Devoir d'Optimisation n°3 pour le mardi 14 mai 2019

1. Une laiterie fabrique 2 fromages F1 et F2. Le fromage F1 exige l'utilisation d'un lait AOC spécial, alors que le fromage F2 peut être fabriqué avec n'importe quel lait.

La laiterie dispose de $21\,000$ heures de travail annuel ; elle reçoit 4 millions de litres de lait AOC, et 6 millions de litres de lait ordinaire.

Le tableau suivant indique les ressources nécessaires pour produire 1 tonne de fromage.

Fromage	heures de travail par tonne de fromage	litres de lait par tonne de fromag	
from age $F1$	30 heures	10 000 litres	
from age $F2$	15 heures	7 500 litres	

- a) On suppose qu'un kilo de fromage F1 rapporte 3 euros et qu'un kilo de F2 seulement 1 euro.
- i. Écrire le programme linéaire (P) permettant de déterminer le plan de production (c'est-à-dire les quantités à produire de F_1 et F_2) conduisant au profit maximal.
 - ii. Résoudre (\mathcal{P}) graphiquement.
- b) On souhaite modifier le profit de F_1 , celui de F_2 restant égal à 1 seul euro. Étudier les conséquences sur le plan de production de cette variation.
- c) Le nombre d'heures de travail par tonne de fromage F_2 est toujours estimé à 15, mais l'incertitude sur cette durée est grande. On voudrait savoir quel serait l'impact sur la production d'une modification de cette durée.
 - d) Que se passerait-il si le profit de F_1 était de 1,5 euros?
- 2. Une société décide de planifier la production de 4 de ses produits (P1, P2, P3, P4) sur ses 5 lignes de production.

Elle prévoit un profit de 7 euros pour les produits P1 et P4, 8 euros pour P2 et 9 euros pour P3. Les capacités maximales de travail pour les 5 lignes L1 à L5 sont 4500h, 5000h, 4500h, 1500h et 2500h.

Le tableau donne le temps de travail unitaire (en heures) nécessaire à la production d'une unité de chacun des produits sur chaque ligne de production.

Lignes	L1	L2	L3	L4	L5
<i>P</i> 1	1,3	0,9	2,0	0, 3	0,9
P2	1,8	1,7	1, 4	0, 6	1,1
P3	1,3	1, 2	1,3	1,0	1,4
P4	0, 9	1,1	1,0	0, 9	1,0

Le service commercial fournit une prévision de vente des produits de 6000 P1, 5000 P2, 4000 P3 et 6000 P4 moyenne sur les 6 mois à venir.

On souhaite déterminer les quantités à produire pour chaque catégorie P1 à P4 de façon à maximiser le gain total :

- dans un premier temps, dans la situation décrite ci-dessus ;
- ensuite, dans le cas où sur chaque famille de produits, on peut augmenter les ventes de 1000 produits supplémentaires à condition d'accorder un rabais de 1 euro sur chacun de ces 1000 produits supplémentaires.
- a) Donner une présentation détaillée de la formulation du modèle des deux problèmes posés (préciser les données, les variables, les contraintes, l'objectif,...)
- **b)** Résoudre ces problèmes à l'aide d'un outil de calcul (faire une présentation synthétique de l'outil, fournir la source du programme, mettre en valeur les résultats obtenus).

Outil suggéré : Gusek GLPK. Il est gratuit, facile à trouver et à télécharger. D'autres outils de calcul, comme le solveur d'Excel, peuvent-être utilisés, selon les habitudes de chacun. Remarque : On peut aussi utiliser Python avec Gurobi, mais cela demande une plus grande maitrise informatique...