

Corrigé du Devoir d'Optimisation n°3 (14 mai 2019)

1. [11 points]

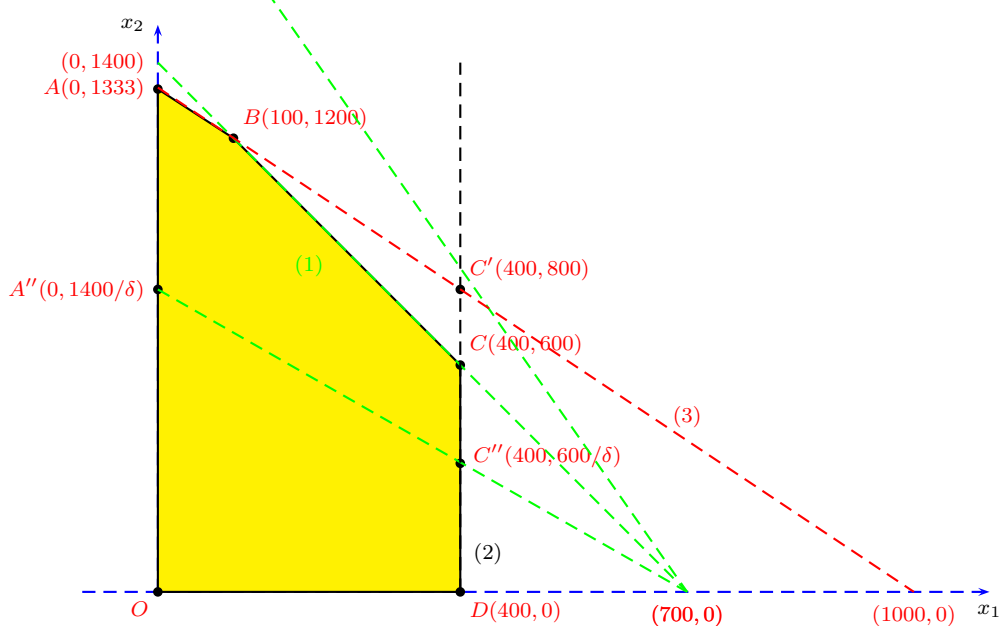
a) i. On note x_i , $1 \leq i \leq 2$ les quantités de fromages F_1 et F_2 produites (en tonnes). Le profit global est alors $3x_1 + x_2 = z$ (en kilo-euros). On a une contrainte de temps de fabrication : $30x_1 + 15x_2 \leq 21\,000$, soit, en simplifiant par 15, $2x_1 + x_2 \leq 1400$ et des contraintes pour la disponibilité du lait : $10\,000x_1 \leq 4\,000\,000$, soit $x_1 \leq 400$ et $7\,500x_2 \leq 10\,000\,000 - 10\,000x_1$, soit, en simplifiant, $4x_1 + 3x_2 \leq 4000$. Le problème s'écrit donc :

$$(P) \quad \begin{cases} 3x_1 + x_2 = z[\text{max}] \\ 2x_1 + x_2 \leq 1400 \\ x_1 \leq 400 \\ 4x_1 + 3x_2 \leq 4000 \\ x_1, x_2 \geq 0 \end{cases}$$

Remarque : On peut aussi considérer qu'il n'est pas judicieux d'utiliser le lait AOC pour le fromage F_2 qui est vendu moins cher et alors la contrainte $10\,000x_1 + 7\,500x_2 \leq 10\,000\,000$ peut-être remplacée plus simplement par $7\,500x_2 \leq 6\,000\,000$, soit $x_2 \leq 800$. On retrouvera la même solution optimale dans les deux modèles linéaires.

ii. Le domaine des solutions admissibles satisfaisant les contraintes est le polygône de sommets $O(0;0)$, $A(0;4000/3)$, $B(100;1200)$, $C(400;600)$ et $D(400;0)$. On sait que le maximum existe (domaine fermé borné), et qu'il se trouve en l'un des sommets du polygône. On a $z_O = 0$, $z_A = 4000/3 \approx 1333$, $z_B = 1500$, $z_C = 1800$, et $z_D = 1200$.

On a donc $\max(z) = z^* = 1800$ k-euros atteint en C , pour une production de 400 tonnes de F_1 et 600 tonnes de F_2 .



b) Le nouveau programme s'écrit, si le profit de F_1 est p ,

$$\begin{cases} px_1 + x_2 = z'[\max] \\ 2x_1 + x_2 \leq 1400 \\ x_1 \leq 400 \\ 4x_1 + 3x_2 \leq 4000 \\ x_1, x_2 \geq 0 \end{cases}.$$

(Pour $p = 3$, on retrouve le cas du début).

Le domaine des solutions admissibles est exactement le même. Seule la fonction objectif change. On a maintenant $z'_{p,O} = 0$, $z'_{p,A} = 4000/3 \approx 1333$, $z'_{p,B} = 100p + 1200$, $z'_{p,C} = 400p + 600$ et $z'_{p,D} = 400p$. $z'_{p,B} \geq z'_{p,C}$ équivaut à $100p + 1200 \geq 400p + 600$, soit $300p \leq 600$, c'est-à-dire $p \leq 2$. De même, $z'_{p,B} \geq z'_{p,A}$ équivaut à $4000/3 \leq 100p + 1200$, soit $100p \geq 400/3$ ($p \geq 4/3$) et $z'_{p,C} \leq z'_{p,D}$ équivaut à $400p + 600 \leq 100p + 1200$, soit $300p \leq 600$, soit $p \leq 2$. Ainsi :

- Pour $p < 4/3$, on a intérêt à fabriquer aucun F_1 et 1333 tonnes de F_2 ;
- Pour $4/3 < p < 2$, on a intérêt à fabriquer 100 tonnes de F_1 et 1200 tonnes de F_2 ;
- Pour $p > 2$, on a intérêt à fabriquer 400 tonnes de F_1 et 600 tonnes de F_2 ;
- Pour $p = 4/3$, n'importe quel point du segment $[AB]$ fournit la solution optimale et pour $p = 2$, c'est n'importe quel point du segment $[BC]$.

d) Dans ce cas, c'est la première contrainte qui change. Le nouveau programme s'écrit

$$\begin{cases} 3x_1 + x_2 = z'[\max] \\ 2x_1 + \delta x_2 \leq 1400 \\ x_1 \leq 400 \\ 4x_1 + 3x_2 \leq 4000 \\ x_1 \geq 0, x_2 \geq 0 \end{cases}.$$

(On retrouve le cas du début pour $\delta = 1$).

Suivant la valeur de δ , on obtient différents polygones. Les droites (2) et (3) (en pointillés noirs et rouges sur le schéma) ne varie pas, mais la droite (1) (en pointillés verts) oui.

• Si (1) coupe (3) en un point d'ordonnée supérieure à celle de C' , on a le polygone $OAC'D$ qui ne dépend pas de (1) et alors $z_{\max} = 3 \times 400 + 800 = 2000$ obtenu en $C'(400, 800)$. Ceci dans le cas où $\frac{1400 - 2 \times 400}{\delta} \geq 800$, soit $\delta \leq \frac{3}{4} = 0.75$.

• Si (1) coupe (Ox_2) en $A''(0, 1400/\delta)$ d'ordonnée inférieure à celle de A , soit $\frac{1400}{\delta} \leq \frac{4000}{3}$, où $\delta \geq 1.05$, on a le polygone $OA''C''D$ avec $C''\left(400, \frac{600}{\delta}\right)$. On a alors $z'_{A''} = \frac{1400}{\delta}$, $z'_{C''} = \frac{1200\delta + 600}{\delta}$ et $z'_D = 1200$. Donc, comme $\delta > 1$, le maximum est atteint en C'' .

• Si $0.75 \leq \delta \leq 1.05$, on a un nouveau polygone $OAB'C'D$ avec $B'\left(\frac{2100 - 2000\delta}{3 - 2\delta}; \frac{1200}{3 - 2\delta}\right)$ et $C'\left(400, \frac{600}{\delta}\right)$ si δ , avec $z'_{B'} = \frac{7500 - 6000\delta}{3 - 2\delta}$ et $z'_{C'} = \frac{1200\delta + 1800}{\delta}$ donc

$$z'_{B'} - z'_{C'} = \frac{7500 - 6000\delta}{3 - 2\delta} - \frac{1200\delta + 1800}{\delta} = 300 \times \frac{-12\delta^2 + 25\delta - 18}{\delta(3 - 2\delta)}$$

avec $25^2 - 4 \times 12 \times 18 < 0$ donc $-12\delta^2 + 25\delta - 18 < 0$ et, comme $3 - 2\delta > 0$, on a $z'_{B'} < z'_{C'}$. Ainsi, on a intérêt à produire 400 tonnes de F_1 quel que soit le nombre d'heures de travail pour F_2 .

e) Cette question est un cas particulier du b). On est dans le cas $4/3 < p < 2$ donc on a intérêt à fabriquer 100 tonnes de F_1 et 1200 tonnes de F_2 .

2. [11 points]

a) [6pts] Dans les 2 cas, on va définir les grandeurs caractéristiques du problème.

Pour le premier problème :

Dimensions :

- N = nombre de produits P_i ($i = 1, \dots, N$) avec $N = 4$.
- M = nombre de lignes L_j ($j = 1, \dots, M$) avec $M = 5$.

Données :

- Capacité de la ligne L_j : K_j , $1 \leq j \leq 5$.
- Temps de fabrication du produit P_i sur la ligne L_j : $T_{i,j}$ pour $1 \leq i \leq 4$ et $1 \leq j \leq 5$.
- Prévisions de vente des produits P_i : V_i pour $1 \leq i \leq 4$.
- Profits pour chaque produit P_i : Pro_i pour $1 \leq i \leq 4$.

Variables :

- Quantité du produit P_i sur la ligne L_j : $x_{i,j}$ pour $1 \leq i \leq 4$, $1 \leq j \leq 5$.
- Quantité du produit spécial P_i sur la ligne L_j : $x'_{i,j}$ pour $1 \leq i \leq 4$, $1 \leq j \leq 5$.

Objectif :

- Maximiser $z = \sum_{i=1}^4 Pro_i \times \left(\sum_{j=1}^5 x_{i,j} \right)$.

Contraintes :

- Positivité : $x_{i,j} \geq 0$ pour $1 \leq i \leq 4$, $1 \leq j \leq 5$.
- Capacité par ligne : $\sum_{i=1}^4 x_{i,j} \times t_{i,j} \leq K_j$ pour $1 \leq j \leq 5$
- Vente au client : $\sum_{j=1}^5 x_{i,j} \leq V_i$ pour tout $1 \leq i \leq 4$.

Avec les données de l'énoncé, on a alors à maximiser

$$z = 7 \left(\sum_{j=1}^5 x_{1,j} + \sum_{j=1}^5 x_{4,j} \right) + 8 \left(\sum_{j=1}^5 x_{2,j} \right) + 9 \left(\sum_{j=1}^5 x_{3,j} \right)$$

sous les contraintes :

$$x_{i,j} \geq 0 \text{ pour } 1 \leq i \leq 4, 1 \leq j \leq 5$$

$$1,3x_{1,1} + 1,8x_{2,1} + 1,3x_{3,1} + 0,9x_{4,1} \leq 4500$$

$$0,9x_{1,2} + 1,7x_{2,2} + 1,2x_{3,2} + 1,1x_{4,2} \leq 5000$$

$$2,0x_{1,3} + 1,4x_{2,3} + 1,3x_{3,3} + 1,0x_{4,3} \leq 4500$$

$$0,3x_{1,4} + 0,6x_{2,4} + 1,0x_{3,4} + 0,9x_{4,4} \leq 1500$$

$$0,9x_{1,5} + 1,1x_{2,5} + 1,4x_{3,5} + 1,0x_{4,5} \leq 2500$$

$$\sum_{j=1}^5 x_{1,j} \leq 6000 ; \sum_{j=1}^5 x_{2,j} \leq 5000 ; \sum_{j=1}^5 x_{3,j} \leq 4000 ; \sum_{j=1}^5 x_{4,j} \leq 6000.$$

Caractéristiques supplémentaires pour le deuxième problème :

Données supplémentaires :

- Prévisions de ventes spéciales du produit P_i : V'_i pour $1 \leq i \leq 4$.
- Rabais pour les produits P_i supplémentaires : R_i pour $1 \leq i \leq 4$.
- Profits spéciaux pour chaque produit P_i : $Pro'_i = Pro_i - R_i$ pour $1 \leq i \leq 4$.

Variables supplémentaires :

- Quantité du produit spécial P_i sur la ligne L_j : $x'_{i,j}$ pour $1 \leq i \leq 4, 1 \leq j \leq 5$.

Nouvel objectif :

- Maximiser $z' = \sum_{i=1}^4 Pro_i \times \left(\sum_{j=1}^5 x_{i,j} \right) + \sum_{i=1}^4 Pro'_i \times \left(\sum_{j=1}^5 x'_{i,j} \right)$.

Nouvelles contraintes :

- Positivité : $x_{i,j} \geq 0$ et $x'_{i,j} \geq 0$ pour $1 \leq i \leq 4, 1 \leq j \leq 5$.
- Capacité par ligne : $\sum_{i=1}^4 (x_{i,j} + x'_{i,j}) \times t_{i,j} \leq K_j$ pour $1 \leq j \leq 5$
- Vente au client : $\sum_{j=1}^5 x_{i,j} \leq V_i$ et $\sum_{j=1}^5 x'_{i,j} \leq V'_i$ pour tout $1 \leq i \leq 4$.

b) [5 pts] On peut traiter ces problèmes avec le solveur d'Excel par exemple. On obtient les résultats suivants :

- Pour le premier problème

Produits	$P1$	$P2$	$P3$	$P4$
Total sur les lignes	6000	4231,061	4000	6000
Prix	7	8	9	7
Fonction obj.	153848,485			

- Pour le deuxième problème

Produits	$P1$	$P2$	$P3$	$P4$	$P'1$	$P'2$	$P'3$	$P'4$
Total sur les lignes	6000	2272,727	4000	6000	1000	0	1000	466,667
Prix	7	8	9	7	6	7	8	6
Fonction obj.	154981,818							
