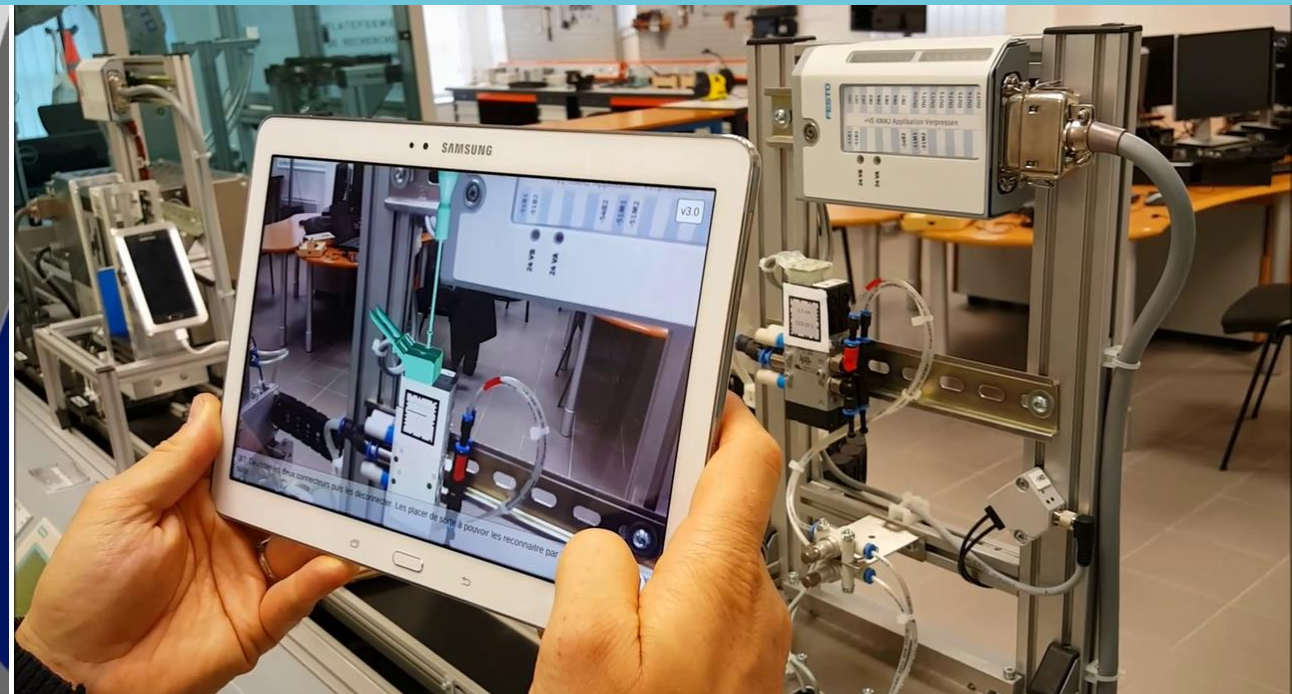
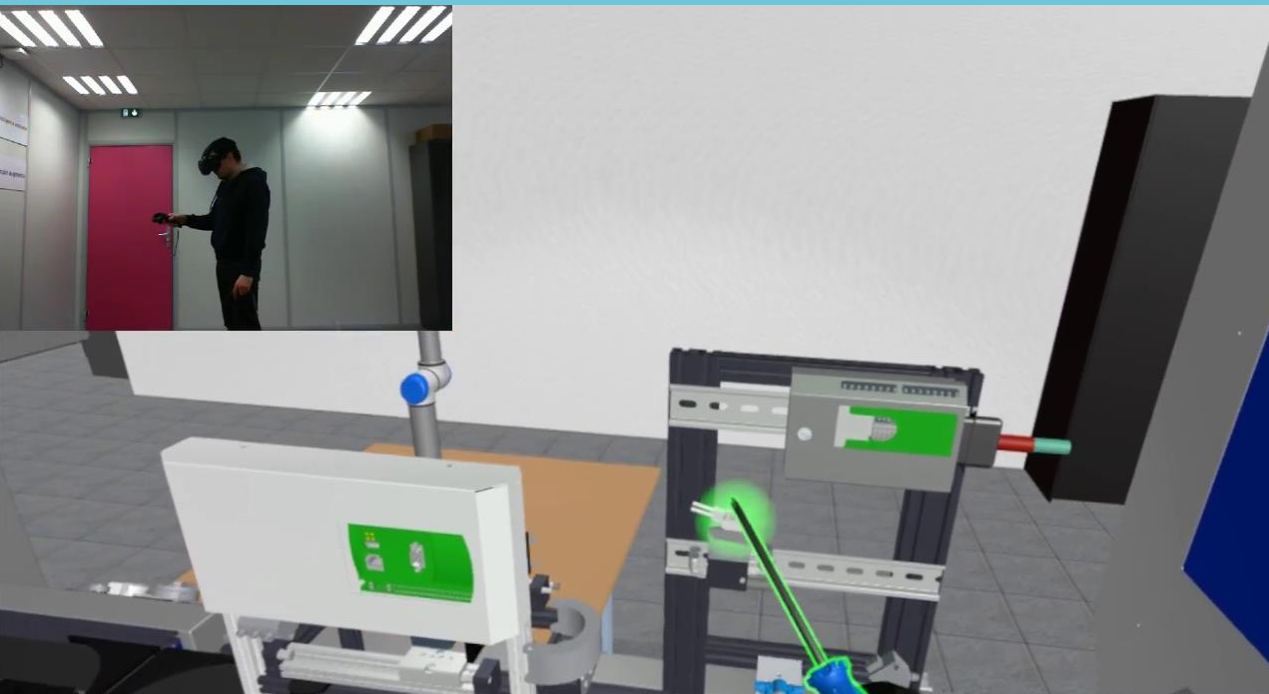
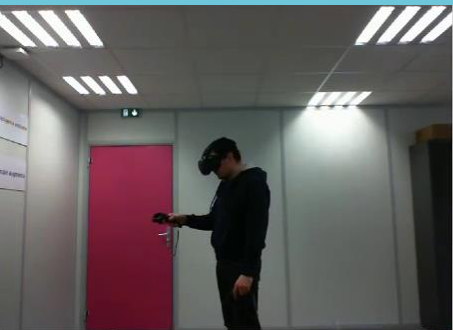


Workshop

Projet système automatisé



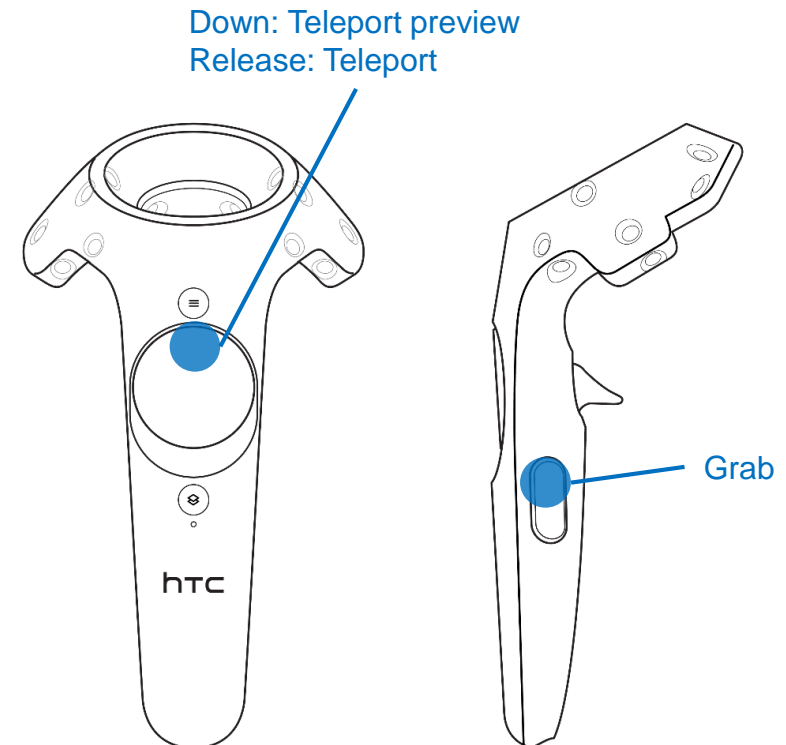
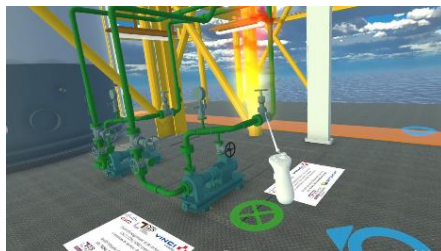
Actemium

Objectifs

- Découvrir l'environnement
- Apprendre à se localiser dans un grand environnement avant d'arriver sur le lieu réel
- Réaliser la procédure de sécurité pour l'arrêt d'un incendie liée à une fuite de gaz.

Application

- **Actemium-1.0.0/Actemium.exe**



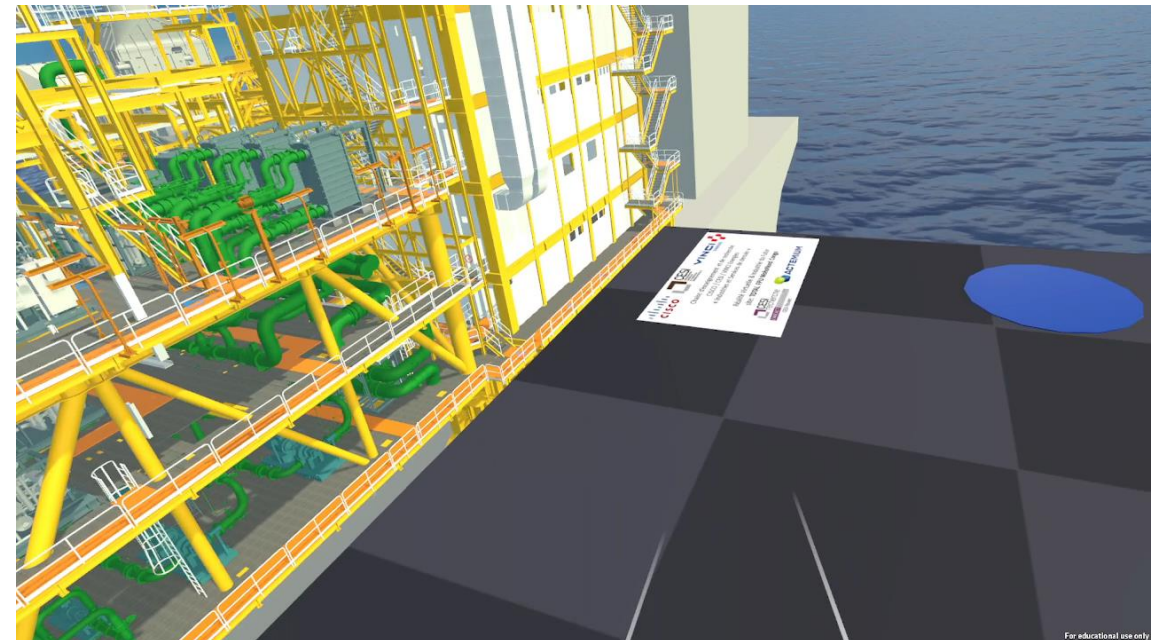
Actemium

Objectifs

- Découvrir l'environnement
- Savoir se localiser
- Réaliser la fermeture d'une vanne pour l'arrêt d'un incendie

Application

- Actemium-1.0.0/Actemium.exe



Lean Manufacturing VR

Objectifs

- Travailler en collaboratif
- Par équipe de 2 prendre le contrôle d'un poste chacun et réaliser l'assemblage du poste 1 et du poste 2

Interactions

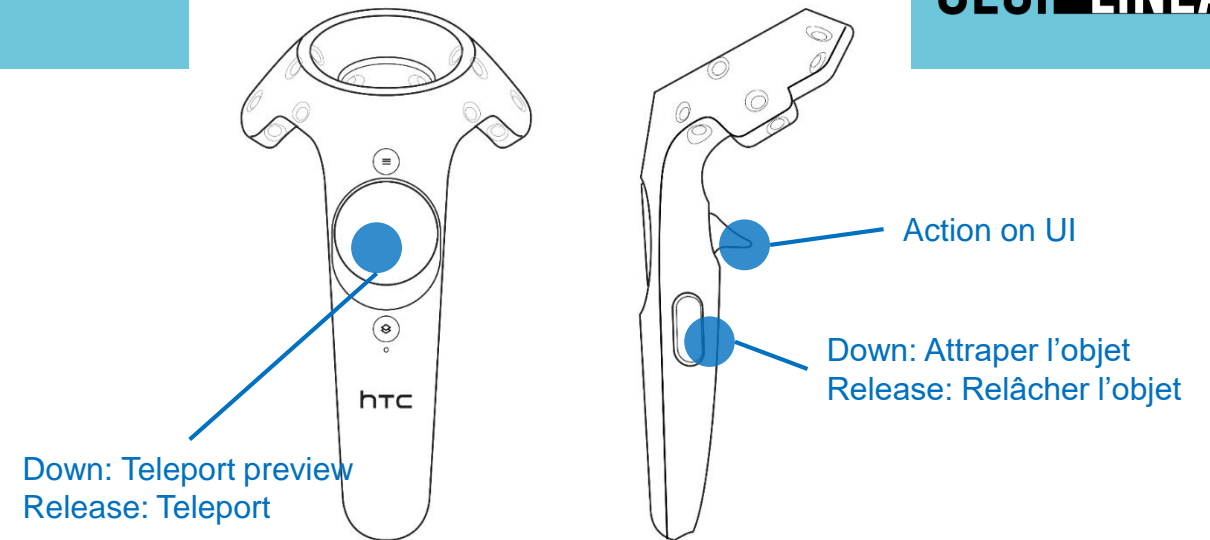
- Pour détacher 2 objets assemblés, attraper l'objet précédent avec un contrôleur, puis attraper l'objet à détacher avec l'autre contrôleur, et l'éloigner jusqu'à ce que le contrôleur vibre.

Lancement

- Sélectionner Configuration initiale
- Cliquer sur Collaboratif
- Session: n1 ou n2 ou n3

Application :

- LMVR-1.3.3-Iguane/LeanManufacturingVR.exe



Lean Manufacturing VR

Objectifs

- Travailler en collaboratif
- Par équipe de 2 prendre le contrôle d'un poste chacun et réaliser l'assemblage du poste 1 et du poste 2

Interactions

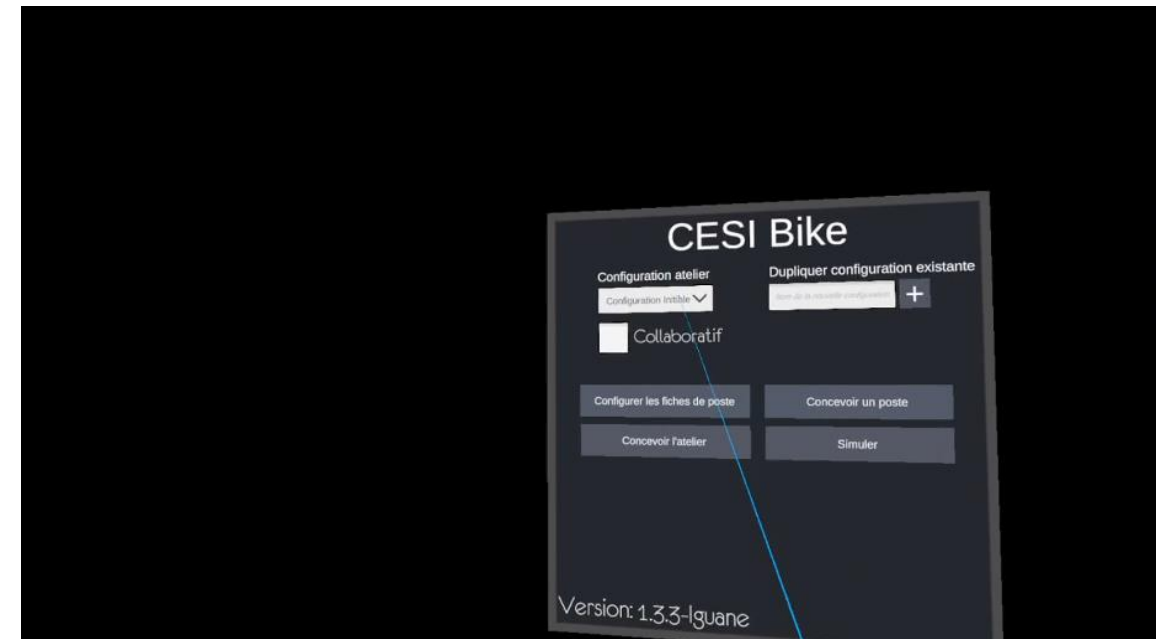
- Pour détacher 2 objets assemblés, attraper l'objet précédent avec un contrôleur, puis attraper l'objet à détacher avec l'autre contrôleur, et l'éloigner jusqu'à ce que le contrôleur vibre.

Lancement

- Sélectionner Configuration initiale
- Cliquer sur Collaboratif
- Session: n1 ou n2 ou n3

Application :

- LMVR-1.3.3-Iguane/LeanManufacturingVR.exe



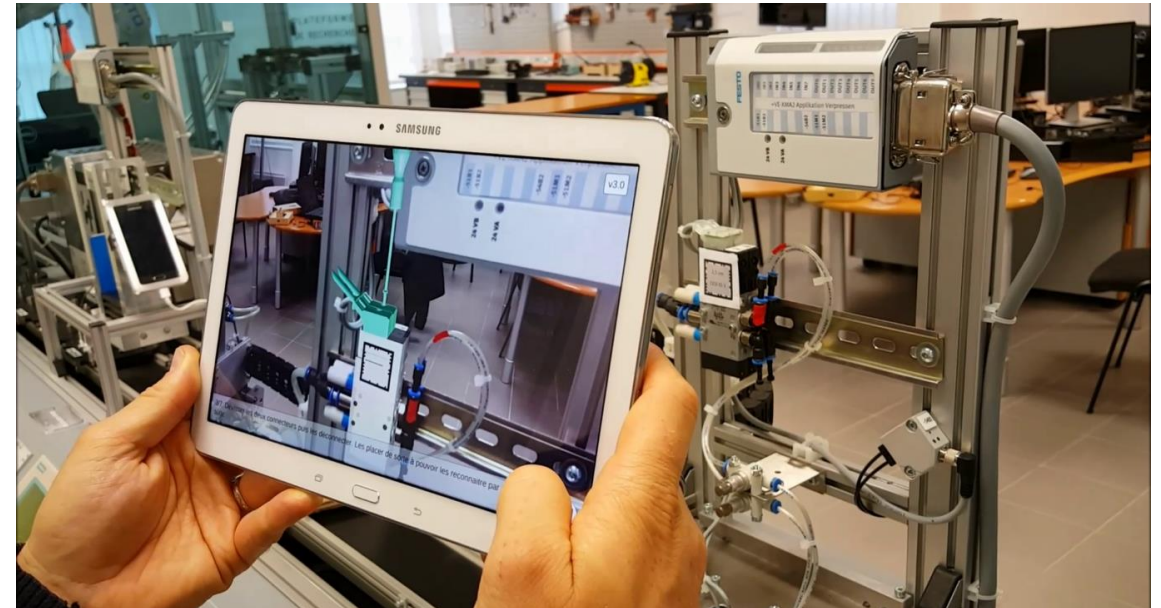
Lean Manufacturing VR

Objectifs

- Consulter la procédure de maintenance en réalité augmentée pour le remplacement d'un élément de la chaîne de production

Application

- Tablette: mProd ou mProdv2



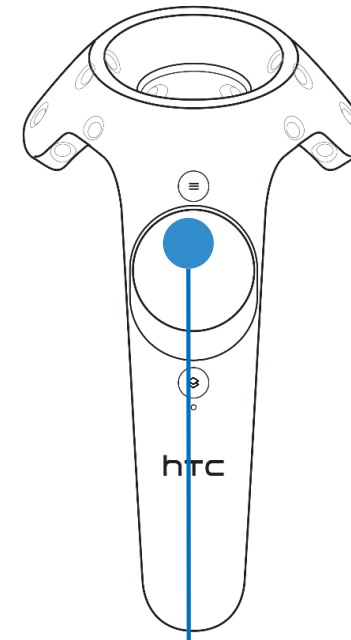
Factory Design – PDCA 4

Objectifs

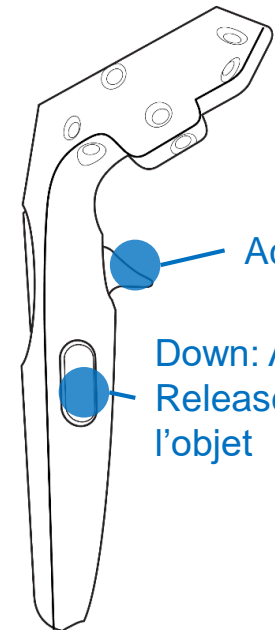
- Effectuer l'encollage manuel
- Constaté les problématiques de l'encollage manuel
 - Déplacement, ergonomie, qualité, risques d'erreur,...
- Prendre une coque, prendre la colle, faire le trait de colle (10 secondes), placer la boîte dans le module)

Application :

- **FactoryDesign2.0.3/FactoryDesign.exe**



Down: Teleport preview
Release: Teleport



Activer la colle

Down: Attraper l'objet
Release: Relâcher l'objet

Factory Design – PDCA 5

Automatisation du poste d'encollage

Objectifs de la semaine prochaine

- Préparer des configurations d'atelier pour automatiser le poste d'encollage, depuis la version PC de l'application FactoryDesign.
- Votre configuration doit permettre d'expliquer votre process
 - Action du robot
 - Action de l'encolleuse
 - Action de l'opérateur.
 - Etude ergonomique (pour la session de RV)
- Respecter les contraintes d'espaces:
 - Le bras robot doit pouvoir atteindre, chaque encolleuse, le module contenant les coques encollées, une coque
- Une session de RV vous permettra de tester vos configurations
 - Utiliser l'outil OBS <https://obsproject.com/download> pour capturer la séquence vidéo et expliquer votre configuration lors de la soutenance.

