**整机质检测试流程**

|  |  |
| --- | --- |
| **流程** | **备注** |
| 填写客户名称、订单数量 | 强制填写，完成对应数量清空数据 |
| 根据订单规格书填写各参数设置 |  |
| 点击开始 |  |
| 确认各接口接线 | 弹框 |
| 各参数检查 |  |
| logo检查 | 弹框 |
| PDU外观检查 | 弹框：请检查PDU颜色、丝印、接线等是否符合要求 |
| 显示屏、指示灯、按键 | 弹框：请检查显示器、指示灯、按键是否正常 |
| 蜂鸣器、Alarm检查 | 弹框1：请注意检查蜂鸣器是否蜂鸣、声光告警器是否亮起  弹框2：请确认蜂鸣器是否蜂鸣、声光告警器是否亮起 |
| NET、SER口检查 |  |
| IN/out口检查 |  |
| 温湿度检查 |  |
| 输出位指示灯、开关检查 | 弹框1：请注意查看输出位指示灯是否逐位亮灭  弹框2：请确认输出位指示灯是否逐位亮灭 |
| 断路器检查 | 弹框：请手动断开断路器，检查对应的输出位指示灯是否为灭，之后闭合断路器，指示灯为亮 |
| 阈值、时间检查、电能、日志清除 |  |
| 恢复出厂设置 |  |
|  |  |
|  |  |

安规、极性、接地，电流、电压、功率、电能需人工确认。