校准系统项目会议议程（20200821）

**一、校准改进整体进度**

目前已完成针对出货量较多的MPDU各类执行板校准功能改进，校准软件已给到张圣柱进行验证，验证通过之后，中试即可将软件交给技术部，再由技术部交给产线试运行。

已完成校准功能改进的设备类型如下：

**MPDU校准支持类型 ZPDU校准支持类型**

1、MPDU执行板锰铜校准； 1、ZPDU执行板锰铜校准；

2、MPDU执行板互感器校准； 2、ZPDU执行板互感器校准；

3、MPDU高密度执行板校准； 3、ZPDU高密度执行板校准；

4、MPDU磁保持锰铜校准； 4、ZPDU磁保持锰铜校准；

5、MPDU磁保持互感器校准； 5、ZPDU磁保持互感器校准；

**二、**各责任人汇报工作内容和进度

1、SI、BM表头软件修改进度状态 汇报人：欧阳

1. 正在修改SI单片机软件
2. 下周可以开始联调

2、 IP表头软件修改进度状态 汇报人：李科杰

1. **产线质检情况了解**
2. 关于产线质检合格率数据，及问题点的统计报告，已向京文军沟通和索取，他答应把相应的质检统计报告，以邮件方式给到我们（但还未收到邮件）
3. 关于SI、IP表头产线质检
   1. SI质检内容：质检人员通过工具软件读取SI数据，人工判定电流、电压、电能、阈值是否正确，以及通讯口、温湿度传感器接口、及按键屏幕是否显示正常，最后手动清除电能。
   2. IP质检内容：质检人员通过登陆设备网页，检查设备各相电流、电压、电能、阈值是否正确，以及通讯口、温湿度传感器接口、及按键屏幕是否显示正常，清除电能和清理日志。

针对SI、IP表头质检，跟欧阳和彭工进行讨论，可以开发一个专用的质检工具自动进行检查和记录质检过程和结果。

张圣柱反馈：如果设备电流、电压、功率、及功率因素都是正确情况下，是否不需要跑电能，如果可以不跑电能，这样就可以大大提高质检效率。

此问题跟欧阳和继巧初步讨论，从技术层面，功率正确，电能也是正确的，不过还是需要做下实验，实证一下。

1. 关于产线老化（针对表头设备）

老化温度：45度；老化时间：24小时；一次性老化数量：一个推车可以安装３百多个表头，共两个推车，最多可同时老化上千台设备。

产线相关人员反馈老化存在以下问题：

1. 针对SI、IP表头设备老化时使用的座子，使用不方便，插座不好插，很容易损坏表头的插针，而且老化用的底座，没有固定好，存在安全隐患问题。
2. 针对表头质检效率，因为老化需要24小时， 所以效率卡在老化环节，

表头设备在老化时，能同时跑电能，这样也让质检过程会节省时间，提高质检效率。

张圣柱反馈：因为老化时电流、电压不稳定，电能这样无法进行准确的检查

1. Web端相关

Web端具体相关信息见附件。因Web端主要作用为记录数据的查询和展示，开发起来相对来说，难度没有测试系统复杂，依赖性没有像测试系统那样存在这么多客观因素，如测试系统会依赖实际场地、硬件、及特定自制和外购工具等等，所以Web端可以放在最后进行集中开发。

五、下周行动及任务分配

1、IP完成单三相交流校准功能改进 李科杰

2、SI、BM完成交流校准功能改进 欧阳

3、校准系统开始与表头设备校准联调 罗志勇、彭明东

五、其它问题和冲突

1、

2、