

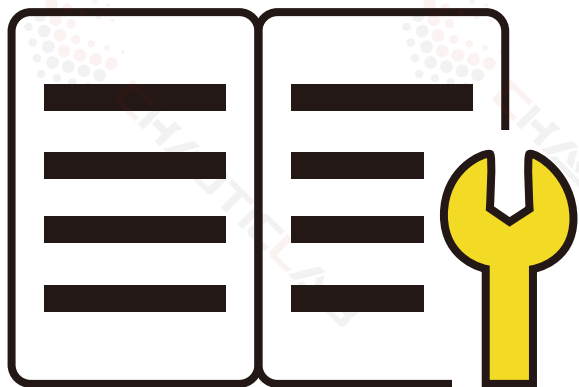


CHAOTICLAB



VORON 2.4 CNC XY连接件套件 组装指南

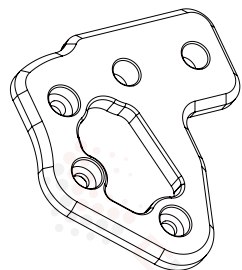
版本 2024-05-23



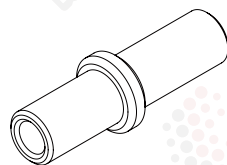
- 蓝色高亮部件包含在该 CNC XY 连接件套件中。
- 红色高亮部件需要自行准备。

包装清单

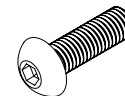
WWW.CHAOTICLAB.COM



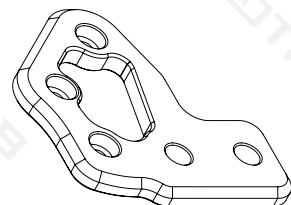
XY左上连接件
1pc



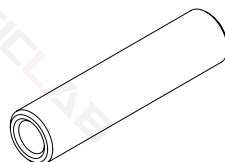
轴承立柱
4pcs



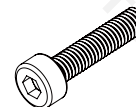
圆头内六角螺丝(BHCS)
M5x10 6pcs



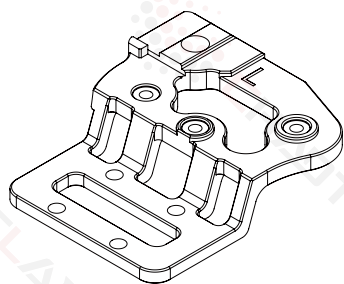
XY右上连接件
1pc



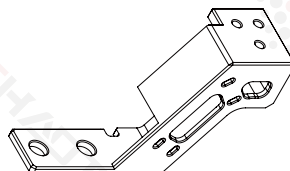
支撑柱
2pcs



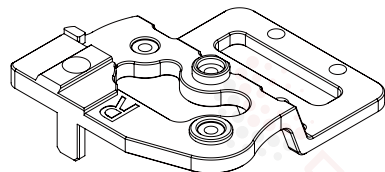
杯头内六角螺丝(SHCS)
M3x25 6pcs



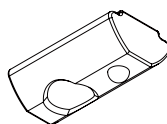
XY左下连接件
1pc



线缆拖链支架
1pc



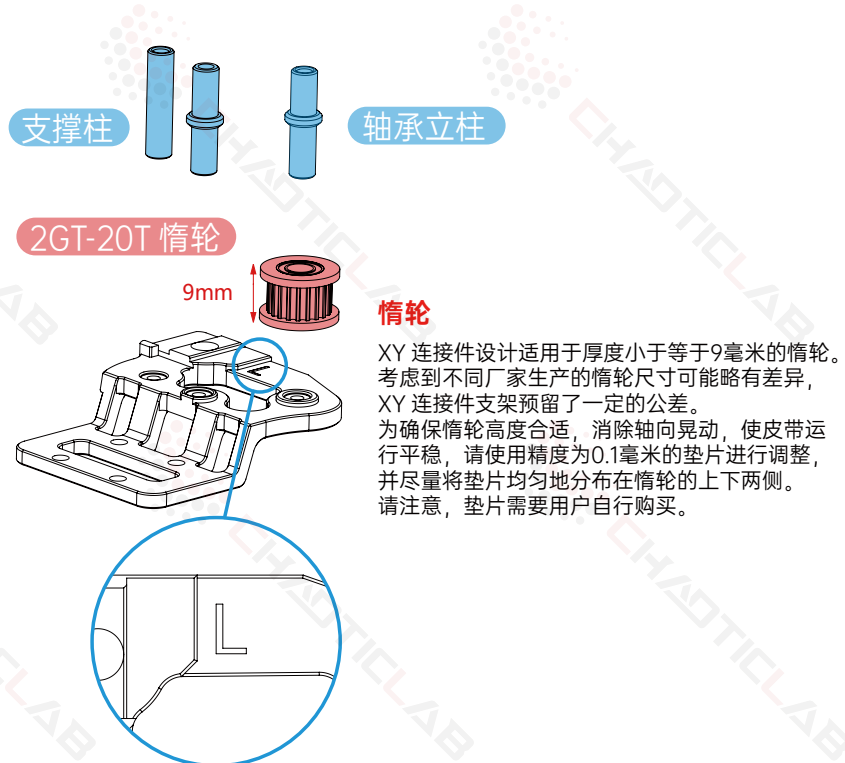
XY右下连接件
1pc



M5 弹性螺母(2020)
6pcs

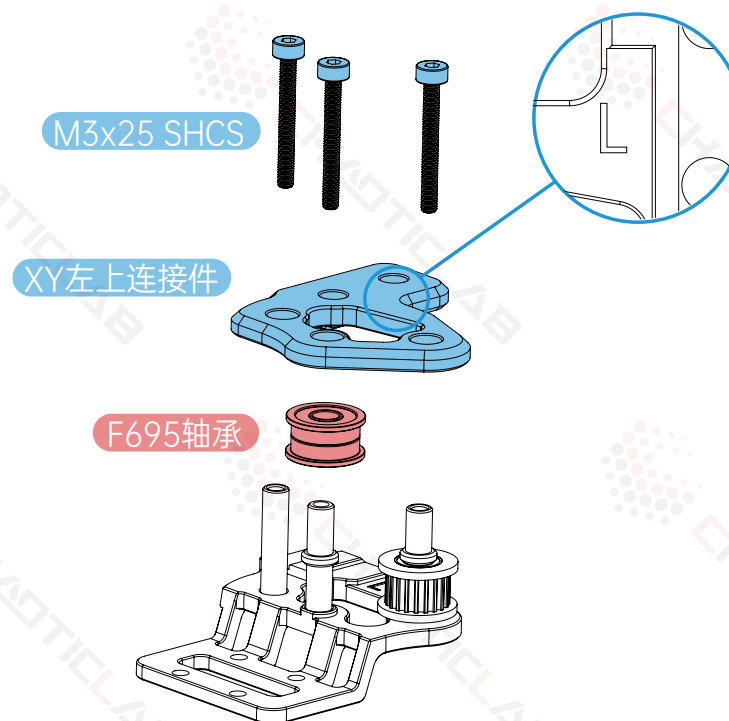
XY左连接件

WWW.CHAOTICLAB.COM



XY左下连接件

如图所示，左右连接件可通过其刻有的字母“L”或“R”识别。L-左，R-右。

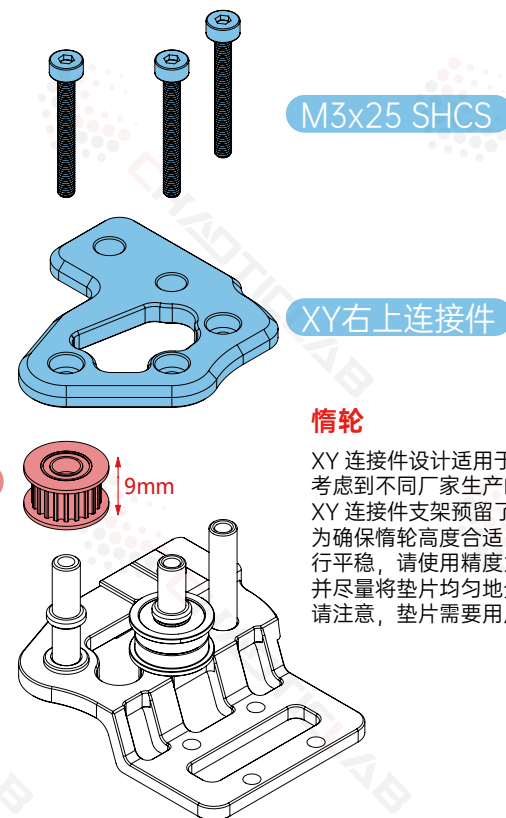
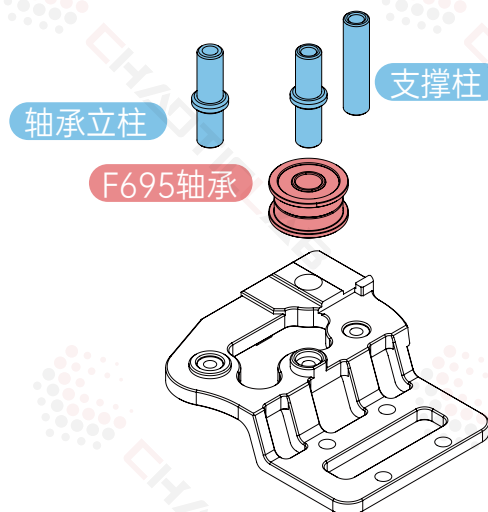


XY左上连接件

如图所示，左右连接件可通过其刻有的字母“L”或“R”识别。L-左，R-右。

XY右连接件

WWW.CHAOTICLAB.COM



XY 连接件设计适用于厚度小于等于9毫米的惰轮。考虑到不同厂家生产的惰轮尺寸可能略有差异，XY 连接件支架预留了一定的公差。为确保惰轮高度合适，消除轴向晃动，使皮带运行平稳，请使用精度为0.1毫米的垫片进行调整，并尽量将垫片均匀地分布在惰轮的上下两侧。请注意，垫片需要用户自行购买。

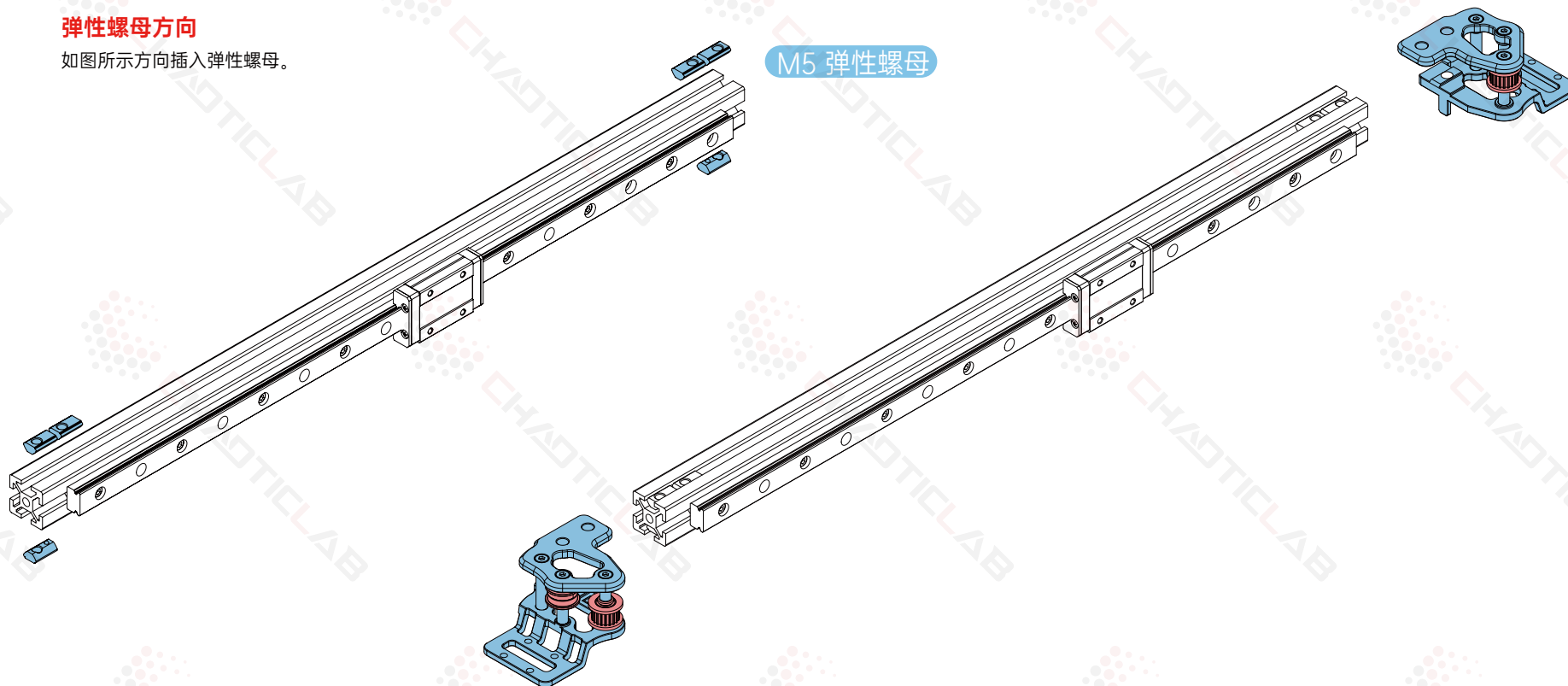
X 轴

WWW.CHAOTICLAB.COM

弹性螺母方向

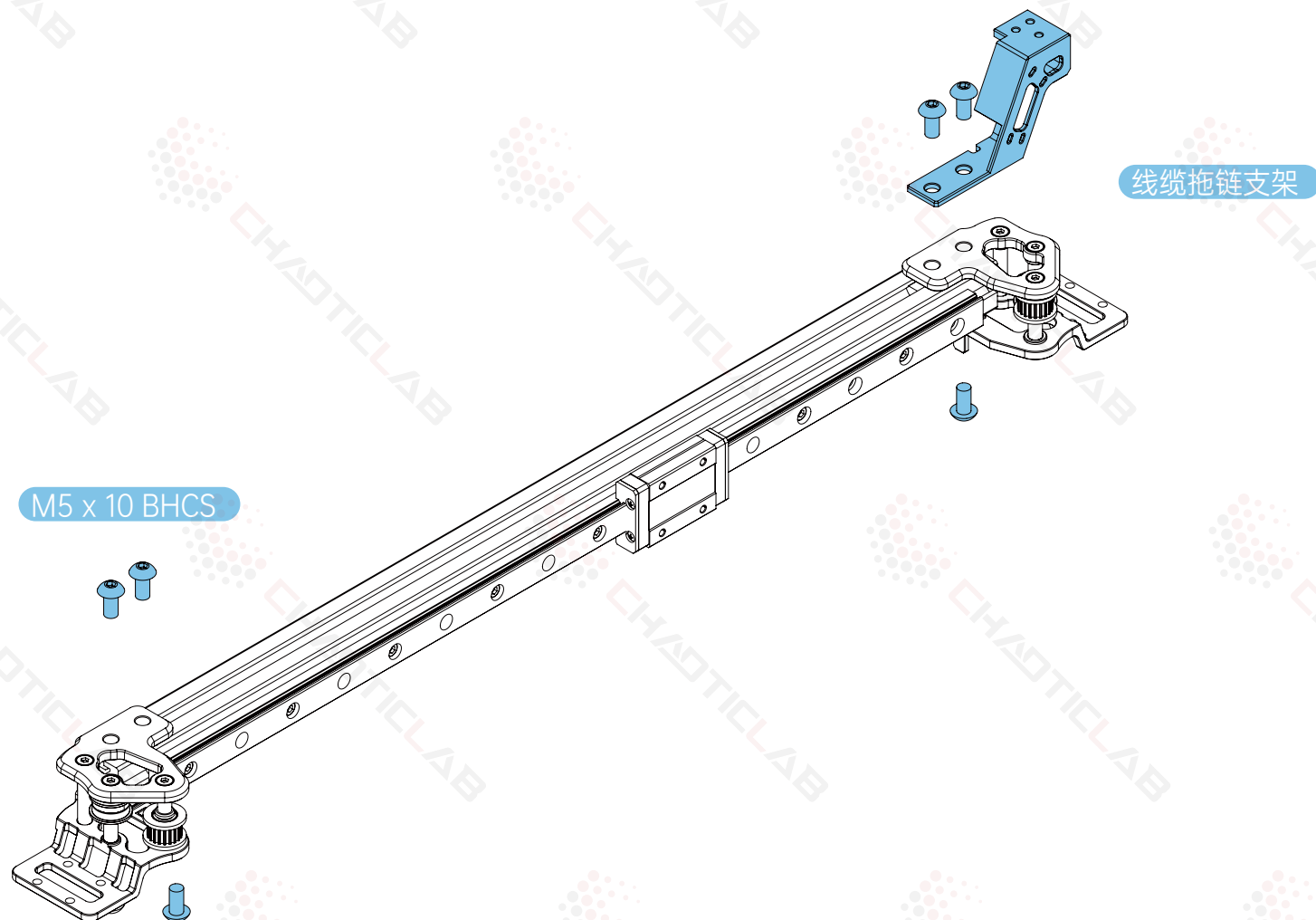
如图所示方向插入弹性螺母。

M5 弹性螺母



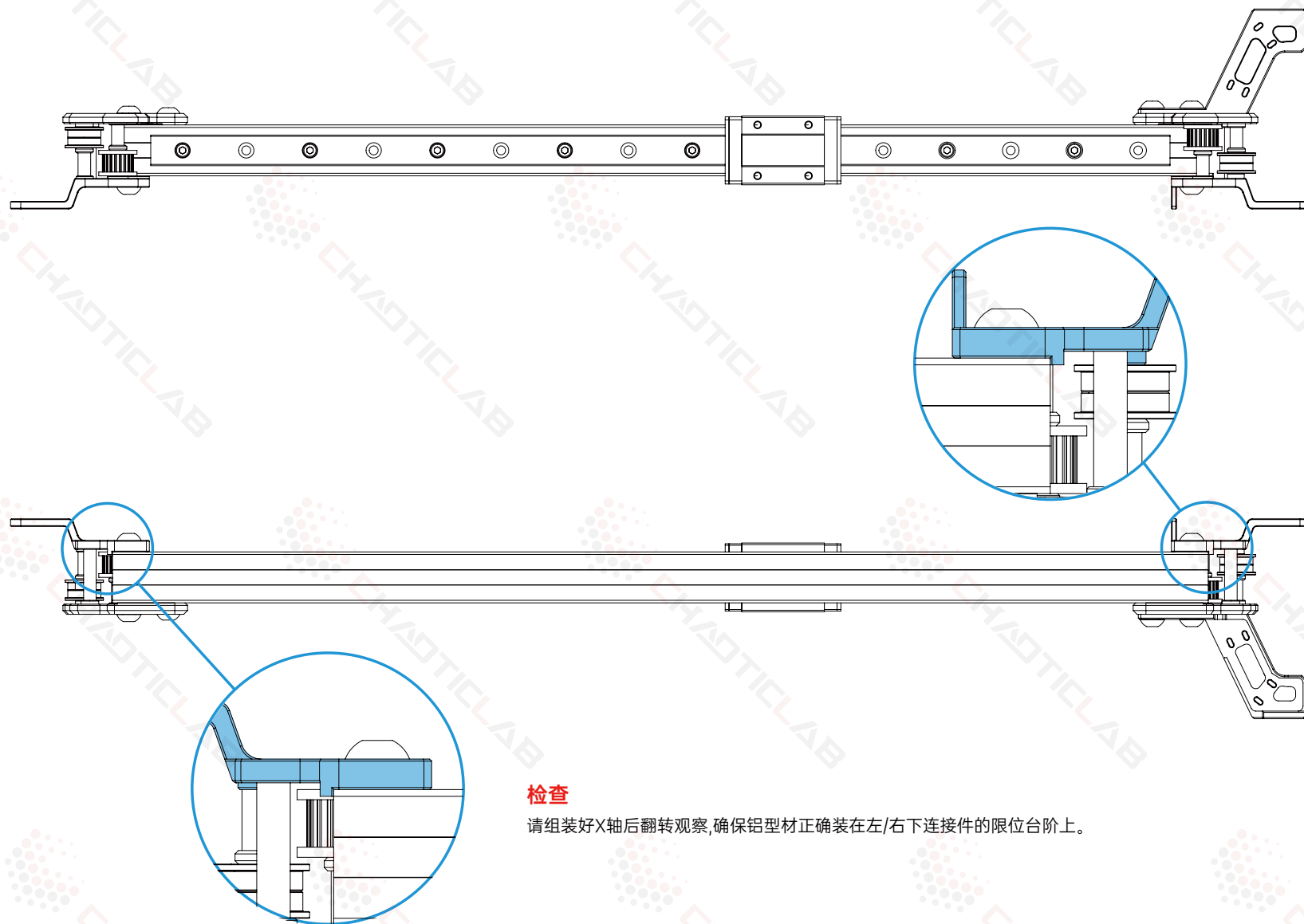
X 轴

WWW.CHAOTICLAB.COM



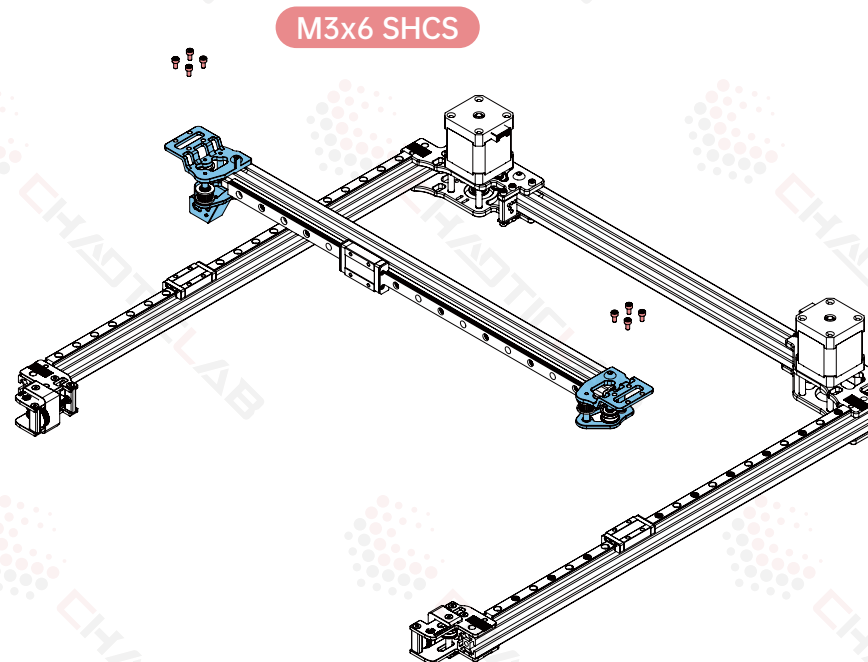
X 轴

WWW.CHAOTICLAB.COM



检查

请组装好X轴后翻转观察,确保铝型材正确装在左/右下连接件的限位台阶上。



确保龙门架正确对齐

因为套件中的CNC件精度及零件刚性远高于打印件，因此在完全拧紧这八颗螺丝之前，应尽量确保整个龙门架处于相对水平状态。然后，将X轴推向XY电机方向的最末端（使其与龙门架电机侧的型材完全平行），最后完全拧紧螺丝。此外，也可以在总装完成后稍微松开这八颗螺丝，完成首次QGL后，将Z轴移动到合适高度，然后解锁电机，将X轴推向X-MAX方向，再次锁紧螺丝。



CHAOTICLAB

Website
www.chaoticlab.xyz

GitHub
github.com/chaoticlab

Discord
discord.gg/uUCX666tk2
