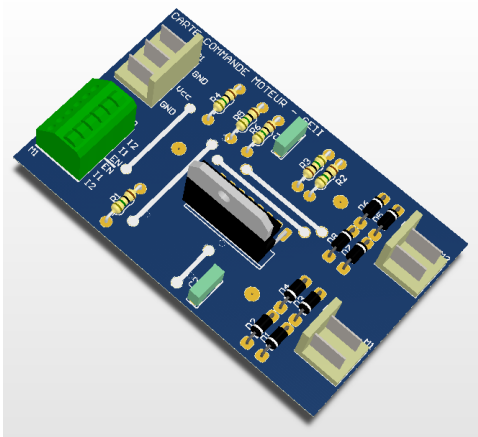


Rapport de test :

Test 3

Fonctionnement général 3



Testeur(s) : LO Cheikh
Tidiane

Banc de test : C

Date :

Ce test a pour objectif de valider les temps typiques de montée, descente et délais des différentes commutations. Pour ce test on vérifiera seulement les valeurs T1(Ven) et T3(Ven) données dans la spécification.

TABLE DES MATIERES

Description et objectif du test	2
Plan de câblage	3
Procédure de réglage des appareils, câblage	3
Manipulation	4
Compte rendu de mesure	4
Conclusion	5

DESCRIPTION ET OBJECTIF DU TEST

Ce teste permet de vérifier les temps typiques de retard de montée et de descente. On va uniquement se limiter sur les valeurs de $T1(Ven)$ et $T3(Ven)$

Pour mener bien à ce test on va mesurer précisément le retard de temps en front montant et en front descendant et les comparer aux valeurs spécifier $t1 (3\mu s)$ et $T6 (0,3\mu s)$. Ce teste se fera avec le moteur bloquer.

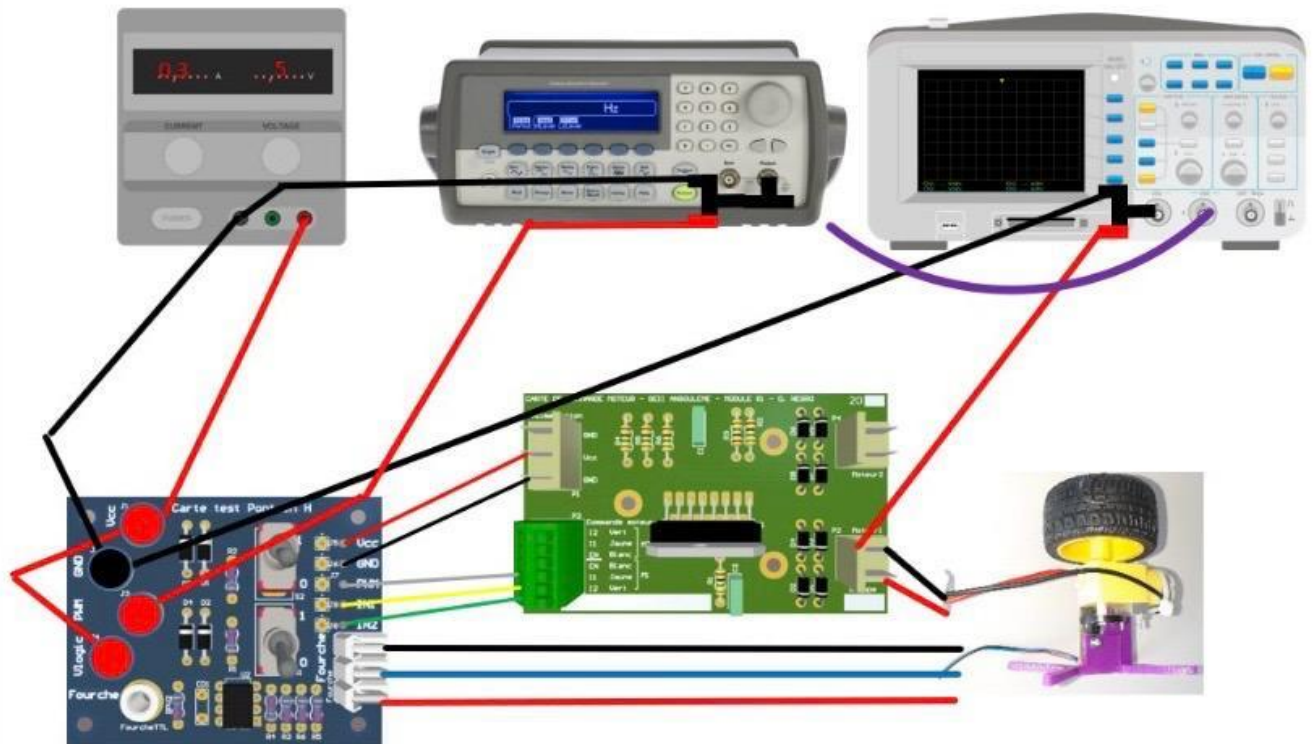
Les appareils nécessaires qu'on va utiliser pour ce test sont : l'alimentation, le GBF et l'oscilloscope. Tout d'abord, dans ce test nous allons régler correctement l'alimentation stabilisée : tension $5V \pm 5\%$ courant maximum $850mA \pm 5\%$





.

Le compte rendu donnera les différentes valeurs de mesure qu'on va effectuer et le chronogramme de signal du moteur au front montant et descendant

Pour finir en conclusion, des remarques sur la comparaison avec les valeurs typiques spécifiques dans le banc de test pour voir s'il est conforme ou pas.

Plan de câblage



- Té BNC banane= 
- Câble BNC banane = 
- Câble BNC = 
- Raccord BNC en T = 

Procédure de réglage des appareils, câblage

INSTALLATION : 3 fils rouges, trois fil noir, un fil pointe touche, deux Té BNC banane , Raccord BNC en T et un Câble BNC .

L'alimentation stabilisée est réglée à : 5v et avec câble en court-circuit 0,85A

Mise hors tension de l'alimentation

Le GBF est réglé : appuyer sur le bouton Square

- fréquence 1kHz,
- HLevel (high) 5v
- LLevels (low) 800mv
- Phase 0
- rapport cyclique (duty) = 50%
- Ch1

Ensuite on commence par brancher toutes les masses entre elles et enfin les autres câbles.

Réglage de l'oscilloscope : - source CH1

- Mettre le trigger au milieu
- on règle les calibres à 2V pour chaque oscillogramme
- On met la base de temps à 1µs
- On affiche les deux curseurs A et B en appuyant sur menu
- On se met en front montant
- type : time en curseur

Manipulation

Après vérification, on met sous tension l'alimentation, on met les deux interrupteurs au sens opposer quand on entend un bruit, on l'aide au démarrage et quand la roue commence à tourner, on la bloque avec la main, on pointe le point touche à l'entrée du moteur, on regarde sur l'oscilloscope, on appuie sur Run stop, puis pour visualiser le retard de montée, on place le curseur A sur la montée de l'oscillogramme CH1 (en jaune) et le curseur B sur la montée de l'oscillogramme CH2 (en bleu) et on regarde la valeur Δt affichée sur l'oscilloscope. Cette valeur correspond au temps de retard de montée. Pour le temps de retard de la descente on va sur menu, on met front descendant, on met la base de temps à 5µs, on place le curseur A sur la descente de l'oscillogramme CH1 (en jaune) et le curseur B sur la descente de l'oscillogramme CH2 (en bleu) et on regarde la valeur Δt affichée sur l'oscilloscope. Cette valeur correspond au temps de retard de la descente.

COMPTE RENDU DE MESURE

CONCLUSION