



НОВОПОЛОЦКИЙ ФИЛИАЛ
Областное государственное унитарное проектное предприятие
«Институт Витебскгражданпроект»

Заказ:	№ 122.19
Заказчик:	ПУ «Полоцкгаз»
Объект:	Модернизация телеметрии ПГРП-2 в Миорском районе
Стадия	Строительный проект
Раздел	СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
Подраздел	Ведомость объемов работ и расходов ресурсов
Шифр	122.19
Марка	СД

Новополоцк 2020

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА
КОД ОБЪЕКТА
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ

МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕЛЕМЕТРИИ ПГРП-2 В МИОРСКОМ РАЙОНЕ
122.19
МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕЛЕМЕТРИИ ПГРП-2 В МИОРСКОМ РАЙОНЕ
122.19
ТЛМ

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 101

(НОРМЫ 2017г.)

ТЕЛЕМЕТРИЯ ПГРП-2

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6

Ж6-60-10	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. СЕТИ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ. ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ	МЗ 0				
1-1				ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,1582
1-3				ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,3906
М060217				ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ТУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, 0,5МЗ	МАШ.-Ч	1,2603
М331617				СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1303
С101-79202-2				ЛЕНТА ДЛЯ АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ИЗОЛЯЦИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, НЕФТЕПРОВОДОВ, ГАЗОПРОВОДОВ (ТИПА ПОЛИПЕН 40-ЛИ-45)	М2	0,015
С204-1000-19				ЭЛЕКТРОД СРАВНЕНИЯ НЕПОЛЯРИЗУЮЩИЙСЯ МЕДНОСУЛЬФАТНЫЙ СТАЦИОНАРНЫЙ	ШТ	1
С412-1500-1				ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 1 КЛАССА	МЗ	0,35
Ж3-60-82	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ.	ШТ 30				

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6

ТЕЛЕМЕХАНИЗАЦИЯ.
ОБОРУДОВАНИЕ И
ПРИБОРЫ

1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-ч	53,1023
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-ч	0,85887
M040501			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ АРГОНОДУГОВОЙ	МАШ.-ч	0,2136
M040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-ч	6,87598
M134041			ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-ч	0,27
M330250*			ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-ч	0,04435
M330301*			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-ч	1,19175
M330900			НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ.-ч	0,42
M331002			СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-ч	0,42
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-ч	0,34
M331615*			ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-ч	0,413
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-ч	0,0027
M331620*			ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-ч	0,12
M350461			ПРЕСС КРИВОШИПНЫЙ ПРОСТОГО ДЕЙСТВИЯ, 25 (2,5) КТ (ТС)	МАШ.-ч	0,42
M350471			ПРЕСС ЛИСТОГИВочный КРИВОШИПНЫЙ, 1000 (100) КН (ТС)	МАШ.-ч	0,42
M400001			АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-ч	0,00817
M400002			АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-ч	0,008
C100-A			АНАЛИЗАТОР СТЕПЕНИ ОДОРИЗАЦИИ 24В, IP65, RS485	ШТ	1
C100-Г			ГРОЗОЗАЩИТА G02-G0102-07	ШТ	1
C100-K			КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ (КОВЕР)	ШТ	1

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
C100-М				МАРШРУТИЗАТОР RUT955 С I/O, GPS, RS232/RS485 И ДВУМЯ СИМ-КАРТАМИ	ШТ	1
C100-П				ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ-РАЗДЕЛИТЕЛЬ СИГНАЛОВ S2- В/-5...+5В/4...20МА	ШТ	1
C100-Щ				ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 1000Х600Х250 С МОНТАЖНОЙ ПАНЕЛЬЮ, RAL 7035	ШТ	1
C101-100716				УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 63Х63Х4 ММ	Т	0,01
C101-100717				УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ МАРКИ 35У1 РАЗМЕРОМ 1000Х35Х35 ММ	М	0,53
C101-10110				БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,000253
C101-10110-9				БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,012
C101-11300-1				ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,003
C101-11602-15				ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10ММ. ДЛИНОЙ 50ММ	КГ	0,03
C101-11602-16				ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ 3Х25, 4Х25 ОЦИНКОВАННЫЕ	1000 ШТ	0,018
C101-123403				СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,001
C101-123419				ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4Х40 ММ	Т	0,00037
C101-129200				УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,00005
C101-130600				ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500-ДО (В УПАКОВКЕ)	Т	0,00001
C101-148100				ШРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ	Т	0,0001
C101-150500				ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00072
C101-151201-1				ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,83
C101-151400				ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000218

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
C101-15516				ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6X40 ММ	100 ШТ	0,02
C101-159900-1				ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	ШТ	11,01
C101-21903				ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (В), СРЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)	Т	0,00005
C101-31000-1				КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫШЕГО СОРТА	КГ	0,01
C101-47101				КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00004
C101-51506				ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	Т	0,000003
C101-51509-10				ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М)	М2	0,03
C101-80600				ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000019
C101-81100				ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1-1,1 ММ	Т	0,0001
C101-82505-1				ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТОУСТОЙЧИВАЯ (ТМКШ)	КГ	0,24
C101-84400				РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	Т	0,00002
C101-86701				СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,15
C101-86720				СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 3,1-3,7мм	ШТ	0,09
C101-86724				СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 5,4-6 мм	ШТ	0,01
C101-86726-20				СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 мм, ДЛИНОЙ 260 (265) мм	ШТ	0,04
C101-86726-8				СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ),	ШТ	0,01

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3	4		5	6
ДИАМЕТРОМ 5-10 мм, ДЛИНОЙ 210 (215) мм						
C101-98500				ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ Т УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТ6СП, ТОЛЩИНОЙ 10 -80 мм ПРИ ШИРИНЕ 100 -200 мм		0,016
C102-7700				ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- М3 6,5 м, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 мм, 3 СОРТА		0,001
C110-17102				ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ Т УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 25 мм		0,000825
C110-17200				УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 32X32 мм		0,000935
C110-17300				УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 50X50 мм		0,00105
C110-17400				УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 63X63 мм		0,00013
C113-15600				РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4		0,00036
C113-2100				ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ		0,000685
C113-22100				ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-113, КРАСНО-ОРАНЖЕВАЯ		0,0008
C113-24600				ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		0,000213
C113-3700				ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I		0,00002
C113-8300				ЛАК ЭП-730		0,00001
C113-9703				ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ ТОЛЩИНОЙ 0,08 мм, ШИРИНОЙ 50 мм С НЕОКРАШЕННОЙ ОСНОВОЙ, ПЕРВОГО СОРТА	кг	0,01
C1901-1				ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЯ DDR-15G-12	шт	1

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
C1901-10				КРЕПЛЕНИЕ APLISENS PC	ШТ	1
C1901-2				ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЯ DDR-15G-24	ШТ	1
C1901-3				ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАЗНОСТИ ДАВЛЕНИЯ PR-28	ШТ	2
C1901-4				ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ STR-6/L C ГИЛЬЗОЙ И БОБЫШКОЙ	ШТ	1
C1901-7				СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ ГРАН-ЭЛЕКТРО СС-101-140В	ШТ	1
C1901-8				УСТРОЙСТВО КОММУТАЦИОННОЕ УК-ВК, ИСП.12	ШТ	1
C1901-9				ВЕНТИЛЬ VM-3	ШТ	2
C2801-2017-АБ				АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ	ШТ	2
C2801-2017-АН				АНТЕННА	ШТ	1
C2801-2017-БД				БЛОК ДАТЧИКА ВСТ-03В1 БД(СН4)	ШТ	2
C2801-2017-БИ				БАРЬЕР ИСКРОЗАЩИТЫ КОРУНД М4	ШТ	5
C2801-2017-ВП				ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ ВПВ 1А11У1	ШТ	1
C2801-2017-Г				ГАЗОАНАЛИЗАТОР ФСТ-03В	ШТ	1
C2801-2017-Д1				ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ РС28В (0,,1,6МПА)	ШТ	2
C2801-2017-КЗ				КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ КЗМ-1	ШТ	8
C2801-2017-КИ				КОНТРОЛЛЕР НИЖНЕГО УРОВНЯ SIMBI-10	ШТ	1
C2801-2017-П				ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ИНТЕРФЕЙСОВ RS485	ШТ	1
C2801-2017-ПТ				ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ STR-6L	ШТ	1
C2801-2017-Р				БЛОК ИСТОЧНИКА РЕЗЕРВНОГО ПИТАНИЯ ИРПА	ШТ	1

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6

124/2-12

C412-6245				ГЛИНА	МЗ	0,0102
C513-700				УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОЕ АБОНЕНТСКОЕ АЗУ-4	ШТ	1
C514-12301				ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ	1,02
C514-13600				ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К108/1 У2	ШТ	0,225
C522-2500				ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,000016
C522-2600				ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,00002
C534-40000-Б				БОБЫШКА	ШТ	8
C541-6900-1				ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,704
C542-700				АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ, ВЫСШИЙ СОРТ	МЗ	0,104
C552-1206				КОРОВКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ	0,01
C552-1209				ПРОФИЛЬ (ШВЕЛЛЕР) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К235	М	1,83
C552-1210				ПРОФИЛЬ (ШВЕЛЛЕР) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К235	КГ	0,12
C552-1230				ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ	0,0204
C552-1500				СКОБА К 142 У2	10 ШТ	1
C552-201				БИРКА-ОКОНЦЕВАТЕЛЬ У136 У3/5	100 ШТ	0,031
C552-202				БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ	0,01
C552-6010-2				МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДАТЧИКА В СОСТАВЕ ИЗВЕЩАТЕЛЯ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО-102-4 ПЗК МКД-1	ШТ	2
C552-603				ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ	0,1515
C552-605				ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ	2
C552-607				ДЮБЕЛЬ 45-5-8 У3	100 ШТ	0,0101
C552-702-1				ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ	0,8

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3	4	5	6	
C552-804	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ. КАБЕЛЬ	М 150	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180X6X22	ШТ	0,9685	
C552-804-1			КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230X6X22	ШТ	1,152	
ЖЗ-60-40						
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ. -Ч	58,4037	
M040502			УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ. -Ч	7,0768	
M134041			ШУРУПОВЕРТ	МАШ. -Ч	0,1419	
M330301*			МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ. -Ч	1,096	
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ. -Ч	4,8774	
C101-10110			БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,000412	
C101-10110-1Б			БОЛТ М8Х30 мм С ШАЙБОЙ И КОНТРГАЙКОЙ	Т	0,0001	
C101-11099			ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0386	
C101-11300-1			ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,075	
C101-11401			ВЕТОШЬ	КГ	0,0375	
C101-128901			ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0009	
C101-151400			ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 мм	Т	0,000666	
C101-51509-10			ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М)	М2	2,25	
C101-81404-1			ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 мм	КГ	2,064	

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
C101-86726-20				СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	1,002
C101-86726-38				СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ	0,03
C101-86726-8				СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	3,8
C101-98500				ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТ6СП, ТОЛЩИНОЙ 10 -80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 -200 ММ	Т	0,02678
C103-100-Т				ТРУБА СТАЛЬНАЯ 14Х2	М	24
C113-24600				ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	0,000238
C1901-13				КАБЕЛЬ УТР (7 М), ВИЛКА-ВИЛКА, RJ-45	ШТ	1
C1901-14				КОРОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕПЕРФОРИРОВАННЫЙ КМН 50Х50 ММ L=2500 ММ	М	7,5
C1901-18				ГИЛЬЗА SLRS 25 AISI 316	КТ	26,35
C1901-19				РАЗЪЕМ ДЛЯ КОАКСИАЛЬНОГО КАБЕЛЯ RG-58	ШТ	2
C505-1900-К				КАБЕЛЬ РАДИОЧАСТОТНЫЙ МАРКИ RG-58C/U	1000 М	0,01
C505-1972				КАБЕЛЬ МАРКИ U/УТР САТ 5Е PVC (ANC) 2Х2Х0,52, СОДЕРЖАЩИЙ 2 ПАРЫ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ ЖИЛ ДИАМЕТРОМ 0,52 ММ В ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, СКРУЧЕННЫХ В СЕРДЕЧНИК, В ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА	М	9
C505-2313				КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2Х0,75 ММ2	1000 М	0,039
C505-2313-К				КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКШ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С	1000 М	0,053

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6

ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2X0,75 мм2

C505-2314

КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3X0,75 мм2

1000 М

0,006

C505-2320-1К

КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2X1,0 мм2

1000 М

0,006

C507-26800

ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВЗ С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, СЕЧЕНИЕМ 4 мм2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ

1000 М

0,05

C514-12301

ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5

ШТ

4,52

C514-16301-1Б

НАКОНЕЧНИК ПОД ВОЛТ МЕДНЫЙ ЛУЖЕННЫЙ М8 ПОД ОПРЕССОВКУ

ШТ

1

C514-3925-К

КОРОб ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ 17X17 мм

М

38

C514-3950

КОРОб ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ 40X40 мм

М

3

C544-9601-1

РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 10 мм

М

22

C544-9601-3

РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 15 мм

М

30

C552-1100

МУФТА ТРУБНАЯ ТР-2 УЗ

ШТ

4,08

C552-1102

МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ

ШТ

5,2

C552-1201

ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ

10 ШТ

0,52

C552-1230

ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ

100 ШТ

0,15

C552-1409-11

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-2

100 ШТ

1,03

C552-1500

СКОБА К 142 У2

10 ШТ

2,484

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
C552-1503				СКОБА К 145 У2	10 ШТ	13
C552-1507-2				СКОБА К1157 У3	1000 ШТ	0,0051
C552-202				БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ	0,2075
C552-302				ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ	0,011
C552-303				ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ	0,052
C552-400				ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 482	100 ШТ	0,156
C552-403				ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ	0,052
C552-603				ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ	1,05
C552-604				ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 У3	10 ШТ	15,2
C552-605				ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ	29,952
C552-702-1				ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ	0,2448
C552-803				КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ	0,00165
C552-804				КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180Х6Х22	ШТ	0,4133
C552-899				ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0,0033
C552-900				ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0072
ЖЗ-60-90	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. ДРУГОЕ.ДЕМОНТАЖ	ШТ	0			
1-1				ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,6517
M134041				ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,063
M331615*				ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0825
M331620*				ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0,027
ЖЗ-60-90	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ	ШТ	0			

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ.
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

1-1

ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ
ЧЕЛ.-Ч 15,0613
ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
МАШ.-Ч 1,653
СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
МАШ.-Ч 12,0061
ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-
160 ММ
СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ
СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ ШТ 0,9804

C101-86703

ЖЗ-60-90
ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ. М2
АВТОМАТИЗАЦИЯ И 0
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ
СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ.
РАЗБОРОЧНО-
ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ
РАБОТЫ

1-1

ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ
ЧЕЛ.-Ч 7,326578
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ
ЧЕЛ.-Ч 0,0196
ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ НА
МАШ.-Ч 0,01274
ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
3,4 Т

1-3

M031830

ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА
МАШ.-Ч 0,20433
МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л
МАШ.-Ч 0,00686
ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
МАШ.-Ч 0,51744
КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230X2X22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ,
ШТ 0,0196
БЕТОНА

M121010

M121601

M331531*

C101-48602

C412-1500-2

ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ
МЗ 0,00784
2 КЛАССА

C412-9005

ВОДА
МЗ 0,0245

C412-9006

ПЕСКОЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ
МЗ 0,14994

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6

СОСТАВИЛ

Ю.Д. Махнева
(подпись) Ю.Д. МАХНЕВА
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

Е.А. Богданова
(подпись) Е.А. БОГДАНОВА
(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА

МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕЛЕМЕТРИИ ПТРП-2 В МИОРСКОМ РАЙОНЕ

КОД ОБЪЕКТА

122.19

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ

МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕЛЕМЕТРИИ ПТРП-2 В МИОРСКОМ РАЙОНЕ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ

122.19

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ

АГСВ

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 102

(НОРМЫ 2017г.)

АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
ЖЗ-60-42	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ. ОБОРУДОВАНИЕ.И. ПРИБОРЫ	ШТ 3			

1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч			8,0117
1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч			0,0004
M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч			0,28
M330301*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч			0,1
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч			0,17
M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч			0,0004
C101-10110	ВОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т			0,0005
C101-11300-1	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КТ			0,012
C101-148100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ	Т			0,000007
C101-151400	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т			0,00014
C101-51506	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	Т			0,000012

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
C101-51509-10				ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М)	М2	0,18
C101-84400				РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	Т	0,00006
C101-86726-20				СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ	0,0404
C113-24600				ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	Т	0,00008
C113-3700				ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	Т	0,00001
C1604-2018-СЗ				СИГНАЛИЗАТОР ЗАГАЗОВАННОСТИ ФСТ-05КВ-21	ШТ	1
C1802-2018-А				АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВА 47-29, 220В, 16А	ШТ	1
C1802-2018-АВ				АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВА 47-29, 220В, 6А	ШТ	1
C514-12301				ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ	2
C514-16301-1				НАКОНЕЧНИК ТА 16-8-5,4 ГЛУХОЙ НОМИНАЛЬНЫМ СЕЧЕНИЕМ 16 ММ2, С ОТВЕРСТИЕМ ПОД КОНТАКТНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ДИАМЕТРОМ 8 ММ, С ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ ХВОСТИКА 5,4 ММ, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ	ШТ	12,2
C544-8900				ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 -0,19 ММ	КГ	0,0011
C551-20300				РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-214	ШТ	1
C552-1206				КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ	0,0102
C552-1230				ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ	0,04
C552-203				БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ	0,004
C552-2061				ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0042

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3	4	5	6	
C552-603	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ. СЕТИ	М 31	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ	2,44	
C552-605			ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ	0,204	
C552-804			КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180Х6Х22	ШТ	0,3	
ЖЗ-60-41						
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	10,0075	
M030402			ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0465	
M331451			ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,6976	
C101-11099			ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,00775	
C101-11300-1			ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,0155	
C101-11401			ВЕТОШЬ	КГ	0,00775	
C101-128901			ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,000186	
C101-51509-10			ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15ММХ20М)	М2	0,465	
C101-86726-8			СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ	3,2	
C1802-2018-В			БОКС ДЛЯ 1-2Х АВТОМАТИЧЕСКИХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ УМПН 1/2	ШТ	1	
C1802-2018-Г			ГИЛЬЗА SLRS 25 AISI 316	КГ	6,2	
C501-44055			КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГ 1Х1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ОДНОЙ ЖИЛОЙ	1000 М	0,018	

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6

СЕЧЕНИЕМ 1,5 мм2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ

C501-44073

КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГ 3Х1,5-0,66 С
МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, БЕЗ
ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ
СЕЧЕНИЕМ 1,5 мм2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ

1000 М

0,013

C514-3920-К

КАБЕЛЬ-КАНАЛ LND 17X17

М

32

C552-1409-10

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1

100 ШТ

0,2

C552-1500

СКОБА К 142 У2

10 ШТ

0,4

C552-202

ВИРКА МАРКIROBOЧНАЯ У134

100 ШТ

0,031

C552-604

ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 У3

10 ШТ

12,8

Ж2-50-90

ЗДАНИЕ -
СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
ПЕРЕГОРОДКИ. ДРУГОЕ

ШТ
0

1-1

ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ

ЧЕЛ.-Ч

0,4036

M330201*

МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

МАШ.-Ч

0,5152

C101-86726-80

СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ
(НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ),
ДИАМЕТРОМ 24-25 мм, ДЛИНОЙ 250 мм

ШТ

0,0832

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК

Ю. Д. МАХНЕВА


(подпись)

(должность)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ

Е. А. БОГДАНОВА


(подпись)

(должность)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА
МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕЛЕМЕТРИИ ПТРП-2 В МИОРСКОМ РАЙОНЕ

КОД ОБЪЕКТА
122.19

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ
МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕЛЕМЕТРИИ ПТРП-2 В МИОРСКОМ РАЙОНЕ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ
122.19

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ
ГСВ

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 103

(НОРМЫ 2017г.)

ВНУТРЕННИЕ СЕТИ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
ЖЗ-20-63	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОВЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. АРМАТУРА	ШТ 0			

1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,77
1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,008
M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,15
M330302*	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,02
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,02
M351305*	СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ "FRIAMAT"	МАШ.-Ч	0,008
C101-10110	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0002
C101-11401	ВЕТОШЬ	КТ	0,03
C101-129200	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,000005
C101-32400	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,039
C101-43000-2	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КТ	0,01
C101-48604	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0,03
C101-63004	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КТ	0,005

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3	4	5	6	
C101-63205-1	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ КГ 0,006					
C101-6400-1	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ МЗ Б 0,036					
C101-86726-2	СВЕРЛА ПО БЕТОНУ С SDS+ ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ), ДИАМЕТРОМ 4-8 мм, ДЛИНОЙ 110-165 мм ШТ 0,02					
C103-91021-С	СОЕДИНЕНИЕ ИЗОЛИРУЮЩЕЕ МУФТОВОЕ ИС (П) Р-20 ШТ 1					
C300-23087-Г	СЧЕТЧИКИ ГАЗОВЫЕ ТИПА ГРАНД-SPI 4 С СИСТЕМОЙ ТЕЛЕМЕТРИИ DU20 ШТ 1					
C300-41742-Э	КЛАПАН ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ВНЗ/4Н-0,2ПЕ, СТАЛЬНОЙ МУФТОВЫЙ ДИАМЕТРОМ 20 мм ШТ 1					
C300-41802-К	КЛАПАНЫ ТЕРМОЗАПОРНЫЕ КТ ДИАМЕТРОМ 20 мм ШТ 2					
C300-47481	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ГАЗОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 мм ШТ 4					
C541-6900-1	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3. мм КГ 0,0008					
ЖЗ-20-61	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ТРУБОПРОВОДЫ	М 2				
1-1				ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ ЧЕЛ.-Ч		2,4128
1-3				ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ.-Ч		0,0086
M040502				УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) МАШ.-Ч		0,0218
M040504				АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАШ.-Ч		0,0436
M331617				СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ МАШ.-Ч		0,0086
C101-135500-1				ЦЕМЕНТ ГИПСОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ РАСШИРЯЮЩИЙСЯ (В УПАКОВКЕ) КГ		0,06
C101-151200-				ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 мм КГ		0,0038

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3	4	5	6	
C101-21902			ГРАФИТ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ МАРКИ ГЛ-1	КТ	0,001	
C101-2400-1			АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КТ	0,16	
C101-32400			КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0218	
C101-43000-2			СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КТ	0,0268	
C101-62300			МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ	ШТ	0,016	
C101-6300			АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,000004	
C101-63004			ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КТ	0,024	
C101-63205-1			ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КТ	0,013	
C101-80801			ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000006	
C103-13206-11Г			ГИЛЬЗЫ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	0,28	
C300-48202			ХОМУТ С РЕЗЬБой И ПРОКЛАДКОЙ КТР-20	ШТ	2	
C300-48212			ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М	0,3	
C300-48217			ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ	ШТ	2	
C300-64302			УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	М	2	
C414-2004			РАСТВОРЫ КЛАДочные ТЯЖЕЛые ЦЕМЕНТные, МАРКИ 100	МЗ	0,0002	
ЖЗ-20-90	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ДРУГОЕ	М2 0,26				

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3	4	5	6	
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,000104	
M050401			КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,003432	
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,000104	
M340601			ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-Ч	0,003432	
C101-11401			ВЕТОШЬ	КТ	0,00078	
C101-39000			КРАСКА МАСЛЯНАЯ ГУСТОТЕРТАЯ МА-025, БЕЖЕВАЯ, СВЕТЛО-БЕЖЕВАЯ	Т	0,000064	
C101-63004			ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КТ	0,00702	
C113-2100			ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,000023	
C113-7700			КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,000004	
ЖЗ-20-60-9	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ГАЗОСНАБЖЕНИЕ.ДЕМОНТ АЖ	М2 0				
1-1			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,24336	
1-3			ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0064	
M040504			АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0502	
M331617			СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,004	
M351305*			СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ "FRIAMAT"	МАШ.-Ч	0,0024	
C101-32400			КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0548	
C101-6400-1			АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	МЗ	0,0086	
C310-75			ПЕРЕВОЗКА ДО 75 КМ	Т	0,0051	
C803-210			ВОЗВРАЩАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ			
C803-271			МЕТАЛЛОЛОМ	Т	0,0071	
			ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Т	0,001	

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК

А.В.ХОРОШЕВСКАЯ

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ

Е.А.БОГДАНОВА

(должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 104
(НОРМЫ 2017г.)

МИНИ-КОТЕЛЬНАЯ. СИСТЕМА ДЫМОУДАЛЕНИЯ

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6
ЖЗ-20-51	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ГАЗОВОЕ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИВОРЫ	шт (комп 0			

1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-ч	7,8363
1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-ч	0,1302
M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-ч	0,751
M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-ч	0,042
M042900*	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-ч	0,1155
M330201*	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-ч	0,104
M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-ч	0,1302
C101-123406	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 1,5 мм	Т	0,0051
C101-148400	ШРУТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8Х100 мм	Т	0,001
C101-150400	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 2 мм	Т	0,00008

2

Объект:2 Здание:1 Рег. № данных:104

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
C101-151200-1				ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,0345
C101-2000				АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ КАОН-1 ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т	0,002
C101-25400				ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,00012
C101-32400				КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0126
C101-43000-2				СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,0947
C101-46000				КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ	Т	0,00001
C101-59407-1				МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ХОЛОДНАЯ	Т	0,0001
C101-6300				АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,000004
C101-63004				ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0606
C101-63205-1				ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,0534
C101-80600				ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000003
C113-9705-1				ПЕРФОЛЕНТА Ф100ММ	М	0,314
C300-27184-1				ЗАГЛУШКИ СТАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ	2
C300-46407-А				АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВОЗДУХООТВОДЧИК	ШТ	1
C300-47429				КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ	2
C300-47430				КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2
C300-47431-1				КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	2
C300-48209				ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-100	ШТ	1
C300-48214				ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-12	М	0,28
C300-48216				ШАЙБА ШТР-8,10,12	ШТ	1
C300-88400				УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ	М	3

Объект: 2 Здание: 1 Рег. № данных: 104						
ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
(ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛИ ИЛИ ЧУГУНА)						

(ТРУБОПРОВОДЫ) ИЗ СТАЛЬНЫХ

ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ

C300-92502

ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ С ФЛАНЦАМИ

ШТ 1

C346-301

БЫТОВОЙ ГАЗОВЫЙ ДВУХКОНТУРНЫЙ АППАРАТ VICTORY АОГВ-24Т С ЗАКРЫТОЙ КАМЕРОЙ СГОРАНИЯ

ШТ 1

C346-302

КОМПЛЕКТ КОАКСИАЛЬНОГО ДЫМОХОДА (КОЛЕНА КОАКСИАЛЬНОЕ 90-60/100, МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ С ЛЕНТОЙ 60/100, НАКЛАДКА ДЕКОРАТИВНАЯ, ТРУБА КОАКСИАЛЬНАЯ 60/100 -1000ММХ2, ТРУБА КОАКСИАЛЬНАЯ 60/100 -500ММ, ТРОЙНИК КОАКСИАЛЬНЫЙ Ф100/60, ВЕРХНЕЕ ОКОНЧАНИЕ)

1

C412-9005

ВОДА

МЗ 0,15

C414-2002

РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МЗ
МАРКИ 50

0,0004

ЖЗ-20-90

ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ.
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И
ГАЗОСНАБЖЕНИЕ.
ДРУГОЕ

М2
0

1-1

ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ

0,3873

1-3

ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ

0,198

M050102

КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН

0,1978

M050401

КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С

0,0163

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН

МАШ.-Ч

M330805

МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТВОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)

0,1978


МАШ.-Ч

Объект:2 Здание:1 Рег. № данных:104


ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6
M331617				СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-ч	0,0002
M340601				ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ	МАШ.-ч	0,0163
C101-48503				КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,00009
C113-7700				КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,000013
ЖЗ-20-60-9	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОВЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ДЕМОНТ АЖ	M2	0			
1-1				ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-ч	9,10499
1-3				ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-ч	0,169773
M040504				АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-ч	0,0753
M331617				СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-ч	0,169773
C101-32400				КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,0822
C101-6400-1				АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	МЗ	0,0129
C310-75				ПЕРЕВОЗКА ДО 75 КМ	Т	0,1187
C803-210				ВОЗВРАЩАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ		
ЖЗ-20-92	ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ ОВЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ДРУГОЕ. ПУСК И РЕГУЛИРОВКА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ	РУБ	0,08	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	0,2317
1-1				ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-ч	0,0042

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ				
1	2	3		4	5	6

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК


(подпись) А.В.ХОРОШЕВСКАЯ
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ


(подпись) Е.А.БОГДАНОВА
(инициалы, фамилия)

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ И РАСХОДОВ РЕСУРСОВ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ № 1
(НОРМЫ 2017г.)

ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ ТЛМ

ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДОВ РАБОТ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
		ОБЪЕМ			
1	2	3	4	5	6

ЖЗ-90 ЗДАНИЕ -ИНЖЕНЕРНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ. НЕТ ЕД.
0
ДРУГИЕ.
ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

1-1

Ж899

ПРОЧИЕ РАБОТЫ

ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ

ЧЕЛ.-Ч

116,78

СОСТАВИЛ

Ю. Д. МАХНЕВА

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

Е. А. БОГДАНОВА

(инициалы, фамилия)

