**ПРОТОКОЛ № {#expertise\_data}{number} от {date}{/}**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Объект контроля** | Наименование | Баллон |
| Тип | Сосуд, работающий под давлением |
| Зав № | {list\_baloons} |
| Марка стали | 38ХА |
| **Сведения о контроле** | Вид контроля | Визуально-измерительный контроль |
| Дата проведения | {#visual\_control}{date}{/} |
| **Применяемое оборудование** | Наименование | {#visual\_equipments}   1. {name}   {/visual\_equipments} |
| **НТД по оценке качества** | {#visual\_control}{ntd\_doc}{/} | |
| **Объем контроля** | {#visual\_control}{volme\_control}{/} | |

**РЕЗУЛЬТАТЫ КОНТРОЛЯ**

{#vs\_summary}{successMsg}{/}

**{#vs\_summary}**

**{failureMsg}**

**{/}**

**Контроль произвел:**

{#visual\_employees}{post} \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ {fullname}

Квалификационное удостоверение № {certificate\_number}

{/visual\_employees}

**ПРОТОКОЛ № {#expertise\_data}{number} от {date}{/}**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Объект контроля** | Наименование | Баллон |
| Тип | Сосуд, работающий под давлением |
| Зав № | {list\_baloons} |
| Марка стали | 38ХА |
| **Сведения о контроле** | Вид контроля | Ульразвуковая толщинаметрия |
| Дата проведения | {#ultrasonic\_control}{date}{/} |
| **Применяемое оборудование** | Наименование | {#ultrasonic\_equipments}   1. {name}   {/ultrasonic\_equipments} |
| **ПТД на вид контроля** | {#ultrasonic\_control}{ptd\_doc}{/} | |
| **НТД по оценке качества** | {#ultrasonic\_control}{ntd\_doc}{/} | |
| **Объем контроля** | {#ultrasonic\_control}{volme\_control}{/} | |

**РЕЗУЛЬТАТЫ КОНТРОЛЯ**

**{#ultrasonic\_result}Баллон зав. № {prod\_number}**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min допустимая толщина по расчету, мм** | **№ по схеме** | **min измеренное значение, мм** | **№ по схеме** | **min измеренное значение, мм** | **№ по схеме** | **min измеренное значение, мм** |
| 24,1 | 1 | {point\_1} | 4 | {point\_4} | 7 | {point\_7} |
| 24,1 | 2 | {point\_2} | 5 | {point\_5} | 8 | {point\_8} |
| 24,1 | 3 | {point\_3} | 6 | {point\_6} | 9 | {point\_9} |

{/ultrasonic\_result}

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

{#ul\_summary}{successMsg}{/}

**{#ul\_summary} {failureMsg}{/}**

**Контроль произвел:**

{#ultrasonic\_employees}{post} \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ {fullname}

Квалификационное удостоверение № {certificate\_number}

{/ultrasonic\_employees}

**ПРОТОКОЛ № {#expertise\_data}{number} от {date}{/}**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Объект контроля** | Наименование | Баллон |
| Тип | Сосуд, работающий под давлением |
| Зав № | {list\_baloons} |
| Марка стали | 38ХА |
| **Сведения о контроле** | Вид контроля | Замер твердости металла |
| Дата проведения | {#solid\_control}{date}{/} |
| **Применяемое оборудование** | Наименование | 1. {#solid\_equipments}{name}   {/solid\_equipments} |
| **НТД на вид контроля** | {#solid\_control}{ntd\_type\_doc}{/} | |
| **НТД по оценке качества** | {#solid\_control}{ntd\_quality\_doc}{/} | |
| **Объем контроля** | {#solid\_control}{volme\_control}{/} | |

**РЕЗУЛЬТАТЫ КОНТРОЛЯ**

**{#solid\_result}Баллон зав. № {prod\_number}**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Марка стали по паспорту** | **№ по схеме** | **Значение твердости, НВ** | **№ по схеме** | **Значение твердости, НВ** | **№ по схеме** | **Значение твердости, НВ** |
| 38ХА | 1 | {point\_1} | 4 | {point\_4} | 7 | {point\_7} |
| 38ХА | 2 | {point\_2} | 5 | {point\_5} | 8 | {point\_8} |
| 38ХА | 3 | {point\_3} | 6 | {point\_6} | 9 | {point\_9} |

{/solid\_result}

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

{#sl\_summary}{successMsg}{/}

**{#sl\_summary}**

**{failureMsg}**

**{/}**

**Контроль произвел:**

{#solid\_employees}{post} \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ {fullname}

Квалификационное удостоверение № {certificate\_number}

{/solid\_employees}

**ПРОТОКОЛ № {#expertise\_data}{number} от {date}{/}**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Объект контроля** | Наименование | Баллон |
| Тип | Сосуд, работающий под давлением |
| Зав № | {list\_baloons} |
| Марка стали | 38ХА |
| **Сведения о контроле** | Вид контроля | Пневматические испытания |
| Дата проведения | {#pneumatic\_control}{date}{/} |
| **Применяемое оборудование** | Наименование | 1. {#pneumatic\_equipments}{name}   {/pneumatic\_equipments} |
| **НТД по оценке качества** | {#pneumatic\_control}{ntd\_quality\_doc}{/} | |

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

{#pn\_summary}{successMsg}{/}

**{#pn\_summary}**

**{failureMsg}**

**{/}**

**Контроль произвел:**

{#pneumatic\_employees}{post} \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ {fullname}

Квалификационное удостоверение № {certificate\_number}

{/pneumatic\_employees}