## Lab1 - Network Cable

NASA 1! 2025

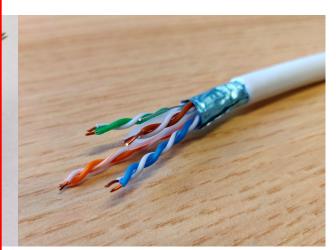
Wired @ Nalab 2025/02/17

# 一些小知識

## 網路線



同軸電纜 Coaxial Cable



雙絞線 Twisted Pair

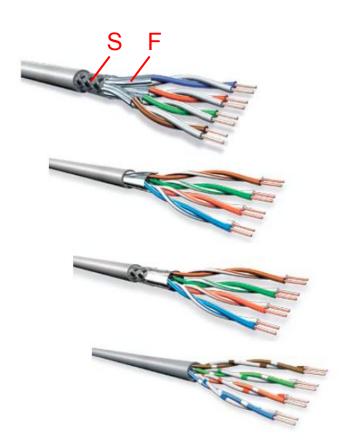


光纖電纜 Fiber Optic Cable

## 雙絞線



## 雙絞線



#### Different types of twisted pair cables

#### S/FTP:

overall braid screen (S), elements foil screened (FTP)

#### F/UTP:

overall foil screen (F), elements unscreened (UTP)

#### SF/UTP:

overall braid and foil screen (SF), elements unscreened (UTP)

#### U/UTP:

no overall screen (U), elements unscreened (UTP)

### [外層] / [內層(每對絞線)]

U 無遮蔽

S銅網遮蔽

F鋁箔遮蔽

TP 雙絞線

\*遮蔽越多,網路線也會越粗越硬

舉例:S / FTP 外層銅網 / 內層鋁箔

## 雙絞線

等級	頻寬	最大傳輸速度	最長距離	適用場景
Cat. 5e	100 MHz	100Mbps	100 metres	一般家庭、基本辦公室網路
Cat. 6	250 MHz	1Gbps / 10Gbps	100 metres / 55 metres	企業網路、穩定的高速網路
Cat. 6A	500 MHz	10Gbps	100 metres	資料中心、高效能企業網路
Cat. 8	2000 MHz	25 - 40Gbps	30 metres	伺服器、資料中心、高頻交易

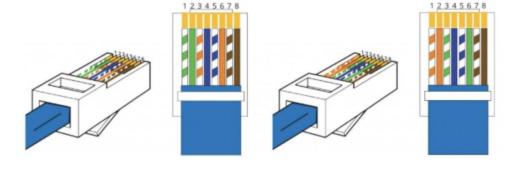
## **RJ45**



↑母頭 RJ45 公頭↓



8 Position 8 Contact



T-568A

T-568B

	NIC	Switch	Router
NIC	跳線	平行線	跳線
Switch	平行線	跳線	平行線
Router	跳線	平行線	跳線

平行線 Straight | 跳線 Crossover

網路線製作

## 材料

# 每個人



CAT 6 網路線材 x1



壓線鉗



水晶頭護套 x2



剪刀



水晶頭 x2



網路線測試器(講台)



1) 將護套預先套進網路線。



3) 使用壓線鉗/剪刀,將網路線放上刀片輕輕夾住後,旋轉刀片一圈留下切痕。

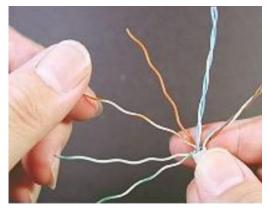


2) 預留3cm的長度切除外皮, 搓揉 這部分讓外皮與芯線產生間隙, 可 避免切除時傷到內部的芯線。





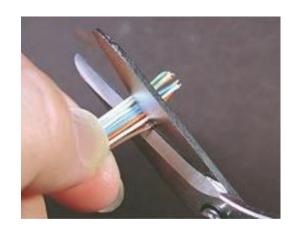
4) 將外皮用力扯掉, 把裡面的十字 塑膠殼和棉線減掉, **垃圾請做完後** 集中拿到前面丟棄。



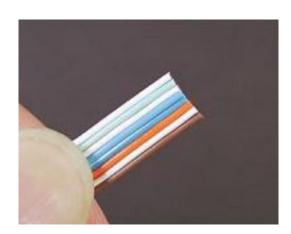
5) 將各組絞線拆開後, 依據 T568A的順序排列。



6) 重複上下左右拉扯, 將線芯拉直整齊。



7) 用剪刀剪去前端不齊的部分。



8) 一手抓住不要鬆開, 另一手去拿水晶頭。



9) 將線芯直接一整排推進去水晶頭 裡,注意兩端上下方向要一致。



10) 將一整排線芯用力往水晶頭 的前端頂, 檢查有沒有推到底。



什麼叫推到底?在光線的反射下,你 可以清楚看到前端銅線的金屬反光。



11) 將水晶頭放進壓線鉗中間的8P孔後, 握住握柄大力一 12) 將護套套上水晶頭。 夾, 直到夾到底後再放開握柄, 壓線鉗會自動鬆開。 壓下 去之前請再次確認線芯的排序正確以及有推到底 。



- 13) 另一端請重複步驟 1) ~ 12)
- 14) 使用網路線測試器測試是否導通。
- 15-O) 錄下成功的影片並提交表單。 15-X) 把水晶頭那段剪斷, 拿新的水晶 頭會去重複步驟 1) ~ 12)

## 繳交方式

- 可以選擇現在就做完, 也可以之後再找時間去217做。
- 無論選擇哪個方式,完成後都要錄影並提交表單。(八個燈都要亮)
- 表單連結: https://forms.gle/ETDQDjFK3opNffsM9
- DDL: 2/21 (五) 23:59