产线质检系统项目例会议程（20201020）

一、校准软件

1. 校准软件剩余开发工作内容
   1. 已完成IP-V1交直流校准软件改进 责任人：李科杰
   2. IP-V3交直流校准软件修改已完成，正在联调中。
2. 校准软件测试 （具体BUG反馈见附件）
   1. 针对各种执行板进行测试 责任人：张圣柱
      1. 提交8个BUG，还有3个问题未解决
   2. 针对BM、SI、IP测试 责任人：陈威
      1. 已跟陈威初步沟通，预计两周完成表头测试
3. 讨论校准软件完成时间
   * 1. 讨论新版单片机软件提交时间
     2. 讨论校准软件测试预计完成时间

二、电能免检测试实验 责任人：欧阳

上次项目例会中提到请产线同事帮忙留意和总结有没有产品不跑电能的或电能不准

产线有没有电能不准的产品，包括做了多少产品，每个产品多少个，其中有没有不走电能的，里面是什么问题。

跟欧阳讨论此实验预计一个月的时间完成，具体安排如下：

1、实验的硬件准备和实验方法 一周 10月23日

2、表头类产品的实验 一周 10月30日

3、执行板产品的验证 一周 11月6日

4、实验完善及结论 一周 11月13日

三、表头质检测试 责任人：罗志勇

开发进度安排如下：

1、功能确定及界面原型设计 一周 10月23日

2、数据通讯及SI、IP各类协议对接 一周 10月30日

3、质检测试核心业务开发 二周 11月13日

4、日志保存、显示、查询 一周 11月20日

5、用户管理、功能完善 一周 11月27日

四、整机质检软件测试 责任人：彭明东

针对MPDU整机软件测试流程调研

1. 测试项整理 已整理完成（见附件）

2、测试流程绘制及确认， 正在绘制

五**、**执行板电流和极性测试 责任人：王先平

1、可行性初步探讨

2、适用范围讨论：适用于哪些产品

3、执行计划讨论

六、其它问题和冲突

1、

2、