

TRABAJO DE DINÁMICA

VERGARA PAREJA GUSTAVO

PACHECO BERRIO JHOSUEA

PETRO YANÉZ EDWIN

PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA

UNIVERSIDAD DE CÓRDOBA

5 DE JULIO DE 2023

Índice

Introducción	2
¿Qué se hizo?	3
Materiales y métodos	3
Contenido y Resultados	4
Conclusiones	8
Referencias	9

Introducción

Una troqueladora manual es una herramienta de trabajo utilizada en la industria para cortar, perforar o doblar materiales como papel, cartón, plástico o metal. Esta máquina funciona mediante la aplicación de una fuerza mecánica que activa un troquel, una herramienta de corte o moldeado que corta o da forma al material.

El objetivo es determinar las características de velocidad y aceleración de la máquina. Para ello, se realizarán simulaciones y cálculos utilizando análisis dinámico y los modelos 3D de la troqueladora. Se responderán preguntas como: ¿Cómo se diseñó la troqueladora?, ¿Con qué materiales se construyó? y ¿Cuál es su finalidad?. Para lograr este objetivo, se utilizarán principios de la física y la mecánica para describir el movimiento de la troqueladora y se analizarán las fuerzas involucradas en su funcionamiento. Además, se describirá el diseño mecánico de esta, incluyendo los materiales utilizados y las especificaciones técnicas.

¿Qué se hizo?

El objetivo de este proyecto fue estudiar el movimiento de una troqueladora y realizar cálculos empíricos de su velocidad, aceleración y análisis de fuerzas. En la práctica, se construyó una troqueladora manual y se realizaron experimentos para medir.

- El tiempo que tarda en cortar una pieza.
- Demostrar conceptos de dinámica como la aceleración, la velocidad y la gravedad que afectan a la máquina.

Materiales y métodos

Los materiales utilizados para el desarrollo de estroqueladora fueron:

- Madera
- Carton
- Tornillos
- Clavos
- Caucho
- Silicona
- Botella en lata

Contenido y Resultados

Para el desarrollo de este proyecto, hicimos una búsqueda exhaustiva de modelos e ideas para construir la maquina:

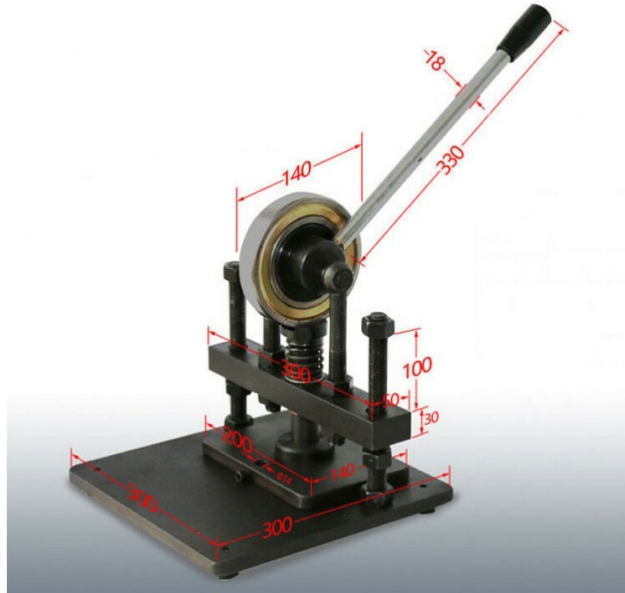


Figura 1: Modelo de Troqueladora comercial

- Luego de esto, pasamos a hacer mediciones y cálculos empíricos:

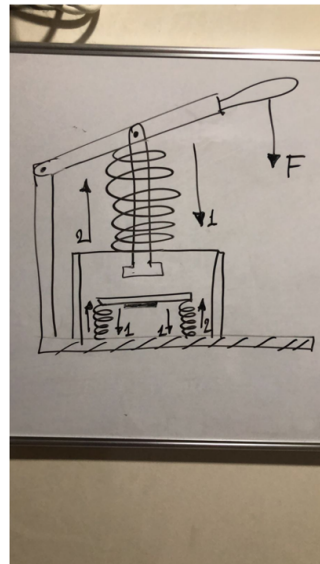
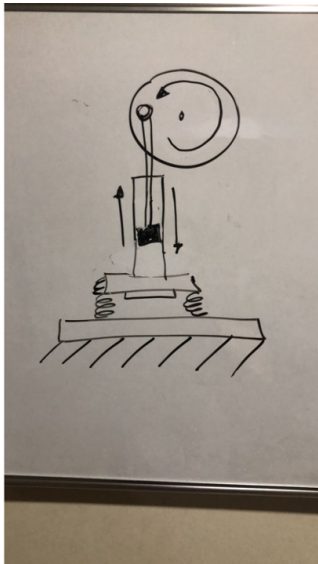


Figura 2: Diseños a mano

- Desarrollo de la troqueladora



Figura 3: Fases de la Troqueladora

- Para el análisis dinámico, nos apoyamos de herramientas de SolidWorks.

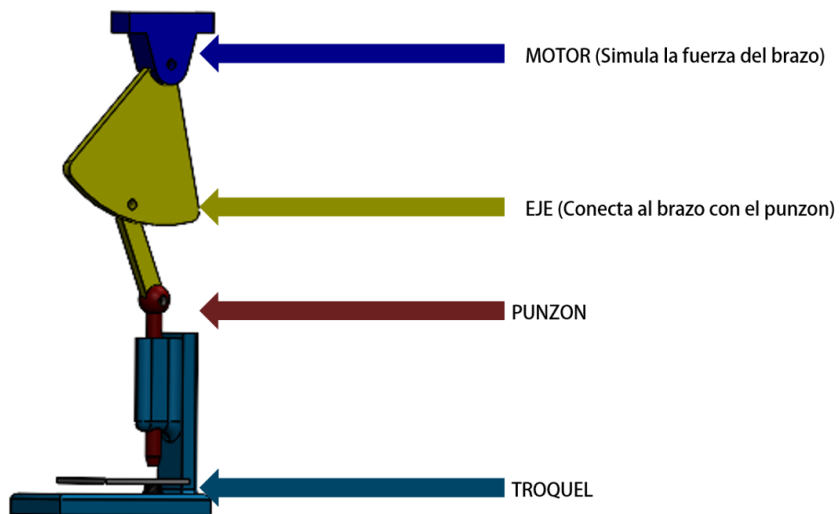


Figura 4: Troqueladora en SolidWorks

- Con SolidWorks Motion, es posible simular el movimiento de la máquina y su comportamiento dinámico bajo diferentes condiciones de carga.

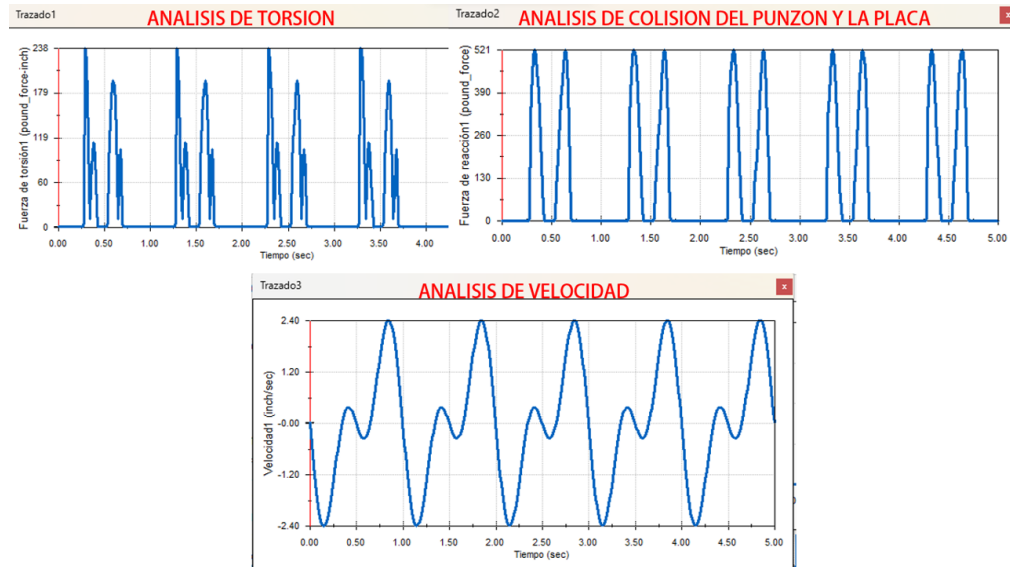


Figura 5: Análisis dinámico

- Con SolidWorks Simulation, es posible realizar análisis de elementos finitos (FEA) para determinar las tensiones, deformaciones y factores de seguridad en la herramienta de corte y otras piezas importantes de la máquina.

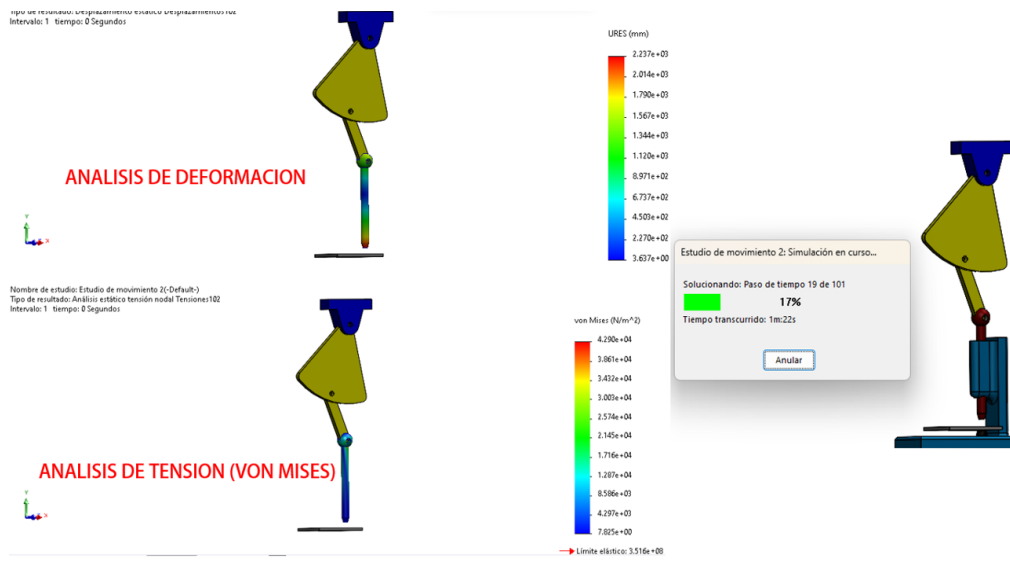


Figura 6: Análisis de otras propiedades

A continuación calcularemos:

- Fuerza de corte (Fc)

Supongamos que queremos cortar una lámina de acero con un espesor de 3 mm y una longitud de corte de 20 cm, utilizando una herramienta de corte en forma de cuña. Si la constante K para el acero es de 0.8, podemos calcular la fuerza de corte necesaria de la siguiente manera:

$$Fc = K * t * L$$

$$Fc = 0,8 * 0,003m * 0,2m$$

$$Fc = 0,00048N$$

- Aceleración

Supongamos que la herramienta de corte que estamos utilizando en nuestra troqueladora manual tiene un diámetro de 8 cm y una velocidad de 5 m/s. Podemos calcular la aceleración de la herramienta de corte de la siguiente manera:

$$a = V^2/r$$

$$a = (5m/s)^2/0,04m$$

$$a = 625m/s^2$$

- Velocidad de la máquina (V)

Supongamos que la herramienta de corte que estamos utilizando en nuestra troqueladora manual tiene un diámetro de 5 cm y una velocidad de rotación de 1000 rpm. Podemos calcular la velocidad de la herramienta de corte de la siguiente manera:

$$V = \pi * D * n/60$$

$$V = 3,1416 * 0,05m * 1000/60$$

$$V = 2,618m/s$$

- Energía requerida (E)

Supongamos que queremos perforar un agujero en una lámina de acero con un espesor de 5 mm y un diámetro de 10 cm, utilizando una herramienta de corte en forma de broca. Si la fuerza de corte necesaria para perforar el acero es de 0.008 N, podemos calcular la energía requerida para el corte de la siguiente manera:

$$E = Fc * d$$

$$E = 0,008N * \pi * (0,1m)^2$$

$$E = 0,0025J$$

Conclusión

En conclusión, se logró estudiar el movimiento de una troqueladora y realizar cálculos empíricos de su velocidad, aceleración entre otras. Se construyó la máquina, sus troqueles y se realizaron experimentos para medir y demostrar conceptos de dinámica que afectan el funcionamiento de esta.

Referencias

Hibbeler, R. (2017). *Mechanics of materials*. Pearson.

Kane, D., T.R. Levinson. (1985). *Dynamics: Theory and applications*. McGraw-Hill Education.

Meriam, J., y Kraige, L. (2016). *Engineering mechanics: Dynamics*. Wiley.

Planchard, D. (2017). *Solidworks 2017 reference guide*. Sdc Publications.