LPC1100 系列微控制器

第二十一章 串行线调试(SWD)
用户手册 Rev1.00

广州周立功单片机发展有限公司

地址:广州市天河北路 689 号光大银行大厦 12 楼 F4

网址: http://www.zlgmcu.com

销售与服务网络(一)

广州周立功单片机发展有限公司

地址:广州市天河北路 689 号光大银行大厦 12 楼 F4

邮编: 510630

电话: (020)38730916 38730917 38730972 38730976 38730977

传真: (020)38730925 网址: www.zlgmcu.com

广州专卖店

地址: 广州市天河区新赛格电子城 203-204 室

电话: (020)87578634 87569917

传真: (020)87578842

北京周立功

地址: 北京市海淀区知春路 113 号银网中心 A 座 地址: 重庆市石桥铺科园一路二号大西洋国际大厦

1207-1208 室 (中发电子市场斜对面)

电话: (010)62536178 62536179 82628073

传真: (010)82614433

杭州周立功

地址: 杭州市天目山路 217 号江南电子大厦 502 室

电话: (0571)89719480 89719481 89719482

89719483 89719484 89719485

传真: (0571)89719494

深圳周立功

地址: 深圳市深南中路 2070 号电子科技大厦 C座 4 地址: 武汉市洪山区广埠屯珞瑜路 158 号 12128 室

楼D室

电话: (0755)83781788 (5线)

传真: (0755)83793285

上海周立功

地址: 上海市北京东路 668 号科技京城东座 7E 室

电话: (021)53083452 53083453 53083496

传真: (021)53083491

南京周立功

地址: 南京市珠江路 280 号珠江大厦 1501 室

电话: (025) 68123901 68123902

传真: (025) 68123900

重庆周立功

(赛格电子市场) 1611 室

电话: (023)68796438 68796439

传真: (023)68796439

成都周立功

地址: 成都市一环路南二段 1 号数码科技大厦 403

电话: (028)85439836 85437446

传真: (028)85437896

武汉周立功

(华中电脑数码市场)

电话: (027)87168497 87168297 87168397

传真: (027)87163755

西安办事处

地址: 西安市长安北路 54 号太平洋大厦 1201 室

电话: (029)87881296 83063000 87881295

传真: (029)87880865

销售与服务网络(二)

广州致远电子有限公司

地址:广州市天河区车陂路黄洲工业区3栋2楼

邮编: 510660

传真: (020)38601859

网址:www.embedtools.com(嵌入式系统事业部)www.embedcontrol.com(工控网络事业部)www.ecardsys.com(楼宇自动化事业部)

75

技术支持:

CAN-bus:

电话: (020)22644381 22644382 22644253 邮箱: can.support@embedcontrol.com

MiniARM:

电话: (020)28872684 28267813

邮箱: miniarm.support@embedtools.com

无线通讯:

电话: (020) 22644386

邮箱: wireless@embedcontrol.com

编程器:

电话: (020)22644371

邮箱: programmer@embedtools.com

ARM 嵌入式系统:

电话: (020) 22644383 22644384

邮箱: NXPARM@zlgmcu.com

iCAN 及数据采集:

电话: (020)28872344 22644373 邮箱: ican@embedcontrol.com

以太网:

电话: (020)22644380 22644385

邮箱: ethernet.support@embedcontrol.com

串行通讯:

电话: (020)28267800 22644385 邮箱: <u>serial@embedcontrol.com</u>

分析仪器:

电话: (020)22644375

邮箱: tools@embedtools.com

楼宇自动化:

电话: (020)22644376 22644389 28267806

邮箱: mjs.support@ecardsys.com mifare.support@zlgmcu.com

销售:

电话: (020)22644249 22644399 22644372 22644261 28872524

28872342 28872349 28872569 28872573 38601786

维修:

电话: (020)22644245

目 录

| 第 21 章 | 串行线调试(SWD) | 2 |
|--------|------------|---|
| | 本章导读 | |
| | 特性 | |
| | 简介 | |
| | 描述 | |
| | 管脚描述 | |
| | | |
| 21.6 | 调试注意事项 | |

第21章 串行线调试(SWD)

21.1 本章导读

所有 LPC111x 系列 ARM 的调试功能都相同。

21.2 特性

- 支持 ARM 串行线调试模式:
- 可直接对所有存储器、寄存器和外设进行调试;
- 调试阶段不需目标资源;
- 4个断点。4个指令断点,可以用来重映射修补代码的指令地址。2个数据比较器, 可用来重映射修补文字的地址:
- 2个数据观察点,可用作跟踪触发器;

21.3 简介

ARM Cortex-M0 集成了调试的功能。支持串行线调试功能。ARM Cortex-M0 被配置为 支持多达4个断点和2个观察点。

21.4 描述

LPC111x 系列 ARM 使用串行线调试模式进行调试。

21.5 管脚描述

下表列出了与调试和跟踪相关的不同管脚功能。有些功能与其它功能共用管脚,因此这 些功能不能同时使用。

| 管脚名称 | 类型 | 描述 | |
|-------|-------|--------------------------------------|--|
| TCK | 输入 | JTAG 测试时钟。该管脚在 JTAG 模式下是调试逻辑的时钟 | |
| TMS | 输入 | JTAG 测试模式选择。TMS 管脚负责选择 TAP 状态机的下一个状态 | |
| TDI | 输入 | JTAG 测试数据输入。这是移位寄存器的串行数据输入 | |
| TDO | 输出 | JTAG 测试数据输出。这是移位寄存器的串行数据输出。在 TCK 信号 | |
| | | 的下降沿,数据将通过移位寄存器从器件向外输出 | |
| TRST | 输入 | JTAG 测试复位。可用 TRST 管脚来复位调试逻辑中的测试逻辑 | |
| SWCLK | 输入 | 串行线时钟。 这个管脚在串行线调试模式下是调试逻辑的时钟 | |
| SWCLK | | (SWDCLK)。在 JTAG 模式下该管脚为 TCK 管脚 | |
| CMDIO | 输入/输出 | 串行线调试数据输入/输出。外部调试工具可通过 SWDIO 管脚来与 | |
| SWDIO | | LPC111x 通讯,并对其进行控制。 | |

表 21.1 JTAG 管脚描述

21.6 调试注意事项

重要: 用户必须知道调试期间的某些限制。最关键的一点就是: 由于 ARM Cortex-MO 集成特性的限制, LPC1300 系列 ARM 不能通过常规方法从深度睡眠模式中唤醒。建议在调 试期间不要使用这些模式。

另一个问题是,调试模式改变了 ARM Cortex-M0 CPU 内部的低功耗工作模式,这波及 到了整个系统。这些差别意味着在调试期间不应对功耗进行测量,在测试期间测量的功耗值 会比在普通操作期间测量的值高。

LPC1100 系列微控制器用户手册

©2010 Guangzhou ZLGMCU Development CO., LTD.



在调试阶段中,只要 CPU 停止,系统节拍定时器就会自动停止。其它外设不受影响。