

লাল - সরুজে
দাগানো

TEXT BOOK



রসায়ন

১ম পত্র

New Edition



উর্মেশ

মেডিকেল এবং ডেন্টাল এডমিশন কেয়ার

চতুর্থ অধ্যায়

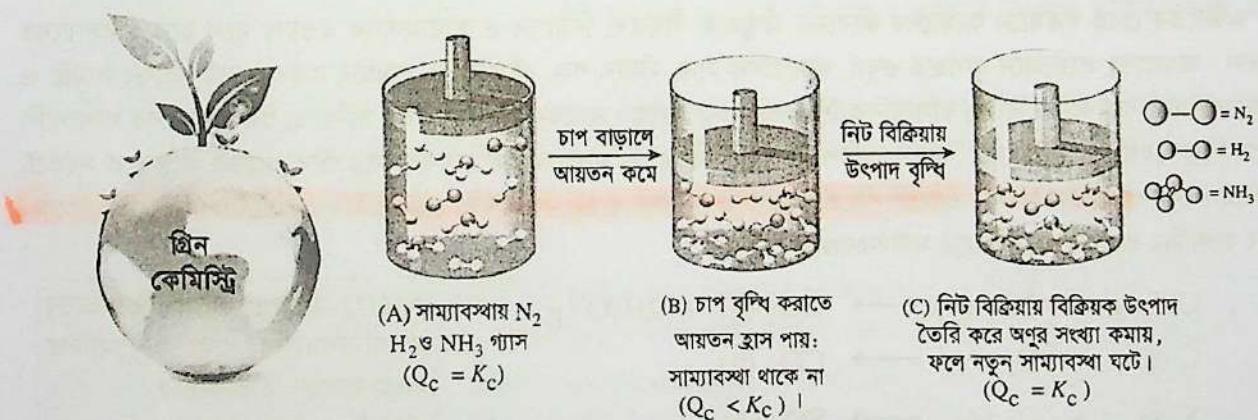
রাসায়নিক পরিবর্তন Chemical Change

| |
|-----------------------|
| তত্ত্বীয় আলোচনা = ২০ |
| শ্রেণি কর্মকাণ্ড = ৮ |
| মোট পিরিয়ড = ২৮ |

ভূমিকা (Introduction)

আয়নিক ও পোলার যৌগসমূহ পানিতে দ্রবণের মাধ্যমে সাধারণত একমুখী বিক্রিয়া যেমন অধঃক্ষেপণ, অন্ন-ক্ষারক প্রশমন ও রিডক্স বিক্রিয়া সহযোগে সম্পন্ন হয়। সময়েজী কঠিন, তরল ও গ্যাসীয় পদার্থের উভয়ী সংশ্লেষণ, বিয়োজন, প্রতিস্থাপন ইত্যাদি বিক্রিয়া দ্বারা এবং ফ্রেক্রিশনে জৈব দ্রাবক ও ভারী ধাতুর প্রভাবক ব্যবহার করে আধুনিককালে অপরিহার্য ওষুধ, রাসায়নিক সার, কীটনাশক পদার্থ, টেক্সটাইল রঞ্জক, বিল্ডিং সামগ্রী ও পলিমার বস্তু বিভিন্ন রাসায়নিক শিল্পে উৎপাদিত হয়। এ সব শিল্পের বিষাক্ত ও ক্ষতিকারক দ্রাবক, উপজাত, কিছু বিক্রিয়ক ও ধাতব প্রভাবক বায়ুতে ও স্থলভাগে বর্জ্যরূপে পরিবেশের মারাত্মক ক্ষতি করছে। তাই এ সব শিল্প বর্জ্য দ্বারা পরিবেশের বিপদ্জনক ক্ষতির মাত্রাহাস বা দূরীকরণে বিশ্বব্যাপী রসায়নবিদেরা বিভিন্ন শিল্পে তাত্ত্বিক ও ব্যবহারিক প্রয়োগে উন্নততর ‘পরিবেশবান্ধব পদ্ধতি’ উদ্ভাবনে সচেষ্ট রয়েছেন; যা গ্রিন কেমিস্ট্রি (green chemistry) বা সবুজ রসায়ন নামে বর্তমানে পরিচিত।

অধ্যায়ের প্রধান শব্দসমূহ (Key Words): গ্রিন কেমিস্ট্রি, বিক্রিয়ার হার, সক্রিয়ণ শক্তি, প্রভাবক, এনজাইম, সাম্যাবস্থা, সক্রিয় ভর, সাম্যক্রিয়ক, পানির আয়নিক গুণফল, এসিড ও ক্ষারের বিয়োজন ফ্র্যুবক, অনুবন্ধী এসিড ও ক্ষারক, দ্রবণের pH, বাফার দ্রবণ, অভ্যন্তরীণ শক্তি, এনথালপি, প্রশমন তাপ, গঠনতাপ, বিক্রিয়া তাপ, দ্রবণ তাপ, বন্ধন শক্তি।



শিখনফল : এই অধ্যায়ের পাঠ শেষে শিক্ষার্থীরা—

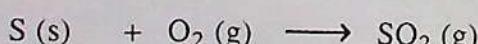
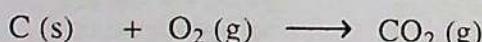
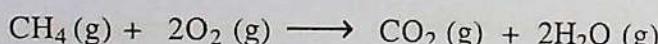
- বিক্রিয়া সংঘটনে গ্রিন কেমিস্ট্রি ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে।
- বিক্রিয়ার দিক যেমন একমুখী ও উভয়ী বিক্রিয়া বর্ণনা করতে পারবে।
- বিক্রিয়ার গতির ওপর তাপ, চাপ ও ঘনত্ব পরিবর্তনের প্রভাব মূল্যায়ন করতে পারবে।
- প্রভাবক ব্যবহার করে বিক্রিয়ার গতি নিয়ন্ত্রণে প্রভাবকের ত্রিয়া কৌশল ব্যাখ্যা করতে পারবে।
- উভয়ী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থা ও গতিশীলতা ব্যাখ্যা করতে পারবে।
- লা-শাতেলিয়ারের নীতি প্রয়োগ করে বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থার কাঙ্ক্ষিত পরিবর্তন ব্যাখ্যা করতে পারবে।
- শিল্প উৎপাদনে লা-শাতেলিয়ারের নীতির গুরুত্ব বিশ্লেষণ করতে পারবে।

৮. ভর ক্রিয়ার সূত্র ব্যাখ্যা করতে পারবে।
৯. ভর ক্রিয়ার সূত্র থেকে সামান্যবক K_c , K_p এর রাশিমালা প্রতিপাদন ও এদের মধ্যে সম্পর্ক ব্যাখ্যা করতে পারবে।
১০. পানির আয়নিক গুণফল (K_w), এসিডের বিয়োজন ফ্র্যুক (৩১) ও ক্ষারকের বিয়োজন ফ্র্যুক (K_b) এর ব্যাখ্যা করতে পারবে।
১১. বিয়োজন ফ্র্যুককের সাহায্যে এসিড ও ক্ষারকের তীব্রতা ব্যাখ্যা করতে পারবে।
১২. দ্রবণের pH ও pH ক্লে প্রতিষ্ঠা ও ব্যাখ্যা করতে পারবে।
১৩. বাফার দ্রবণ ও বাফার দ্রবণের ক্রিয়া কৌশল ব্যাখ্যা করতে পারবে।
১৪. ব্যবহারিক : কার্বনেট বাফার দ্রবণ তৈরি ও এতে এসিড ও ক্ষার পৃথকভাবে যোগ করে এর কার্যকারিতা ব্যাখ্যা করতে পারবে।
১৫. মানুষের রক্তে pH এর গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে।
১৬. কৃষিতে, রসায়নশিল্পে, টয়লেট্রিজ উৎপাদনে, ওষুধ সেবনে pH এর ভূমিকা ব্যাখ্যা করতে পারবে।
১৭. pH পরিমাপ করে উপযুক্ত প্রসাধন সামগ্রী নির্বাচন করতে পারবে।
১৮. ভর ও শক্তির নিয়ত্যা সূত্র এবং তাপীয় পরিবর্তন (বিক্রিয়া তাপ, অবস্থা পরিবর্তন তাপ, পরমাণুকরণ তাপ, দ্রবণ তাপ, প্রশমন তাপ) ব্যাখ্যা করতে পারবে।
১৯. তীব্র এসিড ও তীব্র ক্ষারের প্রশমন তাপ ফ্র্যুক;-এর ব্যাখ্যা করতে পারবে।
২০. বন্ধন শক্তি ব্যবহার করে বিক্রিয়া তাপ গণনা করতে পারবে।
২১. ল্যাভরাসিয়ে ও হেসের সূত্র প্রয়োগ করে বিক্রিয়া তাপ নির্ণয় করতে পারবে।
২২. ব্যবহারিক : ক্যালরিমিতিক পদ্ধতিতে অক্সালিক এসিডের দ্রবণ তাপ নির্ণয় করতে পারবে।

৪.১ রাসায়নিক বিক্রিয়া ও গ্রিন কেমিস্ট্রি

Chemical Reactions & Green Chemistry

অতীতের চেয়ে বর্তমানে আমাদের জীবনের আয়ুক্ষাল দীর্ঘতর, নিরাপদ ও আরামদায়ক হওয়ার মূলে রয়েছে রসায়নের অবদান। আমাদের প্রয়োজনে ব্যবহৃত ওষুধ, রাসায়নিক সার, কাইটনাশক, টেক্সটাইল সামগ্রীর রঞ্জক পদার্থ, বিভিং সামগ্রী ও বিভিন্ন পলিমার বস্তু আসে বিভিন্ন রাসায়নিক শিল্প কারখানা থেকে। রসায়ন শিল্পের জীবন ঘনিষ্ঠ এ শুভ অবদানের পাশাপাশি রয়েছে শিল্পকারখানার পরিত্যক্ত বিষাক্ত বর্জ্যপদার্থ, যা পরিবেশের মারাত্মক ক্ষতিসাধন করে জীবজগতের অস্তিত্বকে সংকটে ফেলেছে। যেমন শিল্প কারখানায় জ্বালানি হিসেবে প্রাকৃতিক গ্যাস (CH_4) ও কয়লা পোড়ানো হয়। কয়লাতে সালফার থাকে। এ সব জ্বালানির রাসায়নিক বিক্রিয়ার সমীকরণগুলো নিম্নরূপ :



MCQ-4.1 : আন্তর্জাতিকভাবে রসায়নবিদদের দ্বারা অনুমোদিত সরুজ রসায়ন নীতি কয়টি?

(ক) 7 (খ) 10 (গ) 12 (ঘ) 13

তোমরা জান, এ সব বিক্রিয়ায় উৎপন্ন CO_2 ও SO_2 গ্যাস দুটো বাতাসে মিশে যায় এবং CO_2 ও SO_2 গ্যাস দুটিই হলো বায়ুদূষক। এক্ষেত্রে CO_2 গ্যাস 'গ্রিন হাউজ গ্যাস'রূপে গ্রোবাল ওয়ার্মিং ঘটায় এবং অন্যদীর্ঘ SO_2 গ্যাস 'এসিড-বৃষ্টি' ঘটাতে ভূমিকা রাখে। এরপে উভয় গ্যাস প্রাকৃতিক দৃষ্টণ ঘটায়।

গ্রিন কেমিস্ট্রি বা সবুজ রসায়নের সংজ্ঞা : পৃথিবীব্যাপী রসায়নবিদেরা শিল্প ক্ষেত্রে তাত্ত্বিক ও ব্যবহারিক প্রয়োগে ক্ষতিকর বর্জ্য পদার্থ উৎপন্ন যথাসম্ভবভাবে করে নতুন ও উন্নততর পরিবেশবান্ধব পদ্ধতি উন্নাবনে সচেষ্ট রয়েছেন। পরিবেশবান্ধব একাধি রাসায়নিক পদ্ধতিকে গ্রিন কেমিস্ট্রি বা সবুজ রসায়ন বলা হয়। এ গ্রিন কেমিস্ট্রির উদ্দেশ্য বাস্তবায়নে ১২টি নীতি আন্তর্জাতিকভাবে রসায়নবিদদের দ্বারা নির্ধারিত হয়েছে। যেমন,

(১) **বর্জ্য পদার্থ রোধকরণ (Prevent Waste) :** শিল্প বিক্রিয়ায় বর্জ্য উৎপাদ রোধ হয় এমন পদ্ধতি ব্যবহার।

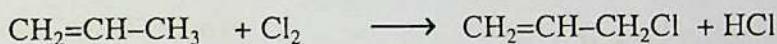
- (২) **সর্বোত্তম এটম ইকন্যামি (Maximize atom-economy)** : বিক্রিয়কের সব বা সর্বাধিক পরমাণুকে কাউন্ট উৎপাদে সংরক্ষণ পদ্ধতি উভাবন। এক্ষেত্রে বিক্রিয়কে একলে সংঘটিত করা হয়, যেন কাঞ্জিত উৎপাদে বিক্রিয়কের সর্বোচ্চ পরিমাণ পরমাণু যুক্ত থাকে। শিল্পক্ষেত্রে ব্যবহৃত কোনো পদ্ধতির বিক্রিয়ার শতকরা এটম ইকন্যামি (% AE) দ্বারা এ পদ্ধতির সফলতার মাত্রা জানা যায়। শতকরা এটম ইকন্যামিকে নিম্নরূপে প্রকাশ করা হয়।

$$\% \text{ AE} = \frac{\text{কাঞ্জিত উৎপাদের মোট মোল সংখ্যা} \times \text{সংকেত ভর} \times 100}{\text{সব বিক্রিয়কের বা উৎপাদের মোল সংখ্যাসহ সংকেত ভরের সমষ্টি}$$

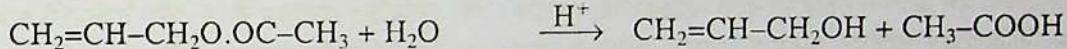
- (৩) **ন্যূনতম ঝুঁকির পদ্ধতির ব্যবহার (Use less hazardous process)** : নন্টক্রিক বিকারক ও নন্টক্রিক বর্জ্য সংশ্লিষ্ট সংশ্লেষণ পদ্ধতি ব্যবহার। এর দ্বারা শিল্পক্ষেত্রে কর্মজীবীদের নিরাপত্তা বিধান ও পরিবেশ দূষণ হ্রাস পাবে।

যেমন, অ্যালাইল অ্যালকোহল ($\text{CH}_2=\text{CHCH}_2\text{OH}$) যৌগটি প্রোপিন থেকে দুটি পদ্ধতিতে উৎপাদন করা যায়।

- ১। প্রচলিত পদ্ধতি : প্রোপিনের ক্লোরিনেশন করে অ্যালাইল ক্লোরাইড এবং পরে উৎপন্ন যৌগের ক্ষারীয় আর্দ্রবিশ্লেষণে অ্যালাইল অ্যালকোহল উৎপাদন করা হয় :



- ২। ত্রিনার পদ্ধতি : এ পদ্ধতির উদ্দেশ্য হলো পরিবেশ দূষক ক্লোরিনকে বর্জন। এক্ষেত্রে প্রথমে প্রোপিন, ইথানয়িক এসিড ও অক্সিজেন এর বিক্রিয়ায় অ্যালাইল ইথানোয়েট তৈরি করা হয়।



পরে অ্যালাইল ইথানোয়েটের অন্নীয় আর্দ্রবিশ্লেষণে অ্যালাইল অ্যালকোহল ও ইথানয়িক এসিড উৎপন্ন হয়। বিক্রিয়া শেষে উৎপন্ন ইথানয়িক এসিড পৃথক করে পুনরায় ব্যবহার করা যায়। এক্ষেত্রে ন্যূনতম ঝুঁকির পদ্ধতি ব্যবহৃত হয়েছে।

- (৪) **নিরাপদ কেমিক্যাল পরিকল্পনা (Design Safer Chemicals)** : কেমিক্যাল প্রোডাক্ট উৎপাদন পরিকল্পনায় বিকারক ন্যূনতম টক্সিক বা নির্দোষ হবে। এর দ্বারা কর্মজীবীদের স্বাস্থ্যের ক্ষতি এবং পরিবেশ দূষণ ঘটবে না।

- (৫) **নিরাপদ দ্রাবক ব্যবহার (Use safer Solvents)** : বিক্রিয়ায় ব্যবহৃত দ্রাবক ও সহায়ক পদার্থ নিরাপদ ও ন্যূনতম হবে।

- (৬) **বিক্রিয়ার শক্তি দক্ষতা পরিকল্পনা (Design for energy efficiency)** : কক্ষতাপমাত্রায় বা ন্যূনতম শক্তি ব্যয়ে উৎপাদন প্রক্রিয়া অনুসরণ। এতে বিদ্যুৎ ও তাপ শক্তির অপচয় রোধ হবে এবং শিল্পে উৎপাদন ব্যয়হ্রাস পাবে।

- (৭) **নবায়নযোগ্য কাঁচামাল ব্যবহার (Use renewable Feed stocks)** : সম্ভাব্য নবায়নযোগ্য কাঁচামাল ব্যবহার। বর্তমানে পেট্রোলিয়ামজাত মনোমার থেকে বিভিন্ন পলিমার উৎপাদন করা হয়। পেট্রোলিয়াম নবায়নযোগ্য কাঁচামাল নয়। এক্ষেত্রে উদ্ভিজ্জ কাঁচামাল ব্যবহার পদ্ধতি প্রয়োজন।

- (৮) **ন্যূনতম উপজাতক (Minimize derivatives)** : সংশ্লেষণ পদ্ধতিতে ন্যূনতম ধাপ ও উপজাতক থাকবে। এজন ভৌত ও রাসায়নিক প্রক্রিয়ার পরিমার্জন এবং বিক্রিয়ার শর্তাবলি পরিবর্তনসহ শিল্প পদ্ধতিতে পরিবর্তন দরকার হবে।

- (৯) **প্রভাবন প্রয়োগ (Use catalysts)** : বিক্রিয়ায় প্রয়োজনীয় প্রভাবক ব্যবহার। নতুন অধিক কার্যকর প্রভাবক উভাবনসহ শিল্প প্রক্রিয়ার উন্নয়ন করে উৎপাদ বৃদ্ধি করতে হবে।

- (১০) **প্রাকৃতিক রূপান্তর পরিকল্পনা (Design for bio-degradation)** : শিল্পজাত হতে হবে ব্যাকটেরিয়া-নাশ প্রবণ (biodegradable)। বর্তমানে উৎপাদিত অধিকাংশ পলিমার পেট্রোলিয়ামজাত হওয়ায় বায়োডিগ্রেডেবল নয়।

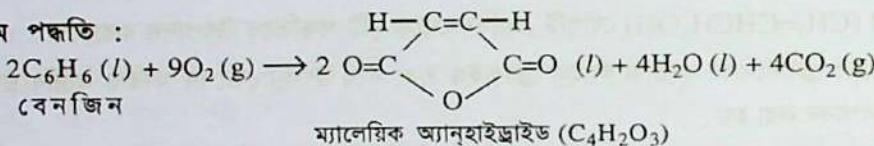
(১১) **যথাসময়ে দৃশ্য নিয়ন্ত্রণ (Monitor pollution in real time)** : টেক্সিক উৎপাদের ক্ষেত্রে যথাসময়ে প্রতিয়া নিয়ন্ত্রণ। বিশাল পদার্থ যেন বায়ুমণ্ডলে ছড়িয়ে না পড়ে, তার যথাযথ নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা মনিটরিং করতে হবে।

(১২) **দুর্ঘটনা প্রতিরোধ (Prevent accidents)** : রাসায়নিক পদার্থ ও পদ্ধতিগত অগ্নিসংঘটন, বিস্ফোরণ ও অন্য দুর্ঘটনা রোধের যথাযথ ব্যবস্থা শিল্পক্ষেত্রে থাকতে হবে।

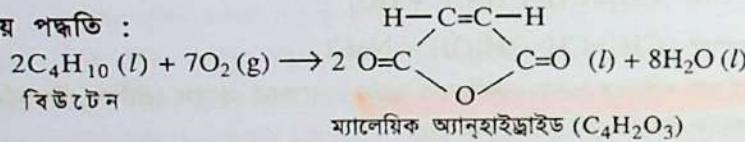
নিচে গ্রিন কেমিস্ট্রি সহায়ক তিনটি নীতি সমর্থক যেমন— (১) বর্জ্য পদার্থ রোধকরণ, (২) সর্বোত্তম এটম ইকন্যামি অর্জন ও (৩) ন্যূনতম ঝুঁকির পদ্ধতি ব্যবহার অনুসরণে একটি শিল্প পদ্ধতি দেখানো হলো। যেমন,

 ম্যালেয়িক অ্যানহাইড্রাইড উৎপাদন, এটি হলো অন্যতম প্রধান শিল্প-কেমিক্যাল যা থেকে উৎপাদিত হয় ওষুধ, কীটনাশক, রঞ্জক, বিভিন্ন পলিমার ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় প্রোডাক্ট। ম্যালেয়িক অ্যানহাইড্রাইড ($C_4H_2O_3$) সংশ্লেষণের দুটি পদ্ধতি আছে। একটি হলো (১) বেনজিনের জারণ পদ্ধতি এবং অপরটি হলো (২) বিউটেনের জারণ পদ্ধতি। যেমন—

১ম পদ্ধতি :



২য় পদ্ধতি :



MCQ-4.2 : গ্রিন বা সবুজ রসায়নের মূলে রয়েছে—

- (i) ক্ষতিকর বর্জ্য উৎপাদন রোধ
- (ii) সর্বাধিক উৎপাদ তৈরি
- (iii) নবায়নযোগ্য কাঁচামাল ব্যবহার।
- (ক) i ও ii (খ) ii ও iii
- (গ) i ও iii (ঘ) i, ii ও iii

বর্তমানে সাংশ্লেষিক পদ্ধতিসমূহে উৎপাদের সর্বোচ্চ পরিমাণ 70% থেকে 90% এর মধ্যে থাকে। অর্থাৎ 30% থেকে 10% বিক্রিয়ক মূল উৎপাদ তৈরি না করে বিক্রিয়াবিহীন থাকে। গ্রিন কেমিস্ট্রির অন্যতম নীতি এটম ইকন্যামি হলো কাঞ্চিত উৎপাদে বিক্রিয়কের সর্বোচ্চ পরিমাণ পরমাণু অন্তর্ভুক্ত করা। কোনো বিক্রিয়ার শতকরা এটম ইকন্যামি (% AE) কে নিম্নোক্তভাবে প্রকাশ করা হয়।

$$\% AE = \frac{\text{কাঞ্চিত উৎপাদের মোট মোল সংখ্যা} \times \text{সংকেত ভর} \times 100}{\text{সব বিক্রিয়কের বা উৎপাদের মোল সংখ্যাসহ সংকেত ভরের সমষ্টি}}$$

এখন শতকরা 'এটম ইকন্যামি' হিসাব করে উপরোক্ত উভয় পদ্ধতির 'দক্ষতা' তুলনা করা হলো :

$$\text{১ম পদ্ধতির বেলায়; \% এটম ইকন্যামি} = \frac{2 \text{ mol } C_4H_2O_3 \times 100}{(2 \text{ mol } C_4H_2O_3 + 4 \text{ mol } H_2O + 4 \text{ mol } CO_2)}$$

$$= \frac{2 \times 98.06 \text{ g} \times 100}{(2 \times 98.06 \text{ g} + 4 \times 18.02 \text{ g} + 4 \times 44.01 \text{ g})} = 44.15\%$$

$$\text{২য় পদ্ধতির বেলায়; \% এটম ইকন্যামি} = \frac{2 \text{ mol } C_4H_2O_3 \times 100}{(2 \text{ mol } C_4H_2O_3 + 8 \text{ mol } H_2O)}$$

$$= \frac{2 \times 98.06 \text{ g} \times 100}{(2 \times 98.06 \text{ g} + 8 \times 18.02 \text{ g})} = 57.63\%$$

সিদ্ধান্ত : শতকরা এটম ইকন্যামির মান থেকে সুস্পষ্ট যে,

- (i) ২য় পদ্ধতিতে ম্যালেয়িক অ্যানহাইড্রাইড সংশ্লেষণ অধিকতর সুবিধাজনক; কারণ % পরিমাণে অধিক সংখ্যক বিক্রিয়ক-পরমাণু কাঞ্চিত উৎপাদে সংরক্ষিত হয়েছে।
- (ii) ২য় পদ্ধতিতে ১ম পদ্ধতির মতো টেক্সিক বেনজিন বিক্রিয়ক ব্যবহৃত হয়নি।
- (iii) ২য় পদ্ধতিতে ১ম পদ্ধতির মতো CO_2 উৎপন্ন না হওয়ায় 'গ্রোবাল ওয়ার্মিং' থেকে মুক্ত এ ২য় পদ্ধতি হলো একটি পরিবেশবান্ধব 'গ্রিন' পদ্ধতি।

গ্রিনার কেমিস্টগণ এখন শিল্পে পরিবেশবান্ধব জৈব দ্রাবক ব্যবহারে সচেষ্ট আছেন। বর্তমানে রাসায়নিক পেইন্টার্স, ক্লিনিং এজেন্ট, হেয়ার স্প্রে, লুব্রিকেন্টস্, কুকিং অয়েলস্ ইত্যাদিতে উদ্বায়ী জৈব দ্রাবক ব্যবহৃত হয়। এসব উদ্বায়ী জৈব দ্রাবক পরিবেশে 'Smog' সৃষ্টি করে বায়ু দূষণ ঘটায় এবং স্বাস্থ্যে বিরুপ প্রভাব ফেলে। বাতাসে সৃষ্টি Smog এর বেলায় অর্দ্ধ-বায়ুতে pH প্রায় 2 হয়, এতে SO₂ গ্যাস থাকে। Smog শব্দটি 'smoke' ও 'fog' শব্দ থেকে সৃষ্টি। পরিবেশের বাতাসে Smog সৃষ্টি হলে লোক ব্রাইটিস্ ও নিউমোনিয়ায় আক্রান্ত হয়। এজন্য গ্রিনার শিল্প প্রক্রিয়ায় দ্রাবকরূপে—

(১) অনুদ্বায়ী জৈব দ্রাবক ব্যবহার, (২) অজলীয় আয়নিক দ্রাবক উত্তীবন, (৩) জৈব দ্রাবকবিহীন উৎপাদন পদ্ধতি ও (৪) পানি ব্যবহারভিত্তিক পদ্ধতি প্রয়োগে রসায়নবিদেরা সচেষ্ট আছেন।

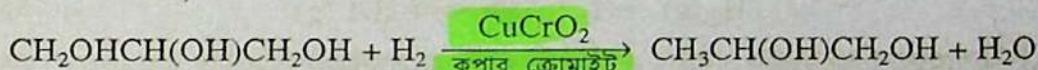
এছাড়া পেট্রোলিয়ামজাত মনোমার ইথিলিন ও প্রতিস্থাপিত ইথিলিন থেকে বিভিন্ন পলিমার উৎপাদন করা হয়। এর পরিবর্তে গ্রিন-কেমিস্টগণ শস্যদানা, ইঞ্চু বা সুগারকেন ও কাজু বাদামের খোসা থেকে পলিমার উৎপাদন পদ্ধতি উত্তীবন করেছেন। এসব উত্তীবিত পদ্ধতি হলো পরিবেশবান্ধব 'গ্রিনার' পদ্ধতি।

শিক্ষার্থীর কাজ-৪.১ : গ্রিন কেমিস্ট্রি ভিত্তিক :

সমস্যা-৪.১ : সবুজ রসায়ন কী?

[কু. বো. ২০১৭; দি. বো. ২০১৭; চ. বো. ২০১৫; সি. বো. ২০১৫]

সমস্যা-৪.২(ক) : ভিজিটেবল অয়েল থেকে বায়োডিজেল তৈরি করতে উপজাতকূপে প্রিসারিন পাওয়া যায়। এ প্রিসারিনকে নিম্ন সমীকরণ মতে প্রোপালিন গ্লাইকলে রূপান্তরিত করা হয়; যা অটোমোবাইল ইঞ্জিনে অ্যান্টিফ্রিজ ইথিলিন গ্লাইকল উৎপন্ন করে। প্রতিক্রিয়াতে % AE হিসাব কর। [উ: 80.85%]

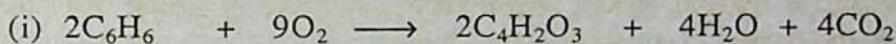


সমস্যা-৪.২(খ) : প্রচলিত পুরাতন পদ্ধতি ও নতুন গ্রিনার পদ্ধতিতে নিম্ন সমীকরণ মতে, ইথিলিন থেকে ইথিলিন অক্সাইড (C₂H₄O) উৎপাদন করা হয়। ইথিলিন অক্সাইড ধূমজাল সৃষ্টিকারক এবং অর্দ্ধবিশ্বেষণে অ্যান্টিফ্রিজ ইথিলিন গ্লাইকল উৎপন্ন করে। প্রতিক্রিয়াতে % AE হিসাব কর।

(ক) পুরাতন পদ্ধতি : C₂H₄ + Cl₂ + Ca(OH)₂ → C₂H₄O + CaCl₂ + H₂O [উ: 25.43%]

(খ) গ্রিনার পদ্ধতি : C₂H₄ + $\frac{1}{2}$ O₂ $\xrightarrow[250^{\circ}\text{C}]{\text{Ag-catalyst}}$ C₂H₄O [উ: 100%]

সমস্যা-৪.২(গ) : ম্যালেয়িক অ্যানহাইড্রাইড সংশ্লেষণের দুটি পদ্ধতি হলো নিম্নরূপ :



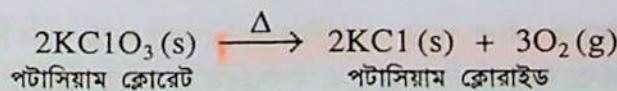
কোনু পদ্ধতিটি গ্রিনার পদ্ধতি হবে, তা % এটম ইকন্যামি থেকে ব্যাখ্যা কর। [অনুধাবনভিত্তিক প্রশ্ন]

৪.২ বিক্রিয়ার দিক-একমুখী ও উভমুখী বিক্রিয়া

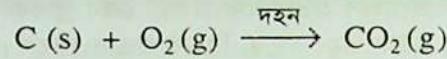
Reaction Direction-Irreversible and Reversible

তোমরা নবম-দশম শ্রেণিতে পাঠ্যপুস্তকে জেনেছ, আবন্ধ পাত্রে চুনাপাথরের তাপীয় বিয়োজন একটি উভমুখী বিক্রিয়া। উপর্যুক্ত পরিবেশে সব বিক্রিয়াকে উভমুখী বলে গণ্য করা হয়। তবে অনেক বিক্রিয়ায় পশ্চাত্বর্তী বিক্রিয়ার হার সম্মুখমুখী বিক্রিয়ার হারের তুলনায় অত্যন্ত নগণ্য। এ সব ক্ষেত্রে বাস্তবে ঐ বিক্রিয়াকে একমুখী বিক্রিয়া গণ্য করা হয়।

একমুখী বিক্রিয়া (Irreversible reaction) : কোনো বিক্রিয়ার সমস্ত বিক্রিয়ক পদাৰ্থ যখন উৎপাদনে পরিণত হয় অর্থাৎ বিক্রিয়াটি শুধু সম্মুখ দিকে ঘটতে থাকে, তখন ঐ বিক্রিয়াটিকে একমুখী বিক্রিয়া বলা হয়। এ প্রকার বিক্রিয়ায় একটি সম্মুখমুখী তীর (→) ব্যবহৃত হয়। যেমন, পটাসিয়াম ক্লোরেটকে উত্পন্ন করলে এটি বিয়োজিত হয়ে KCl ও অক্সিজেন উৎপন্ন করে। বিপরীতভাবে KCl ও অক্সিজেনের মধ্যে কোনো বিক্রিয়া ঘটে না।

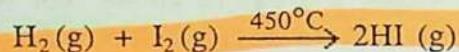


অনুরূপভাবে, বাতাসে কার্বনের দহনের ফলে CO_2 গ্যাস উৎপন্ন হয়; এটি একটি একমুখী বিক্রিয়া।

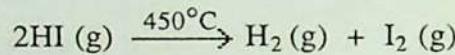


উভমুখী বিক্রিয়া (Reversible Reaction): যদি কোনো রাসায়নিক বিক্রিয়া এক সাথে সম্মুখদিক ও পশ্চাত্ত্বদিক থেকে সংঘটিত হয়, তবে সে বিক্রিয়াকে উভমুখী বিক্রিয়া বলা হয়। যেমন,

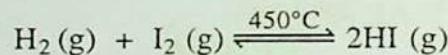
হাইড্রোজেন ও আয়োডিনকে একটি বন্ধ পাত্রে রেখে 450°C তাপমাত্রায় উত্পন্ন করা হলে দেখা যায় যে, নিম্নোক্ত বিক্রিয়ার মাধ্যমে কিছু হাইড্রোজেন আয়োডাইড উৎপন্ন হয়।



অন্যদিকে বিশুদ্ধ হাইড্রোজেন আয়োডাইড গ্যাসকে বন্ধ পাত্রে 450°C তাপমাত্রায় উত্পন্ন করলে তা থেকে হাইড্রোজেন ও আয়োডিন উৎপন্ন হয়। অর্থাৎ তখন বিপরীত বিক্রিয়া ঘটে।



সূতরাং বন্ধ পাত্রে হাইড্রোজেন ও আয়োডিনের গ্যাসীয় বিক্রিয়াটি একটি উভমুখী বিক্রিয়া। একপ উভমুখী বিক্রিয়াকে বিক্রিয়ক ও উৎপাদের মধ্যে দৃটি বিপরীতমুখী অর্ধ তীর দিয়ে প্রকাশ করা যায়।



উভমুখী বিক্রিয়াগুলোর সম্মুখদিকে গমনের বেগকে অগ্রবর্তী বা সম্মুখমুখী বিক্রিয়ার হার এবং পশ্চাত্ত্বদিকে গমনের বেগকে পশ্চাত্ববর্তী বা বিপরীতমুখী বিক্রিয়ার হার বলে।

উভমুখী বিক্রিয়ার বৈশিষ্ট্য

- (১) উভমুখী বিক্রিয়াগুলো উভয় দিক থেকে শুরু করা যায়।
- (২) উভমুখী বিক্রিয়াগুলো সম্পূর্ণ হয় না। অর্থাৎ উভমুখী বিক্রিয়ায় বিক্রিয়কের শত ভাগ উৎপাদে অথবা উৎপাদের শত ভাগ বিক্রিয়কে পরিণত হয় না।
- (৩) উভমুখী বিক্রিয়াগুলোর সাম্যাবস্থায় আসার প্রবণতা আছে।
- (৪) উভমুখী বিক্রিয়াকে সমীকরণ আকারে লিখতে সমান ($=$) চিহ্নের বা একমুখী তীর (\longrightarrow) চিহ্নের পরিবর্তে বিপরীতমুখী দৃটি অর্ধ-তীর (\longleftarrow) চিহ্ন ব্যবহার করা হয়।
- (৫) উভমুখী বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে সম্মুখ বিক্রিয়ার হার পশ্চাত্বমুখী বিক্রিয়ার হারের সমান হলে বিক্রিয়াটি সাম্যাবস্থায় উপনীত হয়।

* তাত্ত্বিকভাবে সব রাসায়নিক বিক্রিয়া উভমুখী; প্রকৃতপক্ষে একমুখী কোনো বিক্রিয়া হয় না। একমুখী বিক্রিয়াগুলোর ক্ষেত্রে সম্মুখমুখী বিক্রিয়ার গতি বিপরীতমুখী বিক্রিয়ার গতির তুলনায় এতই বেশি হয় যে, ঐ সব বিক্রিয়াকে আপাতদৃষ্টিতে একমুখী মনে হয়। যদি উপযুক্ত বিক্রিয়াকালীন অবস্থা সৃষ্টি করা যায়; তখন একমুখী বিক্রিয়া বলে মনে করা ঐ সব বিক্রিয়াকে উভমুখী করা সম্ভব হবে। কিন্তু বাস্তবে ঐ উপযুক্ত প্রয়োজনীয় অবস্থা সৃষ্টি করা এখনও সম্ভব হয়নি। তাই অনেক বিক্রিয়াকে একমুখী বিক্রিয়া বলে গণ্য করা হয়।

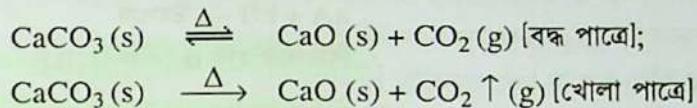
৪.২.১ একমুখী ও উভমুখী বিক্রিয়ার পারম্পরিক রূপান্তর

Inter conversion of Reversible & Irreversible Reactions

উভমুখী বিক্রিয়াকে একমুখী করার উপায় : উভমুখী বিক্রিয়া অসম্পূর্ণ। এ অসম্পূর্ণ বিক্রিয়াকে একমুখী বা সম্পূর্ণ করা যায়। নিচে উভমুখী বিক্রিয়াকে একমুখী করার তিনটি উপায় আলোচনা করা হলো :

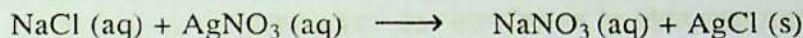
- (১) বন্ধ পাত্রে উভমুখী বিক্রিয়াকে খোলা পাত্রে একমুখীকরণ : খোলা পাত্রে থাকা বিক্রিয়কসমূহ যদি কঠিন বা তরল হয় এবং একটি উৎপাদ গ্যাসীয় হলে তা সহজেই বিক্রিয়া হতে অপসারিত হয়। ফলে বিক্রিয়াটি একমুখী হয়।

উদাহরণ : বন্ধ পাত্রে CaCO_3 এর বিযোজন উভয়ী; কিন্তু খোলা পাত্রে এ বিক্রিয়া চালালে উৎপাদ কার্বন ডাই অক্সাইড বিক্রিয়া স্থল হতে চলে যায়। ফলে বিক্রিয়াটি একমুখী হয়।



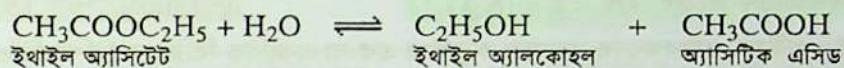
(২) বিক্রিয়াজাত অধঃক্ষেপ আলাদা করে : একটি উৎপাদ দ্রবণ হতে অধঃক্ষিণ হলে বিক্রিয়াটি একমুখী হয়।

উদাহরণ : NaCl দ্রবণে AgNO_3 দ্রবণ যোগ করলে AgCl এর অধঃক্ষেপ সৃষ্টি হয় এবং বিক্রিয়ার পরিবেশ হতে পৃথক হয়ে পড়ে। ফলে বিক্রিয়াটি একমুখী হয়।



(৩) রাসায়নিকভাবে উৎপাদকে বিক্রিয়াস্থল থেকে আলাদা করে : কোনো উৎপাদকে রাসায়নিকভাবে বিক্রিয়াস্থল হতে সরিয়ে নেয়ার মাধ্যমেও উভয়ী বিক্রিয়াকে একমুখী করা যায়।

উদাহরণ : ইথাইল অ্যাসিটেটের সাথে পানির বিক্রিয়া ইথাইল অ্যালকোহল ও অ্যাসিটিক এসিড উৎপন্ন হয়। বিক্রিয়াটি একটি উভয়ী বিক্রিয়া।



বিক্রিয়া মাধ্যমে NaOH যোগ করলে তা উৎপন্ন এসিডের সাথে বিক্রিয়া করে সোডিয়াম অ্যাসিটেট ও পানি উৎপন্ন করে। ফলে বিপরীত বিক্রিয়া সংঘটিত হতে পারে না। তখন সম্পূর্ণ বিক্রিয়াটি নিম্নরূপে একমুখী বিক্রিয়া হয়।



৪.৩ বিক্রিয়ার গতিবেগ বা বিক্রিয়ার হার ও বিক্রিয়ার হারের একক Rate of Reaction and Unit of Rate of Reaction

কোনো রাসায়নিক বিক্রিয়া প্রতি একক সময়ে যে হারে সম্পূর্ণ হয়, তাকে বিক্রিয়ার হার বা গতিবেগ বলে। বিক্রিয়ার সাথে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার হাস এবং উৎপাদের ঘনমাত্রার বৃদ্ধি ঘটে; তাই বিক্রিয়ার হার ঘনমাত্রা পদের সাহায্যে নিম্নরূপে বর্ণনা করা হয়।

বিক্রিয়ার হার : প্রতি একক সময়ে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা হাস বা বিক্রিয়ায় সৃষ্টি উৎপাদের ঘনমাত্রা বৃদ্ধির হারকে বিক্রিয়ার হার বলে। অর্থাৎ

$$\text{বিক্রিয়ার হার} = \frac{\text{বিক্রিয়ক বা উৎপাদের ঘনমাত্রার পরিবর্তন}}{\text{ঐ পরিবর্তন সংঘটনে ব্যয়িত সময়}}$$

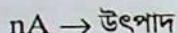
$$\therefore \text{বিক্রিয়ার হারের একক} = \frac{\text{মোল/লিটার}}{\text{সেকেন্ড}} = \text{মোল লিটার}^{-1} \text{ সেকেন্ড}^{-1} (\text{mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}) = (\text{Ms}^{-1})$$

৪.৩.১ বিক্রিয়ার গতি সূত্র বা বিক্রিয়ার হার সমীকরণ ও বিক্রিয়ার হার প্রক্রিয়া

The Rate Law or The Rate Equation and Rate Constant of a Reaction

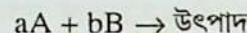
ভর ক্রিয়ার সূত্র থেকে বিক্রিয়ার হার : ভর ক্রিয়ার সূত্র মতে, একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় কোনো বিক্রিয়ার যেকোনো মূহূর্তে বিক্রিয়ার হার ঐ বিক্রিয়ার সমতাকৃত সমীকরণ মতে প্রতিটি বিক্রিয়কের মোল-সংখ্যার ঘাতে উন্নীত 'সক্রিয় ভরের' সমানুপাতিক হয়। 'সক্রিয় ভর' বলতে বিক্রিয়কের দ্রবণের ক্ষেত্রে 'মোলার ঘনমাত্রা' (mol L^{-1}) এবং গ্যাসীয় বিক্রিয়কের

ক্ষেত্রে 'আংশিক চাপ' বোঝায়। সুতরাং বিক্রিয়ার হার প্রতিটি বিক্রিয়কের মোলার ঘনমাত্রার সমানুপাতিক এবং তা বিক্রিয়কের মোলভিডিক ঘনমাত্রার ঘাতকপে আসে। এক্ষেত্রে দুটি সাধারণ বিক্রিয়ার সমীকরণ মতে,



$$\therefore \text{বিক্রিয়ার হার } \propto [A]^n$$

$$\text{বা, } \frac{-dc}{dt} = \frac{dx}{dt} = k \times [A]^n \dots (1)$$



$$\therefore \text{বিক্রিয়ার হার } \propto [A]^a \times [B]^b$$

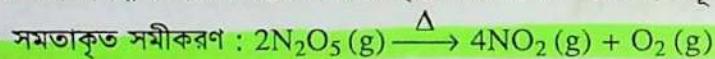
$$\text{বা, বিক্রিয়ার হার } = k \times [A]^a \times [B]^b \dots (2)$$

সমীকরণ (1) ও (2) হলো বিক্রিয়ার সাধারণ হার সমীকরণ এবং k হলো সমানুপাতিক ধ্রুবক।

একইভাবে ভর ক্রিয়ার সূত্র মতে, $2A + B \rightarrow C + 3D$ বিক্রিয়াটির ক্ষেত্রে, বিক্রিয়ার-হার $= k \times [A]^2 \times [B]$ হয়।

ব্যতিক্রম : অনেক ক্ষেত্রে ভর ক্রিয়ার সূত্র মতে বিক্রিয়ার হার-সমীকরণটি বিক্রিয়াটির প্রকৃত পরীক্ষালক্ষ ফলাফলভিডিক বিক্রিয়া-হার সমীকরণের সাথে সঙ্গতিপূর্ণ বা একই নাও হতে পারে। যেমন,

উৎপন্ন $N_2O_5(g)$ এর তাপীয় বিযোজন বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে সমতাযুক্ত সমীকরণ ও ভর ক্রিয়ার সূত্র মতে হার সমীকরণটি প্রকৃত পরীক্ষালক্ষ ফলাফলভিডিক বিক্রিয়া-হার সমীকরণের সাথে সঙ্গতিপূর্ণ নয়।



$$* \text{ ভর ক্রিয়ার সূত্র মতে বিক্রিয়া-হার } = k \times [N_2O_5]^2;$$

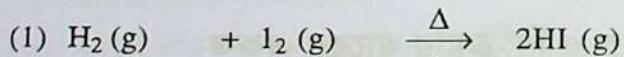
$$* \text{ পরীক্ষালক্ষ ফলাফলভিডিক বিক্রিয়া-হার } = k \times [N_2O_5]$$

MCQ-4.3 : বিক্রিয়ার হারের একক
কী? [দি. বো. ২০১৭]

- (ক) mol L s^{-1} (খ) $\text{mol L}^{-1}\text{s}$
(গ) $\text{mol L}^{-1}\text{s}^{-1}$ (ঘ) $\text{mol}^{-1}\text{L}^{-1}\text{s}^{-1}$

বিক্রিয়ার গতি সূত্র : পরীক্ষা-পর্যবেক্ষণের ফলাফল অনুসারে এক বা একাধিক বিক্রিয়ক বিশিষ্ট বিভিন্ন বিক্রিয়ার হার ও বিক্রিয়কের মোলার ঘনমাত্রার সম্পর্কের সমীকরণ নির্ণয় করা হয়েছে। এরপ সম্পর্কযুক্ত সমীকরণকে সংশ্লিষ্ট বিক্রিয়ার গতিসূত্র বা বিক্রিয়ার হার সমীকরণ বলে। সুতরাং কোনো বিক্রিয়ার পরীক্ষালক্ষ ফলাফলভিডিক যে সমীকরণ দ্বারা বিক্রিয়ার হার বা বেগ ও বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার সম্পর্ক প্রকাশ করা হয়, তাকে বিক্রিয়ার হার সমীকরণ বা বিক্রিয়ার গতি সূত্র বলে।

উদাহরণ :



বিক্রিয়ার হার সমীকরণ :

$$\text{বিক্রিয়ার হার} = k \times [H_2] \times [I_2]$$

$$\text{বিক্রিয়ার হার} = k \times [N_2O_5]$$

$$\text{বিক্রিয়ার হার} = k \times [NO]^2 \times [H_2]$$

* সমতাযুক্ত সাধারণ সমীকরণ হলো : $aA + bB \rightarrow cC + dD$

* ভর ক্রিয়ার সূত্র মতে, বিক্রিয়ার হার, $r = k \times [A]^a \times [B]^b$

* পরীক্ষালক্ষ ফলাফল মতে, বিক্রিয়ার হার, $r = k \times [A]^m \times [B]^n$;

* এক্ষেত্রে m ও n হলো পরীক্ষালক্ষ বিক্রিয়ার হার মতে যথাক্রমে বিক্রিয়ক A ও B এর মোলার ঘনমাত্রার ঘাত বা power. তখন ($m + n$) এর মোট মানকে বিক্রিয়াটির ক্রম বা reaction order বলে। উল্লেখ্য সমতাযুক্ত সাধারণ সমীকরণের সহগ (coefficients) a ও b -এর সাথে বিক্রিয়ার ক্রম নির্ধারণের ক্ষেত্রে কোনো সম্পর্ক থাকে না।

বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক : ধরা যাক, একটি সাধারণ বিক্রিয়া হলো $aA + bB = cC + dD$ । যদি এ বিক্রিয়ার পরীক্ষালক্ষ ফলাফলভিডিক A ও B এর মোলার ঘনমাত্রার ঘাত যথাক্রমে m ও n হয়; তবে বিক্রিয়ার গতি সূত্র মতে, বিক্রিয়ার-হার (r) $= k \times [A]^m \times [B]^n$; এখানে k একটি ধ্রুবক।

$$\therefore \text{বিক্রিয়ার হার } (Ms^{-1}) \\ \therefore k = \frac{[A]^m \times [B]^n}{}$$

এখন প্রতিটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা ১ মোলার হলে, $[A] = [B] = 1 \text{ mol L}^{-1}$ হয় এবং বিক্রিয়ার হার $= k \times 1 \times 1 = k$ (ধ্রুবক) হয় অর্থাৎ বিক্রিয়ার হার একটি ধ্রুবক মানের সমান হয়; একে বিক্রিয়াটির হার ধ্রুবক (rate constant) বলে।

বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের সংজ্ঞা : একক মোলার ঘনমাত্রার বিক্রিয়কসমূহের বিক্রিয়ার হারকে সে বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক বলে। একে আপেক্ষিক বিক্রিয়ার হারও (specific reaction rate) বলা হয়।

বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের বৈশিষ্ট্য :

- (১) একটি নির্দিষ্ট বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় ঐ বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের (k -এর) মান সব সময় নির্দিষ্ট থাকে। কিন্তু তাপমাত্রার পরিবর্তন হলে ঐ বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের মানও পরিবর্তিত হয়।
- (২) একই তাপমাত্রায় ভিন্ন ভিন্ন বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক (k) এর মানও ভিন্ন হয়।
- (৩) বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের মান বেশি হলে তখন ঐ বিক্রিয়ার বেগ বা হার বেশি হয় এবং হার ধ্রুবকের মান কম হলে বিক্রিয়ার বেগ কম হয়।

* রাসায়নিক বিক্রিয়ার হার ও বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের বৈশিষ্ট্যের মধ্যে নিচোক্ত মিল ও গরমিল দেখা যায়। যেমন—

| বিক্রিয়ার হার (r) | বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক (k) |
|--|---|
| (১) প্রতি একক সময়ে কোনো রাসায়নিক বিক্রিয়া যতটুকু সম্পূর্ণ হয়, তাকে ঐ বিক্রিয়ার বিক্রিয়ার-হার (r) বলে। | (১) বিক্রিয়কগুলোর একক মোলার ঘনমাত্রার কোনো বিক্রিয়ার হারকে ঐ বিক্রিয়ার হার-ধ্রুবক (k) বলে। |
| (২) তাপমাত্রার পরিবর্তনে বিক্রিয়ার হার পরিবর্তিত হয়। | (২) তাপমাত্রার পরিবর্তনে বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের মান ও পরিবর্তিত হয়। |
| (৩) তাপমাত্রা স্থির রেখে বিক্রিয়কগুলোর ঘনমাত্রার পরিবর্তন করলে বিক্রিয়ার হারের পরিবর্তন ঘটে। | (৩) তাপমাত্রা স্থির রেখে বিক্রিয়কগুলোর ঘনমাত্রার পরিবর্তন করলেও হার ধ্রুবকের মানের কোনো পরিবর্তন ঘটে না। |
| (৪) বিক্রিয়ার হার (r) ঘনমাত্রার ওপর নির্ভর করে। | (৪) বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক (k) ঘনমাত্রার ওপর নির্ভর করে না। এটি একটি ধ্রুবক। |
| (৫) বিক্রিয়ার হারের একক $\text{mol L}^{-1}\text{s}^{-1}$ বা, Ms^{-1} । (গ্যাসীয় বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে atm s^{-1}) | (৫) হার ধ্রুবকের একক হার সূত্রমতে পরীক্ষানির্ভর বিক্রিয়ার ক্রম (reaction order) এর ওপর নির্ভর করে। |

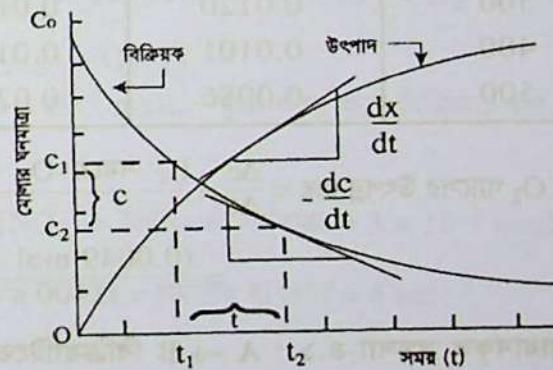
লেখচিত্রের সাহায্যে বিক্রিয়ার হার বা গতিবেগের ব্যাখ্যা :

1850 খ্রিস্টাব্দে বিজ্ঞানী L. Wilhelmy কর্তৃক প্রমাণিত হয়েছে যে, বিক্রিয়ার হার বা গতিবেগ প্রধানত বিক্রিয়কসমূহের ঘনমাত্রার ওপর নির্ভর করে। ধরা যাক, একটি সহজ বিক্রিয়ার সমীকরণ হলো : $A \rightarrow B$, এ বিক্রিয়া সম্মুখদিকে অগ্রসর হতে থাকলে অর্থাৎ বিক্রিয়ক A থেকে উৎপাদ B সৃষ্টি হতে থাকলে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা কমতে শুরু করে; অপরদিকে উৎপাদের ঘনমাত্রা বাড়তে থাকে। তাই সময়ের সাথে বিক্রিয়ক অথবা উৎপাদের ঘনমাত্রাকে গ্রাফ পেপারে আলেখিত (plotting) করলে চিত্র-৪.১ এর মতো লেখচিত্র পাওয়া যায়।

সময়ের সাথে বিক্রিয়ক অথবা উৎপাদের ঘনমাত্রার পরিবর্তনের লেখ দুটিতে স্পর্শক অঙ্কন করে প্রতি ক্ষেত্রে ঢাল নির্ণয় করে বিক্রিয়ার হার নির্ণয় করা যায়।

লেখচিত্রে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার বক্ররেখা থেকে জানা যায়, $(t_2 - t_1)$ বা, Δt সময়ের ব্যবধানে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা পরিবর্তিত হয় $= (c_2 - c_1) = -\Delta c$

$$\therefore \text{বিক্রিয়ার গড় গতিবেগ} = \frac{(c_2 - c_1)}{(t_2 - t_1)} = \frac{-\Delta c}{\Delta t} \text{। অতি শুরু সময়ের ক্ষেত্রে এ মান } \frac{-dc}{dt} \text{ এর সমান।}$$



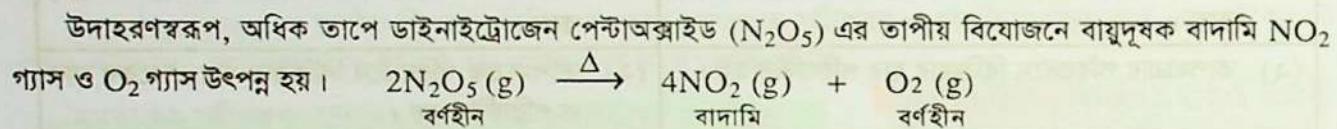
চিত্র-৪.১ : সময়ের সাথে বিক্রিয়ক ও উৎপাদের ঘনমাত্রার পরিবর্তন।

আবার নির্দিষ্ট t_2 সময়ের পর বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার বক্ররেখার নির্দিষ্ট বিন্দুতে একটি স্পর্শক টানলে ঐ সরলরেখার ঢালের মান $\frac{-dc}{dt}$ হবে এবং তা t_2 সময়ে বিক্রিয়ার হারের সমান হবে। অনুজ্ঞপ্রভাবে উৎপাদের বক্ররেখার ওপর কোনো বিন্দুতে স্পর্শক রেখা টেনে ঐ রেখার ঢালের মান $\frac{dx}{dt}$ পাওয়া যাবে। লেখচিত্র থেকে আরো বোঝা যায় শুরুর দিকে রাসায়নিক বিক্রিয়ার হার বেশি থাকে; সময়ের বৃদ্ধির সাথে বিক্রিয়ার হার কমতে থাকে। অর্থাৎ যে কোনো বিক্রিয়ার হার নির্দিষ্ট নয় বরং সময়ের বিপরীতে মৌলার ঘনমাত্রার ওপর নির্ভরশীল। \therefore বিক্রিয়ার গতিবেগ বা বিক্রিয়ার হার $= \frac{-dc}{dt} = \frac{dx}{dt}$

$c = t$ সময়ের পর বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা; $x = t$ সময়ে উৎপন্ন উৎপাদের ঘনমাত্রা।

ঋণাত্মক চিহ্নের তাৎপর্য : বিক্রিয়কের বিক্রিয়ার হারের বেলায় সমীকরণে ঋণাত্মক চিহ্ন ব্যবহারের অর্থ হলো—

- (i) সময়ের সাথে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা হ্রাস পায়। (ii) এছাড়া ‘বিক্রিয়ার হার’-এর মান কখনো ঋণাত্মক হয় না। তাই বিক্রিয়ার হার-এর সমীকরণে ডানদিকে বিয়োগ চিহ্ন (-ve) দিয়ে ‘বিক্রিয়ার হার’ (r) এর মান ধনাত্মক করা হয়েছে।



এ বিক্রিয়ায় 2 mol গ্যাসীয় বিক্রিয়ক (N_2O_5) থেকে 5 mol গ্যাসীয় উৎপাদ (NO_2, O_2) উৎপন্ন হওয়ায়, সময়ের বৃদ্ধির সাথে গ্যাস মিশ্রণের চাপ বৃদ্ধি পায়। তাই গ্যাস মিশ্রণের চাপ বৃদ্ধি মেপে বিক্রিয়ক (N_2O_5) এর মৌলার ঘনমাত্রার পরিবর্তন বের করা যায়। নিচের সারণি-৮.১ এ 55°C তাপমাত্রায় ঘনমাত্রার পরিবর্তন দেখানো হলো।

সারণি-৮.১ : N_2O_5 এর বিযোজনে (55°C) বিক্রিয়ক ও উৎপাদের ঘনমাত্রার পরিবর্তন সময়ের বিপরীতে নিম্নরূপ :

| সময় (s) | N_2O_5 (mol) | NO_2 (mol) | O_2 (mol) | মন্তব্য |
|----------|----------------|--------------|-------------|--------------------------|
| 0 | 0.020 | 0 | 0 | লক্ষ্য কর সময়ের সাথে |
| 100 | 0.0169 | 0.0063 | 0.0016 | N_2O_5 এর বিযোজনে এর |
| 200 | 0.0142 | 0.0115 | 0.0029 | মৌলারিটির হ্রাস ঘটছে এবং |
| 300 | 0.0120 | 0.0160 | 0.0040 | উৎপাদ NO_2 ও O_2 এর |
| 400 | 0.0101 | 0.0197 | 0.0049 | মৌলারিটি বৃদ্ধি |
| 500 | 0.0086 | 0.0229 | 0.0057 | পেয়েছে। |

$$\therefore O_2 \text{ গ্যাসের উৎপন্ন হার} = \frac{\Delta c}{\Delta t} = \frac{(t_2 \text{ সময়ে } O_2 \text{ এর মোল}) - (t_1 \text{ সময়ে } O_2 \text{ এর মোল})}{t_2 - t_1}$$

$$= \frac{(0.0049 \text{ mol} - 0.0040 \text{ mol})}{(400 \text{ s} - 300 \text{ s})} = 9 \times 10^{-6} \text{ M/s}$$

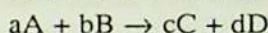
সমাধানকৃত সমস্যা-৮.১ : $A \rightarrow B$ বিক্রিয়াটিতে A এর প্রাথমিক ঘনমাত্রা 0.275 mol L^{-1} এবং বিক্রিয়া শুরু হওয়ার 5 মিনিট 20 সেকেন্ড পরে A -এর ঘনমাত্রা হ্রাস পেয়ে 0.125 mol L^{-1} হলো। এ সময়ে গড় বিক্রিয়ার হার নির্ণয় কর।

সমাধান : গড় বিক্রিয়ার হার $= \frac{A\text{-এর ঘনমাত্রার পরিবর্তন}}{\text{পরিবর্তনের জন্য প্রয়োজনীয় সময়}} = - \frac{\Delta A}{\Delta t}$

$$= - \frac{([A_2] - [A_1])}{\Delta t} = - \frac{(0.125 - 0.275) \text{ mol L}^{-1}}{320 \text{ s}} = 4.6875 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}$$

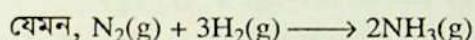
$$\therefore \text{গড় বিক্রিয়ার হার} = 4.6875 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}$$

ভিন্ন মোল সংখ্যার বিক্রিয়ক ও উৎপাদের বেলায় বিক্রিয়ার হার: এরূপ বিক্রিয়ার সাধারণ সমীকরণটি হলো নিম্নরূপ:



এক্ষেত্রে সাধারণ বিক্রিয়ার হার নিম্নরূপে প্রকাশ করা হয় :

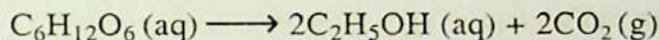
$$\text{বিক্রিয়ার হার}, r = -\frac{1}{a} \cdot \frac{d[A]}{dt} = -\frac{1}{b} \cdot \frac{d[B]}{dt} = +\frac{1}{c} \cdot \frac{d[C]}{dt} = +\frac{1}{d} \cdot \frac{d[D]}{dt}$$



$$\text{এক্ষেত্রে, বিক্রিয়ার হার}, r = -\frac{d[N_2]}{dt} = -\frac{1}{3} \cdot \frac{d[H_2]}{dt} = +\frac{1}{2} \cdot \frac{d[NH_3]}{dt}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.২ : বিক্রিয়ক ও উৎপাদ থেকে বিক্রিয়ার হার নির্ণয় :

অ্যালকোহলীয় পানীয়ের উপাদান ইথানল যৌগটি গ্যাসোলিনের অকটেন নাম্বার বৃদ্ধির সহায়ক। এ তরলটি গ্লুকোজের ফারমেন্টেশনে উৎপন্ন হয়। এ বিক্রিয়ার সমতাযুক্ত সমীকরণটি হলো :



(ক) গ্লুকোজের ফারমেন্টেশন থেকে ইথানলের উৎপাদন হার বের কর।

(খ) বিক্রিয়ার সমীকরণ মতে, $\Delta[C_2H_5OH]/\Delta t$ ও $\Delta[C_6H_{12}O_6]/\Delta t$ এর সম্পর্কটি লেখ।

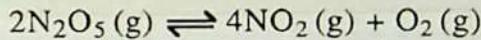
দক্ষতা (Strategy) : বিক্রিয়া হার নির্ণয়ে সমতাযুক্ত সমীকরণে প্রত্যেক উপাদানের মোল সংখ্যা লক্ষ্য কর।

সমাধান (Solution) : (ক) সমীকরণ মতে, 2 mol ইথানল উৎপন্ন হয় 1 mol গ্লুকোজ থেকে। সূতরাং ইথানল উৎপাদনের হার গ্লুকোজ ফারমেন্টেশন হারের দ্বিগুণ। (খ) যেহেতু ইথানলের উৎপাদন হার হলো $= \frac{1}{2} \Delta[C_2H_5OH]/\Delta t$ এবং গ্লুকোজের বিয়োজন হার $- \Delta[C_6H_{12}O_6]/\Delta t$; (লক্ষ্য কর বিয়োগ চিহ্ন)।

$$\therefore \text{বিক্রিয়ার হার}, r = \frac{1}{2} \times \frac{\Delta[C_2H_5OH]}{\Delta t} = -\frac{\Delta[C_6H_{12}O_6]}{\Delta t}$$

$$\therefore \text{উভয়ের মধ্যে সম্পর্ক হলো, } \Delta[C_2H_5OH]/\Delta t = -2 \times \Delta[C_6H_{12}O_6]/\Delta t$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৩ : অধিক তাপে নাইট্রোজেন পেন্টাঅক্সাইড বিয়োজিত হয়ে NO_2 ও O_2 গ্যাস উৎপন্ন হয় :



এ বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে যদি 6 সেকেন্ডে NO_2 এর ঘনমাত্রা $3.0 \times 10^{-3} \text{ mol L}^{-1}$ বৃদ্ধি পায়, তবে বিক্রিয়ার হার নির্ণয় কর।

সমাধান :

$$\begin{aligned} \text{বিক্রিয়ার হার} &= +\frac{1}{4} \frac{[NO_2]}{\Delta t} & \text{এক্ষেত্রে } [NO_2] = NO_2\text{-এর ঘনমাত্রা} = 3 \times 10^{-3} \text{ mol L}^{-1} \\ &= \frac{1}{4} \times \frac{3.0 \times 10^{-3} \text{ mol L}^{-1}}{6 \text{ sec}} & \Delta t = \text{সময়ের ব্যবধান} = 6 \text{ sec} \\ &= 1.25 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1} \text{ sec}^{-1} \end{aligned}$$

শিক্ষার্থী নিজে কর-৪.২ : বিক্রিয়ার হারভিত্তিক :

সমস্যা-৪.৩(ক) : বিক্রিয়ার হার কী?

[ব. বো. ২০১৫]

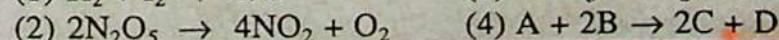
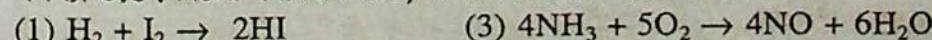
সমস্যা-৪.৩(খ) : বিক্রিয়ার হার ও বিক্রিয়ার হার ফ্রেক্ষনের মধ্যে পার্থক্য কী?

[অনুধাবনভিত্তিক প্রশ্ন]

সমস্যা-৪.৪ : সারণি-৪.১ ব্যবহার করে 200 – 300 s সময়ের ব্যবধানে সংঘটিত (a) N_2O_5 এর বিয়োজন হার ও (b) O_2 গ্যাসের উৎপন্ন হার গণনা কর।

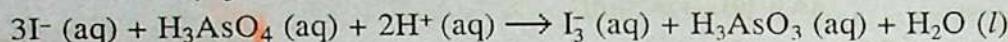
[উ: (a) $1.1 \times 10^{-5} \text{ M/s}$. (b) $1.1 \times 10^{-5} \text{ M/s}$]

সমস্যা-৪.৫ : নিচের সমীকরণ মতে, সাধারণ বিক্রিয়ার হার লেখ :



MCQ-4.4 : একটি বিক্রিয়কের আদি ঘনমাত্রা 0.1 mol L^{-1} থেকে 20 s পরে ঘনমাত্রা 0.05 mol L^{-1} হলে এ বিক্রিয়ার হার কত?
 (ক) $1.5 \times 10^{-2} \text{ mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}$
 (খ) $2.5 \times 10^{-3} \text{ mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}$
 (গ) $2.05 \text{ mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}$
 (ঘ) $2.05 \times 10^{-2} \text{ mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}$

সমস্যা-৮.৬ : আসেনিক এসিড (H_3AsO_4) দ্বারা আয়োডাইড আয়নের জারণ বিক্রিয়ার সমতাযুক্ত সমীকরণ হলো:



(ক) যদি $- \Delta[I^-] / \Delta t = 4.8 \times 10^{-4} M/s$ হয়; এ সময়ে $\Delta[I_3^-] / \Delta t$ এর মান কত হবে? [উ: $1.6 \times 10^{-4} M/s$]

(খ) এই একই সময়ে H^+ আয়নের বিক্রিয়ার হার কত হবে? [উ: $3.2 \times 10^{-4} M/s$]

সমস্যা-৮.৭। $N_2O_5 (g)$ এর বিযোজন সমীকরণ হলো $2N_2O_5 (g) \rightleftharpoons 4NO_2(g) + O_2 (g)$

এ বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে যদি বিক্রিয়া শুরু হওয়ার 2 মিনিট 15 সেকেন্ডে NO_2 এর ঘনমাত্রা $5.25 \times 10^{-2} mol L^{-1}$ বৃদ্ধি পায়। তবে বিক্রিয়াটির হার কত হবে? [উ: $9.722 \times 10^{-5} mol L^{-1}s^{-1}$]

সমস্যা-৮.৮ : ইথাইল অ্যাসিটেট ($CH_3COOC_2H_5$) এর অস্থীয় অর্দ্ধবিশ্লেষণে 40 মিনিট সময়ে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা $1.0 mol L^{-1}$ থেকে $0.5 mol L^{-1}$ হয়। বিক্রিয়াটির হার কত? [উ: $2.08 \times 10^{-4} mol L^{-1}s^{-1}$]

সমস্যা-৮.৯ : H_2O_2 এর $0.1 mol L^{-1}$ দ্রবণটি বিযোজিত হয়ে 5 মিনিটে $0.08 mol L^{-1}$ দ্রবণে পরিণত হলো। বিক্রিয়াটির হার কত? [উ: $3.33 \times 10^{-5} mol L^{-1}s^{-1}$]

সমস্যা-৮.১০ : KI এর দ্রবণে নির্দিষ্ট ঘনমাত্রার H_2O_2 দ্রবণ যোগ করায় 5 মিনিটে $1.0 \times 10^{-2} mol L^{-1}$ আয়োডিন মুক্ত হয়। এ জারণ বিক্রিয়ার হার কত? [উ: $3.33 \times 10^{-5} mol L^{-1}s^{-1}$]

সমস্যা-৮.১১ : $N_2(g) + 3H_2(g) \rightarrow 2NH_3(g)$; এ বিক্রিয়ার বেলায় উৎপন্ন NH_3 এর ঘনমাত্রা 1 মিনিট 40 সেকেন্ডে $3.5 \times 10^{-3} mol L^{-1}$ হলে এই বিক্রিয়ার হার কত? [উ: $1.75 \times 10^{-5} mol L^{-1}s^{-1}$]

সমস্যা-৮.১২ : $N_2(g) + 3H_2(g) \rightarrow 2NH_3(g)$; এ বিক্রিয়ায় NH_3 উৎপাদন হার বা বিক্রিয়ার হার $4.25 \times 10^{-2} mol L^{-1}s^{-1}$ হলে; তখন N_2 ও H_2 কী হারে বিক্রিয়ায় অংশ নেয় তা নির্ণয় কর। [উ: $d[N_2]/dt = 2.125 \times 10^{-2} mol L^{-1}s^{-1}$; $d[H_2]/dt = 6.375 \times 10^{-2} mol L^{-1}s^{-1}$]

সমস্যা-৮.১৩ : $4NH_3(g) + O_2(g) \xrightarrow[900^\circ C, Pt} 4NO(g) + 6H_2O(g)$; এক্ষেত্রে NO এর উৎপাদন হার $5.25 \times 10^{-3} mol L^{-1}s^{-1}$ হলে বিক্রিয়ক NH_3 এর বিক্রিয়া হার এবং স্টিমের উৎপাদন হার কত? [উ: $NH_3 = 5.25 \times 10^{-3} mol L^{-1}s^{-1}$ এবং স্টিম = $7.875 \times 10^{-3} mol L^{-1}s^{-1}$]

সমস্যা-৮.১৪ : $2A \rightarrow 3B + C$ বিক্রিয়াটির বেলায়, B উৎপাদন ক্রমে $2.75 \times 10^{-2} mol L^{-1}s^{-1}$ হারে উৎপন্ন হলে A ও C এর সাপেক্ষে বিক্রিয়া হার বের কর। [উ: $A = 1.8332 \times 10^{-2} mol L^{-1}s^{-1}$; $C = 9.166 \times 10^{-3} mol L^{-1}s^{-1}$]

অধিক জেনে নাও :

রাসায়নিক গতিবিদ্যায় (i) বিক্রিয়ার হার ও (ii) বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক এর সাথে (iii) বিক্রিয়ার ক্রম (Order of reaction) নামে একটি প্রয়োজনীয় 'পদ' (term) আছে। বিক্রিয়ার ক্রমের ওপর বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের একক নির্ভর করে।

বিক্রিয়ার ক্রমের সংজ্ঞা : বিক্রিয়ার হার নির্ণয়ের পরীক্ষাভিত্তিক ফলাফল অনুসারে এই বিক্রিয়ার হার সমীকরণে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রাসমূহের ওপর যে সব ঘাত থাকে, তাদের সমষ্টিকে এই বিক্রিয়ার ক্রম বলে।

বিক্রিয়ার ক্রম নির্ণয় : ধরা যাক, একটি বিক্রিয়ার সাধারণ সমীকরণ হলো $aA + bB \rightarrow \text{উৎপাদন}$

পরীক্ষাভিত্তিক ফলাফল অনুসারে, বিক্রিয়ার হার = $k \times [A]^x \times [B]^y$

ধরি, $x + y = n$; সূতরাং বিক্রিয়াটির ক্রম হলো = n ।

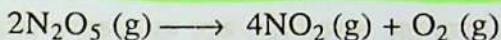
(১) $n = 0$ হলে (পরীক্ষার ফলাফল মতে), বিক্রিয়াটিকে শূন্যক্রম (zero order) বিক্রিয়া বলে। শূন্যক্রম বিক্রিয়ার হার বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার ওপর নির্ভরশীল নয়।

যেমন, $H_2(g) + Cl_2(g) \xrightarrow{h\nu} 2HCl(g)$ [সূর্যালোক প্রভাবিত বিক্রিয়া]

$$\therefore \text{বিক্রিয়ার হার} = k \times [H_2]^0 \times [Cl_2]^0 = k,$$

∴ k এর একক = $mol L^{-1}.s^{-1}$ (হারের একক)

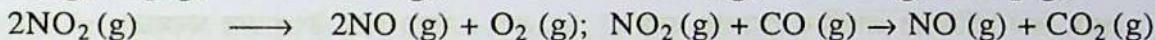
(২) $n = 1$ হলে (পরীক্ষার ফলাফল মতে), বিক্রিয়াটিকে প্রথম ক্রম (1st order) বিক্রিয়া বলে। প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার হার কোনো একটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার ১ম ঘাতের ওপর নির্ভরশীল হয়। যেমন,



$$\therefore \text{বিক্রিয়ার হার} = k \times [\text{N}_2\text{O}_5]^1;$$

$$\therefore k \text{ এর একক} = \frac{\text{বিক্রিয়ার হারের একক}}{[\text{N}_2\text{O}_5] \text{ এর একক}} = \frac{\text{M.s}^{-1}}{\text{M}} = \text{s}^{-1}$$

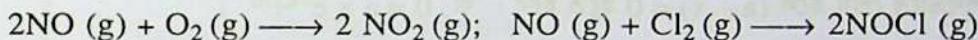
(৩) $n = 2$ হলে (পরীক্ষার ফলাফল মতে), বিক্রিয়াটিকে দ্বিতীয় ক্রম (2nd order) বিক্রিয়া বলে। দ্বিতীয় ক্রম বিক্রিয়ার হার একটি বা দুটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার ২য় ঘাতের ওপর নির্ভরশীল হয়। যেমন,



$$\therefore \text{বিক্রিয়ার হার} = k \times [\text{H}_2]^1 \times [\text{I}_2]^1;$$

$$\therefore k \text{ এর একক} = \frac{\text{বিক্রিয়ার হারের একক}}{[\text{H}_2] \times [\text{I}_2] \text{ এর একক}} = \frac{\text{M.s}^{-1}}{\text{M}^2} = \text{M}^{-1}\text{s}^{-1}$$

(৪) $n = 3$ হলে (পরীক্ষার ফলাফল মতে), বিক্রিয়াটিকে তৃতীয় ক্রম (3rd order) বিক্রিয়া বলে। তৃতীয় ক্রম বিক্রিয়ার হার একটি বা দুটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার ৩য় ঘাতের ওপর নির্ভরশীল হয়। যেমন,



$$\therefore \text{বিক্রিয়ার হার} = k \times [\text{NO}]^2 \times [\text{O}_2]^1;$$

$$\therefore k \text{ এর একক} = \frac{\text{বিক্রিয়ার হারের একক}}{[\text{NO}]^2 \times [\text{O}_2] \text{ এর একক}} = \frac{\text{M.s}^{-1}}{\text{M}^3} = \text{M}^{-2}\text{s}^{-1}$$

(১) প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার সংজ্ঞা : যে বিক্রিয়ার হার একটি মাত্র বিক্রিয়কের মোলার ঘনমাত্রার ১ম ঘাতের সমানুপাতিক হয়, তাকে ১ম ক্রম বিক্রিয়া বলে। অর্থাৎ $\frac{-dC}{dt} = k_1 C^1$; এখানে C ও x হলো যথাক্রমে বিক্রিয়ক ও উৎপাদের ঘনমাত্রা।

* প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার হার প্রক্রিয়ক (k_1) এর রাশিমালা নির্ণয় :

প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার সমীকরণৰূপে নিচের সাধারণ সমীকরণটি বিবেচনা করা হলো :



$$\text{প্রাথমিক ঘনমাত্রা : } a \text{ mol L}^{-1} \quad 0 \text{ mol L}^{-1}$$

$$t \text{ সময় পর ঘনমাত্রা : } (a - x) \text{ mol L}^{-1} \quad x \text{ mol L}^{-1}$$

সুতরাং যেকোনো 't' সময় পর ভৱিয়ার সূত্র মতে ১ম ক্রম বিক্রিয়ার হার হবে :

$$\frac{dx}{dt} \propto (a - x)^1; \text{ বা, } \frac{dx}{dt} = k_1 \times (a - x); \text{ বা, } \frac{dx}{(a - x)} = k_1 \times dt; \text{ এখানে } k_1 \text{ হলো বিক্রিয়ার হার প্রক্রিয়ক।}$$

$$\text{এখন সমীকরণটির উভয়দিকে সমাকলন করে পাই, } \int \frac{dx}{(a - x)} = k_1 \times \int dt$$

$$\text{বা, } -\ln(a - x) = k_1 t + C_1 \text{ (সমাকলন প্রক্রিয়ক)} \dots (1)$$

বিক্রিয়ার শুরুতেই অর্থাৎ $t = 0$ হলে তখন $x = 0$ হয়; এ শর্ত (1) নং সমীকরণে বসিয়ে পাই,

$$-\ln a = C_1 \text{ (সমাকলন প্রক্রিয়ক)} ; \text{ এ মান (1) নং সমীকরণে বসিয়ে পাই,}$$

$$-\ln(a - x) = k_1 \times t - \ln a; \text{ বা, } k_1 \times t = \ln a - \ln(a - x)$$

$$\text{বা, } k_1 \times t = \ln \frac{a}{(a - x)}; \text{ বা, } k_1 = \frac{1}{t} \times \ln \frac{a}{(a - x)}; \boxed{k_1 = \frac{2.303}{t} \times \log \frac{a}{(a - x)}} \dots (2)$$

* প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার তৃতীয় বৈশিষ্ট্য :

- ১ম ক্রম বিক্রিয়া কখনো সম্পূর্ণভাবে শেষ হয় না।
- ১ম ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধায় ($t_{1/2}$) বিক্রিয়কের প্রাথমিক ঘনমাত্রার ওপর নির্ভর করে না। কোনো বিক্রিয়ায় উপস্থিত বিক্রিয়কের অর্ধেক বা 50% উৎপাদে পরিণত হতে (বাকি অর্ধেক অবশিষ্ট রেখে) যে সময় লাগে, তাকে বিক্রিয়টির অর্ধায় ($t_{1/2}$) বলে।
- ১ম ক্রম বিক্রিয়ার হার দ্রুবক (k_1) বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার ওপর নির্ভর করে না। নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় k_1 এর মান দ্রুব থাকে। কারণ $k_1 = \frac{2.303}{t} \times \log \frac{a}{(a-x)}$ এক্ষেত্রে 'a' ও '(a-x)' মৌলার ঘনমাত্রার অনুপাত হিসেবে আছে।

* প্রথম ক্রম বিক্রিয়া কখনো সম্পূর্ণভাবে শেষ হয় না কেন? এর ব্যাখ্যা :

প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার প্রাথমিক মৌলার ঘনমাত্রা 'a' এবং t সময় পরে উৎপাদের ঘনমাত্রা 'x' ধরে বিক্রিয়ার হার দ্রুবকের সমীকরণ হয় :

$$k_1 = \frac{1}{t} \ln \frac{a}{(a-x)}; \text{ বা, } \ln \frac{a}{(a-x)} = k_1 \times t; \text{ বা, } \ln \frac{(a-x)}{a} = -k_1 \times t$$

$$\text{বা, } \frac{(a-x)}{a} = e^{-k_1 \times t}; \text{ বা, } (a-x) = a \times e^{-k_1 \times t}$$

বিক্রিয়টি সম্পূর্ণভাবে শেষ হলে $(a-x) = 0$ হতে হবে। বা, $0 = a \times e^{-k_1 \times t}$

বা, $0 = \frac{a}{e^{k_1 t}}$; বা, $e^{k_1 t} = \frac{a}{0} = \infty$ (অসীম)। এক্ষেত্রে $k_1 \neq 0$; তাই $t = \infty$ (অসীম) হবে। তাই ১ম ক্রম বিক্রিয়া সম্পূর্ণভাবে বা পরমভাবে শেষ হয় না।

* প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধায় ($t_{1/2}$) প্রাথমিক ঘনমাত্রা নির্ভর নয় কেন? এর ব্যাখ্যা :

প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার হার দ্রুবকের সমীকরণে $t = t_{1/2}$ এবং $x = a/2$ বসিয়ে পাই,

$$k_1 = \frac{1}{t} \times \ln \frac{a}{(a-x)}; \text{ বা, } t_{1/2} = \frac{1}{k_1} \times \ln \frac{a}{(a-a/2)}$$

বা, $t_{1/2} = \frac{1}{k_1} \times \ln \frac{a}{a/2}$; বা, $t_{1/2} = \frac{1}{k_1} \times \ln 2$; বা, $t_{1/2} = \frac{0.693}{k_1}$ । এ অর্ধায়ুর সমীকরণে বিক্রিয়কের প্রাথমিক ঘনমাত্রা 'a' নেই। তাই ১ম ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধায় k_1 নির্ভর দ্রুব থাকে।

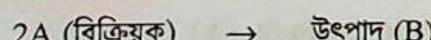
Tপ্রথম ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধায়ুর তাৎপর্য : $t_{1/2} = 0.693/k_1$ সমীকরণ মতে, কোনো ১ম ক্রম বিক্রিয়ায় কোনো প্রদত্ত আয়তনে 1 mol কোনো বিক্রিয়ককে 0.5 mol পরিমাণে পরিণত করতে যে সময় লাগে, একই আয়তনে অবশিষ্ট 0.5 mol বিক্রিয়ককে 0.25 mol পরিমাণে পরিণত করতে ঐ একই সময় লাগে। একইভাবে ঐ নির্দিষ্ট আয়তনে 0.25 mol কে 0.125 mol এ পরিণত করতে একই সময় লাগে। এটিই হলো ১ম ক্রম বিক্রিয়ার $t_{1/2}$ এর তাৎপর্য।

(২) দ্বিতীয় ক্রম বিক্রিয়ার সংজ্ঞা : যে বিক্রিয়ার হার একটি মাত্র বিক্রিয়কের মৌলার ঘনমাত্রার বর্গের বা ২য় ঘাতের সমানুপাতিক অথবা দুটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার গুণফলের সমানুপাতিক হয়, তাকে ২য় ক্রম বিক্রিয়া বলে।

$$\text{অর্থাৎ } \frac{-dC}{dt} = \frac{dx}{dt} = k_2 C^2$$

* দ্বিতীয় ক্রম বিক্রিয়ার হার দ্রুবক (k_2) এর রাশিমালা নির্ণয় :

(ক) একটিমাত্র বিক্রিয়ক (A) সহযোগে ২য় ক্রম বিক্রিয়ার সমীকরণটি নিম্নরূপ :



প্রাথমিক ঘনমাত্রা : $a \text{ mol L}^{-1}$ 0 mol L^{-1}

t সময় পর ঘনমাত্রা : $(a-x) \text{ mol L}^{-1}$ $x \text{ mol L}^{-1}$

সুতরাং যেকোনো 't' সময় পর ভর ক্রিয়ার সূত্র মতে ২য় ক্রম বিক্রিয়ার হার হবে :

$$\frac{dx}{dt} \propto (a-x)^2; \text{ বা, } \frac{dx}{dt} = k_2 \times (a-x)^2; \text{ এখানে } k_2 \text{ হলো ২য় ক্রম বিক্রিয়ার হার প্রবক্তৃ।}$$

$\therefore \frac{dx}{(a-x)^2} = k_2 \times dt;$ এ সমীকরণের উভয় দিকে সমাকলন করে পাই,

$$\int \frac{dx}{(a-x)^2} = k_2 \int dt; \text{ বা, } \frac{1}{(a-x)} = k_2 \times t + C_2 \text{ (সমাকলন প্রবক্তৃ) ... (1)}$$

যখন বিক্রিয়ার শুরুতে $t = 0$, তখন $x = 0$ হয়। এ মানগুলো (1) নং সমীকরণে বসিয়ে পাই, $C_2 = \frac{1}{a}$ ।

$$\text{এখন } C_2 \text{ এর মান (1) নং সমীকরণে বসিয়ে পাই, } k_2 \times t = \frac{1}{(a-x)} - \frac{1}{a}; \text{ বা, } k_2 = \frac{1}{t} \times \frac{x}{a(a-x)}$$

এটিই হলো একটি বিক্রিয়কভিত্তিক ২য় ক্রম বিক্রিয়ার হার প্রবক্তৃ (k_2) এর সমীকরণ।

* দ্বিতীয় ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধায় ($t_{1/2}$) একটি মাত্র বিক্রিয়কের প্রাথমিক ঘনমাত্রা ($a \text{ mol L}^{-1}$) ব্যস্তানুপাতিক হয়।

$$k_2 = \frac{1}{t} \times \frac{x}{a(a-x)} \text{ সমীকরণে } t = t_{1/2}; x = a/2 \text{ বসিয়ে সরল করে পাই,}$$

$$t_{1/2} = \frac{1}{k_2} \times \frac{1}{a}; \text{ বা, } t_{1/2} \propto \frac{1}{a}; [\text{এক্ষেত্রে } \frac{1}{k_2} \text{ হলো প্রবক্তৃ}]$$

গাণিতিক সমস্যা-১। কোনো প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধায় 15 min হলে বিক্রিয়াটির হার প্রবক্তৃ কত?

সমাধান : প্রশ্নমতে, $t_{1/2} = 15 \text{ min}$

$$\text{আমরা জানি, } t_{1/2} = \frac{0.693}{k}; \therefore k = \frac{0.693}{t_{1/2}} = \frac{0.693}{15} = 4.62 \times 10^{-2} \text{ min}^{-1} \text{ (উত্তর)}.$$

গাণিতিক সমস্যা-২। কোনো প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধেক পরিমাণ পদার্থ 400 s-এ বিমোজিত হয়। কতক্ষণ পরে মাত্র এক-অষ্টমাংশ পদার্থ অবশিষ্ট থাকবে?

সমাধান : প্রশ্নমতে, $t_{1/2} = 400 \text{ s}$

$$\text{আমরা জানি, প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার } t_{1/2} = \frac{0.693}{k} \therefore k = \frac{0.693}{400} = 1.7325 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}$$

প্রাথমিক ঘনমাত্রা a হলো, এক-অষ্টমাংশ পদার্থ অবশিষ্ট থাকলে অর্থাৎ $(a-x) = a/8$

$$\begin{aligned} \text{আমরা জানি, } t &= \frac{2.303}{k} \log \frac{a}{a-x} = \frac{2.303}{k} \log \frac{a}{a/8} \\ &= \frac{2.303}{1.7325 \times 10^{-3}} \log 8 = 1.3293 \times 10^{-3} \times 0.90309 = 1200 \text{ s. (উত্তর)} \end{aligned}$$

গাণিতিক সমস্যা-৩। একটি প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার 30% সম্পূর্ণ হয় 60 মিনিটে। উক্ত বিক্রিয়াটির অর্ধায় এবং হার প্রবক্তৃ নির্ণয় কর।

সমাধান : এখানে উৎপাদ, $x = 30\% a = 0.3a$. মোট সময়, $t = 60 \text{ min}$.

$$\text{প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার হার প্রবক্তৃ, } k = \frac{2.303}{t} \log \frac{a}{a-x}; \text{ বা, } k = \frac{2.303}{60 \text{ min}} \log \frac{a}{a-0.3a};$$

$$\text{বা, } k = \frac{2.303}{60 \text{ min}} \log \frac{10}{7} = \frac{2.303 \times 0.1549}{60 \text{ min}} = 5.946 \times 10^{-3} \text{ min}^{-1}$$

$$\text{আবার, প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধায়, } t_{1/2} = \frac{0.693}{k} = \frac{0.693}{5.946 \times 10^{-3} \text{ min}^{-1}} = 116.55 \text{ min (উত্তর)}.$$

গাণিতিক সমস্যা-৪। একটি ১ম ক্রম বিক্রিয়ার প্রারম্ভিক ঘনমাত্রা 0.6 mol L^{-1} থেকে 0.2 mol L^{-1} ঘনমাত্রায় হ্রাস পেতে 5 min সময় লাগে। বিক্রিয়াটির হার দ্রুবক কত?

সমাধান : প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার বেলায়,

$$\begin{aligned} k &= \frac{2.303}{t} \times \log \frac{a}{a-x} \\ &= \frac{2.303}{5} \times \log \frac{0.6}{0.2} \\ &= 0.2198 \text{ min}^{-1} \text{ (উত্তর)} \end{aligned}$$

প্রশ্নমতে, বিক্রিয়কের প্রারম্ভিক ঘনমাত্রা, $a = 0.6 \text{ mol L}^{-1}$

5 min পর ঘনমাত্রা, $(a - x) = 0.2 \text{ mol L}^{-1}$

মোট সময়, $t = 5 \text{ min}$

বিক্রিয়ার হার দ্রুবক, $k = ?$

গাণিতিক সমস্যা-৫। 35°C তাপমাত্রায় CCl_4 মাধ্যমে নাইট্রোজেন পেন্টঅক্সাইড ঘনমাত্রা এক-তৃতীয়াংশ হ্রাস পেতে কত সময় লাগবে? ঐ তাপমাত্রার $k = 1.35 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}$ ।

সমাধান : এখানে $x = a/3$, $k = 1.35 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}$; $t = t_{1/3} = ?$

$$\text{প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার হার দ্রুবকের সমীকরণ মতে, } k = \frac{2.303}{t} \log \frac{a}{a-x}; \text{ বা, } t = \frac{2.303}{k} \log \frac{a}{a-x}$$

$$\therefore t_{1/3} = \frac{2.303}{1.35 \times 10^{-4}} \log \frac{a}{a-a/3} = \frac{2.303}{1.35 \times 10^{-4}} \log 3/2 = 3004 \text{ s} = 50.05 \text{ min (উত্তর)}.$$

গাণিতিক সমস্যা-৬। একটি ১ম ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধেক পরিমাণ বিক্রিয়ক বিযোজিত হয় 300 সেকেন্ডে। কতক্ষণ পর ঐ বিক্রিয়কের এক-অষ্টমাংশ অবশিষ্ট থাকবে?

সমাধান : প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার অর্ধায়,

$$t_{1/2} = \frac{0.693}{k}$$

$$\text{বা, } k = \frac{0.693}{t_{1/2}} = \frac{0.693}{300 \text{ s}}$$

$$\text{বা, } k = 2.31 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}$$

প্রশ্নমতে, বিক্রিয়ার অর্ধায়, $t_{1/2} = 300 \text{ s}$

বিক্রিয়ার হার দ্রুবক, $k = ?$

প্রাথমিক ঘনমাত্রা = a (ধরে)

t সময়ের পর অবশিষ্ট থাকে, $(a - x) = a/8$

প্রয়োজনীয় সময়, $t = ?$

প্রথম ক্রম বিক্রিয়ার হার দ্রুবকের সমীকরণ :

$$k = \frac{2.303}{t} \times \log \frac{a}{(a-x)}; \text{ বা, } t = \frac{2.303}{k} \times \log \frac{a}{a/8}; \text{ বা, } t = \frac{2.303}{2.31 \times 10^{-3}} \times \log 8$$

$$\text{বা, } t = \frac{2.303 \times 10^3 \text{ s}}{2.31} \times 0.90309 = 900.4 \text{ s (প্রায়)}$$

গাণিতিক সমস্যা-৭। দেখাও যে, একটি ১ম ক্রম বিক্রিয়ার বিক্রিয়কটির 99.9% শেষ হতে যে সময় লাগে, তা বিক্রিয়কটির অর্ধেক শেষ হওয়ায় সময়ের প্রায় 10 গুণ হয়। [বিজ্ঞান ২০১৪-'১৫]

সমাধান : ১ম ক্ষেত্রে $a = 100 \text{ mol L}^{-1}$, $x = 99.9 \text{ mol L}^{-1}$ ধরে k_1 ও 't' সময়ের সম্পর্ক বের করতে হবে। ২য় ক্ষেত্রে বিক্রিয়াটির $t_{1/2}$ বের করে শেষে উভয় সময়ের তুলনা করতে হবে।

$$1\text{ম ক্ষেত্রে : } k_1 = \frac{1}{t} \times \ln \frac{a}{(a-x)} = \frac{1}{t} \times \ln \frac{100}{(100-99.9)} = \frac{1}{t} \times \ln \frac{100}{0.1}$$

$$\therefore k_1 = \frac{1}{t} \times \ln 1000 = \frac{6.908}{t} \quad \dots \quad (1)$$

২য় ক্ষেত্রে : বিক্রিয়াটির অর্ধায় ($t_{1/2}$) এর সমীকরণ মতে,

$$t_{1/2} = \frac{0.693}{k_1}; \text{ বা, } k_1 = \frac{0.693}{t_{1/2}} \quad \dots \quad (2)$$

$$\text{সমীকরণ (1) ও (2) থেকে পাই, } \frac{6.908}{t} = \frac{0.693}{t_{1/2}}; \therefore \frac{t}{t_{1/2}} = \frac{6.908}{0.693} = 9.97 \approx 10 \text{ (প্রায়) প্রমাণিত।}$$

গাণিতিক সমস্যা-৮। 500°C তাপমাত্রায় সাইক্লো বিউটেন (C_4H_8) এর বিয়োজন একটি ১ম ক্রম বিক্রিয়া। এ বিক্রিয়ার হার ধূর্বক $9.2 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}$ । উক্ত নমুনার 1.0 M দ্রবণের 90% বিয়োজন হতে কত সময় লাগবে? [চুয়েট ২০১৪-'১৫]

সমাধান : এক্ষেত্রে $a = 1.0 \text{ mol}$, $x = 0.9 \text{ mol}$, $(a - x) = (1 - 0.9) = 0.1 \text{ mol}$

$$k_1 = 9.2 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1} \quad \text{সময়, } t = ?$$

$$\therefore k_1 = \frac{1}{t} \times \ln \frac{a}{(a-x)} ; t = \frac{1}{9.2 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}} \times \ln \frac{1.0}{0.1} ; \text{ বা, } t = \frac{2.303 \times 10^3}{9.2} \text{ s} = 250.33 \text{ s (উত্তর)} .$$

গাণিতিক সমস্যা-৯। গ্যাসীয় অবস্থায় সাইক্লোপ্রোপেন থেকে সাইক্লোপ্রোপিন তৈরি একটি ১ম ক্রম বিক্রিয়া। 500°C -এ $k_1 = 6.7 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}$ হয়। [বুয়েট (খুলনা) ২০১৬-'১৭]

(ক) সাইক্লোপ্রোপেনের প্রাথমিক ঘনমাত্রা 0.25 M হলে 8.8 min পর এর ঘনমাত্রা কত হবে?

(খ) সাইক্লোপ্রোপেনের ঘনমাত্রা 0.25 M থেকে হাস পেয়ে 0.15 M হতে কত সময় লাগবে?

সমাধান : (ক) এক্ষেত্রে, $a = 0.25 \text{ M}$, $t = 8.8 \text{ min}$, $k_1 = 6.7 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}$, $(a - x) = ?$

$$\therefore k_1 = \frac{1}{t} \times \ln \frac{a}{(a-x)} ; \text{ বা, } 6.7 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1} = \frac{1}{8.8 \times 60 \text{ s}} \times \ln \frac{0.25}{(a-x)}$$

$$\text{বা, } 0.35376 = \ln \frac{0.25}{(a-x)} ; \text{ উভয় দিকে anti-} \ln \text{ নিয়ে পাই,}$$

$$1.4244 = \frac{0.25}{(a-x)} ; \text{ বা, } (a-x) = \frac{0.25}{1.4244} = 0.175 \text{ M (উত্তর)} .$$

(খ) এক্ষেত্রে, $a = 0.25 \text{ M}$ এবং $(a - x) = 0.15 \text{ M}$; $t = ?$; $k_1 = 6.7 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}$

$$\therefore k_1 = \frac{1}{t} \times \ln \frac{a}{(a-x)} ; \text{ বা, } t = \frac{1}{6.7 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}} \times \ln \frac{0.25}{0.15} = \frac{0.5108 \times 10^4 \text{ s}}{6.7}$$

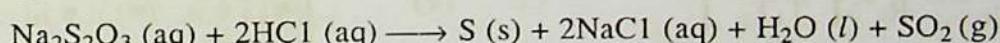
$$\text{বা, } t = 762.4 \text{ sec} = 12.7 \text{ min (উত্তর)} .$$

৪.৩.২ বিক্রিয়ার হারের ওপর প্রভাব বিস্তারকারী নিয়ামকসমূহ

Factors that Affect the Rate of a Reaction

একই বিক্রিয়ায় বিক্রিয়ার হারের ওপর প্রভাব বিস্তারকারী প্রধান নিয়ামকসমূহ হলো তাপমাত্রা, চাপ ও ঘনমাত্রা। DAT: ০৯-১০

(১) তাপমাত্রা (Temperature) : সাধারণত তাপমাত্রা বৃদ্ধির সাথে বিক্রিয়ার হারও বৃদ্ধি পায়। যেমন, সোডিয়াম থায়োসালফেট ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$) এবং HCl এসিডের বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে দেখা যায় 20°C তাপমাত্রায় সালফারের অধঃক্ষেপণ হার যতো হয়; 30°C তাপমাত্রায় সালফারের অধঃক্ষেপণ হার এর দ্বিগুণের বেশি হয়।



বিক্রিয়ার হারের ওপর তাপমাত্রার প্রভাব ও এর ব্যাখ্যা (Impact of Temp. on Reaction Rate) : 1889 খ্রিস্টাব্দে প্রথ্যাত বিজ্ঞানী এস. অ্যারহেনিয়াস, (S. Arrhenius) সর্বপ্রথম বিক্রিয়ার হারের ওপর তাপমাত্রার প্রভাব অনুধাবন করেন। তিনি প্রমাণ করেন যে, সাধারণভাবে 10°C তাপমাত্রা বৃদ্ধির জন্য প্রায় সব বিক্রিয়ার হার দ্বিগুণ বা তিনগুণ বৃদ্ধি পায়। এর কারণ হলো—

* (i) তাপমাত্রা বৃদ্ধির সাথে বিক্রিয়ক অণু বা আয়নগুলোর গতিবেগ বৃদ্ধি পায়।

* (ii) অণুগুলোর মধ্যে সংঘর্ষের হার বৃদ্ধি পায়।

* (iii) অধিকতর সংখ্যক বিক্রিয়ক অণু বিক্রিয়ার জন্য প্রযোজনীয় সক্রিয়ণ শক্তি লাভ করে বিক্রিয়ায় অংশ গ্রহণ করে থাকে।

(ক) সক্রিয়ণ শক্তি (activation energy) : কোনো নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় কোনো বিক্রিয়ার বিক্রিয়কের একটি অংশ পারম্পরিক আণবিক সংঘর্ষ দ্বারা বা অন্য কোনো উপায়ে বিক্রিয়কের গড় শক্তি অপেক্ষা যে পরিমাণ অধিক শক্তি লাভ করে বিক্রিয়ায় অংশ গ্রহণের উপযুক্তা অর্জন করে, তাকে ঐ বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি বলে। বিক্রিয়কের যে অণুসমূহ উক্ত সক্রিয়ণ শক্তি লাভ করে তাদেরকে বলা হয় সক্রিয় অণু (activated molecules)। সক্রিয় অণুগুলোই কেবল বিক্রিয়ায় অংশ নিতে পারে এবং অবশিষ্ট অণুগুলো সক্রিয়ণকৃত না হওয়া পর্যন্ত বিক্রিয়ায় অংশ নিতে পারে না।

বিজ্ঞানী অ্যারহেনিয়াস তাপমাত্রা বৃদ্ধির সাথে সক্রিয়ণ শক্তি ও বিক্রিয়ার হারের বৃদ্ধি প্রকাশক একটি গাণিতিক সমীকরণ উভাবন করেন; এটি **অ্যারহেনিয়াস সমীকরণ** নামে পরিচিত। অ্যারহেনিয়াস সমীকরণটি নিম্নরূপ :

$$k = p \cdot Z \cdot e^{-E_a/RT}$$

rate constant
 হার ধ্রুবক
 steric factor
 স্থানিক দিক
 বিন্যাস
 collision rate
 সংঘর্ষ হার
 fraction of molecules with
 activated energy to react
 সক্রিয়ণ শক্তি প্রাপ্ত
 মোট অণুর ভগ্নাংশ

আবার $p \times Z$ এ দুটি রাশিকে একত্রে A প্রতীক দ্বারা প্রকাশ করা হয়। তখন A কে বলা হয় অ্যারহেনিয়াস ফ্রিকুয়েন্সি ফ্যাক্টর এবং অ্যারহেনিয়াস সমীকরণটির নতুন রূপ হয় : $k = A \cdot e^{-E_a/RT}$

এখানে, E_a = বিক্রিয়কের সক্রিয়ণ শক্তি, R = সার্বজনীন গ্যাস ধ্রুবক, $8.3 \text{ JK}^{-1}\text{mol}^{-1}$ T = কেলভিন তাপমাত্রা
অ্যারহেনিয়াস সমীকরণের উভয় পার্শ্বে natural logarithm নিয়ে পাই,

$$\ln k = \ln A - \frac{E_a}{RT} \quad \dots (1) \quad \text{অথবা, } \log k = \log A - \frac{E_a}{2.303 RT}$$

T_1 ও T_2 তাপমাত্রায় যদি বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক যথাক্রমে k_1 ও k_2 হয়; তবে সমীকরণ (1) থেকে পাই,

$$\ln k_1 = \ln A - E_a/RT_1 \quad \dots (2); \quad \ln k_2 = \ln A - E_a/RT_2 \quad \dots (3)$$

এখন (3) নং সমীকরণ থেকে (2) নং সমীকরণ বিয়োগ করে পাই-

$$\ln k_2 - \ln k_1 = - E_a/RT_2 + E_a/RT_1$$

$$\text{বা, } \ln \frac{k_2}{k_1} = - \frac{E_a}{R} \left[\frac{1}{T_2} - \frac{1}{T_1} \right] \quad \dots \quad (4)$$

$$\text{বা, } \ln \frac{k_2}{k_1} = - \frac{E_a}{R} \times \left[\frac{T_1 - T_2}{T_1 T_2} \right] \quad \dots \quad (5)$$

$$\text{বা, } \log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303 R} \times \left[\frac{T_1 - T_2}{T_1 T_2} \right] \quad \dots \quad (6)$$

MCQ-4.5 : রাসায়নিক বিক্রিয়ার হারের ওপর প্রভাব আছে—

- (i) তাপমাত্রা (ii) ঘনমাত্রা (iii) চাপের নিচের কোনটি সঠিক?
- (ক) i ও ii (খ) ii ও iii
- (গ) i ও iii (ঘ) i, ii ও iii

(খ) দুই ভিন্ন তাপমাত্রায় বিক্রিয়া হারের তুলনা : পরীক্ষার মাধ্যমে 27°C তাপমাত্রায় নির্ণীত অধিকাংশ বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তির মান, $E_a = 55 \text{ kJmol}^{-1}$ বা, 55000 Jmol^{-1} হয়। মনে করি, 27°C ও 37°C তাপমাত্রায় কোনো বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক যথাক্রমে k_1 ও k_2 । এক্ষেত্রে 10°C তাপমাত্রা বৃদ্ধির ফলে ঐ বিক্রিয়ার হারের তুলনা করা হলো :

অ্যারহেনিয়াসের সমীকরণ মতে,

$$\log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303 R} \times \left[\frac{T_2 - T_1}{T_1 T_2} \right]$$

$$\text{এক্ষেত্রে, } E_a = 55 \text{ kJmol}^{-1} = 55000 \text{ J mol}^{-1}$$

$$\text{গ্যাস প্রক্রিয়া, } R = 8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$\text{তাপমাত্রা, } T_1 = (27 + 273) \text{ K} = 300 \text{ K}$$

$$\text{তাপমাত্রা, } T_2 = (37 + 273) \text{ K} = 310 \text{ K}$$

$$\therefore \log \frac{k_2}{k_1} = \frac{55000 \text{ J mol}^{-1} \times (310 - 300) \text{ K}}{2.303 \times 8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} \times 300 \times 310 \text{ K}^2}$$

$$\therefore \log \frac{k_2}{k_1} = 0.30887$$

$$\therefore \frac{k_2}{k_1} = \log^{-1}(0.30887) = 2.036 \equiv 2 \text{ (প্রায়)}.$$

$\therefore k_2 = 2k_1$; সুতরাং 27°C তাপমাত্রা থেকে 10°C তাপমাত্রা বৃদ্ধি করলে প্রায় সব বিক্রিয়ার হার প্রক্রিয়া দিগ্ন হয়ে থাকে।

উদাহরণ : 10°C তাপমাত্রা বৃদ্ধিতে কোনো বিক্রিয়ায় বিক্রিয়ক অণুসমূহ কীরণ পদ্ধতি লাভ করে তা গণনা করা হলো।

27°C -এ কোনো অধিকাংশ বিক্রিয়ার নির্ণিত প্রয়োজনীয় সক্রিয়ণ শক্তি, $E_a = 50 \text{ kJmol}^{-1}$ বা, $50,000 \text{ Jmol}^{-1}$

সুতরাং অ্যারহেনিয়াস সমীকরণ মতে সংশ্লিষ্ট বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে 300 K তাপমাত্রায় 50 kJmol^{-1} সক্রিয়ণ শক্তি প্রাপ্ত মোট অণুর ভগ্নাংশ ($e^{-E_a/RT}$) নিম্নরূপে হিসাব করা যায়। মোট অণুর ভগ্নাংশ ফ্যাক্টর, $f = e^{-E_a/RT}$ ধরা হয়।

$$\therefore f = e^{-E_a/RT} = e^{\frac{-50,000}{8.3 \times 300}} = e^{-20.08} = 1.90 \times 10^{-9} = \frac{19}{10^{10}}$$

অর্থাৎ 300 K তাপমাত্রায় 10^{10} টি অণুর মধ্যে 19টি অণু ঐ পরিমাণ সক্রিয়ণ শক্তি পেয়ে বিক্রিয়ায় অংশ নেয়। আবার 310 K তাপমাত্রায় একই বিক্রিয়ায় ঐ একই সক্রিয়ণ শক্তি প্রাপ্ত মোট অণুর ভগ্নাংশ ফ্যাক্টর হলো :

$$f = e^{-E_a/RT} = e^{\frac{-50,000}{8.3 \times 310}} = e^{-19.48} = 3.63 \times 10^{-9} = \frac{36.3}{10^{10}}$$

অর্থাৎ 310 K তাপমাত্রায় 10^{10} টি অণুর মধ্যে 36টি অণু ঐ সক্রিয়ণ শক্তি পেয়ে বিক্রিয়ায় অংশ নেয়।

সুতরাং 10 K বা 10°C তাপমাত্রা বৃদ্ধির ফলে একই বিক্রিয়ায় দিগ্ন সংখ্যক বিক্রিয়ক অণু সক্রিয়ণ শক্তি লাভ করে এবং বিক্রিয়ার হার প্রায় দিগ্ন বৃদ্ধি করেছে।

(গ) লেখচিত্র দ্বারা সক্রিয়ণ শক্তির গণনা :

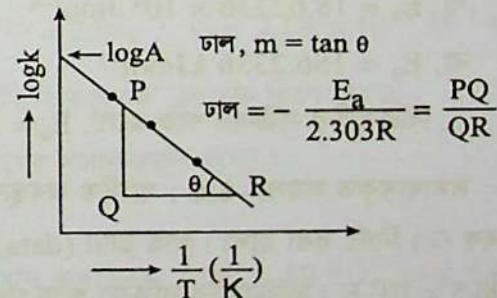
অ্যারহেনিয়াসের সমীকরণ অনুসারে,

$$k = A e^{-\frac{E_a}{RT}} \text{ বা, } \ln k = \ln A - \frac{E_a}{RT}$$

$$\text{বা, } 2.303 \log k = 2.303 \log A - \frac{E_a}{RT}$$

$$\text{বা, } \log k = -\left(\frac{E_a}{2.303R}\right) \frac{1}{T} + \log A \dots\dots(6)$$

(৬) নং সমীকরণটি সরলরেখার সমীকরণ, $y = mx + c$ নির্দেশ করে।



চিত্র-৪.২ : $\log k$ বনাম $\frac{1}{T}$ এর লেখচিত্র

সুতরাং $\log k$ বনাম $\frac{1}{T}$ এর লেখচিত্র অঙ্কন করলে একটি সমরেখা পাওয়া যায়, যার ঢাল, $m = -\frac{E_a}{2.303R}$ হয়।

$$* \text{এক্ষেত্রে ঢালের একক } = \frac{-E_a \text{ এর একক}}{R \text{ এর একক}} = \frac{-J \cdot mol^{-1}}{J \cdot mol^{-1} \cdot K^{-1}} = -K \text{ (কেলভিন)}$$

* লক্ষ্য কর, অ্যারহেনিয়াস সমীকরণের লেখচিত্রের ঢাল হলো ঋণাত্মক কেলভিন (K); কিন্তু সক্রিয়ণ শক্তি (E_a) এর মান ধনাত্মক। এ থেকে বোধ যায়, কোনো প্রদত্ত তাপমাত্রা বৃদ্ধির ক্ষেত্রে কোনো নির্দিষ্ট বিক্রিয়ার জন্য সক্রিয়ণ শক্তি যতোই বেশি হবে, লেখচিত্রে ঢাল ততোই খাড়া (steeper) হবে এবং বিক্রিয়ার হার প্রবক্ত ততোই বেশি হবে।

* $\log k$ বনাম T^{-1} লেখচিত্রের বেলায়, যখন ঢাল, $m = \frac{-E_a}{2.303R}$ হয়, তখন $E_a = -2.303R \times \text{ঢালের মান}$ (K)

$$* \ln k \text{ বনাম } T^{-1} \text{ লেখচিত্রের বেলায়, যখন ঢাল, } m = \frac{-E_a}{R} \text{ হয়, তখন } E_a = -R \times \text{ঢালের মান} \text{ } (K)$$

* কোনো বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি (E_a) নির্ণয় করতে হলে প্রথমে বিভিন্ন তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটির হার প্রবক্তের (k) মান নির্ণয় করে $\log k$ বনাম $\frac{1}{T}$ এর লেখচিত্র অঙ্কন করা হয়। এর ফলে যে সরলরেখা পাওয়া যায়। চিত্রে এর ঢাল থেকে বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তি গণনা করা হয়।

* অ্যারহেনিয়াস সমীকরণ শুধু সমস্ত গ্যাসীয় বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে নয়; বরং দ্রবণে সংঘটিত বিক্রিয়া অথবা অসমস্ত বিক্রিয়ার ক্ষেত্রেও এটি সমভাবে প্রযোজ্য।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৪ : গ্যাসীয় অবস্থায় H_2 এর বিযোজন বিক্রিয়ায় ভিন্ন ভিন্ন কেলভিন তাপমাত্রায় (T) হার প্রবক্তে (k) নির্ণয় শেষে $\ln k$ বনাম T^{-1} লেখচিত্র (গ্রাফ) অঙ্কন করে প্রাপ্ত সরলরেখার ঢাল পাওয়া গেল $-2.24 \times 10^4 K$ বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তি কতো?

দক্ষতা : $\ln k$ বনাম T^{-1} লেখচিত্রের বেলায় সরলরেখার ঢাল, $m = \frac{-E_a}{R}$ হয়। কারণ তখন,

$$\text{মূল সমীকরণ } \ln k = \frac{-E_a}{R} \times \frac{1}{T} + \ln A$$

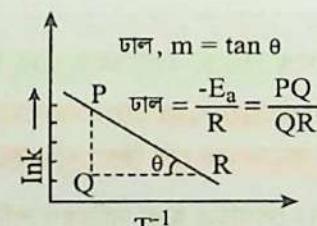
সমাধান : সক্রিয়ণ শক্তি, $E_a = -\text{ঢাল} \times R$

$$\therefore E_a = -(-2.24 \times 10^4 K) \times 8.314 \text{ Jmol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$\text{বা, } E_a = 18.62336 \times 10^4 \text{ Jmol}^{-1}$$

$$\text{বা, } E_a = 186.2336 \text{ kJmol}^{-1}$$

$$\therefore \text{বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তি হলো, } E_a = 186.2336 \text{ kJmol}^{-1}.$$



$$\text{প্রশ্নমতে, } \text{ঢাল, } m = -2.24 \times 10^4 K$$

$$R = 8.314 \text{ Jmol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৫ : গ্যাসীয় অবস্থায় N_2O_5 এর বিযোজন বিক্রিয়ায় ভিন্ন ভিন্ন কেলভিন তাপমাত্রায় (T) হার প্রবক্তে (k) নির্ণয় করা হলো। প্রাপ্ত ডাটা (data) থেকে $\log k$ বনাম T^{-1} লেখচিত্র অঙ্কন করে প্রাপ্ত সরলরেখার ঢাল হয় $-96.5 \times 10^2 K$ । বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তি গণনা কর।

দক্ষতা : $\log k$ বনাম T^{-1} লেখচিত্রে সরলরেখার ঢাল, $m = \frac{-E_a}{2.303 R}$ হয়। কারণ তখন,

$$\text{মূল সমীকরণ } \log k = \frac{-E_a}{2.303 R} \times \frac{1}{T} + \log A.$$

সমাধান : সক্রিয়ণ শক্তি, $E_a = - \text{ঢাল} \times 2.303 R$

$$\therefore E_a = -(-96.5 \times 10^2 \text{ K}) \times 2.303 \times 8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$\text{বা, } E_a = 1847.7 \times 10^2 \text{ J mol}^{-1}$$

$$\text{বা, } E_a = 184.77 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\therefore \text{সক্রিয়ণ শক্তি, } E_a = 184.77 \text{ kJ mol}^{-1}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৬ : গ্যাসীয় অবস্থায় HI এর বিযোজন হার প্রবক 283°C ও 508°C-এ যথাক্রমে, $k_1 = 3.52 \times 10^{-7} (\text{M}^{-1}\text{s}^{-1})$ এবং $k_2 = 3.95 \times 10^{-2} (\text{M}^{-1}\text{s}^{-1})$ হয়। $2\text{HI(g)} \longrightarrow \text{H}_2(\text{g}) + \text{I}_2(\text{g})$

(ক) প্রদত্ত তাপমাত্রাদ্বয়ের বেলায় বিক্রিয়ার হার প্রবকের মান থেকে বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি বের কর।

(খ) 283°C-এ হার প্রবক ও (ক) থেকে নির্ণীত E_a এর মান থেকে 293°C এ বিক্রিয়াটির হার প্রবক (k_3) বের কর।

দক্ষতা (Strategy) : অ্যারহেনিয়াসের সমীকরণ, $\ln \frac{k_2}{k_1} = \frac{-E_a}{R} \times \left[\frac{T_1 - T_2}{T_1 T_2} \right]$

এর মধ্যে T_1 ও T_2 এর সংশ্লিষ্ট মান বসিয়ে E_a (সক্রিয়ণ শক্তি) নির্ণয় সম্ভব।

সমাধান (Solution) : (ক) $k_1 = 3.52 \times 10^{-7} \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1}$ এবং $T_1 = 556\text{K}$ (283°C)।

$$k_2 = 3.95 \times 10^{-2} \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1} \text{ এবং } T_2 = 781\text{K}$$
 (508°C). $R = 8.314 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}$.

$$\therefore \ln \frac{3.95 \times 10^{-2} \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1}}{3.52 \times 10^{-7} \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1}} = \frac{-E_a}{8.314 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}} \times \left(\frac{556 - 781}{556 \times 781} \right) \text{ K}^{-1}$$

$$\text{বা, } 11.628 = \frac{-E_a \times \text{mol}}{8.314 \text{ J}} \times (-5.18 \times 10^{-4})$$

$$\text{বা, } E_a = 1.87 \times 10^5 \text{ J/mol} = 187 \text{ kJ/mol.}$$

$$(খ) \text{অ্যারহেনিয়াসের সমীকরণে } k_1 = 3.52 \times 10^{-7} \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1}, T_1 = 556\text{K}$$

MCQ-4.6 : বিক্রিয়ার হারের একক কী? [সি. বো. ২০১৭]

(ক) $\text{mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}$ (খ) mol L s^{-1}

(গ) $\text{mol dm}^3 \text{ s}^{-1}$ (ঘ) $\text{mol}^{-1} \text{ L s}$

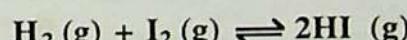
$E_a = 1.87 \times 10^5 \text{ J/mol}$ এবং $T_3 = 566\text{K}$ বসিয়ে T_3 তাপমাত্রায় k_3 বের করতে হবে।

$$\ln \frac{k_3}{3.52 \times 10^{-7} \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1}} = \frac{-1.87 \times 10^5 \text{ J mol}^{-1}}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}} \times \frac{(556 - 566)}{556 \times 566} \text{ K}^{-1} = 0.715$$

$$\text{উভয় দিকে অ্যান্টিলন নিয়ে পাই: } \frac{k_3}{3.52 \times 10^{-7} \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1}} = e^{0.715} = 2.04; \therefore k_3 = 7.18 \times 10^{-7} \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1}$$

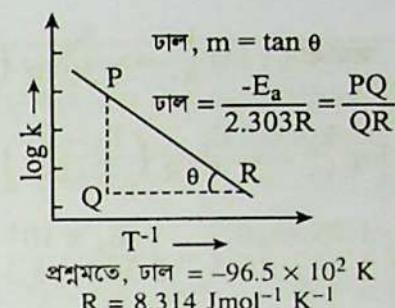
মন্তব্য : লক্ষ কর এক্ষেত্রে 10°C তাপমাত্রা বৃদ্ধির ফলে বিক্রিয়াটির 'হার প্রবক' এর মান দ্বিগুণ হয়েছে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৭ : H_2 ও I_2 এর বিক্রিয়ায় HI উৎপাদনের সমীকরণটি হলো—



227°C ও 257°C তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটির বেগ প্রবকের মান যথাক্রমে $1.95 \times 10^{-4} \text{ L. mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ ও $1.75 \times 10^{-3} \text{ L. mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ হলে বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তির মান গণনা কর।

দক্ষতা : অ্যারহেনিয়াস সমীকরণ, $\log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303R} \times \left[\frac{T_2 - T_1}{T_1 T_2} \right]$ ব্যবহৃত হবে।



$$\text{সমাধান : } \log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303R} \left(\frac{T_2 - T_1}{T_1 T_2} \right)$$

$$\therefore \log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303R} \left(\frac{T_2 - T_1}{T_1 T_2} \right)$$

$$\log \frac{1.75 \times 10^{-3}}{1.95 \times 10^{-4}} = \frac{E_a \times 10^3}{2.303 \times 8.314} \left(\frac{530 - 500}{500 \times 530} \right)$$

$$\therefore E_a = 161.18 \text{ kJ.mol}^{-1}$$

$$\therefore \text{বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তি} = 161.18 \text{ kJ.mol}^{-1}$$

$$\begin{aligned} \text{এখানে, } k_1 &= 227^\circ\text{C তাপমাত্রায় বেগ প্রবক্তের মান} \\ &= 1.95 \times 10^{-4} \text{ L. mol}^{-1} \text{ s}^{-1} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} k_2 &= 257^\circ\text{C তাপমাত্রায় বেগ প্রবক্তের মান} \\ &= 1.75 \times 10^{-3} \text{ L. mol}^{-1} \text{ s}^{-1} \end{aligned}$$

$$T_1 = \text{প্রথম তাপমাত্রা} = (227 + 273) \text{ K} = 500 \text{ K}$$

$$T_2 = \text{শেষ তাপমাত্রা} = (257 + 273) \text{ K} = 530 \text{ K}$$

$$R = \text{মোলার গ্যাস প্রবক্ত} = 8.314 \text{ Jmol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$= 8.314 \times 10^{-3} \text{ kJmol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$E_a = \text{সক্রিয়ণ শক্তি} = ?$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৮ : 45°C তাপমাত্রায় একটি বিক্রিয়ার বেগ প্রবক্ত 35°C তাপমাত্রায় এর বেগ প্রবক্তের দ্বিগুণ হলে বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তি কত?

দক্ষতা : অ্যারহেনিয়াস সমীকরণ ব্যবহৃত হবে।

$$\text{সমাধান : } \log \frac{k_1}{k_2} = \frac{-E_a}{2.303R} \left[\frac{T_2 - T_1}{T_2 T_1} \right]$$

$$\text{বা, } \log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303R} \left[\frac{T_2 - T_1}{T_2 T_1} \right]$$

$$\text{বা, } \log 2 = \frac{E_a}{2.303 \times 8.314} \times \frac{10}{318 \times 308}$$

$$\text{বা, } E_a = \frac{0.301 \times 2.303 \times 8.314 \times 318 \times 308}{10}$$

$$\text{বা, } E_a = 56447.96 \text{ J/mol} ; \quad \therefore E_a = 56.45 \text{ kJ/mol}$$

$$\therefore \text{সক্রিয়ণ শক্তি, } E_a = 56.45 \text{ kJ/mol}$$

$$\text{এখানে, } T_1 = (35 + 273) = 308 \text{ K}$$

$$\text{এবং } T_2 = (45 + 273) = 318 \text{ K}$$

$$R = 8.314 \text{ Jmol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$\text{মনে করি, } T_1 \text{ তাপমাত্রায় বেগ প্রবক্ত} = k_1$$

$$\text{এবং } T_2 \text{ তাপমাত্রায় বেগ প্রবক্ত} = 2k_1$$

$$E_a = ?$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৯ : নাইট্রোজেন পেন্টাওক্সাইডের বিযোজন ($2\text{N}_2\text{O}_5 \rightarrow 4\text{N}_2\text{O}_4 + \text{O}_2$) হার প্রবক্তের মান 25°C ও 65°C তাপমাত্রায় যথাক্রমে $3.46 \times 10^{-5} \text{ s}^{-1}$ ও $4.87 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}$ । এ বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তির মান কত হবে? ($R = 8.314 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}$)

দক্ষতা : অ্যারহেনিয়াস সমীকরণ ব্যবহৃত হবে।

$$\text{সমাধান : } \log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303 R} \left(\frac{T_2 - T_1}{T_1 T_2} \right)$$

$$\text{বা, } \log \frac{4.87 \times 10^{-3}}{3.46 \times 10^{-5}} = \frac{E_a}{2.303 \times 8.314} \left(\frac{338 - 298}{298 \times 338} \right)$$

$$\text{বা, } \log 1.407 \times 10^2 = \frac{E_a}{19.147} \times \frac{40}{1.007 \times 10^5}$$

$$\text{বা, } 2.1482 = E_a \times 2.07459 \times 10^{-5}$$

$$\text{বা, } E_a = \frac{2.1482}{2.07459 \times 10^{-5}} = 10.3549 \times 10^4 \text{ Jmol}^{-1}$$

$$\therefore E_a = 10.3549 \times 10^4 \text{ Jmol}^{-1} = 103.549 \text{ kJmol}^{-1}$$

$$\text{এখানে, } T_1 = (25 + 273) = 298 \text{ K}$$

$$\text{এবং } T_2 = (65 + 273) = 338 \text{ K}$$

$$k_1 = 3.46 \times 10^{-5} \text{ s}^{-1}$$

$$k_2 = 4.87 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}$$

$$R = 8.314 \text{ Jmol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$E_a = ?$$

শিক্ষার্থীর কাজ-৮.৩ : অ্যারহেনিয়াস সমীকরণভিত্তিক :

সমস্যা-৮.১৫ (ক) : বিজ্ঞানী অ্যারহেনিয়াস প্রমাণ করেন যে, 10°C তাপমাত্রা বৃদ্ধির জন্য বিক্রিয়ার হার দিগুণ বৃদ্ধি পায়। এর কারণ ব্যাখ্যা কর। [অনুধাবনভিত্তিক]

সমস্যা-৮.১৫ (খ) : অ্যারহেনিয়াসের সমীকরণ $k = p.z.e^{-E_a/RT}$ এর ক্ষেত্রে তাপমাত্রা T_1 ও T_2 এর বেলায় হার দ্রুবক k_1 ও k_2 ধরে $\ln \frac{k_2}{k_1} = \frac{-E_a}{R} \times \left[\frac{T_1 - T_2}{T_1 \times T_2} \right]$ সমীকরণটি প্রতিষ্ঠা কর। [অনুধাবনভিত্তিক]

সমস্যা-৮.১৫ (গ) : একটি বিক্রিয়ার ভিন্ন ভিন্ন তাপমাত্রায় বেগ দ্রুবকের মান লেখচিত্র $\log k$ বনাম T^{-1} এর বিপরীতে স্থাপন করে যে সরলরেখা পাওয়া যায় তার ঢাল $-2.872 \times 10^3 \text{ K}$ হয়। বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তির মান নির্ণয় কর। [উ: 55 kJ.mol^{-1}]

সমস্যা-৮.১৫ (ঘ) : $\text{Ag}_2\text{CO}_3(\text{s}) \rightleftharpoons \text{Ag}_2\text{O}(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g})$ এ বিক্রিয়ার বিভিন্ন তাপমাত্রায় বেগ দ্রুবকের মান নির্ণয় করে $\log k$ বনাম T^{-1} স্থাপন করে লেখচিত্র অঙ্কন করলে যে সরলরেখা পাওয়া যায় তার ঢাল -82 K । বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তির মান গণনা কর। [উ: 1.57 kJmol^{-1}]

সমস্যা-৮.১৫ (ঙ) : $2 \text{ HI(g)} \rightleftharpoons \text{H}_2(\text{g}) + \text{I}_2(\text{g})$ এ বিক্রিয়ায় বিভিন্ন তাপমাত্রায় বেগ দ্রুবকের মান নির্ণয় করে $\ln k$ বনাম T^{-1} এর বিপরীতে অঙ্কিত লেখচিত্রে যে সরলরেখা পাওয়া যায় তার ঢাল $-2.24 \times 10^4 \text{ K}$ হয়। বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তি গণনা কর। [উ: $186.23 \text{ kJmol}^{-1}$]

সমস্যা-৮.১৬ : N_2O_5 এর বিযোজন হার দ্রুবক 25°C ও 55°C তাপমাত্রায় যথাক্রমে $3.7 \times 10^{-5} \text{ s}^{-1}$

এবং $1.7 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}$ হয়। $2\text{N}_2\text{O}_5(\text{g}) \rightleftharpoons 4\text{NO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g})$

(ক) এ বিক্রিয়ায় প্রয়োজনীয় সক্রিয়ণ শক্তি kJ/mol এককে কত হবে? [উ: 103.67 kJ/mol]

(খ) 35°C তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটির হার দ্রুবক কত হবে? [উ: $1.44 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}$]

সমস্যা-৮.১৭ (ক) : HI এর বিযোজন হার দ্রুবক 500 K ও 600 K তাপমাত্রায় যথাক্রমে $9.51 \times 10^{-9} \text{ L mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ ও $1.10 \times 10^{-5} \text{ L. mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ হয়। এ বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি kJ/mol এককে কত হবে?

[উ: $1.76 \times 10^2 \text{ kJ/mol}$]

সমস্যা-৮.১৭ (খ) : $2\text{HI(g)} \rightleftharpoons \text{H}_2(\text{g}) + \text{I}_2(\text{g})$ এর বিযোজনের বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে 275°C ও 500°C তাপমাত্রার হার দ্রুবকের মান যথাক্রমে $3.50 \times 10^{-7} \text{ L mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ ও $3.92 \times 10^{-2} \text{ L mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ । বিযোজনের সক্রিয়ণ শক্তির মান নির্ণয় কর। [উ: $182.019 \text{ kJ.mol}^{-1}$]

সমস্যা-৮.১৭ (গ) : $2\text{N}_2\text{O}_5(\text{g}) \rightleftharpoons 4\text{NO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g})$ এ বিযোজন বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে 27°C ও 37°C তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটির বেগ দ্রুবকের মান যথাক্রমে $2.25 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}$ ও $4.75 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}$ হলে বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তির মান নির্ণয় কর। [উ: $57.775 \text{ kJ.mol}^{-1}$]

সমস্যা-৮.১৮ : বিক্রিয়া $2\text{NOCl(g)} \rightleftharpoons 2\text{NO(g)} + \text{Cl}_2(\text{g})$ এর E_a হলো $1.0 \times 10^2 \text{ kJ/mol}$ এবং 500K তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটির হার দ্রুবক হলো $0.286 \text{ L. mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ । তবে 490 K তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটির হার দ্রুবক কত হবে?

[উ: $0.17505 \text{ L. mol}^{-1}\text{s}^{-1}$]

সমস্যা-৮.১৯ : 45°C তাপমাত্রায় কোনো বিক্রিয়ার হার দ্রুবক 35°C তাপমাত্রায় হার দ্রুবকের দিগুণ হলে বিক্রিয়াটির সক্রিয়ণ শক্তি কত? ($R = 8.314 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}$) [উ: 56.44 kJmol^{-1}]

সমস্যা-৮.২০ : $\text{PCl}_5(\text{g}) \rightleftharpoons \text{PCl}_3(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$; এ বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে 45°C ও 85°C -এ বিক্রিয়ার হার দ্রুবকের মান যথাক্রমে $2.25 \times 10^{-5} \text{ L.mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ ও $3.75 \times 10^{-5} \text{ L.mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ হয়। এ বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি কত?

[উ: 12.1 kJmol^{-1}]

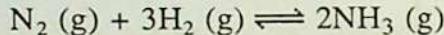
সমস্যা-৮.২১ : $\text{NO}_2(\text{g}) + \text{CO(g)} \rightleftharpoons \text{NO(g)} + \text{CO}_2(\text{g})$; এ বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে 700 K ও 800 K তাপমাত্রায় বিক্রিয়ার হার দ্রুবকের মান যথাক্রমে $1.3 \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1}$ ও $23.0 \text{ M}^{-1}\text{s}^{-1}$ হয়। এ বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি kJ/mol এককে কত?

[উ: 133.76 kJ/mol]

(২) বিক্রিয়ার হারের ওপর চাপের প্রভাব (Affect of Pressure on Reaction Rate)

গ্যাসীয় মাধ্যমে বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে চাপ বৃদ্ধি করলে তখন গ্যাসের আয়তন সংকুচিত হয়। এতে অল্প আয়তনে তুলনামূলকভাবে বেশি সংখ্যক গ্যাসীয় অণু থাকে। ফলে পদার্থের ঘনমাত্রা বৃদ্ধি পায়। ঘনমাত্রা বৃদ্ধির সাথে গ্যাসের অণুগুলোর মধ্যে সংঘর্ষের মাত্রা বৃদ্ধি পায়। তাই বিক্রিয়ার হারও বৃদ্ধি পায়।

হেবার সংশ্লেষণ প্রক্রিয়ায় অ্যামোনিয়া গ্যাসের উৎপাদন সমীকরণ নিম্নরূপ :



এক্ষেত্রে ভর ক্রিয়া সূত্র মতে আংশিক চাপ প্রয়োগ করে সাম্যাবস্থায় পাই :

$$\therefore k_p = \frac{(P_{NH_3})^2}{P_{N_2} \times (P_{H_2})^3}, \text{ এখানে } P_{NH_3}, P_{N_2}, P_{H_2}, \text{ হলো সংশ্লিষ্ট উপাদানের আংশিক চাপ [সাম্যাবস্থায়]}$$

মনে করি, সাম্যাবস্থায় তাদের মোল ভগ্নাংশ হলো X_{NH_3} , X_{N_2} , X_{H_2} এবং মোট চাপ হলো P ; তখন প্রত্যেকের আংশিক চাপ = মোল ভগ্নাংশ × মোট চাপ,

$$\therefore P_{N_2} = X_{N_2} \times P; P_{H_2} = X_{H_2} \times P; P_{NH_3} = X_{NH_3} \times P;$$

$$\therefore k_p = \frac{(X_{NH_3} \times P)^2}{X_{N_2} \times P \times (X_{H_2} \times P)^3} = \frac{(X_{NH_3})^2}{X_{N_2} \times (X_{H_2})^3 \times P^2}$$

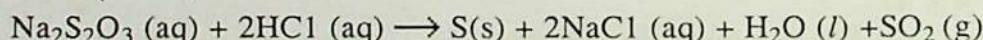
অর্থাৎ k_p এর সমীকরণে P^{-2} যেমন atm^{-2} বা, $N^{-2}m^4$ জড়িত [\therefore চাপের একক = $1Pa = 1Nm^{-2}$]

যেহেতু k_p হলো ধ্রুবক; তাই চাপ (P) বৃদ্ধির সাথে অ্যামোনিয়ার মোল ভগ্নাংশ X_{NH_3} অবশ্যই বৃদ্ধি পেতে হবে এবং নাইট্রোজেন ও হাইড্রোজেনের মোল ভগ্নাংশ X_{N_2} ও X_{H_2} হ্রাস পেতে হবে। সুতরাং চাপমাত্রা যতোই বৃদ্ধি করা হবে, অ্যামোনিয়া গ্যাসের উৎপাদন ততোই বৃদ্ধি পাবে। তখন সময় কম লাগে।

চিন্তা কর : নিচের কোনু বিক্রিয়ায় নিম্ন চাপে উৎপাদ বেশি হবে?

- (ক) $H_2(g) + I_2(g) \rightleftharpoons 2HI(g)$ (খ) $PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + Cl_2(g)$
 (গ) $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ (ঘ) $N_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2NO(g)$

(৩) বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা (concentration of reactants) : ভরক্রিয়া সূত্রানুসারে কোনো বিক্রিয়ার হার এর বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার সমানুপাতিক, সময় অতিক্রমের সাথে সাথে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার হ্রাস ঘটে। তাই সময় অতিক্রান্ত হওয়ার সাথে বিক্রিয়ার হারও হ্রাস পায়। আবার বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা বৃদ্ধি করলে বিক্রিয়ার গতিবেগ বৃদ্ধি পায়। যেমন সোডিয়াম থায়োসালফেট ও HC_1 এসিডের মধ্যে বিক্রিয়াটির যে কোনো একটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা বৃদ্ধি করলে প্রতি ক্ষেত্রে সালফারের অধঃক্ষেপণ হার বৃদ্ধি পায়; সময় কম লাগে।



সারণি-৪.২ : অধঃক্ষেপণ বিক্রিয়ার হারের ওপর $Na_2S_2O_3$ দ্রবণের ঘনমাত্রার প্রভাব

| | | | | | |
|-------------------------------------|------|------|------|------|-----|
| $Na_2S_2O_3$ দ্রবণের ঘনমাত্রা mol/L | 0.01 | 0.02 | 0.04 | 0.08 | 0.1 |
| অধঃক্ষেপণের সমাপ্তিকাল (s) | 98 | 51 | 24 | 12 | 10 |

৪.৩.৩ তাপোৎপাদী বিক্রিয়া ও তাপহারী বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি

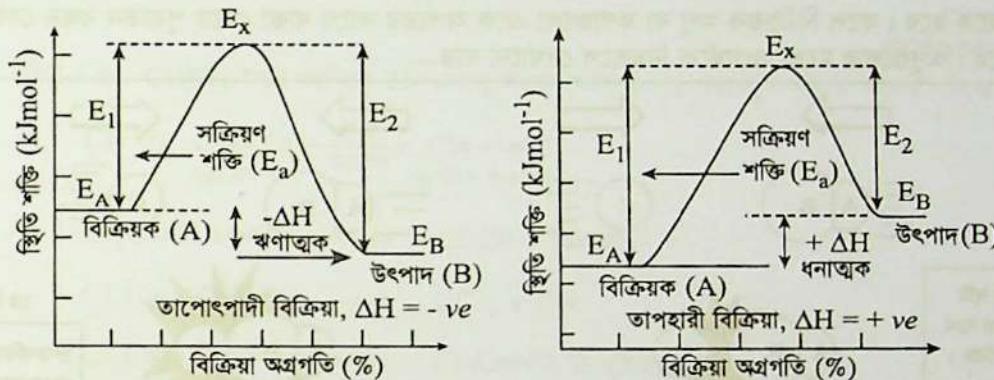
Activation Energy of Exothermic & Endothermic Reactions

সক্রিয়ণ শক্তি : প্রতিটি রাসায়নিক বিক্রিয়ায় নতুন পদার্থ উৎপন্ন হয়। নতুন পদার্থ উৎপন্ন হতে হলে শক্তির প্রভাবে পরমাণুগুলোর মধ্যে পুরাতন বন্ধন ভাঙতে হয় এবং নতুন বন্ধন গড়তে হয়। অর্থাৎ কোনো বিক্রিয়ায় বিক্রিয়ক পদার্থ উৎপাদ পদার্থে পরিণত হওয়ারকালে বিক্রিয়ক অণু বা কণাগুলোতে একটি ন্যূনতম শক্তি প্রয়োজন হয়। বিক্রিয়াকালে বিক্রিয়কের প্রয়োজনীয় এ ‘ন্যূনতম শক্তি’কে সক্রিয়ণ শক্তি বা Activation energy বলে।

বিক্রিয়ার অংশগ্রহণকারী বস্তু কণার যে অংশ এ ন্যূনতম শক্তিমান অর্জন করতে পারে তারাই বিক্রিয়ার সক্রিয় কণা হিসেবে বিবেচিত হয়। ন্যূনতম শক্তিমাত্রাযুক্ত কণাগুলো বিক্রিয়ক ও উৎপাদের শক্তির মধ্যবর্তী একটি অস্থায়ী জটিল অবস্থায় অবস্থান করে। প্রারম্ভিক অবস্থায় বিক্রিয়ক কণার গড় শক্তি (E_A) এবং অস্থায়ী জটিল অবস্থায় বস্তু কণার গড় শক্তি

(E_x) -এর পার্থক্যকে $(E_x - E_A)$ সক্রিয়ণ শক্তি বলে। বিক্রিয়ার সক্রিয়করণ শক্তিকে চিত্র-৪.৩ (ক, খ) এ দেখানো হলো। চিত্রমতে, বিক্রিয়ক থেকে উৎপাদ অণু গঠনকালে বিক্রিয়ক অণুকে শক্তির একটি বাধা (E_x ছূঢ়া) অতিক্রম করতে হয়। আর এ বাধা অতিক্রম করতে হলে তাদের একটি ন্যূনতম শক্তি $(E_x - E_A)$ লাভ করতে হয়। এ শক্তির নাম বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি। অতএব বিক্রিয়া সংঘটিত হতে হলে বিক্রিয়ক বস্তু কণাকে এ সক্রিয়ণ শক্তি অর্জন করতে হয়।

- * সক্রিয়ণ শক্তি যতো বেশি হয় এ শক্তি বিক্রিয়ক বস্তু কণার অর্জন করা ততো কষ্টকর হয় বলে এ শক্তি অর্জনকারী বস্তু কণার সংখ্যাও ততো কম হয়। ফলে বিক্রিয়ার গতি কমে যায়।
- * অপরপক্ষে, সক্রিয়ণ শক্তির মান কম হলে তুলনামূলকভাবে সহজে অধিক সংখ্যক বিক্রিয়ক বস্তুকণা এ শক্তি অর্জন করে। ফলে বিক্রিয়ার গতি বেশি হয়।
- * যে সব বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি কম সেসব বিক্রিয়া সহজে কম তাপমাত্রায় ঘটে। অপরদিকে যেসব বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি বেশি সে সব বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে উচ্চ তাপমাত্রা প্রয়োজন হয়।



তাপ উৎপাদী বিক্রিয়ার বিক্রিয়ক কণাগুলো দ্রুতগতিতে ছুটোছুটি করে এবং অধিক সংখ্যক কণা সক্রিয়ণ শক্তি লাভ করে। ফলে তাপ উৎপাদী বিক্রিয়া দ্রুতগতিতে সম্পন্ন হয়। অপরদিকে, তাপহারী বিক্রিয়ার বস্তু কণার প্রারম্ভিক শক্তি উৎপাদের শক্তির চেয়ে কম অর্থাৎ $E_A < E_B$ হয়। ফলে বিক্রিয়া সম্পাদিত হওয়ার সময় কিছু পরিমাণ শক্তি ($E_B - E_A$) শোষিত হয়। তাই স্বাভাবিক নিয়মে তাপমাত্রা কমে যায় এবং বস্তু কণার গতি-শক্তি কম থাকে। এ জাতীয় বিক্রিয়ার হার তুলনামূলকভাবে কম হয়।

* লেখচিত্র দ্বারা সক্রিয়ণ শক্তি গণনা : অনুচ্ছেদ-৪.৩.২ এর (গ) অংশে দেয়া সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৪, ৪.৫ দেখো।

৪.৩.৮ রাসায়নিক বিক্রিয়ার সংঘর্ষ তত্ত্ব

Collision Theory of Chemical Reaction

সংঘর্ষ তত্ত্ব : গ্যাসীয় অবস্থায় দ্বি-আণবিক বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে সংঘর্ষ তত্ত্ব দ্বারা বিক্রিয়ার ধারা ব্যাখ্যা করা প্রথমত সম্ভব হলো তা দ্রবণে বিক্রিয়কসমূহের বেলায়ও সমভাবে কার্যকরী প্রমাণিত হয়।

বিক্রিয়া সংঘটনের,

(১) প্রথম শর্ত হলো \longrightarrow বিক্রিয়ায় অংশগ্রহণকারী কণাগুলো যেমন অণু, পরমাণু বা আয়ন-এর মধ্যে সংঘর্ষ হতে হবে।

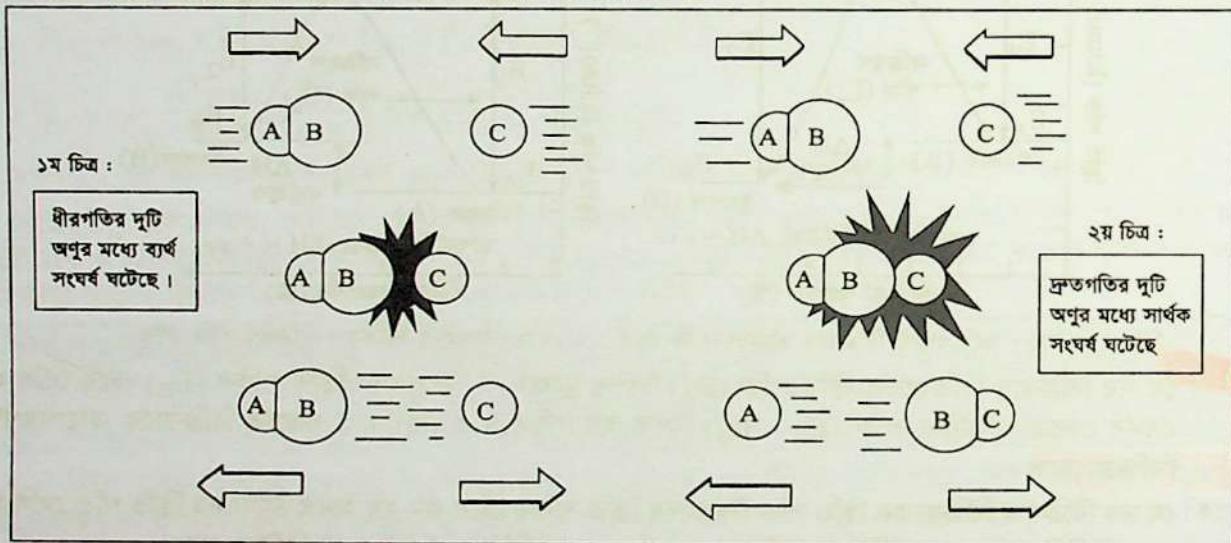
(২) দ্বিতীয় শর্ত হলো \longrightarrow বিক্রিয়ক পদার্থের মধ্যে সংঘটিত "সংঘর্ষ" অবশ্যই একটি নির্দিষ্ট ন্যূনতম শক্তি সহযোগে হতে হবে।

(৩) তৃতীয় শর্ত হলো \longrightarrow বিক্রিয়ক পদার্থের মধ্যে সংঘর্ষ একটি নির্দিষ্ট দিক বিন্যাস সহযোগে হতে হবে।
উপরিউক্ত শর্তগুলোকে অ্যারহেনিয়াসের সমীকরণ দ্বারা প্রকাশ করা হয়। যেমন—

$$k = p \cdot Z \cdot e^{-E_a/RT}$$

rate constant steric factor collision rate activation energy
 [হার ধূর্বক] [স্থানিক দিক বিন্যাস] [সংঘর্ষ হার] [সক্রিয় শক্তি]

ব্যাখ্যা : প্রথম শর্ত ও দ্বিতীয় শর্ত মতে বিক্রিয়কগুলোর মধ্যে সংঘর্ষ ঘটতে হবে এবং সংঘর্ষটি একটি নির্দিষ্ট ন্যূনতম শক্তিসহকারে হতে হবে। ফলে বিক্রিয়ক অণু বা কণাগুলো একে অপরের সাথে ধাকা খেয়ে পুরাতন বন্ধন ভেঙে নতুন বন্ধন সৃষ্টি করতে পারে। অণুগুলোর মধ্যে সংঘর্ষকে নিম্নরূপে দেখানো যায়—



চিত্র-৪.৪ : বিক্রিয়ক পদার্থের অণুগুলোর মধ্যে ব্যর্থ সংঘর্ষ ও সার্বক সংঘর্ষ

চিত্র থেকে সূম্পষ্ঠ যে, ১ম চিত্রে পর্যাপ্ত শক্তি সহকারে সংঘর্ষ না ঘটায় অণুর পুরাতন বন্ধনের ভাঙন ঘটেনি। অণুগুলো ফিরে গেছে পূর্বের অবস্থায়। কিন্তু ২য় চিত্রে পর্যাপ্ত শক্তিসহকারে উভয় অণুর মধ্যে সংঘর্ষ ঘটেছে। তাই A ও B এর মধ্যবর্তী পুরানো বন্ধন ভেঙে নতুনভাবে B ও C-এর মধ্যে বন্ধন সৃষ্টি হওয়ায় নতুন অণু BC উৎপন্ন হয়েছে। এক্ষেত্রে গতিশক্তি স্থিতিশক্তিরূপে বন্ধন শক্তিতে রূপান্তরিত হয়েছে।

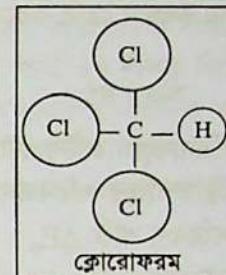
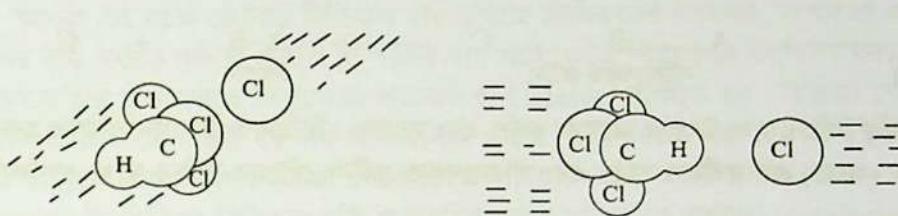
এখন তৃতীয় শর্ত মতে এ সংঘর্ষ উপর্যুক্ত শক্তিতে অণুর নির্দিষ্ট দিক থেকে ঘটতে হয়। এর ব্যাখ্যা নিম্নরূপ :

কোনো বিক্রিয়ক অণুর যে দিকে বড় ফ্র্যাপ বা পরমাণু থাকে তার বিপরীত দিক থেকে কেন্দ্রীয় পরমাণুর সাথে অপর বিক্রিয়ক কণাগুলোর সংঘর্ষ ঘটলে তখন বিক্রিয়া ঘটতে পারে; নতুন বিক্রিয়া ঘটবে না। বড় ফ্র্যাপের স্থানিক বিন্যাসের কারণে আক্রমণকারী বিক্রিয়ক যে বাধা পায়, একে বড় ফ্র্যাপ কর্তৃক স্থানিক বাধা বা টেরিক বাধা (Steric hindrance) বলা হয়। যেমন—

ক্লোরোফরম ($CHCl_3$) অণুতে একটি কার্বন পরমাণুর সাথে তিন দিক থেকে তিনটি বড় আকারের ক্লোরিন পরমাণু ও অপরদিকে একটি ছোট আকারের H-পরমাণু যুক্ত আছে; আলোর উপস্থিতিতে $CHCl_3$ এবং Cl_2 -এর বিক্রিয়াকালে প্রথমে ক্লোরিন অণু (Cl_2) আলো শক্তির প্রভাবে বিযোজিত হলে অধিক সক্রিয় ক্লোরিন পরমাণু বা ফ্রি-রেডিকেলে পরিণত হয়।

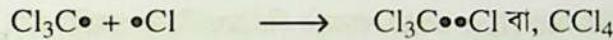
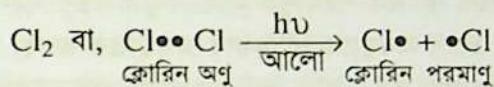
এখন অধিক সক্রিয় ক্লোরিন পরমাণু প্রত্যাশিত শক্তি নিয়ে $CHCl_3$ অণুকে আক্রমণ করলেও তাদের মধ্যে বিক্রিয়া ঘটবে কী ঘটবে না তা নির্ভর করে সংঘর্ষকালীন ক্লোরোফরম অণুর H-পরমাণুর ও Cl -পরমাণুর সঠিক দিক বিন্যাসের উপর।

ক্লোরোফরম অণুর যে দিকে H-পরমাণু থাকে সেদিকে Cl-পরমাণুর আক্রমণ ঘটলে, তবে বিক্রিয়া ঘটবে। অন্য তিনিদিকে আক্রমণ করলে বিক্রিয়া ঘটবে না।



CHCl_3 অণুতে
পরমাণুগুলোর স্থানিক বিন্যাস

চিত্র-৪.৫ : CHCl_3 অণুর যেদিকে H-পরমাণু থাকে সেদিকে Cl পরমাণুর সার্থক সংঘর্ষ ঘটতে হবে।



সুতরাং সংঘর্ষ তত্ত্বের সারকথা : (i) বিক্রিয়ক কণাণুগুলোর মধ্যে ন্যূনতম শক্তির সংঘর্ষ ঘটবে; যা দ্বারা পুরাতন বন্ধন ভাঙবে এবং নতুন বন্ধন গড়বে। (ii) স্থানিক সঠিক দিক থেকে সংঘর্ষ ঘটতে হবে।

৪.৩.৫ রাসায়নিক বিক্রিয়ার অবস্থান্তর অবস্থা তত্ত্ব Transition State Theory of Chemical Reaction

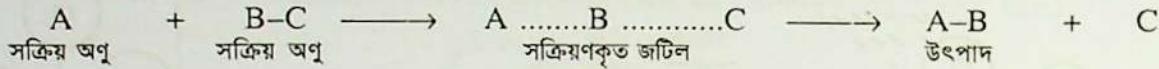
বিক্রিয়ার ওপর তাপমাত্রার প্রভাব সম্পর্কীয় বিজ্ঞানী অ্যারহেনিয়াসের সমীকরণ $k = A \cdot e^{-E_a/RT}$ মতে, যেসব অণু বিক্রিয়ায় অংশ নেবে তাদেরকে বিক্রিয়কসমূহের গড় শক্তির চেয়ে বেশি এবং নির্দিষ্ট শক্তিসম্পন্ন হতে হবে; অন্যথায় বিক্রিয়কসমূহের মধ্যে কোনোরূপ বিক্রিয়া সম্ভবপ্র নয়। পারম্পরিক সংঘর্ষ দ্বারা বা অন্য কোনোভাবে সিস্টেমে উপস্থিত অণুর একটি অংশ বিক্রিয়ার কোনো এক বিশেষ মুহূর্তে অতিরিক্ত মানের কিছু শক্তি লাভ করে এবং সক্রিয় অণুতে পরিণত হয়। বিক্রিয়ার পূর্বে বিক্রিয়ক অণু দ্বারা লক্ষ এ অতিরিক্ত মানের শক্তিই হলো সক্রিয়ণ শক্তি।

(ক) সক্রিয়ণ শক্তির সংজ্ঞা :

কোনো বিক্রিয়ায় পারম্পরিক আণবিক সংঘর্ষ দ্বারা বা অন্য কোনো উপায়ে বিক্রিয়কের একটি অংশ বিক্রিয়কের গড়শক্তি অপেক্ষা যে পরিমাণ অধিক শক্তি লাভ করে বিক্রিয়ায় অংশগ্রহণের উপযুক্ততা অর্জন করে, তাকে ঐ বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি (activation energy, E_a) বলে। বিক্রিয়কের যে অণুসমূহ উক্ত সক্রিয়ণ শক্তি লাভ করে তাদেরকে বলা হয় সক্রিয় অণু। সক্রিয় অণুগুলোই কেবল বিক্রিয়ায় অংশ নিতে পারে এবং অবশিষ্ট অণুগুলো সক্রিয়ণকৃত না হওয়া পর্যন্ত বিক্রিয়ায় অংশ নিতে পারে না।

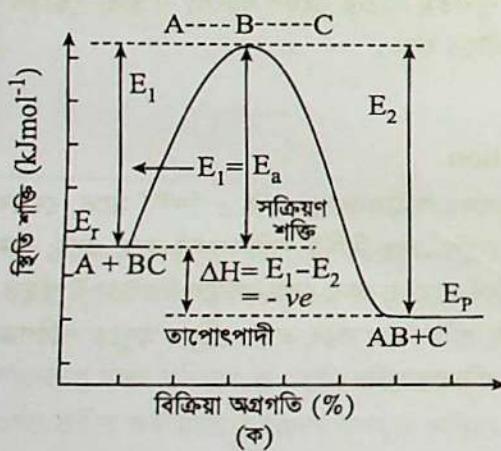
প্রয়োজনীয় সক্রিয়ণ শক্তি লাভ করার পর যখন দুটি সক্রিয় অণু পরম্পর নিকটে আসে, তখন তারা তাদের মধ্যস্থ পূর্বের বন্ধন ভেঙে নতুন বন্ধন গড়তে থাকে। উভয় সক্রিয় অণুর মধ্যস্থ বন্ধন ভাঙ্গা-গড়ার ক্ষণস্থায়ী একুপ অবস্থাকে সক্রিয়ণকৃত জটিল যৌগ (activated complex) গঠন অবস্থা বলে। রাসায়নিক বিক্রিয়ার হার তাদের প্রস্তুতির উপর নির্ভর করে। পরে সক্রিয়ণকৃত জটিল যৌগ নির্দিষ্ট হারে বিয়োজিত হয়ে উৎপাদ সৃষ্টি করে। উদাহরণস্বরূপ নিম্নোক্ত বিক্রিয়াটি বিবেচনা করা যাক।

এখানে A অণু যখন BC এর নিকটে আসতে থাকে তখন B ও C এর মধ্যকার বন্ধন ক্রমশ দুর্বল হবে এবং A ও B এর মধ্যে নতুন বন্ধন সৃষ্টি হতে থাকবে। শেষে A, B ও C একত্রে একটি সক্রিয়ণকৃত জটিল সৃষ্টি করবে, যা বিযোজিত হয়ে বিক্রিয়ার উৎপাদ তৈরি করবে।

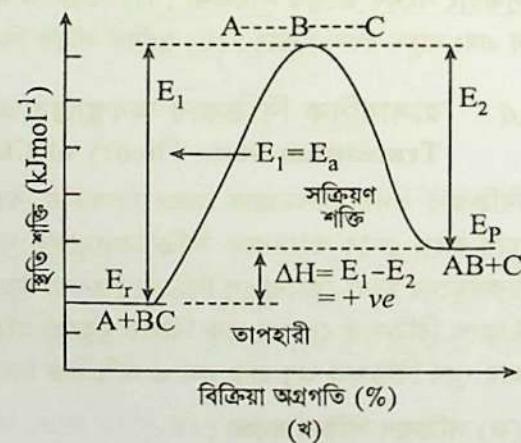


সক্রিয়ণকৃত জটিল যৌগের স্থিতিশক্তি বিক্রিয়ক বা উৎপাদ অপেক্ষা বেশি এবং সর্বোচ্চ। বিক্রিয়ক উৎপাদে পরিণত হবার সময় স্থিতিশক্তির পরিবর্তন ঘটে। (A + BC) এর বর্তমান শক্তি এবং সক্রিয়ণকৃত জটিল যৌগের শক্তির মধ্যে পার্থক্যই হলো সক্রিয়ণ শক্তি ΔE_a ।

বিক্রিয়ার অবস্থান ও শক্তি-পর্বত : বিক্রিয়ক থেকে উৎপাদে পরিণত হতে হলে বিক্রিয়ককে অবশ্যই একটি 'শক্তির বাধা' অতিক্রম করতে হবে। শক্তির এ বাধাকে শক্তি-পর্বত (Energy-hill) বলে। সক্রিয় অণু দ্বারা 'শক্তি-পর্বত' অতিক্রমের চূড়ান্ত পর্যায়ে অর্থাৎ যে অবস্থায় সক্রিয় অণুগুলো উৎপাদ অণুতে রূপান্তরিত হতে শুরু করে সে মূহূর্তে একদিকে পরমাণুগুলোর মধ্যে পূর্বের বন্ধনের ভাঙন ঘটে; অপরদিকে ঐ সব পরমাণুর মধ্যে নতুন বন্ধন গঠন শুরু হয়। সক্রিয় অণুগুলোর মধ্যে পূর্বের বন্ধন ভাঙন ও নতুন বন্ধন গঠনের একুপ অবস্থাকে বিক্রিয়ার অবস্থান্তর অবস্থা বলা হয়। বিক্রিয়ার এ অবস্থান্তর অবস্থাকে 'সক্রিয়ণকৃত জটিল গঠন' অবস্থাও বলা হয়। শক্তি পর্বতের শীর্ষে সক্রিয়ণকৃত জটিল যোগ এবং বামদিকের পাদদেশে বিক্রিয়ক এবং ডান দিকের পাদদেশে উৎপাদ অবস্থান করে। পাদদেশে অবস্থানকালে বিক্রিয়কের স্থিতিশক্তি ও উৎপাদের স্থিতিশক্তির পার্থক্য হলো বিক্রিয়ার এনথালপি $\Delta H = (E_1 - E_2)$ । যদি বিক্রিয়কের স্থিতিশক্তি স্তর (E_r) অপেক্ষা উৎপাদের স্থিতিশক্তি স্তর (E_p) নিচে হয় তবে বিক্রিয়াটি তাপোৎপাদনী [চিত্র : ৪.৬ (ক)] বিক্রিয়কের স্থিতিশক্তি স্তর (E_r) অপেক্ষা উৎপাদের স্থিতিশক্তি স্তর (E_p) ওপরে থাকলে বিক্রিয়াটি তাপহারী হবে [চিত্র-৪.৬ (খ)]। উভয় চিত্র থেকে স্পষ্ট যে, ΔH এর মান ($E_r - E_p$) এর মানের সক্রিয়ণ শক্তির উপর নির্ভরশীল নয়।



চিত্র-৪.৬ : স্থিতি শক্তি বনাম বিক্রিয়া অগ্রগতি (%) [বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি ও অবস্থান্তর অবস্থা]



(খ) বিক্রিয়ার হার ও সক্রিয়ণ শক্তির মাত্রার মধ্যে সম্পর্ক : কোনো বিক্রিয়ায় সক্রিয়ণ শক্তি লাভ করে বিক্রিয়ক যে হারে সক্রিয়ণকৃত জটিল যোগ গঠন করে মোট বিক্রিয়াটির পরীক্ষালক্ষ হার তার সমান হয়। অতএব, যে বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি বেশি তার গতির হার কম হবে এবং যে বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি কম তার গতির হার বেশি হবে। কেননা, সক্রিয়ণ শক্তি বেশি হলে অণুসমূহের পক্ষে সে পরিমাণ শক্তি সংগ্রহ করা কষ্টকর হয়ে পড়ে। অন্য কথায় বলা যায়, বিক্রিয়ক অণুসমূহের মধ্যে খুবই কমসংখ্যক অণু প্রয়োজনীয় অধিক সক্রিয়ণ শক্তি সম্পন্ন হয়ে সক্রিয় অণুতে পরিণত হয় এবং বিক্রিয়ায় অংশগ্রহণ করতে পারে। ফলে ঐ বিক্রিয়ার হার কম হয়।

অপরদিকে সক্রিয়ণ শক্তি কম হলে একই সময়ে অনেক বেশি সংখ্যক বিক্রিয়ক অণু প্রয়োজনীয় কম সক্রিয়ণ শক্তি সম্পন্ন হয়ে বিক্রিয়ায় অংশগ্রহণ করতে পারে। ফলে ঐ বিক্রিয়ার হার বেশি হয়। সুতরাং **বিক্রিয়ার হার সক্রিয়ণ শক্তির মাত্রার ব্যস্তানুপাতিক।**

৮.৮ প্রভাবক ও প্রকারভেদ, প্রভাবক সহায়ক ও প্রভাবক বিষ Catalysts & Their Classification, Promoter & Catalyst Poison

আমরা এর মধ্যে জেনেছি বিক্রিয়ার হার বৃদ্ধিতে বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা, তাপমাত্রা ও চাপের প্রভাব রয়েছে। তাপমাত্রা ও চাপের বৃদ্ধি করতে অধিক এনার্জি বা শক্তির ব্যয় ঘটে, এতে শিল্পক্ষেত্রে উৎপাদন খরচ বৃদ্ধি পায়। তাই এর বিকল্প হিসেবে বিক্রিয়ার হার বৃদ্ধি করতে শিল্পক্ষেত্রে প্রভাবক বা Catalyst ব্যবহৃত হয়। বিক্রিয়া শেষে প্রভাবক নামক রাসায়নিক পদার্থ অপরিবর্তিত থাকে। তাই যে সব রাসায়নিক পদার্থ বিক্রিয়কের সংশ্পর্শে উপস্থিত থেকে রাসায়নিক বিক্রিয়ার গতি বৃদ্ধি বা হ্রাস করে এবং বিক্রিয়া শেষে নিজে গঠন ও ভরে অপরিবর্তিত থাকে, তাকে প্রভাবক বা অনুষ্টক বলে। প্রভাবকের উপস্থিতিতে বিক্রিয়ার গতি প্রভাবান্বিত করার প্রক্রিয়াকে প্রভাবন (catalysis) বলে।

প্রভাবকের বিক্রিয়ার হার বৃদ্ধির ক্ষেত্রে নিম্নোক্ত দুটো প্রধান ভূমিকা বা বৈশিষ্ট্য রয়েছে:

*(১) প্রতিটি প্রভাবক সংশ্লিষ্ট বিক্রিয়ায় বিক্রিয়কের সক্রিয়ণ শক্তি (activation energy)-কে হ্রাস করে বিক্রিয়াটি নতুনভাবে, নিম্নশক্তির ধারায় বা মেকানিজমে সংঘটিত করে।

* (২) প্রভাবক উভয়মুখী বিক্রিয়ার সম্মুখমুখী ও পশ্চাত্মক উভয় বিক্রিয়ার গতিকে বৃদ্ধি করে। প্রভাবকবিহীন কোনো বিক্রিয়ায় যে পরিমাণ 'উৎপাদ' তৈরি হয়; ঐ বিক্রিয়ায় প্রভাবক ব্যবহার করে একই পরিমাণ 'উৎপাদ' কম সময়ে তৈরি করা সম্ভব হয়। তখন ঐ বিক্রিয়াটি অধিকতর দ্রুত সম্পন্ন হয় মাত্র।

এছাড়া প্রভাবকের আরো বৈশিষ্ট্যের মধ্যে নিম্নোক্তগুলো উল্লেখযোগ্য।

(৩) প্রভাবক কোনো উভয়মুখী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থাকে পরিবর্তন করতে পারে না।

(৪) প্রভাবকের কার্যকারিতা অত্যন্ত সুনির্দিষ্ট। অর্থাৎ একটি নির্দিষ্ট বিক্রিয়ার জন্য একটি নির্দিষ্ট প্রভাবক ব্যবহৃত হয়।

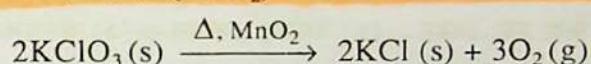
(৫) বিক্রিয়া শেষে প্রভাবকের ভরের বা গঠনের কোনো পরিবর্তন ঘটে না।

(৬) সামান্য পরিমাণ প্রভাবকে বিক্রিয়ার বেগ কাঞ্চিত মানে বৃদ্ধি বা হ্রাস করতে পারে।

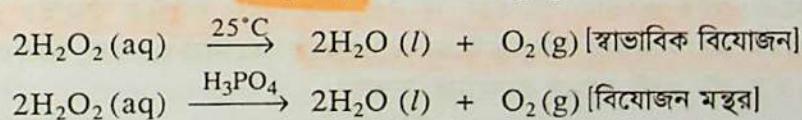
(৭) বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে প্রভাবক একটি সরলতম বিকল্প পথ সৃষ্টি করে যাতে সক্রিয়ণ শক্তি হ্রাস পায়।

(ক) কার্যভিত্তিক প্রভাবকসমূহকে নিম্নোক্ত চার শ্রেণিতে বিভক্ত করা যায় :

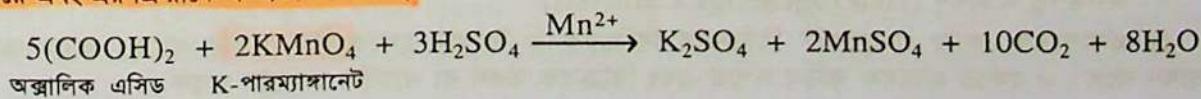
১। ধনাত্মক প্রভাবক : যে প্রভাবক কোনো রাসায়নিক বিক্রিয়ার স্বাভাবিক গতিকে আরো বৃদ্ধি করে, তাকে ধনাত্মক প্রভাবক বলে এবং এ বিষয়টিকে ধনাত্মক প্রভাবন বলে। যেমন, KClO_3 ক্লোরেট (KClO_3) কে উৎপন্ন করে O_2 গ্যাস প্রস্তুতকালে ম্যাঙ্গানিজ ডাইঅক্সাইড (MnO_2) ধনাত্মক প্রভাবকরূপে ক্রিয়া করে।



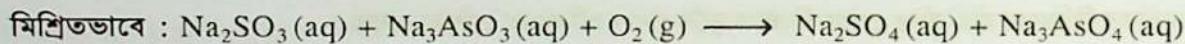
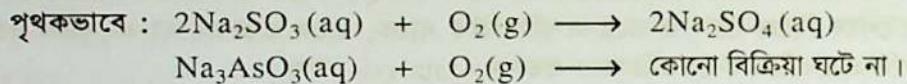
২। ঝণাত্মক প্রভাবক : যে প্রভাবক কোনো রাসায়নিক বিক্রিয়ার স্বাভাবিক গতিকে হ্রাস করে, তাকে ঝণাত্মক প্রভাবক বলে এবং এ বিষয়টিকে ঝণাত্মক প্রভাবন বলে। যেমন, H_2O_2 কঙ্কতাপমাত্রায় বিযোজিত হয়ে পানি ও O_2 গ্যাস উৎপন্ন করে। কিন্তু কয়েক ফোটা ফসফরিক এসিড H_3PO_4 যোগ করলে H_2O_2 এর বিযোজন হ্রাস পায়।



৩। অটো প্রভাবক বা স্ব-প্রভাবক : কোনো রাসায়নিক বিক্রিয়ায় উৎপন্ন পদার্থের একটি নিজেই যখন প্রভাবকের ধর্ম সম্পন্ন হয় এবং তা নিজেই ঐ বিক্রিয়ার গতিকে বৃদ্ধি করে, তখন তাকে অটো প্রভাবক বলে এবং এ বিষয়টিকে অটো প্রভাবন বলা হয়। যেমন, অক্সালিক এসিডের দ্রবণে H_2SO_4 মিশ্রিত KMnO_4 দ্রবণ ফোটায় ফোটায় যোগ করলে প্রথমে পারম্যাঙ্গানেটের গোলাপী বর্ণ ধীরে ধীরে দূর হয়। কিন্তু কিছুক্ষণ পরেই দ্রবণে কিছু Mn^{2+} আয়ন উৎপন্ন হওয়া মাত্রেই KMnO_4 দ্রবণের গোলাপী বর্ণ দ্রুত দূর হয়। এক্ষেত্রে উৎপন্ন MnSO_4 -এর ম্যাঙ্গানাস আয়ন (Mn^{2+}) স্ব-প্রভাবকরূপে ক্রিয়া করে এবং এর ক্রিয়াকে স্ব-প্রভাবন বলা হয়।

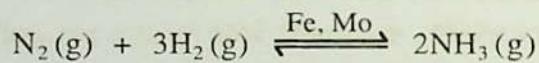


৪। আবিষ্ট প্রভাবক : কোনো বিক্রিয়ার একটি বিশেষ বিক্রিয়কের প্রভাবে যখন তার অপর বিক্রিয়কের সাথে তৃতীয় কোনো পদার্থের বিক্রিয়া ঘটে; কিন্তু পৃথকভাবে তাদের মধ্যে কোনো বিক্রিয়া ঘটে না; তখন ঐ বিশেষ বিক্রিয়কটিকে পরের বিক্রিয়ার আবিষ্ট প্রভাবক বলে এবং তার এক্লপ ক্রিয়াকে আবিষ্ট প্রভাবন বলা হয়। যেমন, সোডিয়াম সালফাইট (Na_2SO_3) এর দ্রবণে O_2 গ্যাস চালনা করলে Na_2SO_3 জারিত হয়ে Na_2SO_4 উৎপন্ন হয়। কিন্তু অনুরূপ অবস্থায় সোডিয়াম আর্সেনাইট (Na_3AsO_3) অক্সিজেন দ্বারা জারিত হয় না। অথচ সোডিয়াম সালফাইট ও আর্সেনাইটের মিশ্র দ্রবণে O_2 গ্যাস চালনা করলে উভয়ই জারিত হয়।

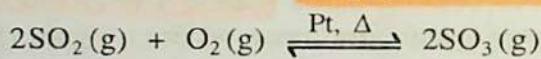


এক্ষেত্রে সোডিয়াম সালফাইটের প্রভাবে সোডিয়াম আর্সেনাইট জারিত হয়। তাই এক্ষেত্রে Na_2SO_3 হলো আবিষ্ট প্রভাবক।

* প্রভাবক সহায়ক বা প্রভাবক প্রমোটর : যে সব রাসায়নিক পদার্থের উপস্থিতিতে বা প্রভাবে বিক্রিয়ায় ব্যবহৃত কোনো প্রভাবকের প্রভাবন ক্ষমতা বৃদ্ধি পায়, তাদেরকে প্রভাবক সহায়ক বা প্রমোটর বলে। যেমন, হেবোর পদ্ধতিতে N_2 ও H_2 গ্যাস থেকে অ্যামেনিয়া (NH_3) উৎপাদনকালে লৌহচূর্ণ প্রভাবকের সাথে সামান্য পরিমাণে মলিবডেনাম ধাতুর (Mo) শুঁড়া মিশানো হলে লৌহ প্রভাবকের প্রভাবন ক্ষমতা বৃদ্ধি পায়। তাই এক্ষেত্রে Mo ধাতু হলো Fe প্রভাবকের সহায়ক বা প্রমোটর।



* **প্রভাবক বিষ** : যে সব রাসায়নিক পদার্থের উপস্থিতিতে বিক্রিয়ায় ব্যবহৃত কোনো প্রভাবকের প্রভাবন ক্রিয়া হাসপ্রাণ হয় অথবা একেবারে বন্ধ হয়ে যায়, তাদেরকে সংশ্লিষ্ট প্রভাবকের বিষ বলে। সাধারণত ধুলাবালি, সালফার গুঁড়া, আর্সেনিক অক্সাইড (As_2O_3) ইত্যাদি প্রভাবক বিষরূপে কাজ করে। যেমন, স্পর্শ পদ্ধতিতে SO_2 গ্যাস থেকে SO_3 গ্যাস উৎপাদনকালে SO_2 গ্যাসের সাথে সামান্য পরিমাণে আর্সেনিক অক্সাইড উপস্থিত থাকলে, তখন ঐ বিক্রিয়ায় ব্যবহৃত প্লাটিনাম (Pt) প্রভাবকের প্রভাবন ক্রিয়াকে হাস করে দেয়। অর্থাৎ এক্ষেত্রে As_2O_3 প্রভাবক বিষরূপে ক্রিয়া করে।

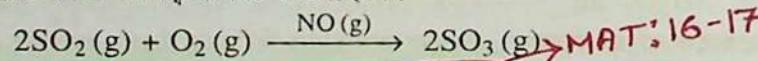


(খ) বিক্রিয়ক, উৎপাদ ও ব্যবহৃত প্রভাবকের ভৌত অবস্থাভিত্তিক প্রভাবকসমূহকে সমসত্ত্ব প্রভাবক ও অসমসত্ত্ব প্রভাবক এবং এদের ক্রিয়াকে দু'শ্ৰেণিতে ভাগ কৰা হয়; যেমন— (১) সমসত্ত্ব প্রভাবন ও (২) অসমসত্ত্ব প্রভাবন।

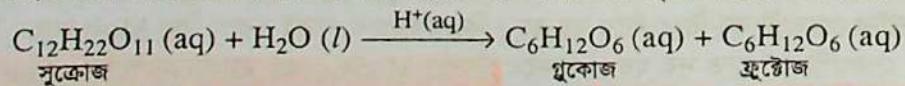
১। সমস্তু প্রভাবন (Homogeneous Catalysis)

যে প্রভাবনের ক্ষেত্রে প্রভাবকসহ বিক্রিয়ার সব পদার্থ একই ফেস (Phase) বা ভৌত অবস্থায় বর্তমান থাকে তাকে সমস্ত প্রভাবন বলে। এ ক্ষেত্রে প্রভাবক, বিক্রিয়ক ও উৎপাদ সবই গ্যাস বা তরল বা দ্রবণে থাকে।

(i) গ্যাসীয় দশার ক্ষেত্রে : লেড প্রকোষ্ঠ পদ্ধতিতে H_2SO_4 উৎপাদনে নাইট্রিক অক্সাইড (NO) প্রভাবকের উপস্থিতিতে বায়ুমণ্ডলীয় অক্সিজেন দ্বারা সালফার ডাইঅক্সাইডের জারণ ঘটে। এক্ষেত্রে প্রভাবক, বিক্রিয়ক ও উৎপাদ সবই গ্যাসীয় দশায় বর্তমান আছে। তাই এটি একটি সমস্ত প্রভাবনের উদাহরণ।



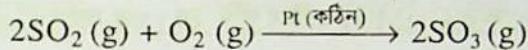
(ii) তরল দশার ক্ষেত্রে : **সুক্রোজ বা ইকুচিনির আর্দ্ধ বিশ্লেষণে থিনিজ এসিড** প্রভাবক হিসেবে কাজ করে। এক্ষেত্রে প্রভাবক, বিক্রিয়ক এবং উৎপাদ সবই তরল দশায় বর্তমান আছে। এটি একটি সমসত্ত্ব প্রভাবনের উদাহরণ।



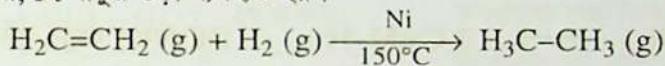
২। অসমস্ত প্রভাবন (Heterogeneous Catalysis)

যে প্রভাবনের ক্ষেত্রে প্রভাবকটি বিক্রিয়ার বিক্রিয়ক ও উৎপাদ থেকে তিনি দশায় থাকে, তাকে অসমস্ত প্রভাবন বলে। এ ক্ষেত্রে প্রভাবক কঠিন দশায় এবং বিক্রিয়ক তরল বা গ্যাসীয় অবস্থায় থাকে।

(i) সূক্ষ্ম প্লাটিনাম চূর্ণ প্রভাবকের উপস্থিতিতে সংশ্রেণ পদ্ধতিতে SO_2 -এর জারণ ঘটে। এক্ষেত্রে প্রভাবক, বিক্রিয়ক ও উৎপাদ ভিন্ন ভৌত দশায় আছে। এটি একটি অসমসত্ত্ব প্রভাবনের উদাহরণ।



(ii) কার্বন-কার্বন দ্বিবন্ধন ($\text{C}=\text{C}$) যুক্ত ইথিন গ্যাস ও অসম্পৃক্ত ভিজিটেবল অয়েল এর প্রভাবকীয় হাইড্রোজেনেশন থেকে ইথেন এবং ভিজিটেবল অয়েল যেমন সয়াবিন তেল থেকে ডালডা ঘি বা মার্জারিন উৎপাদন প্রক্রিয়া হলো অসমসত্ত্ব প্রভাবন। এতে Ni বা, Pt ধাতুর গুঁড়া ব্যবহৃত হয়।



৮.৪.১ প্রভাবনের ক্রিয়া-কৌশল

Mechanism of Catalysis

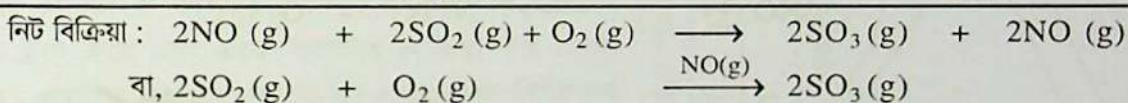
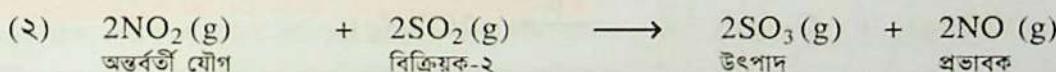
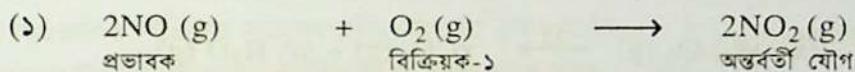
তোমরা নিচয়ই অবাক হয়ে ভাবছ প্রভাবক কোনো বিক্রিয়ায় অংশগ্রহণ না করেও কীভাবে তা বিক্রিয়াকে প্রভাবাবিত করে। প্রকৃতপক্ষে প্রভাবকসমূহ বিভিন্ন প্রক্রিয়ার মাধ্যমে প্রভাবন কাজ করে। এসব প্রক্রিয়াকে দুটি ভাগে ভাগ করা যায়।

(ক) অন্তর্বর্তী যোগ গঠন প্রক্রিয়া (Formation of intermediate compound)

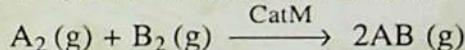
(খ) অধিশোষণের মাধ্যমে প্রভাবন (Catalysis through adsorption)

(ক) সমসত্ত্ব প্রভাবনের ক্রিয়া কৌশল : অন্তর্বর্তী যোগ গঠন : সমসত্ত্ব প্রভাবনের ক্ষেত্রে অন্তর্বর্তী যোগ গঠন কৌশল কার্যকর। এ কৌশলের মূল রয়েছে প্রভাবক কোনো একটি বিক্রিয়কের সাথে অস্থায়ী অন্তর্বর্তী যোগ গঠন করে। এরপর এ যোগটি অন্য বিক্রিয়কের সাথে বিক্রিয়া করে উৎপাদ তৈরি করে, সে সাথে প্রভাবকের পুনর্জন্ম (regeneration) হয়। এ প্রভাবক আবার একই সাথে বিক্রিয়া করে। অর্থাৎ সামগ্রিক বিক্রিয়া কয়েক ধাপে অনুষ্ঠিত হয়। প্রথম ধাপে প্রভাবক নিঃশেষিত হয়। শেষ ধাপে তা পুনরায় সৃষ্টি হয়। ফলে প্রভাবকের সামগ্রিক পরিমাণ ঠিক থাকে। যেমন,

NO গ্যাস প্রভাবকের উপস্থিতিতে বায়ুর অক্সিজেন দ্বারা SO_2 এর জারণ বিক্রিয়া অন্তর্বর্তী যোগ গঠন কৌশল দ্বারা ঘটে। প্রথম ধাপে নাইট্রিক অক্সাইড প্রথম বিক্রিয়ক অক্সিজেনের সাথে বিক্রিয়া করে নাইট্রোজেন ডাইঅক্সাইড উৎপন্ন করে। এই নাইট্রোজেন ডাইঅক্সাইড হচ্ছে অন্তর্বর্তী যোগ। এটি দ্বিতীয় বিক্রিয়ক SO_2 এর সাথে বিক্রিয়া করে মূল উৎপাদ সালফার ট্রাইঅক্সাইড (SO_3) উৎপন্ন করে, সাথে নাইট্রিক অক্সাইড পুনরায় সৃষ্টি হয়।



(খ) অসমসত্ত্ব প্রভাবনের ক্রিয়া কৌশল : অধিশোষণের মাধ্যমে প্রভাবন : অসমসত্ত্ব প্রভাবনের বেলায় অধিশোষণ দ্বারা নিম্নোক্ত চার ধাপে প্রভাবন কৌশল শেষ হয়। সাধারণ বিক্রিয়া দ্বারা তা ব্যাখ্যা করা হলো—



১য় ধাপ : গ্যাসীয় বিক্রিয়ক অণুগুলো (A_2 ও B_2) সঠিক স্থানিক বিন্যাস মতে প্রভাবক (CatM) এর পৃষ্ঠাতলে অধিশোষিত হয়। অর্থাৎ ধাতুর খালি দ্রব্যবিটালের সাথে দুর্বল রাসায়নিক বন্ধনসহকারে এক-আণবিক স্তর সৃষ্টি করে।

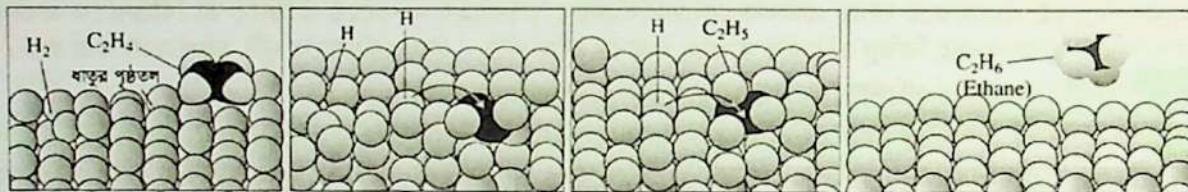
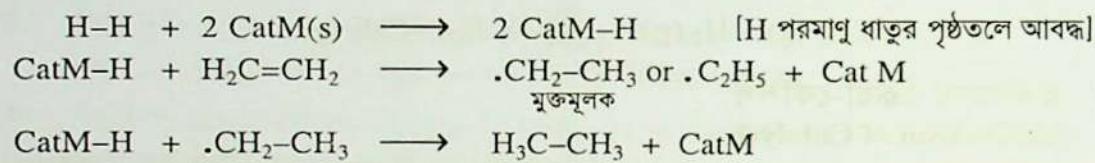
২য় ধাপ : এ ধাপে অধিশোষিত অবস্থায় অণুর সময়েজী বন্ধন দুর্বল হয়ে পড়ে। সঠিক স্থানিক বিন্যাসের ফলে পাশাপাশি অণুর মধ্যে সার্থক সংঘর্ষ সংখ্যা বেড়ে যায় এবং নিম্নশক্তির সক্রিয়ণকৃত জটিল যোগ CatM-A গঠন করে।

৩য় ধাপ : এ ধাপে অপর বিক্রিয়ক অণু (B_2) ও CatM-A এর নতুন বন্ধন দ্বারা A-B অণু সৃষ্টি হয় এবং প্রভাবক পৃষ্ঠে তখনো আটকে থাকে। বিক্রিয়ায় উৎপন্ন শক্তি ধাতব প্রভাবকে শোষিত এবং পরে তা বিক্রিয়ক অণুকে যোগান দেয়।

৪র্থ বা শেষ ধাপ : শেষ ধাপে উৎপাদ অণুসমূহ (2AB) প্রভাবকের পৃষ্ঠাতল থেকে বিমুক্ত হয়।

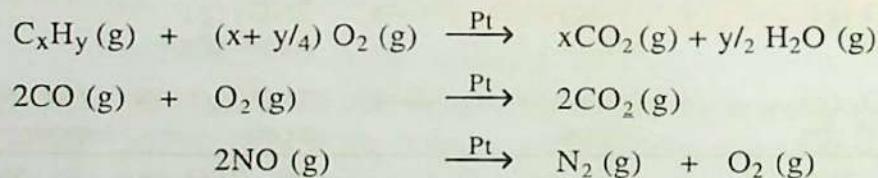
উদাহরণ : ফুড ইভান্টিতে কার্বন-কার্বন দ্বিবন্ধন ($\text{C}=\text{C}$) যুক্ত অসম্পৃক্ত ভিজিটেবল অয়েল থেকে প্রভাবকীয় হাইড্রোজেনেশন প্রক্রিয়ায় কঠিন চর্বি বা মার্জারিন (ক্রিম মাখন) উৎপাদন করা হয়। এক্ষেত্রে প্রভাবকরূপে Ni অথবা Pt এর

গুঁড়া ব্যবহৃত হয়। ইথিন ($\text{H}_2\text{C}=\text{CH}_2$) গ্যাসের হাইড্রোজেনেশন ও একই পদ্ধতিতে ঘটে। এসব ক্ষেত্রে ১ম ধাপে ধাতুর তলদেশে বিক্রিয়ক অণুবয় অধিশোষিত হয়। ২য় ধাপে H_2 অণুর সমযোজী বক্স পরমাণু ও ধাতুর পরমাণু (CatM) এর মধ্যে নিম্নস্থিতির সক্রিয়ণকৃত CatM-H জটিল সৃষ্টি হয়। ৩য় ধাপে CatM-H জটিল অপর অধিশোষিত $\text{H}_2\text{C}=\text{CH}_2$ এর একটি C-পরমাণুতে একটি H পরমাণু যোগান দেয় এবং ধাতব বক্সনে আবদ্ধ C_2H_5 মূলক বা গ্রুপ সৃষ্টি হয়। এরপর ২য় H-পরমাণু একইভাবে যুক্ত হয়ে ইথেন অণু (C_2H_6) সৃষ্টি হয়। ৪র্থ ধাপে প্রভাবকের পৃষ্ঠাতল থেকে সৃষ্টি C_2H_6 অণু মুক্ত হয়।



চিত্র-৪.৭ : ইথিন গ্যাসের হাইড্রোজেনেশন-এর প্রস্তাবিত মেকানিজম

প্রভাবকের গুরুত্ব : (১) রাসায়নিক শিল্পে ও প্রাণরসায়নে প্রভাবকের ভূমিকার গুরুত্ব অপরিসীম। (২) প্রায় সব রাসায়নিক শিল্পে সম্ভাব্য কম তাপমাত্রায় কার্ডিন্ট শিল্পজাতক উৎপাদনে সহায়ক প্রভাবক ব্যবহৃত হয়; এতে উৎপাদন ব্যয়হ্রাস পায়। (৩) পরিবেশ রসায়নে বায়ু দূষক সৃষ্টিতে NO গ্যাসের প্রভাবকীয় ভূমিকা আছে। কিন্তু অটোমোবাইল কেটালাইটিক কনভার্টারে ব্যবহৃত Pt ধাতুর ভূমিকা হলো বায়ু দূষণ প্রতিরোধক যোদ্ধাকুলপে। অটোমোবাইল ইঞ্জিনের নির্গমন পাইপের বর্জ্য গ্যাসে থাকে দহনমুক্ত হাইড্রোকার্বন (C_xH_y), CO, NO প্রভৃতি পরিবেশ দূষক গ্যাস। এক্ষেত্রে কেটালাইটিক কনভার্টার ঐ সব দূষক গ্যাসকে পানি, CO_2 , N_2 ও O_2 গ্যাসে পরিণত করে। যেমন,



চিত্র-৪.৮ : অটোমোবাইল ইঞ্জিন থেকে নির্গত বায়ু দূষক গ্যাসকে কেটালাইটিক কনভার্টারে শোধন।

(৪) **রাসায়নিক শিল্পে ব্যবহৃত প্রায় সব প্রভাবক হলো অসমস্তীয়।** তাই বিক্রিয়ার কার্ডিন্ট উৎপাদ প্রভাবক মিশ্রণ থেকে সহজে পৃথক হয়ে পড়ে। তবে পলিমার উৎপাদনে কিছু সমস্তীয় প্রভাবক ব্যবহৃত হয়। নিচে ৪.৩ নং সারণিতে বাণিজ্যিক শিল্পে ব্যবহৃত অসমস্তীয় ও সমস্তীয় প্রভাবকের ব্যবহার দেখানো হলো :

সারণি-৪.৩ : বাণিজ্যিক শিল্পে অসমস্তীয় ও সমস্তীয় প্রভাবকের ব্যবহার :

| বিক্রিয়াসমূহ | ব্যবহৃত প্রভাবক | শিল্পে ধাপভিত্তিক ব্যবহার | কাঞ্চিত উৎপাদ ও ব্যবহার |
|---|---------------------------|--|--|
| (ক) অসমস্তীয় গ্যাসীয় : | Pt বা, V_2O_5 | স্পৰ্শ পদ্ধতিতে H_2SO_4 উৎপাদনে ২য় ধাপে। | উৎপাদ H_2SO_4 : বিভিন্ন কেমিক্যাল, রাসায়নিক সার, |
| 1. $2SO_2 + O_2 \rightarrow 2SO_3$ | | | |
| 2. $4NH_3 + 5O_2 \rightarrow 4NO + 6H_2O$ | Pt ও Rh | অসওয়াল্ড পদ্ধতিতে HNO_3 উৎপাদনে ১ম ধাপে। | উৎপাদ HNO_3 : বিস্ফোরক, সার, প্লাষ্টিক, রঁজক ও বার্নিশ। |
| 3. $N_2 + 3H_2 \rightarrow 2NH_3$ | Fe, K_2O ও Al_2O_3 | হেবার পদ্ধতিতে NH_3 উৎপাদনে। | উৎপাদ NH_3 : সার ও HNO_3 উৎপাদনে |
| 4. $CH_4 + H_2O \rightarrow CO + 3H_2$ | Ni Mg: 17-18 | ষিম-অ্যালকেন রিফরমিং পদ্ধতিতে H_2 সংশ্লেষণ। | H_2 গ্যাস : অ্যামোনিয়া, মিথানল উৎপাদন। |
| (খ) সমস্তীয় বিক্রিয়া : | Mo(VI) | প্রোপাইলিন অক্সাইড | ব্যবহার : পলিএস্টার |
| 1. প্রোপাইলিন, অক্সিডাইজার- | কমপ্লেক্স | সংশ্লেষণ। | পলিইউরেথেন ফোম |
| 2. বিউটা-ডাই-ইন, HCN | Ni/P যোগ | এডিপোনাইট্রাইল | ব্যবহার : নাইলন, ফাইবার ও প্লাষ্টিক উৎপাদন। |

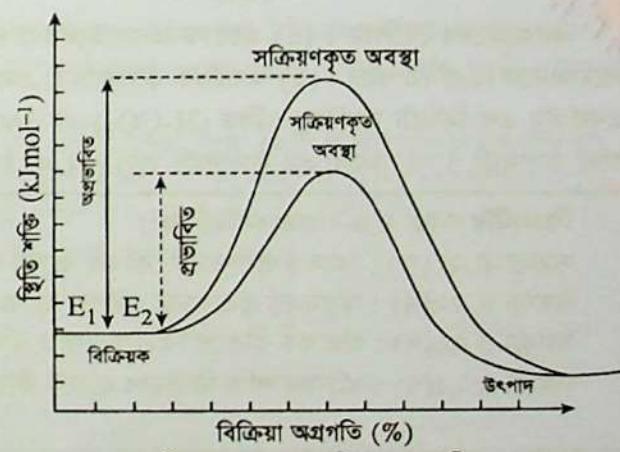
৪.৪.২ প্রভাবক দ্বারা প্রভাবিত বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি

Activation Energy of Catalyzed Reaction

চিত্র-৪.৯ থেকে দেখা যায় যে, প্রভাবিত বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি অপ্রভাবিত বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি অপেক্ষা কম। অর্থাৎ প্রভাবকের উপস্থিতির কারণে বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি কমে। অতএব প্রভাবকের সাধারণ পরিচয় হলো— প্রভাবক এমন একটি রাসায়নিক পদার্থ যার উপস্থিতি বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তি হ্রাস করে এবং একে সরলতর বিক্রিয়া পথ প্রদান করে। প্রভাবক ব্যবহার করলে তা প্রকৃতপক্ষে বিক্রিয়ায় অংশগ্রহণ করে আবার পুনর্জন্ম প্রাপ্ত হয়।

প্রভাবক ব্যবহার না করে বিক্রিয়া ঘটালে যে সক্রিয়ণকৃত অবস্থার মাধ্যমে বিক্রিয়া সম্পন্ন হয়, তার সক্রিয়ণ শক্তি (E_1) বেশি। ফলে তা সৃষ্টি কষ্টকর। অপ্রভাবিত অবস্থায় বিক্রিয়কের প্রয়োজনীয় সক্রিয়ণ শক্তির মাত্রা (E_2) বেশি হয়, এ কারণে বিক্রিয়া দ্রুত বেগে অনুষ্ঠিত হতে পারে না (চিত্র-৪.৯ দ্রষ্টব্য)।

অপরদিকে প্রভাবকসহকারে সামগ্রিক বিক্রিয়া ভিন্ন পথে সম্পন্ন হয়। এ পথে যে সক্রিয়ণকৃত অবস্থার সৃষ্টি হয়, তার সক্রিয়ণ শক্তি (E_2) অপ্রভাবিত অবস্থার তুলনায় কম। অর্থাৎ প্রভাবকের উপস্থিতিতে বিক্রিয়কের প্রয়োজনীয় সক্রিয়ণ শক্তির মাত্রা (E_2) পূর্বের তুলনায় কম; এ কারণে বিক্রিয়া দ্রুততর বেগে সম্পন্ন হয়। প্রভাবক ব্যবহারে বিক্রিয়ায় সক্রিয়ণ শক্তি প্রভাবক দ্বারা হ্রাস পায় = $(E_1 - E_2) \text{ kJ mol}^{-1}$.

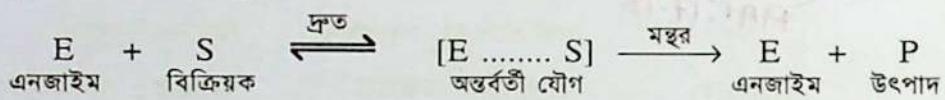


চিত্র-৪.৯ : অপ্রভাবিত ও প্রভাবিত বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তির মাত্রা।

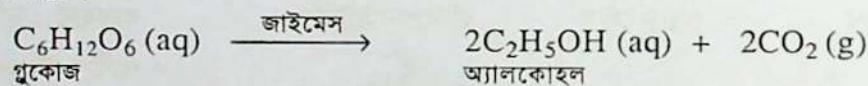
৪.৪.৩ জৈব প্রভাবক এনজাইম Bio-catalyst Enzyme

প্রাণিদেহে শত সহস্র রাসায়নিক বিক্রিয়া ‘এনজাইম’ নামক বৃহৎ প্রোটিন অণুর প্রভাবকীয় ক্রিয়া দ্বারা সংঘটিত হয়। এনজাইম হচ্ছে জীবস্ত উক্তিদিকোষ ও প্রাণিকোষ থেকে উৎপন্ন, উচ্চ আণবিক ভরবিশিষ্ট নাইট্রোজেনযুক্ত বর্তুলাকার টারসিয়ারি প্রোটিন নামক জটিল জৈব পদার্থ। পানিতে এরা কোলয়েড তৈরি করে এবং কার্যকরী জৈব প্রভাবক। এনজাইম নির্দিষ্ট বিক্রিয়ার জন্য কার্যকরী।

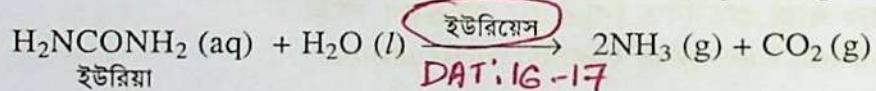
এনজাইমের ক্রিয়াকোশল : এনজাইমকুপী বর্তুলাকার বা টারসিয়ারি প্রোটিন অণুর (E) বিভিন্ন ভাঁজের মধ্যে কতগুলো 'সক্রিয় স্থান' আছে। ঐ স্থানগুলোর জন্যই এনজাইম প্রভাবন ক্ষমতা ধারণ করে। এসব সক্রিয় স্থানে বিক্রিয়ক অণুগুলো (S) খুবই নিকটে এসে সহজে অস্থায়ী অতর্বর্তী যোগ (E-S) গঠন করতে পারে এবং পরে বিযোজিত হয়ে উৎপাদে (P) পরিণত হয়। এনজাইম অণু বিক্রিয়ক জৈব অণুকে 'সক্রিয় স্থান' যোগান দিয়ে বিক্রিয়ার সক্রিয়ণ শক্তির মাত্রাকে হাস করে এবং বিক্রিয়াকে দ্রুততর করে। যেমন,



(i) দ্রষ্ট নামক উদ্বিদকোষ থেকে নিঃসৃত জাইমেস (zymase) এনজাইম ফ্লুকোজকে বিয়োজিত করে অ্যালকোহল ও CO_2 গ্যাসে পরিণত করে।



(ii) সয়াবিনে উপস্থিত ইউরিয়েস্ (urease) এনজাইম ইউরিয়াকে বিয়োজিত করে NH_3 ও CO_2 -এ পরিণত করে।



HAT : এনজাইমের বৈশিষ্ট্য : (১) প্রত্যেক এনজাইমের প্রভাবন ক্রিয়া সুনির্দিষ্ট। যেমন জাইমেস এনজাইম শুধু ঘুকোজের বিয়োজনকে প্রভাবিত করে। (২) অত্যধিক কার্যকারিতা এনজাইমের অন্যতম প্রধান বৈশিষ্ট্য। যেমন এক অণু আয়নহাইড্রেজ এনজাইম এক মিনিটে কার্বনিক এসিড (H_2CO_3) এর 360 লক্ষ অণুকে বিয়োজিত করে। (৩) প্রভাবন ক্রিয়ার প্রধান শর্ত হলো তাপমাত্রা $37^{\circ}C$ অথবা এর কাছাকাছি এবং pH এর মান 7 এর কাছাকাছি থাকা প্রয়োজন।

শিক্ষার্থীর কাজ-৪.৪ : প্রভাবনভিত্তিক :

সমস্যা-৪.২২(ক) : সমস্ত প্রভাবনের ক্ষেত্রে ব্যাখ্যা কর।

[ব. ব্রো. ২০১৫]

সমস্যা-৪.২২(খ) : অসমসত্ত্ব প্রভাবনের কৌশল ব্যাখ্যা কর।

[সি. বি. ২০১৫]

সমস্যা-৪.২২(গ) : প্রভাবক কীরুপে বিক্রিয়ার গতি বৃদ্ধি করে?

সমস্যা-৪.২২(ঘ) : সক্রিয়ণ শক্তি বিক্রিয়ার হারকে কীর্তন প্রভাবিত করে; ব্যাখ্যা কর।

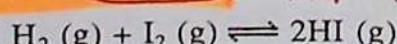
[মন্দ্রাসা বো. ২০১৭]

ୟ. ବୋ. ୨୦୧୯]

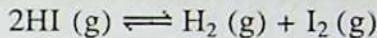
৪.৫ রাসায়নিক বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থা Chemical Equilibrium

କୋନୋ ଉତ୍ସମୁଖୀ ବିକ୍ରିଯା କଥନୋ ଶେଷ ହେଁ ନା । କୋନୋ କୋନୋ ସମୟେ ସମ୍ମୁଖୀ ଓ ପଞ୍ଚାମ୍ମୀ ବିକ୍ରିଯାର ହାର ସମାନ ହେଁ ଥାକେ । ଏ ଅବସ୍ଥାକେ ବାସାୟନିକ ବିକ୍ରିଯାର ସାମ୍ଯାବସ୍ଥା ବଲେ ।

যেমন, একটি আবন্দ পাত্রে তুল্য পরিমাণ হাইড্রোজেন ও গাঢ় বেগুনি বর্ণের আয়োডিন বাল্প নিয়ে 450°C -এ রেখে দিলে হাইড্রোজেন ও আয়োডিন বিক্রিয়া করে 80% হাইড্রোজেন আয়োডাইড গ্যাস উৎপন্ন করে এবং বিক্রিয়ক H_2 ও I_2 এর ঘনমাত্রা হার প্রেয় 20% হয়। ফলে মিশ্রণের বর্ণ হলুকা বেগুনি হয়। **MAT/10-11**

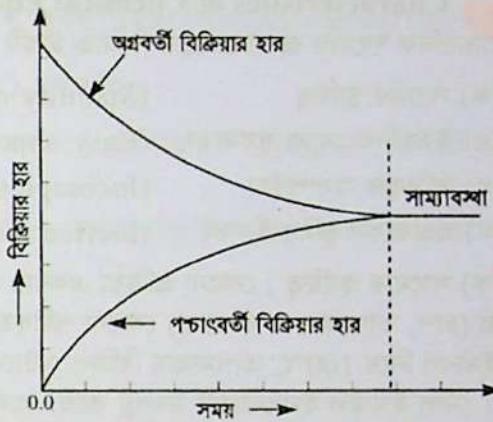


আবার নির্দিষ্ট পরিমাণ বণ্হীন HI বন্ধ পাত্রে নিয়ে ধীরে ধীরে উত্পন্ন করে পূর্বের মতো তাপমাত্রা 450°C -এ রাখা হয়। তখন কাচের বন্ধ পাত্রে হালকা বেগুনি বর্ণ দেখা যায়। এক্ষেত্রে HI এর বিযোজনে H_2 গ্যাস ও I_2 বাপ্প উৎপন্ন হয়েছে। পূর্বের মতো এটিও একটি উভয়মুখী বিক্রিয়া।



ব্যাখ্যা : এক্ষেত্রে প্রথম পরীক্ষায় H_2 গ্যাস ও বাদামি I_2 বাপ্পকে বন্ধপাত্রে উত্পন্ন করার সময় বিক্রিয়া শুরুর প্রাথমিক অবস্থায় HI থাকে না। এ সময় বাদামি I_2 এর ঘনমাত্রা H_2 গ্যাসসহ সবচেয়ে বেশি থাকে। ঘনমাত্রা বেশি থাকায় বিক্রিয়াটি সম্মুখদিকে প্রবলভাবে ঘটে। HI উৎপন্ন হয়ে এটির ঘনমাত্রা বৃদ্ধি পেলে ঐ তাপমাত্রায় HI এর বিযোজন ঘটতে থাকে, অর্থাৎ পশ্চাত্মুখী বিক্রিয়া শুরু হয়। বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা হ্রাসের ফলে সম্মুখমুখী বিক্রিয়ার হার হ্রাস পায়। অপরদিকে উৎপন্ন HI এর ঘনমাত্রা বৃদ্ধির ফলে পশ্চাত্মুখী বিক্রিয়ার হার বৃদ্ধি পায়। উভয়দিকের বিক্রিয়ার হার যখন সমান হয়, তখন মিশ্রণটির বর্ণ হালকা বেগুনি হয় এবং বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থা নির্দেশ করে।

একইভাবে দ্বিতীয় পরীক্ষায় তাপমাত্রা বৃদ্ধির ফলে HI এর বিযোজন সম্মুখদিকে দ্রুতগতিতে ঘটে; হালকা বেগুনি বাপ্প দেখা দেয়। এ সময় I_2 বাপ্প উৎপন্ন হয়েছে বোঝায়। এ অবস্থায় H_2 ও I_2 এর ঘনমাত্রা বৃদ্ধি পেলে তখন পশ্চাত্মুখী বিক্রিয়ায় পুনরায় HI উৎপন্ন হতে থাকে। গ্যাস মিশ্রণের বর্ণ পূর্বের মতো হালকা বেগুনি অবস্থায় অপরিবর্তিত থাকলে এক্ষেত্রেও পূর্বের মতো সাম্যাবস্থা নির্দেশ করে। মোলার ঘনমাত্রা গণনায় প্রমাণিত হয়েছে সাম্য মিশ্রণে 80% HI এবং 20% H_2 ও I_2 মিশ্রণ থাকে।



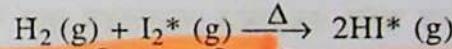
চিত্র-৪.১০ : সাম্যাবস্থায় H_2 ও I_2 থেকে HI এর সৃষ্টি এবং HI এর বিযোজন থেকে H_2 ও I_2 এর সৃষ্টি সমানভাবে চলে।

৪.৫.১ সাম্যাবস্থার গতিশীলতা বা চলমান প্রকৃতি Dynamic Nature of Equilibrium

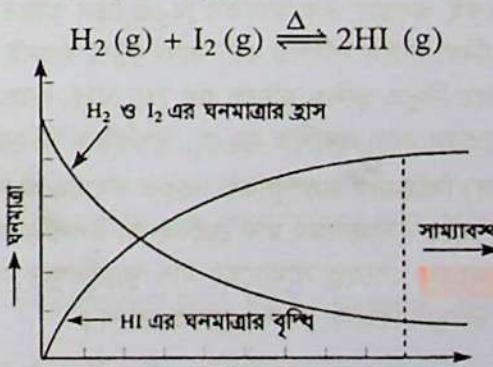
উভয়মুখী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থা একটি গতিশীল অবস্থা, স্থিতাবস্থা নয়। বর্তমানে বহু বিক্রিয়ায় ট্রেসার বা শনাক্তকারী হিসেবে তেজক্রিয় আইসোটোপ ব্যবহার করে সাম্যাবস্থার চলমান প্রকৃতির প্রমাণ পাওয়া গেছে। নিম্নে একপ একটি পরীক্ষা দেয়া হলো।

সাম্যাবস্থার চলমান প্রকৃতির প্রমাণ : আবন্ধপাত্রে H_2 ও I_2 এর একটি মিশ্রণ নিয়ে একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় দীর্ঘক্ষণ রেখে দিলে, প্রথমদিকে H_2 ও I_2 দ্রুতহারে বিক্রিয়া করে HI উৎপন্ন করে। পরে এ সম্মুখমুখী বিক্রিয়ার হার কমতে থাকে এবং পশ্চাত্মুখী বিক্রিয়ার হার অর্থাৎ HI এর বিযোজন হার বাড়তে থাকে। একসময় মনে হয় বিক্রিয়াটি বন্ধ হয়ে গেছে। প্রকৃতপক্ষে তখন সাম্যাবস্থার সৃষ্টি হয়েছে। উভয়দিকে সমান হারে উভয় বিক্রিয়া সংঘটিত হচ্ছে।

সাম্যাবস্থা অর্জনের পরে ট্রেসার হিসেবে অল্প পরিমাণ তেজক্রিয় আয়োডিন $^{128}_{53}\text{I}_2$ পাত্রে প্রবেশ করানো হয়, তখন সাম্যাবস্থার বিশেষ কোনো পরিবর্তন হয় না, অর্থাৎ H_2 , I_2 ও HI এর পরিমাণ অপরিবর্তিত থাকে। কিন্তু দেখা যায় যে, সাম্যাবস্থায় প্রথমদিকে সব HI-অণুর মধ্যে আয়োডিন পরমাণু অতেজক্রিয় থাকলেও পরে কিছু HI-অণুর আয়োডিন তেজক্রিয় হয় এবং এ ধরনের HI-এর পরিমাণ ক্রমশ বাড়তে বাড়তে একসময় একটি নির্দিষ্ট পরিমাণে পৌছায়। এ থেকে বোঝা যায় যে, সাম্যাবস্থা অর্জনের পর তেজক্রিয় আয়োডিনের প্রবেশের ফলে নিম্নোক্ত বিক্রিয়া চলেছে:

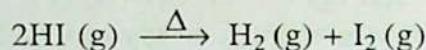


(I_2^* দ্বাৰা তেজক্রিয় আয়োডিন, ট্রেসার বোঝানো হয়েছে)



চিত্র-৪.১১ : সাম্যাবস্থায় অঘৰ্বৰ্তী ও পশ্চাত্বৰ্তী উভয় বিক্ৰিয়া সমানভাবে চলমান প্রকৃতি।

যেহেতু HI এর সর্বমোট পরিমাণ (প্রায় 80%) অপরিবর্তিত থাকছে, সেহেতু তেজক্ষিয় HI* উৎপন্ন হওয়ার সময় একই সাথে কিছু অতেজক্ষিয় HI-অণু বিযোজিত হয়েছে। এ থেকে প্রমাণিত হয় যে, সাম্যাবস্থা অর্জনের পরেও সম্মুখমুখী ও পশ্চাত্মক উভয় বিক্রিয়া সমান হারে চলতে থাকে, তবে দ্রুটি বিক্রিয়ার গতিবেগ সমান হওয়ায় তা বোঝা যায় না।



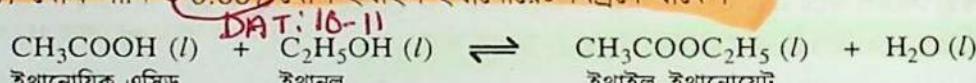
৪.৫.২ রাসায়নিক সাম্যবস্থার শর্ত বা বৈশিষ্ট্য

Characteristics of Chemical Equilibrium

বাসায়নিক সাম্যের বা সাম্যাবস্থার নিম্নোক্ত চারটি আবশ্যিকীয় বৈশিষ্ট্য বা শর্ত আছে। যেমন,

- (ক) সাম্যের স্থায়িত্ব (Stability of equilibrium)
 (খ) উভয়দিক থেকে সুগম্যতা (Easy approachability from both sides)
 (গ) বিক্রিয়ার অসম্পূর্ণতা (Incompleteness of reaction)
 (ঘ) প্রভাবকের ভূমিকাহীনতা (Ineffectiveness of catalyst)

(ক) সাম্যের স্থায়িত্ব : কোনো প্রক্রিয়া একবার সাম্যে পৌছালে তা চিরকাল একই অবস্থায় থাকবে, যদি কোনো বাহ্যিক অবস্থার (চাপ, তাপমাত্রা ও ঘনমাত্রা) কোনো পরিবর্তন ঘটানো না হয়। উদাহরণস্বরূপ এক মোল ইথানোয়িক এসিড ও এক মোল ইথানল নিয়ে 100°C তাপমাত্রায় বিক্রিয়া ঘটালে সাম্যাবস্থায় পৌছার পরে উভয় বিক্রিয়কের 0.667 অংশ বিক্রিয়া করে 0.667 মোল ইথাইল ইথানোয়েট উৎপন্ন করে। অর্থাৎ 100°C তাপমাত্রায় সাম্যাবস্থায় 0.333 মোল ইথানোয়িক এসিড, 0.333 মোল ইথানল, 0.667 মোল পানি ও 0.667 মোল ইথাইল ইথানোয়েট মিশ্রণে থাকে।



| | | | | |
|---------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| প্রাথমিক অবস্থায় : | 1 mol | 1 mol | 0 mol | 0 mol |
| সাম্যাবস্থায় : | 0.333 mol | 0.333 mol | 0.667 mol | 0.667 mol |

এ সাম্যবস্তু অর্জনের পর একই তাপমাত্রায় বহুদিন বেয়ে দিলেও এ পরিমাণসমত্বে কোনো পরিবর্তন হয় না।

(খ) উভয়দিক থেকে সুগম্যতা : প্রকৃত সাময়ের এমন বৈশিষ্ট্য থাকে যে, বিক্রিয়ার উভয়দিক থেকে সাম্যাবস্থায় পৌছানো সম্ভব। তবে সাম্যাবস্থা নির্ধারণকারী বাহ্যিক অবস্থাগুলো অপরিবর্তনীয় থাকা প্রয়োজন।

$$\text{येमन}, \quad \text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$$

একই অবস্থায় এক আয়তন N_2 ও তিন আয়তন H_2 গ্যাস নিয়ে সেখানে বিদ্যুৎ স্ফুলিঙ্গ ঘটালে মাত্র 7% গ্যাস মিশ্রণ অ্যামোনিয়া গ্যাসে পরিণত হয়; বাকি 93% গ্যাসই নাইট্রোজেন N_2 ও H_2 হিসেবে থেকে যায়। অন্যদিকে NH_3 গ্যাসের মধ্য দিয়ে বিদ্যুৎ স্ফুলিঙ্গ ঘটালে শুধু 7% NH_3 গ্যাস ছাড়া বাকি 93% NH_3 গ্যাস বিয়েজিত হয়ে N_2 ও H_2 গ্যাসে পরিণত হয়। সুতরাং এতে প্রমাণিত হয় যে, উপরিউক্ত বিক্রিয়াটি যে কোনো দিক থেকে শুরু করে একই সাম্যাবস্থায় পৌছানো যায়।

(গ) বিক্রিয়ার অসম্পূর্ণতা : প্রকৃত সাম্যের অন্যতম বৈশিষ্ট্য হলো বিক্রিয়ার অসম্পূর্ণতা। সাম্যাবস্থায় বিক্রিয়ক ও উৎপদ উভয়ই থাকে। সাম্যাক্ষের মান থেকেই তা উপলব্ধি করা যায়। **কোনো বিক্রিয়া সম্পূর্ণ হলো সাম্যাক্ষের মান (K_{eq}) শূন্য অথবা অসীম হতে।** যেহেতু সাম্যাক্ষের মান ক্ষুদ্রতিক্ষুদ্র বা অতি বৃহৎ হতে পারে, কিন্তু শূন্য বা অসীম হয় না; সুতরাং বলা যায়, একটি উভয়ীয়ি বিক্রিয়া কখনও সম্ভাব্য হয় না।

$$A + B \rightleftharpoons C + D; \quad \therefore K_{eq} = \frac{[C] \times [D]}{[A] \times [B]}$$

(ঘ) প্রভাবকের ভূমিকাহীনতা : রাসায়নিক সাম্যাবস্থার উপর প্রভাবকের কোনো ভূমিকা নেই। প্রভাবক উভয় দিকের বিক্রিয়াকে সমানুপাতিকভাবে দ্রুততর করে অর্থাৎ কম সময়ে সাম্যাবস্থায় দ্রুত উপনীত হতে সহায়তা করে, এর ফলে সাম্যাবস্থার কোনো পরিবর্তন হয় না। **বিক্রিয়ক ও উৎপাদের কোনোটিরও ঘনমাত্রার পরিবর্তন ঘটে না।**

শিক্ষার্থীরা জেনে রাখো সাম্যাবস্থা চিহ্নিত করার উপায়

কোনো উভয়বুদ্ধি বিক্রিয়া সাম্যাবস্থায় স্থিত হয়েছে কীনা তা জানার উপায় হচ্ছে : (১) বিক্রিয়ক ও উৎপাদের বর্ণ পরিবর্তনের স্থিত অবস্থা, (২) অধংকেপের বর্ণের গাঢ়তা স্থিরকরণ, (৩) বিক্রিয়ার উভয় দিকের গতি নির্ণয়। যেমন,

নাইট্রোজেন টেট্রাওক্সাইড (N_2O_4) এর তাপীয় বিয়োজন একটি উভয়বুদ্ধি বিক্রিয়া। (১) N_2O_4 বণহীন; কিন্তু উৎপন্ন নাইট্রোজেন ডাইঅক্সাইড (NO_2) বাদামি গ্যাস। (২) প্রাথমিক অবস্থায় যখন বিক্রিয়াটি শুরু হওয়ার পথে তখন আবক্ষ কাচপাত্রে বণহীন N_2O_4 থাকে। (৩) কিছু সময় পর দেখা যায় কাচপাত্রের ভিতর হালকা বাদামি গ্যাস। (৪) আরও কিছু সময় পর গাঢ় বাদামি এবং আর বর্ণের পরিবর্তন হচ্ছে না। এক্ষেত্রে গাঢ় বাদামি বর্ণের স্থিরতা বিক্রিয়াটির সাম্যাবস্থা নির্দেশ করছে।



* (i) উল্লেখ্য সাম্যাবস্থায়, উৎপাদ NO_2 এর মোলার ঘনমাত্রার বর্গ ও বিক্রিয়ক N_2O_4 এর মোলার ঘনমাত্রার অনুপাতকে সাম্ভৃতক (K_c) বলে।

* (ii) বিক্রিয়া শুরুর পর যে কোনো সময়ে উৎপাদ ও বিক্রিয়কের মোলার ঘনমাত্রার অনুপাতকে বিক্রিয়া অনুপাত (Q_c) বা reaction quotient বলে।

* (iii) সাম্যাবস্থায়, Q_c = K_c = $\frac{[NO_2]^2}{[N_2O_4]}$ হয়।

৪.৬ লা-শাতেলিয়ারের নীতি

Le-Chatelier's Principle

কোনো বিক্রিয়া সাম্যাবস্থায় পৌছানোর পর যদি বাহ্যিক অবস্থার পরিবর্তন করা না হয়, তবে সে সাম্যাবস্থা চিরকাল অপরিবর্তিত থাকবে। তাপমাত্রা, চাপ ও ঘনমাত্রা প্রভৃতি নিয়ামক (factor) সাম্যাবস্থা নিয়ন্ত্রণ করে। এসব নিয়ামকের যে কোনো একটি পরিবর্তন করলে বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থার পরিবর্তন হয়, নতুন সাম্যাবস্থা গড়ে ওঠে অর্থাৎ বিক্রিয়ক ও উৎপাদের ঘনমাত্রায় পরিবর্তন হয়। বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থার ওপর এ সব নিয়ামক পরিবর্তনের ফলাফল লা-শাতেলিয়ারের নীতির সাহায্যে প্রকাশ করা যায়। লা-শাতেলিয়ারের নীতিটি নিম্নরূপ :

কোনো উভয়বুদ্ধি বিক্রিয়া সাম্যাবস্থায় থাকাকালে যদি ঐ অবস্থার একটি নিয়ামক, যেমন তাপমাত্রা, চাপ অথবা ঘনমাত্রা পরিবর্তন করা হয়, তবে সাম্যের অবস্থান ডানে বা বামে এমনভাবে পরিবর্তিত হবে, যাতে নিয়ামক পরিবর্তনের ফলাফল প্রশংসিত হয়।

* তাপমাত্রা অপরিবর্তিত রেখে চাপ অথবা ঘনমাত্রার পরিবর্তন করলে সাম্যাবস্থার পরিবর্তন হয়, তবে সাম্ভৃতকের মানের পরিবর্তন হয় না।

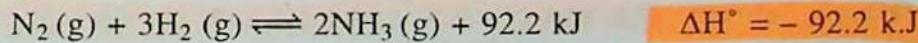
* কিন্তু তাপমাত্রা পরিবর্তিত হলে সাম্ভৃতকের মানের পরিবর্তন ঘটে। MAT: 13-14

৪.৬.১ সাম্যাবস্থায় তাপমাত্রা পরিবর্তনের প্রভাব

Effect of Temperature change on Equilibrium

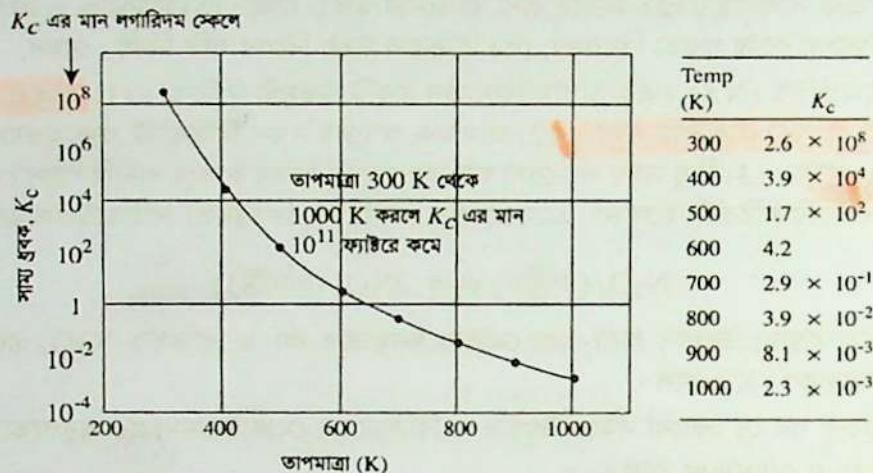
সাম্যাবস্থা বিশ্বরূপ বা নষ্ট করার তিনটি উপায় যেমন ঘনমাত্রা পরিবর্তন, চাপের পরিবর্তন অথবা তাপমাত্রার পরিবর্তন ইত্যাদির মধ্যে কেবল তাপমাত্রা পরিবর্তনই সাম্ভৃতকের মান পরিবর্তন করতে পারে। ঘনমাত্রা পরিবর্তন ও চাপের পরিবর্তন সাম্যাবস্থা পরিবর্তন করতে পারে; কিন্তু সে সব ক্ষেত্রে সাম্ভৃতকের মান স্থির থাকে। এর কারণ ব্যাখ্যার জন্য বিক্রিয়া তাপ (heat of reaction) শুরুত্ববহু। যেমন;

(১) হেবার পদ্ধতিতে N_2 গ্যাস ও H_2 গ্যাস থেকে NH_3 গ্যাস উৎপাদন প্রক্রিয়া হলো একটি তাপোৎপাদী বিক্রিয়া। এ বিক্রিয়ার সমীকরণ হলো নিম্নরূপ :



এক্ষেত্রে সম্মুখবুদ্ধি বিক্রিয়াটি তাপোৎপাদী (তাপ উৎপন্ন হয় $\Delta H < 0$); তাই পশ্চাত্মুক্তি বিক্রিয়াটি তাপহারী (তাপ হরণ করে, $\Delta H > 0$ হওয়ার ব্যাপার)। সাম্যাবস্থার ক্ষেত্রে তাপ শক্তিকে একটি 'উপাদান' (component) হিসেবে গণ্য করা হয়। তখন তাপমাত্রা বৃদ্ধি বলতে তাপশক্তি 'যোগ করা' এবং তাপমাত্রাহ্রাস বলতে তাপশক্তি 'অপসারণ করা' বোঝায়।

তাই ঘনমাত্রা ও চাপ পরিবর্তনের মতোই তাপমাত্রা পরিবর্তনের প্রভাব দূর করতে বিক্রিয়াটির সাম্যাবস্থা ডানে বা বামে পরিবর্তিত হয়। চিত্র-৪.১২ থেকে তাপোৎপাদন বিক্রিয়ায় অ্যামোনিয়া উৎপাদন ব্যাখ্যা করা হলো :



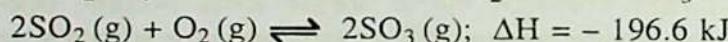
চিত্র-৪.১২ : অ্যামোনিয়া উৎপাদন বিক্রিয়ার K_c তাপমাত্রা নির্ভর।

তাপমাত্রা বৃদ্ধির সাথে K_c এর মান হ্রাস পেতে থাকে।

প্রদত্ত ডাটা ও লেখচিত্র-৪.১২ মতে নিম্নতাপমাত্রায়, সাম্য মিশ্রণে অধিক NH_3 থাকে, কারণ তখন K_c এর মান বেশি হয়; যেমন 300K তাপমাত্রায় $K_c = 2.6 \times 10^8$ । কিন্তু উচ্চতাপমাত্রায়, K_c এর মান কম হয়; অর্থাৎ বিক্রিয়া বাম দিকে ঘটে। তখন N_2 ও H_2 মিশ্রণে বেশি থাকে। উচ্চমাত্রায় যেমন 1000 K তাপমাত্রায় NH_3 উৎপাদন বিক্রিয়ার নতুন সাম্যাবস্থায় K_c এর মান হ্রাস পেয়ে 2.3×10^{-3} হয়। অ্যামোনিয়া উৎপাদনের মতো সব তাপোৎপাদনী বিক্রিয়ায় তাপমাত্রা বৃদ্ধি করলে উৎপাদন পরিমাণে হ্রাস পায়।

তাই শিল্পের অত্যানুকূল অবস্থায়, NH_3 উৎপাদনে Fe প্রভাবকের উপস্থিতিতে 500°C বা, 773K তাপমাত্রা ব্যবহৃত হয়।

(২) স্পর্শ পদ্ধতিতে H_2SO_4 এর শিল্পোৎপাদনের ফলে SO_2 এর জারণে SO_3 উৎপাদন বিক্রিয়াটি হলো তাপোৎপাদনী :

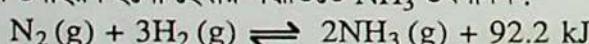


অত্যানুকূল অবস্থার ফলে V_2O_5 প্রভাবকের উপস্থিতিতে 450°C বা, 723 K তাপমাত্রা প্রয়োগ করা হয়।

সাধারণভাবে, বিক্রিয়ার তাপ পরিবর্তন ΔH এর ঝণাঝক বা ধনাঝক মানের ওপর সামঞ্জস্যক নির্ভর করে।

বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় তাপমাত্রার প্রভাব হলো :

** তাপোৎপাদনী বিক্রিয়ায়, তাপমাত্রা বৃদ্ধির ফলে মৌলার সাম্য গ্রুবক (K_c) এর মান হ্রাস পায়। তাপোৎপাদনী বিক্রিয়ার উদাহরণ হলো হেবার পদ্ধতিতে NH_3 উৎপাদন :



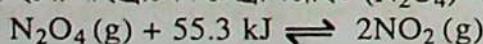
$$\therefore K_c = \frac{[\text{NH}_3]^2}{[\text{N}_2] \times [\text{H}_2]^3}$$

লা-শাতেলিয়ারের নীতি অনুসারে তাপোৎপাদনী বিক্রিয়ায় প্রযুক্ত তাপশক্তি একটি অতিরিক্ত ‘উৎপাদন উপাদান’ হয়। তখন পশ্চাত্মক বিক্রিয়াসহ নতুন সাম্যাবস্থায়—

* (১) উৎপাদের বিয়োজন ঘটার কারণে উৎপাদের পরিমাণ হ্রাস পায়।

* (২) বিক্রিয়াটি পশ্চাত্মক হওয়ায় বিক্রিয়কের পরিমাণ বৃদ্ধি পায়। তাই K_c এর মান হ্রাস পায়।

** তাপহারী বিক্রিয়ায়, তাপমাত্রা বৃদ্ধির ফলে মৌলার সামঞ্জস্যক (K_c) এর মান বৃদ্ধি পায়। তাপহারী বিক্রিয়ার উদাহরণ হলো নাইট্রোজেন টেক্সাইড (N_2O_4) এর তাপীয় বিয়োজন :



$$\therefore K_c = \frac{[\text{NO}_2]^2}{[\text{N}_2\text{O}_4]}$$

লা-শাতেলিয়ারের নীতি অনুসারে প্রযুক্ত তাপশক্তি ঐ তাপহারী বিক্রিয়ার প্রয়োজনীয় একটি 'বিক্রিয়ক উপাদান' রূপে যোগ করা বোঝায়। তখন সম্মুখমুখী বিক্রিয়াসহ নতুন সাম্যাবস্থায়—

* (১) বিক্রিয়ক থেকে নতুন উৎপাদ অণু সৃষ্টি হওয়ায় উৎপাদের পরিমাণ বৃদ্ধি পায়।

* (২) বিক্রিয়াটি সম্মুখমুখী হওয়ায় বিক্রিয়কের পরিমাণ হ্রাস পায়। তাই K_c এর মান বৃদ্ধি পায়।

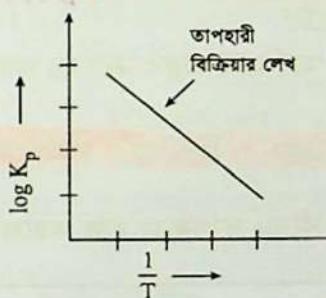
জেনে নাও :

- * তাপহারী বিক্রিয়ায়, প্রযুক্ত 'তাপ উপাদান'টি সাম্যাবক (K_c) এর সমীকরণে 'হর' হিসেবে ভূমিকা রাখে; অপরদিকে, তাপোৎপাদী বিক্রিয়ায় প্রযুক্ত 'তাপ উপাদান'টি সাম্যাবক K_c এর সমীকরণে 'লব' হিসেবে ভূমিকা রাখে। ফলে,
- * তাপহারী বিক্রিয়ায়, 'লব' বা উৎপাদ-এর পরিমাণ বৃদ্ধি পাওয়ায় K_c এর মান বৃদ্ধি পায়। অনুরূপভাবে, তাপোৎপাদী বিক্রিয়ায়, 'হর' বা 'বিক্রিয়ক' এর পরিমাণ বৃদ্ধির জন্য উৎপাদের বিযোজন ঘটে। ফলে উৎপাদ হ্রাস পাওয়ায় K_c এর মান হ্রাস পায়।

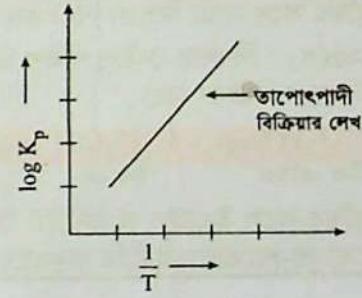
(ক) সাম্য প্রক্রিয়কের উপর তাপমাত্রার প্রভাব ব্যাখ্যায় ভ্যান্ট-হফ সমীকরণ : সাধারণত স্থির তাপমাত্রায় যেকোনো উভয়মুখী বিক্রিয়ার সাম্য প্রক্রিয়ক (K_c ও K_p) এর মান স্থির থাকে। কিন্তু তাপমাত্রা পরিবর্তন করলে সাম্যাবস্থার পরিবর্তনের মতো সাম্য প্রক্রিয়কের মানেরও পরিবর্তন ঘটে। তাপমাত্রার ওপর সাম্য প্রক্রিয়কের নির্ভরশীলতার ব্যাখ্যার জন্য বিজ্ঞানী ভ্যান্ট-হফ নিম্নোক্ত সমীকরণ উপস্থাপন করেন।

$$\log K_p = \left(\frac{-\Delta H}{2.303R} \right) \times \frac{1}{T} + \text{প্রক্রিয়ক} \quad \text{এখানে } K_p = \text{আংশিক চাপে সাম্যাবক}, \\ R = \text{মোলার প্রক্রিয়ক}, T = \text{কেলভিন তাপমাত্রা}$$

এ ভ্যান্ট হফ সমীকরণটি সরলরেখার সাধারণ সমীকরণ, $y = mx + c$ এর অনুরূপ। তাই $\log K_p$ বনাম $\frac{1}{T}$ দ্বারা [অর্থাৎ 'y' বনাম 'x'] অঙ্কিত লেখচিত্রটি একটি সরলরেখা হবে। তাপহারী বিক্রিয়া ও তাপোৎপাদী বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে লেখচিত্র-৪.১৩(ক) ও ৪.১৩(খ) এর অনুরূপ ভিন্ন ধরনের দুটি লেখচিত্র পাওয়া যায়।



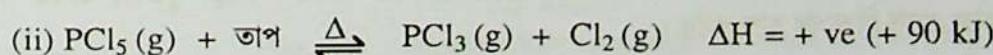
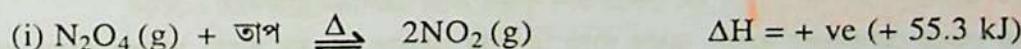
চিত্র-৪.১৩(ক) : তাপহারী বিক্রিয়ার $\log K_p$ বনাম $\frac{1}{T}$ লেখ



চিত্র-৪.১৩(খ) : তাপোৎপাদী বিক্রিয়ার $\log K_p$ বনাম $\frac{1}{T}$ লেখ

(১) তাপহারী বিক্রিয়ার লেখ-৪.১৩(ক) থেকে বোঝা যায় যে, বিক্রিয়ক গ্যাসের তাপমাত্রা T বৃদ্ধি করলে তখন $\frac{1}{T}$ হ্রাস পায় (X অক্ষ বরাবর) এবং $\log K_p$ এর মানও সে অনুসারে বৃদ্ধি পায় (Y অক্ষ বরাবরে)। অর্থাৎ তাপমাত্রা বৃদ্ধি করলে তাপহারী বিক্রিয়ার সাম্যাবক K_p এর মান বৃদ্ধি পায়।

এক্ষেত্রে তাপহারী বিক্রিয়ার উদাহরণ হলো N₂O₄ এবং PCl₅ এর তাপীয় বিযোজন। যেমন,

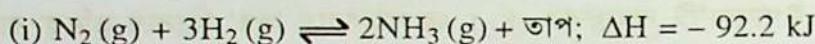


N₂O₄ এর বিযোজন বিক্রিয়ার তাপমাত্রা বৃদ্ধির সাথে সাম্য মিশ্রণে NO₂ গ্যাসের পরিমাণ বৃদ্ধি পায়। ফলে সাম্য প্রক্রিয়ক K_p এর মানও বৃদ্ধি পায়। PCl₅ এর বেলায়, তাপমাত্রা বৃদ্ধি করলে সাম্যমিশ্রণে PCl₃ ও Cl₂ গ্যাসের পরিমাণ বৃদ্ধি পায়।

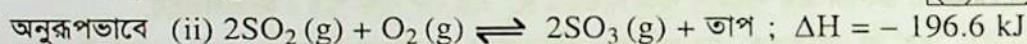
$$(i) K_p = \frac{(P_{NO_2})^2}{P_{N_2O_4}}; \quad (ii) K_p = \frac{P_{PCl_3} \times P_{Cl_2}}{P_{PCl_5}}$$

(২) তাপোৎপন্নী বিক্রিয়ার লেখচিত্র-৮.১৩(খ) থেকে বোঝা যায় যে, গ্যাসের তাপমাত্রা T বৃদ্ধি করলে তখন $\frac{1}{T}$ এর মান হ্রাস পায় (X অক্ষ বরাবর); এবং $\log K_p$ এর মানও হ্রাস পায় (Y অক্ষ বরাবর)। অর্থাৎ তাপমাত্রা বৃদ্ধি করলে তাপোৎপন্নী বিক্রিয়ার সামঞ্জস্যক K_p এর মান হ্রাস পায়।

একপ বিক্রিয়ার উদাহরণ হলো N_2 ও H_2 থেকে NH_3 উৎপাদন। এক্ষেত্রে তাপমাত্রা বৃদ্ধি করলে উৎপন্ন NH_3 বিযোজিত হয়ে NH_3 উৎপাদনহাস পায়। ফলে সাম্য ধ্রুবকের মানও হাস পায়। যেমন,



$$K_p = \frac{(P_{NH_3})^2}{P_{N_2} \times (P_{H_2})^3}$$



$$\therefore K_p = \frac{(P_{SO_3})^2}{(P_{SO_2})^2 \times (P_{O_2})}$$

MCQ-4.7 : କୋନଟି ପ୍ରଭାବକ
ବିସ୍ତାର [ସି. ବୋ. ୨୦୧୬]
(କ) Al_2O_3 (ଖ) MnO_2
(ଗ) As_2O_3 (ଘ) Ni

শিক্ষার্থীর কাজ-৪.৫ : সাময়াবস্থাভিত্তিক :

সমস্যা-৪.২৩(ক) : রাসায়নিক সাম্যাবস্থা কী?

[ଦି. ବୋ. ୨୦୧୬]

সমস্যা-৪.২৩(খ) : রাসায়নিক সাম্যাবস্থা গতিশীল;-ব্যাখ্যা কর।

সমস্যা-৪.২৩(গ) : রাসায়নিক সাম্যাবস্থার গতিশীলতা বা চলমান প্রক্রিয়ার প্রমাণের জন্য বাস্তব প্রমাণ উপস্থাপন কর।

সমস্যা-৮.২৪ : বিক্রিয়ার সাম্যবস্থার ওপর প্রভাব সৃষ্টিকারী নিয়ামক কী কী এবং এদের কোনটির প্রভাব কীরুপ হয়ে থাকে? [অনুধাবনভিত্তিক]

সমস্যা-৮.২৫(ক) : অটোমোবাইল ইঞ্জিনে উচ্চতাপমাত্রায় বাতাসের N_2 ও O_2 বিক্রিয়া করে বায়ু দৃষ্টক NO গ্যাস উৎপন্ন হয়। $N_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2NO(g)$ $\Delta H^\circ = + 182.6 \text{ kJ}$ DAT:17-18

ତାପମାତ୍ରା ବୃଦ୍ଧିର ଫଳେ ସାମ୍ଯ ଯିଶ୍ରଣେ NO ଏର ପରିମାଣେ କୀର୍ତ୍ତପ ପରିବର୍ତ୍ତନ ଘଟେ?

সমস্যা-৪.২৫(খ) : ফিংগার-নেইল পলিশ রিমুভারস্কেপে ব্যবহৃত ইথাইল অ্যাসিটেট প্রস্তুত করা হয় অ্যাসিটিক এসিড ও ইথানলের মধ্যে নিম্নরূপ বিক্রিয়া দ্বারা :



তাপমাত্রা বৃদ্ধির ফলে ইথাইল অ্যাসিটেট উৎপাদন বৃদ্ধি বাহাস পাবে কীনা? তাপমাত্রা হাস করলে K_c এর কীরণ পরিবর্তন ঘটবে, তা লা-শাতেলিয়ার নীতি অনসারে বাধ্য কর।

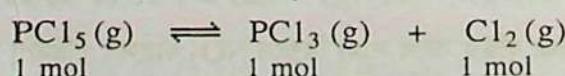
৪.৬.২ সাম্যবস্থায় চাপের (আয়তনের) পরিবর্তনের প্রভাব

Effect of Pressure change on Equilibrium

କୋନୋ ଗ୍ୟାସିୟ ସିଟେମ ସାମ୍ୟବହ୍ନ୍ୟ ଥାକାକାଲେ ତାର ଓପର ଚାପ ବାଡ଼ାଲେ ଅଥବା ଚାପ କମାଲେ ତଥନ ସାମ୍ୟବହ୍ନ୍ୟ ଏମନଭାବେ ପରିବର୍ତ୍ତିତ ହବେ ଯାତେ ଚାପ ପରିବର୍ତ୍ତନେର ପ୍ରଭାବ ପ୍ରଶମିତ ହ୍ୟ । ତଥେ—

(i) চাপের প্রভাব : উৎপাদের মোল সংখ্যা বেশি হলে : যদি বিক্রিয়ক অপেক্ষা উৎপাদে গ্যাসীয় মোল সংখ্যা বেশি হয়, তখন আবন্ধ পাত্রে একই আয়তনে চাপ বাড়ে। সে সব ক্ষেত্রে চাপ বৃদ্ধির ফলে উৎপাদন হ্রাস পায়। যেমন,

PC₁₅ এর বিয়োজনের ক্ষেত্রে মোলসংখ্যা বাড়ে। অর্থাৎ গ্যাস মিশ্রণের মোলার আয়তন বাড়ে; সুতরাং আবদ্ধ পাত্রে একই আয়তনে এ বিক্রিয়ার ফলে গ্যাস মিশ্রণের চাপ বাড়ে।

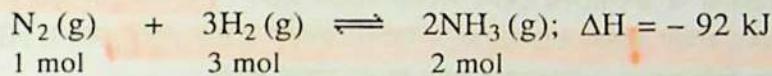


লক্ষ কর, চাপ বাড়লে গ্যাস মিশ্রণের আয়তন কমে, ঘনমাত্রা বাড়ে। আবার চাপ কমালে মিশ্রণের আয়তন বাড়ে; ঘনমাত্রা কমে। এখন বিক্রিয়া অনুপাত (বা reaction quotient), $Q_c = \frac{[PCl_3] \times [Cl_2]}{[PCl_5]}$ থেকে জানা যায়, যদি চাপ

বাড়ার ফলে আয়তন অর্ধেক করা হয়; তখন ঘনমাত্রা দ্বিগুণ হয়। এক্ষেত্রে Q_c এর রাশিমালার 'লব' অংশে দুটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার গুণফল চারগুণ হয়; কিন্তু 'হর' অংশে ঘনমাত্রা দ্বিগুণ হয়। তখন $Q_c > K_c$ হয়। তাই Q_c এর মান হাস করার জন্য PC_{15} এর ঘনমাত্রা বৃদ্ধি করতে বিক্রিয়া বাম দিকে ঘটবে। সুতরাং এক্ষেত্রে চাপ বাড়ালে উৎপাদন হাস পায়।

(ii) চাপের প্রভাব : উৎপাদের মোল সংখ্যা কম হলে : যে বিক্রিয়ায় বিক্রিয়ক অপেক্ষা উৎপাদে গ্যাসীয় মোল সংখ্যা কম হয়, সেখানে চাপ বাড়ালে বিক্রিয়া সামনের দিকে অগ্রসর হবে। যেমন,

অ্যামোনিয়া সংশ্লেষণের ক্ষেত্রে বিক্রিয়ক অপেক্ষা উৎপাদের মোল সংখ্যা কম। ফলে আবন্দ পাত্রের একই আয়তনে গ্যাসের চাপ কমে। সুতরাং সাম্যাবস্থায় চাপ বাড়ালে অ্যামোনিয়ার উৎপাদন বাড়বে।



K_c এর মান দ্বারা ব্যাখ্যা : এখন সাম্যাবস্থার চাপ বৃদ্ধির প্রভাব লা-শাতেলিয়ারের নীতির আলোকে বিক্রিয়া অনুপাত (reaction quotient), Q_c এর সমীকরণ ও সামান্তরিক, K_c এর সাহায্যে ব্যাখ্যা করা হলো। মনে করি 400°C তাপমাত্রায় সাম্যমিশ্রণে $0.5\text{M } N_2$, $3.0\text{M } H_2$ এবং $1.98\text{M } NH_3$ আছে।

$$\therefore Q_c = \frac{[NH_3]_t^2}{[N_2]_t \times [H_2]_t^3} = \frac{(1.98)^2}{(0.5) \times (3.0)^3} = 0.29 = K_c$$

MCQ-4.8 : কোনটি সাম্যাবস্থার বৈশিষ্ট্য নয়?

[চ. বো. ২০১৫]

- (ক) সাম্যের স্থায়িত্ব (খ) উভয় দিকে সুগম্যতা
 (গ) বিক্রিয়ার হার (ঘ) বিক্রিয়ার অসম্পূর্ণতা

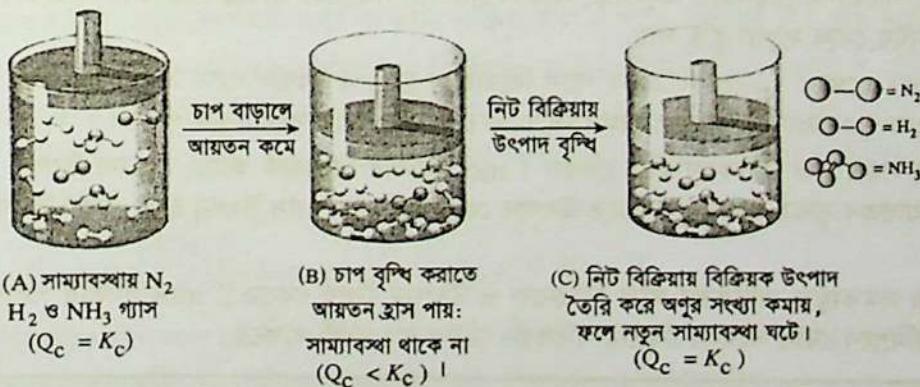
এ সাম্যাবস্থাকে বিশৃঙ্খল বা নষ্ট করার জন্য চাপ বৃদ্ধি করে আয়তন অর্ধেক করা হলো;

তখন প্রতিটি উপাদানের ঘনমাত্রা দ্বিগুণ হয়। $[NH_3]_t = 1.98 \times 2 = 3.96$,

$[N_2]_t = 0.5 \times 2 = 1.0$, $[H_2]_t = 3.0 \times 2 = 6.0$ হয়। এসব মান Q_c এর সমীকরণে বসিয়ে পাই :

$$Q_c = \frac{[NH_3]_t^2}{[N_2]_t \times [H_2]_t^3} = \frac{(3.96)^2}{(1.0) \times (6.0)^3} = 0.0726 < K_c$$

তাই Q_c এর মান বৃদ্ধির জন্য বিক্রিয়া ডানদিকে অগ্রসর হয়ে অধিক NH_3 উৎপন্ন হয়। অ্যামোনিয়া সংশ্লেষণে উচ্চচাপ $200 - 300 \text{ atm}$ প্রয়োগ করে সম্ভব্য অধিক পরিমাণ NH_3 উৎপাদন করা হয়।



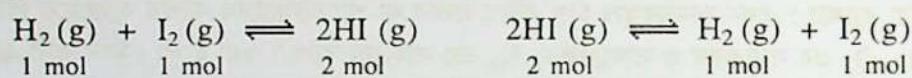
চিত্র-8.18 : অ্যামোনিয়া উৎপাদনের বেলায় চাপ বৃদ্ধিতে উৎপাদন বৃদ্ধি।

K_p এর মান দ্বারা ব্যাখ্যা : মনে করি 400°C তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটির সাম্যমিশ্রণে N_2 , H_2 ও NH_3 গ্যাসের মোল ভগ্নাংশ হলো যথাক্রমে X_{N_2} , X_{H_2} ও X_{NH_3} এবং সাম্যমিশ্রণের মোটচাপ P । সুতরাং সাম্যমিশ্রণে N_2 , H_2 ও NH_3 এর আংশিক চাপ হবে : $p_{N_2} = X_{N_2} \times P$, $p_{H_2} = X_{H_2} \times P$ এবং $p_{NH_3} = X_{NH_3} \times P$

$$\therefore \text{বিক্রিয়াটির সামুদ্রিক, } K_p = \frac{(p_{NH_3})^2}{p_{N_2} \times (p_{H_2})^3} = \frac{(X_{NH_3} \times P)^2}{(X_{N_2} \times P) \times (X_{H_2} \times P)^3} = \frac{X_{NH_3}^2}{X_{N_2} \times X_{H_2}^3} \times \frac{1}{P^2}$$

K_p এর সমীকরণের ডান দিকে চাপের রাশি P^2 মানটি 'হর' হিসেবে আছে। স্থির তাপমাত্রায় K_p এর মান একটি স্থির (constant) রাশি। তাই K_p এর মান স্থির রাখার জন্য K_p এর রাশিমালায় 'লবের মান' অর্থাৎ NH_3 এর মোল-ভগ্নাংশ (X_{NH_3}) বৃদ্ধি পাবে। সুতরাং স্থির তাপমাত্রায় NH_3 উৎপাদনে সাম্যাবস্থায় চাপ বৃদ্ধির ফলে সাম্যাবস্থা ডানদিকে সরে যায়। ফলে NH_3 উৎপাদন বৃদ্ধি পায়।

(iii) চাপের প্রভাব : বিক্রিয়ক ও উৎপাদের মোল সংখ্যা সমান হলে : যে সব গ্যাসীয় বিক্রিয়ার উভয় দিকে বিক্রিয়ক ও উৎপাদ এর মোল সংখ্যা সমান থাকে, তাদের ক্ষেত্রে চাপের কোনো প্রভাব নেই। যেমন, HI প্রস্তুতকরণ বা HI -এর বিযোজন উভয়ই বিক্রিয়াটিতে বিক্রিয়কের ও উৎপাদের মোল-সংখ্যা সমান থাকে।



এক্ষেত্রে চাপ দ্বিগুণ করলে গ্যাস মিশ্রণের আয়তন অর্ধেক হয়; কিন্তু প্রতি উপাদানের ঘনমাত্রা দ্বিগুণ হয়। তখন বিক্রিয়া-অনুপাত, Q_c এর রাশিমালার ক্ষেত্রে 'লব' ও 'হর' উভয় দিকে দুটি করে পদ থাকায় উভয়ের অনুপাত অর্থাৎ Q_c এর মান অপরিবর্তিত থাকে। তাই এক্ষেত্রে চাপের কোনো প্রভাব পড়ে না।

$$Q_c = \frac{[HI]^2}{[H_2] \times [I_2]} = \frac{[HI] \times [HI]}{[H_2] \times [I_2]} ; \quad Q_c = \frac{[H_2] \times [I_2]}{[HI]^2} = \frac{[H_2] \times [I_2]}{[HI] \times [HI]}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.১০ : সাম্যাবস্থায় চাপের প্রভাব সম্পর্কীয় :

নিম্নোক্ত রাসায়নিক বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় চাপ হ্রাস করে গ্যাসীয় আয়তন বৃদ্ধি করলে বিক্রিয়া মিশ্রণে উৎপাদের মোল সংখ্যা বৃদ্ধি, হ্রাস অথবা একই থাকবে কীনা যুক্তি দেখাও :

- (ক) $PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + Cl_2(g)$;
- (খ) $CaO(s) + CO_2(g) \rightleftharpoons CaCO_3(s)$
- (গ) $3Fe(s) + 4H_2O(g) \rightleftharpoons Fe_3O_4(s) + 4H_2(g)$

দক্ষতা : লা-শাতেলিয়ারের নীতি অনুসারে, সাম্যাবস্থায় গ্যাস মিশ্রণের চাপ হ্রাসের ফলে বিক্রিয়ার গতি সে দিকে যাবে, যে দিকে হলে গ্যাসীয় মোল সংখ্যা বৃদ্ধি পায়।

সমাধান : (ক) এক্ষেত্রে 1 mol বিক্রিয়ক গ্যাস বিযোজনে 2 mol উৎপাদ গ্যাস উৎপন্ন হয়; তাই চাপ হ্রাসের প্রভাব বা আয়তন বৃদ্ধির প্রভাব দূর করতে উৎপাদের যেমন PCl_3 ও Cl_2 এর মোল সংখ্যা বৃদ্ধি পাবে।

(খ) এক্ষেত্রে সমতাযুক্ত সমীকরণ মতে কেবল 1 mol গ্যাসীয় বিক্রিয়ক আছে; কোনো উৎপাদ গ্যাস নয়। তাই চাপ হ্রাসের প্রভাব বা আয়তন বৃদ্ধির প্রভাব দূর করতে উৎপাদ থেকে বিক্রিয়ক গ্যাস উৎপন্ন হবে। ফলে উৎপাদ $CaCO_3$ এর মোল সংখ্যা হ্রাস পাবে।

(গ) এক্ষেত্রে সমতাযুক্ত সমীকরণ মতে বিক্রিয়ক ও উৎপাদ উভয় ক্ষেত্রে 2 mol গ্যাসীয় পদার্থ আছে; তাই চাপের হ্রাসের ফলে সাম্যমিশ্রণে মোল সংখ্যার কোনো পরিবর্তন ঘটবে না; একই থাকবে।

শিক্ষার্থী নিজে কর-৪.৬ : সাম্যাবস্থায় চাপের প্রভাব :

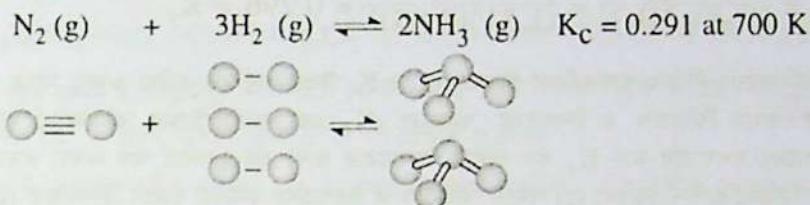
সমস্যা- ৪.২৬ : নিম্নোক্ত রাসায়নিক বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় চাপ বৃদ্ধি করে গ্যাসীয় আয়তন হ্রাস করলে বিক্রিয়া মিশ্রণে প্রতিক্রিয়ে উৎপাদের মোল সংখ্যা বৃদ্ধি, হ্রাস বা একই থাকবে কীনা যুক্তি দেখাও :

- (ক) $CO(g) + H_2O(g) \rightleftharpoons CO_2(g) + H_2(g)$ (খ) $2CO(g) \rightleftharpoons C(s) + CO_2(g)$
- (গ) $N_2O_4(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g)$ (ঘ) $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$

৪.৬.৩ সাম্যাবস্থায় ঘনমাত্রা পরিবর্তনের প্রভাব

Effect of Concentration change on Equilibrium

গ্যাসীয় সাম্যাবস্থায় N_2 গ্যাস ও H_2 গ্যাস থেকে হেবার পদ্ধতিতে NH_3 উৎপাদনের ফলে ঘনমাত্রা পরিবর্তনের প্রভাব আলোচনা করা যাক :



চিত্র-৪.১৫ : NH_3 সংশ্লেষণে বিক্রিয়ক ও উৎপাদনের আণবিক মডেল সমীকরণ

মনে করি, 700K (427°C) তাপমাত্রায়, এ বিক্রিয়ার সাম্যমিশ্রণে $0.5 \text{ M } N_2$, $3.0 \text{ M } H_2$ ও $1.98 \text{ M } NH_3$ গ্যাস আছে। এখন ঐ সাম্যাবস্থা বিশৃঙ্খল বা নষ্ট করার জন্য N_2 এর ঘনমাত্রা বৃদ্ধি করে 1.5 M করা হলো। এখন লা-শাতেলিয়ারের নীতি কী বলো? এ নীতি অনুসারে N_2 এর ঘনমাত্রা বৃদ্ধিজনিত চাপ বা পীড়ন (stress) থেকে উপশমের জন্য কিছু N_2 গ্যাস H_2 গ্যাসসহ বিক্রিয়া করে আরো NH_3 গ্যাস উৎপন্ন করবে। তখন NH_3 এর পরিমাণ বাঢ়বে, N_2 ও H_2 এর পরিমাণ কমবে। চিত্র-৪.১৬ থেকে তা সুস্পষ্ট হবে। সাধারণভাবে সাম্যমিশ্রণে কোনো বিক্রিয়ক বা উৎপাদ যুক্ত বা অপসারণ করলে সাম্যাবস্থা ডানে বা বামে দিক পরিবর্তন করে ঘনমাত্রা পরিবর্তনের প্রভাব হাস করবে।

* ঘনমাত্রার বৃদ্ধি ঘটলে, সাম্য-সিস্টেমটি ডানে বা বামে বিক্রিয়া দ্বারা ঐ যুক্ত উপাদান কিছুহাস করবে।

* ঘনমাত্রার হাস ঘটলে, সাম্য-সিস্টেমটি ডানে বা বামে বিক্রিয়া দ্বারা হাসকৃত উপাদান কিছু বৃদ্ধি করবে।

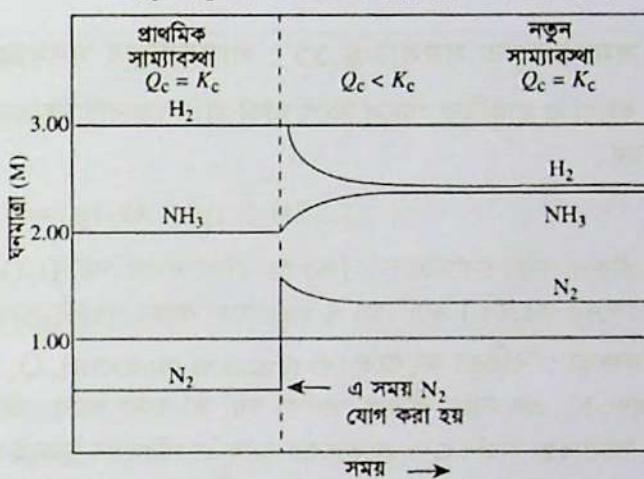
এখন আমরা লা-শাতেলিয়ারের নীতির কার্যকারিতা বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থাকের সাহায্যে জানতে চেষ্টা করবো। বিক্রিয়ার তাপমাত্রায় (700K) প্রাথমিক সাম্যমিশ্রণে $0.50 \text{ M } N_2$ গ্যাস, $3.0 \text{ M } H_2$ গ্যাস ও $1.98 \text{ M } NH_3$ গ্যাস সহযোগে সংঘটিত বিক্রিয়া অনুপাত (reaction quotient), Q_c এর নির্ণীত মান এবং বিক্রিয়া সমীকরণে প্রদত্ত সাম্যাবস্থক, K_c (0.291) এর মান সমান হয়।

$$Q_c = \frac{[NH_3]^2}{[N_2] \times [H_2]^3} = \frac{(1.98)^2}{(0.50)(3.0)^3} = 0.29 = K_c$$

* যখন সাম্যাবস্থাকে বিশৃঙ্খল বা নষ্ট করার জন্য N_2 এর ঘনমাত্রা বৃদ্ধি করে 1.5 M করা হয়, তখন সাম্যাবস্থক সমীকরণের 'হর' অংশের মান বৃদ্ধি পায়; ফলে Q_c এর মানহাস পেয়ে K_c মানও কম হয়।

$$Q_c = \frac{[NH_3]^2}{[N_2] \times [H_2]^3} = \frac{(1.98)^2}{(1.50) \times (3.0)^3} = 0.0968 < K_c$$

** তাই নতুনভাবে সাম্যাবস্থা অর্জনের জন্য Q_c এর মান বৃদ্ধি করতে সাম্যাবস্থকের সমীকরণের ডানদিকের অনুপাত রাশিতে 'হর' এর মানহাস ও 'লব' এর মান বৃদ্ধি করতে হবে। এ জন্য কিছু N_2 ও H_2 কে NH_3 গ্যাসে পরিবর্তন করতে



চিত্র-৪.১৬ : সাম্যমিশ্রণে N_2 উপাদান যোগ করার পর সাম্য মিশ্রণে N_2 , H_2 , NH_3 এর ঘনমাত্রার পরিবর্তন।

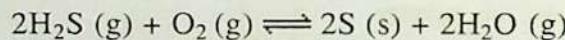
হয়। এটিই লা-শাতেলিয়ারের নীতির মূল কথা। নতুন সাম্যাবস্থা লাভের পর (চিত্র-৪.১৬ দেখ) সাম্যমিশ্রণের ঘনমাত্রায় $1.31 \text{ M } \text{N}_2$, $2.43 \text{ M } \text{H}_2$ ও $2.36 \text{ M } \text{NH}_3$ থাকে (চিত্র-৪.১৬ এর নতুন সাম্যাবস্থায় H_2 , NH_3 ও N_2 এর ঘনমাত্রা Y-অক্ষ থেকে নেয়া হয়েছে)। তখন Q_c এর নির্ণীত মান (0.296) ও K_c (0.29) এর নির্দিষ্ট মানের প্রায় সমান হয়।

$$Q_c = \frac{[\text{NH}_3]^2}{[\text{N}_2] \times [\text{H}_2]^3} = \frac{(2.36)^2}{(1.31)(2.43)^3} = 0.296 = K_c$$

[দ্রষ্টব্য : (১) লা-শাতেলিয়ারের নীতির কার্যকারিতা বিচারে Q_c ও K_c উভয় অনুপাত রাশির গুরুত্ব আছে। (২) Q_c ও K_c এর মধ্যে মূল পার্থক্য হলো, ' Q_c ' এর বেলায় বিক্রিয়ক ও উৎপাদের 'ঘনমাত্রা' K_c এর সাম্যসিটেমের 'ঘনমাত্রার' মানের মতো নাও হতে পারে অর্থাৎ Q_c এর বেলায় উৎপাদের ঘনমাত্রার মান K_c এর বেলায় 'ঘনমাত্রার মান' এর তুলনায় কম অথবা সমান অথবা বেশি হতে পারে। (৩) তাই নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় বিক্রিয়াকালীন কোনো (১) সময়ে বিক্রিয়ক ও উৎপাদের ঘনমাত্রা জেনে হিসাবকৃত (calculated) Q_c এর মান যখন K_c এর স্থির মানের সমান হয়, তখন বিশৃঙ্খল অবস্থার (disturbed) বিক্রিয়া-সিস্টেমটি লা-শাতেলিয়ারের নীতি অনুসারে প্রয়োজন মতো উৎপাদের ঘনমাত্রা বৃদ্ধি অথবা হ্রাস করে নতুনভাবে সাম্যাবস্থায় এসেছে প্রমাণ করে।]

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.১১ : সাম্যাবস্থায় ঘনমাত্রা পরিবর্তনের প্রভাব

কয়লা ও প্রাকৃতিক গ্যাসে মিশে থাকা H_2S কে বায়ু সহযোগে জারিত করে প্রয়োজনীয় সালফার সংগ্রহ ও বায়ুদূষণ রোধ করা হয় :



কীরুপ পরিবর্তন ঘটবে - (ক) O_2 যোগ করার পর $[\text{H}_2\text{O}]$ এর; (খ) O_2 যোগ করার পর $[\text{H}_2\text{S}]$ এর, (গ) H_2S এর অপসারণের পর $[\text{O}_2]$ এর; (ঘ) S স্তুর্য যোগ করার পর $[\text{H}_2\text{S}]$ এর ?

দক্ষতা : বিক্রিয়া অনুপাত (বা reaction quotient), Q_c বিবেচনা করে প্রতিটি পরিবর্তনের পর Q_c এর কী পরিবর্তন হয় এবং K_c এর সাথে কীরুপ পার্থক্য হয়, তা জানা যাবে। তা থেকে সাম্যাবস্থা কী ভাব বা বাম কোন দিকে অগ্রসর হয়ে নতুন সাম্যাবস্থা অর্জন এবং প্রত্যেকের ঘনমাত্রা পরিবর্তন উভয়ই জানা যাবে।

সমাধান : বিক্রিয়া অনুপাত (বা reaction quotient), $Q_c = \frac{[\text{H}_2\text{O}]^2}{[\text{H}_2\text{S}]^2 \times [\text{O}_2]}$

(ক) মিশ্রণে O_2 যোগ করলে, Q_c এর হরের মান বাড়ে; তখন $Q_c < K_c$ হবে। তাই সাম্যাবস্থা লাভের জন্য বিক্রিয়া ভাব দিকে ঘটবে এবং $[\text{H}_2\text{O}]$ বাড়বে।

(খ) যেহেতু O_2 যোগ করলে, $Q_c < K_c$ হয়; তখন কিছু H_2S ঐ যোগ করা O_2 এর সাথে বিক্রিয়া করে, তখন সাম্যাবস্থা ভাবদিকে অগ্রসর হবে এবং $[\text{H}_2\text{S}]$ কমবে।

(গ) H_2S অপসারণের পর Q_c এর হরের মান কমবে; তখন $Q_c > K_c$ হবে। তাই সাম্যাবস্থা বাম দিকে শিফটের জন্য কিছু H_2S ও O_2 উৎপন্ন হবে এবং $[\text{O}_2]$ বাড়বে।

(ঘ) কঠিন বস্তু S এর ঘনমাত্রা ১ এবং অপরিবর্তিত ধরা হয় এবং বিক্রিয়া অনুপাত রাশি Q_c এর সমীকরণে কঠিন বস্তুকে ধরা হয় না।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.১২ : সাম্যাবস্থায় বিভিন্ন নিয়ামকের প্রভাব :

(ক) $\text{A} (\text{g}) + \text{B} (\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{C} (\text{g})$: বিক্রিয়াটি একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় সাম্যাবস্থায় আছে। বিক্রিয়াটিতে (১) প্রভাবক যোগ করলে অথবা (২) স্থির তাপমাত্রায় চাপ বৃদ্ধি করলে উৎপাদ $\text{C} (\text{g})$ এর পরিমাণ বৃদ্ধি করা যাবে কি?

সমাধান : (১) অনুষ্টুক যোগ করে $\text{C} (\text{g})$ এর পরিমাণ বাড়ানো যাবে না, কারণ সাম্যব্যাবস্থার উপর অনুষ্টুকের কোনো প্রভাব নেই। (২) যেহেতু বিক্রিয়াটিতে আয়তনের কোনো পরিবর্তন হয় না, তাই বিক্রিয়াটির সাম্যাবস্থার ওপর চাপের কোনো প্রভাব নেই। কাজেই স্থির তাপমাত্রায় চাপবৃদ্ধি করে $\text{C} (\text{g})$ এর উৎপাদন বাড়ানো সম্ভব নয়।

(খ) $\text{CaCO}_3(s) \rightleftharpoons \text{CaO}(s) + \text{CO}_2(g)$ বিক্রিয়াটি একটি বদ্ধ পাত্রে আছে। যদি স্থির তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটির সাম্যাবস্থায় বাইরে থেকে $\text{CO}_2(g)$ যোগ করা হয়, তাহলে সাম্যাবস্থার উপর কী প্রভাব পড়বে?

সমাধান : প্রদত্ত বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে $K_p = P_{\text{CO}_2}$ । স্থির তাপমাত্রার বাইরে থেকে CO_2 যোগ করলে CO_2 এর আংশিক চাপ (P_{CO_2}) বৃদ্ধি পাবে। কিন্তু নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় K_p এর মান ফ্র্যুক। তাই, অতিরিক্ত CO_2 গ্যাস সমমোলার CaO এর সঙ্গে বিক্রিয়া করে CaCO_3 উৎপন্ন করবে। যতক্ষণ না CO_2 এর আংশিক চাপ পূর্বের চাপের সমান হয়।

(গ) $\text{C}(s) + \text{O}_2(g) \rightleftharpoons \text{CO}_2(g)$ বিক্রিয়াটি একটি বদ্ধপাত্রে সাম্যাবস্থায় আছে। যদি বিক্রিয়াটির সাম্যাবস্থায় বাইরে থেকে $\text{C}(s)$ যোগ করা হয়, তাহলে সাম্যাবস্থার উপর কী প্রভাব পড়বে?

সমাধান : $\text{C}(s)$ একটি বিশুদ্ধ কঠিন পদার্থ। এ ধরনের পদার্থের সক্রিয় ভর সর্বদা ফ্র্যুক এবং সক্রিয় ভরের মান পদার্থটির পরিমাপের ওপর নির্ভর করে না। কাজেই প্রদত্ত বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় $\text{C}(s)$ যোগ করলে সাম্যাবস্থার কোনো পরিবর্তন হবে না।

শিক্ষার্থী নিজে কর-৪.৭ : সাম্যাবস্থায় ঘনমাত্রার প্রভাব :

সমস্যা-৪.২৭ : ওয়াটার গ্যাস শিফ্ট বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে সাম্যাবস্থা বিবেচনা করা যাক :



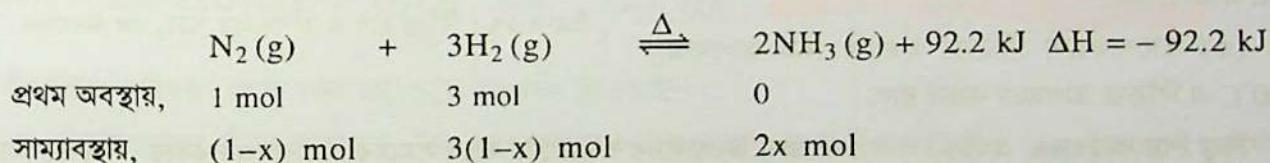
লা-শাতেলিয়ারের নীতিভিত্তিক ব্যাখ্যা কর নিচের পরিবর্তনসমূহের বেলায় H_2 এর ঘনমাত্রায় কীৱপ পরিবর্তন ঘটবে; যখন সাম্য মিশ্রণে - (ক) CO যোগ করা হয়; (খ) CO_2 যোগ করা হয়; (গ) H_2O অপসারণ করা হয়; (ঘ) CO_2 অপসারণ করা হয়। বিক্রিয়া অনুপাত (বা reaction quotient), Q_c রাশি প্রয়োগ কর।

৪.৭ শিল্পোৎপাদনে লা-শাতেলিয়ারের নীতির প্রয়োগ

Use of Le-Chatelier's Principle in Industries

শিল্প উৎপাদনের ক্ষেত্রে লা-শাতেলিয়ারের নীতির ব্যাপক ব্যবহার রয়েছে। নিচে দুটি গুরুত্বপূর্ণ শিল্প প্রক্রিয়া সম্পর্কে এ নীতির আলোকে আলোচনা করা হলো।

(ক) অ্যামোনিয়া গ্যাস উৎপাদন : বাণিজ্যিক ভিত্তিতে হেবার-বোস পদ্ধতিতে অ্যামোনিয়া উৎপাদনের বিক্রিয়া নিম্নলিখিত সমীকরণ দ্বারা প্রকাশ করা যায় :



(১) চাপের প্রভাব : এ বিক্রিয়ায় চাপের প্রভাব K_p এর রাশিমালা থেকে জানা যায়। সমীকরণ মতে, সাম্যাবস্থায় মোট মৌলসংখ্যা $= (1 - x + 3 - 3x + 2x) = (4 - 2x)$

$$\text{বিক্রিয়ার সাম্যফ্র্যুক, } K_p = \frac{(\text{P}_{\text{NH}_3})^2}{(\text{P}_{\text{N}_2}) \times (\text{P}_{\text{H}_2})^3}$$

গ্যাস মিশ্রণটির মোট চাপ P হলে; NH_3 এর আংশিক চাপ, $\text{P}_{\text{NH}_3} = \frac{2x \cdot P}{(4-2x)} = \frac{x \cdot P}{(2-x)}$

N_2 এর আংশিক চাপ, $\text{P}_{\text{N}_2} = \frac{(1-x)P}{(4-2x)}$ এবং H_2 এর আংশিক চাপ, $\text{P}_{\text{H}_2} = \frac{(3-3x)P}{(4-2x)}$

$$\therefore K_p = \frac{\left(\frac{x}{2-x} \cdot P\right)^2}{\left(\frac{1-x}{4-2x} \cdot P\right) \left(\frac{3-3x}{4-2x} \cdot P\right)^3} = \frac{\frac{x^2 \times P^2}{(2-x)^2}}{\frac{(1-x) \times P}{2(2-x)} \times \frac{27(1-x)^3 \times P^3}{8(2-x)^3}}$$

$$\therefore K_p = \frac{16 x^2 (2-x)^2}{27 (1-x)^4 P^2}; \text{ যদি } x \ll 1 \text{ হয়।}$$

তখন $(1-x)=1$ এবং $(2-x)=2$ ধরে পাই;

$$\therefore K_p = \frac{64}{27} \cdot \frac{x^2}{P^2}; \text{ বা, } x^2 = \frac{27}{64} \cdot K_p \cdot P^2$$

চিন্তা কর : বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা বৃদ্ধি করলে সাম্যাবস্থা কোন্ দিকে সরে যায়?

- (ক) ডানে (খ) স্থিত অবস্থায় থাকে
 (গ) বামে (ঘ) অপরিবর্তিত থাকে

সমীকরণ মতে, স্থির তাপমাত্রায় মোট চাপ P এর মান যতোই বৃদ্ধি করা যাবে উৎপাদ, x এর মান ততো বৃদ্ধি পাবে অর্থাৎ NH_3 এর উৎপাদন তুরাবিত হবে। কারণ, স্থির তাপমাত্রায় K_p এর মান ধ্রুবক। অর্থাৎ চাপ বৃদ্ধির ফলে NH_3 এর উৎপাদন বৃদ্ধি পাবে এবং চাপ হাসের ফলে অ্যামোনিয়ার উৎপাদন হ্রাস পাবে। পরীক্ষামূলক ডাটা থেকে দেখা যায়, চাপ 200–300 atm এর মধ্যে রাখলে উৎপাদন বাঢ়ে। বাস্তবে অ্যামোনিয়া উৎপাদনে 200 atm অত্যানুকূল চাপক্রপে প্রয়োগ করা হয়।

(২) তাপমাত্রার প্রভাব : অ্যামোনিয়া উৎপাদন বিক্রিয়াটি তাপোৎপাদী। সুতরাং লা-শাতেলিয়ারের নীতি অনুসারে তাপমাত্রা যতো কম হবে, অ্যামোনিয়ার উৎপাদন ততো বেশি হবে।

* বিভিন্ন শিল্পে অ্যামোনিয়া উৎপাদনের ডাটা মতে (চি-৮.১৭) সর্বাধিক 98.3% অ্যামোনিয়া উৎপাদনের তিন শর্ত হলো :

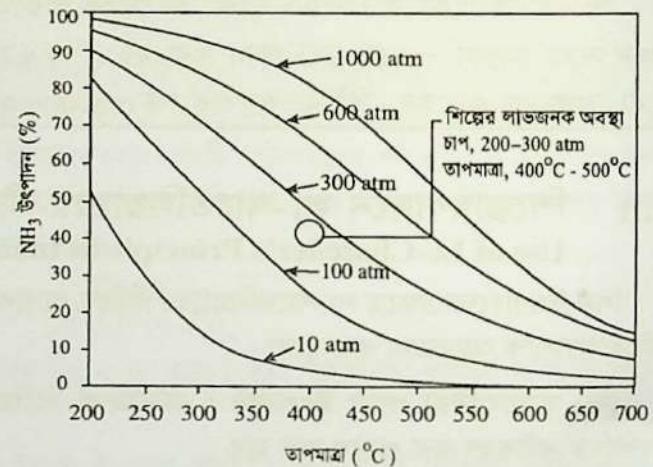
(১) NH_3 গ্যাস উৎপন্ন হওয়ার সাথে সাথে এর বিয়োজন রোধে একে বিক্রিয়া স্থল থেকে অপসারণ করা;

(২) 4 mol বিক্রিয়ক গ্যাস থেকে 2 mol NH_3 গ্যাস উৎপন্ন হওয়ায় আয়তন হাসের কারণে উচ্চ চাপ 1000 atm প্রয়োগ করা;

(৩) তাপোৎপাদী বিক্রিয়া হওয়ায় নিম্ন তাপমাত্রা 200°C এ বিক্রিয়া তাপমাত্রা বজায় রাখা।

কিন্তু শিল্প কারখানায় অর্থনৈতিক লাভের জন্য উৎপাদনের পরিমাণের সাথে সময়ের হিসাবটাও দরকার। নিম্ন তাপমাত্রায় অ্যামোনিয়া উৎপাদনের হার বা গতি হ্রাস পায় এবং উচ্চ তাপমাত্রায় বিক্রিয়ার গতি বৃদ্ধি পায়। অপরদিকে তাপমাত্রা বৃদ্ধি করলে সাম্যাবস্থায় অ্যামোনিয়ার শতকরা উৎপাদন হ্রাস পায় (চি-৮.১৭)। এ দুটি বিপরীত শর্তের কারণে এমন একটি তাপমাত্রা নির্বাচন করতে হয়, যে তাপমাত্রায় যথোপযুক্ত কম সময়ে আশানুরূপ উৎপাদন লাভ করা যায়।

প্রতিটি তাপোৎপাদী শিল্প প্রক্রিয়ায় এমন একটি সর্বনিম্ন তাপমাত্রা আছে, যাতে প্রক্রিয়া সম্পাদন লাভজনক হয়। এ তাপমাত্রাকে অত্যানুকূল তাপমাত্রা (optimum temperature) বলা হয়। শিল্পোৎপাদনে যে কোনো প্রভাবক রাসায়নিক বিক্রিয়ার বেগ তুরাবিত করে। কিন্তু সাম্য অবস্থার ওপর এর প্রভাব নেই। এ কারণে শিল্পোৎপাদনে অধিকাংশ ক্ষেত্রে প্রভাবকের সাহায্য গ্রহণ করা হয়। অত্যানুকূল তাপমাত্রা বিভিন্ন প্রভাবকের জন্য বিভিন্ন হয়। তবে এ বিক্রিয়ায় Fe গুঁড়া



চি-৮.১৭ : বিভিন্ন চাপ ও তাপমাত্রায় NH_3 এর উৎপাদন।

প্রভাবকের সাথে MgO , SiO_2 ও Al_2O_3 মিশ্রণকে প্রভাবক সহায়ক বা প্রমোটর (promoter) হিসেবে ব্যবহার করা হয় এবং অত্যানুকূল তাপমাত্রার ক্ষেত্রে $400^{\circ}-500^{\circ}C$ বজায় রাখা হয়।

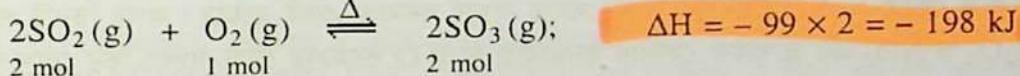
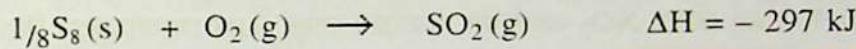
বিক্রিয়াটিতে আয়তনহাস পায় বলে উচ্চাপে NH_3 এর উচ্চ উৎপাদন আশা করা সঙ্গত, যা এ বিক্রিয়ার K_p এর সমীকরণ থেকেও স্পষ্ট। তাই এ বিক্রিয়ার জন্য অত্যানুকূল $200-300\text{ atm}$ চাপ প্রয়োগ করা হয়ে থাকে।

** লাভজনকভাবে শিল্পক্ষেত্রে বাস্তবে সর্বাধিক $35-40\%$ NH_3 (আয়তনে) উৎপাদন করতে নিম্নরূপ অত্যানুকূল অবস্থা প্রয়োগ করা হয়:

(১) বিক্রিয়ার হার বৃদ্ধির জন্য প্রভাবক Fe গুঁড়া ও প্রমোটররূপে গলিত (fused) MgO , Al_2O_3 ও SiO_2 এর মিশ্রণের $5\text{ mm}-10\text{ mm}$ স্তর বিক্রিয়া চেম্বারে ব্যবহার; (২) বিক্রিয়া পরিবেশে $400^{\circ}-500^{\circ}C$ তাপমাত্রা বজায় রাখা;

(৩) চাপমাত্রা $200-300\text{ atm}$ প্রয়োগ করে NH_3 গ্যাসকে প্রথমে শীতল ও পরে তরলীভূত করে স্টোরেজে সংরক্ষণ করা।

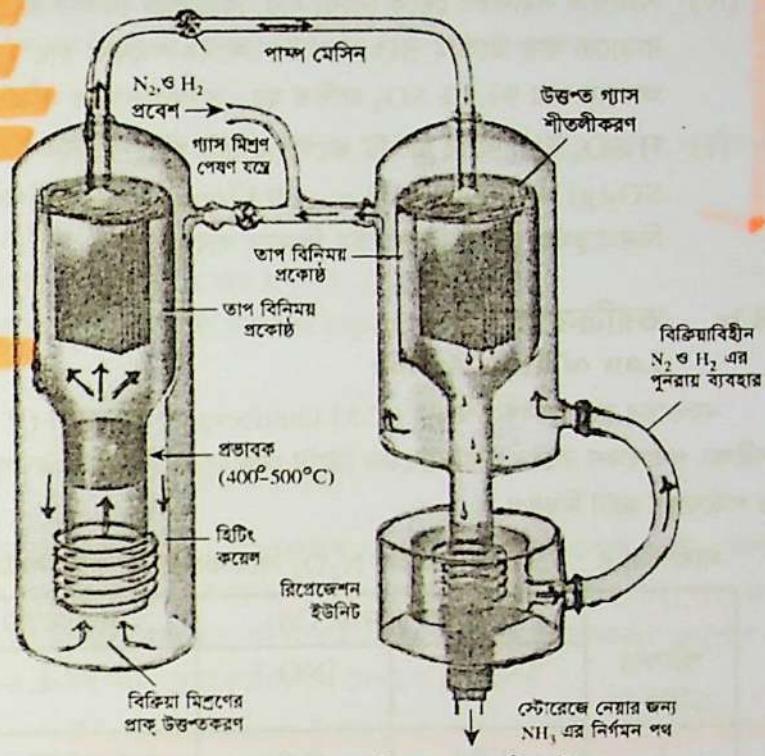
(খ) সালফিউরিক এসিড শিল্পোৎপাদনের ক্ষেত্রে SO_2 -এর জারণ বা SO_3 উৎপাদন: বাণিজ্যিক ভিত্তিতে সালফিউরিক এসিড প্রস্তুতির একটি গুরুত্বপূর্ণ ধাপ হচ্ছে SO_2 -এর জারণ। উৎপন্ন SO_3 গ্যাসের সাথে পানির বিক্রিয়া ঘটিয়ে সালফিউরিক এসিড প্রস্তুত করা হয়। পানিতে SO_3 এর দ্রবণীয়তা কম বলে $98\% H_2SO_4$ এসিডে SO_3 গ্যাসকে শোষিত করা হয়।



উপরিউক্ত সমীকরণ থেকে জানা যায়, SO_3 উৎপাদন বিক্রিয়াটি-

লা-শাতেলিয়ারের নীতি অনুসারে, নিম্ন তাপমাত্রায় ও উচ্চ চাপে সম্মুখ দিকে ঘটবে। কিন্তু উচ্চাপে সালফার ডাইঅক্সাইড তরলীভূত হয় এবং নিম্ন তাপমাত্রায় বিক্রিয়ার গতি হাস পায়। এ কারণে, নিম্নোক্ত শর্তাবলি প্রয়োগ করে প্রভাবকীয় জারণ প্রক্রিয়ায় সর্বোচ্চ পরিমাণ SO_3 উৎপাদন করা হয়।

- বিক্রিয়াটি উভয় এবং তাপোৎপাদী, তাই নিম্ন তাপমাত্রায় SO_3 এর উৎপাদন বাঢ়বে। তবে নিম্ন তাপমাত্রায় বিক্রিয়া ধীরগতিতে অগ্রসর হয় বলে উচ্চ তাপমাত্রার প্রয়োজন হয়।
- প্রভাবক ব্যবহার করেও বিক্রিয়ার গতি বাঢ়ানো হয়। এক্ষেত্রে ভ্যানাডিয়াম পেটোক্সাইড (V_2O_5) চূর্ণ প্রভাবক নিক্রিয় সিলিকা জালিকাপে ব্যবহার করে $400^{\circ}-500^{\circ}C$ তাপমাত্রা এ ক্ষেত্রে অত্যানুকূল তাপমাত্রা হয়।
- বাতাসের অক্সিজেন যেহেতু সহজলভ্য, সেহেতু শিল্পক্ষেত্রে এ বিক্রিয়ার জন্য হিসাবকৃত পরিমাণের তুলনায় প্রায় তিনগুণ বাতাস বিক্রিয়াস্থলে প্রবেশ করানো হয় যাতে অধিক পরিমাণ SO_2 জারিত হয়।



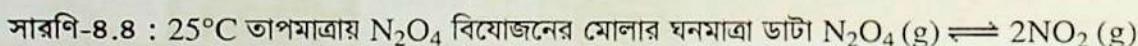
চিত্র-৪.১৮ : হেবার পদ্ধতিতে অ্যামোনিয়া উৎপাদন

- (iv) বিক্রিয়ার সমীকরণ থেকে বোঝা যায়, বিক্রিয়াটি মোলার আয়তন হাসের মাধ্যমে সংঘটিত হয় অর্থাৎ যতোই চাপ বাড়ানো যায় ততোই SO_3 এর উৎপাদনের শতকরা হার বাড়ানো যায়। তবে 1.7 atm চাপেই উপরোক্ষিত অবস্থায় প্রায় 99.5% SO_2 জারিত হয়। এ কারণে আর অতিরিক্ত চাপ প্রয়োগ করা হয় না।
- (v) H_2SO_4 উৎপাদনের তিনটি ধাপের প্রতিটি হলো তাপোৎপাদী। যেমন S_8 এর দহনে $\Delta H^\circ = -297 \text{ kJ/mol}$; $\text{SO}_2(\text{g})$ এর জারণে $\Delta H^\circ = -99 \text{ kJ/mol}$ ও $\text{SO}_3(\text{g})$ এর হাইড্রেশনে $\Delta H^\circ = -132 \text{ kJ/mol}$ হয়। তাই তিন-চতুর্থাংশ উৎপন্ন তাপ স্টিম হিসেবে ব্যবহৃত হয়।

৪.৮ ভরক্রিয়ার সূত্র

Law of Mass Action

নরওয়ের রসায়নবিদ গুল্ডবার্গ (C.M Guldberg) ও পি. ভাগে (P. Wage) বিভিন্ন উভয়ী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থার ওপর পরীক্ষা-পর্যবেক্ষণ করেন। নাইট্রোজেন টেট্রো অক্সাইডের বিযোজন একটি উভয়ী বিক্রিয়া। এ বিক্রিয়ার ওপর পরীক্ষা ও পর্যবেক্ষণ ডাটা নিম্নরূপ :



| পরীক্ষার ক্রমিক নং | প্রাথমিক ঘনমাত্রা (M) | | সাম্যাবস্থায় ঘনমাত্রা (M) | | সামৃদ্ধিক সমীকরণ |
|-----------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|-------------------|--|
| | [N_2O_4] | [NO_2] | [N_2O_4] | [NO_2] | $K_C = [\text{NO}_2]^2 / [\text{N}_2\text{O}_4]$ |
| 1 | 0.04 | 0.00 | 0.0337 | 0.0125 | 4.64×10^{-3} |
| 2 | 0.00 | 0.08 | 0.0337 | 0.0125 | 4.64×10^{-3} |
| 3 | 0.06 | 0.00 | 0.0522 | 0.0156 | 4.66×10^{-3} |
| 4 | 0.00 | 0.06 | 0.0246 | 0.0107 | 4.65×10^{-3} |
| 5 | 0.02 | 0.06 | 0.0429 | 0.0141 | 4.63×10^{-3} |

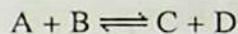
পরীক্ষার ক্রমিক নং 1 ও 2 এর ডাটা থেকে সুস্পষ্ট যে, পরীক্ষা 1 এর বেলায় N_2O_4 এর 0.04 মোলসহকারে পরীক্ষাটি শুরু করা হয় এবং পরীক্ষা নং 2 এর বেলায় NO_2 এর দ্বিগুণ ঘনমাত্রায় যেমন 0.08 মোলসহকারে বিপরীত পরীক্ষাটি শুরু করা হয়। প্রতি ক্ষেত্রে N ও O পরমাণুর সংখ্যা সমান রাখায় ঘনমাত্রা একই রয়েছে। অপর তিনটি পরীক্ষা 3, 4, 5-এর বেলায় N_2O_4 ও NO_2 এর প্রাথমিক মোলার ঘনমাত্রায় N ও O পরমাণুর মোট সংখ্যা ভিন্ন রেখে করা হয়েছে। তাই সাম্যাবস্থায় N_2O_4 ও NO_2 -এর মোলার ঘনমাত্রা ভিন্ন হয়েছে। তবে সব পরীক্ষার ক্ষেত্রে সাম্যাবস্থায় বিক্রিয়ক ও উৎপাদের মোলার ঘনমাত্রার মধ্যে একটি আনুপাতিক সম্পর্ক রয়েছে। সারণি-8.8 এর $[\text{NO}_2]^2 / [\text{N}_2\text{O}_4]$ এর অনুপাত প্রতি ক্ষেত্রে প্রায় দ্রুবক মানের যেমন 4.64×10^{-3} হয়েছে। এ দ্রুবক মান সমতাযুক্ত সমীকরণ $\text{N}_2\text{O}_4(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}_2(\text{g})$ এর সাথে সম্পর্কযুক্ত, যা উৎপাদের মোল সংখ্যাকে উৎপাদের মোলার ঘনমাত্রার ঘাত ও বিক্রিয়কের মোলার ঘনমাত্রার অনুপাত প্রকাশ করে।

1864 খ্রিস্টাব্দে রসায়নবিদ গুল্ডবার্গ ও পি.ভাগে তাঁদের বিভিন্ন পরীক্ষালক্ষ্য এসব তথ্য সমন্বয় করে উভয়ী বিক্রিয়ার জন্য ভর ক্রিয়া সূত্র উপস্থাপন করেন। ভর ক্রিয়ার সূত্রটি নিম্নরূপ :

নির্দিষ্ট তাপমাত্রায়, নির্দিষ্ট সময়ে যে কোনো বিক্রিয়ার হার ঐ সময়ে উপস্থিত বিক্রিয়কগুলোর সক্রিয় ভরের (অর্থাৎ মোলার ঘনমাত্রা বা আংশিক চাপের) সমানুপাতিক হয়। একাধিক বিক্রিয়কের বেলায়, বিক্রিয়ার হার প্রত্যেকটি বিক্রিয়কের সক্রিয় ভরের গুণফলের সমানুপাতিক হয়। সক্রিয় ভর বলতে সাধারণত প্রতি লিটার দ্রবণে পদার্থটির দ্রবীভূত মোল সংখ্যাকে বোঝায় এবং গ্যাসের ক্ষেত্রে আংশিক চাপ বোঝায়।

ভর ক্রিয়া সূত্রের গাণিতিক প্রকাশ : K_c এর রাশিমালা প্রতিপাদন :

উভয়মুখী বিক্রিয়ার নিম্নরূপ সাধারণ সমীকরণ থেকে ভর ক্রিয়া সূত্রের গাণিতিক রূপ প্রতিপাদন করা যায় :



মনে করি A, B, C ও D এর মোলার ঘনমাত্রায় সক্রিয় ভর হলো যথাক্রমে [A], [B], [C] ও [D]। সুতরাং ভরক্রিয়ার সূত্র মতে, সমুখমুখী বিক্রিয়ার গতিবেগ, $r_f = k_1 [A] \times [B]$;

পশ্চাত্মক বিক্রিয়ার গতিবেগ, $r_b = k_2 [C] \times [D]$;

এখানে k_1 ও k_2 হলো যথাক্রমে সমুখমুখী ও পশ্চাত্মক বিক্রিয়ার হার প্রবক্ত।

উভয়মুখী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায়, সমুখমুখী বিক্রিয়ার হার ও পশ্চাত্মক বিক্রিয়ার হার সমান হয়।

অর্থাৎ, $r_f = r_b$

$$\therefore k_1 \times [A] \times [B] = k_2 \times [C] \times [D],$$

$$\therefore \frac{k_1}{k_2} = \frac{[C] \times [D]}{[A] \times [B]} ; \text{ অথবা, } \frac{[C] \times [D]}{[A] \times [B]} = \frac{k_1}{k_2} = K_c \text{ (আরেকটি প্রবক্ত)}.$$

K_c কে এ বিক্রিয়ার মোলার সাম্যাক বা সাম্যপ্রবক্ত বলা হয়। সাম্যপ্রবক্ত K_c এর কোনো একক নেই। কারণ সাম্যপ্রবক্তের সমীকরণে উৎপাদ (লব) ও বিক্রিয়ক (হর) প্রতিক্রিয়ে ঘনমাত্রা পদক্ষেপে প্রত্যেকের মোলারিটি (1M) দ্বারা ভাগ করা হয়। Thermodynamic Standard State মতে একপ করা হয়; ফলে এককসমূহ কাটা যায়; ঘনমাত্রার অনুপাত ও K_c উভয়ের কোনো একক থাকে না। যেমন সারণি-8.8 এর সাম্য প্রবক্তের বেলায় দেখানো হয়েছে :

$$K_c = \frac{[\text{NO}_2]^2}{[\text{N}_2\text{O}_4]} = \frac{\left(\frac{0.0125\text{M}}{1\text{M}}\right)^2}{\left(\frac{0.0337\text{M}}{1\text{M}}\right)} \\ = 4.64 \times 10^{-3}$$

অনুকরণভাবে K_a , K_b , K_w হলো এককবিহীন।

[‘Thermodynamic Standard State’ রূপে রসায়নবিদগণ

*(i) দ্রবণে দ্রবণের ঘনমাত্রা 1M, *(ii) প্রতিটি গ্যাসের চাপ 1 atm ও

*(iii) তাপমাত্রা 25°C নির্দিষ্ট করেন।

এক্ষেত্রে K_c ও K_p এর রাশিমালার প্রতিটি উপাদান represents the ratio of the measurable quantity of the substance (molar concentration or pressure) to the thermodynamic standard state quantity of the substance]

* এ পৃষ্ঠকে পুরাতন নিয়ম বাদ দিয়ে এ নতুন নিয়ম ব্যবহার করা হয়েছে। তাই K_c এর সমীকরণে সক্রিয় ভর মোলার ঘনমাত্রাকে 1M দ্বারা ভাগ করে এককবিহীন করতে হবে। K_p এর সমীকরণে সক্রিয় ভর আংশিক চাপকে চাপের একক 1 atm দ্বারা ভাগ করে এককবিহীন করতে হবে।

[Reference : (1) Chemistry : Martin S. Silberberg, Published by Mc. Graw Hill (Higher Education).
(2) General Chemistry ATOMS FIRST : John E. McMurry and Robert C. Fay. এই বই দুটি আমেরিকার ক্যালিফোর্নিয়া ইউনিভার্সিটিতে একাদশ-দ্বাদশ শ্রেণিতে পাঠ্যপুস্তক।]

8.9.1 বিক্রিয়ার সাম্যপ্রবক্ত K_c ও K_p

Equilibrium Constant K_c and K_p

সাম্যপ্রবক্ত : স্থির তাপমাত্রায় ও স্থির চাপে একটি উভয়মুখী বিক্রিয়ায় উৎপন্ন পদার্থসমূহের সক্রিয় ভর যেমন মোলার ঘনমাত্রা বা আংশিক চাপ-এর গুণফল এবং বিক্রিয়কসমূহের সক্রিয় ভরের গুণফলের অনুপাত একটি স্থির রাশি হয়ে থাকে। এ রাশিকে সাম্যপ্রবক্ত বলে। **সাম্যপ্রবক্ত দু'প্রকার:** যেমন মোলার সাম্যপ্রবক্ত, K_c ও আংশিক চাপে সাম্যপ্রবক্ত, K_p ।

মোলার সাম্যপ্রবক্ত, K_c : কোনো উভয়মুখী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় ভর ক্রিয়ার সূত্র মতে উৎপাদসমূহের মোলার ঘনমাত্রার গুণফল ও বিক্রিয়কসমূহের মোলার ঘনমাত্রার গুণফলের অনুপাতকে মোলার সাম্যপ্রবক্ত বলা হয়। একে K_c দ্বারা প্রকাশ করা হয়। বিভিন্ন মোল সংখ্যা (a, b) বিশিষ্ট বিক্রিয়ক (A, B) ও উৎপাদ (L, M) সহকারে নিম্নলিখিত সাধারণ বিক্রিয়াটি হলো :



ভরক্রিয়ার সূত্র মতে উপরোক্ত উভয়বী বিক্রিয়ার মোলার সাম্যক্রিয়ক নিম্নরূপে প্রকাশ করা হয় :

$$K_c = \frac{[L]^l \times [M]^m}{[A]^a \times [B]^b}; \text{ অথবা, } K_c = \frac{C_L^l \times C_M^m}{C_A^a \times C_B^b}$$

এখানে C দ্বারা মোলার ঘনমাত্রা এবং মোলার সাম্যক্রিয়ককে K_c দ্বারা প্রকাশ করা হয়েছে।

আংশিক চাপে সাম্যক্রিয়ক, K_p : উভয়বী বিক্রিয়ার পদার্থসমূহ গ্যাসীয় হলে তাদের প্রত্যেকের সক্রিয় ভর আংশিক চাপ P দ্বারা প্রকাশ করা যায়। ভরক্রিয়ার সূত্র মতে উভয়বী বিক্রিয়ার উৎপাদসমূহের আংশিক চাপের গুণফল ও বিক্রিয়কসমূহের আংশিক চাপের গুণফলের অনুপাতকে ঐ বিক্রিয়ার আংশিক চাপ সাম্যক্রিয়ক বলে। একে K_p দ্বারা নির্দেশ করা হয়। সূতরাং নিম্নলিখিত সাধারণ উভয়বী গ্যাসীয় বিক্রিয়ার ফ্রেন্টে আংশিক চাপে সাম্যক্রিয়ক K_p কে নিম্নরূপে লেখা হয়।

$$aA + bB \rightleftharpoons l L + mM; \quad K_p = \frac{P_L^l \times P_M^m}{P_A^a \times P_B^b}$$

এক্ষেত্রে বিক্রিয়ক A, B এবং উৎপাদ L, M এর আংশিক চাপ হলো যথাক্রমে P_A, P_B এবং P_L, P_M । সমীকরণে তাদের মোল সংখ্যাকে আংশিক চাপে স্ব-স্ব ঘাতে প্রকাশ করা হয়েছে।

কোনো গ্যাস মিশ্রণের কোনো উপাদান গ্যাসের আংশিক চাপ বলতে ঐ উপাদানের মোল ভগ্নাংশ ও গ্যাস মিশ্রণের মোট চাপের গুণফলকে বোঝায়।

জেনে নাও : K_c ও K_p এর মান শূন্য বা অসীম হতে পারে না। K_c ও K_p হলো উভয়বী বিক্রিয়ার উৎপাদ ও বিক্রিয়কের যথাক্রমে মোলার ঘনমাত্রা ও আংশিক চাপের সংখ্যা মানের অনুপাত যেমন—

$$aA + bB \rightleftharpoons l L + mM$$

$$K_c = \frac{[L]^l \times [M]^m}{[A]^a \times [B]^b}; \quad K_p = \frac{P_L^l \times P_M^m}{P_A^a \times P_B^b}$$

উভয়বী বিক্রিয়ার সাম্য মিশ্রণে উৎপাদ ও বিক্রিয়ক উভয়ই সব সময় বর্তমান থাকে। তাই সাম্য ক্রিয়ক K_c বা, K_p এর মান অর্থাৎ উৎপাদ ও বিক্রিয়কের মাত্রিক অনুপাত কখনো শূন্য অথবা অসীম হতে পারে না।

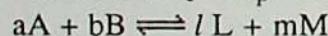
* (a) K_c বা K_p এর মান শূন্য হতে হলে উৎপাদের পরিমাণ শূন্য হয়, যা উভয়বী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় অসম্ভব।

* (b) K_c বা K_p এর মান অসীম হতে হলে বিক্রিয়কের পরিমাণ শূন্য হয়, যা উভয়বী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় অসম্ভব।

৪.৯.২ K_c ও K_p -এর মধ্যে সম্পর্ক

Relation between K_c and K_p

গ্যাসীয় বিক্রিয়ার ফ্রেন্টে K_c ও K_p এর মধ্যে সম্পর্কটি প্রতিষ্ঠার জন্য একটি সাধারণ গ্যাসীয় উভয়বী বিক্রিয়া ধরা যাক। যেমন,



এখানে বিক্রিয়ক পদার্থ A, B এবং উৎপাদ পদার্থ L, M ; এদের মোলার ঘনমাত্রা যথাক্রমে $[A], [B]$ এবং $[L], [M]$ ধরা হলো। তখন বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় মোলার সাম্যক্রিয়ক K_c এর মান নিম্নরূপে লেখা যায় :

$$K_c = \frac{[L]^l \times [M]^m}{[A]^a \times [B]^b} = \frac{C_L^l \times C_M^m}{C_A^a \times C_B^b}$$

আবার গ্যাসীয় বিক্রিয়ক ও উৎপাদ পদার্থের আংশিক চাপ যথাক্রমে P_A, P_B এবং P_L, P_M ইত্যাদি ধরা হলো। তখন বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় আংশিক চাপে সাম্যক্রিয়ক K_p এর মান নিম্নরূপে লেখা যায় :

$$K_p = \frac{P_L^l \times P_M^m}{P_A^a \times P_B^b}$$

আমরা জানি, একটি আদর্শ গ্যাস মিশ্রণে যে কোনো একটি গ্যাসের n মোলের আংশিক চাপ P হলে এবং গ্যাসটি T তাপমাত্রায় V লিটার আয়তন দখল করলে আদর্শ গ্যাসের সূত্রানুসারে-

$$PV = nRT, \text{ বা, } P = \frac{n}{V} RT = CRT \dots\dots\dots (1)$$

এখানে, $C = \frac{n}{V}$ = একক লিটার আয়তনে মোল সংখ্যা বা মোলার ঘনমাত্রা।

সমীকরণ (1) এর মান নিচের সমীকরণে বসালে আমরা পাই,

$$K_p = \frac{P_L^l \times P_M^m}{P_A^a \times P_B^b}, \text{ বা, } K_p = \frac{(C_L RT)^l \times (C_M RT)^m}{(C_A RT)^a \times (C_B RT)^b}$$

$$\therefore K_p = \frac{(C_L^l \times C_M^m) \times (RT)^{l+m}}{(C_A^a \times C_B^b) \times (RT)^{a+b}} = K_c (RT)^{(l+m)-(a+b)}$$

$$\therefore K_p = K_c (RT)^{\Delta n}; \text{ এখানে } \Delta n = (l+m)-(a+b)$$

MCQ-4.9 : নিচের কোন্ বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় K_p ও K_c এর মান সমান হবে?

- (ক) $\text{PCl}_5 \rightleftharpoons \text{PCl}_3 + \text{Cl}_2$
- (খ) $2\text{SO}_2 + \text{O}_2 \rightleftharpoons 2\text{SO}_3$
- (গ) $\text{N}_2 + 3\text{H}_2 \rightleftharpoons 2\text{NH}_3$
- (ঘ) $\text{H}_2 + \text{I}_2 \rightleftharpoons 2\text{HI}$

= বিক্রিয়াকালে বিক্রিয়ক ও উৎপাদসমূহের মোল সংখ্যার পরিবর্তন।

= উৎপাদসমূহের মোল সংখ্যা – বিক্রিয়কসমূহের মোল সংখ্যা

যখন বিক্রিয়ায় উৎপাদ ও বিক্রিয়কসমূহের মোল সংখ্যার কোনো পরিবর্তন না ঘটে; তখন $\Delta n = 0$ হয়। তখন,

$$K_p = K_c (RT)^0 \therefore K_p = K_c; \text{ কারণ } (RT)^0 = 1$$

* এক্ষেত্রে $R = 0.08206 \text{ L.atm.K}^{-1}.\text{mol}^{-1}$ এবং R এর মান কেলভিন এককে ধরে গাণিতিক সমস্যা সমাধান করতে হবে।

* K_p ও K_c এর কোনো একক হবে না। অনুচ্ছেদ-৪.৮ প্রয়োজনে দেখো।

* K_p নির্ণয়ে আংশিক চাপকে atm একককে সংখ্যা মানে রূপান্তর করতে হবে।

৪.৯.৩ সমস্ত সাম্যের ক্ষেত্রে ভর-ক্রিয়া সূত্রের ব্যবহার

Application of the Law of Mass action to Homogeneous Equilibrium

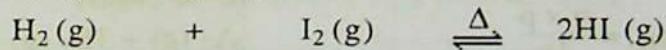
যে সকল উভয়ী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় বিক্রিয়ক ও উৎপাদ একই ভৌত অবস্থায় থাকে সে সব সাম্যাবস্থাকে সমস্ত সাম্য বলে। যেমন N_2 ও H_2 থেকে NH_3 উৎপাদন, $\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$

কোনো বিক্রিয়া থেকে কোনো বিশেষ উৎপাদ কী পরিমাণ পাওয়া যেতে পারে, তা জানার জন্য ভর-ক্রিয়া সূত্রের প্রয়োগ করা হয়। বিক্রিয়াটির সাম্যাবস্থায় K_p ও K_c গণনা করা হয়। নিম্ন কয়েকটি সমস্ত সাম্যের K_c , K_p গণনার উদাহরণ দেয়া হলো।

(ক) বিক্রিয়ক ও উৎপাদের মোল সংখ্যা যখন সমান হয়, তখন $K_p = K_c$ হয়

(১) হাইড্রোজেন আয়োডাইড প্রস্তুতকরণ :

হাইড্রোজেন আয়োডাইড (HI) প্রস্তুতকরণ H_2 ও I_2 থেকে নিম্ন সমীকরণ মতে করা হয়।



প্রাথমিক অবস্থায় : a mol b mol 0 mol

সাম্যাবস্থায় : (a - α) mol (b - α) mol 2α mol

K_c এর গণনা : মনে করি, a মোল হাইড্রোজেন ও b মোল আয়োডিন V লিটার আয়তনবিশিষ্ট একটি পাত্রে রেখে তাপ প্রদানের ফলে সাম্যাবস্থায় 2α মোল HI তৈরি হলো। সূতরাং সাম্যাবস্থায় হাইড্রোজেন ও আয়োডিনের পরিমাণ হবে যথাক্রমে $(a - \alpha)$ মোল এবং $(b - \alpha)$ মোল। সূতরাং

$$\text{সাম্যাবস্থায় } H_2 \text{ এর মোলার ঘনমাত্রা} = \frac{(a - \alpha)}{V} \text{ (molL}^{-1}\text{)}$$

$$\text{সাম্যাবস্থায় } I_2 \text{ এর মোলার ঘনমাত্রা} = \frac{(b - \alpha)}{V} \text{ (molL}^{-1}\text{)}$$

$$\text{সাম্যাবস্থায় } HI \text{ এর মোলার ঘনমাত্রা} = \frac{2\alpha}{V} \text{ (molL}^{-1}\text{)}$$

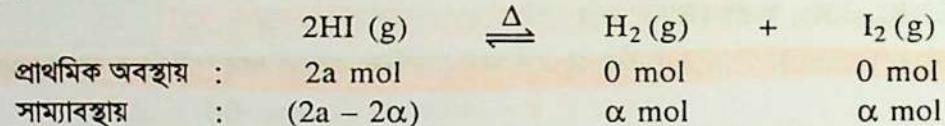
$$\therefore \text{সাম্যাক্ষ, } K_c = \frac{[HI]^2}{[H_2][I_2]} = \frac{\left(\frac{2\alpha}{V}\right)^2}{\left(\frac{a-\alpha}{V}\right) \times \left(\frac{b-\alpha}{V}\right)} = \frac{4\alpha^2}{(a-\alpha)(b-\alpha)}$$

আবার, $K_p = K_c (RT)^{\Delta n}$ এবং এখানে $\Delta n = (2 - 2) = 0$

$$\therefore \text{এক্ষেত্রে } K_p = K_c (RT)^0 = K_c \times 1 \text{ বা, } K_p = K_c = \frac{4\alpha^2}{(a-\alpha)(b-\alpha)}$$

K_p ও K_c এর তাৎপর্য : এক্ষেত্রে $K_p = K_c$ হয়েছে এবং উভয় সাম্য ধ্রুবক বিক্রিয়ায় গ্যাস পাত্রের আয়তন (V) ও চাপ (P) কোনো রাশির সাথে সম্পর্কিত নয়। তাই বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে (V) ও (P) পরিবর্তন করলেও সাম্য ধ্রুবক অপরিবর্তিত থাকবে।

(২) HI এর বিযোজন : এ তাপীয় বিযোজন সাম্যাবস্থায় নিম্নরূপে প্রকাশ করা হয় :



K_c এর গণনা : মনে করি, $2a$ মোল হাইড্রোজেন আয়োডাইডকে V লিটার পাত্রে তাপ দেয়ায় সাম্যাবস্থায় 2α মোল HI বিযোজিত হয়ে α মোল H_2 ও α মোল I_2 উৎপন্ন হলো। সুতরাং

$$\text{সাম্যাবস্থায় } HI \text{ এর মোলার ঘনমাত্রা} = \frac{(2a - 2\alpha)}{V} \text{ (molL}^{-1}\text{)}$$

$$\text{সাম্যাবস্থায় } H_2 \text{ এর মোলার ঘনমাত্রা} = \frac{\alpha}{V} \text{ (molL}^{-1}\text{)}$$

$$\text{সাম্যাবস্থায় } I_2 \text{ এর মোলার ঘনমাত্রা} = \frac{\alpha}{V} \text{ (molL}^{-1}\text{)}$$

$$\therefore \text{সাম্যাক্ষ, } K_c = \frac{[H_2] \times [I_2]}{[HI]^2} = \frac{\frac{\alpha}{V} \times \frac{\alpha}{V}}{\left(\frac{2a - 2\alpha}{V}\right)^2} = \frac{\alpha^2}{4(a - \alpha)^2}$$

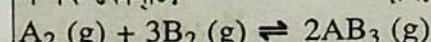
K_p এর গণনা (মোল ডগ্রাম্শ ও মোট চাপের সাহায্যে) : মনে করি HI এর বিযোজনে সাম্যমিশ্রণে HI , H_2 ও I_2 এর মোল সংখ্যা হলো যথাক্রমে $(2a - 2\alpha)$, α ও α । সুতরাং মিশ্রণে মোট মোল সংখ্যা হবে $(2a - 2\alpha + \alpha + \alpha) = 2a$ । এখন গ্যাস মিশ্রণের মোট চাপ P (atm) হলে, তখন সাম্যাবস্থায়—

$$HI \text{ এর আংশিক চাপ, } p_{HI} = \frac{(2a - 2\alpha) \times P}{2a}$$

$$H_2 \text{ এর আংশিক চাপ, } p_{H_2} = \frac{\alpha \times P}{2a}$$

$$I_2 \text{ এর আংশিক চাপ, } p_{I_2} = \frac{\alpha \times P}{2a}$$

MCQ-4.10 : নিচের বিক্রিয়ায় K_p ও K_c এর সম্পর্ক কোনটি? [সি. বো. ২০১৬]



$$(ক) K_c = K_p (RT)^2 \quad (খ) K_p = K_c (RT)^{-2}$$

$$(গ) K_c = K_p (RT)^{-2} \quad (ঘ) K_c = K_p$$

$$\therefore \text{সাম্যাক্ষ, } K_p = \frac{p_{H_2} \times p_{I_2}}{(p_{HI})^2} = \frac{\left(\frac{\alpha \times P}{2a}\right) \times \left(\frac{\alpha \times P}{2a}\right)}{\left[\frac{(2a - 2\alpha)P}{2a}\right]^2} = \frac{\alpha^2}{4(a - \alpha)^2}$$

K_p ও K_c এর তাৎপর্য : (১) এক্ষেত্রে $K_p = K_c = \frac{\alpha^2}{4(a - \alpha)^2}$ হয়েছে।

(২) উভয় সাম্যক সংশ্লিষ্ট বিক্রিয়ায় গ্যাসপাত্রের আয়তন (V) ও চাপ (P) কোনো রাশির সাথে সম্পর্কিত নয়; তাই বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে V ও P পরিবর্তন করলেও সাম্যক অপরিবর্তিত থাকবে।

(খ) বিক্রিয়ক ও উৎপাদের মোলসংখ্যা যথন পরিবর্তিত হয়, $K_p \neq K_c$

(৩) ডাইনাইট্রোজেন টেট্রাওয়াইডের বিযোজন : ডাইনাইট্রোজেন টেট্রাওয়াইড (N_2O_4) কে বন্ধ পাত্রে উৎপন্ন করলে তা আংশিকভাবে বিযোজিত হয়ে নাইট্রোজেন ডাইওয়াইড (NO_2) উৎপন্ন করে। সাম্যাবস্থায় বিক্রিয়াটি নিম্নরূপ :



প্রাথমিক অবস্থায় : $a \text{ mol}$ 0 mol

সাম্যাবস্থায় : $(a - \alpha) \text{ mol}$ $2\alpha \text{ mol}$

$$\therefore \text{বিক্রিয়াটির } K_p = \frac{(P_{NO_2})^2}{P_{N_2O_4}} \text{ এবং } K_c = \frac{[NO_2]^2}{[N_2O_4]}$$

K_p এর গণনা : মনে কর, N_2O_4 -এর প্রাথমিক মোলসংখ্যা, a এবং সাম্যাবস্থায় বিযোজনের পরিমাণ, α মোল। এর অবস্থায় N_2O_4 এর মোলসংখ্যা ও NO_2 এর মোলসংখ্যা হবে যথাক্রমে $(a - \alpha)$ ও 2α । সুতরাং মোট মোলসংখ্যা হবে $(a - \alpha + 2\alpha)$ বা, $(a + \alpha)$ । গ্যাস মিশ্রণের মোট চাপ যদি P (atm) হয়, তবে—

$$N_2O_4 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{N_2O_4} = \frac{a - \alpha}{a + \alpha} P ; \text{ এবং } NO_2 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{NO_2} = \frac{2\alpha}{a + \alpha} P$$

$$\therefore K_p = \frac{(P_{NO_2})^2}{N_2O_4} = \frac{\left(\frac{2\alpha}{a + \alpha}\right)^2 P^2}{\left(\frac{a - \alpha}{a + \alpha}\right) P} = \frac{4\alpha^2}{(a + \alpha)^2} \times \frac{(a + \alpha)}{(a - \alpha)} P = \frac{4\alpha^2 P}{a^2 - \alpha^2}$$

K_p -এর তাৎপর্য : উপরিউক্ত সমীকরণ থেকে জানা যায়,

(১) α , a ও P (atm) জানা থাকলে সহজেই K_p নির্ণয় করা যায়।

(২) এ ক্ষেত্রে চাপ P বাড়ালে K_p এ মান ক্রমে রাখার জন্য বিযোজনের পরিমাণ α হ্রাস পাবে।

(৩) আবার বিযোজনের পরিমাণ α অত্যন্ত ক্ষুদ্র হলে উপরিউক্ত সমীকরণে a^2 এর তুলনায় α^2 এত বেশি ক্ষুদ্র হয় যে, α^2 কে উপেক্ষা করে অর্থাৎ শূন্য ধরে $(a^2 - \alpha^2) = a^2$ বসিয়ে সমীকরণটি নিম্নভাবে লেখা যায়।

$$\text{অর্থাৎ } K_p = \frac{4\alpha^2}{a^2} P ; \therefore \alpha = \frac{a}{2} \sqrt{\frac{K_p}{P}}$$

উপরিউক্ত সমীকরণে দেখা যায়, বিযোজনের পরিমাণ α মোট চাপের উপর নির্ভরশীল। K_p ও P (atm) জানা থাকলে বিযোজনের পরিমাণ α সহজেই নির্ণয় করা যায়।

K_c -এর গণনা : মনে কর, বিক্রিয়াটি V লিটার আয়তনবিশিষ্ট পাত্রে সম্পন্ন করা হয়েছে।

$$\text{সুতরাং সাম্যাবস্থায় ; } N_2O_4(g) \text{ এর ঘনমাত্রা, } [N_2O_4] = \frac{(a - \alpha)}{V} \text{ molL}^{-1}$$

$$NO_2(g) \text{ এর ঘনমাত্রা, } [NO_2] = \frac{2\alpha}{V} \text{ molL}^{-1} !$$

$$\therefore \text{সাম্যাক্ষ, } K_c = \frac{[NO_2]^2}{[N_2O_4]} = \frac{\left(\frac{2\alpha}{V}\right)^2}{\left(\frac{a - \alpha}{V}\right)} = \frac{4\alpha^2}{(a - \alpha)V}$$

K_p ও K_c এর তাৎপর্য : (১) K_p এর রাশিমালার সাথে চাপ (P) লব অংশে সম্পর্কিত; তাই P বাড়লে K_p এর মান স্থির রাখার জন্য বিয়োজনের পরিমাণ α হ্রাস পায়।

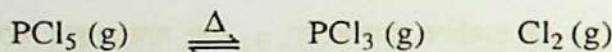
(২) এক্ষেত্রে $K_p = K_c ((RT)^{\Delta n})$ এবং $\Delta n = (2 - 1) = 1$ হওয়ায় $K_p = K_c RT$ হয়।

বিশেষ দ্রষ্টব্য : বিয়োজনের পরিমাণ ও বিয়োজন মাত্রা এ দুটো পদের অর্থ ভিন্ন।

যদি a মোল পদার্থের α mol বিয়োজিত হয়, তবে বিয়োজনের পরিমাণ হচ্ছে α mol। অপরদিকে ‘বিয়োজন মাত্রা’ (degree of dissociation) বলতে বোঝায় সে পদার্থের কত ভগ্নাংশ বিয়োজিত হয়েছে সে সংখ্যা, অর্থাৎ বিয়োজন মাত্রা β হলে, $\beta = \frac{\alpha}{a}$ । এ ভগ্নাংশকে অনেকক্ষেত্রে 100 দ্বারা গুণ করে শতকরা হিসাবে প্রকাশ করা হয়। যেমন 5 mol N_2O_4 নিয়ে উত্তপ্ত করার পর 2 mol বিয়োজিত হলে ‘বিয়োজনের পরিমাণ’ বলতে 2 mol বোঝাবে। অপরদিকে বিয়োজন মাত্রা হচ্ছে, $\frac{2}{5} = 0.4$ বা, $0.4 \times 100 = 40\%$ ।

(৪) ফসফরাস পেন্টাক্লোরাইডের বিয়োজন ;

ফসফরাস পেন্টাক্লোরাইড (PCl_5) নিম্নলিখিত বিক্রিয়া অনুসারে তাপ বিয়োজিত হয়ে সাম্যাবস্থা প্রাপ্ত হয়।



প্রাথমিক অবস্থায় : 1 mol 0 mol 0 mol

সাম্যাবস্থায় : $(1 - \alpha)$ mol α mol α mol

K_c এর গণনা : ধরা যাক, 1 mol PCl_5 কে তাপ দেয়ার ফলে সাম্যাবস্থায় α অংশ বিয়োজিত হয়ে α mol PCl_3 ও α mol Cl_2 উৎপন্ন হয়েছে। সুতরাং PCl_5 এর অবিয়োজিত মোলসংখ্যা $= (1 - \alpha)$ । বিক্রিয়াটি V লিটার পাত্রে নিষ্পন্ন করা হলে,

$$PCl_5 \text{ এর মোলার ঘনমাত্রা}, [PCl_5] = \frac{(1 - \alpha)}{V} \text{ mol L}^{-1}$$

$$PCl_3 \text{ এর মোলার ঘনমাত্রা}, [PCl_3] = \frac{\alpha}{V} \text{ mol L}^{-1}$$

$$Cl_2 \text{ এর মোলার ঘনমাত্রা}, [Cl_2] = \frac{\alpha}{V} \text{ mol L}^{-1}$$

$$\text{সুতরাং } K_c = \frac{[PCl_3] \times [Cl_2]}{[PCl_5]} = \frac{\frac{\alpha}{V} \times \frac{\alpha}{V}}{\frac{(1 - \alpha)}{V}} = \frac{\alpha^2}{(1 - \alpha)V} = \frac{\alpha^2}{(1 - \alpha)V}$$

K_p এর গণনা : ধরা যাক, উপরিউক্ত বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় মোট মোলসংখ্যা $= (1 - \alpha + \alpha + \alpha) = (1 + \alpha)$ । মোট চাপ P হলে, PCl_5 এর আংশিক চাপ, $P_{PCl_5} = P_{PCl_5}$ এর মোল ভগ্নাংশ \times মোট চাপ, $= \frac{(1 - \alpha)}{1 + \alpha} \times P$

$$\text{অনুরূপভাবে, } P_{PCl_3} = \frac{\alpha}{(1 + \alpha)} \times P; \text{ এবং } P_{Cl_2} = \frac{\alpha}{(1 + \alpha)} \times P;$$

$$\therefore K_p = \frac{P_{PCl_3} \times P_{Cl_2}}{P_{PCl_5}} = \frac{\frac{\alpha}{(1 + \alpha)} P \times \frac{\alpha}{(1 + \alpha)} P}{\frac{(1 - \alpha)}{(1 + \alpha)} P} = \frac{\frac{\alpha^2}{(1 + \alpha)^2} P^2}{\frac{(1 - \alpha)}{(1 + \alpha)} P} = \frac{\alpha^2 \times P^2}{(1 + \alpha)^2} \times \frac{(1 + \alpha)}{(1 - \alpha) \times P}$$

$$= \frac{\alpha^2 \times P}{(1 - \alpha^2)}$$

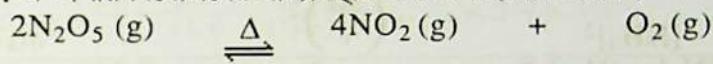
K_p এর তাৎপর্য : উপরের সমীকরণ থেকে দেখা যায়, (১) PCl_5 এর বিযোজনের পরিমাণ α , প্রাথমিক মোলার ঘনমাত্রা এবং মোট চাপ P (atm) জানা থাকলে K_p এর মান নির্ণয় করা যায়। এছাড়া (২) যদি P -হাস পায়, তবে K_p এর মান দ্রুবক রাখার জন্য α এর মান অর্থাৎ PCl_5 এর বিযোজন বৃদ্ধি পায়।

বিশেষ দ্রষ্টব্য : কার্বনাইল ক্লোরাইড বা কার্বন ডাইক্লোরাইড অক্সাইড (COCl_2) এর বিযোজন উপরিউক্ত PCl_5 এর বিযোজনের অনুরূপ। যেমন, $\text{COCl}_2(g) \xrightleftharpoons{\Delta} \text{CO}(g) + \text{Cl}_2(g)$

সুতরাং COCl_2 বিযোজনের বেলায় K_c ও K_p এর গণনা অনুরূপভাবে করা যাবে।

$$\text{এ বিক্রিয়ায় } K_c = \frac{[\text{CO}] \times [\text{Cl}_2]}{[\text{COCl}_2]} \text{ এবং } K_p = \frac{P_{\text{CO}} \times P_{\text{Cl}_2}}{P_{\text{COCl}_2}}$$

(৫) N_2O_5 এর বিযোজন : এ তাপীয় বিযোজনের সাম্যাবস্থার সমীকরণ হলো নিম্নরূপ :



| | | | |
|---------------------|------------------------|----------------|--------------|
| প্রাথমিক অবস্থায় : | 2a mol | 0 mol | 0 mol |
| সাম্যাবস্থায় : | (2a - 2 α) mol | 4 α mol | α mol |

K_p এর গণনা : ধরা যাক, N_2O_5 এর প্রাথমিক মোলসংখ্যা 2a এবং সাম্যাবস্থায় বিযোজনের পরিমাণ 2α মোল। তখন 2α মোল N_2O_5 বিযোজিত হলে 4α মোল NO_2 ও α মোল O_2 উৎপন্ন হয়। সুতরাং সাম্য মিশ্রণে N_2O_5 এর মোল সংখ্যা হয় $(2a - 2\alpha)$ এবং মিশ্রণে মোট মোল সংখ্যা $= (2a - 2\alpha + 4\alpha + \alpha) = (2a + 3\alpha)$ । গ্যাস মিশ্রণের মোট চাপ P (atm) হলে, তখন সাম্যাবস্থায়—

$$\text{N}_2\text{O}_5 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{\text{N}_2\text{O}_5} = \frac{(2a - 2\alpha) \times P}{(2a + 3\alpha)}$$

$$\text{NO}_2 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{\text{NO}_2} = \frac{4\alpha \times P}{(2a + 3\alpha)}$$

$$\text{O}_2 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{\text{O}_2} = \frac{\alpha \times P}{(2a + 3\alpha)}$$

$$\therefore \text{সাম্যাঙ্ক, } K_p = \frac{(P_{\text{NO}_2})^4 \times P_{\text{O}_2}}{(P_{\text{N}_2\text{O}_5})^2} = \frac{\left[\frac{4\alpha P}{(2a + 3\alpha)} \right]^4 \times \left[\frac{\alpha P}{(2a + 3\alpha)} \right]}{\left[\frac{(2a - 2\alpha) \times P}{(2a + 3\alpha)} \right]^2}$$

$$\text{বা, } K_p = \frac{256\alpha^5 P^5 \times (2a + 3\alpha)^2}{(2a + 3\alpha)^5 \times 4(a - \alpha)^2 P^2} = \frac{64\alpha^5 P^3}{(2a + 3\alpha)^3 \times (a - \alpha)^2}$$

K_p এর তাৎপর্য : এক্ষেত্রে চাপ বাড়ালে K_p এর মান স্থির রাখার জন্য বিযোজন α হাস পাবে।

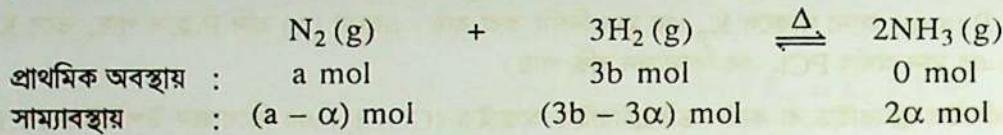
K_c এর গণনা : মনে করি, বিক্রিয়াটি V লিটার আয়তনের পাত্রে সম্পন্ন করা হলো। তখন সাম্যাবস্থায়, N_2O_5 এর ঘনমাত্রা, $[\text{N}_2\text{O}_5] = \frac{(2a - 2\alpha)}{V} \text{ mol L}^{-1}$, NO_2 এর ঘনমাত্রা, $[\text{NO}_2] = \frac{4\alpha}{V} \text{ mol L}^{-1}$, O_2 এর ঘনমাত্রা, $[\text{O}_2] = \frac{\alpha}{V} \text{ mol L}^{-1}$

$$\therefore \text{সাম্যাঙ্ক, } K_c = \frac{[\text{NO}_2]^4 \times [\text{O}_2]}{[\text{N}_2\text{O}_5]^2} = \frac{\left(\frac{4\alpha}{V}\right)^4 \times \frac{\alpha}{V}}{\left(\frac{2a - 2\alpha}{V}\right)^2} = \frac{256\alpha^5}{V^5} \times \frac{V^2}{4(a - \alpha)^2}$$

$$\text{বা, } K_c = \frac{64\alpha^5}{(a - \alpha)^2 V^3}$$

K_c এর তাৎপর্য : যেহেতু $K_p = K_c (RT)^{\Delta n}$ এবং $\Delta n = (5 - 2) = 3$ হয়; তাই $K_p = K_c (RT)^3$

(৬) অ্যামোনিয়া উৎপাদন : অ্যামোনিয়া উৎপাদন N_2 ও H_2 থেকে নিম্নের সমীকরণ মতে করা হয়।



K_c এর গণনা : মনে করি a mol N_2 ও $3b$ mol H_2 এর মধ্যে V লিটার পাত্রে বিক্রিয়া ঘটালে সাম্যাবস্থায় 2α mol NH_3 উৎপন্ন হলো। সূতরাং সাম্যাবস্থায় $(a - \alpha)$ mol N_2 ও $(3b - 3\alpha)$ mol H_2 বিক্রিয়া মিশ্রণে থাকে। তখন সাম্যাবস্থায় N_2 এর ঘনমাত্রা $[N_2] = \frac{(a - \alpha)}{V} \text{ mol L}^{-1}$, H_2 এর ঘনমাত্রা, $[H_2] = \frac{(3b - 3\alpha)}{V} \text{ mol L}^{-1}$, NH_3 এর ঘনমাত্রা, $[NH_3] = \frac{2\alpha}{V} \text{ mol L}^{-1}$ ।

$$\therefore \text{সাম্যাক্ষ, } K_c = \frac{[NH_3]^2}{[N_2] \times [H_2]^3} = \frac{\left(\frac{2\alpha}{V}\right)^2}{\left(\frac{a - \alpha}{V}\right) \times \left(\frac{3b - 3\alpha}{V}\right)^3} = \frac{4\alpha^2 V^2}{27(a - \alpha)(b - \alpha)^3}$$

K_p এর গণনা : উপরিউক্ত বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় মোট মৌল সংখ্যা $= (a - \alpha + 3b - 3\alpha + 2\alpha) = (a + 3b - 2\alpha)$ । মোট চাপ P হলে তখন—

N_2 এর আংশিক চাপ, $p_{N_2} = \frac{(a - \alpha) \times P}{(a + 3b - 2\alpha)}$, H_2 এর আংশিক চাপ, $p_{H_2} = \frac{(3b - 3\alpha) \times P}{(a + 3b - 2\alpha)}$ ও NH_3 এর আংশিক চাপ, $p_{NH_3} = \frac{2\alpha \times P}{(a + 3b - 2\alpha)}$ ।

$$\therefore \text{সাম্যাক্ষ, } K_p = \frac{(p_{NH_3})^2}{(p_{N_2}) \times (p_{H_2})^3} = \frac{\left[\frac{2\alpha P}{(a + 3b - 2\alpha)}\right]^2}{\frac{(a - \alpha) P}{(a + 3b - 2\alpha)} \times \left[\frac{(3b - 3\alpha) P}{(a + 3b - 2\alpha)}\right]^3}$$

$$\text{বা, } K_p = \frac{4\alpha^2(a + 3b - 2\alpha)^2}{27(a - \alpha)(b - \alpha)P^2}$$

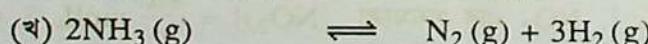
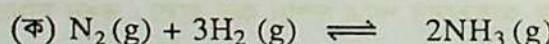
K_p ও K_c এর তাৎপর্য : (১) যেহেতু $K_p = K_c (RT)^{\Delta n}$ এবং $\Delta n = (2 - 4) = -2$,

তাই $K_p = K_c (RT)^{-2}$, বা, $K_c = K_p \times (RT)^2$ ।

(২) K_p এর সাথে P এর সম্পর্ক মতে, এক্ষেত্রে চাপ P বাড়ালে, K_p এর মান স্থির রাখার জন্য উৎপাদের পরিমাণ (α) বাড়বে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.১৩ : সাম্যাবস্থার সমীকরণ লেখা :

নিচের প্রত্যেকটি বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থার সমীকরণ লেখ।



দক্ষতা : উৎপাদের মৌলার ঘনমাত্রা রাশিকে লব ও বিক্রিয়কের মৌলার ঘনমাত্রা রাশিকে হরক্ষেপে লেখা হয়। প্রতিক্ষেত্রে মৌল সংখ্যাকে মৌলার ঘনমাত্রার পাওয়ার বা ঘাতক্ষেপে লেখা হয়।

সমাধান : (ক) $K_c = \frac{[NH_3]^2}{[N_2] \times [H_2]^3}$

(খ) $K'_c = \frac{[N_2] \times [H_2]^3}{[NH_3]^2} = \frac{1}{K_c}$

MCQ-4.11 : 4.25 mol H_2 ও 4.75 mol I_2 বাস্পকে 1.0 L পাত্রে উত্পন্ন করলে সাম্যাবস্থায় H_2 , I_2 ও HI এর ঘনমাত্রা 0.86, 1.36 ও 6.78 mol L^{-1} হয়। K_c এর মান কত?

- (ক) 36 (খ) 32.67 (গ) 33.5 (ঘ) 39.3

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.১৮ : সামুদ্রিক K_c গণনা :

500 K তাপমাত্রায়, অ্যামোনিয়া উৎপাদনের বেলায় সাম্য মিশ্রণে নিম্নরূপ ঘনমাত্রা যেমন : $[N_2] = 3.0 \times 10^{-2}$ M; $[H_2] = 3.7 \times 10^{-2}$ M; $[NH_3] = 1.6 \times 10^{-2}$ M হয়। আগের সমস্যা-৮.১৩ এর উভয় বিক্রিয়ার জন্য ঐ তাপমাত্রায় সামুদ্রিক গণনা করা।

দক্ষতা : সাম্য সমীকরণে, সাম্যবদ্ধায় উৎপাদ ও বিক্রিয়কের মৌলার ঘনমাত্রার মান বসিয়ে সামুদ্রিক গণনা করা।

$$\text{সমাধান : (ক) } K_c = \frac{[NH_3]^2}{[N_2] \times [H_2]^3} = \frac{(1.6 \times 10^{-2})^2}{(3.0 \times 10^{-2}) \times (3.7 \times 10^{-2})^3} = 1.7 \times 10^2$$

$$\text{(খ) } K'_c = \frac{[N_2] \times [H_2]^3}{[NH_3]^2} = \frac{(3.0 \times 10^{-2}) \times (3.7 \times 10^{-2})^3}{(1.6 \times 10^{-2})^2} = 5.9 \times 10^{-3}$$

লক্ষ কর যে, K'_c হলো K_c এর ব্যস্তানুপাতিক। অর্থাৎ $5.9 \times 10^{-3} = \frac{1}{1.7 \times 10^2}$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.১৫ : সামুদ্রিক K_c ও K_p সম্পর্কিয় :

চিম-হাইড্রোকার্বন রিফরমিং প্রক্রিয়ায় অধিক পরিমাণ H_2 গ্যাস শিল্পে উৎপাদন করা হয়। এক্ষেত্রে প্রথম ধাপের বিক্রিয়াটি হলো : $H_2O(g) + CH_4(g) \rightleftharpoons CO(g) + 3H_2(g)$

(ক) যদি এক্ষেত্রে $K_c = 3.8 \times 10^{-3}$, তাপমাত্রা 1000K হয়; তবে ঐ তাপমাত্রায় K_p এর মান কত?

(খ) যদি এক্ষেত্রে $K_p = 6.1 \times 10^4$, তাপমাত্রা 1125°C হয়; তবে ঐ তাপমাত্রায় K_c এর মান কত?

(গ) কোন্ ধরনের বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে (i) $K_p > K_c$ এবং (ii) $K_p < K_c$ হবে? উদাহরণ দাও।

দক্ষতা : সম্পর্ক $K_p = K_c \times (RT)^{\Delta n}$ ব্যবহৃত হবে; $R = 0.08206 \text{ L.atm/(K.mol)}$, কেলভিন এককে T, $\Delta n = (\text{গ্যাসীয় উৎপাদের মোল সংখ্যা} - \text{বিক্রিয়কের মোল সংখ্যা})$

সমাধান : (ক) এ বিক্রিয়ায়, $\Delta n = (1+3)-(1+1)=2$

$$\therefore K_p = K_c \times (RT)^{\Delta n} = (3.8 \times 10^{-3}) \times (0.08206 \times 1000)^2 = 26$$

(খ) এক্ষেত্রে $K_p = K_c (RT)^2$ সমাধান করে K_c এর মান বের হবে :

MCQ-4.12 : A + B \rightleftharpoons 3D সমীকরণ মতে

বিক্রিয়াটির K_p ও K_c এর সম্পর্ক হবে—

$$(ক) K_p = K_c(RT) \quad (খ) K_p = K_c \times (RT)^{-1}$$

$$(গ) K_c = K_p(RT) \quad (ঘ) K_c = K_p \times (RT)^2$$

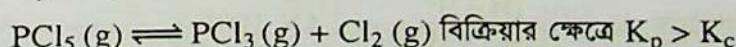
$$K_c = K_p / (RT)^2 = 6.1 \times 10^4 / (0.08206 \times 1398)^2 = 4.6$$

$$\text{লক্ষ কর, এখানে } T = (1125 + 273) = 1398\text{K}$$

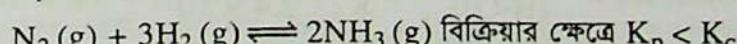
$$(গ) আমরা জানি, K_p = K_c (RT)^{\Delta n};$$

এখানে, $\Delta n = \text{বিক্রিয়ার গ্যাসীয় উৎপাদের মোট মোল সংখ্যা} - \text{গ্যাসীয় বিক্রিয়কের মোট মোল সংখ্যা।$

১। $K_p > K_c$ হবে, যদি বিক্রিয়ায় $\Delta n > 0$ হয়। যেমন,

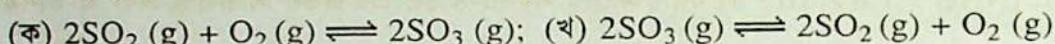


২। $K_p < K_c$ হবে, যদি বিক্রিয়ায় $\Delta n < 0$ হয়। যেমন,



শিক্ষার্থী নিজে কর-৪.৮ : ভরক্রিয়ার সূত্রভিত্তিক :

সমস্যা-৪.২৮ : সালফিউরিক এসিডের শিল্পোৎপাদনে সালফার ডাইঅক্সাইডকে জারিত করে সালফার ট্রাই অক্সাইড উৎপাদন করা হয়। নিচের প্রত্যেক বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থার সমীকরণ লেখ।



সমস্যা-৪.২৯ : ৮০০K তাপমাত্রায়, SO_3 উৎপাদনের সাম্যাবস্থায় মোলার ঘনমাত্রা হয়

$[\text{SO}_2] = 3.0 \times 10^{-3} \text{ M}$; $[\text{O}_2] = 3.5 \times 10^{-3} \text{ M}$; $[\text{SO}_3] = 5.0 \times 10^{-2} \text{ M}$; উপরের সমস্যা-৪.২৮ এর উভয় বিক্রিয়ার জন্য ৮০০K তাপমাত্রায় সাম্যাবস্থার গণনা কর। [উ: (ক) 7.9×10^4 ; (খ) 1.26×10^{-5}]

সমস্যা-৪.৩০ : (ক) সাম্যাবস্থার K_c ও K_p এর কোনো একক নেই; এর কারণ ব্যাখ্যা কর।

[অনুধাবনভিত্তিক]

(খ) K_p ও K_c এর মধ্যে গাণিতিক সম্পর্ক প্রতিষ্ঠা কর।

(গ) $\text{A}_2(\text{g}) + \text{B}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{AB}(\text{g})$; এ উদ্বিপক্ষের বিক্রিয়াটির জন্য K_p ও K_c এর মধ্যে সম্পর্ক প্রতিষ্ঠা করে।

[চ. বো. ২০১৫]

(ঘ) $2\text{A}_2\text{O}_5(\text{g}) \rightleftharpoons 4\text{AO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g})$; এ উদ্বিপক্ষের বিক্রিয়াটির K_p রাশিমালা প্রতিপাদন কর।

[কু. বো. ২০১৫]

(ঙ) N_2O_4 এর বিযোজনের K_p রাশিমালা প্রতিপাদন কর।

[রা. বো. ২০১৫]

(চ) K_c এর মান শূন্য বা অসীম হতে পারে না; ব্যাখ্যা কর।

[কু. বো. ২০১৫; দি. বো. ২০১৫]

সমস্যা-৪.৩১ : স্টিম হাইড্রোকার্বন রিফরমিং প্রক্রিয়ায় উৎপন্ন ওয়াটার গ্যাস মিশ্রণ (CO ও 3H_2) কে অধিকতর H_2 গ্যাস সমৃদ্ধ করতে CO গ্যাসকে স্টিমসহ প্রভাবকীয় বিক্রিয়া ঘটানো হয়, এ ওয়াটার-গ্যাস শিফ্ট বিক্রিয়াটি হলো :



700K তাপমাত্রায়, চারটি গ্যাসের এ মিশ্রণে আংশিক চাপসমূহ হলো CO গ্যাসের 1.31 atm, H_2O বাষ্পের 10.0 atm, CO_2 গ্যাসের 6.12 atm এবং H_2 গ্যাসের 20.3 atm। ঐ তাপমাত্রায় K_p কত হবে? [উ: 9.48]

সমস্যা-৪.৩২ : অসওয়াল্ড পদ্ধতিতে নাইট্রিক এসিড উৎপাদনে ২য় ধাপে নাইট্রিক অক্সাইডকে অক্সিজেনসহ জারিত করে নাইট্রোজেন ডাইঅক্সাইড উৎপাদন করা হয় : $2\text{NO}(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}_2(\text{g})$

(ক) যদি 227°C -এ $K_c = 6.9 \times 10^5$ হয়, ঐ তাপমাত্রায় K_p এর মান কত হবে? [উ: (ক) $K_p = 1.68 \times 10^4$]

(খ) যদি 1000K-এ $K_p = 1.3 \times 10^{-2}$ হয়, ঐ তাপমাত্রায় K_c এর মান কত হবে? [উ: (খ) $K_c = 1.066$]

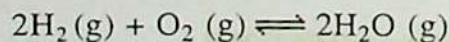
৪.৯.৮ সাম্যাবস্থার K_c এর তাৎপর্য

Significance of K_c

কোনো উভয়মুখী বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থাকের মান জেনে আমরা কী সুবিধা পাব?

- (১) আমরা বিক্রিয়াটির ব্যাপ্তি (extent) বিচার করব, (২) বিক্রিয়াটির দিক (direction) সম্বন্ধে ধারণা পাব,
- (৩) প্রাথমিক ঘনমাত্রা থেকে সাম্যাবস্থার মিশ্রণের উপাদানের ঘনমাত্রা গণনা করতে পারব।

(১) বিক্রিয়ার ব্যাপ্তি (Extent) বিচার : সাম্যাবস্থাকের অধিক মান উভয়মুখী বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে প্রায় সম্পূর্ণতার দিকে নির্দেশ করে। বিপরীতমুখী বিক্রিয়া নগণ্য অবস্থায় থাকে। যেমন, H_2 ও O_2 এর মধ্যে বিক্রিয়ায় H_2O উৎপন্ন হয়; এক্ষেত্রে 500K (227°C) তাপমাত্রায় সাম্যাবস্থার অত্যধিক মানের ($K_c = 2.4 \times 10^{47}$) হয়।



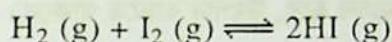
সম্মুখ্যমুখী বিক্রিয়ার বেলায়, 500K তাপমাত্রায়, $K_c = \frac{[\text{H}_2\text{O}]^2}{[\text{H}_2]^2 \times [\text{O}_2]} = 2.4 \times 10^{47}$

∴ পশ্চাত্যমুখী বিক্রিয়ার বেলায় ঐ তাপমাত্রায়, $K'_c = \frac{[\text{H}_2]^2 \times [\text{O}_2]}{[\text{H}_2\text{O}]^2} = \frac{1}{K_c} = \frac{1}{2.4 \times 10^{47}} = 4.2 \times 10^{-48}$

এক্ষেত্রে 4.2×10^{-48} হলো খুবই নগণ্য সংখ্যা। অর্থাৎ পানির বিযোজনে বাস্তবে H_2 ও O_2 গ্যাস পাওয়া যায় না।

আমরা এখন দুটি উভয়ী বিক্রিয়া যেমন (i) HI সংশ্লেষণ ও (ii) N_2O_4 বিয়োজনের সাম্রূদ্ধক নিয়ে বিচার করব।

(i) H_2 গ্যাস ও I_2 বাস্পের বিক্রিয়ায়, 700K তাপমাত্রায় $K_c = 57$ হয়;



$$K_c = \frac{[HI]^2}{[H_2] \times [I_2]} = 57.0 \text{ (at } 700\text{K)}$$

এক্ষেত্রে, H_2 ও I_2 এর ঘনমাত্রা 0.01M হলে সাম্যাবস্থায় HI এর ঘনমাত্রা পাওয়া যায় 0.075 M. যেমন,

$$[HI]^2 = K_c \times [H_2] \times [I_2]; \text{ বা, } [HI] = \sqrt{(57.0 \times 0.01 \times 0.01)} = 0.075\text{M}$$

এক্ষেত্রে সাম্যাবস্থায় বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা 0.01M ও উৎপাদের ঘনমাত্রা 0.075M বাস্তবমূর্খী ও গণনাযোগ্য।

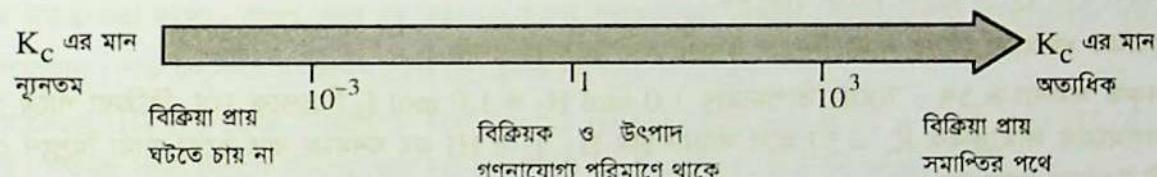
(ii) আবার N_2O_4 এর বিয়োজনের সাম্রূদ্ধক K_c এর মান খুব বড় বা ছোট নয়, $K_c = 4.64 \times 10^{-3}$ (at 25°C)। সাম্যাবস্থায় N_2O_4 এবং NO_2 এর ঘনমাত্রা গণনাযোগ্য হয়। যেমন, 0.0337 M ও 0.0125 M (সারণি-8.8 দেখ)।

সাধারণ সিদ্ধান্ত : (i) K_c এর মান 10^{-3} থেকে 10^3 এর মধ্যে থাকলে সাম্য মিশ্রণে বিক্রিয়ক ও উৎপাদ গণনাযোগ্য পরিমাণে থাকে।

(ii) যদি $K_c > 10^3$; তখন সাম্যমিশ্রণে বিক্রিয়কের চেয়ে উৎপাদ বেশি হয়। আবার K_c এর মান খুব বেশি হলে, সমৃথমূর্খী বিক্রিয়া শেষ প্রাপ্তে বোঝায়।

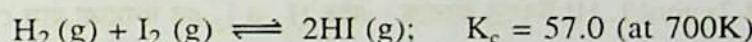
(iii) যদি $K_c < 10^{-3}$; তখন সাম্য মিশ্রণে উৎপাদনের চেয়ে বিক্রিয়ক বেশি থাকে। আবার K_c এর মান খুব কম হলে, সমৃথমূর্খী বিক্রিয়া ঘটতে চায় না বোঝায়।

নিচের-৪.১৯ নং চিত্রে K_c এর মানভিত্তিক বিক্রিয়ার ব্যাপ্তি বিচার দেখানো হলো :



চিত্র-৪.১৯ : K_c এর মানভিত্তিক বিক্রিয়ার ব্যাপ্তি বিচার

(২) বিক্রিয়ার দিক সম্বন্ধে প্রাক্ ধারণা : হাইড্রোজেন গ্যাস ও আয়োডিন বাস্প থেকে 700K (427°C) তাপমাত্রায় HI সংশ্লেষণ বিক্রিয়াটির K_c এর মান নিয়ে আলোচনা করা যাক :



ধরা যাক, বিক্রিয়া শুরুর সময় পরে বিক্রিয়া মিশ্রণে 700K তাপমাত্রায় $H_2(g)$, $I_2(g)$ ও $HI(g)$ এর ঘনমাত্রা $[H_2]_t = 0.10\text{M}$, $[I_2]_t = 0.20\text{M}$ এবং $[HI]_t = 0.40\text{M}$ পাওয়া গেল। এ সময়ে বিক্রিয়াটি সাম্যাবস্থায় পৌছায়নি। এখন এসব মোলার ঘনমাত্রার মান সাম্রূদ্ধকের সমীকরণে বসিয়ে যে মান পাই, তাকে বিক্রিয়া অনুপাত (Q_c) বা reaction quotient বলে।

$$\therefore \text{বিক্রিয়া অনুপাত, } Q_c = \frac{[HI]^2}{[H_2]_t \times [I_2]_t} = \frac{(0.40)^2}{(0.10) \times (0.20)} = 8.0$$

উল্লেখ্য K_c এর অনুরূপভাবে Q_c কে সংজ্ঞায়িত করা হয়। উপরের সম্পর্ক থেকে বোঝা যায় $Q_c (8.0)$ এর মান $K_c (57.0)$ এর মান থেকে অনেক কম। তাই $Q_c = K_c$ হতে হলো। সময়ের পরেও বিক্রিয়াটি সমৃথ দিকে অনেক সময় নিয়ে

অগ্রসর হতে হবে। এখানে বোঝা গেল বিক্রিয়া অনুপাত, Q_c এর বিশেষ গুরুত্ব রয়েছে। সূতরাং Q_c ও K_c রাশি দুটির মান থেকে বিক্রিয়ার দিক সংস্করণ নিম্নলিখিত মিলে-

- যদি $Q_c < K_c$ হয়; তখন বিক্রিয়াটি সম্মুখদিকে অগ্রসর হবে, উৎপাদ বাড়তে থাকবে।
- যদি $Q_c > K_c$ হয়; তখন বিক্রিয়াটি সাম্যাবস্থায় আসার জন্য পশ্চাত্মক হবে; উৎপাদের বিযোজন ঘটবে।
- যদি $Q_c = K_c$ হয়; তখন বিক্রিয়াটি সাম্যাবস্থায় পৌছে গেছে বোঝায়।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.১৬ : বিক্রিয়ার দিকের ধারণাভিত্তিক :

500K তাপমাত্রায় 20L বিক্রিয়া পাত্রে 1.57 mol N₂, 1.92 mol H₂ এবং 8.13 mol NH₃ মিশ্রিত করা হলো। এই তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটির যেমন N₂(g) + 3H₂(g) ⇌ 2NH₃(g) এর জানা K_c এর মান 1.7×10^2 হলে বর্তমানে মিশ্রিত গ্যাসসহকারে বিক্রিয়াটি কোন দিকে অগ্রসর হবে?

দক্ষতা : Q_c এর মান নির্ণয় করে তা প্রদত্ত K_c এর মানের সাথে তুলনা করতে হবে।

সমাধান : N₂ এর মোলার ঘনমাত্রা [N₂] = 1.57 mol/20L = 0.0785M.

অনুরূপভাবে, [H₂] = 1.92 mol/20L = 0.096M; [NH₃] = 8.13 mol/20L = 0.406M;

এ মানসমূহ সাম্যাক্ষৰকের সমীকরণে Q_c এর জন্য বসিয়ে পাই :

$$Q_c = \frac{[NH_3]^2}{[N_2]_t \times [H_2]_t} = \frac{(0.406)^2}{(0.0785) \times (0.096)^3} = 2.37 \times 10^3$$

যেহেতু Q_c (2.37×10^3) এর মান প্রদত্ত K_c (1.7×10^2) এর মানের চেয়ে বড়, তাই সাম্যাক্ষৰকের মানের সমান মান করতে বর্তমান অবস্থায় বিক্রিয়াটি বাম দিকে অগ্রসর হতে হবে অর্থাৎ কিছু NH₃ বিযোজিত হয়ে N₂ ও H₂ এর ঘনমাত্রা বৃদ্ধি করতে হবে, যেন Q_c = K_c = 1.7×10^2 হয়।

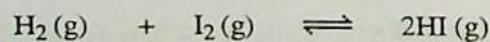
(৩) প্রাথমিক ঘনমাত্রা থেকে সাম্য মিশ্রণে উপাদানের ঘনমাত্রা গণনা :

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.১৭ : 700K তাপমাত্রায় 1.0 mol H₂ ও 1.0 mol I₂ মিশ্রণকে 10L বিক্রিয়া পাত্রে নেয়া হলো। এই তাপমাত্রায় সাম্যাক্ষৰক K_c = 57 হলে সাম্যাবস্থায় H₂, I₂ ও HI এর ঘনমাত্রা কত হবে? সাম্য মিশ্রণে মোল এককে প্রতিটি উপাদান গণনা কর।

সমাধান : নিম্নোক্ত পাঁচ ধাপে সমস্যাটি সমাধান করা হবে :

১ম ধাপ : শুল্ক সমতাযুক্ত সমীকরণ : H₂(g) + I₂(g) ⇌ 2HI(g)

২য় ধাপ : প্রদত্ত প্রাথমিক ঘনমাত্রা, [H₂] = [I₂] = 1.0/10 L = 0.1 M, মনে করি t সময় পরে x mol/L H₂ ও x mol/L I₂ বিক্রিয়া করে 2x mol/L HI উৎপন্ন করেছে। এতে H₂ ও I₂ এর ঘনমাত্রাহাস পেয়ে (0.1-x)mol/L হয় :



প্রাথমিক ঘনমাত্রা (M) : 0.1 0.1 0

ঘনমাত্রার পরিবর্তন (M) : -x -x + 2x

সাম্য ঘনমাত্রা (M) : (0.1-x) (0.1-x) 2x

৩য় ধাপ : সাম্যাবস্থায় K_c = 57 ধরে, সাম্যাক্ষৰক সমীকরণ মতে পাই :

$$Q_c = K_c = 57 = \frac{[HI]^2}{[H_2] \times [I_2]} = \frac{(2x)^2}{(0.1-x)(0.1-x)} = \frac{4x^2}{(0.1-x)^2}$$

$$\therefore \text{বর্গমূল করে পাই;} \sqrt{57} = \pm 7.55 = \frac{2x}{(0.1-x)}$$

MCQ-4.13 : সাম্যাবস্থায় H₂(g) +

I₂(g) ⇌ 2HI(g) বিক্রিয়াটির বেলায়-

(i) সর্বদা গতিশীল (ii) সিস্টেম স্থির থাকলে বিক্রিয়া শেষ হয় না

(iii) উৎপাদ বৃদ্ধি পায় না

নিচের কোনটি সঠিক?

(ক) i ও ii (খ) ii ও iii

(গ) i ও iii (ঘ) i, ii ও iii

ধনাত্তক মান নিয়ে পাই;

$$7.55 \times (0.1 - x) = 2x$$

$$\text{বা, } 0.755 = 7.55x + 2x$$

$$\text{বা, } x = 0.755/9.55 = 0.0791 \text{ M}$$

যেহেতু প্রাথমিক অবস্থায়, H_2 ও I_2 এর ঘনমাত্রা 0.10 M ছিল; x এর মান 0.10 M এর বেশি হতে পারে না।

সূতরাং $x = 0.0791 \text{ M}$ গ্রহণীয়; অপর মান (0.136) গ্রহণীয় নয়।

৪র্থ ধাপ : x -এর মান বসিয়ে সাম্যাবস্থায় উপাদানের ঘনমাত্রা নির্ণয় :

$$[\text{H}_2] = [\text{I}_2] = (0.10 - x) = (0.10 - 0.0791) = 0.021 \text{ M}$$

$$[\text{HI}] = 2x = 2 \times 0.0791 = 0.158 \text{ M}$$

৫ম ধাপ : সাম্যাবস্থার সমীকরণে ঐ সব মান বসিয়ে ফলাফল যাচাই :

$$K_c = 57.0 = \frac{[\text{HI}]^2}{[\text{H}_2] \times [\text{I}_2]} = \frac{(0.158)^2}{(0.021)(0.021)} = 57$$

সাম্যমিশ্রণে মোল সংখ্যা গণনা :

মোল সংখ্যা = মোলারিটি \times বিক্রিয়া পাত্রের আয়তন লিটারে

$$\therefore \text{H}_2 \text{ এর মোল সংখ্যা} = \text{I}_2 \text{ এর মোল সংখ্যা} = (0.021 \text{ mol/L}) \times (10 \text{ L}) = 0.21 \text{ mol}$$

$$\text{HI এর মোল সংখ্যা} = (0.158 \text{ mol/L}) \times (10 \text{ L}) = 1.58 \text{ mol.}$$

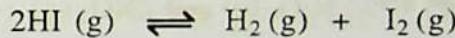
সমাধানকৃত সমস্যা-৮.১৮ : একটি আবন্দ নলে 440°C তাপমাত্রায় 2 mol HI (g) সাম্যাবস্থায় পৌছানো অবধি উত্পন্ন করা হলো। দেখা গেল যে, HI(g) 22% বিযোজিত হয়েছে। বিক্রিয়াটির সাম্যক্রিয় গণনা করো।

সমাধান : শর্ত অনুসারে সমীকরণ $2\text{HI (g)} \rightleftharpoons \text{H}_2(\text{g}) + \text{I}_2(\text{g})$

প্রশ্নমতে, HI (g) 22% বিযোজিত হলে 2 mol HI (g) থেকে $2 \times 0.22 = 0.44 \text{ mol HI (g)}$ বিযোজিত হয়েছে। সূতরাং সাম্য মিশ্রণে অবিযোজিত HI (g) আছে $= (2 - 0.44) = 1.56 \text{ mol}$.

বিক্রিয়ার সমীকরণ থেকে দেখা যায়, 2mol HI (g) এর বিযোজনে $1 \text{ mol H}_2(\text{g})$ ও $1 \text{ mol I}_2(\text{g})$ উৎপন্ন হয়। সূতরাং 0.44 mol HI (g) এর বিযোজনে $\text{H}_2(\text{g})$ ও $\text{I}_2(\text{g})$ প্রতিটির 0.22 mol উৎপন্ন হয়।

যদি আবন্দ নলের আয়তন VL হয়, তবে সাম্যাবস্থায় বিভিন্ন উপাদানের মোলার ঘনমাত্রা হবে নিম্নরূপ :



$$\begin{array}{ccc} \text{সাম্যাবস্থায় ঘনমাত্রা (M)} & \frac{1.56}{V} & \frac{0.22}{V} & \frac{0.22}{V} \end{array}$$

$$\therefore K_c = \frac{[\text{H}_2] \times [\text{I}_2]}{[\text{HI}]^2} = \frac{\frac{0.22}{V} \times \frac{0.22}{V}}{\left(\frac{1.56}{V}\right)^2} = 0.018$$

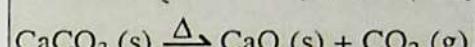
সমাধানকৃত সমস্যা-৮.১৯ : 470°C তাপমাত্রায় AB (g) যৌগটির 45% বিযোজিত হয়। উক্ত বিযোজনের সাম্যক্রিয় K_c গণনা কর। সংশ্লিষ্ট বিক্রিয়াটি হলো : $2\text{AB (g)} \rightleftharpoons \text{A}_2(\text{g}) + \text{B}_2(\text{g})$

সমাধান : সংশ্লিষ্ট সমীকরণ : $2\text{AB (g)} \rightleftharpoons \text{A}_2(\text{g}) + \text{B}_2(\text{g})$

প্রশ্নমতে, AB (g) 45% বিযোজিত হয়। তখন সমীকরণ মতে 2 mol AB (g) থেকে $2 \times 0.45 = 0.90 \text{ mol AB (g)}$ বিযোজিত হয়েছে। সূতরাং সাম্যমিশ্রণে অবিযোজিত AB (g) আছে $= (2 - 0.90) = 1.10 \text{ mol}$ । বিক্রিয়ার

MCQ-4.14 : নিচের বিক্রিয়ার K_c এর

রাশিমালা কোনটি? [রা. বো. ২০১৬]

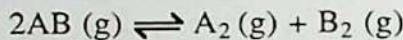


$$(ক) K_c \frac{[\text{CaO}]}{[\text{CaCO}_3]}$$

$$(খ) K_c \frac{[\text{CaO}] \times [\text{CO}_2]}{[\text{CaCO}_3]}$$

$$(গ) K_c = [\text{CO}_2] \quad (ঘ) [\text{CaO}]$$

সমীকরণ থেকে দেখা যায় 2 mol AB(g) এর $1 \text{ mol A}_2(\text{g})$ ও $1 \text{ mol B}_2(\text{g})$ উৎপন্ন হয়। সুতরাং 0.90 mol AB(g) বিয়োজনে $A_2(\text{g})$ ও $B_2(\text{g})$ প্রতিটির 0.45 mol উৎপন্ন হয়। যদি আবন্ধ পাত্রের আয়তন VL হয়, তবে সাম্যাবস্থায় উপাদানগুলোর মোলার ঘনমাত্রা হবে নিম্নরূপ :

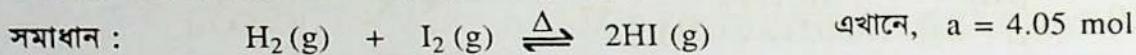


$$\text{সাম্যাবস্থায় ঘনমাত্রা (M)} \quad \frac{1.10}{V} \quad \frac{0.45}{V} \quad \frac{0.45}{V}$$

$$\therefore \text{সাম্যাবস্থায় } K_c = \frac{[\text{A}_2] \times [\text{B}_2]}{[\text{AB}]^2} = \frac{\frac{0.45}{V} \times \frac{0.45}{V}}{\left(\frac{1.10}{V}\right)^2} = 167.35 \times 10^{-3}$$

$$\therefore K_c = 167.35 \times 10^{-3}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২০ : 4.05 mol হাইড্রোজেন এবং 4.65 mol আয়োডিন 444°C তাপমাত্রায় 1L ফ্লাক্সে রেখে তাপ দিলে 6.75 mol HI উৎপন্ন হলো। $\text{H}_2 + \text{I}_2 \rightleftharpoons 2\text{HI}$ বিক্রিয়াটির সাম্যাবস্থায় K_c ও K_p নির্ণয় কর।



$$\text{প্রাথমিক অবস্থায় : } a \text{ mol} \quad b \text{ mol} \quad 0 \text{ mol} \quad b = 4.65 \text{ mol}$$

$$\text{সাম্যাবস্থায় : } (a - \alpha) \text{ mol} \quad (b - \alpha) \text{ mol} \quad 2\alpha \text{ mol} \quad \alpha = \frac{6.75}{2} = 3.375 \text{ mol}$$

$$V = 1\text{L}$$

\therefore বিক্রিয়ার সাম্যাবস্থায় :

$$[\text{H}_2] = (a - \alpha) = (4.05 - 3.375) = 0.675 \text{ (M)}$$

$$[\text{I}_2] = (a - \alpha) = (4.65 - 3.375) = 1.275 \text{ (M)}$$

$$[\text{HI}] = 2\alpha = 2 \times 3.375 = 6.75 \text{ (M)}$$

K_c এর সমীকরণের জন্য প্রত্যেক উপাদানের মোলার ঘনমাত্রাকে 1M দিয়ে ভাগ করে পাই-

$$\therefore K_c = \frac{[\text{HI}]^2}{[\text{I}_2][\text{H}_2]} = \frac{(6.75 \text{ M}/1\text{M})^2}{(1.275 \text{ M}/1\text{M}) \times (0.675 \text{ M}/1\text{M})} = \frac{(6.75)^2}{(1.275)(0.675)} = \frac{45.5625}{0.860625} = 52.94$$

আবার, যেহেতু এ বিক্রিয়ায় বিক্রিয়ক ও উৎপাদের মোল সংখ্যা সমান, সেহেতু $K_p = K_c = 52.94$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২১ : 298 K তাপমাত্রায় সাম্যাবস্থায় N_2O_4 এর বিয়োজন মিশ্রণে N_2O_4 এর আংশিক চাপ 0.8 atm এবং বিক্রিয়াটির $K_p = 0.008$ । বিক্রিয়াটির K_c ও NO_2 এর আংশিক চাপ নির্ণয় কর।

সমাধান : সাম্যাবস্থায় বিক্রিয়াটির সমীকরণ হলো : $\text{N}_2\text{O}_4(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}_2(\text{g})$

$$\text{এক্ষেত্রে } K_p = \frac{(\text{P}_{\text{NO}_2})^2}{\text{P}_{\text{N}_2\text{O}_4}} ; \text{ বা, } (\text{P}_{\text{NO}_2})^2 = K_p \times \text{P}_{\text{N}_2\text{O}_4} \text{ [বজ্রণ করে]}$$

$$\text{বা, } (\text{P}_{\text{NO}_2})^2 = 0.008 \times 0.8 \text{ atm} = 0.0064 \text{ atm}$$

$$\therefore \text{P}_{\text{NO}_2} = \sqrt{0.0064} = 0.08 \text{ atm}$$

$$\text{আবার, } K_p = K_c (RT)^{\Delta n}$$

$$\text{এখানে, } K_p = 0.008$$

$$K_c = ?$$

$$\text{এক্ষেত্রে, } R = \frac{0.082 \text{ L atm K}^{-1}\text{mol}^{-1}}{\text{L mol}^{-1} \cdot \text{atm}}$$

$$T = 298 \text{ K}$$

$$\Delta n = (2 - 1) = 1$$

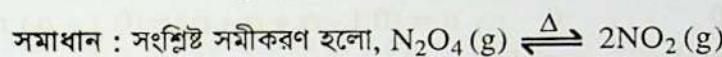
$$\text{বা, } K_c = \frac{0.008}{(0.082 \text{ K}^{-1} \times 298 \text{ K})^1}$$

$$\text{বা, } K_c = \frac{0.008}{24.436} = 3.274 \times 10^{-4}$$

$$\therefore K_c = 3.274 \times 10^{-4}$$

[দ্রষ্টব্য : K_c ও K_p -এর সমীকরণে সংশ্লিষ্ট প্রত্যেক রাশিকে প্রযোজ্য ক্ষেত্রে 1 M ও 1 atm দিয়ে ভাগ করে নিতে হবে। কারণ K_c ও K_p এর একক নেই।]

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২২ : 298 K বা, 25°C তাপমাত্রায় ও 1 atm চাপে ডাইনাইট্রোজেন টেট্রাওয়াইড (N_2O_2) এর 18.5% নাইট্রোজেন ডাই-অক্সাইডে বিযোজিত হয়। উক্ত বিযোজনের জন্য K_p নির্ণয় কর। এ তাপমাত্রায় এবং 0.5 atm চাপে N_2O_4 এর বিযোজন মাত্রা কত হবে?



$$\text{সাম্যবস্থায় : } (a - \alpha) \quad 2\alpha$$

মনে করি, 1 mol N_2O_4 নেওয়া হয়েছে। অর্থাৎ $a = 1 \text{ mol}$

প্রশ্নমতে, 298 K তাপমাত্রা ও 1 atm চাপে $\alpha = 0.185 \text{ mol}$, $a = 1 \text{ mol}$

$$\text{আমরা জানি, } N_2O_4 \text{ এর বিযোজনের বেলায়, } K_p = \frac{4\alpha^2 \times P}{a^2}; \therefore \alpha = \frac{a}{2} \sqrt{\frac{K_p}{P}}$$

$$\text{এখানে } \alpha = \frac{a}{2} \sqrt{\frac{K_p}{P}}; \text{ অর্থাৎ, } 0.185 = \frac{1}{2} \sqrt{\frac{K_p}{1}} \quad \text{বা, } K_p = (0.185 \times 2)^2 = 0.1369$$

$$\text{এখন, } P = 0.5 \text{ বসালে বিযোজন এর পরিমাণ, } \alpha = \frac{1}{2} \sqrt{\frac{K_p}{0.5}}; \quad \text{বা, } \alpha = \frac{1}{2} \sqrt{\frac{0.1369}{0.5}}$$

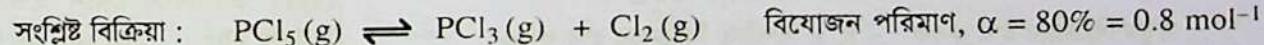
$$\text{বা, } \alpha = \frac{1}{2} \times 0.524 = 0.262$$

$$\text{আবার বিযোজন মাত্রা, } \beta = \frac{\alpha}{a} = \frac{0.262}{1}; \quad \text{বা, } \beta = 0.262 = 26.2\%$$

অতএব, 298 K তাপমাত্রায় ও 0.5 atm চাপে বিযোজন মাত্রা, $\beta = 26.2\%$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২৩ : 25°C তাপমাত্রায় 3.0 atm চাপে PCl_5 80% বিযোজিত হয়ে PCl_3 এবং Cl_2 উৎপন্ন করে। PCl_3 ও Cl_2 এর আংশিক চাপ এবং K_p নির্ণয় কর।

সমাধান :



$$\text{প্রাথমিক অবস্থায় : } 1 \quad 0 \quad 0 \quad \text{চাপ, } P = 3.0 \text{ atm, সাম্যাঙ্ক, } K_p = ?$$

$$\begin{array}{ccc} \text{সাম্যাবস্থায় :} & (1 - 0.8) & 0.8 \\ & = 0.20 & 0.8 \end{array} \quad P_{PCl_3} \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{PCl_3} = ?$$

$$\therefore \text{সাম্যাবস্থায় মোট মৌল সংখ্যা} = (0.20 + 0.8 + 0.8) = 1.8$$

$$\therefore P_{PCl_5} \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{PCl_5} = \frac{0.20}{1.8} \times 3 \text{ atm} = 0.33 \text{ atm}$$

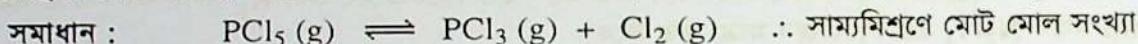
$$PCl_3 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{PCl_3} = \frac{0.8}{1.8} \times 3 \text{ atm} = 1.332 \text{ atm}$$

$$Cl_2 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{Cl_2} = \frac{0.8}{1.8} \times 3 \text{ atm} = 1.332 \text{ atm}$$

$$\therefore \text{বিক্রিয়ার সামঞ্জস্যক, } K_p = \frac{P_{\text{PCl}_3} \times P_{\text{Cl}_2}}{P_{\text{PCl}_5}} = \frac{(1.332 \text{ atm}/1 \text{ atm}) \times (1.332 \text{ atm}/1 \text{ atm})}{(0.33 \text{ atm}/1 \text{ atm})} \\ = \frac{1.332 \times 1.332}{0.33} = 5.33$$

$\therefore K_p$ এর মান 5.33; PCl_3 এর আংশিক চাপ = 1.332 atm; Cl_2 এর আংশিক চাপ = 1.332 atm

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২৩(ক) : 1.0 L আয়তনের একটি পাত্রে 0.1 mol PCl_5 কে উত্পন্ন করা হয়; তখন সাম্যমিশ্রণে মোট চাপ হয় $4.38 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$ । তাপমাত্রা, T = 450 K হলে সামঞ্জস্যক K_p এর মান নির্ণয় কর।



প্রাথমিক অবস্থায় : 0.1 mol 0 0 n = (0.1 - α + α + α) = (0.1 + α) mol

সাম্যাবস্থায় : (0.1 - α) mol α mol α mol

গ্যাসীয় সাম্যমিশ্রণে থাকা মোট মোল সংখ্যা 'n' এর মান PV = nRT থেকে বের করা যায় :

$$n = \frac{PV}{RT}; \text{ বা, } n = \frac{4.38 \times 10^5 \times 1 \times 10^{-3}}{8.314 \times 450}; (\text{SI একক}), \text{ বা, } n = 0.11707 \text{ mol}$$

$$\therefore 0.11707 = (0.1 + \alpha); \text{ বা, } \alpha = 0.01707 \text{ mol}$$

K_p নির্ণয়ের জন্য উপাদান গ্যাসের আংশিক চাপকে atm এককে ব্যবহার করতে হয়। তাই প্রদত্ত মোট চাপ $4.38 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$ সংখ্যা atm এককে হবে = $(4.38 \times 10^5 \div 101325)$ atm = 4.3227 atm

$$\therefore \text{PCl}_5 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{\text{PCl}_5} = \frac{(0.1 - 0.01707) \times 4.337 \text{ atm}}{(0.1 + 0.01707)} = 3.062 \text{ atm}$$

$$\text{PCl}_3 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{\text{PCl}_3} = \frac{0.01707 \times 4.337 \text{ atm}}{(0.1 + 0.01707)} = 0.630 \text{ atm}$$

$$\text{Cl}_2 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{\text{Cl}_2} = \frac{0.01707 \times 4.337 \text{ atm}}{(0.1 + 0.01707)} = 0.630 \text{ atm}$$

$$\therefore K_p = \frac{P_{\text{PCl}_3} \times P_{\text{Cl}_2}}{P_{\text{PCl}_5}} = \left(\frac{0.63 \text{ atm}}{1 \text{ atm}} \times \frac{0.63 \text{ atm}}{1 \text{ atm}} \right) / \left(\frac{3.062 \text{ atm}}{1 \text{ atm}} \right) = 0.12962$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২৪ : একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় $2A + B \rightleftharpoons 2C$ বিক্রিয়ায় সামঞ্জস্যকের মান 8.0×10^{-4} । যদি ঐ তাপমাত্রায় বিপরীত বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের মান $1.24 \text{ L mol}^{-1}\text{s}^{-1}$ হয়, তবে সম্মুখ বিক্রিয়ার হার ধ্রুবকের মান কত হবে?

সমাধান : সম্মুখ বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক

বিপরীত বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক

$$\therefore \text{সম্মুখ বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক} = K \times \text{বিপরীত বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক}$$

$$= 8 \times 10^{-4} \times 1.24 \text{ L mol}^{-1}\text{s}^{-1}$$

$$= 9.92 \times 10^{-4} \text{ L mol}^{-1}\text{s}^{-1}$$

MCQ-4.15 : হেবার পদ্ধতিতে NH_3 উৎপাদনে কোন প্রভাবক

ব্যবহৃত হয়? [কু. বো. ২০১৭]

(ক) Mo (খ) Fe

(গ) Ni (ঘ) Cr

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২৫ : 25°C তাপমাত্রায় $2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{SO}_3(\text{g})$ বিক্রিয়ার $K_p = 3 \times 10^{24}$ হলে এর K_c এর মান কত?

সমাধান : প্রদত্ত বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে, $\Delta n = [2 - (2 + 1)] = -1$

$$\text{প্রশ্নানুসারে, } K_p = 3 \times 10^{24} \text{ এবং } T = (273 + 25) = 298\text{K}, R = \frac{0.082 \text{ L atm mol}^{-1}\text{K}^{-1}}{\text{L atm mol}^{-1}} \text{ (এক্ষেত্রে)}$$

$$K_p = K_c (RT)^{\Delta n} \text{ সমীকরণে এ মানগুলো বসিয়ে পাই,}$$

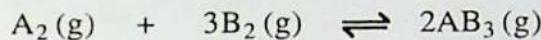
$$3 \times 10^{24} = K_c (0.082 \text{ K}^{-1} \times 298 \text{ K})^{-1}$$

$$\therefore K_c = (3 \times 10^{24}) \times (0.082 \times 298)$$

$$= 7.33 \times 10^{25}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২৬ : $A_2(g) + 3B_2(g) \rightleftharpoons 2AB_3(g)$; 650 K তাপমাত্রা এবং 25 atm চাপে সাম্যাবস্থার মিশ্রণে 22% A_2 এবং 17% AB_3 থাকলে বিক্রিয়াটির K_p এবং K_c এর মান নির্ণয় কর।

সমাধান : এখানে মোট চাপ $P = 25$ atm



সাম্যাবস্থায় : 22% 61% 17%

$$\text{প্রশ্নমতে, } B_2 = (100 - 22 - 17)\% = 61\%$$

$$\text{সাম্যাবস্থায়, } A_2 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{A_2} = \frac{22}{100} \times 25 \text{ atm} = 5.5 \text{ atm}$$

$$\text{সাম্যাবস্থায়, } B_2 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{B_2} = \frac{61}{100} \times 25 \text{ atm} = 15.25 \text{ atm}$$

$$\text{সাম্যাবস্থায়, } AB_3 \text{ এর আংশিক চাপ, } P_{AB_3} = \frac{17}{100} \times 25 \text{ atm} = 4.25 \text{ atm}$$

$$\therefore K_p = \frac{(P_{AB_3})^2}{P_{A_2} \times (P_{B_2})^3} = \frac{(4.25 \text{ atm}/1 \text{ atm})^2}{(5.5 \text{ atm}/1 \text{ atm}) \times (15.25 \text{ atm}/1 \text{ atm})^3} = \frac{(4.25)^2}{5.5 \times (15.25)^3} = 9.25 \times 10^{-4}$$

$$\text{আবার আমরা জানি, } K_p = K_c (RT)^{\Delta n} \dots\dots\dots (i)$$

$$\text{এখানে, } K_p = 9.25 \times 10^{-4}, T = 650\text{K}, \Delta n = 2 - (1 + 3) = -2, R = \frac{0.082 \text{ L.atm mol}^{-1}\text{K}^{-1}}{\text{L.atm mol}^{-1}}$$

$$K_p = K_c (RT)^{-2}$$

$$\therefore K_c = K_p (RT)^2 = 9.25 \times 10^{-4} \times (0.082 \text{ K}^{-1} \times 650 \text{ K})^2$$

$$\therefore K_c = 2.6278$$

$$\therefore K_p = 9.25 \times 10^{-4} \text{ এবং } K_c = 2.6278$$

দ্রষ্টব্য : K_p ও K_c সমীকরণে প্রত্যেক রাশিকে প্রযোজ্য ক্ষেত্রে 1 atm ও 1M একক দিয়ে ভাগ করে নিতে হবে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২৭ : নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় 1L একটি পাত্রে 0.326 mol N_2 এবং 0.439 mol H_2 কে উত্তপ্ত করায় সাম্যাবস্থায় মিশ্রণের মোট মোল সংখ্যা পাওয়া যায় 0.657 mol. বিক্রিয়াটির K_c নির্ণয় কর।

সমাধান : মনে করি, বিক্রিয়াটির x mol N_2 এবং $3x$ mol H_2 পরম্পরের সাথে বিক্রিয়া করে সাম্যাবস্থায় $2x$ mol পরিমাণ NH_3 উৎপন্ন করে।

| | | | | | | |
|-------------------------|---|----------------|---|-----------------|----------------------|------------|
| সংশ্লিষ্ট বিক্রিয়াটি | : | $N_2(g)$ | + | $3H_2(g)$ | \rightleftharpoons | $2NH_3(g)$ |
| প্রাথমিক মোল সংখ্যা | : | 3.326 | | 0.439 | | 0 |
| পরিবর্তন ঘটেছে | : | - x | - | $3x$ | | $2x$ |
| সাম্যাবস্থায় মোলসংখ্যা | : | (0.326 - x) | | (0.439 - $3x$) | | $2x$ |

প্রশ্নমতে সাম্যাবস্থায় মিশ্রণের মোট মোল সংখ্যা

$$= (0.326 - x) + (0.439 - 3x) + 2x = 0.657 \text{ mol}$$

$$\text{বা, } 0.765 - 2x = 0.657$$

$$\text{বা, } 0.765 - 0.657 = 2x \text{ বা, } 2x = 0.108$$

$$\text{বা, } x = 0.054$$

$$\text{সুতরাং সাম্যাবস্থায় } N_2 \text{ এর মোলসংখ্যা} = (0.326 - 0.054) = 0.272 \text{ mol}$$

$$\therefore \text{সাম্যাবস্থায় } N_2 \text{ এর ঘনমাত্রা, } [N_2] = \frac{0.272 \text{ mol}}{1 \text{ L}} = 0.272 \text{ (M)}$$

সাম্যাবস্থায় H_2 এর মোলসংখ্যা $= (0.439 - 0.054 \times 3) = 0.275 \text{ mol}$;
 H_2 এর ঘনমাত্রা, $[H_2] = 0.275 \text{ (M)}$

NH_3 এর মোল সংখ্যা $= 2 \times 0.054 = 0.108 \text{ mol}$

$$NH_3 \text{ এর ঘনমাত্রা } [NH_3] = \frac{0.108 \text{ mol}}{1 \text{ L}} = 0.108 \text{ (M)}$$

MCQ-4.16 : অন্নীয় $KMnO_4$ ও অক্সালিক এসিডের রিডক্ষন বিক্রিয়ায় অটো প্রভাবক কোনটি?
[রা. বো. ২০১৭]

- (ক) MnO_4^- (খ) Mn^{2+}
(গ) CrO_4^{2-} (ঘ) K^+

$$K_c = \frac{[NH_3]^2}{[N_2][H_2]^3} = \frac{(0.108M/1M)^2}{(0.272M/1M) \times (0.275M/1M)^3} = \frac{(0.108)^2}{0.272 \times (0.275)^3} = \frac{0.011664}{0.0056567} = 2.062$$

[দ্রষ্টব্য : K_c এর সমীকরণে প্রত্যেক উপাদানের ঘনমাত্রাকে 1M দিয়ে ভাগ করে নিতে হবে, K_c ও K_p একক শূন্য।]

শিক্ষার্থী নিজে কর-৪.৯ : K_p ও K_c ভিত্তিক গণনা :

সমস্যা-৪.৩৩ : উভয়ীয় বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে Q_c ও K_c এর তাৎপর্য ব্যাখ্যা কর।

[অনুধাবনভিত্তিক]

সমস্যা-৪.৩৪ : $427^\circ C$ -এ বিক্রিয়া পাত্রে $[H_2] = 0.10 \text{ M}$ এবং $[I_2] = 0.20 \text{ M}$ আছে। এ তাপমাত্রায় বিক্রিয়া, $H_2(g) + I_2(g) \rightleftharpoons 2 HI(g)$ এর সামৃদ্ধ্বক, $K_c = 57.0$ ($427^\circ C$ তাপমাত্রায়)। সাম্যমিশ্রণে H_2 , I_2 , HI এর ঘনমাত্রা বের কর।
[উ: $[H_2] = 0.006 \text{ M}$, $[I_2] = 0.106 \text{ M}$, $[HI] = 0.188 \text{ M}$]

সমস্যা-৪.৩৫(ক) : $25^\circ C$ তাপমাত্রায়, একটি বিক্রিয়া পাত্রে 0.050 M ঘনমাত্রার N_2O_4 গ্যাস আছে। এ তাপমাত্রায় বিযোজন বিক্রিয়া, $N_2O_4(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g)$ এর সামৃদ্ধ্বক K_c এর মান 4.64×10^{-3} । সাম্যাবস্থায় মিশ্রণের N_2O_4 ও NO_2 এর ঘনমাত্রা বের কর।
[উ: $[N_2O_4] = 0.0429 \text{ M}$; $[NO_2] = 0.0141 \text{ M}$]

সমস্যা-৪.৩৫(খ) : $25^\circ C$ তাপমাত্রায় N_2O_4 এর বিযোজন সাম্যমিশ্রণে N_2O_4 এর আংশিক চাপ 0.8 atm এবং $K_p = 0.008$ হয়। বিক্রিয়াটির K_c ও NO_2 এর আংশিক চাপ গণনা কর।

[উ: $K_c = 3.274 \times 10^{-4}$; $P_{NO_2} = 0.08 \text{ atm}$]

সমস্যা-৪.৩৫(গ) : $25^\circ C$ তাপমাত্রায়, বিক্রিয়া পাত্রে $[N_2O_4] = 0.02 \text{ M}$ এবং $[NO_2] = 0.03 \text{ M}$ আছে। $K_c = 4.64 \times 10^{-3}$ হলে সাম্য মিশ্রণে উপাদানের ঘনমাত্রা বের কর।

[উ: $[N_2O_4] = 0.0292 \text{ M}$; $[NO_2] = 0.0116 \text{ M}$]

সমস্যা-৪.৩৫(ঘ) : $30^\circ C$ ও 1 atm চাপে N_2O_4 এর বিযোজন $K_p = 0.50$ হলে N_2O_4 এর শতকরা বিযোজনের পরিমাণ কত?
[উ: 33.33%]

সমস্যা-৪.৩৬ : এক রসায়নবিদ ফসফরাস হ্যালাইডের ওপর পরীক্ষা করতে গিয়ে 0.50 L ফ্লাকে 0.105 mol PCl_5 সহ 0.045 mol Cl_2 এবং 0.045 mol PCl_3 কে মিশ্রিত করলেন। $250^\circ C$ এ বিক্রিয়াটির $PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + Cl_2(g)$ সামৃদ্ধ্বক, $K_c = 4.2 \times 10^{-2}$ হয়।

(ক) তুমি বিক্রিয়াটির দিক নির্ধারণ কর।

(খ) যদি উপরোক্ত বিক্রিয়ার সাম্য মিশ্রণে $[PCl_5] = 0.2065 \text{ M}$ হয়; তবে অন্য সব উপাদানের ঘনমাত্রা বের কর।

[উ: (ক) সম্মুখ দিকে; (খ) $[PCl_3] = [Cl_2] = 0.093 \text{ M}$]

সমস্যা-৪.৩৭(ক) : এক ঔজেব রসায়নবিদ ফসফরাস ক্রোরাইডের বিযোজন সম্পর্কীয় পরীক্ষায় 1 mol PCl_5 বিক্রিয়া ফ্লাকে $250^\circ C$ ও 1 atm চাপে রাখলেন। এতে 80% PCl_5 বিযোজিত হয়ে থাকে:

$PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + Cl_2(g)$ । এক্ষেত্রে PCl_3 ও Cl_2 এর আংশিক চাপ, K_p ও K_c গণনা কর।

[উ: $K_c = 4.1 \times 10^{-2}$, $K_p = 1.76$; PCl_3 ও Cl_2 এর আংশিক চাপ 0.44 atm .]

সমস্যা-৮.৩৭ (খ) : 30°C তাপমাত্রায় ও 1.5 atm চাপে 15.6% PCl_5 বিযোজিত হয়। ঐ বিযোজন বিক্রিয়ার K_p এর মান বের কর। [উ: $K_p = 0.0374$]

সমস্যা-৮.৩৭ (গ) : 250°C তাপমাত্রায় ও 3 atm চাপে 80% PCl_5 বিযোজিত হয়ে PCl_3 ও Cl_2 উৎপন্ন হয়। PCl_3 ও Cl_2 এর আংশিক চাপ ও K_p নির্ণয় কর। [উ: 1.33 atm এবং $K_p = 5.36$]

সমস্যা-৮.৩৮ (ক) : 450°C তাপমাত্রায় ও $1.01 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$ চাপে 1L ফ্লাকে 1 mol H_2 ও 1 mol I_2 মিশ্রিত করা হলো। সাম্য মিশ্রণে 1.56 mol HI উৎপাদ থাকলে ঐ তাপমাত্রায় K_p নির্ণয় কর। [উ: $K_p = 50.37$]

সমস্যা-৮.৩৮ (খ) : 425°C তাপমাত্রায় 4.25 mol H_2 এবং 4.75 mol I_2 কে 1L ফ্লাকে রেখে তাপ দিলে 6.70 mol HI উৎপন্ন হয়। $\text{H}_2 + \text{I}_2 \rightleftharpoons 2\text{HI}$ বিক্রিয়াভিত্তিক সাম্ভূতিক K_c ও K_p নির্ণয় কর। [উ: $K_c = K_p = 35.627$]

সমস্যা-৮.৩৮ (গ) : 445°C তাপমাত্রায় 41.14 g H_2 এবং 1325.88 g I_2 বাষ্পের মিশ্রণকে 1L ফ্লাকে উৎপন্ন করা হলো। ফলে 1308.16 g HI উৎপন্ন হয়। এ বিক্রিয়ার সাম্ভূতিক গণনা কর। [উ: $K_c = K_p = 65.207$]

সমস্যা-৮.৩৮ (ঘ) : 425°C তাপমাত্রায় 15 mol H_2 এবং 5.2 mol I_2 এর মিশ্রণকে 1L আবদ্ধ পাত্রে উৎপন্ন করলে 10 mol HI উৎপন্ন হয়। বিক্রিয়াটির সাম্ভূতিক গণনা কর। [উ: $K_c = K_p = 50$]

সমস্যা-৮.৩৮ (ঙ) : 37°C তাপমাত্রায় HI 35% বিযোজিত হয়। এ বিযোজনের K_p ও K_c গণনা কর।

[উ: $K_p = 0.07248$; $K_c = 0.07248$]

সমস্যা-৮.৩৯ : $\text{X}_2(\text{g}) + \text{Y}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{XY}(\text{g})$ বিক্রিয়াটি 2L পাত্রে 1 atm চাপে ও নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় সম্পন্ন করা হয়। X_2 ও Y_2 প্রত্যেকের প্রাথমিক ঘনমাত্রা 2 mol এবং সাম্যবস্থায় 3.12 mol উৎপন্ন হলে K_p ও K_c এর মান বের কর। [উ: $K_p = K_c = 50.28$] [ব. বো. ২০১৫]

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২৮ : আয়রন আকরিক থেকে আয়রন নিকাশনে, $\text{FeO}(\text{s})$ ও CO গ্যাসের রিডক্ষন বিক্রিয়ায় আয়রন ও CO_2 গ্যাস উৎপন্ন হয়। $\text{FeO}(\text{s}) + \text{CO}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{Fe}(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g})$

1000 K তাপমাত্রায় সংঘটিত বিক্রিয়ায়, সাম্ভূতিক $K_p = 0.259$ হয়। বিক্রিয়া তাপমাত্রায় উভয় গ্যাসের প্রাথমিক আংশিক চাপ $P_{\text{CO}} = 1.0 \text{ atm}$ এবং $P_{\text{CO}_2} = 0.5 \text{ atm}$ হয়। সাম্যমিশ্রণে CO ও CO_2 এর আংশিক চাপ গণনা কর।

সমাধান : ১ম ধাপ : সমতাযুক্ত সমীকরণ : $\text{FeO}(\text{s}) + \text{CO}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{Fe}(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g})$

২য় ধাপ : মনে করি বিক্রিয়ার পর CO গ্যাসের আংশিক চাপ কমল $x \text{ atm}$.



প্রাথমিক চাপ (atm) : $1.0 \quad 0.5$

পরিবর্তন (atm) : $-x \quad +x$

সাম্যবস্থায় চাপ (atm) : $(1 - x) \quad (0.5 + x)$

৩য় ধাপ : সাম্ভূতিকের সমীকরণে মানগুলো বসিয়ে পাই :

$$K_p = 0.259 = P_{\text{CO}_2}/P_{\text{CO}} = \frac{0.5 + x}{1.0 - x}; \text{ [কঠিন বস্তু } \text{FeO}, \text{Fe} \text{ এর পদ বাদ যাবে]}$$

$$\text{বা, } 0.259 - 0.259x = 0.5 + x;$$

$$\text{বা } x = -0.241/1.259 = -0.191$$

৪র্থ ধাপ : x এর মান 'সাম্যবস্থায় চাপ' এর সম্পর্কে বসিয়ে পাই;

$$P_{\text{CO}} = (1.0 - x) = 1.0 - (-0.191) = 1.191 \text{ atm}$$

$$P_{\text{CO}_2} = (0.5 + x) = 0.5 + (-0.191) = 0.309 \text{ atm}$$

MCQ-4.17 : K_c এর মানের তাৎপর্য কী?

- (i) বিক্রিয়ার ব্যাপ্তি বোঝায়
- (ii) বিক্রিয়ার দিক বোঝায়
- (iii) সাম্যমিশ্রণে উপাদানের ঘনমাত্রা আদি ঘনমাত্রা থেকে বের করা যায়।

নিচের কোনটি সঠিক?

- (ক) i ও ii (খ) ii ও iii
- (গ) i ও iii (ঘ) i, ii ও iii

৫ম ধাপ : সাম্য ক্রিকের সমীকরণে মানগুলো বসিয়ে ফলাফল যাচাই;

$$K_p = 0.259 = P_{CO_2}/P_{CO} = 0.309/1.191 = 0.259$$

x এর ঝোঁটক মান থেকে বোঝা যায় উৎপাদন বিক্রিয়কে পরিণত হয়ে সাম্যাবস্থা লাভ করে। এর যুক্তি হলো প্রাথমিক বিক্রিয়া অনুপাত $Q_p = 0.50/1.0 = 0.50$; এটি সাম্যক্রিয়ক K_p (0.259) থেকে বড়। যখন $Q_p > K_p$ হয়, তখন বিক্রিয়া ডানদিক থেকে বাম দিকে গিয়ে সাম্যাবস্থা লাভ করে।

শিক্ষার্থীর কাজ-৪.১০ : আংশিক চাপ নির্ণয়ভিত্তিক :

সমস্যা-৪.৮০ : ওয়াটার গ্যাস উৎপাদন বিক্রিয়া : $C(s) + H_2O(g) \rightleftharpoons CO(g) + H_2(g)$ এর 1000 K তাপমাত্রায় সাম্যক্রিয়ক $K_p = 2.44$ হয়। যদি প্রাথমিক অবস্থায় H_2O, CO, H_2 এর আংশিক চাপ $P_{H_2O} = 1.2 \text{ atm}$, $P_{CO} = 1.0 \text{ atm}$ ও $P_{H_2} = 1.4 \text{ atm}$ হলে সাম্যাবস্থায় এদের আংশিক চাপ বের কর।

$$[\text{উ}: P_{H_2O} = 0.9 \text{ atm}, P_{CO} = 1.3 \text{ atm}, P_{H_2} = 1.7 \text{ atm}]$$

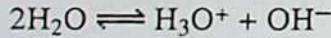
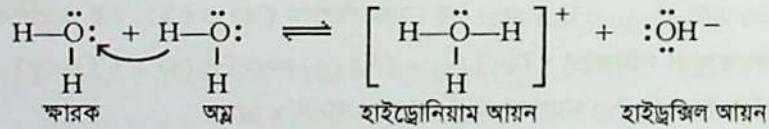
সমস্যা-৪.৮১ : $2SO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g)$ এ বিক্রিয়ায় নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় সাম্যক্রিয়ক $K_p = 4.75$ হয়। সাম্যাবস্থায় SO_2 ও SO_3 এর আংশিক চাপ যথাক্রমে 0.25 atm ও 0.45 atm হলে O_2 এর আংশিক চাপ কত হবে?

$$[\text{উ}: 0.6821 \text{ atm}]$$

৪.১০.১ পানির আয়নিক শৃণফল : পানির অটো আয়নীকরণ

Ionic Product of Water : Auto ionization of Water

বিজ্ঞানী কোলরাস্ ও হেডউইলার (Kohlrausch ও Heydweiller, 1894) বিশুদ্ধ পানির পরিবাহিতা নির্ণয় করে দেখান যে, অতি বিশুদ্ধ পানি অতি সামান্য বিদ্যুৎ পরিবহন করে। অর্থাৎ পানি হলো একটি অতি দুর্বল তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থ। এতে প্রমাণিত হয় পোলার পানি অণু নিজেই অতি স্বল্পমাত্রায় আয়নিত হয়ে ধনাত্মক আয়ন ও ঝণাত্মক আয়ন যেমন হাইড্রোনিয়াম আয়ন (H_3O^+) ও হাইড্রক্সিল আয়ন (OH^-) উৎপন্ন করে। একে পানির অটো-আয়নীকরণ বলে। এ ক্ষেত্রে একটি পানি অণু অস্ব বা প্রোটন দাতা ও অপর পানি অণু ক্ষারক বা প্রোটন গ্রহীতারূপে ক্রিয়া করে। যেমন,



তরক্রিয়া সূত্র মতে, $K = \frac{[H_3O^+] \times [OH^-]}{[H_2O]^2}$; প্রকৃতপক্ষে সামান্য পরিমাণে পানি অণুর বিয়োজনের ফলে পানির ঘনমাত্রায় বিশেষ পরিবর্তন ঘটে না। তাই পানির মোলার ঘনমাত্রা $[H_2O]$ এর মান ক্রিয়ক ধরা হয়।

$$\text{অতএব } K \times [H_2O]^2 = [H_3O^+] \times [OH^-]; \text{ এখানে } K \times [H_2O]^2 = K_w \text{ (ক্রিয়ক) ধরা হয়।}$$

$$\therefore K_w = [H_3O^+] \times [OH^-]$$

K_w কে পানির আয়নিক শৃণফল বলা হয়।

পানির অটো আয়নীকরণ বা বিয়োজন গতিশীল সাম্যাবস্থায় থাকে। এতে দুটি বৈশিষ্ট্য আমরা জানতে পারি। যেমন :

- * (১) প্রথমত সমুখ্যমূর্খী ও পশ্চাত্যমূর্খী উভয় বিক্রিয়া দ্রুত চলে। এক্ষেত্রে H_2O অণু, H_3O^+ আয়ন ও OH^- আয়নসমূহের মধ্যে আন্তঃপরিবর্তন দ্রুতগতিতে সব সময় চলতে থাকে।
- * (২) দ্বিতীয়ত সাম্যের অবস্থান বামে দূরতম প্রান্তীয় অবস্থায় থাকে। তখন অতি স্বল্প সংখ্যক H_2O অণু আয়নিত হয়ে H_3O^+ আয়ন ও OH^- আয়ন উৎপন্ন করে।

25°C তাপমাত্রায় বিশুদ্ধ পানির বিয়োজনে উৎপন্ন H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা বিভিন্ন পরীক্ষার মাধ্যমে নির্ণয় করে 1.0×10^{-7} M পাওয়া গেছে। যেহেতু H_2O এর আয়নীকরণে সমসংখ্যক H_3O^+ আয়ন ও OH^- আয়ন উৎপন্ন হয়; তাই বিশুদ্ধ পানিতে OH^- আয়নের ঘনমাত্রাও 25°C তাপমাত্রায় 1.0×10^{-7} M হবে।

$$\therefore [\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-] = 1.0 \times 10^{-7} \text{ M} \text{ (at } 25^\circ\text{C}) \quad \text{DAT: 16-17}$$

$$\therefore 25^\circ\text{C} \text{ এ পানির আয়নিক গুণফল, } K_w = [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-] = (1.0 \times 10^{-7})(1.0 \times 10^{-7})$$

$$= 1.0 \times 10^{-14} \text{ (এককবিহীন)} \quad \text{MAT: 14-15}$$

$$\text{আবার } 25^\circ\text{C} \text{ বিশুদ্ধ পানির মোলার ঘনমাত্রা; প্রায় } 55.5 \text{ M হয়;} \left(\text{যেহেতু } \frac{1000 \text{ g/L}}{18.016 \text{ g mol}^{-1}} \right)$$

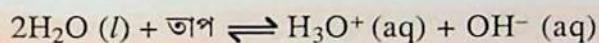
আবার $[\text{H}_3\text{O}^+]$ এর মান ও বিশুদ্ধ পানির মোলার ঘনমাত্রার মান থেকে বিয়োজিত ও অবিয়োজিত পানি অণুপাত পাই $1.0 \times 10^{-7} \text{ M}/55.5 \text{ M} = 1.8 \times 10^{-9}$; অর্থাৎ $(1.0/1.8) \times 10^9$ টি পানি অণুর মধ্যে একটি আয়নিত হয়। অর্থাৎ 5555 লক্ষ পানি অণুর মধ্যে 1টি পানি অণু বিয়োজিত হয়ে সাম্য অবস্থায় থাকে। তাই বিয়োজিত ও অবিয়োজিত পানি অণুর অনুপাত হলো 1: 5555×10^5

(ক) পানির আয়নিক গুণফল (K_w)-এর বৈশিষ্ট্য :

(১) পানির আয়নিক গুণফল, K_w এর সমীকরণের প্রযোজ্যতা :

$K_w = [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-]$; এ সমীকরণটি বিশুদ্ধ পানি এবং যেকোনো জলীয় দ্রবণ যেমন নিরপেক্ষ, অঙ্গীয় বা ক্ষারীয় দ্রবণের জন্য প্রযোজ্য হয়। সূতরাং একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় বিশুদ্ধ পানি বা যেকোনো জলীয় দ্রবণের ক্ষেত্রে H_3O^+ ও OH^- আয়নের মোলার ঘনমাত্রার গুণফল সর্বদা ক্রুক্র এবং এর মান ঐ তাপমাত্রায় K_w এর সমান হয়।

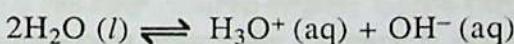
(২) পানির আয়নিক গুণফলের (K_w) ওপর তাপমাত্রার প্রভাব : অন্যান্য সামুদ্রিককের মতো K_w এর মান স্থির তাপমাত্রায় নির্দিষ্ট এবং তাপমাত্রার পরিবর্তনে K_w এর মানও পরিবর্তিত হয়। পানির অটো আয়নীকরণ বা স্ব-আয়নীকরণ প্রক্রিয়াটি হলো একটি তাপহারী প্রক্রিয়া :



তাই তাপমাত্রার বৃদ্ধিতে H_3O^+ ও OH^- আয়নের ঘনমাত্রা তথা K_w এর মান বৃদ্ধি পেলেও সর্বদা H^+ ও OH^- এর মোলার ঘনমাত্রা সমান থাকে; ফলে পানি যে কোনো তাপমাত্রায় প্রশম হয়। বিভিন্ন তাপমাত্রায় K_w এর মান নিচে দেয়া হলো :

| তাপমাত্রা ($^\circ\text{C}$) | 10°C | 25°C | 30°C | 50°C | 100°C |
|--------------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|
| K_w এর মান | 0.292×10^{-14} | 1.0×10^{-14} | 1.465×10^{-14} | 5.474×10^{-14} | 8.7×10^{-14} |

(৩) পানির স্ব-আয়নীকরণ ক্রুক্রক (K_d) ও আয়নিক গুণফলের (K_w) সম্পর্ক :



$$K_d = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-]}{[\text{H}_2\text{O}]^2} = \frac{K_w}{[\text{H}_2\text{O}]^2}; \therefore K_w = K_d \times [\text{H}_2\text{O}]^2$$

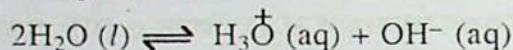
সূতরাং পানির স্ব-আয়নীকরণ ক্রুক্রক (K_d) ও আয়নিক গুণফল এক নয়।

এখন 1L বিশুদ্ধ পানিতে H_2O এর মোল সংখ্যা = $\frac{1000 \text{ g}}{18.016 \text{ g mol}^{-1}} = 55.5 \text{ mol}$ (পানির ঘনত্ব 1 g.cm⁻³ ধরে)

সূতরাং বিশুদ্ধ পানির মোলার ঘনমাত্রা, $[\text{H}_2\text{O}] = 55.5 \text{ mol.L}^{-1}$

$\therefore K_w = K_d \times (55.5)^2$ এই সমীকরণটি পানির স্ব-আয়নীকরণ ক্রুক্রক ও আয়নিক গুণফলের মধ্যে সম্পর্ক প্রকাশ করে।

(৪) বিশুদ্ধ পানির H_3O^+ ও OH^- -আয়নের মোলার ঘনমাত্রা : বিশুদ্ধ পানির স্ব-আয়নীকরণ সমীকরণটি নিম্নরূপ :



এ সমীকরণ থেকে দেখা যায়, বিশুদ্ধ পানি (H_2O) অণুগুলোর স্বল্প আয়নিতভাবে উৎপন্ন H_3O^+ ও OH^- -আয়নের সংখ্যা তথা মোলার ঘনমাত্রা সমান। অর্থাৎ বিশুদ্ধ পানিতে, $[\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-]$

$$\text{সুতরাং } K_w = [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-] = [\text{H}_3\text{O}^+]^2 = [\text{OH}^-]^2$$

$$\therefore \text{বিশুদ্ধ পানিতে, } [\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-] = \sqrt{K_w}$$

(i) 25°C তাপমাত্রায় $K_w = 10^{-14}$ । সুতরাং 25°C তাপমাত্রায় বিশুদ্ধ পানিতে, $[\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-] = \sqrt{10^{-14}} = 10^{-7}\text{M}$ । অর্থাৎ এক কেটি লিটার বিশুদ্ধ পানিতে, 1 মোল H_3O^+ ও 1 মোল OH^- -আয়ন বর্তমান।

(ii) 100°C তাপমাত্রায় $K_w = 8.7 \times 10^{-14}$ । সুতরাং 100°C তাপমাত্রায় বিশুদ্ধ পানিতে $[\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-] = \sqrt{8.7 \times 10^{-14}} = 2.95 \times 10^{-7} (\text{mol L}^{-1})$ । যেহেতু বিশুদ্ধ পানিতে H^+ ও OH^- -আয়নের মোলার ঘনমাত্রা সর্বদা সমান থাকে; তাই যে কোনো তাপমাত্রায় বিশুদ্ধ পানি প্রশংসন বা নিরপেক্ষ হয়।

(৫) পানির অটো-আয়নীকরণ ও এসিড-বেস কেমিস্ট্রি সম্পর্ক :

জলীয় দ্রবণে H_3O^+ -আয়ন ও OH^- -আয়নের মোলার ঘনমাত্রার সম্পর্ক : আমরা দুটো বৈশিষ্ট্য লক্ষ করবো এসিড-বেস বা অম্ল-ক্ষারক জলীয় দ্রবণে :

(১) লা-শাতেলিয়ারের নীতি অনুসারে দুর্বল তড়িৎ বিশ্লেষ্য ও গতিশীল পানির আয়নিক সাম্যাবস্থায় যে কোনো আয়নের ঘনমাত্রা পরিবর্তন করলে সাম্যের অবস্থান পরিবর্তিত হয়; কিন্তু সাম্যাধ্রবক স্থির থাকে। তাই পানিতে অল্প এসিড (যেমন HCl) যোগ করলে H_3O^+ -আয়নের ঘনমাত্রা বৃদ্ধি পায়, ফলে OH^- -আয়নের ঘনমাত্রা হ্রাস পায়। অপরদিকে অল্প ক্ষার (যেমন NaOH) যোগ করলে OH^- -আয়নের ঘনমাত্রা বৃদ্ধি পায় ফলে H_3O^+ -আয়নের ঘনমাত্রা হ্রাস পায়। পানিতে H_3O^+ -আয়ন বা OH^- -আয়ন যোগ করলে প্রতিক্রিয়ে H_2O উৎপন্ন হয়; ফলে K_w এর মান স্থির থাকে। সুতরাং $[\text{H}_3\text{O}^+]$ পরিবর্তনের ফলে বিপরীতক্রমে $[\text{OH}^-]$ পরিবর্তিত হয়।

$\text{Higher } [\text{H}_3\text{O}^+] \Rightarrow \text{Lower } [\text{OH}^-]$ এবং $\text{Higher } [\text{OH}^-] \Rightarrow \text{Lower } [\text{H}_3\text{O}^+]$

(২) সব অম্লীয় দ্রবণে OH^- -আয়নের ঘনমাত্রা কম থাকে। আবার সব ক্ষারীয় দ্রবণে H_3O^+ -আয়নের ঘনমাত্রা কম থাকে। সব জলীয় দ্রবণে উভয় প্রকার আয়ন বর্তমান থাকে। পানির অটো-আয়নীকরণ ও গতিশীল আয়নিক সাম্যাবস্থায় উপস্থিত $[\text{H}_3\text{O}^+]$ পরিমাণ ও $[\text{OH}^-]$ পরিমাণের ওপর ভিত্তি করে 'অম্লীয় দ্রবণ' ও 'ক্ষারীয় দ্রবণ' সংজ্ঞায়িত করা হয়। যেমন,

অম্লীয় দ্রবণে, $[\text{H}_3\text{O}^+] > \sqrt{K_w} > [\text{OH}^-]$

নিরপেক্ষ দ্রবণে, $[\text{H}_3\text{O}^+] = \sqrt{K_w} = [\text{OH}^-]$

ক্ষারীয় দ্রবণে, $[\text{H}_3\text{O}^+] < \sqrt{K_w} < [\text{OH}^-]$

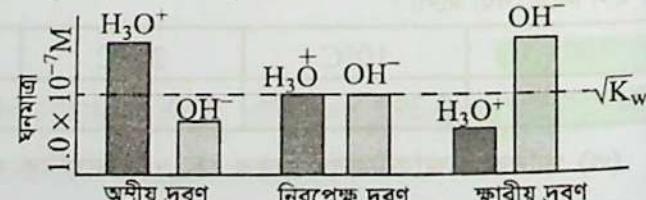
জলীয় দ্রবণে H_3O^+ -আয়ন ও OH^- -আয়নের মোলার ঘনমাত্রা নির্ণয় : একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় K_w এর মান নির্দিষ্ট এবং এই তাপমাত্রায় জলীয় দ্রবণে H_3O^+ -আয়ন ও OH^- -আয়নের মধ্যে কোনো একটির মোলার ঘনমাত্রার মান জানা থাকলে অপরটির মোলার ঘনমাত্রার মান নিচের সমীকরণ থেকে বের করা যায় :

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = \frac{K_w}{[\text{OH}^-]} ; [\text{OH}^-] = \frac{K_w}{[\text{H}_3\text{O}^+]}$$

যেমন 25°C তাপমাত্রায় কোনো জলীয় দ্রবণের $[\text{H}_3\text{O}^+]$ অথবা $[\text{OH}^-]$ এর যে কোনো একটির পরিমাণ জানা থাকলে, তখন K_w এর মান থেকে অপরটির মান বের করা যায়। যেমন,

$$\text{যেহেতু, } [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-] = K_w = 1.0 \times 10^{-14}$$

$$\therefore [\text{H}_3\text{O}^+] = \frac{1.0 \times 10^{-14}}{[\text{OH}^-]} ; \text{ এবং } [\text{OH}^-] = \frac{1 \times 10^{-14}}{[\text{H}_3\text{O}^+]}$$



সমাধানকৃত সমস্যা-৮.২৯ : K_w এর মান থেকে দ্রবণে H_3O^+ ও OH^- আয়ন গণনা :

লেমন জুসের নমুনায় H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা $2.5 \times 10^{-3} M$ আছে। এতে OH^- আয়নের ঘনমাত্রা কত হবে? দ্রবণটি অঙ্গীয়, নিরপেক্ষ বা ক্ষারীয় হবে কীনা ব্যাখ্যা কর।

দক্ষতা : $[H_3O^+]$ জানা থাকায়, $[OH^-] = K_w/[H_3O^+]$ সম্পর্ক থেকে বের করা যাবে।

$$\text{সমাধান : } [OH^-] = \frac{K_w}{[H_3O^+]} = \frac{1.0 \times 10^{-14}}{2.5 \times 10^{-3}} = 4.0 \times 10^{-12} M$$

যেহেতু $[H_3O^+] > [OH^-]$, দ্রবণটি অঙ্গীয় হবে। [কারণ $2.5 \times 10^{-3} > 4.0 \times 10^{-12}$]

শিক্ষার্থী নিজে কর-৮.১১ : আয়নিক গুণফলভিত্তিক :

সমস্যা-৮.৪২ : $25^\circ C$ -এ পানির আয়নিক গুণফল (K_w) এর মান ও মোলার ঘনমাত্রা থেকে বিয়োজিত ও অবিয়োজিত পানি অঙ্গুর অনুপাত বের কর। [অনুধাবনভিত্তিক]

সমস্যা-৮.৪৩ : কোনো সামুদ্রিক পানির OH^- আয়নের ঘনমাত্রা $5.0 \times 10^{-6} M$ হলে এতে H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা কত হবে তা বের কর। ঐ সামুদ্রিক পানি অঙ্গীয়, নিরপেক্ষ অথবা ক্ষারীয় হবে কীনা ব্যাখ্যা কর।

[উ: $[H_3O^+] = 2.0 \times 10^{-9} M$; ঐ পানি হবে ক্ষারীয়।]

সমস্যা-৮.৪৪(ক) : $50^\circ C$ তাপমাত্রায় $K_w = 5.5 \times 10^{-14}$; ঐ নিরপেক্ষ দ্রবণে $50^\circ C$ তাপমাত্রায় H_3O^+ ও OH^- আয়নের ঘনমাত্রা বের কর। [উ: $2.345 \times 10^{-7} M$]

সমস্যা-৮.৪৪(খ) : $25^\circ C$ তাপমাত্রায় একটি জলীয় দ্রবণে OH^- আয়নের ঘনমাত্রা $2 \times 10^{-5} M$ হলে ঐ দ্রবণে H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা কত? [উ: $5 \times 10^{-10} M$]

সমস্যা-৮.৪৫(ক) : $50^\circ C$ তাপমাত্রায় পানির আয়নিক গুণফলের মান $25^\circ C$ তাপমাত্রায় আয়নিক গুণফলের মান অপেক্ষা বেশি কেন? অথবা, তাপমাত্রার পরিবর্তনের সাথে পানির আয়নিক গুণফল পরিবর্তনশীল কেন? [ঢ. বো. ২০১৯]

[উ: তাপমাত্রা বৃদ্ধিতে K_w এর মান বৃদ্ধি পায়; কারণ পানির আয়নীকরণ বৃদ্ধি পায়।]

সমস্যা-৮.৪৫(খ) : তাপমাত্রা বৃদ্ধিতে বিশুদ্ধ পানির OH^- আয়নের ঘনমাত্রা বৃদ্ধি পায় কেন? এর ফলে বিশুদ্ধ পানি কি ক্ষারীয় হয়? ব্যাখ্যা কর। [উ: ক্ষারীয় হয় না]

৪.১০.২। অম্ল ও ক্ষারকের বিয়োজন মাত্রার সাথে ঘনমাত্রার সম্পর্ক : অসওয়াল্ডের লঘুকরণ সূত্র

Relation between Degree of Dissociation & Concentration of Acid & Base : Ostwald's Dillution Law

তৈরি অম্ল ও তৈরি ক্ষারক জলীয় দ্রবণে প্রায় সম্পূর্ণরূপে আয়নিত হয়। অপরদিকে, মৃদু বা দুর্বল অম্ল ও ক্ষারক পানিতে আংশিকভাবে আয়নিত হয়। তখন আয়নিত ও অ-আয়নিত অণুসমূহের মধ্যে একটি সাম্যাবস্থা বিরাজ করে। একটি অম্ল বা ক্ষারকের নির্দিষ্ট দ্রাবকে আয়নিত হওয়ার পরিমাণকে ‘বিয়োজন মাত্রা’ এবং ‘শতকরা-বিয়োজন’ দ্বারা বোঝানো হয়।

(ক) দুর্বল অম্ল ও ক্ষারকের বিয়োজন মাত্রার সংজ্ঞা হলো : “এক লিটার দ্রবণে উপস্থিত কোনো অম্ল (HA) বা ক্ষারক (B)-এর মোল সংখ্যার যে ভগ্নাংশ বিয়োজিত অবস্থায় থাকে, তাকে ঐ অম্ল বা ক্ষারকের বিয়োজন-মাত্রা বলে।” অর্থাৎ

$$\text{অম্ল বা ক্ষারকের বিয়োজন-মাত্রা, } \alpha = \frac{\text{বিয়োজিত অম্ল বা ক্ষারকের মোলসংখ্যার ভগ্নাংশ}}{\text{দ্রবীভূত ঐ অম্ল বা ক্ষারকের মোট মোল সংখ্যা}} = \frac{[HA] \text{ বা } [B] \text{ বিয়োজিত}}{[HA] \text{ বা } [B] \text{ দ্রবীভূত}}$$

(খ) দুর্বল অম্ল ও ক্ষারকের শতকরা বিয়োজনের সংজ্ঞা হলো : অম্ল বা ক্ষারকের বিয়োজন-মাত্রা (α) এর এক শত পরিমাণকে ঐ অম্ল বা ক্ষারকের শতকরা বিয়োজন বলে। অর্থাৎ

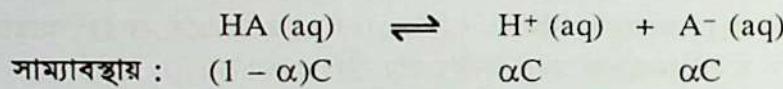
$$\text{অম্লের শতকরা বিয়োজন} = \frac{[HA] \text{ বিয়োজিত}}{[HA] \text{ দ্রবীভূত}} \times 100\%$$

$$\text{ক্ষারকের শতকরা বিয়োজন} = \frac{[B] \text{ বিয়োজিত}}{[B] \text{ দ্রবীভূত}} \times 100\%$$

মৃদু অম্ল ও ক্ষারকের তথা তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থের দ্রবণ লঘু করলে অর্থাৎ ঘনমাত্রাহাসের ফলে বিয়োজন মাত্রা বৃদ্ধি পায়। তখনও দ্রবণে মৃদু তড়িৎ বিশ্লেষ্য সম্পূর্ণরূপে আয়নিত হয় না, ১৮৮৮ খ্রিস্টাব্দে বিজ্ঞানী অসওয়াল্ড মৃদু তড়িৎ বিশ্লেষ্যের লঘু দ্রবণের ক্ষেত্রে উভয়ী সাম্যাবস্থায় ভরক্রিয়া সূত্র প্রয়োগ করে বিয়োজন মাত্রাভিত্তিক একটি সমীকরণ প্রতিষ্ঠা করেন, যা অসওয়াল্ডের লঘুকরণ সূত্র নামে পরিচিত।

(গ) অসওয়াল্ডের লঘুকরণ সূত্র : লঘু দ্রবণে মৃদু তড়িৎ বিশ্লেষ্য যেমন মৃদু অম্ল ও ক্ষারকের বিয়োজন-মাত্রা ঐ অম্ল ও ক্ষারকের দ্রবণের মোলার ঘনমাত্রার বর্গমূলের ব্যন্তানুপাতিক। এটিই অসওয়াল্ডের লঘুকরণ সূত্র নামে পরিচিত।

(ঘ) লঘুকরণ সূত্রের গাণিতিক প্রকাশ : মনে করি, HA একটি মৃদু অম্ল। এর একটি দ্রবণের মোলার ঘনমাত্রা C এবং এর বিয়োজন মাত্রা α । তখন 1 মোল HA বিয়োজিত হলে α মোল H^+ আয়ন ও α মোল A^- আয়ন উৎপন্ন হয়। তখন C মোল HA বিয়োজনের ফলে αC মোল H^+ এবং αC মোল A^- আয়ন উৎপন্ন হবে। সাম্যাবস্থায় দ্রবণে $(1-\alpha)C$ মোল HA অম্ল অবিয়োজিত অবস্থায় থাকবে। অর্থাৎ,



এখন ভর ক্রিয়ার সূত্র মতে, HA অম্লের বিয়োজন ধ্রুবক হবে,

$$K_a = \frac{[H^+] \times [A^-]}{[HA]} = \frac{\alpha C \times \alpha C}{(1-\alpha)C} = \frac{\alpha^2 C}{(1-\alpha)}$$

মৃদু অম্ল যেমন ইথানোয়িক এসিড (CH_3COOH) এর বেলায় α এর মান খুবই কম এবং এজন্য α এর মানকে 1 (এক) এর তুলনায় নগণ্য ধরে উপরিউক্ত সমীকরণে $(1-\alpha)$ কে 1 ধরা হয়। তখন,

$$\text{বা, } K_a = \alpha^2 C; \text{ বা, } \alpha = \sqrt{\frac{K_a}{C}} = \sqrt{K_a} \cdot \frac{1}{\sqrt{C}}$$

অনুরূপভাবে, একটি দুর্বল ক্ষারক যেমন NH_3 অথবা মিথাইল অ্যামিন (CH_3NH_2) এর বেলায় α এর মান খুবই কম হয়। তখন সেক্ষেত্রে $K_b = \alpha^2 C$ এবং $\alpha = \sqrt{K_b} \cdot \frac{1}{\sqrt{C}}$ পাওয়া যায়। অর্থাৎ $\alpha \propto \frac{1}{\sqrt{C}}$

উপরিউক্ত সমীকরণ দ্বারা মৃদু অম্ল ও ক্ষারকের বিয়োজন মাত্রা ও দ্রবণের মোলার ঘনমাত্রার সম্পর্ক প্রতিষ্ঠিত হয়। এটি অসওয়াল্ডের লঘুকরণ সূত্রের গাণিতিক প্রকাশ।

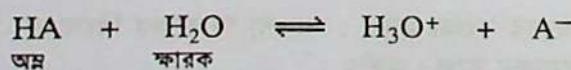
(ঙ) প্রযোজ্যতা : (১) মৃদু অম্ল, মৃদু ক্ষারক ও মৃদু তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থের দ্রবণের বেলায় অসওয়াল্ডের লঘুকরণ সূত্র প্রযোজ্য। দ্রবণের লঘুকরণের সাথে ঐ সব পদার্থের বিয়োজন মাত্রা বাড়তে থাকে।

(২) অসীম লঘুতায় মৃদু অম্ল ও মৃদু ক্ষারক সম্পূর্ণরূপে বিয়োজিত হয়। তীব্র অম্ল ও তীব্র ক্ষারক মোলার ঘনমাত্রার দ্রবণে সম্পূর্ণরূপে বিয়োজিত হয়। ফলে তাদের ক্ষেত্রে সাম্যাবস্থা থাকে না বলে লঘুকরণ সূত্র প্রযোজ্য হয় না।

৪.১০.৩ অম্ল বা এসিডের বিয়োজন ধ্রুবক (K_a)

Acid Dissociation Constant, K_a

ব্রনস্টেড-লাউরির মতবাদ অনুসারে, যে কোনো দুর্বল অম্লকে পানিতে দ্রবীভূত করলে নিম্নরূপে বিয়োজিত হয়ে সাম্যাবস্থায় থাকে।



$$\therefore \text{সাম্যাবস্থায়, } K_a = \frac{[H_3O^+] \times [A^-]}{[HA] \times [H_2O]} ; \text{ [এক্ষেত্রে } [H_2O] \text{ ধ্রুব থাকে।]}$$

$$\therefore K_a \times [H_2O] = \frac{[H_3O^+] \times [A^-]}{[HA]}$$

MCQ-4.18 : $25^\circ C$ এ বিশুদ্ধ পানির আয়নিক গুণফল কত?

[অভিন্ন প্রশ্ন ২০১৮]

- | | |
|----------------|---------------|
| (ক) 10^{-14} | (খ) 10^{-7} |
| (গ) 10^7 | (ঘ) 10^{14} |

$$\therefore K_a = \frac{[H_3O^+] \times [A^-]}{[HA]} ; \text{ এখানে } K_a = K_c \times [H_2O]$$

উপরিউক্ত সাম্যাঙ্ক K_a কে অম্লের বিয়োজন ধ্রুবক বলে। K_a এর কোনো একক নেই। [দ্রষ্টব্য অনুচ্ছেদ ৪.৮, K_c]

সুতরাং প্রতি লিটার জলীয় দ্রবণে উপস্থিত কোনো অম্লের মোল সংখ্যার যে ভগ্নাংশ বিয়োজিত অবস্থায় থাকে, তাকে ঐ অম্লের বিয়োজন ধ্রুবক, K_a বলা হয়। অন্তকে তড়িৎ বিশ্লেষ্যকল্পে গণ্য করা হয়।

পানিতে অম্ল ও ক্ষার তড়িৎ বিশ্লেষ্য পদার্থকল্পে আয়নে বিভক্ত হয়। সবল তড়িৎ বিশ্লেষ্য জলীয় দ্রবণে শতভাগ আয়নিত হয়; কিন্তু দুর্বল তড়িৎ বিশ্লেষ্য জলীয় দ্রবণে আংশিক আয়নিত হয়। অনুরূপভাবে সবল অম্ল পানিতে প্রায় সম্পূর্ণভাবে আয়নিত হয়ে সর্বাধিক হাইড্রোনিয়াম আয়ন (H_3O^+) ও অ্যানায়নে পরিণত হয়। যেমন,



সবল অম্লের বেলায়, জলীয় দ্রবণে কোনো অবিয়োজিত অম্ল বা এসিড অণু (HA) থাকে না।

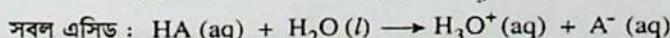
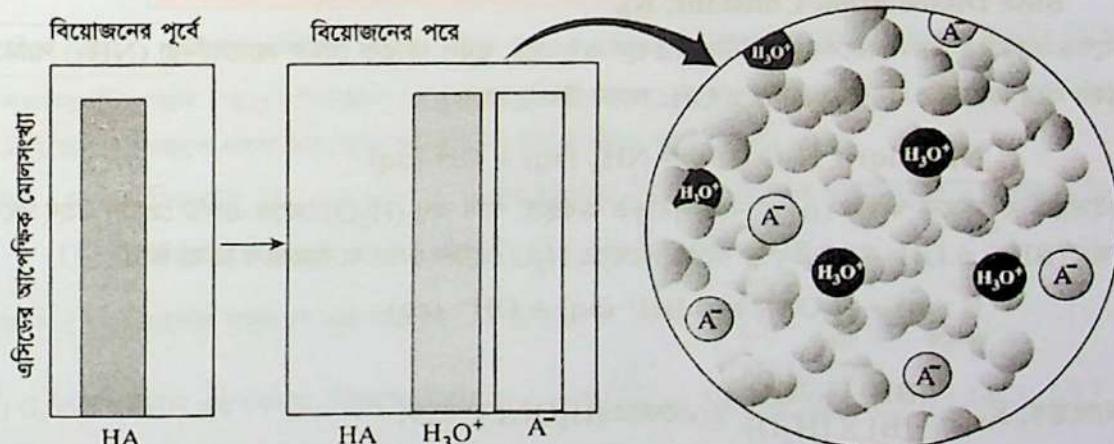
অর্থাৎ $[H_3O^+] = [HA]$ (প্রাথমিক); অপর কথায়, $[HA]_{eq} \approx 0$ (প্রায় শূন্য) হয়।

$$\therefore K_a = \frac{[H_3O^+] \times [A^-]}{[HA] \times [H_2O]} ; \text{ এক্ষেত্রে } K_a >> 1 ; \text{ যেমন সবল HCl এসিডের } K_a = 2.5 \times 10^7 \text{ হয়।}$$

দুর্বল অম্লের বেলায়, খুব কম সংখ্যক অম্লের অণু HA পানিতে আয়নিত হয়। তখন $[H_3O^+] \ll [HA]$ হয় এবং সাম্যাবস্থায়, $K_a \ll 1$; যেমন দুর্বল HF এসিডের $K_a = 6.8 \times 10^{-4}$ হয়।

সুতরাং সবল অম্ল বা এসিডের সাম্যাবস্থায় $[H_3O^+]$ এর পরিমাণ সবচেয়ে বেশি হয়; তাই K_a এর মানও বেশি হয়।

সবল এসিড \rightarrow অধিকতর $[H_3O^+]$ \rightarrow উচ্চতর K_a



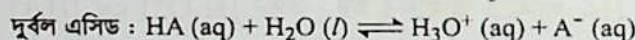
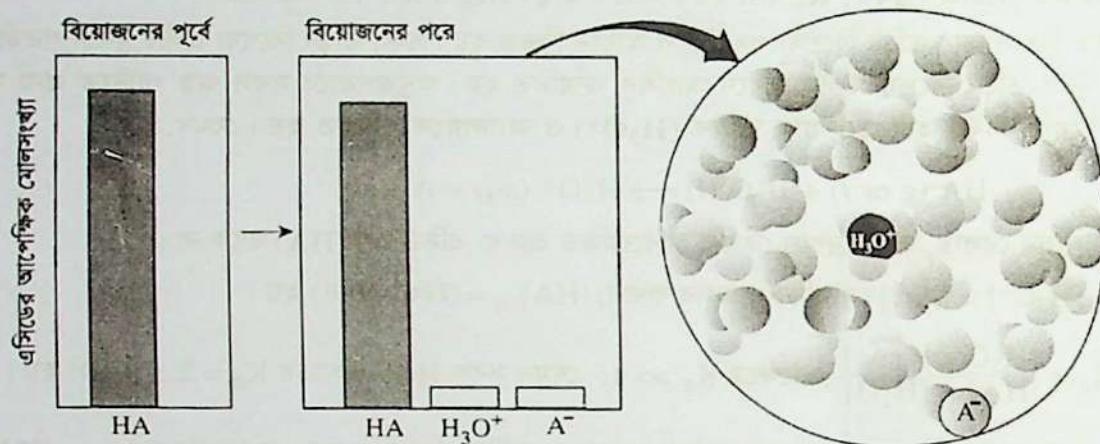
চিত্র-৪.২০ : সবল এসিডের বিয়োজন মাত্রা।

দুর্বল এসিডের শক্তিমাত্রা প্রকাশে K_a ছাড়া শতকরা বিয়োজন মানও ব্যবহৃত হয়। এক্ষেত্রে 1M এসিড দ্রবণে $[H_3O^+]$ এর % পরিমাণ ধরা হয়। যেমন, 1.0 M অ্যাসিটিক এসিড দ্রবণে H_3O^+ এর মোলার ঘনমাত্রা $= 4.2 \times 10^{-3} M$ হয়।

$$\begin{aligned} \therefore \text{অ্যাসিটিক এসিডের \% বিয়োজন} &= \frac{[CH_3COOH] \text{ বিয়োজিত} \times 100\%}{[CH_3COOH] \text{ প্রাথমিক}} \\ &= \frac{4.2 \times 10^{-3} M \times 100\%}{1.0M} = 0.42\% \end{aligned}$$

K_a -এর তাপর্য : (১) K_a -এর মান যতো বেশি হয় অন্নটি ততো শক্তিশালী হয়। HCl , HNO_3 , H_2SO_4 প্রভৃতি এসিড পানিতে সম্পূর্ণভাবে বিয়োজিত হয়; তাই এদেরকে তীব্র এসিড বলে। [চিত্র-৪.২০ দেখো]

(২) অপরদিকে CH_3COOH (অ্যাসিটিক এসিড) ও অন্যান্য জৈব এসিড কম বিয়োজিত হয়; তাই এদেরকে দুর্বল এসিড বলা হয়। [চিত্র-৪.২১ দেখো]

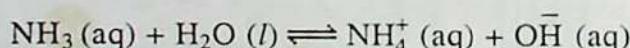


চিত্র-৪.২১ : দুর্বল এসিডের বিয়োজন মাত্রা।

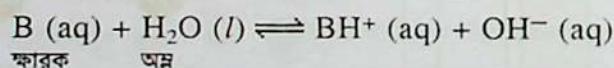
৪.১০.৮ ক্ষারকের বা ক্ষারের বিয়োজন প্রক্রিয়া (K_b)

Base Dissociation Constant, K_b

ব্রনষ্টেড-লাউরির অম্ল-ক্ষারকের প্রোটনীয় মতবাদ অনুসারে, দুর্বল ক্ষারক যেমন অ্যামিনিয়া (NH_3) পানি অণু থেকে প্রোটন গ্রহণ করে ক্ষারকের অনুবন্ধী এসিড ও OH^- আয়ন উৎপন্ন করে।



একইভাবে যে কোনো ক্ষারক (B) পানিতে দ্রবীভূত অবস্থায় পানি অণু (H_2O) থেকে একটি প্রোটন গ্রহণ করে ক্ষারকের অনুবন্ধী অম্ল (BH^+) ও OH^- আয়ন উৎপন্ন করে। এক্ষেত্রে H_2O প্রোটন দাতা বা অম্লকর্পে ক্রিয়া করে:



$$\text{সাম্যাবস্থায়, } K_b = \frac{[\text{BH}^+] \times [\text{OH}^-]}{[\text{B}] \times [\text{H}_2\text{O}]} ; \text{ এক্ষেত্রে } [\text{H}_2\text{O}] \text{ প্রক্রিয়া থাকে;}$$

$$\therefore K_b = \frac{[\text{BH}^+] \times [\text{OH}^-]}{[\text{B}]}$$

এ সাম্যাক্ষেত্রে K_b কে ক্ষারকের বিয়োজন প্রক্রিয়া বলা হয়। K_b এর কোনো একক নেই। [দৃষ্টব্য অনুচ্ছেদ-৪.৮, K_c]

সুতরাং প্রতি লিটার জলীয় দ্রবণে উপস্থিত কোনো ক্ষারকের মোল সংখ্যার যে ভগ্নাংশ বিয়োজিত অবস্থায় থাকে, তাকে ঐ ক্ষারকের বিয়োজন প্রক্রিয়া, K_b বলা হয়।

K_b -এর তাপর্য : K_b -এর মান যত বেশি হয় ঐ ক্ষারক তত শক্তিশালী হয়। NaOH , KOH প্রভৃতি জলীয় দ্রবণে সম্পূর্ণভাবে বিয়োজিত হয়; তাই এদেরকে তীব্র ক্ষারক বলে। NH_4OH -এর বিয়োজন মাত্রা কম; তাই একে দুর্বল ক্ষারক বলা হয়।

୮.୧୧ ବିଯୋଜନ ଧ୍ରୁବକ ଓ ଏସିଡ କ୍ଷାରେର ତୀବ୍ରତା

Dissociation Constants & Acid Base Strength

K_a ଏର ଗୁରୁତ୍ୱ : ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ଼େର ଶକ୍ତିମାତ୍ରା ସମ୍ବନ୍ଧେ ଧାରଣାର ଜନ୍ୟ ଏସିଡ଼େର ବିଯୋଜନ-ଧ୍ରୁବକ (K_a) ଏର ମାନ ଓ ଏସିଡ଼େର ଶତକରା-ବିଯୋଜନ (% α) ଏର ମାନ ସମଭାବେ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ । ଉପ୍ରେକ୍ଷ୍ୟ 1M ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ ପାନିତେ ଶତକରା ପରିମାଣେ ଯତୋ ଆୟନିତ ହୁଏ; ଅସ୍‌ଓୟାଲ୍ଡେର ଲଘୁକରଣ ସୂତ୍ର ମତେ $0.1M$ ଅଥବା $0.01M$ ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ ପାନିତେ ଆରୋ ବେଶ ଶତକରା ପରିମାଣେ ଆୟନିତ ହୁଏ । ନିଚେ ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ ବା ଅମ୍ରେର ବିଯୋଜନ ଧ୍ରୁବକ K_a ଏର ମାନେର ପରିମର ଏବଂ ଏସିଡ଼େର ଶତକରା ବିଯୋଜନେର ମାନ ଦ୍ୱାରା ପାନିତେ ଏସିଡ ଅଣ୍ଟ (HA) ଏର ମୋଲ ସଂଖ୍ୟାର ଆୟନିତ ଭଗ୍ନାଂଶ ସମ୍ବନ୍ଧେ ଧାରଣା ପାଓଯା ଯାଏ ।

(୧) ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ଼େର ମଧ୍ୟେ ତୁଳନାମୂଳକ ଉଚ୍ଚମାନେର K_a ($\sim 10^{-2}$) ଏର ବେଳାୟ, 1M ଏସିଡ ଦ୍ରବ୍ୟେ ପ୍ରାୟ $\sim 10\%$ HA (ଏସିଡ) ଅଣ୍ଟ ଆୟନିତ ହୁଏ । ସେମନ, କ୍ଲୋରାସ ଏସିଡ ($HClO_2$) ଏର 1M ଦ୍ରବ୍ୟେର $K_a = 1.1 \times 10^{-2}$ ହୁଏ । ତଥନ 1M $HClO_2$ ପାନିତେ 10% ବିଯୋଜିତ ହୁଏ ।

(୨) ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ଼େର ମଧ୍ୟେ ତୁଳନାମୂଳକ ମଧ୍ୟମ ମାନେର K_a ($\sim 10^{-5}$) ଏର ବେଳାୟ, 1M ଏସିଡ ଦ୍ରବ୍ୟେ ପ୍ରାୟ $\sim 0.3\%$ HA (ଏସିଡ) ଅଣ୍ଟ ଆୟନିତ ହୁଏ । ସେମନ, ଅୟସିଟିକ ଏସିଡ (CH_3COOH) ଏର $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$ ହୁଏ । ତଥନ 1M CH_3COOH ପାନିତେ ପ୍ରାୟ 0.42% ଆୟନିତ ହୁଏ ।

(୩) ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ଼େର ମଧ୍ୟେ ତୁଳନାମୂଳକ ନିମ୍ନମାନେର K_a ($\sim 10^{-10}$) ଏର ବେଳାୟ, 1M ଏସିଡ ଦ୍ରବ୍ୟେ ପ୍ରାୟ $\sim 0.001\%$ HA (ଏସିଡ) ଅଣ୍ଟ ଆୟନିତ ହୁଏ । ସେମନ, ହାଇଡ୍ରୋସାୟନିକ ଏସିଡ (HCN) ଏର $K_a = 6.2 \times 10^{-10}$ ହୁଏ । ତଥନ 1M HCN ପାନିତେ ପ୍ରାୟ 0.0025% ଆୟନିତ ହୁଏ ।

* ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ଼େର ସାମ୍ୟଧ୍ରୁବକ K_a ଏର ମାନ ଯତୋ କମ ହବେ, HA (ଏସିଡ) ଏର ଶତକରା ବିଯୋଜନ ତତୋ କମ ହବେ ।

ନିମ୍ନତର ମାନେର $K_a \rightarrow HA$ ଏର % ବିଯୋଜନ ନିମ୍ନତର \rightarrow ଦୂର୍ବଲତର ଏସିଡ

ଜେଣେ ନାଓ : ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ଼େର K_a ଏର ମାନ ଏବଂ ଏସିଡ଼େର ମୋଲାର ଘନମାତ୍ରା ଥେକେ ଏସିଡ଼ଟିର ବିଯୋଜନ-ମାତ୍ରା (α) ଓ ଶତକରା-ବିଯୋଜନ (% α) ନିମ୍ନରୂପେ ଗଣନା କରା ଯାଏ । ଓପରେ ଦେଇ $HClO_2$, CH_3COOH , HCN ଏସିଡ଼େର ଶତକରା-ବିଯୋଜନ ଓ ନିମ୍ନରୂପେ ଗଣନା କରା ହେଲେ (ତୁମି ତା ନିଜେ ଗଣନା କରେ ଦେଖୋ) ।

ସମସ୍ୟା : ଦୂର୍ବଲ ଏସିଡ HF ($K_a = 6.8 \times 10^{-4}$) ଏର ଶତକରା-ବିଯୋଜନ ନିମ୍ନୋକ୍ତ ଘନମାତ୍ରାର ଦ୍ରବ୍ୟେ କତ ହବେ?

(କ) 0.050 M HF (ଖ) 0.50 M HF (ଗ) 1.0 M HF

ସମାଧାନ : ଅସ୍‌ଓୟାଲ୍ଡେର ଲଘୁକରଣ ସୂତ୍ର ମତେ, $K_a = \alpha^2 C$; ବା, $\alpha = \sqrt{\frac{K_a}{C}}$

$$(କ) 0.050 \text{ M } HF \text{ ଏର ବେଳାୟ, ବିଯୋଜନ-ମାତ୍ରା } (\alpha) = \sqrt{\frac{K_a}{C}} = \sqrt{\frac{6.8 \times 10^{-4}}{0.05}} = 11.66 \times 10^{-2}$$

$$\therefore \text{ଶତକରା-ବିଯୋଜନ} = \sqrt{\frac{K_a}{C}} \times 100 = \sqrt{\frac{6.8 \times 10^{-4}}{0.05}} \times 100 = 11.66\%$$

$$(ଖ) 0.50 \text{ M } HF \text{ ଏର ବେଳାୟ, ବିଯୋଜନ-ମାତ୍ରା } (\alpha) = \sqrt{\frac{K_a}{C}} = \sqrt{\frac{6.8 \times 10^{-4}}{0.5}} = 3.68 \times 10^{-2}$$

$$\therefore \text{ଶତକରା-ବିଯୋଜନ} = \sqrt{\frac{K_a}{C}} \times 100 = \sqrt{\frac{6.8 \times 10^{-4}}{0.5}} \times 100 = 3.68\%$$

$$(ଗ) 1.0 \text{ M } HF \text{ ଏର ବେଳାୟ, ବିଯୋଜନ-ମାତ୍ରା } (\alpha) = \sqrt{\frac{K_a}{C}} = \sqrt{\frac{6.8 \times 10^{-4}}{1.0}} = 2.60 \times 10^{-2}$$

$$\therefore \text{ଶତକରା-ବିଯୋଜନ} = \sqrt{\frac{K_a}{C}} \times 100 = \sqrt{\frac{6.8 \times 10^{-4}}{1.0}} \times 100 = 2.60\%$$

নিচে কিছু সংখ্যক এসিডের বিয়োজন প্রক্রিয়াক কোণ K_a , নাম, সংকেত ও গাঠনিক সংকেত দেয়া হলো।

সারণি- ৪.৫ : কিছু এসিডের বিয়োজন প্রক্রিয়া, 25°C

| নাম (সংকেত) | গাঠনিক সংকেত | K_a | অপেক্ষাকৃত সবল এসিড |
|--|---|----------------------|------------------------|
| ১. হাইড্রোক্লোরিক এসিড (HCl) | H-Cl | 2.5×10^7 | |
| ২. ফসফরাস এসিড (H_3PO_3) | $\text{HPO}(\text{OH})_2$ | 1.0×10^{-2} | |
| ৩. সালফিউরাস এসিড (H_2SO_3) | $\text{O=S}(\text{OH})_2$ | 1.5×10^{-2} | |
| ৪. ফসফরিক এসিড (H_3PO_4) | $\text{O=P}(\text{OH})_3$ | 7.5×10^{-3} | |
| ৫. নাইট্রাস এসিড (HNO_2) | O=NOH | 4.5×10^{-4} | |
| ৬. হাইড্রোফ্লোরিক এসিড (HF) | H-F | 6.8×10^{-4} | |
| ৭. ফরমিক এসিড (HCO_2H) | $\text{H}-\overset{\text{O}}{\underset{\text{O}}{\text{C}}}-\text{O}-\text{H}$ | 1.8×10^{-4} | |
| ৮. অ্যাসিটিক এসিড ($\text{CH}_3\text{CO}_2\text{H}$) | $\text{CH}_3-\overset{\text{O}}{\underset{\text{O}}{\text{C}}}-\text{O}-\text{H}$ | 1.8×10^{-5} | দুর্বল এসিড |

চিত্র-৪.২২ : এসিডের শক্তিক্রম

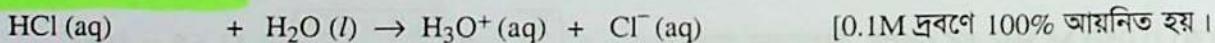
* এসিডের শক্তিমাত্রার নির্ভরশীলতা : এসিডের তীব্রতা বা শক্তিমাত্রা নিম্নোক্ত বিষয়ের ওপর নির্ভর করে :

- *(১) এসিডের বিয়োজন প্রক্রিয়া,
- *(২) হাইড্রোসিডের ঝণাঞ্চক আয়নের আকার,
- *(৩) কেন্দ্রীয় পরমাণুর জারণ অবস্থা,
- *(৪) কেন্দ্রীয় পরমাণুর আকার,
- *(৫) দ্রাবকের প্রকৃতি।

MAT.15-16

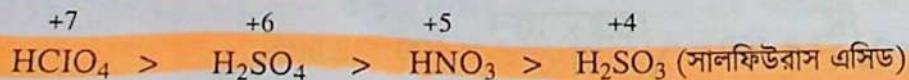
(১) এসিডের বিয়োজন প্রক্রিয়া : এসিডের K_a মান যতো বেশি হয় এসিডটি ততো বেশি শক্তিশালী হয়। HCl , HBr , HI , HNO_3 ও H_2SO_4 প্রভৃতি এ সব এসিড জলীয় দ্রবণে প্রায় সম্পূর্ণরূপে (অর্থাৎ 99 – 100%) বিয়োজিত হয়ে থাকে, এদেরকে তীব্র এসিড বলা হয়। এদের K_a মান খুবই বেশি। যেমন, HCl এর $K_a = 2.5 \times 10^7$. HBr এর $K_a = 3.2 \times 10^9$. HI এর $K_a = 1 \times 10^{10}$. H_2SO_4 এর প্রথম বিয়োজন ($\text{H}_2\text{SO}_4 \rightleftharpoons \text{H}^+ + \text{HSO}_4^-$) এর জন্য $K_a = 10^3$ হয়ে থাকে। সুতরাং H_2SO_4 হলো তীব্র এসিড।

অপরদিকে অ্যাসিটিক এসিড (CH_3COOH) এর 0.1M ঘনমাত্রার দ্রবণে মাত্র 1.34% এবং 0.01M CH_3COOH মাত্র 4.24% বিয়োজিত হয়; এসিডের $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$. সুতরাং অ্যাসিটিক এসিডকে মূল বা দুর্বল এসিড বলা হয়।



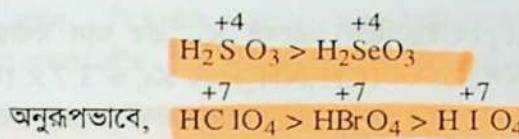
(২) ঝণাঞ্চক আয়নের আকার : হাইড্রোসিডের অন্নধর্মৰ তীব্রতা এদের অণুষ্ঠিত ঝণাঞ্চক আয়নের আকারের ওপর নির্ভর করে। ঝণাঞ্চক আয়নের আকার যতো বড় হয়, অণুর বিয়োজন ততো বেশি হয় অর্থাৎ এসিডের তীব্রতা ততো বেশি হয়। ২য় পর্যায়ের F^- আয়নের আকার সব চেয়ে ছেট। এরপর বড় Cl^- আয়নের আকারের চেয়ে ৪৮ পর্যায়ের Br^- আয়নের আকার আরও বড় এবং ৫৫ পর্যায়ের I^- এর আকার আরও বড়। তাই এসব হাইড্রোসিডের তীব্রতার ক্রম হলো $\text{HI} > \text{HBr} > \text{HCl} >> \text{HF}$.

(৩) কেন্দ্রীয় পরমাণুর জারণ সংখ্যা : অঙ্গোএসিডসমূহের অর্থাৎ অক্সিজেন পরমাণুযুক্ত এসিডসমূহের কেন্দ্রীয় পরমাণুর ধনাঞ্চক জারণ সংখ্যা যতো বেশি এই এসিডের তীব্রতা ততো বেশি হয়। যেমন,



(৪) কেন্দ্রীয় পরমাণুর আকার : একই গ্রুপভুক্ত মৌলসমূহের কেন্দ্রীয় পরমাণুর ধনাত্মক জারণ সংখ্যা সমান হলে তখন যেটির কেন্দ্রীয় পরমাণুর আকার ছোট হবে এবং চার্জ ঘনত্বের ক্রম বৃদ্ধি অনুসারে সে এসিডের তীব্রতা বেশি হয়। যেমন, HNO_3 ও H_3PO_4 উভয় এসিডের কেন্দ্রীয় পরমাণুর জারণ সংখ্যা সমান (+5)। তবে ২য় পর্যায়ভুক্ত N -পরমাণুর আকার ৩য় পর্যায়ভুক্ত P -পরমাণুর আকারের চেয়ে ছোট বলে P -পরমাণুর তুলনায় N পরমাণুর চার্জ ঘনত্ব ও তড়িৎ ঝণাঝকতা বেশি। ফলে উভয় এসিডের তীব্রতার ক্রম হলো $\text{HNO}_3 > \text{H}_3\text{PO}_4$ । একই কারণেই $\text{HNO}_2 > \text{H}_3\text{PO}_3$ ।

একইভাবে সালফিউরাস এসিড (H_2SO_3) ও সেলেনাস এসিড (H_2SeO_3) এর বেলায়, উভয়ের কেন্দ্রীয় পরমাণুর জারণ সংখ্যা +4; কিন্তু ৩য় পর্যায়ভুক্ত S পরমাণুর আকার ৪র্থ পর্যায়ের Se পরমাণুর আকারের চেয়ে ছোট হওয়ায় H_2SO_3 এসিডের তীব্রতা বেশি হয়।



MCQ-4.19 : নিচের কোন্ এসিডটি সবচেয়ে বেশি তীব্র এসিড হবে?

(ক) H_2SeO_3 (খ) H_2SO_4 (গ) HClO_4 (ঘ) HIO_4

* দুর্বল এসিডসমূহের মধ্যে আয়োডিক এসিড (HIO_3) এর $K_a = 1.7 \times 10^{-1}$, CH_3COOH এর $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$; H_2S এর প্রথম $K_a = 9.1 \times 10^{-8}$ । এ সব মান হতে এদের শক্তি-মাত্রার ধারণা পাওয়া যায়।

(৫) কেন্দ্রীয় পরমাণুর তড়িৎ ঝণাঝকতা : ভিন্ন গ্রুপভুক্ত মৌলসমূহের অঙ্গোএসিডের বেলায় কেন্দ্রীয় পরমাণুর ধনাত্মক জারণ সংখ্যার মান সমান হলে তখন যে এসিডের কেন্দ্রীয় পরমাণুর তড়িৎ ঝণাঝকতার মান বেশি হয় সে এসিডের তীব্রতাও বেশি হয় এবং কম তড়িৎ ঝণাঝক মৌলটির এসিড অধিক দুর্বল হয়। উল্লেখ্য এক্ষেত্রে অঙ্গোএসিডের অনুত্তে যুক্ত অঞ্চিজেন পরমাণুর সংখ্যা বেশি থাকলে সেক্ষেত্রে এসিডের আয়নীকরণ মাত্রা বা, তীব্রতা বৃদ্ধিতে কিছুটা প্রভাব থাকে; তবে তড়িৎ ঝণাঝকতার প্রভাবই বেশি ভূমিকা রাখে। যেমন, H_3BO_3 , H_3PO_3 , HClO_2 এ তিনটি অঙ্গোএসিডের কেন্দ্রীয় পরমাণু B , P ও Cl এর জারণ সংখ্যা হলো +3 এবং এদের তড়িৎ ঝণাঝকতার মান হলো যথাক্রমে 2.0, 2.1 ও 3.0। তাই এ তিনটি এসিডের তীব্রতার ক্রম হলো $\text{H}_3\text{BO}_3 < \text{H}_3\text{PO}_3 < \text{HClO}_2$ । এ তিনটি এসিডের বিয়োজন প্রক্রিয়া এবং এর ক্রমকাল হলো $\text{H}_3\text{BO}_3 < \text{H}_3\text{PO}_3 < \text{HClO}_2$ । এ তিনটি এসিডের বিয়োজন প্রক্রিয়া এবং এর ক্রমকাল হলো $\text{H}_3\text{BO}_3 < \text{H}_3\text{PO}_3 < \text{HClO}_2$ ।

(৬) দ্রাবকের প্রকৃতি : দ্রাবকের প্রোটন গ্রহণ করার ক্ষমতা বা ক্ষারকত্ব বেশি হলে এতে দ্রবীভূত এসিডের আয়নীকরণ বৃদ্ধি পায়। যেমন পানিতে অ্যাসিটিক এসিড (CH_3COOH) একটি দুর্বল এসিড। কিন্তু অ্যামোনিয়া দ্রবণে এটি একটি তীব্র এসিড। অপরদিকে ক্ষারকের বেলায় এর বিপরীত সম্পর্ক। অর্থাৎ দ্রাবকের ক্ষারকত্ব বেশি হলে এতে দ্রবীভূত ক্ষারকের বিয়োজন হ্রাস পায়। ফলে ক্ষারকের তীব্রতাও হ্রাস পায়। আবার দ্রাবকের ক্ষারকত্ব কম হলে এতে দ্রবীভূত ক্ষারকের তীব্রতা বৃদ্ধি পায়।

* ক্ষারকের শক্তিমাত্রার নির্ভরশীলতা : ক্ষারকের তীব্রতা বা শক্তিমাত্রা নিম্নোক্ত ৩টি বিষয়ের ওপর নির্ভর করে :

- *(১) ধাতুর অক্সাইড ও হাইড্রোক্সাইডের পানিতে দ্রবণীয়তা,
- *(২) ক্ষারকের বিয়োজন প্রক্রিয়া (K_b),
- *(৩) যৌগের নিঃসঙ্গ ইলেক্ট্রন প্রদানের ক্ষমতা।

পানিতে অধিক দ্রবণীয় ধাতুর অক্সাইড ও হাইড্রোক্সাইডকে সবল ক্ষারক বলে এবং কম দ্রবণীয় ধাতুর অক্সাইড ও হাইড্রোক্সাইডকে দুর্বল ক্ষারক বলে।

১। সবল ক্ষারক : অক্সাইড (O^{2-}) ও হাইড্রোক্সাইড (OH^-) আয়নযুক্ত পানিতে দ্রবণীয় যৌগসমূহ সবল ক্ষারক হয়। ঐ সব যৌগে অধিক সক্রিয় ধাতুর ক্ষেত্রে ক্ষারক বলে। যেমন,

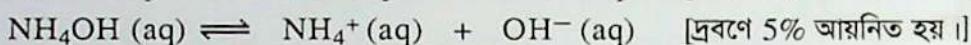
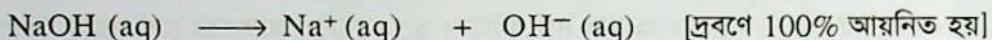
(i) M_2O , MOH যৌগসমূহ, এক্ষেত্রে $\text{M} = \text{গ্রুপ-IA}(1)$ ধাতু, Li , Na , K , Rb , Cs .

(ii) MO , M(OH)_2 যৌগসমূহ, এক্ষেত্রে $\text{M} = \text{গ্রুপ-2A}(2)$ ধাতু, Ca , Sr , Ba ;

এসব ক্ষারকের K_b এর মান বেশি।

২। ক্ষারকের বিয়োজন ধ্রুবক (K_b) : K_b -এর মান যতো বেশি হয় ক্ষারকটি ততোই শক্তিশালী হয় NaOH KOH প্রভৃতি ক্ষারক জলীয় দ্রবণে প্রায় সম্পূর্ণরূপে বিয়োজিত থাকে; সুতরাং এরা তীব্র ক্ষারক। এদের K_b এর মান খুবই বেশি।

দুর্বল ক্ষারক : নিঃসঙ্গ ইলেক্ট্রন যুগল যুক্ত NH_3 ও প্রতিস্থাপিত অ্যামিনিয়া ঘোগসমূহ যেমন অ্যামিনসমূহ দুর্বল ক্ষারক হয়। এদের K_b এর মান কম হয়। NH_4OH সাধারণ ঘনমাত্রার দ্রবণে খুব কম পরিমাণে বিয়োজিত হয়; সুতরাং NH_4OH একটি মূল বা দুর্বল ক্ষারক। যেমন,

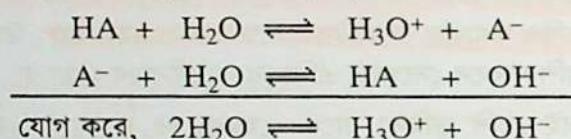


* NH_4OH , NH_2OH (হাইড্রোক্সিল অ্যামিন), NH_2-NH_2 (হাইড্রাজিন) এদের K_b এর মান যথাক্রমে 1.79×10^{-5} , 1.07×10^{-8} , এবং 1.7×10^{-6} । অনুরূপভাবে মিথাইল অ্যামিন (CH_3NH_2) এর $K_b = 3.7 \times 10^{-4}$, ডাইমিথাইল অ্যামিন, $(\text{CH}_3)_2\text{NH}$ এর $K_b = 5.4 \times 10^{-4}$ হয়। এ সব মান হতে এদের শক্তিমাত্রার ধারণা পাওয়া যায়।

৪.১১.১ অনুবন্ধী অম্ল ও ক্ষারকের K_a ও K_b এর মধ্যে সম্পর্ক

Relation between K_a and K_b of a Conjugate Acid-Base

যে কোনো এসিড (HA) এর K_a এবং এ এসিডের অনুবন্ধী ক্ষারক (A^-) এর K_b উভয়ের মধ্যে একটি উল্লেখযোগ্য সম্পর্ক আছে। এখন এসিড (HA) ও এর অনুবন্ধী ক্ষারক (A^-) উভয়ের বিয়োজন সমীকরণ দু'টো যোগ করে দেখা যাক :



এখন সুস্পষ্ট হলো যে, এ দুটো বিয়োজন বিক্রিয়ার ফলাফল পানির অটো আয়নীকরণ (auto-ionization)। সুতরাং এসিড (HA) এবং এর অনুবন্ধী ক্ষারক (A^-) উভয়ের পানিতে বিক্রিয়ার K_a ও K_b এর গুণফল থেকে নিম্নরূপ সম্পর্ক পাওয়া যায় :

$$K_a \times K_b = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{A}^-]}{[\text{HA}]} \times \frac{[\text{HA}] \times [\text{OH}^-]}{[\text{A}^-]} = [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-] = K_w$$

$$\therefore K_a \times K_b = K_w$$

উভয়দিকে ঝণাঝক লগারিদম নিয়ে পাই,

$$-\log K_a - \log K_b = -\log K_w = -\log (1.0 \times 10^{-14})$$

$$\text{বা, } pK_a + pK_b = 14; \therefore pK_b = 14 - pK_a$$

যেমন, HF এসিডের $K_a = 6.8 \times 10^{-4}$ (প্রায়)। এ থেকে HF এর অনুবন্ধী ক্ষারক F^- এর K_b এর মান নিম্ন মতে বের করা যায়।

$$(\text{HF-এর } K_a) \times (\text{F- এর } K_b) = K_w$$

$$\text{বা, } F^- \text{ এর } K_b = \frac{K_w}{\text{HF এর } K_a} = \frac{1.0 \times 10^{-14}}{6.8 \times 10^{-4}} = 1.5 \times 10^{-11}$$

$$\text{লক্ষ কর } \text{HF এসিডের } K_a = 6.8 \times 10^{-4} \text{ (প্রায়)}$$

$$\text{কিন্তু HF এর অনুবন্ধী ক্ষারক } (F^-) \text{ এর } K_b = 1.5 \times 10^{-11}$$

\therefore উপরোক্ত K_a ও K_b এর মান থেকে জানা যায় যে, এসিড যতো স্বল্প হবে, এর অনুবন্ধী ক্ষারক ঐ এসিডের চেয়ে ততো দুর্বল হবে। কারণ,

$$\text{উভয়ের } K_a \times K_b = K_w = 1 \times 10^{-14} \text{ মান ঠিক থাকবে।}$$

জেনে নাও : সব জলীয় দ্রবণে কম বেশি H_3O^+ ও OH^- আয়ন থাকে।

* বিশুদ্ধ পানিতে H_3O^+ ও OH^- আয়নের সংখ্যা বা ঘনমাত্রা সমান থাকে।

* অল্পীয় দ্রবণে H_3O^+ আয়নের সংখ্যা বা ঘনমাত্রা বেশি এবং OH^- আয়নের ঘনমাত্রা কম থাকে।

* ক্ষারীয় দ্রবণে OH^- আয়নের ঘনমাত্রা বেশি এবং H_3O^+ এর ঘনমাত্রা কম থাকে।

* $K_w = [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-]$ মতে H_3O^+ ও OH^- আয়নের যে কোনটির মান কখনও শূন্য হতে পারে না।

সমস্যা সমাধান : বিয়োজন-মাত্রা (α), K_a , K_b , pK_a , pK_b ভিত্তিক গণনা :

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৩০ : ০.০২ M H-COOH এর শতকরা কতভাগ বিয়োজিত হবে, তা গণনা কর।

$$(K_a = 1.8 \times 10^{-4}).$$

সমাধান : আমরা জানি, সামাধানক, $K_a = \frac{\alpha^2 C}{1-\alpha}$. মূল তড়িৎবিশ্লেষ্যের ক্ষেত্রে $(1 - \alpha) = 1$

$$\therefore K_a = \alpha^2 C \therefore \alpha = \sqrt{\frac{K_a}{C}} = \left(\frac{1.8 \times 10^{-4}}{0.02} \right)^{\frac{1}{2}} = 9.4868 \times 10^{-2}$$

$$\text{এখানে, } K_a = 1.8 \times 10^{-4}$$

$$\text{ঘনমাত্রা, } C = 0.02 \text{ M}$$

$$\therefore \text{এসিডটি শতকরা বিয়োজিত হয়} = 9.4868 \times 10^{-2} \times 100 = 9.4868\%$$

দ্রষ্টব্য : বিয়োজন-মাত্রা (α) হলো 'দুটি মৌল পরিমাণের অনুপাত' এর মান; তাই এটি হবে এককবিহীন। আবার K_a হলো এককবিহীন; তাই দ্রবণের ঘনমাত্রা 'C' এর বেলায় মৌলের সংখ্যামানই শুধু ব্যবহৃত হয়েছে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৩১ : ২৫°C তাপমাত্রায় মূল এক-ক্ষারকীয় অম্ল (HA) এর বিয়োজন ধ্রুবকের মান 1.6×10^{-4} হলে ঐ তাপমাত্রায় ০.১ M HA এর জলীয় দ্রবণে ঐ অম্লের বিয়োজন-মাত্রা (α) কত?

সমাধান : অম্লের বিয়োজন-মাত্রা (α) = $\sqrt{\frac{K_a}{C}}$ প্রশ্নমতে,
 $K_a = 1.6 \times 10^{-4}$

$$\therefore \text{বিয়োজন-মাত্রা} (\alpha) = \sqrt{\frac{1.6 \times 10^{-4}}{0.1}} = 0.04$$

$$\therefore \text{শতকরা বিয়োজন-মাত্রা} = 0.04 \times 100 = 4\%$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৩২ : ২৫°C তাপমাত্রায় ০.১ M CH₃COOH এসিড ১.৩৪% আয়নিত হয়। এসিডটির বিয়োজন ধ্রুবক (K_a) কত?

সমাধান : মূল এসিডের বিয়োজন ধ্রুবক, $K_a = \frac{\alpha^2 C}{(1 - \alpha)}$ প্রশ্নমতে, ঘনমাত্রা, C = ০.১ M
 বা, $K_a = \frac{(1.34 \times 10^{-2})^2 \times 0.1}{(1 - 1.34 \times 10^{-2})}$ বিয়োজন পরিমাণ, $\alpha = \frac{1.34}{100} = 1.34 \times 10^{-2}$
 $\therefore K_a = 1.8199 \times 10^{-5}$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৩৩ : ০.০১ M CH₃COOH এসিডের জলীয় দ্রবণে ঐ এসিডের শতকরা বিয়োজন ৪.২% হলে ঐ এসিড দ্রবণে হাইড্রোনিয়াম আয়ন (H_3O^+) এর মৌলার ঘনমাত্রা কত?

সমাধান : CH₃COOH হলো মূল এক-ক্ষারকীয় এসিড। মূল এসিডের বেলায় $[H_3O^+] = \alpha C$ । এখানে α হলো এসিডের বিয়োজন-মাত্রা এবং C হলো মৌলার ঘনমাত্রা।

প্রশ্নমতে বিয়োজন-মাত্রা = ৪.২%

$$\therefore \alpha = \frac{4.2}{100} = 4.2 \times 10^{-2} \text{ এবং } C = 0.01 \text{ M}$$

$$\therefore 0.01 \text{ M CH}_3\text{COOH দ্রবণে } [H_3O^+] = \alpha C \\ = 4.2 \times 10^{-2} \times 0.01 \\ = 4.2 \times 10^{-4} \text{ M}$$

MCQ-4.20 : নিচের কোনটি অধিক

তীব্র এসিড? [অভিন্ন প্রশ্ন ২০১৮]

- | | |
|-----------------------|------------------------------------|
| (ক) HNO ₃ | (খ) H ₃ PO ₄ |
| (গ) HClO ₄ | (ঘ) H ₂ SO ₄ |

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৩৪ : ৩০°C তাপমাত্রায় 1.5×10^{-2} M NH₄OH দ্রবণে NH₄OH এর শতকরা বিয়োজন ৩.৫% হলে NH₄OH এর বিয়োজন ধ্রুবকের মান নির্ণয় কর।

সমাধান : NH₄OH দ্রবণের মৌলার ঘনমাত্রা, C = 1.5×10^{-2} M

$$\text{NH}_4\text{OH এর বিয়োজন-মাত্রা, } \alpha = \frac{3.5}{100} = 0.035$$

দ্রবণে NH₄OH এর বিয়োজনের সাম্যাবস্থা : NH₄OH (aq) ⇌ NH₄⁺ (aq) + OH⁻ (aq)

সাম্যাবস্থায় ঘনমাত্রা : C(1 - α) C α

C α

$$\therefore \text{সাম্যাবস্থায় } \text{NH}_4\text{OH} \text{ এর ঘনমাত্রা, } [\text{NH}_4\text{OH}] = C(1 - \alpha) = 1.5 \times 10^{-2} \times (1 - 0.035) \\ = 1.4475 \times 10^{-2} \text{ M}$$

সাম্যাবস্থায় NH_4^+ আয়নের ঘনমাত্রা, $[\text{NH}_4^+] = C\alpha = 1.5 \times 10^{-2} \times 0.035 = 5.25 \times 10^{-4} \text{ M}$

সাম্যাবস্থায় OH^- আয়নের ঘনমাত্রা, $[\text{OH}^-] = C\alpha = 1.5 \times 10^{-2} \times 0.035 = 5.25 \times 10^{-4} \text{ M}$

$$\text{NH}_4\text{OH} \text{ এর বিয়োজন ধ্রুবক, } K_b = \frac{[\text{NH}_4^+] \times [\text{OH}^-]}{[\text{NH}_4\text{OH}]} \\ = \frac{[5.25 \times 10^{-4}] \times [5.25 \times 10^{-4}]}{[1.4475 \times 10^{-2}]} = 1.90414 \times 10^{-5}$$

[লক্ষ করো K_b এর সমীকরণে প্রত্যেক উপাদানের ঘনমাত্রাকে 1M দিয়ে ভাগ করে নেয়া হয়েছে]

$$\therefore \text{NH}_4\text{OH} \text{ এর বিয়োজন ধ্রুবক, } K_b = 1.90414 \times 10^{-5}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৩৫। 1.0 M অ্যাসিটিক এসিডের জলীয় দ্রবণ H^+ আয়নের ঘনমাত্রা $4.25 \times 10^{-3} \text{ M}$ । এই এসিড দ্রবণে অ্যাসিটিক এসিডের শতকরা বিয়োজন, বিয়োজন ধ্রুবক (K_a) এবং pK_a এর মান গণনা কর।

$$\text{সমাধান : } \text{CH}_3\text{COOH} \text{ (aq)} \rightleftharpoons \text{H}^+ \text{ (aq)} + \text{CH}_3\text{COO}^- \text{ (aq)}$$

$$\therefore \text{এসিডটির শতকরা বিয়োজন} = \frac{\text{বিয়োজিত মোল সংখ্যা} \times 100}{\text{দ্রবণে মোট মোল সংখ্যা}} \\ = \frac{4.25 \times 10^{-3} \times 100}{1.0} = 0.425\%$$

MCQ-4.21 : নিচের কোনটি দুর্বলতম এসিড? [য. বো. ২০১৭]
(ক) HMnO_4 (খ) H_2SO_4
(গ) HClO_4 (ঘ) HNO_3

$\therefore 0.425\%$ অ্যাসিটিক এসিড জলীয় দ্রবণে বিয়োজিত হয়। এক্ষেত্রে বিয়োজন মাত্রা, $\alpha = (0.425 \div 100) = 0.00425$ হয়। তাই 1.0 M দ্রবণে অ্যাসিটিক এসিডের বিয়োজন ধ্রুবক হলো :

$$K_a = \frac{[\text{H}^+] \times [\text{CH}_3\text{OO}^-]}{[\text{CH}_3\text{COOH}]};$$

$$\text{এখানে, } [\text{H}^+] = 4.25 \times 10^{-3} \text{ M}$$

$$\text{বা, } K_a = \frac{4.25 \times 10^{-3} \times 4.25 \times 10^{-3}}{(1 - \alpha)}$$

$$[\text{CH}_3\text{COO}^-] = 4.25 \times 10^{-3} \text{ M}$$

$$\text{বা, } K_a = \frac{1.806 \times 10^{-5}}{(1.0 - 0.00425)} = \frac{1.806 \times 10^{-5}}{0.99575} = 1.814 \times 10^{-5}$$

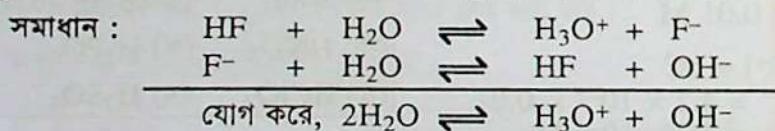
$$[\text{CH}_3\text{COOH}] = 1.0 \text{ M}$$

$$\text{আমরা জানি, } pK_a = -\log K_a$$

$$(1 - \alpha) = (1.0 - 0.00425) \text{ M}$$

$$\text{বা, } pK_a = -\log (1.814 \times 10^{-5}) = 4.74$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৩৬ : HF একটি মূল অম্ল; এর $K_a = 6.8 \times 10^{-4}$; এর অনুবন্ধী ক্ষারক F^- এর K_b ও pK_b গণনা কর। এ সব মান থেকে অম্ল ও অনুবন্ধী ক্ষারকের শক্তির সম্পর্ক ব্যাখ্যা কর।



MCQ-4.22 : নিচের কোনটি অম্ল-ক্ষারক যুগল? [য. বো. ২০১৭]
(ক) HCl , NaOH (খ) O_2 , H_2O
(গ) H_3O^+ , H_2O (ঘ) H^+ , Cl^-

উপরোক্ত প্রথম দুটি সমীকরণ মতে, K_a ও K_b থেকে K_w বের করি :

$$K_a \times K_b = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{F}^-]}{[\text{HF}]} \times \frac{[\text{HF}] \times [\text{OH}^-]}{[\text{F}^-]}; [\text{H}_2\text{O}] \text{ বাদ দেয়া হয়েছে।}$$

$$\therefore K_a \times K_b = [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-] = K_w$$

$$\therefore K_a \times K_b = K_w$$

$$\text{এক্ষেত্রে } \text{F}^- \text{ আয়নের } K_b = \frac{K_w}{\text{HF এর } K_a} = \frac{1.0 \times 10^{-14}}{6.8 \times 10^{-4}} = 1.5 \times 10^{-11}$$

HF এর K_a এর মান 6.8×10^{-4} এবং HF এর অনুবন্ধী ক্ষারক F⁻ আয়নের K_b এর মান 1.5×10^{-11} । উভয় মান থেকে বোঝা যায় যে, HF এর অনুবন্ধী ক্ষারকের K_b এর মান খুবই নিম্ন। অর্থাৎ অম্ল যতো তীব্র হবে এটির অনুবন্ধী ক্ষারক ততো দুর্বল হবে। আবার HF এর $pK_a = -\log K_a = -\log 6.8 \times 10^{-4} = 3.17$

এবং F⁻ এর $pK_b = -\log K_b = -\log 1.5 \times 10^{-11} = 10.82$

সূতরাং pK_a ও pK_b এর উভয় মান থেকে বোঝা যায় যে, সবল এসিডের pK_a এর মান থেকে ঐ এসিডের দুর্বল অনুবন্ধী ক্ষারকের pK_b এর মান বেশি হয়।

শিক্ষার্থী নিজে কর-৪.১২ : K_a , K_b , pK_a , pK_b সম্পর্কীয় :

সমস্যা-৪.৮৬ (ক) : HF দুর্বল এসিড; কিন্তু HCl সবল এসিড কেন—ব্যাখ্যা কর। [রা. বো. ২০১৫]

সমস্যা-৪.৮৬ (খ) : ট্রাইমিথাইল অ্যামিনের $K_b = 6.5 \times 10^{-5}$ হলে তুমি ট্রাইমিথাইল অ্যামোনিয়াম আয়ন, $(CH_3)_3NH^+$ এর K_a এর মান বের কর। [উ: 1.5×10^{-10}]

সমস্যা-৪.৮৬ (গ) : HCN এসিডের K_a হলো 4.9×10^{-10} ; এ এসিডের অনুবন্ধী ক্ষারক CN⁻ আয়নের K_b এর মান বের কর। [উ: 2×10^{-5}]

সমস্যা-৪.৮৬ (ঘ) : পিরিডিন (C_5H_5N) নামক জৈব দ্রাবকের $pK_b = 8.74$ হলে এর পিরিডিনিয়াম আয়ন ($C_5H_5NH^+$) এর pK_a কত? [উ: 5.26]

সমস্যা-৪.৮৬ (ঙ) : ফরমিক এসিড ($HCOOH$) এর $pK_a = 3.74$ হলে এর ফরমেট আয়ন ($HCOO^-$) এর pK_b কত? [উ: 10.26]

সমস্যা-৪.৮৬ (চ) : $25^\circ C$ তাপমাত্রায় NH₃ এর জলীয় দ্রবণে গঠিত আয়নিক সাম্যাবস্থায় NH₃, NH₄⁺ ও OH⁻ এর ঘনমাত্রা যথাক্রমে $9.6 \times 10^{-3} M$, $4.0 \times 10^{-4} M$ ও $4.0 \times 10^{-4} M$ । এই তাপমাত্রায় NH₃ এর বিয়োজন প্রক্রিয়াকের মান নির্ণয় কর। [উ: $K_b = 1.67 \times 10^{-5}$]

সমস্যা-৪.৮৬ (ছ) : $25^\circ C$ তাপমাত্রায় 0.1M অ্যাসিটিক এসিডের দ্রবণে 1.34% এসিড বিয়োজিত হয়। এসিডটির বিয়োজন প্রক্রিয়াকের মান গণনা কর। [উ: $K_a = 1.82 \times 10^{-5}$]

সমস্যা-৪.৮৬ (জ) : $25^\circ C$ তাপমাত্রায় মৃদু এক ক্ষারীয় এসিড HA এর বিয়োজন প্রক্রিয়াকের মান 1.6×10^{-4} । ঐ তাপমাত্রায় 0.1M HA এর জলীয় দ্রবণে এসিডটির বিয়োজন মাত্রা বা পরিমাণ (α) কত হবে? [উ: 0.04]

সমস্যা-৪.৮৬ (ঝ) : একটি নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় 3টি মৃদু এসিড HA, HB ও HC এর বিয়োজন প্রক্রিয়াকের মান যথাক্রমে 4.0×10^{-5} , 5.2×10^{-4} এবং 8.6×10^{-3} । প্রতিটি এসিডের জলীয় দ্রবণে মোলার ঘনমাত্রা সমান হলে এসিডগুলোকে তীব্রতার মান ক্রমানুসারে সাজাও এবং এর কারণ ব্যাখ্যা কর। [উ: HA < HB < HC]

৪.১১.২ অম্লের ক্ষারকত্ব ও ক্ষারকের অম্লত্ব

Basicity of an Acid & Acidity of a Base

অম্ল বা এসিডের ক্ষারকত্ব : এক মোল কোনো অম্ল দ্বারা যতো মোল এক-অম্লীয় ক্ষারক বা মনোপ্রোটিক ক্ষারক (যেমন NaOH, KOH ইত্যাদি) পূর্ণ প্রশমিত হয়; ক্ষারকের ঐ মোল সংখ্যাকে ঐ অম্ল বা এসিডের ক্ষারকত্ব বলে। যেমন,

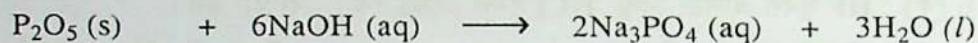
(i) এক মোল HCl এসিড দ্বারা এক মোল NaOH পূর্ণ প্রশমিত হয়। তাই HCl এর ক্ষারকত্ব হলো 1.0।



(ii) অনুকূলপত্রাবে, H_2SO_4 এর ক্ষারকত্ত্ব হলো 2, H_3PO_4 এর ক্ষারকত্ত্ব হলো 3। কিন্তু H_3PO_3 এর ক্ষারকত্ত্ব হলো 2। কারণ H_3PO_3 অণুতে দুটি H পরমাণু O-H মূলকরূপে যুক্ত আছে; যা থেকে H^+ আয়ন পানিতে আয়নিত হয়।



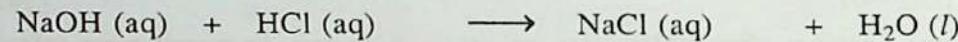
(iii) এসিডের মতো অম্লধর্মী অক্সাইডের ক্ষারকত্ত্ব আছে। যেমন CO_2 এর ক্ষারকত্ত্ব হলো 2 এবং P_2O_5 এর ক্ষারকত্ত্ব হলো 6। নিচের বিক্রিয়ায় $NaOH$ এর মোল সংখ্যা দেখো।



ক্ষারকের অম্লত্ব : এক মোল কোনো ক্ষারক দ্বারা যতো মোল এক-ক্ষারকীয় অম্ল বা মনোপ্রোটিক এসিড (যেমন HCl) পূর্ণ প্রশমিত হয়, অম্ল বা এসিডের ঐ মোল সংখ্যাকে ঐ ক্ষারকের অম্লত্ব বলে। যেমন,

(i) এক মোল $NaOH$ দ্বারা এক মোল HCl এসিড পূর্ণ প্রশমিত হয়। তাই $NaOH$ এর অম্লত্ব হলো 1.0।

(ii) অনুকূলপত্রাবে CaO এর অম্লত্ব হলো 2, $Al(OH)_3$ এর অম্লত্ব হলো 3 এবং Al_2O_3 এর অম্লত্ব হলো 6। নিচের বিক্রিয়ায় HCl এর মোল সংখ্যা দেখো।



৪.১২ দ্রবণের pH, pH ক্লে

pH of a Solution, pH Scale

প্রাণিবিজ্ঞান, প্রাণ-রসায়ন ও চিকিৎসা বিজ্ঞানের বিভিন্ন রাসায়নিক পরীক্ষাকার্যে অম্ল ও ক্ষারের লঘু দ্রবণ যেমন ডেসিমোলার ($10^{-1} \text{ mol L}^{-1}$) দ্রবণ ও এর চেয়ে কম ঘনমাত্রার দ্রবণও ব্যবহৃত হয়। আবার পানির আয়নিক গুণফল, K_w এর মান 1×10^{-14} ধরা হয়। কিন্তু 10 এর ঋণাত্মক ঘাত হিসেবে H^+ ও OH^- আয়নের মোলার ঘনমাত্রায় একপ প্রকাশরীতি বেশ অসুবিধা। তাই 1909 খ্রিস্টাব্দে ড্যানিশ প্রাণ-রসায়নবিদ সোরেনসেন অম্ল ও ক্ষারের জলীয় দ্রবণে H^+ আয়ন ও OH^- আয়নের ঘনমাত্রা প্রকাশের জন্য pH ক্লে নামক একটি নতুন পদ্ধতি প্রকাশ করেন। এ pH প্রতীকটি "Puissance of hydrogen" অর্থাৎ power of hydrogen প্রকাশ করছে।

pH এর সংজ্ঞা : কোনো দ্রবণের হাইড্রোজেন আয়ন (H^+) বা হাইড্রোনিয়াম আয়ন (H_3O^+) এর মোলার ঘনমাত্রার ঋণাত্মক বেস-10 লগারিদমকে ঐ দ্রবণের pH বলে। তখন H^+ আয়নের বা হাইড্রোনিয়াম আয়নের মোলার ঘনমাত্রা $[H_3O^+]$ -কে pH এর সংজ্ঞা মতে নিম্নরূপে লেখা যায়,

$$\text{pH} = -\log [H_3O^+]; \text{ বা, } [H_3O^+] = \text{antilog} (-\text{pH}) = 10^{-\text{pH}}$$

MAT. 14-15
কোনো দ্রবণে H_3O^+ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা দশভাগ হ্রাস পেলে pH এর মান এক একক বৃদ্ধি পায়। সুতরাং যে দ্রবণের pH = 5 তা অপেক্ষা যে দ্রবণের pH = 4 তাতে H_3O^+ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা 10 গুণ বেশি হয়। কোনো দ্রবণের pH = 3 হলে তাতে H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা = $10^{-3} \text{ mol L}^{-1}$ হয়। কোনো দ্রবণের H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা যতো কমতে থাকে, এর pH এর মান ততো বাঢ়তে থাকে।

আবার OH^- -আয়নের ক্ষেত্রে pOH এর লগারিদমীয় প্রকাশকে নিম্নরূপে লেখা যায় :

$$\text{pOH} = -\log [\text{OH}^-] \text{ বা, } [\text{OH}^-] = 10^{-\text{pOH}}$$

pH ক্ষেত্র নির্ধারণ : 25°C তাপমাত্রায় পানির আয়নিক গুণফল,

$$K_w = [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-] = 1 \times 10^{-14} \text{ হ্রা হয়।}$$

$$\therefore [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-] = 10^{-14}$$

$$\text{উভয়দিকে } \log \text{ নিয়ে পাই, } \log[\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-] = \log 10^{-14}$$

$$\text{বা, } \log[\text{H}_3\text{O}^+] + \log [\text{OH}^-] = -14$$

$$\text{বা, } -\text{pH} - \text{pOH} = -14; \text{ বা, } \text{pH} + \text{pOH} = 14 \dots \dots (1)$$

$$\text{সুতরাং ক্ষারীয় দ্রবণের pH} = 14 - \text{pOH} = 14 - (-\log [\text{OH}^-])$$

বিশুদ্ধ পানিতে শুধুমাত্র পানির বিয়োজন থেকে H_3O^+ ও OH^- তৈরি হয়। যেহেতু এক অণু পানি থেকে একটি H_3O^+ আয়ন ও একটি OH^- আয়ন তৈরি হয়; সেহেতু বিশুদ্ধ পানিতে তাদের ঘনমাত্রা সমান থাকে। অর্থাৎ

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-]; \quad \therefore [\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{OH}^-] = [\text{H}_3\text{O}^+]^2 = 10^{-14}$$

$$\text{বা, } [\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-7}; \quad \therefore \text{pH} = 7$$

সুতরাং বিশুদ্ধ পানিতে pH এর মান 7। MAT : 19-20

আমরা জানি, 1M HCl দ্রবণে $[\text{H}_3\text{O}^+] = 1 \text{ mol H}^+ \text{ ion L}^{-1}$

$$\therefore 1M \text{ HCl দ্রবণের ক্ষেত্রে পাই, } \text{pH} = -\log [\text{H}_3\text{O}^+] = -\log 1 = -\log 10^0 = 0। \text{ যেহেতু } 1M \text{ HCl এর pH} = 0, \text{ সুতরাং pOH} = 14।$$

$$\text{কারণ } \text{pH} + \text{pOH} = 14$$

আবার, 1M NaOH দ্রবণের pH = 14; pOH = 0।

সুতরাং যে কোনো জলীয় দ্রবণের pH(ও pOH) এর মান 0 থেকে 14 এর মধ্যে থাকবে।

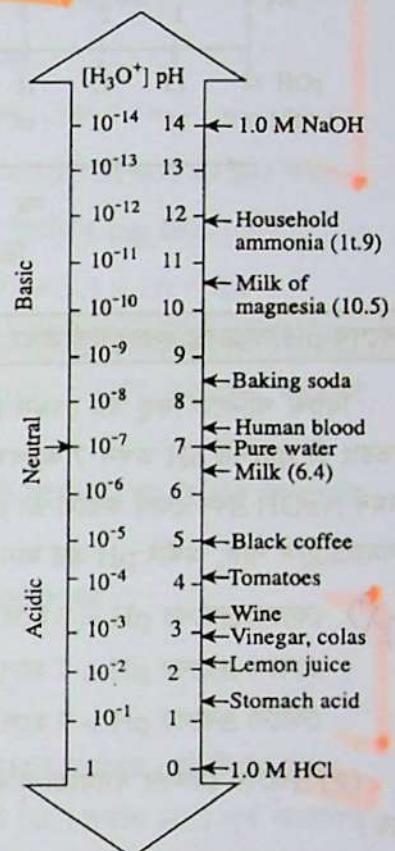
বিভিন্ন pH বা, pOH এর মানের দ্রবণের অবস্থা নিম্নোক্ত চিত্র-8.২৪ দ্বারা সহজে বোঝা যায়। সাধারণভাবে গবেষণাগারে 1M দ্রবণের বেশি ঘনমাত্রার এসিড ও ক্ষার দ্রবণ ব্যবহার করা হয় না।

লক্ষ কর, এক্ষেত্রে $[\text{H}_3\text{O}^+]$ এর সাধারণ log নেয়া হয়েছে। $[\text{H}_3\text{O}^+]$ এর এককবিহীন সংখ্যা হিসেবে গণ্য করা হয়। কারণ এটিকে প্রকৃত ঘনমাত্রা ও প্রমাণ অবস্থায় ঘনমাত্রা (1M) এর অনুপাতকূপে গণ্য করা হয়।

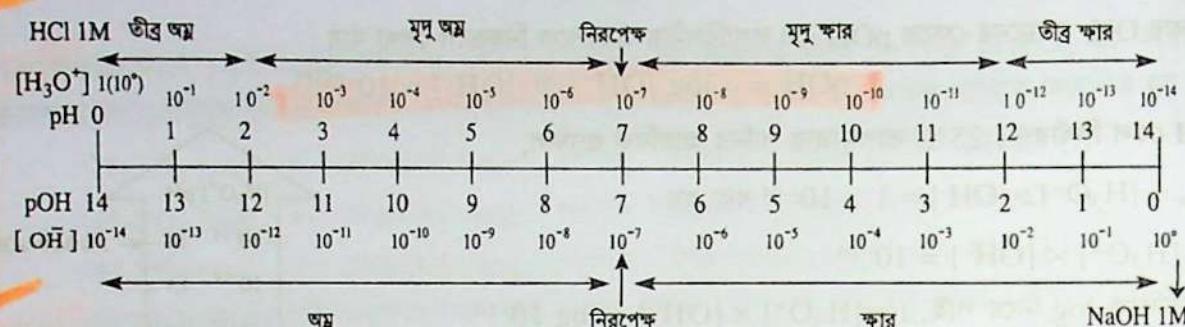
আবার লক্ষ কর, লেমন জুসের দ্রবণে $[\text{H}_3\text{O}^+] = 2.5 \times 10^{-3} \text{ M}$ ধরে তোমার ক্যালকুলেটরে সংখ্যাগুলো দিলে তুমি দেখবে,

$$\text{pH} = -\log (2.5 \times 10^{-3}) = (-1) (\log 10^{-3} + \log 2.5) = (3 - 0.39794) = 2.60206 \text{ হয়।}$$

কিন্তু pH এর মান দশমিকের পর দুই ডিজিটে অর্থবোধক করে লিখতে হবে। তখন লেমন জুসের pH হবে 2.60। চিত্র-8.২৩-এ কিছু সাধারণ বস্তুর pH মান pH ক্ষেত্রে দেখানো হয়েছে।



চিত্র-8.২৩ : কয়েকটি সাধারণ বস্তুর pH মান এবং pH পরিসর



চিত্র-৪.২৪ : pH কেল [pH এর মান 0 থেকে 14]।

দ্রবণের pH সংক্রান্ত গুরুত্বপূর্ণ তথ্য :

বিশুদ্ধ পানিতে কিছু অম যেমন HCl দ্রবণ যোগ করলে এর বিয়োজন থেকে দ্রবণে H_3O^+ এর ঘনমাত্রা বৃদ্ধি পায়। সুতরাং ঐ দ্রবণের pH তখন 7 অপেক্ষা কম হয়। তখন দ্রবণটি অমীয় হবে। অপরদিকে বিশুদ্ধ পানিতে কোনো ক্ষারক যেমন NaOH দ্রবণ যোগ করলে তা থেকে দ্রবণে OH^- -এর পরিমাণ বৃদ্ধি পায়। সুতরাং ভরক্রিয়া সূত্র অনুযায়ী H_3O^+ এর ঘনমাত্রাহাস পায়; অর্থাৎ pH এর মান 7 থেকে বেশি হয়। তখন দ্রবণটি ক্ষারীয় হবে।

MAT:12) কোনো দ্রবণের pH = 7 হলে, তা হবে নিরপেক্ষ দ্রবণ।

কোনো দ্রবণের pH < 7 হলে, তা হবে অমীয় দ্রবণ।

কোনো দ্রবণের pH > 7 হলে, তা হবে ক্ষারীয় দ্রবণ।

(২) দ্রবণের মোলার ঘনমাত্রা বৃদ্ধি পেলে এর pH মান হ্রাস পায় এবং মোলার ঘনমাত্রাহাস পেলে এর pH মান বৃদ্ধি পায়।

(৩) বিশুদ্ধ পানিতে বা কোনো জলীয় দ্রবণে $pH + pOH = pK_w$

(৪) $25^\circ C$ তাপমাত্রায় বিশুদ্ধ পানিতে বা জলীয় দ্রবণে $pH + pOH = pK_w = 14$

pH কেল প্রয়োগ : p-কেল নিম্নোক্ত কাজেও ব্যবহৃত হয়। যেমন, (১) হাইড্রোকাইড আয়নের মোলার ঘনমাত্রা, $[OH^-]$ প্রকাশে $pH = -\log[OH^-]$ লেখা হয়। অমীয় দ্রবণের pOH মান ক্ষারীয় দ্রবণের চেয়ে বেশি হবে। (২) এসিডের সাম্য প্রকরণকারী (K_a এর) মানকে p কেলে প্রকাশ করা হয়। যেমন $pK_a = -\log K_a$ এক্ষেত্রে অমের সাম্যপ্রকরণকারী মান যতো বাঢ়বে pK_a এর মান বিপরীতভাবে ততো কমবে।

চিন্তা কর : $25^\circ C$ -এ পানির $K_w = 1.0 \times 10^{-14}$ এবং পানির pH = 7 হয়। পানির pH মান সব সময় কী 7 বা ক্রম থাকে? না, পানির pH মান তাপমাত্রা নির্ভরশীল K_w এর মানের ওপর নির্ভর করে এবং পরিবর্তনশীল। যেমন, $50^\circ C$ -এ পানির $K_w = 5.5 \times 10^{-14}$ হয়। তখন H_3O^+ ও OH^- আয়নের ঘনমাত্রা বেড়ে $2.345 \times 10^{-7} M$ হয় (শিক্ষার্থী নিজে কর-৪.১১ এর সমস্যা-৮৮(ক) নং দেখ)। অর্থাৎ $50^\circ C$ -এ পানির pH = $-\log [H_3O^+] = -\log 2.345 \times 10^{-7} = 6.63$ । তদ্বপ 100°C-এ পানির $K_w = 8.70 \times 10^{-14}$ এবং H_3O^+ ও OH^- এর ঘনমাত্রা $2.95 \times 10^{-7} M$ হয়, তখন 100°C-এ পানির pH হাস পেয়ে 6.53 হয়। পানির বিয়োজন তাপহারী হওয়ায়, তাপমাত্রা বৃদ্ধিতে K_w এর মান ও $[H_3O^+]$ ঘনমাত্রা বাঢ়ে। তাই তাপমাত্রা বৃদ্ধিতে পানির pH মান হাস পায়।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৩৭ : এসিড বৃষ্টির ক্ষতিকর প্রভাবে পানির pH হাস পেয়ে ৪.৫-৫.০ হলে তখন মাছ মরে যায়। এসিড বৃষ্টির পর কোনো ত্বরণের পানির pH ৪.৫ হলে ঐ পানিতে H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা বের কর।

দক্ষতা : ঝণাঅক pH এর মানের অ্যান্টিলগ নিলে H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা পাওয়া যায়।

$$\text{সমাধান} : [\text{H}_3\text{O}^+] = \text{antilog}(-\text{pH}) = 10^{-\text{pH}} = 10^{-4.5} = 3.16 \times 10^{-5} \text{ M}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৩৮ : জলীয় অ্যামোনিয়া দ্রবণে OH^- আয়নের ঘনমাত্রা $1.9 \times 10^{-3} \text{ M}$ হলে এর pH কত?

দক্ষতা : প্রথমে OH^- এর ঘনমাত্রা থেকে H_3O^+ এর ঘনমাত্রা বের করে, শেষে এর ঝণাঅক log নেয়া হবে।

$$\text{সমাধান} : \text{আমরা জানি}, [\text{H}_3\text{O}^+] = K_w / [\text{OH}^-] = 1.0 \times 10^{-14} / (1.9 \times 10^{-3}) = 5.3 \times 10^{-12} \text{ M}$$

$$\therefore \text{pH} = -\log [\text{H}_3\text{O}^+] = -\log (5.3 \times 10^{-12}) = (-1) (\log 10^{-12} + \log 5.3) = (12 - 0.72) = 11.28$$

উল্লেখ্য pH এর মান দশমিকের পর দু'ডিজিট পর্যন্ত নিতে হয়। একই নিয়মে H_3O^+ ও OH^- আয়নের ঘনমাত্রা দশমিকের পর দু'ডিজিট পর্যন্ত নিতে হয়।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৩৯ : পাকস্থলীতে পাচকরসে pH এর মান ১.৪ হলে ঐ রসে H^+ বা H_3O^+ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা কত হবে?

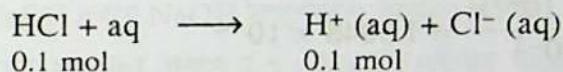
দক্ষতা : ঝণাঅক pH এর মানের অ্যান্টিলগ নিলে H_3O^+ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা পাওয়া যায়।

$$\text{সমাধান} : [\text{H}_3\text{O}^+] = \text{antilog} (-\text{pH}) = 10^{-\text{pH}} = 10^{-1.4} = 0.04 \text{ M}$$

$$\therefore \text{পাচক রসে } \text{H}^+ \text{ আয়ন বা } \text{H}_3\text{O}^+ \text{ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা} = 0.04 \text{ M}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৪০ : (ক) ০.১M HCl, (খ) ০.২M HCl, (গ) ০.০১M HCl দ্রবণের pH নির্ণয় কর।

সমাধান : (ক) ০.১M HCl দ্রবণে $[\text{H}^+] = 0.1 \text{ mol H}^+ \text{ ion L}^{-1}$ । কারণ ০.১M HCl দ্রবণে HCl পূর্ণ আয়নিত হয়।



$$\therefore \text{pH} = -\log [\text{H}^+] = -\log 0.1 = -\log 10^{-1} = 1 \text{ (উ:)}$$

(খ) ০.২ M HCl দ্রবণে $[\text{H}^+] = 0.2 \text{ mol H}^+ \text{ ion L}^{-1}$ । কারণ ০.২ M HCl পূর্ণ আয়নিত হয়।

$$\therefore \text{pH} = -\log [\text{H}^+] = -\log (0.2) = -(-0.69) = 0.69 \text{ (প্রায়)} \text{ (উ:)}$$

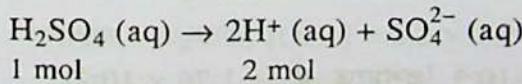
(গ) ০.০১M HCl দ্রবণে $[\text{H}^+] = 0.01 \text{ mol H}^+ \text{ ion L}^{-1}$ । কারণ ০.০১M HCl পূর্ণ আয়নিত হয়।

$$\therefore \text{pH} = -\log [\text{H}^+] = -\log (0.01) = -\log 10^{-2} = 2 \text{ (উ:)}$$

* দেখা যাচ্ছে দ্রবণে অন্নের মোলার ঘনমাত্রার পরিমাণ যতো বেশি, pH এর মান ততো কম।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৪১ : ০.০০৫ M H_2SO_4 এসিডের pH গণনা কর।

সমাধান : জলীয় দ্রবণে ০.০০৫ M H_2SO_4 এর পূর্ণ বিয়োজন ঘটে এবং দ্বিগুণ সংখ্যক H^+ আয়ন তৈরি করে।



$$\therefore [\text{H}^+] = 2 \times 0.005 \text{ mol H}^+ \text{ ion L}^{-1} = 0.01 \text{ mol H}^+ \text{ ion L}^{-1}$$

$$\therefore \text{pH} = -\log [\text{H}^+] = -\log 0.01 = -\log 10^{-2} = -(-2) = 2 \text{ (উ:)}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৪২ : 0.01 M অ্যাসিটিক এসিড দ্রবণের pH হিসাব কর। দেয়া আছে, উপরোক্ত ঘনমাত্রায় এ অন্ন বা এসিডের শতকরা বিয়োজন 12.5%।



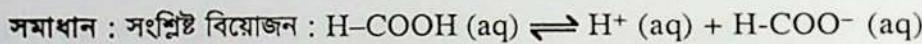
এসিডটি 12.5% বিয়োজিত হয়েছে। তাই 0.01 M দ্রবণে $[\text{H}^+]$ আছে—

$$= 0.01 \times 0.125 = 1.25 \times 10^{-3} \text{ mol H}^+ \text{ ion L}^{-1}$$

$$\therefore \text{pH} = -\log [\text{H}^+] = -\log (1.25 \times 10^{-3}) = (-\log 1.25 - \log 10^{-3}) \\ = (-0.097 + 3) = 2.90 \text{ (উ:)}$$

সাধারণভাবে বলা যায় যে, একই ঘনমাত্রার তীব্র এসিড অপেক্ষা দুর্বল এসিড দ্রবণে হাইড্রোজেন আয়নের ঘনমাত্রা কম হবে। সূতরাং সেক্ষেত্রে pH বেশি হবে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৪৩ : $1.0 \times 10^{-2} \text{ M}$ ঘনমাত্রার ফরমিক এসিড ($\text{H}-\text{COOH}$) এর বিয়োজন প্রবর্ক (K_a) এর মান গণনা কর। এ দ্রবণের pH হলো 2.90।



$$K_a = \frac{[\text{H}^+] \times [\text{HCOO}^-]}{[\text{H}-\text{COOH}]}; \text{ এক্ষেত্রে } [\text{H}^+] = [\text{HCOO}^-]$$

$$= \frac{[\text{H}^+] \times [\text{H}^+]}{[\text{H}-\text{COOH}]} = \frac{[\text{H}^+]^2}{[\text{H}-\text{COOH}]};$$

আমরা জানি, $[\text{H}^+] = \text{antilog} (-\text{pH})$

$$\text{দেয়া আছে, } [\text{HCOOH}] = 1.0 \times 10^{-2} \text{ M}$$

$$\text{pH} = 2.90$$

$$[\text{H}^+] = ?$$

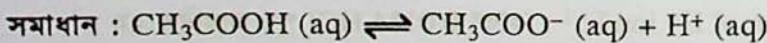
$$K_a = ?$$

$$\text{বা, } [\text{H}^+] = 10^{-\text{pH}} = 10^{-2.9} = 1.2589 \times 10^{-3} \text{ M}$$

$$\therefore K_a = \frac{[\text{H}^+]^2}{[\text{H}-\text{COOH}]} = \frac{(1.2589 \times 10^{-3})^2}{1.0 \times 10^{-2}} = 1.5848 \times 10^{-4}$$

$$\therefore K_a = 1.5848 \times 10^{-4}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৪৪ : 298 K বা, 25° C তাপমাত্রায় একটি 0.1 M ইথানোয়িক এসিড দ্রবণের pH নির্ণয় কর। $[K_a = 1.76 \times 10^{-5}]$



$$\therefore K_a = \frac{[\text{CH}_3\text{COO}^-] \times [\text{H}^+]}{[\text{CH}_3\text{COOH}]}; \text{ এক্ষেত্রে দ্রবণে } [\text{CH}_3\text{COO}^-] = [\text{H}^+] \text{ হয়।}$$

আবার ইথানোয়িক এসিড দুর্বল এসিড হওয়ায় অতি অল্প পরিমাণে আয়নিত হয়। তাই দ্রবণে অবিয়োজিত CH_3COOH এর ঘনমাত্রা 0.1 mol L^{-1} ধরা যায়।

$$\text{তখন, } K_a = \frac{[\text{CH}_3\text{COO}^-] \times [\text{H}^+]}{[\text{CH}_3\text{COOH}]} = \frac{[\text{H}^+]^2}{0.1}$$

$$\text{বা, } [\text{H}^+]^2 = K_a \times 0.1 = (1.76 \times 10^{-5}) \times 0.1 = 1.76 \times 10^{-6} \text{ [গুরুত্বে, } K_a = 1.76 \times 10^{-5}]$$

$$\therefore [\text{H}^+] = \sqrt{1.76 \times 10^{-6}} = 1.33 \times 10^{-3} \text{ mol L}^{-1}$$

$$\therefore \text{pH} = -\log (1.33 \times 10^{-3}) = 2.88 \text{ (উ:)}$$

ସମାଧାନକୃତ ସମସ୍ୟା-8.୮୫ : କୋଣୋ ଜୀଲିଆ ଦ୍ରବ୍ୟେ ହାଇଡ୍ରୋଜେନ ଆଯନେର ଘନମାତ୍ରା $3 \times 10^{-5} \text{ mol L}^{-1}$ ହୁଲେ ଏ ଦ୍ରବ୍ୟେର pH କତ ହବେ? ଦ୍ରବ୍ୟଟିର ପ୍ରକୃତି ଅନ୍ଧୀକାରୀ ହବେ ନାକି କ୍ଷାରୀକାରୀ ହବେ?

ସମାଧାନ : ପ୍ରଶ୍ନମତେ, $[\text{H}^+] = 3 \times 10^{-5} \text{ mol L}^{-1}$

$$\therefore \text{pH} = -\log [\text{H}^+] = -\log (3 \times 10^{-5})$$

$$= -[\log 3 - 5 \log 10] = -0.4771 + 5 = 4.52$$

\therefore ଦ୍ରବ୍ୟେର pH = 4.52; ଯେହେତୁ ଦ୍ରବ୍ୟେର pH ଏର ମାନ 7 ଏର ଚେଯେ କମ, ତାଇ ଦ୍ରବ୍ୟଟି ଅନ୍ଧୀକାରୀ ହବେ। (ଉତ୍ତର)

ସମାଧାନକୃତ ସମସ୍ୟା-8.୮୬ : (କ) 1 M NaOH, (ଖ) 0.1 M NaOH, (ଗ) 0.02 M NaOH, (ଘ) 0.001 M NaOH ଦ୍ରବ୍ୟେର pH ହିସାବ କର ।

ସମାଧାନ : ଯେହେତୁ NaOH ଏକଟି ତୀବ୍ର କ୍ଷାର, ଉପରିଉକ୍ତ ଲଘୁ ଦ୍ରବ୍ୟମୂଳରେ NaOH ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣରୂପେ ବିଯୋଜିତ ଥାକବେ । ସୁତରାଂ ଏର ଘନମାତ୍ରା ଦ୍ରବ୍ୟେ OH⁻ ଆଯନେର ଘନମାତ୍ରାର ସମାନ । $\text{NaOH} (\text{aq}) \rightarrow \text{Na}^+ (\text{aq}) + \text{OH}^- (\text{aq})$

(କ) 1 M NaOH ଏର କ୍ଷେତ୍ରେ $[\text{OH}^-] = 1 \text{ mol OH}^- \text{ ion L}^{-1}$; $\text{pOH} = -\log [\text{OH}^-] = -\log 1 = 0$

ସୁତରାଂ pH = 14 - pOH = (14 - 0) = 14 (ଉତ୍ତର)

(ଖ) 0.1 M NaOH ଏର ବେଳାୟ $[\text{OH}^-] = 0.1 \text{ mol OH}^- \text{ ion L}^{-1}$;

$\text{pOH} = -\log [\text{OH}^-] = -\log 0.1 = 1$; pH = 14 - pOH = (14 - 1) = 13 (ଉତ୍ତର)

(ଗ) 0.02 M NaOH ଦ୍ରବ୍ୟେର ବେଳାୟ $[\text{OH}^-] = 0.02 \text{ mol OH}^- \text{ ion L}^{-1}$;

$\text{pOH} = -\log [\text{OH}^-] = -\log 0.02 = 1.7$; $\therefore \text{pH} = (14 - \text{pOH}) = (14 - 1.7) = 12.3$ (ଉତ୍ତର)

(ଘ) 0.001 M NaOH ଏର ବେଳାୟ $[\text{OH}^-] = 10^{-3} \text{ mol OH}^- \text{ ion L}^{-1}$;

$\text{pOH} = -\log [\text{OH}^-] = -\log 10^{-3} = 3$; pH = 14 - pOH = (14 - 3) = 11 (ଉତ୍ତର)

ସମାଧାନକୃତ ସମସ୍ୟା-8.୯୭ : 2.5% NaOH ଦ୍ରବ୍ୟେର pH ନିର୍ଣ୍ଣୟ କର ।

ସମାଧାନ : 2.5% NaOH ଦ୍ରବ୍ୟେ NaOH ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣରୂପେ ଆଯନିତ ଥାକେ ।

2.5% NaOH ଦ୍ରବ୍ୟେର 100 mL ଦ୍ରବ୍ୟେ 2.5 g NaOH ଦ୍ରବୀଭୂତ ଥାକେ ।

MCQ-4.24 : Al₂O₃ ଏର ଅନ୍ଧୀକାରୀ

କତ? [ୟ. ବୋ. ୨୦୧୫]

(କ) 2 (ଖ) 3 (ଗ) 5 (ଘ) 6

$\therefore 1000 \text{ mL}$ ଏର ଦ୍ରବ୍ୟେ (2.5 × 10) g = 25 g NaOH ଦ୍ରବୀଭୂତ ଥାକବେ ।

NaOH ଏର ପ୍ରାମ-ଆଗବିକ ଭର = 40 g. $\therefore 25 \text{ g NaOH} = \frac{25}{40} \text{ mol NaOH}$.

$\therefore 1000 \text{ mL}$ NaOH ଦ୍ରବ୍ୟେ (25/40) mol ଆଛେ = 0.625 mol NaOH ଆଛେ ।

$\therefore 0.625 \text{ M NaOH}$ ଏର କ୍ଷେତ୍ରେ $[\text{OH}^-] = 0.625 \text{ mol L}^{-1}$

$\text{pOH} = -\log [\text{OH}^-] = -\log 0.625 = 0.204$ (ପ୍ରାୟ)

$\therefore \text{pH} = 14 - \text{pOH} = (14 - 0.204) = 13.796$ (ଉତ୍ତର)

ସମାଧାନକୃତ ସମସ୍ୟା-8.୯୮ : ଏକଟି ଦ୍ରବ୍ୟେର ହାଇଡ୍ରୋକ୍ଲ୍ରୋଇଡ ଆଯନ (OH⁻) ଏର ଘନମାତ୍ରା $8.2 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1}$ ହୁଲେ ଉକ୍ତ ଦ୍ରବ୍ୟେର pH ଏର ମାନ କତ?

ସମାଧାନ : ପ୍ରଶ୍ନମତେ, $[\text{OH}^-] = 8.2 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1}$

$$\therefore \text{pOH} = -\log [\text{OH}^-] = -\log (8.2 \times 10^{-4})$$

$$= -[\log 8.2 - 4 \log 10] = (-0.9138 + 4) = 3.09$$

\therefore ଏ କ୍ଷାର ଦ୍ରବ୍ୟେର pH = (14 - pOH) = (14 - 3.09) = 10.91 (ଉତ୍ତର)

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৪৯ : NH_3 এর অনুবন্ধী অম্ল (NH_4^+) এর $K_a = 5.8 \times 10^{-10}$ হলে NH_3 এর K_b এর মান কত?

সমাধান : অনুবন্ধী বা কনজুগেট অম্ল-ক্ষারক সম্পর্ক হলো, $K_a \times K_b = 10^{-14}$

$$\text{প্রশ্নমতে, } K_a = 5.8 \times 10^{-10}; \therefore K_b = \frac{10^{-14}}{5.8 \times 10^{-10}} = 1.72 \times 10^{-5} \text{ (উ:)}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৫০ : 25°C তাপমাত্রায় জৈব ক্ষারক ডাইমিথাইল অ্যামিনের $1.0 \times 10^{-2} \text{ mol L}^{-1}$ জলীয় দ্রবণের pH এর মান 7.64 হলে ঐ ক্ষারকের বিয়োজন ধ্রুবক K_b এর মান কত হবে?

সমাধান : ক্ষারকটির বিয়োজন সমীকরণ নিম্নরূপ :



$$\therefore K_b = \frac{[(\text{CH}_3)_2\text{NH}_2^+] \times [\text{OH}^-]}{[(\text{CH}_3)_2\text{NH}]} = \frac{[\text{OH}^-]^2}{1.0 \times 10^{-2}}; \quad [(\text{CH}_3)_2\text{NH}_2^+] = [\text{OH}^-]$$

$$\text{প্রশ্নমতে, } \text{pH} = 7.64; \quad \therefore \text{pOH} = (14.0 - 7.64) = 6.36$$

$$\therefore [\text{OH}^-] = \text{anti log} (-6.36) = 4.37 \times 10^{-7} \text{ mol L}^{-1}$$

$$\therefore K_b = (4.37 \times 10^{-7})^2 / (1.0 \times 10^{-2}) = 1.91 \times 10^{-11} \text{ (উ:)}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৫১ : 25°C তাপমাত্রায় একটি দ্রবণের pH 5.50 হলে ঐ দ্রবণে OH^- আয়নের ঘনমাত্রা ঘনমাত্রা কত?

সমাধান : আমরা জানি, কোনো দ্রবণের $\text{pH} + \text{pOH} = 14.00$

$$\therefore \text{pOH} = 14.00 - \text{pH}$$

$$\text{বা, } \text{pOH} = (14.00 - 5.50) = 8.50$$

দেয়া আছে,

$$\text{pH} = 5.50$$

$$\text{বা, } -\log [\text{OH}^-] = 8.50 \text{ বা, } \log [\text{OH}^-] = -8.50$$

$$[\text{OH}^-] = ?$$

$$\text{বা, } [\text{OH}^-] = \text{antilog} (-8.50) = 3.16 \times 10^{-9} \text{ M}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৫২ : একটি ফলের রসে H^+ আয়নের ঘনমাত্রা $3.3 \times 10^{-2} \text{ M}$ হলে ঐ ফলের রসের pH কত? ঐ ফলের রসটি অঙ্গীয় না ক্ষারীয় প্রকৃতির হবে?

সমাধান : আমরা জানি, $\text{pH} = -\log [\text{H}^+]$

দেয়া আছে,

$$\therefore \text{pH} = -\log (3.3 \times 10^{-2}) = 1.48$$

$$[\text{H}^+] = 3.3 \times 10^{-2} \text{ M}$$

\therefore ফলের রসের pH = 1.48, যেহেতু এর pH এর মান 7 থেকে কম; তাই ফলের রসটি অঙ্গীয় প্রকৃতির হবে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৫৩ : pH = 3 এবং pH = 6 মাত্রার দুটি দ্রবণ দেয়া আছে। কোনটি বেশি অঙ্গীয় এবং কতগুলি বেশি অঙ্গীয় তা ব্যাখ্যা কর।

সমাধান : আমরা জানি,

$$\text{pH} = -\log [\text{H}_3\text{O}^+] \quad \therefore [\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-\text{pH}} \text{ M}$$

$$\text{যখন pH} = 3, \text{ তখন } [\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-3} \text{ M}$$

$$\text{যখন pH} = 6, \text{ তখন } [\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-6} \text{ M}$$

MCQ-4.25 : H_3PO_2 এর

ক্ষারকত্ব কত? [দি. বো. ২০১৭]

(ক) 1 (খ) 2 (গ) 3 (ঘ) 4

সূতরাং pH = 3 এবং pH = 6 মাত্রার দ্রবণ দুটির মধ্যে প্রথম দ্রবণে H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা দ্বিতীয়টির চেয়ে অনেক বেশি।

কাজেই pH = 3 মাত্রার দ্রবণটি বেশি অঙ্গীয় হবে।

গণনা করে দেখা যায়, $pH = 3$ মানবিশিষ্ট দ্রবণে H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা, $pH = 6$ মানবিশিষ্ট দ্রবণে H_3O^+ আয়নের ঘনমাত্রা অপেক্ষা $\frac{10^{-3}}{10^{-6}} = 10^3$ গুণ বেশি। সূতরাং, প্রথম দ্রবণটির অঙ্গের শক্তিমাত্রা দ্বিতীয় দ্রবণ অপেক্ষা 1000 গুণ বেশি।

শিক্ষার্থী নিজে কর-৪.১৩ : দ্রবণের pH , K_a ও K_b ভিত্তিক সমস্যা :

- (ক) সমুদ্রের পানির OH^- ঘনমাত্রা 1.58×10^{-6} হলে এর pH কত? [উ: 8.20]
 (খ) এসিড বৃষ্টির পানিতে H_3O^+ ঘনমাত্রা 6.0×10^{-5} হলে এর pH কত? [উ: 4.22]
 (গ) $0.05\text{ M }H_2SO_4$ দ্রবণের pH কত? [উ: 1]
 (ঘ) $0.01\text{ M }HCl$ দ্রবণের pH কত হবে? [উ: 2]
 (ঙ) $25^\circ C$ -এ $0.1\text{ M }CH_3COOH$ এর pH কত? এটির $K_a = 1.76 \times 10^{-5}$. [উ: 2.88]

দ্রষ্টব্য : এক্ষেত্রে $[H^+] = [CH_3COO^-] \therefore [H^+] \times [CH_3COO^-] = [H^+]^2$ হয়।

- (চ) $0.2\text{ M }NaOH$ দ্রবণের pH কত? [উ: 13.3]
 (ছ) $2.5\% NaOH$ দ্রবণের pH কত? [উ: 13.79]
 (জ) অ্যাসিটিক এসিডের বিয়োজন পরিমাণ 12.5% হলে $0.01\text{M }CH_3COOH$ দ্রবণের pH কত? [উ: 0.903]

দ্রষ্টব্য : 12.5% বিয়োজিত 0.01 M এসিড দ্রবণে $[H^+] = 0.01 \times 12.5\text{ M}$ ।

সমস্যা-৪.৮৮ : (ক) মানুষের রক্তে $pH 7.40$ হলে এতে H_3O^+ ও OH^- ঘনমাত্রা কত?

$$[উ: [H_3O^+] = 4.0 \times 10^{-8} \text{ M}; [OH^-] = 2.5 \times 10^{-7} \text{ M}]$$

(খ) কোকা-কোলা পানীয়ে $pH 2.8$ হলে এতে H_3O^+ ও OH^- ঘনমাত্রা কত হবে?

$$[উ: [H_3O^+] = 1.58 \times 10^{-3} \text{ M}; [OH^-] = 6.3 \times 10^{-12} \text{ M}]$$

(গ) কমলা লেবুর রসে $pH 3.80$ হলে ঐ রসে H^+ ও OH^- এর ঘনমাত্রা কত?

$$[উ: 1.58 \times 10^{-4} \text{ M}; 6.31 \times 10^{-11} \text{ M}]$$

সমস্যা-৪.৯ : চারুশিল্প প্রকল্পের মেরামত কাজের অধিকর্তা কপার প্লেটে নক্সার কাজে ব্যবহারের জন্য গাঢ় HNO_3 কে লঘুকরণে (ক) 2.0 M ও (খ) 0.30 M এসিড দ্রবণ তৈরি করল। ঐ দ্রবণে $[H_3O^+]$, pH , $[OH^-]$ ও pOH গণনা কর। [উ: (ক) $[H_3O^+] = 2.0\text{ M}$, $pH = -0.30$, $[OH^-] = 5.0 \times 10^{-15} \text{ M}$, $pOH = 14.30$;
 (খ) $[H_3O^+] = 0.30\text{ M}$, $pH = 0.52$, $[OH^-] = 3.3 \times 10^{-14} \text{ M}$, $pOH = 13.48$]

(গ) কোনো সফট ড্রিংকের $pH = 4.80$ হলে এতে H_3O^+ আয়ন ও OH^- আয়নের মোলার ঘনমাত্রা কত?

$$[উ: [H_3O^+] = 1.5848 \times 10^{-5} \text{ M}; [OH^-] = 6.309 \times 10^{-10} \text{ M}]$$

(ঘ) একটি নমুনা HCl দ্রবণের $pH 3$ হলে ঐ দ্রবণের মোলার ঘনমাত্রা কত হবে? [উ: $1.0 \times 10^{-3}\text{M}$]

(ঙ) একটি নমুনা $NaOH$ দ্রবণের $pH 11$ হলে ঐ দ্রবণের মোলার ঘনমাত্রা কত হবে? [উ: $1.0 \times 10^{-3}\text{M}$]

(চ) $10.8 \times 10^{-2} \text{ M }HCl$ দ্রবণের pH কত হবে? [উ: 0.97]

(ছ) $2.5 \times 10^{-2} \text{ M }H_2SO_4$ দ্রবণের pH কত হবে? [উ: 1.30]

(জ) কোনো নমুনা এসিডের জলীয় দ্রবণের $pH 3.60$ হলে ঐ দ্রবণের প্রতি লিটারে H_3O^+ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা ও আয়নের সংখ্যা কত হবে? [উ: $[H_3O^+] = 2.512 \times 10^{-4} \text{ M}$; H_3O^+ আয়নের সংখ্যা = 15.127×10^{19} টি]

(ঘ) কোনো নমুনা এসিড দ্রবণের $pH 5.65$ হলে ঐ দ্রবণের প্রতি লিটারে OH^- আয়নের মোলার ঘনমাত্রা ও OH^- আয়নের সংখ্যা কত হবে? [উ: $[OH^-] = 4.47 \times 10^{-9} \text{ M}$; OH^- আয়নের সংখ্যা = 2.692×10^{15} টি]

(এ) 25°C তাপমাত্রায় 0.5 M মিথাইল অ্যামিন (CH_3NH_2) দ্রবণের pH কত হবে? [$K_b = 4.8 \times 10^{-4}$]

[উ: 12.04]

(ট) 0.25 M ঘনমাত্রার CH_3COOH দ্রবণের $\text{pH} = 2.68$ হলে ঐ এসিডের বিয়োজন প্রক্রিয়াকের মান কত হবে?

[উ: 1.746×10^{-5}]

(ঠ) 0.25 M ঘনমাত্রার HCN দ্রবণের $\text{pH} = 5$ হলে ঐ এসিডের বিয়োজন প্রক্রিয়াকের মান কত হবে?

[উ: 4.0×10^{-10}]

(ড) 25°C তাপমাত্রায় কোনো নমুনা NH_4OH দ্রবণের ঘনমাত্রা হলো 0.25 M । ঐ NH_4OH এর বিয়োজন প্রক্রিয়াকের মান 1.76×10^{-5} হলে ঐ দ্রবণের pH মান কত হবে?

[উ: 11.32]

জেনে নাও : কোনো দ্রবণের pH এর মান ০ থেকে কম অথবা 14 থেকে বেশি হতে পারে কি?

হ্যাঁ, কোনো দ্রবণের pH এর মান ০ থেকে কম এবং 14 থেকে বেশি হতে পারে। কারণ pH স্কেল প্রতিষ্ঠাকালে 1M HCl দ্রবণের pH = 0 এবং 1M NaOH দ্রবণের pH = 14 – pOH = 14 – 0 = 14 ধরে pH স্কেল স্থির করা হয়েছে। তাই 1M HCl এর বেশি ঘনমাত্রার যেমন 2M HCl দ্রবণের বেলায়, $[\text{H}_3\text{O}^+] = 2 \text{ mol H}_3\text{O}^+$ হয়; $\text{pH} = -\log 2 = -0.30$ হয়। অনুরূপভাবে 2M NaOH এর বেলায়, $\text{pH} = [14 - \text{pOH}] = [14 - (-0.3)] = 14.3$ হবে। তবে pH স্কেল প্রতিষ্ঠার ধারণা ছিল 1M দ্রবণের চেয়ে অতি লঘু দ্রবণ যেমন 0.01M ইত্যাদি দ্রবণের ঘনমাত্রাকে সংক্ষেপে প্রকাশ করা। তাই pH পদটি বিশেষত অতি লঘু দ্রবণের ঘনমাত্রা প্রকাশে ব্যবহৃত হয়।

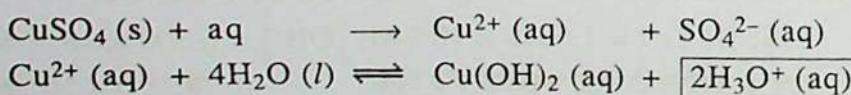
৪.১২.১ লবণের আর্দ্র বিশ্লেষণ

Salt Hydrolysis

অধিকাংশ লবণ যেমন NaCl , KCl , NaNO_3 , KNO_3 পানিতে দ্রবীভূত হয়ে নিরপেক্ষ দ্রবণ তৈরি করে। আবার অনেক লবণের জলীয় দ্রবণ অমীয় অথবা ক্ষারীয় হয়। অসম্ভবিত অম্ল ও ক্ষারক থেকে উৎপন্ন লবণের ক্যাটায়ন বা অ্যানায়ন পানির সাথে ক্রিয়া করে যথাক্রমে অম্লধর্মী বা ক্ষারধর্মী জলীয় দ্রবণ তৈরি করে থাকে। এরূপ বিক্রিয়াকে লবণের আর্দ্র বিশ্লেষণ বলা হয়। নিম্নোক্ত দু'প্রকারে আর্দ্র বিশ্লেষণ ঘটে।

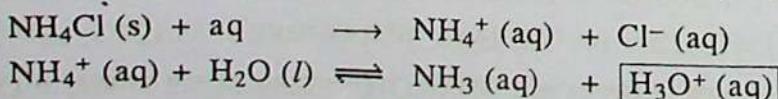
(ক) যেসব লবণ দুর্বল ক্ষারক ও সবল অম্ল থেকে উৎপন্ন, তারা দ্রবণে আর্দ্র বিশ্লেষিত হয়ে অমীয় দ্রবণ তৈরি করে। যেমন,

উদাহরণ-১। কপার সালফেট (CuSO_4) হলো দুর্বল ক্ষারক Cu(OH)_2 ও সবল অম্ল H_2SO_4 এর লবণ। এটি পানিতে দ্রবীভূত অবস্থায় প্রথমে Cu^{2+} আয়ন ও SO_4^{2-} আয়নে বিভক্ত হয়। পরে দ্রবণে Cu^{2+} আয়ন পানির সাথে নিম্ন সমীকরণ মতে বিক্রিয়া করে দ্রবণে হাইড্রোনিয়াম আয়ন (H_3O^+) বৃদ্ধি করে।



ফলে দ্রবণে H_3O^+ আয়নের সংখ্যা বাড়ার কারণে দ্রবণে pH এর মান 7 এর চেয়ে কম হয়; অর্থাৎ CuSO_4 এর দ্রবণটি অমীয় হয়। এ ধরনের বিক্রিয়াকে ক্যাটায়নিক আর্দ্রবিশ্লেষণ বলা হয়।

উদাহরণ-২। অনুরূপভাবে, NH_4Cl হলো দুর্বল ক্ষারক NH_4OH ও সবল অম্ল HCl এর লবণ। এটি পানিতে প্রথমে আয়নে বিভক্ত হয়। পরে দ্রবণে NH_4^+ আয়নের আর্দ্রবিশ্লেষণ নিম্নরূপে ঘটে এবং দ্রবণটি অমীয় হয়।



ফলে দ্রবণে H_3O^+ আয়নের সংখ্যা বাড়ার কারণে pH এর মান 7 এর চেয়ে কম হয়; অর্থাৎ NH_4Cl এর জলীয় দ্রবণ অন্নীয় হয়। এ ধরনের বিক্রিয়াকে ক্যাটায়নের আর্দ্র-বিশ্লেষণ বলা হয়।

অনুরূপভাবে NH_4NO_3 , AgNO_3 , ZnCl_2 ইত্যাদি লবণ আর্দ্র-বিশ্লেষণ দ্বারা অন্নীয় দ্রবণ তৈরি করে।

(খ) যেসব লবণ সবল ক্ষারক ও দুর্বল অম্ল থেকে উৎপন্ন, তারা দ্রবণে আর্দ্র-বিশ্লেষিত হয়ে ক্ষারীয় দ্রবণ তৈরি করে। যেমন,

উদাহরণ-৩। সোডিয়াম কার্বনেট (Na_2CO_3) হলো সবল ক্ষারক NaOH ও দুর্বল অম্ল কার্বনিক এসিড (H_2CO_3) এর লবণ। এটি পানিতে প্রথমে দ্রবীভূত হয়ে Na^+ আয়ন ও CO_3^{2-} আয়নে বিভক্ত হয়। পরে দ্রবণে কার্বনেট (CO_3^{2-}) আয়ন পানির সাথে নিম্ন সমীকরণ মতে বিক্রিয়া করে দ্রবণে OH^- আয়নের পরিমাণ বৃদ্ধি করে।



ফলে দ্রবণে OH^- আয়নের সংখ্যা বাড়ার কারণে দ্রবণের pH এর মান 7 এর চেয়ে বেড়ে যায়; অর্থাৎ Na_2CO_3 এর দ্রবণটি ক্ষারীয় হয়। এ ধরনের বিক্রিয়াকে অ্যানায়নিক আর্দ্র-বিশ্লেষণ বলা হয়। অনুরূপভাবে, Na_2S , Na_3PO_4 , K_2CO_3 , KCN , CH_3COONa ইত্যাদি লবণ আর্দ্র বিশ্লেষণ দ্বারা ক্ষারীয় দ্রবণ তৈরি করে।

৪.১৩ বাফার দ্রবণ Buffer Solutions

MCQ-4.26 : 0.05 M H_2SO_4 এর pH কত?

- (ক) 0.5 (খ) 1.0 (গ) 1.5 (ঘ) 2.0

অনুচ্ছেদ-৪.১২ থেকে আমরা জেনেছি যে, নিরপেক্ষ পানিতে 2/1 ফেটা সবল এসিড বা ক্ষার দ্রবণ যোগ করলে দ্রবণের pH এর যথেষ্ট পরিবর্তন ঘটে। কিন্তু অনেক রাসায়নিক শিল্প ও জীববিদ্যা সম্পর্কীয় রাসায়নিক প্রক্রিয়া আছে যেখানে pH স্থির রাখা আবশ্যিক। যেমন মানুষের রক্তের pH হলো 7.4। অধিক অম্লজাতীয় খাদ্য গ্রহণ বা ওষুধ গ্রহণের কারণে রক্তের pH মান স্বাভাবিক মান থেকে 0.5 (DAT: 10-1) এর বেশি পরিবর্তিত হলে জীবন সংকটাপন্ন হয়। তাই সব ওষুধ ও ইন্জেকশন প্রস্তুতিতে pH এর গুরুত্ব অধিক। তাই এসব ক্ষেত্রে এমন বিশেষ দ্রবণ প্রস্তুত করা হয় যার মধ্যে অম্ল পরিমাণে সবল এসিড বা ক্ষার দ্রবণ যোগ করলে মিশ্রণের pH এর তেমন পরিবর্তন ঘটে না। একপ বিশেষ প্রকারের দ্রবণকে ‘বাফার দ্রবণ’ বলা হয়।

বাফার দ্রবণের সংজ্ঞা নিম্নরূপ :

যে দ্রবণে সামান্য পরিমাণ সবল এসিড বা ক্ষার দ্রবণ যোগ করার পরও দ্রবণের pH এর মান বিশেষ পরিবর্তন হয় না, প্রায় স্থির থাকে; তাকে বাফার দ্রবণ বলে। বাফার দ্রবণের নিজস্ব pH স্থির রাখার ক্ষমতা থাকে। বাফার (buffer) শব্দের অর্থ প্রতিরোধ বা resist করা। → MAT: 15-16

এক্ষেত্রে দ্রবণের pH বলতে $[\text{H}_3\text{O}^+]$ এর পরিবর্তনকে প্রতিরোধ করা বোঝায়। বাফার দ্রবণ হলো মূলত একটি দুর্বল এসিড ও এর অনুবন্ধী ক্ষারকের দ্রবণের মিশ্রণ, একে অন্নীয় বাফার দ্রবণ বলে। আবার দুর্বল ক্ষারক দ্রবণ ও এর অনুবন্ধী এসিডের মিশ্র-দ্রবণকে ক্ষারীয় বাফার দ্রবণ বলা হয়। অর্থাৎ বাফার দ্রবণ দু'শ্ৰেণিতে বিভক্ত; অন্নীয় বাফার দ্রবণ ও ক্ষারীয় বাফার দ্রবণ।

অন্নীয় বাফার দ্রবণ : [দুর্বল এসিড + অনুবন্ধী ক্ষারক]; উদাহরণ : (i) $\text{CH}_3\text{CO}_2\text{H} + \text{CH}_3\text{CO}_2^-$ আয়ন, (ii) $\text{H}_2\text{PO}_4^- + \text{HPO}_4^{2-}$ আয়ন,

ক্ষারীয় বাফার দ্রবণ : [দুর্বল ক্ষারক + অনুবন্ধী এসিড]; উদাহরণ : (i) $\text{Na}_2\text{CO}_3 + \text{HCO}_3^-$ আয়ন, (ii) $\text{NH}_4\text{OH} + \text{NH}_4^+$ আয়ন,

বাফার দ্রবণ প্রস্তুতি :

(ক) অঙ্গীয় বাফার দ্রবণগুলো সাধারণত মৃদু এসিড ও ঐ এসিডের সাথে তীব্র ক্ষার সহযোগে সৃষ্টি লবণ হতে প্রস্তুত করা হয়; যথা : CH_3COOH ও CH_3COONa দ্রবণের মিশ্রণ।

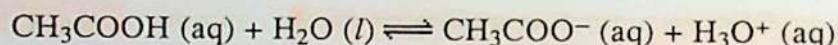
(খ) ক্ষারীয় বাফার দ্রবণগুলো মৃদু ক্ষারক ও ঐ ক্ষারকের সাথে তীব্র এসিড সহযোগে সৃষ্টি লবণ হতে প্রস্তুত করা হয়; যথা : NH_4OH ও NH_4Cl দ্রবণের মিশ্রণ।

হেন্ডারসন হ্যাসেলবাখ (Henderson Hasselbalch) সমীকরণ প্রয়োগ করে বিভিন্ন pH এর বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করা যায়।

বাফার দ্রবণ প্রস্তুতিতে হেন্ডারসন হ্যাসেলবাখ সমীকরণ

Henderson Hasselbach equation for Preparation of Buffer Solutions

(ক) অঙ্গীয় দ্রবণের pH গণনার সমীকরণ : অঙ্গীয় প্রকৃতির বাফার দ্রবণে যেমন, CH_3COOH ও CH_3COONa এর মিশ্রণে মৃদু অম্ল যেমন, CH_3COOH থাকে। মৃদু অম্লটি নিম্নরূপে আয়নিত হয়।



$$\text{এক্ষেত্রে সামান্যবক, } K_a = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+] \times [\text{CH}_3\text{COO}^-]}{[\text{CH}_3\text{COOH}]} ; \text{ বা, } [\text{H}_3\text{O}^+] = K_a \times \frac{[\text{CH}_3\text{COOH}]}{[\text{CH}_3\text{COO}^-]}$$

এক্ষেত্রে CH_3COOH হলো মৃদু অম্ল। তাই এটি জলীয় দ্রবণে কম আয়নিত হয়। আবার তীব্র তড়িৎ বিশ্লেষ্য CH_3COONa এর উপস্থিতিতে এর বিয়োজন আরও হ্রাস পায়। তাই অবিয়োজিত $[\text{CH}_3\text{COOH}]$ এর মান CH_3COOH এর প্রারম্ভিক ঘনমাত্রার প্রায় কাছাকাছি থাকে। অপরদিকে $[\text{CH}_3\text{COO}^-]$ এর মান এর লবণের অর্থাৎ CH_3COONa এর প্রারম্ভিক ঘনমাত্রার সমান হবে। সুতরাং পূর্বের সমীকরণটিকে নিম্নরূপে লেখা যায় :

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = K_a \times \frac{\text{[অম্ল]}}{\text{[লবণ]}} ; \text{ বা, } \log[\text{H}_3\text{O}^+] = \log K_a + \log \frac{\text{[অম্ল]}}{\text{[লবণ]}}$$

$$\text{বা, } -\text{pH} = -\text{p}K_a - \log \frac{\text{[লবণ]}}{\text{[অম্ল]}} ; \quad \therefore \log \frac{A}{B} = -\log \frac{B}{A}$$

$$\boxed{\text{বা, } \text{pH} = \text{p}K_a + \log \frac{\text{[লবণ]}}{\text{[অম্ল]}}} ;$$

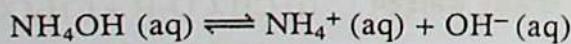
MCQ-4.27 : কোনো দ্রবণের $[\text{OH}^-]$

$= 3.4 \times 10^{-1}$ হলে এর pH কত?

(ক) 9.53 (খ) 7.53 (গ) 8.93 (ঘ) 13.53

এই সমীকরণটিকে হেন্ডারসন হ্যাসেলবাখ সমীকরণ বলে। এ সমীকরণের সাহায্যে যে কোনো অঙ্গীয় বাফার দ্রবণের pH গণনা করা যায়।

(খ) ক্ষারীয় বাফার দ্রবণের pH গণনার সমীকরণ : ক্ষারীয় প্রকৃতির বাফার দ্রবণ যেমন দুর্বল ক্ষার NH_4OH ও দুর্বল ক্ষারটির সাথে সবল এসিড HCl এর লবণ NH_4Cl এর মিশ্র দ্রবণে দুর্বল ক্ষার NH_4OH আংশিকভাবে নিম্নরূপে আয়নিত হয় :



$$\text{এক্ষেত্রে সামান্যবক, } K_b = \frac{[\text{NH}_4^+] \times [\text{OH}^-]}{[\text{NH}_4\text{OH}]} ; [\text{OH}^-] = K_b \times \frac{[\text{NH}_4\text{OH}]}{[\text{NH}_4^+]}$$

$$\text{এখন উভয় দিকে, } \log \text{ নিয়ে পাই, } \log[\text{OH}^-] = \log K_b + \log \frac{[\text{NH}_4\text{OH}]}{[\text{NH}_4^+]}$$

এবার -1 দিয়ে গুণ করে পাই, $-\log[\text{OH}^-] = -\log K_b - \log \frac{[\text{NH}_4\text{OH}]}{[\text{NH}_4^+]}$

বা, $\text{pOH} = \text{pK}_b + \log \frac{[\text{NH}_4^+]}{[\text{NH}_4\text{OH}]}$; বা, $(14 - \text{pH}) = \text{pK}_b + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{ক্ষার}]}$

$\therefore \text{pH} = 14 - \text{pK}_b - \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{ক্ষার}]}$; এ সমীকরণের সাহায্যে ক্ষারীয় বাফার দ্রবণের pH গণনা করা যায়।

হেভারসন সমীকরণের প্রয়োগ :

- (১) অজানা pH এর বাফার দ্রবণের pH গণনা করা যায়।
- (২) নির্দিষ্ট pH এর অল্পীয় বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করতে সংশ্লিষ্ট মৃদু অম্ল ও এর লবণের দ্রবণ কত মোলার অনুপাতে বা $[\text{লবণ}]/[\text{অম্ল}]$ এবং ক্ষারীয় বাফার দ্রবণের বেলায় $[\text{লবণ}]/[\text{ক্ষার}]$ এর কত অনুপাতে মিশ্রিত করা দরকার তা গণনা করা যায়।
- * (৩) হেভারসন সমীকরণ থেকে জানা যায় যে, অল্পীয় বাফারের pH সংশ্লিষ্ট দুর্বল এসিডটির pK_a মানের কাছাকাছি হতে হয়; কেবল অতিরিক্ত মান $\log [\text{লবণ}]/[\text{অম্ল}]$ এ থেকে আসে। যখন,
- [লবণ]/[অম্ল] = 1 হয়; তখন $\log [\text{লবণ}]/[\text{অম্ল}] = 0$ হয় এবং $\text{pH} = \text{pK}_a$ হয়। সে বাফার দ্রবণের বাফার ক্ষমতা সর্বাধিক (highest buffer capacity) হয়।
- * (৪) সাধারণত ইঙ্গিত বাফারের pH এর কাছাকাছি pK_a বিশিষ্ট দুর্বল এসিডটি বেছে নেয়া হয়। এরপর হেভারসন সমীকরণ মতে $[\text{লবণ}]/[\text{অম্ল}]$ অনুপাত ঠিক করা হয়। যেমন,
- (i) pH 7 এর কাছাকাছি বাফার তৈরি করতে হলো H_2PO_4^- ও HPO_4^{2-} এর অনুবন্ধী অম্ল-ক্ষারক যুগল নেয়া হয়। কারণ H_2PO_4^- এসিডের pK_a এর মান হলো $\text{pK}_a = -\log (6.2 \times 10^{-8}) = 7.21$
- (ii) একইভাবে pH 9 এর ক্ষারীয় বাফার দ্রবণ তৈরির জন্য NH_4Cl ও NH_3 এর অনুবন্ধী অম্ল ক্ষারক যুগল নেয়া হয়। এক্ষেত্রেও অল্পীয় বাফারের হেভারসন সমীকরণ ব্যবহার করা যায়। কারণ NH_4^+ আয়নের pK_a এর মান 9.25 হয়। $\text{pK}_a = \log (5.6 \times 10^{-10}) = 9.25$ । মোদা কথায়, বাফারের দুর্বল এসিডটির pK_a এর মান বাফারের ইঙ্গিত pH থেকে $\pm 1 \text{ pH}$ ব্যবধানের মধ্যে থাকবে।
- (৫) যেহেতু বিভিন্ন বাফার দ্রবণ ল্যাবরেটরিতে ও মেডিসিন প্রস্তুতিতে ব্যবহৃত হয়, তাই প্যাকেটেজাত বিভিন্ন বাফার মিশ্রণ গুঢ়া ও দ্রবণ বাণিজ্যিকভাবে সহজলভ্য। এসব ক্ষেত্রে বাফার সিস্টেমে সঠিক pK_a ও $[\text{লবণ}]/[\text{অম্ল}]$ এর অনুপাত সঠিকভাবে অনুসরণ করা হয়।

* নির্দিষ্ট pH এর বাফার দ্রবণের সঠিক অম্ল-ক্ষার যুগল নির্বাচন :

ইঙ্গিত pH মানের কোনো বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করতে সঠিক নির্বাচিত অম্লটি হবে সেটি যার pK_a এর মান ইঙ্গিত pH মানের চেয়ে $\pm 1 \text{ pH}$ এর ব্যবধানের মধ্যে থাকবে। নিচে একপ ৪টি বাফার দ্রবণের কার্যকর 'অম্ল-ক্ষার' যুগল এদের pH রেঞ্জ বা সীমা উপযুক্ত এসিডের K_a ও pK_a মান দেয়া হলো। সম্পর্কটি বোঝে নাও।

| বাফার দ্রবণের অম্ল-ক্ষার যুগল | pH রেঞ্জ | এসিডের K_a | এসিডের pK_a |
|---|----------|---|----------------------|
| ১। $\text{H}-\text{COOH}$ ও $\text{H}-\text{COONa}$ বাফার : | 3.7—5.2 | HCOOH এর $\text{K}_a = 1.8 \times 10^{-4}$ | $\text{pK}_a = 3.75$ |
| ২। CH_3COOH ও CH_3COONa বাফার : | 3.7—5.6 | $\text{CH}_3\text{CO}_2\text{H}$ এর $\text{K}_a = 1.8 \times 10^{-5}$ | $\text{pK}_a = 4.75$ |
| ৩। NaH_2PO_4 ও Na_2HPO_4 বাফার : | 5.8—8.0 | H_2PO_4^- এর $\text{K}_a = 6.2 \times 10^{-8}$ | $\text{pK}_a = 7.21$ |
| ৪। NH_4Cl ও NH_3 (বা, NH_4OH) বাফার : | 8.5—10.0 | NH_4^+ এর $\text{K}_a = 5.6 \times 10^{-10}$ | $\text{pK}_a = 9.25$ |

বাফার ক্ষমতা (buffer capacity or buffer index) : এক লিটার বাফার দ্রবণের pH এর মান এক একক (1 unit) পরিবর্তন করতে যতো মোল সংখ্যার সবল এসিড বা ক্ষার মিশ্রিত বা যোগ করতে হয়, তাকে ঐ বাফার দ্রবণের বাফার ক্ষমতা বলে।

$$\therefore \text{বাফার ক্ষমতা} = \frac{\text{প্রতি লিটার বাফার দ্রবণে মিশ্রিত এসিড বা ক্ষারের মোল সংখ্যা}}{\text{pH মানের পরিবর্তন}}$$

যেহেতু $\text{pH} = \text{pK}_a + \log [\text{লবণ}]/[\text{অস্ল}]$; তাই (i) [লবণ]/[অস্ল] এর অনুপাত 1 হলে ঐ বাফার দ্রবণের ক্ষমতা সবচেয়ে বেশি হয়। (ii) তখন অঙ্গীয় বাফারের বেলায় $\text{pH} = \text{pK}_a$ এবং ক্ষারীয় বাফারের বেলায় $\text{pOH} = \text{pK}_b$ হয়। (iii) বাফার দ্রবণের উভয় উপাদানের মোলার ঘনমাত্রা যত বেশি হবে ঐ বাফার দ্রবণের বাফার ক্ষমতা তত বেশি হবে। তখন যোগ করা HCl এসিড বা NaOH দ্রবণকে ঐ বাফার দ্রবণ সহজেই শোষণ করতে পারবে।

৪.১৩.১ বাফার দ্রবণের ক্রিয়া কৌশল

Mechanism of Buffer Action

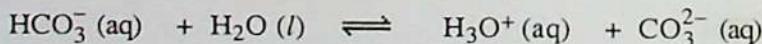
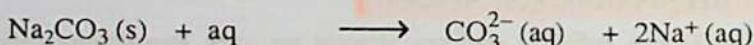
বাফার ক্রিয়া (buffer action) : যে রাসায়নিক ক্রিয়া কৌশলের মাধ্যমে কোনো বাফার দ্রবণ স্বল্প মাত্রায় এসিড বা ক্ষারক দ্রবণ মিশ্রিত করার পরও এর pH পরিবর্তন প্রতিরোধ করে তাকে বাফার ক্রিয়া বলে।

কোনো একটি বাফার দ্রবণের অত্যাবশ্যক বৈশিষ্ট্য হলো :

- * (১) দ্রবণটিতে এসিড (HA) ও এর অনুবন্ধী ক্ষারক (A^-) উভয় উপাদানের উচ্চ ঘনমাত্রা থাকতে হয়।
- * (২) বাফার দ্রবণের উপাদান দুটির ঘনমাত্রার চেয়ে কম পরিমাণে H_3O^+ অথবা OH^- আয়ন যোগ করলে ঐ সব আয়ন বাফার দ্রবণের একটি উপাদানকে অপর উপাদানে পরিণত করে।
- * (৩) ফলে উভয় বাফার উপাদানের একটির ঘনমাত্রা কিছুটা কমে ও অপরটি কিছুটা বাঢ়ে। এরূপে যোগ করা H_3O^+ অথবা OH^- আয়ন বাফার উপাদান দ্বারা শোষিত হয় বলে দ্রবণের pH প্রায় অপরিবর্তিত থাকে। [চিত্র-৪.২৫ দ্রষ্টব্য]

বাফার ক্রিয়ার কৌশল : বাফার দ্রবণের ক্রিয়া-কৌশল ব্যাখ্যা করার জন্য সোডিয়াম বাইকার্বনেট (NaHCO_3) ও সোডিয়াম কার্বনেট (Na_2CO_3) দ্বারা প্রস্তুত ক্ষারীয় প্রকৃতির বাফার দ্রবণটি নেয়া হলো। এতে দুর্বল ক্ষারক হলো কার্বনেট (CO_3^{2-}) আয়ন এবং এর অনুবন্ধী এসিডটি হলো বাইকার্বনেট (HCO_3^-) আয়ন।

এখানে Na_2CO_3 ও NaHCO_3 আয়নিক লবণ সবল তড়িৎ বিশ্লেষ্য হওয়ায় শতভাগ আয়নিত হয়। কিন্তু HCO_3^- আয়ন দুর্বল তড়িৎ বিশ্লেষ্য হওয়ায় উভয় উভয় পদ্ধতিয়ে আংশিক বিয়োজিত বা আর্দ্র বিশ্লেষিত হয়।



বাইকার্বনেট আয়ন (HCO_3^-) এর বিয়োজন সামঞ্জস্যক (K_a) নিম্নরূপে প্রকাশ করা হয় :

$$K_a = \frac{[\text{CO}_3^{2-}] \times [\text{H}_3\text{O}^+]}{[\text{HCO}_3^-]} ; \text{ বা, } [\text{H}_3\text{O}^+] = K_a \times \frac{[\text{HCO}_3^-]}{[\text{CO}_3^{2-}]} \dots (1)$$

MCQ-4.28 : A(H_2O) $\xrightarrow{\text{H}^+}$

B(H_3O^+) এ উদ্দীপক মতে,

(i) A ও B এর আকৃতি একই

(ii) উভয়ের কেন্দ্রীয় পরমাণুর সংকরণ একই

(iii) 25°C এ বিশুদ্ধ A এর pH = 7 কোনটি সঠিক হবে?

(ক) i ও ii (খ) ii ও iii

(গ) i ও iii (ঘ) i, ii ও iii

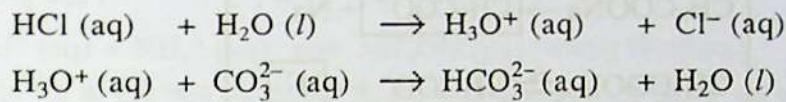
(১) নং সমীকরণ মতে K_a দ্রুব হওয়ায়, বাফার দ্রবণের H_3O^+ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা বাফার উপাদানস্থলের মোলার ঘনমাত্রার অনুপাতের সমানুপাতিক হয়। যেমন, $\frac{[\text{HCO}_3^-]}{[\text{CO}_3^{2-}]} = \frac{[\text{HA}]}{[\text{A}^-]} = \frac{\text{দুর্বল অস্ল}}{\text{অনুবন্ধী ক্ষারক}}$

* (i) কোনো কারণে যখন $[\text{HA}]/[\text{A}^-]$ অনুপাত বাঢ়ে, তখন $[\text{H}_3\text{O}^+]$ বাঢ়ে, pH কমে।

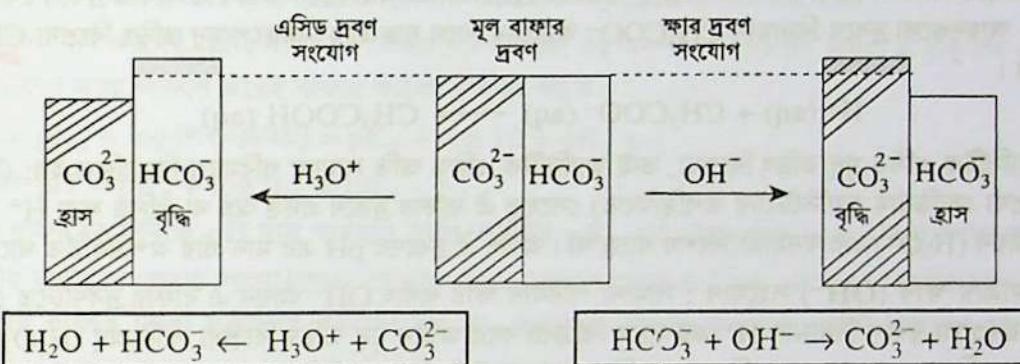
* (ii) কোনো কারণে যখন $[\text{HA}]/[\text{A}^-]$ অনুপাত কমে, তখন $[\text{H}_3\text{O}^+]$ কমে, pH বাঢ়ে।

এখন এ ক্ষারীয় বাফার দ্রবণে অল্প সবল এসিড (HCl) অথবা ক্ষার (NaOH) দ্রবণ সংযোগের ফলে বাফার দ্রবণের pH মান প্রায় স্থির থাকার ব্যাখ্যা করা হলো :

(ক) অল্প এসিড (H_3O^+) সংযোগ : অল্প সবল এসিড (HCl) যোগ করলে তা থেকে উৎপন্ন H_3O^+ আয়নসমূহ বাফারের সমসংখ্যায় কার্বনেট (CO_3^{2-}) আয়নের সাথে যুক্ত হয়ে সমসংখ্যক HCO_3^- আয়ন উৎপন্ন করে। যেমন,

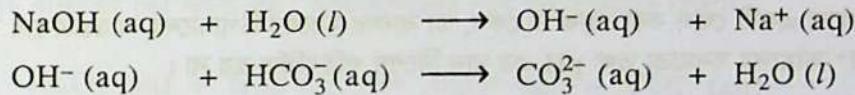


তখন $[H_3O^+]$ এর সমপরিমাণে $[CO_3^{2-}]$ আয়ন কমে এবং $[HCO_3^-]$ সমপরিমাণে বাড়ে। ফলে (১) নং সমীকরণের বাফার উপাদানদ্বয়ের ঘনমাত্রার অনুপাত যেমন $[HCO_3^-]/[CO_3^{2-}]$ অনুপাত সামান্য বাড়ে। অর্থাৎ $[H_3O^+]$ সামান্য বাড়ে। (ওপরের (i) নং শর্ত মতে)। নিচের চিত্র-৪.২৫ এর বাম দিক থেকে তা সহজে বোঝা যায়।



চিত্র-৪.২৫ : বাফারের উপাদানদ্বয়ের ঘনমাত্রার অনুপাতের পরিবর্তন। [ওপরের ডট লাইন মতে বোঝে নাও।]

(খ) অল্প ক্ষার (OH^-) সংযোগ : অল্প NaOH যোগ করলে পূর্বের বিপরীত অবস্থা ঘটে। ক্ষার থেকে উৎপন্ন OH^- আয়নসমূহ বাফারের সমসংখ্যায় বাইকার্বনেট আয়ন (HCO_3^-) এর সাথে বিক্রিয়া করে সমসংখ্যক কার্বনেট (CO_3^{2-}) আয়ন বৃদ্ধি করে।



ফলে (১) নং সমীকরণের বাফার উপাদানদ্বয়ের ঘনমাত্রার অনুপাত কমে অর্থাৎ $[H_3O^+]$ সামান্য কমে। এরূপে বাফার দ্রবণে অল্প H_3O^+ অথবা OH^- আয়ন যোগ করা হলে প্রতি ক্ষেত্রে $[H_3O^+]$ এর পরিবর্তন খুবই কম হওয়ায় বাফারের pH পরিবর্তন খুব কম বা প্রায় অপরিবর্তিত থাকে। [যেমন রক্তের বাইকার্বনেট বাফার সিস্টেম মতে, স্বাভাবিক অবস্থায় রক্তের pH 7.4 হলেও বিভিন্ন কারণে রক্তের pH ± 5 কম বেশি হতে পারে।]

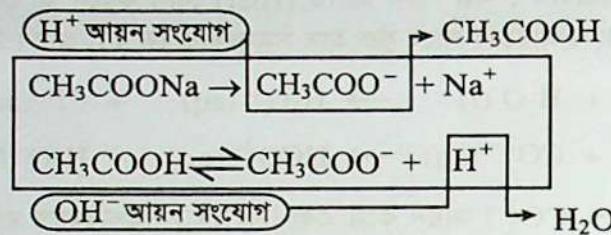
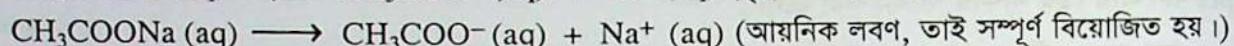
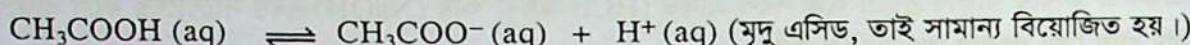
বিকল্প পদ্ধতি : বাফার দ্রবণের ক্রিয়া কৌশল :

[পুরাতন পদ্ধতিতে বাফার দ্রবণের বাফার ক্রিয়াকৌশল নিম্নরূপে ব্যাখ্যা করা হয়।]

(১) অল্পীয় বাফার দ্রবণের ক্রিয়া-কৌশল :

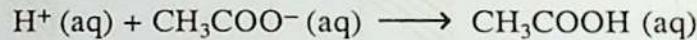
MCQ-4.29 : নিচের কোনটি
উভধর্মী? [সি. বো. ২০১৫]
(ক) NH_3 (খ) HCO_3^-
(গ) H_3O^+ (ঘ) CO_3^{2-}

অল্পীয় বাফার দ্রবণের ক্রিয়া-কৌশল ব্যাখ্যা করার জন্য ইথানোয়িক এসিড বা অ্যাসিটিক এসিড (CH_3COOH) ও সোডিয়াম ইথানোয়েট বা অ্যাসিটেট (CH_3COONa) লবণ দ্বারা প্রস্তুত অল্পীয় প্রকৃতির বাফার দ্রবণটির ক্রিয়া-কৌশল বর্ণনা করা যায়। এ বাফার দ্রবণের উপাদানদ্বয় দ্রবণে নিম্নরূপে বিয়োজিত হয়ে থাকে।



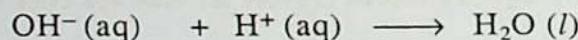
চিত্র-৪.২৬(ক) : অঙ্গীয় বাফার দ্রবণের ক্রিয়া-কৌশল
[ওপরের বিক্রিয়া দ্বারা পরিবর্তন বোঝে নাও।]

(ক) অঙ্গীয় এসিড সংযোগ : যদি সামান্য পরিমাণ HCl এসিড অর্থাৎ H⁺ আয়ন এ বাফার দ্রবণে যোগ করা হয়, তখন প্রদত্ত H⁺ আয়নগুলো দ্রবণে বিদ্যমান CH₃COO⁻ আয়নের সাথে যুক্ত হয়ে নিম্নরূপে মৃদু তড়িৎ বিশ্লেষ্য CH₃COOH অণু উৎপন্ন করে।



যেহেতু অ্যাসিটিক এসিড মৃদু তড়িৎ বিশ্লেষ্য, তাই অ্যাসিটিক এসিড অতি সামান্য পরিমাণে বিয়োজিত হয়; (বিশেষ করে তীব্র তড়িৎ বিশ্লেষ্য সোডিয়াম অ্যাসিটেটের উপস্থিতিতে) সেহেতু ঐ বাফার দ্রবণে প্রদত্ত অঙ্গ বা এসিড দ্বারা H⁺ আয়নের বা হাইড্রোনিয়াম আয়ন (H₃O⁺) এর ঘনমাত্রা বিশেষ বাড়ে না। অর্থাৎ ঐ দ্রবণের pH এর মান প্রায় অপরিবর্তিত থাকে।

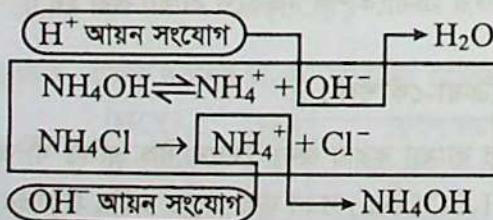
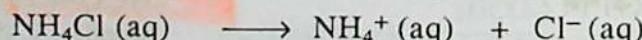
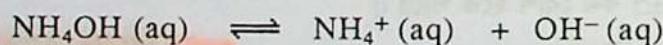
(খ) অঙ্গ মাত্রায় ক্ষার (OH⁻) সংযোগ : সামান্য পরিমাণ ক্ষার অর্থাৎ OH⁻ আয়ন এ বাফার দ্রবণটিতে যোগ করলে প্রদত্ত OH⁻ আয়নগুলো দ্রবণে বিদ্যমান H⁺ এর সাথে বিক্রিয়া করে অতীব মৃদু তড়িৎ বিশ্লেষ্য পানি অণু (H₂O) সৃষ্টি করে। তখন ইথানোলিক এসিডের সাম্যাবস্থা ডানদিকে সরে গিয়ে H⁺ আয়ন তৈরি করে বিক্রিয়ার পরে H⁺ আয়নের অভাব পূরণ করে।



অতএব দেখা যায় যে, বাফার দ্রবণে সামান্য পরিমাণ তীব্র এসিড বা ক্ষার হিসেবে যথাক্রমে H⁺ আয়ন অথবা OH⁻ আয়ন এর যে কোনো একটি যোগ করা হোক না কেন, তা বাফার দ্রবণের উপাদানের আন্তঃক্রিয়ার ফলে অপসারিত হয় এবং কোনো ক্ষেত্রেই H⁺ আয়নের ঘনমাত্রা তথা pH এর মান বিশেষ পরিবর্তিত হয় না।

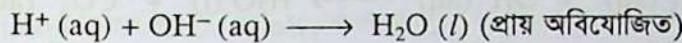
(২) ক্ষারীয় বাফার দ্রবণের ক্রিয়া-কৌশল :

যদি বাফার দ্রবণটি মৃদু ক্ষারক যেমন NH₄OH ও তার লবণ যেমন NH₄Cl সমবায়ে গঠিত হয় তবে উপাদানসম্বন্ধে নিম্নরূপে আয়নিত হয়।

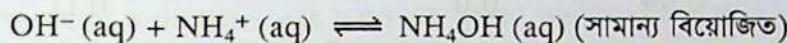


চিত্র-৪.২৬(খ) : ক্ষারীয় বাফার দ্রবণের ক্রিয়া-কৌশল
[ওপরের বিক্রিয়া দ্বারা পরিবর্তন বোঝে নাও।]

(ক) অল্প মাত্রায় এসিড (H^+) সংযোগ : এ বাফার দ্রবণে অল্প মাত্রায় তীব্র এসিড HCl বা, H^+ আয়ন যোগ করা হলে তা বাফার মিশ্রণের OH^- আয়নসহ পানি উৎপন্ন করে।



(খ) অল্প মাত্রায় ক্ষার (OH^-) সংযোগ : এ দ্রবণে অল্প মাত্রায় তীব্র ক্ষার বা, OH^- আয়ন যোগ করলে তা NH_4^+ আয়নসহ NH_4OH উৎপন্ন করে।



সুতরাং এ দ্রবণে তীব্র অম্ল বা তীব্র ক্ষার যেকোনোটি যোগ করা হোক না কেন, ঐ মিশ্রিত অম্ল বা ক্ষারকের পরিমাণ বেশি না হলে তখন H^+ আয়নের ঘনমাত্রা বা pH এর বিশেষ কোনো পরিবর্তন হয় না।

বাফার রেঞ্জ (buffer range) : কোনো বাফার দ্রবণের বাফার রেঞ্জ বলতে বাফার দ্রবণের সেই pH সীমার পরিসর বোঝায়, যে pH পরিবর্তন সীমার মধ্যে ঐ বাফার দ্রবণের বাফার ক্রিয়া সুষ্ঠুভাবে কার্যকর থাকে।

* (১) বাফার রেঞ্জ বাফার দ্রবণের উপাদানসমূহের মোলার ঘনমাত্রার অনুপাতের ওপর নির্ভর করে।

* (২) **হেভারসন** সমীকরণের অঙ্গীয় বাফারের বেলায় $[লবণ]/[অম্ল]$ এর অনুপাত = 10 গুণ অথবা ঐ অনুপাত = 0.1 গুণ পরিমাণের মধ্যে থাকলে তবেই বাফার ক্ষমতা কার্যকর থাকে।

* (৩) $pH = pK_a + \log [লবণ]/[অম্ল] = pK_a + \log 10 = pK_a + 1$

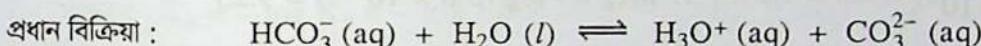
আবার $pH = pK_a + \log 0.1 = pK_a - 1$ ।

* (৪) তাই বাফারের সৈসিলিট pH মান ব্যবহৃত দুর্বল অন্নটির pK_a এর মান থেকে ± 1 pH ব্যবধান রাখা হয়।

* (৫) ক্ষারীয় বাফারের বেলায় $[লবণ]/[ক্ষার]$ এর অনুপাত = 10 গুণ থেকে 0.1 গুণ এর মধ্যে থাকতে হয়। নতুন এই সব বাফার দ্রবণের বাফার ক্রিয়া সুষ্ঠুভাবে কার্যকর হয় না। তখন ঐ বাফার দ্রবণকে একটি নিম্নমান বাফার দ্রবণ বলে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৫৪ : 0.10 M সোডিয়াম বাইকার্বনেট ও 0.10 M সোডিয়াম কার্বনেট বাফার দ্রবণে 0.01 mol NaOH যোগ করলে এ ক্ষারীয় বাফারের pH কীরক পরিবর্তন ঘটবে তা দেখব। এক্ষেত্রে বাইকার্বনেট এসিডের (HCO_3^- এর) $K_a = 5.6 \times 10^{-11}$

দক্ষতা : প্রথমে ক্ষারীয় বাফারের pH গণনা কর। ক্ষার মিশানোর পূর্বে মূল বাফারের বেলায় :



$$\text{সাম্য ঘনমাত্রা (M)} : (0.10 - x) \quad (0.10 + x)$$

$$\text{সাম্যাবস্থায়}, K_a = \frac{[H_3O^+] \times [CO_3^{2-}]}{[HCO_3^-]} \quad \therefore [H_3O^+] = K_a \times \frac{[HCO_3^-]}{[CO_3^{2-}]}$$

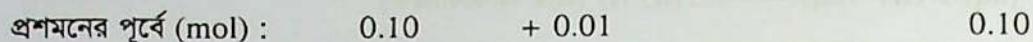
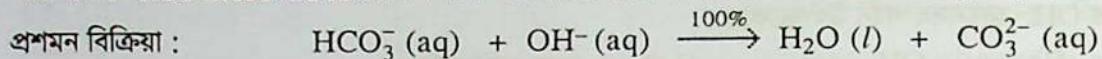
লক্ষ কর, Na_2CO_3 সবল তড়িৎ বিশ্লেষ্য হওয়ায় CO_3^{2-} আয়নটির ঘনমাত্রা Na_2CO_3 এর মতো 0.1M হবে। আবার HCO_3^- দুর্বল তড়িৎ বিশ্লেষ্য হওয়ায় অল্প (যেমন x mol) আয়নিত হয়ে অল্প (যেমন x mol) CO_3^{2-} আয়ন মিশ্র দ্রবণে বৃদ্ধি করবে।

$$[H_3O^+] = K_a \times \frac{(0.10 - x)}{(0.10 + x)} = K_a \times \frac{0.10}{0.10} = K_a,$$

$$\therefore [H_3O^+] = 5.6 \times 10^{-11} \text{ হবে। যেহেতু } K_a = 5.6 \times 10^{-11}$$

এক্ষেত্রে x এর মান খুবই কম হয়, তাই $(0.10 - x)$ ও $(0.10 + x)$ প্রত্যেকটিকে প্রাথমিক ঘনমাত্রায় তুল্য ধরা হয়েছে। $\therefore pH = -\log [H_3O^+] = -\log (5.6 \times 10^{-11}) = 10.25$

সমাধান : 0.01 mol NaOH যোগ করলে এর সাথে প্রশমন বিক্রিয়ার পর অবশিষ্ট $[H_3O^+]$ হিসাব করতে হবে :



প্রশমনের পর সামগ্রিক দ্রবণের আয়তন ক্রম বা 1.00 L ধরে বাফার উপাদানদ্বয়ের মোলার ঘনমাত্রা হয় :

$$[HCO_3^-] = \frac{0.09 \text{ mol}}{1.00 \text{ L}} = 0.09 \text{ M}; [CO_3^{2-}] = \frac{0.11 \text{ mol}}{1.00 \text{ L}} = 0.11 \text{ M}$$

এসব ঘনমাত্রার মান নিচের $[H_3O^+]$ এর সমীকরণে বসিয়ে পাই :

$$[H_3O^+] = K_a \times \frac{[HCO_3^-]}{[CO_3^{2-}]} = 5.6 \times 10^{-11} \frac{(0.09)}{0.11} = 4.58 \times 10^{-11} \text{ M}$$

$$pH = -\log [H_3O^+] = -\log (4.58 \times 10^{-11}) = 10.34$$

লক্ষ কর, 0.01 mol NaOH বাফার দ্রবণে যোগ করায়, বাফারের pH পরিবর্তন 10.25 থেকে 10.34 হয়েছে অর্থাৎ 0.09 পরিমাণ pH বেড়েছে; যা নগণ্য। এক্ষেত্রে বাফার উপাদানদ্বয়ের ঘনমাত্রা অনুপাত $[HCO_3^-]/[CO_3^{2-}]$ খুব অল্প। যেমন $[HCO_3^-]/[CO_3^{2-}]$ এর বেলায় 1.0 থেকে 9/11 তে (চি-৪.২৫-এ) পরিবর্তন হয়েছে, যা এ pH পরিবর্তনে ভূমিকা রেখেছে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৫৫ : হেভারসন-হেসেলবাথ সমীকরণভিত্তিক :

pH 7.00 বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করতে কী অনুপাতে $[NH_3]/[NH_4^+]$ প্রয়োজন হবে? pH 7.0 বাফার প্রস্তুতির ক্ষেত্রে NH_3 ও NH_4Cl বাফার যুগল ব্যবহার একটি নিম্ন-মান নির্বাচন হবে; তা ব্যাখ্যা কর। এক্ষেত্রে NH_3 এর $K_b = 1.8 \times 10^{-5}$ ।

দক্ষতা : হেভারসন-হেসেলবাথ সমীকরণ মতে $[NH_3]/[NH_4^+]$ অনুপাত গণনা করব।

সমাধান : যেহেতু NH_3 এর $K_b = 1.8 \times 10^{-5}$; তাই NH_4^+ এর K_a হবে নিম্নরূপ :

$$K_a = \frac{K_w}{K_b} = \frac{1 \times 10^{-14}}{1.8 \times 10^{-5}} = 5.6 \times 10^{-10}; \therefore pK_a = -\log (5.6 \times 10^{-10}) = 9.25$$

$$\text{আবার } \log \frac{[NH_3]}{[NH_4^+]} = (pH - pK_a) = (7.00 - 9.25) = -2.25$$

$$\therefore \frac{[NH_3]}{[NH_4^+]} = \text{antilog} (-2.25) = 10^{-2.25} = \frac{5.6 \times 10^{-3} \text{ (M)}}{1.0 \text{ (M)}}$$

$$\because pH = pK_a + \log [NH_3]/[NH_4^+]$$

$$= (9.25 - 2.25)$$

$$= 7.0$$

নিম্নমান বাফার : যদি $[NH_4^+]$ এর নমুনা ঘনমাত্রা 1.0M নেয়া হয়, তখন $[NH_3]$ এর ঘনমাত্রা 0.0056 M (বা, $5.6 \times 10^{-3} \text{ M}$) নিতে হয়। এ অবস্থায় NH_3 ও NH_4Cl বাফার দ্রবণ একটি নিম্নমান বাফার হবে; কারণ-

(i) প্রস্তুত বাফারের ইস্পিত pH মান (7.0) এবং pK_a এর মান (9.25)—এ দুটির পার্থক্য হলো (9.26 - 7.0) = 2.25, যা বাফার রেঞ্জের প্রয়োজনীয় শর্ত $\pm 1 \text{ pH}$ ব্যবধান থেকে অনেক বেশি। তাই,

(ii) এ দ্রবণটি দ্বারা যোগ করা এসিডকে শোষণ করার ক্ষমতা কম।

(iii) আবার $[NH_3]/[NH_4^+]$ অনুপাত মাত্রা কার্যকর বাফার রেঞ্জ সীমার অনুপাত সর্বোচ্চ 10 গুণ ও সর্বনিম্ন অনুপাত 0.1 গুণ থেকে অনেক বেশি পার্থক্যে আছে; তাই অল্প H_3O^+ বা OH^- আয়ন যোগ করার পর বাফার মিশ্রণে pH পরিবর্তন উল্লেখযোগ্য মাত্রায় বেশি হয়।

- * তাই ইলিপ pH 7.0 বাফার দ্রবণের জন্য $\text{NH}_3 - \text{NH}_4^+$ বাফার দ্রবণটি একটি নিম্নমান বাফার দ্রবণ হবে।
- * কিন্তু pH 9.0 এর কাছাকাছি বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করতে $\text{NH}_3 - \text{NH}_4^+$ মিশ্রণ হবে একটি উত্তম বিবেচনা বা Selection। কারণ NH_4^+ এর pK_a হলো 9.25। অনুরূপভাবে,
- * pH 7.0 বাফারের জন্য উত্তম বাফার উপাদান হবে H_2PO_4^- ও HPO_4^{2-} অম্ল-ক্ষার যুগল; কারণ H_2PO_4^- এর pK_a হলো $-\log(6.2 \times 10^{-8}) = 7.21$ ।

সমাধানকৃত সমস্যা-৫.৫৫(ক) : pH 9.00 এর বাফার দ্রবণটি তুমি $\text{NH}_4\text{Cl} - \text{NH}_3$ উপাদান যুগল থেকে কীরিপে প্রস্তুত করবে তা ব্যাখ্যা কর। NH_4^+ এর $K_a = 5.6 \times 10^{-10}$ ।

সমাধান : হেভারসন সমীকরণকে পুনরায় বিন্যস্ত করে [ক্ষার]/[অম্ল] অনুপাত অনুসারে সজিয়ে নিতে হবে। এক্ষেত্রে ক্ষার হলো NH_3 এবং অম্ল হলো NH_3 এর অনুবন্ধী অম্ল NH_4^+ আয়ন যা হেভারসন সমীকরণে [লবণ] রূপে আছে। NH_4^+ আয়নের লবণ হবে NH_4Cl । ক্ষারীয় বাফার দ্রবণের সমীকরণটি হলো :

$$\text{pH} = 14 - pK_b - \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{ক্ষার}]} ; \text{ বা, } \text{pH} = pK_a + \log \frac{[\text{ক্ষার}]}{[\text{অনুবন্ধী অম্ল}]}$$

$$\text{বা, } \text{pH} = pK_a + \log \frac{[\text{NH}_3]}{[\text{NH}_4^+]} ; \text{ বা, } \log \frac{[\text{NH}_3]}{[\text{NH}_4^+]} = (\text{pH} - pK_a) = 9.0 - (-\log 5.6 \times 10^{-10}) \\ = (9.0 - 9.25) = -0.25$$

$$\therefore \frac{[\text{NH}_3]}{[\text{NH}_4^+]} = \text{antilog}(-0.25) = 10^{-0.25} = 0.56$$

সুতরাং ইলিপ (pH 9.0) বাফার দ্রবণটি তৈরিতে 0.56 mol NH_3 অর্থাৎ 560 mL 1.0 M NH_3 দ্রবণে 1.0 mol NH_4Cl বা, 53.5 g NH_4Cl মিশাতে হবে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৫৬ : (ক) সমআয়তনের 0.1M অ্যাসিটিক এসিড ও 0.1M সোডিয়াম অ্যাসিটেট বিশিষ্ট বাফার দ্রবণের pH হিসাব কর। (খ) উক্ত দ্রবণে H^+ আয়নের ঘনমাত্রা কত? $[K_a = 1.0 \times 10^{-5}]$

সমাধান : (ক) হেভারসন হ্যাসেলবাথ সমীকরণ থেকে আমরা জানি,

$$\text{pH} = pK_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} ; \text{ প্রশ্নমতে, এখানে } K_a = 1.0 \times 10^{-5} !$$

$$\text{সুতরাং } pK_a = -\log K_a = -\log 1.0 \times 10^{-5} = -(\log 1 + \log 10^{-5}) = -(0 - 5) = 5$$

প্রশ্নমতে, [লবণ] = 0.1; এবং [অম্ল] = 0.1; এখন মান বসিয়ে পাই-

$$\therefore \text{pH} = 5 + \log \frac{0.1}{0.1} = 5 + \log 1 = (5 + 0) = 5 \text{ (উ:)}$$

(খ) আবার $[\text{H}^+] = 10^{-\text{pH}} = 10^{-5} = 10^{-5} \text{ mol L}^{-1}$ (উ:)

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৫৭ : 25°C তাপমাত্রায় অ্যাসিটিক এসিডের $pK_a = 4.76$ । এ এসিডসহ 5.0 pH-এর বাফার দ্রবণ কীভাবে প্রস্তুত করা যায়?

সমাধান : হেভারসন হ্যাসেলবাথ সমীকরণ মতে, $\text{pH} = pK_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]}$

$$\text{বা, } \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} = \text{pH} - pK_a = (5.0 - 4.76) = 0.24 ; \text{ বা, } \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} = \text{anti log } 0.24 = 1.738 = \frac{1.738}{1.0}$$

অর্থাৎ এমন পরিমাণ সোডিয়াম অ্যাসিটেট ও অ্যাসিটিক এসিড নিতে হবে যেন তাদের মোলের অনুপাত 1.738 : 1.0 হয়। যেমন 1.738 mol সোডিয়াম অ্যাসিটেট ও 1.0 mol অ্যাসিটিক এসিড 1L দ্রবণে দ্রবীভূত করলে উপরোক্ত pH 5.0 এর বাফার দ্রবণ তৈরি হবে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৫৮ : কোনো বাফার দ্রবণে ইথানোয়িক এসিড ও সোডিয়াম ইথানোয়েটের ঘনমাত্রা যথাক্রমে 0.1 mol L^{-1} এবং 0.15 mol L^{-1} হলে ঐ বাফারের pH নির্ণয় কর। ইথানোয়িক এসিডের $K_a = 1.77 \times 10^{-5}$.

সমাধান : হেভারসন সমীকরণ হতে আমরা জানি,

$$\text{বাফার দ্রবণের, } \text{pH} = pK_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{এসিড}]} \quad [\text{লবণ}]$$

$$\therefore \text{pH} = -\log K_a + \log \frac{[\text{CH}_3\text{COONa}]}{[\text{CH}_3\text{COOH}]} \quad [\text{CH}_3\text{COONa}]$$

$$\text{বা, } \text{pH} = -\log (1.77 \times 10^{-5}) + \log \frac{0.15}{0.10}$$

$$\text{বা, } \text{pH} = (4.7520 + 0.1761) = 4.9281$$

$$\therefore \text{pH} = 4.93 \text{ (উ:)} \quad [\text{CH}_3\text{COOH}]$$

দেয়া আছে,

$$K_a = 1.77 \times 10^{-5}$$

$$[\text{CH}_3\text{COONa}] = 0.15 \text{ M}$$

$$[\text{CH}_3\text{COOH}] = 0.1 \text{ M}$$

$$\text{pH} = ?$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৫৯ : 10 mL 0.1 M অ্যাসিটিক এসিড দ্রবণে 4 mL 0.1 M NaOH দ্রবণ যোগ করলে উৎপন্ন মিশ্র দ্রবণের pH কত হবে? [$pK_a = 4.76$]

সমাধান : 4 mL 0.1 M NaOH দ্রবণ 4 mL 0.1 M অ্যাসিটিক এসিডের সাথে বিক্রিয়া করে 4 mL 0.1 M সোডিয়াম অ্যাসিটেট তৈরি করবে। $\text{CH}_3\text{COOH} + \text{NaOH} \longrightarrow \text{CH}_3\text{COONa} + \text{H}_2\text{O}$

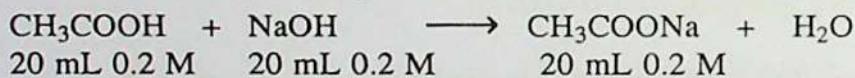
$$0.1 \text{ M} \qquad 0.1 \text{ M} \qquad 0.1 \text{ M}$$

সুতরাং $(10 - 4) = 6 \text{ mL}$ 0.1 M অ্যাসিটিক এসিড অবশিষ্ট থাকবে। অর্থাৎ প্রতি ক্ষেত্রে ঘনমাত্রা সমান থাকায় এক্ষেত্রে লবণ ও এসিডের মোলার ঘনমাত্রার অনুপাত 4 : 6 হবে। হেভারসন সমীকরণ থেকে-

$$\text{pH} = pK_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} = \left(4.76 + \log \frac{4}{6} \right) = 4.857; \quad \therefore \text{দ্রবণের pH} = 4.86 \text{ (উ:)}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৬০ : 20 mL 0.2 M NaOH দ্রবণের সাথে 50 mL 0.2 M CH_3COOH মিশিয়ে 70 mL দ্রবণ তৈরি করা হলো। ঐ মিশ্র দ্রবণের pH কত হবে? [CH_3COOH এর $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$]

সমাধান : NaOH দ্রবণ ও CH_3COOH দ্রবণ মিশ্রিত করলে নিম্নরূপ বিক্রিয়া ঘটে :



সুতরাং 20 mL 0.2 M NaOH এর সাথে 20 mL 0.2 M এসিডের বিক্রিয়ার পর 70 mL মিশ্র দ্রবণে প্রকৃতপক্ষে $(50 - 20) \text{ mL} = 30 \text{ mL}$ তুল্য 0.2 M CH_3COOH এসিড থাকে এবং তুল্য 20 mL 0.2 M CH_3COONa থাকে।

$$\therefore 70 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা } \text{CH}_3\text{COOH} \text{ এর মোল সংখ্যা} = \frac{0.2 \times 30}{1000} = 0.006$$

$$\text{এবং } 70 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা } \text{CH}_3\text{COONa} \text{ এর মোল সংখ্যা} = \frac{0.2 \times 20}{1000} = 0.004$$

$$\therefore \text{বাফার দ্রবণটির pH} = pK_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} = -\log K_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} \quad [\text{লবণ}]$$

$$\therefore \text{pH} = -\log (1.8 \times 10^{-5}) + \log \frac{0.004}{0.006}$$

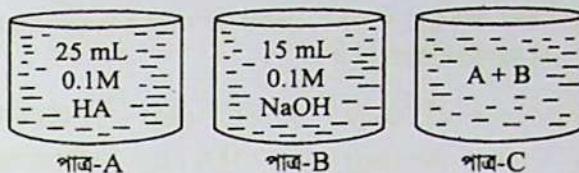
$$\text{বা, } \text{pH} = -\log 1.8 - \log 10^{-5} + \log 4 - \log 6$$

$$\text{বা, } \text{pH} = (-0.255 + 5 + 0.602 - 0.778) = 4.569$$

$$\therefore \text{pH} = 4.57 \text{ (উ:)}$$

| | |
|---|---------|
| MCQ-4.30 : 0.005 M দিক্ষারকীয় সবল এসিডের pH কত? | |
| [চ. বো. ২০১৬] | |
| (ক) 1 | (খ) 1.5 |
| (গ) 2.0 | (ঘ) 2.5 |

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৬১ :

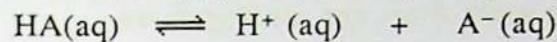


[রা. বো. ২০১৭;
দি. বো. ২০১৭;
ঢ. বো. ২০১৬]

(গ) উদ্দীপকের পাত্রে A এর দ্রবণের pH মান গণনা কর। $[K_a = 1.8 \times 10^{-4}]$

(ঘ) উদ্দীপকের C পাত্রে সামান্য HCl এসিড যোগ করলে দ্রবণের pH মানের পরিবর্তন হবে কীনা; কারণসহ ব্যাখ্যা কর।

সমাধান : (গ) উদ্দীপক মতে, পাত্র A-এর দ্রবণটি হলো দুর্বল এসিডের দ্রবণ। কারণ HA এসিডের $K_a = 1.8 \times 10^{-4}$ দেয়া হয়েছে। দুর্বল HA এসিড আংশিকভাবে দ্রবণে আয়নিত হয়। তাই HA এসিডের দ্রবণের pH নির্ণয় করতে এসিডের বিয়োজন পরিমাণ (α), অসওয়াল্ডের লঘুকরণ সূত্রের সাহায্যে নির্ণয় করতে হবে।



$$\text{সাম্যাবস্থায় : } (1 - \alpha)\text{C} \quad \alpha\text{C} \quad \alpha\text{C}$$

$$\text{প্রশ্নমতে, } K_a = 1.8 \times 10^{-4}$$

$$\text{এফেক্টে } K_a = \alpha^2\text{C},$$

$$\text{দ্রবণের ঘনমাত্রা, } C = 0.1 \text{ M}$$

$$\therefore \alpha = \sqrt{\frac{K_a}{C}} = \sqrt{\frac{1.8 \times 10^{-4}}{0.1}} = 0.0424$$

$$\text{আবার ওপরের সমীকরণ মতে, } [\text{H}^+] = \alpha\text{C}; \text{ বা, } [\text{H}^+] = 0.0424 \times 0.1 \text{ M} = 0.00424 \text{ M}$$

$$\therefore \text{pH} = -\log [\text{H}^+] = -\log (0.00424) = 2.37 \text{ (উত্তর)}$$

সমাধান : (ঘ) উদ্দীপক মতে, C পাত্রের দ্রবণটি একটি অস্থিয় বাফার দ্রবণ; তা নিচের বিক্রিয়ার সাহায্যে সুস্পষ্ট হবে।



$$\begin{array}{ccc} \text{প্রশ্ন মতে,} & 15 \text{mL} & 15 \text{mL} \\ & 0.1 \text{M} & 0.1 \text{M} \end{array} \quad \begin{array}{c} 15 \text{mL} \\ 0.1 \text{M} \end{array}$$

সমীকরণ মতে, 15 mL 0.1M NaOH দ্রবণের সাথে 15 mL 0.1M HA এসিডের বিক্রিয়ায় 15 mL 0.1M NaA লবণের দ্রবণ উৎপন্ন হয়েছে। এছাড়া $(25 + 15) = 40 \text{ mL}$ মিশ্র দ্রবণে প্রকৃতপক্ষে $(25 - 15) \text{ mL} = 10 \text{ mL}$ তুল্য 0.1 M HA এসিড রয়েছে এবং তুল্য 15 mL 0.1M NaA লবণ রয়েছে।

$$\therefore 40 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা HA এর মোল সংখ্যা} = \frac{10 \times 0.1}{1000} = 0.0010$$

$$\text{এবং } 40 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা NaA এর মোল সংখ্যা} = \frac{15 \times 0.1}{1000} = 0.0015$$

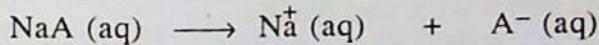
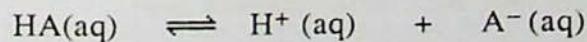
$$\therefore \text{বাফার দ্রবণটির pH} = \text{p}K_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অস্থি}]} = -\log K_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অস্থি}]}$$

$$\therefore \text{pH} = -\log 1.8 \times 10^{-4} + \log \frac{0.0015}{0.0010}$$

$$\text{বা, pH} = -\log 1.8 - \log 10^{-4} + \log \frac{15}{10}$$

$$\text{বা, pH} = (-0.255 + 4.0 + 0.176); \text{ বা, pH} = 3.92$$

বাফার দ্রবণের বৈশিষ্ট্য অনুসারে এ অস্থিয় বাফার দ্রবণে সামান্য HCl এসিড যোগ করলে এ বাফার দ্রবণের pH মানের বিশেষ কোনো পরিবর্তন হবে না। এ বাফার দ্রবণের pH স্থির রাখার কৌশল নিচে ব্যাখ্যা করা হলো। এ বাফার দ্রবণে নিম্নোক্ত আয়নগুলো থাকে।



MCQ-4.31 : 0.005 M

H₂SO₄ দ্রবণের pH কত?

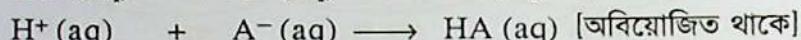
[সি. বো. ২০১৬]

(ক) 1.5 (খ) 2

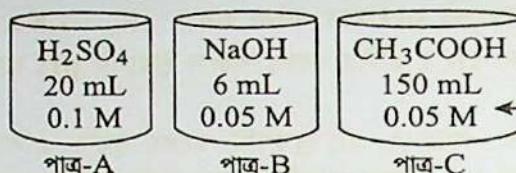
(গ) 2.3 (ঘ) 3

এ বাফার মিশ্রণে সামান্য HCl এসিড যোগ করলে এটি পূর্ণ আয়নিত হয়ে H⁺ আয়ন ও Cl⁻ আয়ন তৈরি করে। পরে বাফার দ্রবণের A⁻ আয়নের সাথে ঐ H⁺ আয়ন যুক্ত হয়ে মৃদু তড়িৎ বিশ্লেষ্য দুর্বল HA এসিড উৎপন্ন করে। সবল HCl এর

উপস্থিতিতে দুর্বল HA অবিয়োজিত অবস্থায় থাকে। এজন্য ঐ বাফার দ্রবণের H^+ আয়নের মোলার ঘনমাত্রার কোনো পরিবর্তন ঘটে না বলে দ্রবণের pH অপরিবর্তিত থাকে।



সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৬২ :



[ব. বো. ২০১৭; দি. বো. ২০১৭;
ষ. বো. ২০১৬]

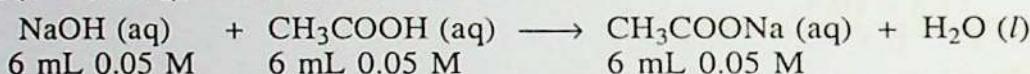
$$K_a = 1.85 \times 10^{-5}$$

(গ) উদ্দীপকের $(B + C)$ মিশ্র দ্রবণের pH মান গণনা কর।

(ঘ) উদ্দীপকের $(A + B)$ মিশ্র দ্রবণের প্রকৃতি কীরুপ হবে, তা বিশ্লেষণ কর।

সমাধান : (গ) উদ্দীপকের $(B + C)$ মিশ্র দ্রবণের pH গণনা :

উদ্দীপক মতে, B পাত্রে 6 mL 0.05 M NaOH দ্রবণ ও C-পাত্রে 150 mL 0.05M CH₃COOH এসিড রয়েছে। উভয়ের মিশ্রণে নিম্নরূপ বিক্রিয়া ঘটবে।



সমীকরণ মতে, 6 mL 0.05 M NaOH দ্রবণের সাথে 6 mL 0.05 M CH₃COOH এসিডের বিক্রিয়ায় 6 mL 0.05M CH₃COONa লবণের দ্রবণ উৎপন্ন হয়েছে। এছাড়া $(150 + 6)$ mL = 156 mL মিশ্র দ্রবণে প্রকৃতপক্ষে $(150 - 6)$ mL = 144 mL তুল্য 0.05M CH₃COOH অতিরিক্ত রয়েছে। সূতরাং 6 mL 0.05 M CH₃COONa এর দ্রবণ ও 144 mL তুল্য 0.05M CH₃COOH এসিডের মিশ্র দ্রবণটি একটি অল্পীয় বাফার দ্রবণ হবে।

$$\therefore 156 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা } CH_3\text{COOH এর মোল সংখ্যা} = \frac{144 \times 0.05}{1000} = 0.0072$$

$$\text{এবং } 156 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা } CH_3\text{COONa এর মোল সংখ্যা} = \frac{6 \times 0.05}{1000} = 0.0003$$

$$\therefore \text{অল্পীয় বাফার দ্রবণটির, } pH = pK_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অল্প}]} = -\log K_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অল্প}]};$$

$$\therefore pH = -\log (1.85 \times 10^{-5}) + \log \frac{0.0003}{0.0072}; \quad \text{দেয়া আছে,} \\ K_a = 1.85 \times 10^{-5}$$

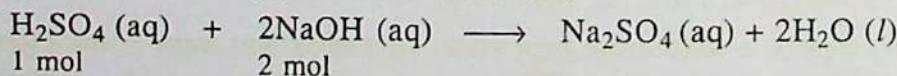
$$\text{বা, } pH = -\log 1.85 - \log 10^{-5} + \log (0.0417)$$

$$\text{বা, } pH = (-0.267 + 5.0 - 1.379) = 3.354$$

$$\therefore \text{উদ্দীপকের } (B + C) \text{ মিশ্র দ্রবণের pH} = 3.354 \text{ (উত্তর)}$$

সমাধান : (ঘ) উদ্দীপকের $(A + B)$ মিশ্র দ্রবণের প্রকৃতি নির্ণয় :

উদ্দীপক মতে, A এর দ্রবণ হলো 20 mL 0.1 M H₂SO₄ সবল এসিড এবং B এর দ্রবণ হলো 6 mL 0.05 M সবল NaOH ক্ষার দ্রবণ। উভয়ের মিশ্র দ্রবণে নিম্নরূপ বিক্রিয়া ঘটে :



উদ্দীপক মতে দেখা যায়, H₂SO₄ এর তুলনায় NaOH এর মোলার ঘনমাত্রা ও আয়তন উভয়ই কম আছে। সূতরাং প্রদত্ত NaOH এর মোল পরিমাণের ওপর ভিত্তি করে গণনা করাটা অধিক সুবিধাজনক হবে।

$$\text{আমরা জানি, } 1000 \text{ mL } 0.05 \text{ M NaOH দ্রবণ} \equiv 0.05 \text{ mol NaOH}$$

$$\therefore \text{প্রশ্নমতে, } 6 \text{ mL } 0.05 \text{ M NaOH দ্রবণ} \equiv \frac{0.05 \times 6}{1000} = [0.0003 \text{ mol NaOH}]$$

আবার, $1000 \text{ mL } 0.1 \text{ M H}_2\text{SO}_4$ দ্রবণ $\equiv 0.1 \text{ mol H}_2\text{SO}_4$

$$\therefore \text{প্রশমতে, } 20 \text{ mL } 0.1 \text{ M H}_2\text{SO}_4 \text{ দ্রবণ} \equiv \frac{0.1 \times 20}{1000} = 0.002 \text{ mol H}_2\text{SO}_4$$

উপরোক্ত প্রশমন বিক্রিয়ার সমীকরণ মতে,

$$2 \text{ mol NaOH} \equiv 1 \text{ mol H}_2\text{SO}_4$$

$$\therefore 0.0003 \text{ mol NaOH} \equiv \frac{1 \times 0.0003 \text{ mol}}{2} = 0.00015 \text{ mol H}_2\text{SO}_4$$

\therefore প্রদত্ত NaOH দ্রবণের প্রশমনের পর অবশিষ্ট H_2SO_4 থাকে :

$$= (0.002 - 0.00015) \text{ mol H}_2\text{SO}_4 = 0.00185 \text{ mol H}_2\text{SO}_4$$

$\therefore (20 + 6) \text{ mL} = 26 \text{ mL}$ মিশ্র দ্রবণে $0.00185 \text{ mol H}_2\text{SO}_4$ অবশিষ্ট আছে।

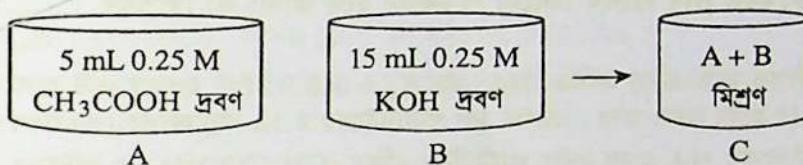
\therefore এই মিশ্র দ্রবণে H_2SO_4 এর মোলারিটি, $M = \frac{\text{H}_2\text{SO}_4 \text{ এর মোল সংখ্যা}}{\text{লিটারে দ্রবণের আয়তন}}$

$$\therefore \text{মোলারিটি, } M = \frac{0.00185 \text{ mol}}{0.026 \text{ L}} = 0.071 \text{ mol L}^{-1} \text{ (বা, M)}$$

\therefore উদ্দীপকের (A + B) মিশ্র দ্রবণটির প্রকৃতি হবে $0.071 \text{ (M) H}_2\text{SO}_4$ এর অঙ্গীয় দ্রবণ। (উত্তর)।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৬৩ : উদ্দীপকের সমস্যা সমাধান কর।

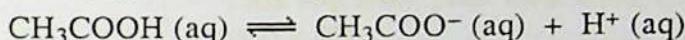
[অভিন্ন বোর্ড প্রশ্ন (সেট-ক) ২০১৮]



(গ) উদ্দীপকের 'A' পাত্রের দ্রবণের pH গণনা কর। [$K_a = 1.8 \times 10^{-5}$]

(ঘ) উদ্দীপকের 'C' পাত্রের দ্রবণে সামান্য HCl দ্রবণ যোগ করলে ঐ দ্রবণের pH মানের কোনো পরিবর্তন ঘটবে কি? তা গাণিতিকভাবে বিশ্লেষণ কর।

সমাধান : (গ) উদ্দীপক মতে, পাত্র-A এর দ্রবণটি হলো দুর্বল এসিডের দ্রবণ। কারণ প্রদত্ত CH_3COOH এসিডের $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$ দেয়া হয়েছে। দুর্বল এসিড দ্রবণে আংশিক আয়নিত হওয়ায় একুপ দুর্বল এসিডের pH নির্ণয় করতে এসিডের বিয়োজন পরিমাণ (α), অসংয়াল্পের লঘুকরণ সূত্রের সাহায্যে নির্ণয় করতে হবে।



$$\text{সাম্যাবস্থায় : } (1 - \alpha)C \quad \alpha C \quad \alpha C$$

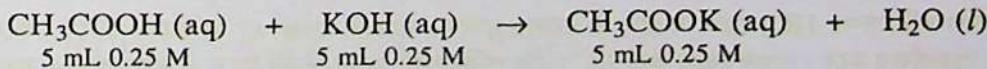
$$\text{এক্ষেত্রে এসিডের বিয়োজন ধ্রুবক, } K_a = \alpha^2 C \quad \text{প্রশমতে, } K_a = 1.8 \times 10^{-5}$$

$$\therefore \alpha = \sqrt{\frac{K_a}{C}} = \sqrt{\frac{1.8 \times 10^{-5}}{0.25}} = 0.008485 \quad \text{দ্রবণের ঘনমাত্রা, } C = 0.25 \text{ M}$$

আবার ওপরের এসিডটির বিয়োজন মতে, $[\text{H}^+] = \alpha C = 0.008485 \times 0.25 \text{ M} = 0.00212125 \text{ M}$

$$\therefore \text{pH} = -\log [\text{H}^+] = -\log (0.00212125) = 2.67 \text{ (উত্তর)}$$

সমাধান : (ঘ) উদ্দীপক মতে, C পাত্রের মিশ্র দ্রবণটি হলো অধিক পরিমাণ সবল KOH ও কম পরিমাণ CH_3COOH এর একটি মিশ্র দ্রবণ। এক্ষেত্রে এসিডটি সম্পূর্ণ প্রশমিত হয়ে পটাসিয়াম অ্যাসিটেট লবণ হয়েছে এবং অবশিষ্ট KOH এই মিশ্রণে থাকায় এটি একটি KOH এর ক্ষারীয় দ্রবণ হয়েছে। সবল ক্ষার KOH দ্রবণ ও CH_3COOK দ্রবণ দ্বারা কোনো ক্ষারীয় বাফার দ্রবণ তৈরি হবে না। কারণ ক্ষারীয় বাফার দ্রবণ দ্বারা দুর্বল ক্ষার দ্রবণ ব্যবহৃত হতে হয়। এক্ষেত্রে KOH হলো একটি সবল ক্ষার।



সুতরাং C পাত্রে মিশ্র দ্রবণের আয়তন হলো $(15 + 5) \text{ mL} = 20 \text{ mL}$ । এ 20 mL পানিতে অতিরিক্ত KOH দ্রবণ আছে $= (15 - 5) \text{ mL}$ 0.25 M দ্রবণ $= 10 \text{ mL}$ 0.25 M । মিশ্রণের আয়তন বৃদ্ধি পাওয়ায়, এ লঘুকৃত 20 mL KOH এর ঘনমাত্রা M_3 ধরে পাই :

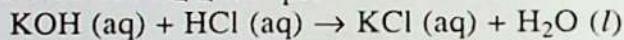
$$V_1 \times M_1 = V_3 \times M_3; \therefore M_3 = \frac{V_1 \times M_1}{V_3} = \frac{10 \times 0.25}{20} = 0.125 \text{ M}$$

এক্ষেত্রে KOH সবল ক্ষার হওয়ায় এটি দ্রবণে পূর্ণ আয়নিত হয়ে 0.125 M OH^- আয়ন উৎপন্ন করে।

$$\therefore \text{pOH} = -\log [\text{OH}^-] = -\log (0.125) = 0.903$$

$$\therefore \text{ঐ ক্ষার দ্রবণের pH} = (14 - \text{pOH}) = (14 - 0.903) = 13.097$$

উদ্দীপক মতে 'C' পাত্রের মিশ্র দ্রবণের pH $= 13.097$ । এই দ্রবণে সামান্য HCl দ্রবণ যোগ করলে ঐ প্রদত্ত HCl দ্রবণ 'C' পাত্রের KOH দ্রবণের সাথে বিক্রিয়া করে পানি ও KCl লবণ তৈরি করবে। ফলে মিশ্রিত HCl এসিডের পরিমাণের ওপর নির্ভর করে মিশ্র দ্রবণের pH এর মান কমবে।

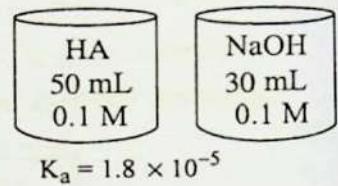


সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৬৪ : নিচের উদ্দীপক সংশ্লিষ্ট প্রশ্নের সমাধান কর।

[চ. বো. ২০১৯]

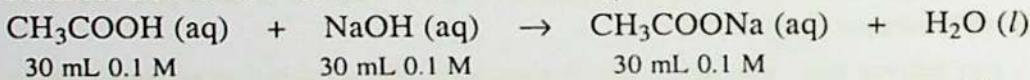
(গ) উদ্দীপকের দ্রবণ দুটির প্রশমন এনথালপির মান প্রভুক মানের তুলনায় ডিন কেন; ব্যাখ্যা কর।

(ঘ) উদ্দীপকের দ্রবণ দুটির মিশ্রণে (i) সামান্য HCl ও (ii) বেশি পরিমাণের HCl যোগ করলে প্রতিক্ষেত্রে pH মানের কোনো পরিবর্তন হবে কীনা; তা বিশ্লেষণ কর।



সমাধান : (গ) উদ্দীপক মতে প্রদত্ত এসিড 'HA' এর $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$ হওয়ায় এটি হলো দুর্বল অ্যাসিটিক এসিড (CH_3COOH)। NaOH হলো সবল ক্ষার। এরপর মূল পাঠ্যবইয়ের ৪.১৯ অনুচ্ছেদের (খ) অংশ দেখো।

সমাধান : (ঘ) উদ্দীপকের HA হলো দুর্বল অ্যাসিটিক এসিড (CH_3COOH)। এ এসিডের 50 mL 0.1 M দ্রবণে সবল ক্ষার NaOH এর 30 mL 0.1 M দ্রবণ মিশ্রিত করলে সম্পূর্ণ NaOH এর সাথে সমপরিমাণ CH_3COOH এসিড বিক্রিয়া করে 30 mL 0.1 M সোডিয়াম অ্যাসিটেট লবণ ও পানি উৎপন্ন হবে।



এক্ষেত্রে মিশ্রণের আয়তন হবে $(50 + 30) \text{ mL} = 80 \text{ mL}$ এবং এই 80 mL দ্রবণে অবশিষ্ট প্রদত্ত 0.1 M CH_3COOH এসিড আছে $= (50 - 30) \text{ mL} = 20 \text{ mL}$ । সুতরাং 20 mL 0.1 M CH_3COOH এর দ্রবণ ও 30 mL 0.1 M CH_3COONa এর মিশ্র দ্রবণটি একটি অন্নীয় বাফার দ্রবণ হবে।

$$\therefore 80 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা } \text{CH}_3\text{COOH এর মোল সংখ্যা} = \frac{20 \times 0.1}{1000} = 0.002$$

$$\text{এবং } 80 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা } \text{CH}_3\text{COONa এর মোল সংখ্যা} = \frac{30 \times 0.1}{1000} = 0.003$$

$$\therefore \text{অন্নীয় বাফার দ্রবণটির, pH} = \text{pK}_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অঙ্গ}]} = -\log K_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অঙ্গ}]}$$

$$\therefore \text{pH} = -\log (1.85 \times 10^{-5}) + \log \frac{0.003}{0.002}; \text{ দেওয়া আছে, } K_a = 1.85 \times 10^{-5}$$

$$\text{বা, pH} = -\log 1.85 - \log 10^{-5} + \log 1.5; \text{ বা, pH} = (-0.267 + 5.0 + 0.176) = 4.91$$

$$\therefore \text{উদ্দীপকের দ্রবণ দুটির মিশ্রণে উৎপন্ন অন্নীয় বাফার দ্রবণের pH} = 4.91$$

(i) এ বাফার দ্রবণে সামান্য HCl দ্রবণ যোগ করলে pH অপরিবর্তিত থাকবে। কারণ বাফারটির pH মান 4.91 যা হলো CH_3COOH এসিডের pK_a এর মান 4.75 এর কাছাকাছি এবং $\pm 1 \text{ pH}$ এর মধ্যে আছে। তাই এক্ষেত্রে বাফার ক্ষমতা দ্বারা pH স্থির থাকবে।

(ii) কিন্তু বেশি পরিমাণের HCl যোগ করলে ঐ বাফার দ্রবণের বাফার রেঞ্জ-এর অতিক্রম ঘটবে। ফলে বাফার ক্রিয়া বা বাফার ক্ষমতা অকার্যকর হবে। তখন যোগ করা HCl এর পরিমাণের ওপর নির্ভর করে ঐ দ্রবণের pH কমতে থাকবে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৬৫ : নিচের উদ্দীপক সংশ্লিষ্ট প্রশ্নের সমাধান কর।

(ঘ) উদ্দীপকের দ্রবণ দুটির মিশ্রণের pH মানের সমান pH এর 1.0 লিটার HCl দ্রবণ কীভাবে প্রস্তুত করা যায়; তা বিশ্লেষণ কর।

সমাধান : উদ্দীপকের উভয় দ্রবণ মিশ্রিত করলে একটি অঙ্গীয় বাফার দ্রবণ উৎপন্ন হবে। মিশ্রণের পর মিশ্রণের আয়তন হবে = $(10+5)$ mL = 15 mL.

$$\therefore 15 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা } \text{H-COOH} \text{ এর মোল সংখ্যা} = \frac{10 \times 0.1}{1000} = 0.001$$

$$\text{এবং } 15 \text{ mL মিশ্র দ্রবণে থাকা } \text{H-COONa} \text{ এর মোল সংখ্যা} = \frac{5 \times 0.1}{1000} = 0.0005$$

$$\therefore \text{বাফার দ্রবণটির pH} = pK_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} = -\log K_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]}$$

$$\therefore \text{pH} = -\log 1.0 \times 10^{-4} + \log \frac{0.0005}{0.001}; \text{ বা, pH} = -\log 1.0 - \log 10^{-4} + \log 0.5$$

$$\text{বা, pH} = (0 + 4 - 0.3) = 3.7$$

$$\text{আবার } [\text{H}^+] = \text{antilog} (-\text{pH}) = 10^{-\text{pH}};$$

$$\text{বা, } [\text{H}^+] = 10^{-3.7} = 1.995 \times 10^{-4} = 0.0001995 \text{ M} = 0.0002 \text{ M}$$

এক্ষেত্রে 0.0002 M H⁺ উৎপন্ন হবে 0.0002 M HCl দ্রবণ থেকে।

এখন 0.0002 M HCl দ্রবণ প্রস্তুতি : বিশুদ্ধ HCl এর ঘনমাত্রা 12 M হয়।

সূতরাং 1.0 লিটার বা, 1000 mL 0.0002 M লঘু HCl দ্রবণ তৈরি করতে 12 M HCl এর V₁ mL প্রয়োজন হয়। দ্রবণের লঘুকরণের সম্পর্ক মতে পাই,

$$V_1 \times M_1 = V_2 \times M_2; \text{ বা, } V_1 \times 12 \text{ M} = 1000 \text{ mL} \times 0.0002 \text{ M}$$

$$\text{বা, } V_1 = \frac{1000 \text{ mL} \times 0.0002}{12} = 0.0167 \text{ mL}$$

সূতরাং এক লিটার আয়তনিক ফ্লাকে দাগকাটা বৃঞ্জেট অথবা দাগকাটা পিপেটের সাহায্যে 0.0167 mL 12 M HCl নিয়ে এর মধ্যে পাতিত পানি যোগ করে আয়তনিক ফ্লাকের গলায় থাকা দাগ পর্যন্ত পূর্ণ করে এবং ফ্লাকের মুখে প্লাস স্টপার বসিয়ে মিশ্রণটিকে বাকায়ে সমস্ত করা হয়। এক্ষেত্রে ইলিত HCl দ্রবণ প্রস্তুত করা যায়।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৬৬ : প্রদত্ত উদ্দীপক হলো : HA + H₂O ⇌ H₃O⁺ + A⁻; এক্ষেত্রে এসিডটির K_a = 1.8×10^{-5}

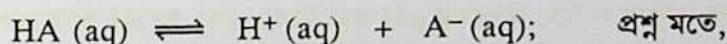
[চ. বো. ২০১৭]

(গ) উদ্দীপক মতে, 0.1M ঘনমাত্রার HA এসিড দ্রবণের pH গণনা কর।

(ঘ) উদ্দীপকের এসিডটির একটি বাফার দ্রবণ তৈরি করে এর বাফার ক্রিয়া ব্যাখ্যা কর।

সমাধান : (গ) 0.1M HA দ্রবণের pH গণনা :

উদ্দীপক মতে HA হলো একটি দুর্বল এসিড; কারণ HA এসিডের K_a = 1.8×10^{-5} দেয়া হয়েছে। দুর্বল এসিড জলীয় দ্রবণে আংশিকভাবে আয়নিত হয়। তাই অসংয়োগের লঘুকরণ সূত্র মতে HA এসিডের বিয়োজন পরিমাণ (α) গণনা করে এসিড দ্রবণের pH হিসাব করা হবে।



$$\text{সাম্যাবস্থায় : } (1-\alpha)\text{C} \qquad \alpha\text{C} \qquad \alpha\text{C} \quad \text{দ্রবণের ঘনমাত্রা, C} = 0.1\text{M}$$

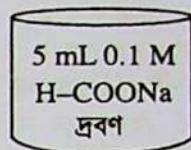
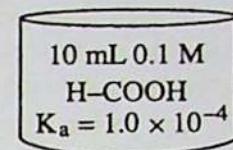
$$\text{এক্ষেত্রে এসিডের K}_a = \alpha^2 \text{C} \quad \text{K}_a = 1.8 \times 10^{-5}$$

$$\therefore \alpha = \sqrt{\frac{K_a}{C}} = \sqrt{\frac{1.8 \times 10^{-5}}{0.1}} = 0.0134$$

$$\text{আবার ওপরের সমীকরণ মতে, } [\text{H}^+] = \alpha\text{C}; \text{ বা, } [\text{H}^+] = 0.0134 \times 0.1\text{M} = 0.00134\text{M}$$

$$\therefore \text{pH} = -\log[\text{H}^+] = -\log(0.00134) = 2.873 \text{ (উ:)}$$

[ব. বো. ২০১৯]



(ব) উদ্বীপকের HA এসিডের বাফার দ্রবণ প্রস্তুতি :

উদ্বীপক মতে HA এসিডটি দুর্বল এসিড; কারণ এসিডের $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$ দেয়া হয়েছে। সুতরাং এ এসিডের সাথে সবল ক্ষার যেমন NaOH এর লবণ NaA এর দ্রবণ উপযুক্ত মোলার অনুপাতে হেভারসন সমীকরণ মতে মিশ্রিত করে নির্দিষ্ট pH যুক্ত অঙ্গীয় বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করা হবে।

হেভারসন সমীকরণ মতে, অঙ্গীয় বাফার দ্রবণের pH সংশ্লিষ্ট দুর্বল এসিড 'HA' এর pK_a মানের কাছাকাছি হয়। কেবল অতিরিক্ত মান $\log [\text{লবণ}]/[\text{অঙ্গীয়}]$ এর মান থেকে আসে।

উদ্বীপক মতে, $pK_a = -\log 1.8 \times 10^{-5} = 4.7447$ হয়। এখন 5.0 pH এর বাফার দ্রবণ হেভারসন সমীকরণ মতে প্রস্তুত করা হবে।

$$\text{আমরা জানি, } pH = pK_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অঙ্গীয়}]}$$

$$\text{বা, } \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অঙ্গীয়}]} = pH - pK_a = (5.0 - 4.7447) = 0.2553$$

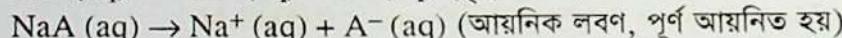
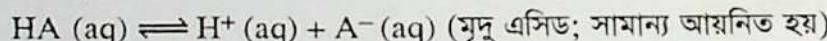
$$\text{বা, } \log \frac{[\text{NaA}]}{[\text{HA}]} = 0.2553; \text{ বা, } \frac{[\text{NaA}]}{[\text{HA}]} = \text{anti log}(0.2553)$$

$$\text{বা, } \frac{[\text{NaA}]}{[\text{HA}]} = \frac{1.8}{1.0}.$$

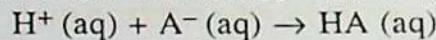
সুতরাং 1.8 mol L^{-1} NaA লবণের দ্রবণের সাথে 1.0 mol L^{-1} HA এসিড দ্রবণ মিশ্রিত করে 5.0 pH বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করা হলো। pH মিটার দ্বারা পরীক্ষা করে নিশ্চিত হওয়া গেল প্রস্তুত বাফার দ্রবণের pH 5 হয়েছে।

বাফার ক্রিয়ার ব্যাখ্যা :

সংশ্লিষ্ট অঙ্গীয় বাফার দ্রবণটিতে উপাদানসমূহ নিম্নরূপে আয়নিত অবস্থায় থাকে:

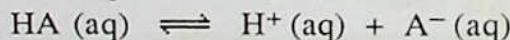
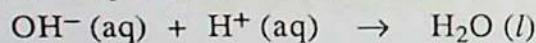


(i) অঙ্গীয় এসিড বা H^+ আয়ন সংযোগ : অঙ্গীয় এসিড বা H^+ আয়ন ঐ অঙ্গীয় বাফার দ্রবণে যোগ করলে তখন প্রদত্ত H^+ আয়ন উপরের সমীকরণের A^- আয়নের সাথে যুক্ত হয় এবং মৃদু তড়িৎ বিশ্লেষ্য HA অণু উৎপন্ন করে।



উৎপন্ন মৃদু এসিড সবল তড়িৎ বিশ্লেষ্য NaA এর উপস্থিতিতে নগণ্য পরিমাণে বিয়োজিত থাকে। তাই বাফার দ্রবণে প্রদত্ত এসিড বা H^+ আয়ন দ্বারা pH এর বিশেষ পরিবর্তন ঘটে না। অর্থাৎ বাফার দ্রবণের pH অপরিবর্তিত থাকে।

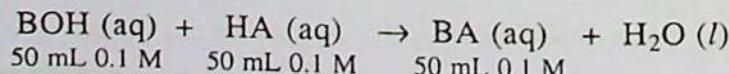
(ii) অঙ্গীয় এসিড বা OH^- আয়ন সংযোগ : সামান্য ক্ষার দ্রবণ বা OH^- আয়ন অঙ্গীয় বাফার দ্রবণে যোগ করলে, তা বাফার দ্রবণে বিদ্যমান H^+ আয়নের সাথে যুক্ত হয়ে H_2O অণু উৎপন্ন করে। তখন দুর্বল HA এসিডের সাম্যাবস্থা সামান্য ডানদিকে সরে গিয়ে H^+ আয়ন তৈরি করে বিক্রিয়ারত H^+ আয়নের অভাব পূরণ করে। এরূপে বাফার দ্রবণে H^+ আয়নের ঘনমাত্রা তথা pH এর মান অপরিবর্তিত থাকে।



সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৬৭ : একটি বিকারে 50 mL 0.1 M BOH ক্ষার দ্রবণ রয়েছে। অপর একটি বিকারে রয়েছে 0.1M ঘনমাত্রা বিশিষ্ট 150 mL HA এসিড দ্রবণ। HA এর $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$ ।

(ক) বিকারসময়ের দ্রবণকে মিশ্রিত করলে মিশ্রণের pH কত হবে? (খ) BOH ক্ষার দ্রবণের pH কত?

সমাধান : (ক) বিকারসময়ের ক্ষার ও এসিডের দ্রবণকে মিশ্রিত করলে 50 mL 0.1 M BOH ক্ষারক টি 50 mL 0.1 M HA এর সাথে বিক্রিয়ায় 50 mL 0.1 M HA এসিডের লবণ (BA) তৈরি করবে। সুতরাং $(150 - 50)$ mL = 100 mL 0.1 M HA এসিড দ্রবণে অপ্রশংসিত থাকবে। অর্থাৎ লবণ ও এসিডের মোলার ঘনমাত্রার অনুপাত হবে 50 : 100 বা 1 : 2।



হেভারসন সমীকরণ মতে, $pH = pK_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{এসিড}]}$

দেয়া আছে, $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$
মিশ্র দ্রবণের, pH = ?

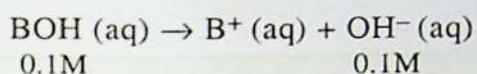
MCQ-4.32 : 25°C-এ বিশুদ্ধ
পানির pH কত? [চ. বো. ২০১৬]
(ক) 0 (খ) > 7
(গ) 7 (ঘ) < 7

$$\text{বা, } \text{pH} = -\log(1.8 \times 10^{-5}) + \log \frac{1}{2}$$

$$\text{বা, } \text{pH} = (4.745 - 0.301) = 4.444$$

$$\therefore \text{মিশ্রণে pH মান} = 4.44$$

সমাধান : (খ) উদ্দীপকের BOH হলো একটি সবল ক্ষার দ্রবণ। তাই জলীয় দ্রবণে এটি পূর্ণ আয়নিত থাকে।



$$\therefore \text{pOH} = -\log [\text{OH}^-] = -\log 0.1 = 1.0$$

$$\therefore \text{দ্রবণ BOH এর pH} = (14 - \text{pOH}) = (14 - 1) = 13 \text{ (উ:)}$$

| | |
|----------------------------------|---------|
| MCQ-4.33 : মানুষের রক্তের | |
| স্বাভাবিক pH কত? [জ. বো. ২০১৬] | |
| (ক) 9.4 | (খ) 8.3 |
| (গ) 7.4 | (ঘ) 6.4 |

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৬৮ : (ক) 4.0 pH এর বাফার দ্রবণ তৈরি করতে 60 mL 0.05 M ফরমিক এসিডের দ্রবণে কত mL 0.1 M সোডিয়াম ফরমেট দ্রবণ যোগ করতে হবে। [HCOOH এর $\text{pK}_a = 3.8$]

(খ) বাফার দ্রবণটিতে H^+ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা কত?

[মদ্রাসা বো. ২০১৭]

সমাধান : (ক) হেভারসন সমীকরণ মতে, $\text{pH} = \text{pK}_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]}$

মনে করি, x mL 0.1M সোডিয়াম ফরমেট (HCOONa) প্রয়োজন।

$$\therefore x \text{ mL } 0.1\text{M HCOONa লবণের দ্রবণে HCOONa এর মোলসংখ্যা} = \frac{0.1 \times x \text{ mol}}{1000}$$

$$= 0.0001 \times \text{mol}$$

$$60 \text{ mL } 0.05 \text{ M HCOOH এসিড দ্রবণে HCOOH এর মোলসংখ্যা} = \frac{0.05 \times 60}{1000} = 0.003 \text{ mol}$$

প্রশ্নমতে, দ্রবণের pH = 4 এবং HCOOH এসিডের $\text{pK}_a = 3.8$; এখন সমীকরণে মানগুলো বসিয়ে পাই,

$$4 = 3.8 + \log \frac{0.0001x}{0.003}; \text{ বা, } \log \frac{0.0001x}{0.003} = (4 - 3.8) = 0.2 = \log 1.5849$$

$$\text{বা, } 0.0001x = 0.003 \times 1.5849; \therefore x = \frac{0.003 \times 1.5849 \text{ mL}}{0.0001} = 47.547 \text{ mL} = 47.55 \text{ mL (প্রায়)}$$

∴ সোডিয়াম ফরমেট প্রয়োজন = 47.55 mL (প্রায়) (উ:)

সমাধান : (খ) অঙ্গীয় বাফার দ্রবণটির H^+ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা গণনা :

উদ্দীপক মতে, বাফার দ্রবণের pH = 4.0

$$\text{আমরা জানি, } [\text{H}^+] = 10^{-\text{pH}} = 10^{-4}$$

$$\therefore \text{বাফার দ্রবণটিতে } \text{H}^+ \text{ আয়নের মোলার ঘনমাত্রা} = 10^{-4} \text{ mol L}^{-1} \text{ (উ:)}$$

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৬৯ : 0.25 M ইথানোয়িক এসিডের 200 mL দ্রবণে কত থাম সোডিয়াম ইথানোয়েট মিশ্রিত করলে দ্রবণটিতে H_3O^+ এর ঘনমাত্রা $1.5 \times 10^{-5} \text{ g. ion. L}^{-1}$ হবে। ($\text{K}_a = 1.8 \times 10^{-5}$)।

সমাধান : বাফার দ্রবণের হেভারসন সমীকরণ মতে, $\text{pH} = \text{pK}_a + \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]}$

$$\text{বা, } \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} = (\text{pH} - \text{pK}_a) = (-\log [\text{H}_3\text{O}^+] + \log \text{K}_a) = -\log (1.5 \times 10^{-5}) + \log (1.8 \times 10^{-5})$$

$$\text{বা, } \log \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} = (4.8239 - 4.7447) = 0.0792$$

$$\text{বা, } \frac{[\text{লবণ}]}{[\text{অম্ল}]} = \log^{-1}(0.0792) = 1.2 \therefore [\text{লবণ}] = 1.2 \times [\text{অম্ল}] = 1.2 \times 0.25 \text{ M} = 0.3 \text{ M}$$

$$\therefore 1 \text{ M ঘনমাত্রার } 1000 \text{ mL দ্রবণে সোডিয়াম ইথানোয়েট থাকে} = 82 \text{ g}$$

$$0.30 \text{ M ঘনমাত্রার } 200 \text{ mL দ্রবণে সোডিয়াম ইথানোয়েট থাকে} = \frac{82 \times 200 \times 0.30 \text{ g}}{1000} = 4.92 \text{ g}$$

∴ দ্রবণটিতে 4.92 g সোডিয়াম ইথানোয়েট যোগ করতে হবে।

সমাধানকৃত সমস্যা-৮.৭০ : দুটি দ্রবণের মধ্যে প্রত্যেকটির pH = ৯। এদের মধ্যে একটি বাফার দ্রবণ এবং অপরটি NaOH দ্রবণ। তুমি দ্রবণ দুটিকে কীভাবে শনাক্ত করবে, তা ব্যাখ্যা কর।

সমাধান : বাফার দ্রবণের সংজ্ঞা মতে, উভয় দ্রবণের মধ্যে যে দ্রবণে কয়েক ফেঁটা সবল 0.1M HCl এসিড অথবা কয়েক ফেঁটা 0.1M NaOH দ্রবণ যোগ করলে দ্রবণটির pH মান অপরিবর্তিত থাকে, সেটি হবে বাফার দ্রবণ। অপর দ্রবণটিতে কয়েক ফেঁটা 0.1M HCl বা 0.1M NaOH দ্রবণ যোগ করলে ঐ দ্রবণের pH মান যথাক্রমে হ্রাস ও বৃদ্ধি ফেলে সেটি হবে NaOH দ্রবণ।

ব্যবহারিক (Practical)

ল্যাবরেটরিতে শিক্ষার্থীর কাজ : শ্রেণি শিক্ষকের সহায়তায় চারজনের গ্রুপ করে নিম্নোক্ত মূলনীতি সহকারে উপরোক্ত ধাপ অনুসরণ করে নিচের চিত্রমতে কার্বনেট বাফার দ্রবণ তৈরি এবং এর কার্যকারিতা প্রমাণ কর।

পরীক্ষা নং-১৩

তারিখ :

পরীক্ষার সময় : ২ পিরিয়ড

৮.১৪ পরীক্ষার নাম : কার্বনেট বাফার দ্রবণ তৈরি ও এর কার্যকারিতা প্রমাণ করা

মূলনীতি : কার্বনেট বাফার তৈরিতে দুর্বল এসিডক্লেপে সোডিয়াম বাইকার্বনেট (NaHCO_3) ও অনুবন্ধী ক্ষারক্লেপে সোডিয়াম কার্বনেট (Na_2CO_3) ব্যবহার করা হবে।

পরিকল্পনা : pH 10 বিশিষ্ট 0.5 L ($\text{NaHCO}_3 - \text{Na}_2\text{CO}_3$) বাফার দ্রবণ তৈরি করা হবে।

প্রয়োজনীয় রাসায়নিক পদার্থ : (১) NaHCO_3 , (২) Na_2CO_3 , (৩) পাতিত পানি, (৪) লঘু HCl, (৫) লঘু NaOH দ্রবণ।

প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি : (১) ২টি 500 mL মেজারিং ফ্লাক্স, (২) ফানেল, (৩) কেমিক্যাল ব্যালেন্স,
(৪) ওয়াস বোতল, (৫) pH মিটার, (৬) বিকার।

কাজের ধারা : (১) প্রথমে 500 mL মেজারিং ফ্লাক্সে 0.20 M NaHCO_3 তৈরি করি।

$$1 \text{ mol } \text{NaHCO}_3 = (23 + 1 + 12 + 48) = 84 \text{ g } \text{NaHCO}_3$$

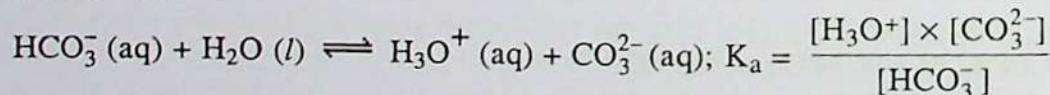
$$\therefore 1000 \text{ mL } 1 \text{ M } \text{NaHCO}_3 = 84 \text{ g } \text{NaHCO}_3$$

$$500 \text{ mL } 0.2 \text{ M } \text{NaHCO}_3 = \frac{84 \times 500 \times 0.2}{1000} \text{ g } \text{NaHCO}_3 \\ = 8.4 \text{ g } \text{NaHCO}_3$$

(২) কেমিক্যাল ব্যালেন্সে 8.4 g NaHCO_3 ওজন করে 500 mL ফ্লাক্সে দ্রবণ তৈরি করা হলো।

(৩) প্রয়োজনীয় বাফার উপাদান Na_2CO_3 এর পরিমাণ নির্ণয় :

pH 10 এর সংশ্লিষ্ট বাফার উপাদান ঘনমাত্রা অনুপাত সম্পর্ক থেকে নিম্নমতে CO_3^{2-} আয়নের বা Na_2CO_3 এর মোলার ঘনমাত্রা নির্ণয় করি।



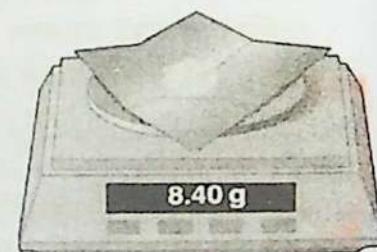
$$\therefore [\text{CO}_3^{2-}] = K_a \times \frac{[\text{HCO}_3^-]}{[\text{H}_3\text{O}^+]} \\ = \frac{(5.6 \times 10^{-11}) \times (0.20)}{1.0 \times 10^{-10}} \\ = 0.112 \text{ M}$$

$$\text{pH} = -\log [\text{H}_3\text{O}^+]$$

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-\text{pH}} = 10^{-10} = 1.0 \times 10^{-10} \text{ M}$$

∴ ইলিত বাফার দ্রবণের pH 10

∴ HCO_3^- এর $K_a = 5.6 \times 10^{-11}$ [পরিশিষ্টে সারণি থেকে]



চিত্র-৮.২৭ : কেমিক্যাল ব্যালেন্সে NaHCO_3 এর ওজন নেয়া।

সুতরাং 500 mL বাফার দ্রবণের জন্য প্রয়োজনীয় Na_2CO_3 হবে নিম্নরূপ :

Na_2CO_3 এর মোল সংখ্যা = দ্রবণের আয়তন (লিটার) $\times \text{Na}_2\text{CO}_3$ এর মোলারিটি (M)

$$= 0.5\text{L দ্রবণ} \times \frac{0.112 \text{ mol Na}_2\text{CO}_3}{1\text{L দ্রবণ}} = 0.056 \text{ mol Na}_2\text{CO}_3$$

$$\therefore \text{গ্রাম এককে } \text{Na}_2\text{CO}_3 \text{ এর ভর} = \frac{106 \text{ g Na}_2\text{CO}_3 \times 0.056 \text{ mol Na}_2\text{CO}_3}{1 \text{ mol Na}_2\text{CO}_3} = 5.94 \text{ g Na}_2\text{CO}_3 \text{ (প্রায়)}$$

(8) এখন 5.94 g Na_2CO_3 কেমিক্যাল ব্যালেন্সে ওজন করা হলো।

(5) দ্বিতীয় 500 mL ফ্লাকে ওজন করা 5.94 g Na_2CO_3 কে ফানেলের সাহায্যে নেয়া হলো। পূর্বে প্রস্তুত করা 500 mL 0.20 M NaHCO_3 দ্রবণটি এ ফানেলের মুখে ঢেলে সমস্ত Na_2CO_3 কে ফ্লাকে স্থানান্তর করা হলো। 0.20 M NaHCO_3 দ্রবণ ঢেলে দ্বিতীয় ফ্লাকের 500 mL আয়তন পূর্ণ করা হলো। এরপে কার্বনেট বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করা হলো।

প্রস্তুত বাফার দ্রবণে pH পরীক্ষা : pH মিটারের ইলেকট্রোড বা probe কে বিকারে নেয়া 200 mL প্রস্তুত বাফার দ্রবণে ডুবিয়ে pH মিটারে pH মান 10 রিডিং পাওয়া গেল। সুতরাং প্রস্তুত বাফার দ্রবণের প্রিসিলিত pH সঠিক আছে।

কার্যকারিতা পরীক্ষা : এবার বিকারে নেয়া 200 mL প্রস্তুত বাফার দ্রবণে 2 mL 0.1 M HCl এসিড দ্রবণ মিশিয়ে pH মিটারে pH মান 10 রিডিং পাওয়া গেল। অনুরূপভাবে ২য় বিকারে 200 mL বাফার দ্রবণ নিয়ে ঐ বাফার দ্রবণে 2 mL 0.1 M NaOH ক্ষার দ্রবণ মিশিয়ে দেখা গেল এবারও pH মিটারে pH মান 10 রিডিং দিচ্ছে। প্রস্তুত কার্বনেট বাফার দ্রবণে অল্প HCl ও অল্প NaOH দ্রবণ যোগ করার পরও pH এর মান স্থির থাকায় প্রস্তুত বাফার দ্রবণের কার্যকারিতা প্রমাণিত হলো।

বিভিন্ন জৈব রাসায়নিক বিক্রিয়ায়, মানুষের রক্তে, কৃষি ক্ষেত্রে, রসায়ন শিল্প ক্ষেত্রে, টয়লেট্রিজ ও রাসায়নিক বিশ্বেষণে pH এর মান নিয়ন্ত্রণ করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

৮.১৫ মানুষের রক্তের pH

pH of Human Blood

মানুষের রক্ত এবং দেহের অন্যান্য তরল অংশ এমনভাবে গঠিত যে তাদের বাফার ক্ষমতা আছে। এর ফলে অ্যামাইনো এসিডসমূহ সুনির্দিষ্ট রাসায়নিক বিক্রিয়ায় অংশগ্রহণ করে বিভিন্ন জৈবিক রাসায়নিক কাজ সম্পন্ন করে।

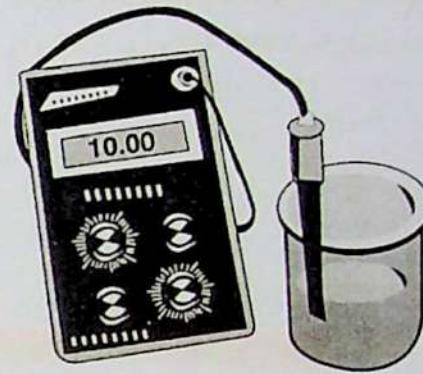
দেহের বিভিন্ন তরল পদার্থের মধ্যে রক্ত একটি উৎকৃষ্ট বাফার দ্রবণ; রক্তে বাইকার্বনেট-কার্বনিক এসিড বাফার বিদ্যমান। স্বাভাবিক অবস্থায় রক্তের pH = 7.4 [pH range : (7.35 – 7.45)] এর কাছাকাছি থাকে। তাই রক্ত সামান্য ক্ষারীয় প্রকৃতির বাফার দ্রবণ।

রক্তের স্বাভাবিক pH থেকে 0.1 pH ইউনিট পরিবর্তন সীমার মধ্যে থাকলে রক্ত দ্বারা অঞ্জিজেন পরিবহন সুষ্ঠুভাবে ঘটে। তবে রক্তের pH কোনো কারণে 0.5 এর বেশি পরিবর্তিত হলে জীবন সংকটাপন্ন হয়। তবে বিভিন্ন কারণে রক্তের pH এর মান 7 থেকে 7.8 এর মধ্যে পরিবর্তিত হতে পারে।

* (i) মানুষের রক্তের pH মান 7.45 এর বেশি হলে এ অবস্থাকে চিকিৎসা বিজ্ঞানে অ্যালকালিসিস (alkalosis) বলে। অধিক অ্যালকালিসিস অবস্থায় রোগীর মৃত্যু ঘটে থাকে।

* (ii) মানুষের রক্তের pH 7.0 এর কম হলে এ অবস্থাকে চিকিৎসা বিজ্ঞানে এসিডোসিস (acidosis) বলে। অধিক এসিডোসিসের কারণে স্বায়ত্ত্ব ক্রমশ দুর্বল হয়ে রোগী ঢেত্তু হারিয়ে দীর্ঘকালীন অচেতন বা কোমা (coma) অবস্থায় চলে যেতে পারে। MAT: 16-17

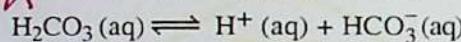
মানুষের রক্তের pH নিয়ন্ত্রণ : মানুষের রক্তের pH নিয়ন্ত্রণ প্রক্রিয়ায় নিম্নোক্ত বাফার সিস্টেম প্রত্যক্ষ ও পরোক্ষভাবে জড়িত। যেমন, (1) রক্তে বাইকার্বনেট বাফার, (2) আন্তঃকোষীয় ফসফেট বাফার এবং (3) প্রোটিন বাফার।



চিত্র-৪.২৮ : pH মিটার দ্বারা বাফার দ্রবণের pH পরীক্ষা।

তবে ফসফেট বাফার সিস্টেম ($\text{HPO}_4^{2-} - \text{H}_2\text{PO}_4^-$; এখানে H_2PO_4^- এসিডের $K_a = 6.2 \times 10^{-8}$; $pK_a = 7.21$) হলো আন্তঃকোষীয় বাফার। রক্তের প্লাজমা তরলে নিম্ন ঘনমাত্রার জন্য বিশেষ ভূমিকা রাখে না। প্রোটিন বাফার সিস্টেমটি প্লাজমা প্রোটিন ও হিমোগ্লোবিন প্রোটিন সমন্বয়ে গঠিত। অ্যামাইনো এসিডের pK_a এর মানের ওপর প্রোটিন বাফারের দক্ষতা নির্ভর করে। হিমোগ্লোবিনে পর্যাপ্ত পরিমাণে ক্ষারীয় অ্যামাইনো এসিড হিস্টিডিন (35%) থাকায় এটির pK_a মান প্রায় 7। হিমোগ্লোবিন উৎকৃষ্ট বাফারক্ষেত্রে রক্তের 'বাইকার্বনেট-কার্বনিক এসিড বাফার'-এর বাফার ক্রিয়া সামান্য (2%) নিয়ন্ত্রণ করে।

* (১) রক্তের বাইকার্বনেট বাফার সিস্টেম : মানুষের রক্তে কার্যকর থাকে বাইকার্বনেট-কার্বনিক এসিড বাফার সিস্টেম। ($\text{HCO}_3^-/\text{H}_2\text{CO}_3$, $pK_a = 6.1$)। এটি বহিকোষীয় এবং রক্তের প্লাজমা তরলের অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ বাফার সিস্টেম।



$$\therefore K_a = \frac{[\text{H}^+] \times [\text{HCO}_3^-]}{[\text{H}_2\text{CO}_3]} \quad [K_a = 7.9 \times 10^{-7}]$$

$$\therefore [\text{H}^+] = \frac{K_a \times [\text{H}_2\text{CO}_3]}{[\text{HCO}_3^-]} \quad pK_a = 6.1$$

$$\text{বা, } \text{pH} = pK_a + \log \frac{[\text{HCO}_3^-]}{[\text{H}_2\text{CO}_3]} ; \quad \because \text{pH} = pK_a + \log \frac{\text{[লবণ]}}{\text{[এসিড]}}$$

MCQ-4.34 : 0.05 M H_2SO_4 এর pH কত? [কু. বো. ২০১৫]
(ক) 1.0 (খ) 1.5 (গ) 2.0 (ঘ) 2.5

MCQ-4.35 : 0.01 M NaOH এর pH কত? [দি. বো. ২০১৫]
(ক) 1 (খ) 2 (গ) 12 (ঘ) 13

এক্ষেত্রে রক্তের প্লাজমা তরলে বাইকার্বনেট আয়ন (HCO_3^-) এর ঘনমাত্রা হলো প্রায় 24 m mol/L এবং কার্বনিক এসিড (H_2CO_3) এর ঘনমাত্রা অর্থাৎ CO_2 এর জলীয় দ্রবণের ঘনমাত্রা হলো CO_2 গ্যাসের আংশিক চাপ (40 mmHg) এবং এর দ্রাব্যতা গুণফল দ্রুতক মানের গুণফলের সমান। এক্ষেত্রে CO_2 এর দ্রাব্যতা গুণফল দ্রুতক হলো 0.03।

$$\therefore \text{প্লাজমা তরলে } \text{H}_2\text{CO}_3 \text{ এর ঘনমাত্রা} = 40 \times 0.03 \text{ m mol/L} = 1.2 \text{ m mol/L}$$

$$\text{এখন মান বসিয়ে পাই, } \therefore \text{pH} = 6.1 + \log \frac{24}{1.2} = (6.1 + \log 20) = (6.1 + 1.3) = 7.4$$

* (২) রক্তে বাইকার্বনেট বাফার ক্রিয়ার কৌশল : (i) রক্তে অপ্রজাতীয় খাদ্যরস যুক্ত হওয়া : অপ্রজাতীয় খাদ্য যেমন অধিক লেবুর রস গ্রহণে অথবা রক্তে কোনো এসিড জাতীয় দ্রবণ শোষিত হলে অর্থাৎ H^+ আয়ন যুক্ত হলে তা HCO_3^- আয়ন দ্বারা নিম্নোক্ত বিক্রিয়া অনুসারে প্রশমিত হয়।

$\text{H}^+(\text{aq}) + \text{HCO}_3^-(\text{aq}) \longrightarrow \text{H}_2\text{CO}_3(\text{aq})$; উৎপন্ন অস্থায়ী কার্বনিক এসিড (H_2CO_3) পরে বিয়োজিত হয়ে পানি ও CO_2 গ্যাসে পরিণত হয়। ফুসফুসের মাধ্যমে নিঃশ্বাসে CO_2 মুক্ত হয়।

(ii) রক্তে ক্ষার জাতীয় খাদ্যরস যুক্ত হওয়া : অপরদিকে ক্ষারজাতীয় খাদ্যরস বা ওষুধ প্রয়োগের ফলে রক্তে OH^- আয়ন বৃদ্ধি পেলে নিম্নোক্ত বিক্রিয়া দ্বারা তা প্রশমিত হয়। $\text{OH}^-(\text{aq}) + \text{H}_2\text{CO}_3(\text{aq}) \longrightarrow \text{HCO}_3^-(\text{aq}) + \text{H}_2\text{O}(l)$

এক্ষেত্রে রক্তের বাইকার্বনেট কার্বনিক এসিড বাফার দ্রবণ রক্তের pH এর মধ্যে নিয়ন্ত্রিত রাখে।

* তাই যে সব ওষুধ ট্যাবলেটের সেবন ও ইনজেকশনের মানবদেহে প্রয়োগ করা হয়, এদেরকে এমনভাবে তৈরি করে নেয়া হয়, যাতে এরা সহজেই রক্তের হাইড্রোনিয়াম আয়নের মোলার ঘনমাত্রার $[\text{H}_3\text{O}^+]$ সাথে সাম্যাবস্থায় পৌছায় এবং রক্তের pH-এর কোনোক্ষেত্রে পরিবর্তন না ঘটায়।

সমাধানকৃত সমস্যা-৪.৭১ : রক্তরসে থাকা এসিড ও ঐ এসিডের অনুবন্ধী ক্ষারক বা, লবণের ঘনমাত্রার অনুপাত 0.05 এবং রক্তের pH মান 7.4 থাকে। এক বিশেষ রাসায়নিক সিস্টেমের কারণে টক জাতীয় ফল যেমন লেবুর রস এবং ক্ষারধর্মী বিভিন্ন অপ্রাপ্য ওষুধ সেবনের পরও রক্তের pH মানের কোনো পরিবর্তন ঘটে না। [য. বো. ২০১৯; ব. বো. ২০১৬]

(গ) উদ্বীপক মতে, রক্তরসে বিদ্যমান দুর্বল এসিডটির K_a এর মান নির্ণয় কর।

(ঘ) উদ্বীপকের আলোকে রক্তের pH মান স্থির থাকার কৌশলটি বিশ্লেষণ কর।

সমাধান : (গ) রক্তরসে থাকা এসিডটির K_a এর মান নির্ণয় :

উদ্বীপক মতে, রক্তরসে থাকা দুর্বল এসিডটি হলো কার্বনিক এসিড (H_2CO_3) এবং এর অনুবন্ধী ক্ষারক হলো বাইকার্বনেট আয়ন (HCO_3^-) বা, এর লবণ হলো সোডিয়াম বাইকার্বনেট লবণ (NaHCO_3)।

প্রশ্ন মতে, এসিড ও লবণটির অনুপাত অর্থাৎ H_2CO_3 ও $NaHCO_3$ এর ঘনমাত্রার অনুপাত = 0.05 এবং রক্তের $pH = 7.4$ । এক্ষেত্রে বাফার দ্রবণের হেভারসন সমীকরণ মতে,

$$pH = pK_a + \log \frac{[লবণ]}{[অম্ল]} ; \text{ সূতরাং সংশ্লিষ্ট মানগুলো বসিয়ে পাই—}$$

$$7.4 = -\log K_a + \log \frac{1}{0.05}$$

$$\text{বা, } \log K_a = -7.4 + \log 20 = (-7.4 + 1.3) = -6.1$$

$$\text{বা, } \text{anti log } K_a = \text{antilog}(-6.1); \text{ বা, } K_a = 0.000000794; \text{ বা, } K_a = 7.94 \times 10^{-7} \text{ (উত্তর)}$$

সমাধান : (ব) রক্তের pH মান স্থির থাকার কৌশল :

অনুচ্ছেদ-৪.১৫ এ (২) রক্তের বাইকার্বনেট বাফার ক্রিয়ার কৌশল দেখো।

MCQ-4.36 : মানুষের রক্তের pH

রেঞ্জ কত? [য. বো. ২০১৬]

(ক) 1.0—2.0 (খ) 4.8—7.5

(গ) 6.4—6.9 (ঘ) 7.35—7.45

শিক্ষার্থী নিজে কর-৪.১৪ : বাফার দ্রবণভিত্তিক সমস্যা :

সমস্যা- ৪.৫০ : (ক) হেভারসন সমীকরণ ব্যবহার করে 0.20 M $NaHCO_3$ ও 0.10 M Na_2CO_3 দ্রবণের সমায়তন মিশ্রণের বাফার দ্রবণের pH গণনা কর। [$K_{a1} = 4.3 \times 10^{-7}$; $K_{a2} = 5.6 \times 10^{-11}$] [উ: pH = 9.95]

(খ) 0.1 M CH_3COOH দ্রবণে সমায়তনের 0.1 M CH_3COONa দ্রবণ মিশানো আছে। সৃষ্টি বাফার দ্রবণে pH কত? $K_a = 1.8 \times 10^{-5}$. [উ: 4.74]

(গ) 25 mL 0.2 M অ্যাসিটিক এসিড দ্রবণে 20 mL 0.2 M NaOH দ্রবণ মিশানো আছে। উৎপন্ন বাফার দ্রবণের pH কত? $K_a = 1.0 \times 10^{-5}$. [উ: 5.60]

সমস্যা- ৪.৫১ : (ক) ভূমি কীরুপে pH 10.40 বিশিষ্ট $NaHCO_3$ – Na_2CO_3 বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করবে? [$K_a = 4.7 \times 10^{-11}$] [উ: Na_2CO_3 : $NaHCO_3$ = 1.20 : 1.0]

(খ) 4.0 pH বিশিষ্ট বাফার দ্রবণ তৈরি করতে 60 mL 0.05 M ফরামিক এসিড দ্রবণে কত mL 0.1 M সোডিয়াম ফরমেট দ্রবণ যোগ করতে হবে? এক্ষেত্রে $pK_a = 3.8$. [উ: 47.55 mL]

[দ্রষ্টব্য] : এক্ষেত্রে ব্যবহৃত সমীকরণের $\frac{[লবণ]}{[অম্ল]}$ এর ক্ষেত্রে x mL 0.1 M $HCOONa$ এর মোল সংখ্যা = $0.1 \times x(\text{mol})/1000 = 0.0001x$ mol এবং 60 mL 0.05 M $HCOOH$ এর মোল সংখ্যা = $0.05 \times 60 (\text{mol})/1000 = 0.003$ mol]

(গ) pH 5 বিশিষ্ট বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করতে ইথানোয়েট কী মোলার অনুপাতে মিশ্রিত করতে হবে, তা গণনা কর। $pK_a = 4.8$. [উ: এসিড : লবণ = 1 : 1.6 বা, 0.63 : 1]

[দ্রষ্টব্য] : $pH = pK_a + \log \left(\frac{[লবণ]}{[অম্ল]} \right)$; বা, $(5.0 - 4.8) = \log \left(\frac{[লবণ]}{[অম্ল]} \right)$ বা, $0.2 = \log \left(\frac{[লবণ]}{[অম্ল]} \right)$, $\text{antilog}(0.2) = [লবণ]/[অম্ল]$

(ঘ) কোনো বাফার দ্রবণে 0.1 mol L^{-1} ঘনমাত্রার ইথানোয়িক এসিড এর সাথে 0.1 mol L^{-1} সোডিয়াম ইথানোয়েট দ্রবণ মিশানো আছে। এই বাফার দ্রবণের pH হিসাব কর। ($K_a = 1.8 \times 10^{-5}$) [উ: 4.75]

(ঙ) কোনো বাফার দ্রবণে ইথানোয়িক এসিড ও সোডিয়াম ইথানোয়েটের ঘনমাত্রা যথাক্রমে 0.1 mol L^{-1} এবং 0.15 mol L^{-1} হলে এই বাফার দ্রবণের pH নির্ণয় কর। ইথানোয়িক এসিডের $K_a = 1.77 \times 10^{-5}$. [উ: 4.93]

(চ) কোনো বাফার দ্রবণে ইথানোয়িক এসিডের ঘনমাত্রা 0.10 mol L^{-1} এবং সোডিয়াম ইথানোয়েটের ঘনমাত্রা 0.20 mol L^{-1} আছে। ইথানোয়িক এসিডে $K_a = 1.80 \times 10^{-5}$ হলে এই বাফার দ্রবণের pH কত হবে? [উ: 5.05]

(ছ) একটি মিশ্র জলীয় দ্রবণে ইথানোয়িক এসিডের ঘনমাত্রা 0.2 mol L^{-1} এবং সোডিয়াম ইথানোয়েটের ঘনমাত্রা 0.3 mol L^{-1} । ইথানোয়িক এসিডের $K_a = 1.80 \times 10^{-5}$ হলে এই বাফার দ্রবণের pH নির্ণয় কর। [উ: 4.92]

(জ) কোনো একটি ক্ষারীয় বাফার দ্রবণে NH_4OH আছে 0.015 mol L^{-1} এবং NH_4Cl আছে 0.025 mol L^{-1} । এই বাফার দ্রবণে pH কত হবে? NH_4OH দ্রবণের $K_b = 1.77 \times 10^{-5}$. [উ: 9.03]

(ঝ) pH = 4.6 বিশিষ্ট একটি বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করতে যে অনুপাতে সোডিয়াম অ্যাসিটেট ও অ্যাসিটিক এসিড মিশাতে হবে তা নিরূপণ কর। দেয়া আছে, $pK_a = 4.75$. [উ: লবণ : এসিড = 0.708 : 1]

(ঝঃ) 15 mL 0.15 M অ্যাসিটিক এসিড দ্রবণে 6 mL 0.15 M NaOH দ্রবণ যোগ করা হলো। মিশ্রিত দ্রবণের pH কত হবে? [$pK_a = 4.76$] [উ: 4.58]

(ট) 1.0 M $\text{CH}_3\text{-COOH}$ দ্রবণের মধ্যে প্রয়োজনীয় $\text{CH}_3\text{-COONa}$ যোগ করে 4.95 pH মানের একটি বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করা হলো। বাফার দ্রবণে $\text{CH}_3\text{-COONa}$ এর ঘনমাত্রা নির্ণয় কর। ($pK_a = 4.7447$)।

[উ: 1.604M]

(ঠ) 1L আয়তনের 1 M $\text{CH}_3\text{-COOH}$ দ্রবণের মধ্যে 0.305 L $\text{CH}_3\text{-COONa}$ যোগ করে 4.23 pH মানের বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করা হলো। বাফার দ্রবণে $\text{CH}_3\text{-COONa}$ এর ঘনমাত্রা নির্ণয় কর। ($pK_a = 4.7447$)

[উ: 1.0M]

(ড) 50 mL 0.175 M মিথানোয়িক এসিড দ্রবণে 50 mL 0.09 M কষ্টিক সোডার দ্রবণ যোগ করে বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করা হলো। দ্রবণের pH মান গণনা কর। ($K_a = 1.8 \times 10^{-5}$)

[উ: 3.77]

(ঢ) 5 pH মানের একটি বাফার দ্রবণ প্রস্তুত করতে ইথানোয়িক এসিড ও সোডিয়াম ইথানোয়েট কী অনুপাতে মিশাতে হবে? ($K_a = 1.8 \times 10^{-5}$)

[উ: এসিড : লবণ = 0.555 : 1]

৪.১৬.১ কৃষি উৎপাদনে pH এর গুরুত্ব

Importance of pH in Agriculture

কৃষি উৎপাদনে ও মাটির pH নিয়ন্ত্রণ গুরুত্বপূর্ণ। উর্বর মাটির অত্যানুকূল pH পরিসর 6.0 – 7.0 হয়। অধিকাংশ উদ্ভিদের জন্য এ pH উত্তম। মাটির pH একটি সুনির্দিষ্ট সীমার মধ্যে হলেই গাছপালা মাটি থেকে প্রয়োজনীয় খাদ্য গ্রহণ করতে পারে, নতুবা নয়। pH এর মান 3 এর চেয়ে কম হলে অর্থাৎ মাটি অধিক অমীয় হলে গাছপালা মরে যায়। যেমন, এসিড বৃষ্টির ফলে pH এর মান হ্রাস পাওয়ায় অনেক স্থানে গাছপালা মরে গিয়ে মরু প্রক্রিয়া সৃষ্টি হয়। লালমনিরহাট এলাকার অন্ধধর্মী মাটিতে চুন (CaO) ও ডলোমাইট ($\text{CaCO}_3\text{-MgCO}_3$) গুঁড়া দেয়ার পর ঐ মাটির pH বৃদ্ধি পায়। ফলে ঐ মাটিতে গম, ভুট্টা, চীনাবাদাম চাষ করা সম্ভব হচ্ছে। আবার ক্ষারকীয় মাটির বেলায় মাটির pH এর মান 9.5 এর উপরে হলে মাটির উর্বরতা বিনষ্ট হয়। কারণ তখন মাটির উর্বরতা সহায়ক অণুজীব মরে যায়।

MAT: ১০-১।

* মাটির অণুজীব বৃদ্ধির সহায়ক pH হলো 6.6 – 7.3। বিভিন্ন অণুজীব মাটির উর্বরতা বৃদ্ধির উপাদান N,S,P মৌল যোগান দেয়।

* সুতৰাং কৃষি জমিতে মাটির pH এর বিস্তার কৃষি কাজের অবস্থাভেদে বিভিন্ন অঞ্চলে 3~9.5 এর মধ্যে রাখা হয়।

তাই (১) অন্ধধর্মী মাটির pH বাড়াতে চুন এবং ক্যালসিয়াম ও ম্যাগনেসিয়াম প্রভৃতির কার্বনেট যেমন লাইম টেন গুঁড়া (CaCO_3) ও ডলোমাইট গুঁড়া [$\text{CaMg}(\text{CO}_3)_2$] ব্যবহৃত হয়। অপরদিকে (২) ক্ষারকীয় মাটির pH কমাবার জন্য বিভিন্ন নাইট্রেট সার যেমন, KNO_3 , NH_4NO_3 এবং ফসফেট সার যেমন টি. এস. পি বা মনোক্যালসিয়াম ফসফেট, $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2$ ও সুপার ফসফেট ইত্যাদি ব্যবহৃত হয়। সুপার ফসফেট হলো মনো ক্যালসিয়াম ফসফেট মনোহাইড্রেট $[\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2 \cdot \text{H}_2\text{O}]$ ও জিপ্সাম $[2(\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O})]$ গুঁড়ার মিশ্রণ। তাই অ্যামোনিয়াম ফসফেট (DAP) $[(\text{NH}_4)_2\text{HPO}_4]$ সারটি অন্ধধর্মী মাটি ($\text{pH} < 7$), ক্ষারধর্মী মাটি ($\text{pH} > 7$) ও নিরপেক্ষ মাটি ($\text{pH} = 7$) প্রত্যেকের বেলায় সমত্বে ব্যবহার করা যায়। তবে অন্য ফসফেট সার ক্ষারধর্মী মাটির pH মান কমাবার ক্ষেত্রে অধিক কার্যকর।

MCQ-4.37 : 12.5% NaOH

দ্রবণের pH কত? [ব. বো. ২০১৬]

(ক) 12.51 (খ) 13.51

(গ) 14.51 (ঘ) 15.51

৪.১৬.২ রসায়ন শিল্পে pH এর গুরুত্ব

Importance of pH in Chemical Industries

বিভিন্ন শিল্প প্রক্রিয়ায় pH এর অতি গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা আছে। বিভিন্ন ওষুধ উৎপাদনে, ফার্মেন্টেশন বা গাঁজন প্রক্রিয়ায় অ্যালকোহল উৎপাদনে, বেকারিতে, লজেস জাতীয় মিট্রিদ্ব্য প্রস্তুতিতে pH এর প্রয়োজনীয় নির্দিষ্ট মান রক্ষা করা অতীব প্রয়োজন। এ ছাড়া চামড়ার ট্যানিং, বায়োলজিক্যাল কালচার প্রস্তুতিতে, মৃত্তিকা রসায়নে pH এর নিয়ন্ত্রণ গুরুত্বপূর্ণ। সুগার মিলে আখের রস থেকে সুগার বা চিনি উৎপাদনের বেলায় দ্রবণের pH নিয়ন্ত্রণে রাখা হয়। ফলে চিনি বা সুক্রোজ অণু অর্দ্ধ বিশ্লেষিত হয়ে ইনভার্ট চিনি অর্থাৎ সমমোলার গ্লুকোজ ও ফ্রুটোজে ক্লোস্ট্রেজ ইনভারশন (inversion) রোধ হয়। কাপড়ের সুতার বিরঙ্গনে ও ডায়িং কাজে বিভিন্ন ডাই বা রঞ্জকের দ্বারা প্রিন্ট কাপড় উৎপাদনে বিভিন্ন pH মান বিভিন্ন রঞ্জকের বেলায় নিয়ন্ত্রণ করতে হয়। রঞ্জকের pH মান নিয়ন্ত্রণ করা না হলে প্রিন্ট-কাপড়ের ক্ষতি হয়। এছাড়া কলমের কালি, ধাতু নিষ্কাশনে তেল-ফেনা প্রক্রিয়ায় সালফাইড আকরিক গাঢ়ীকরণে, শিল্প বর্জ্য শোধনে ETP-তে pH মান নিয়ন্ত্রণ অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। মৃৎ শিল্পে কাদা মাটির pH মান 6 – 6.5 থাকে। চামড়া ট্যানিং pH মান 4.0 – 4.5 রাখা হয়।

୮.୧୬.୩ ଟ୍ୟଲେଟ୍ରିଜ ଉତ୍ପାଦନେ pH ଏର ଗୁରୁତ୍ୱ

Importance of pH in Toiletries

ବର୍ତ୍ତମାନେ ଟ୍ୟଲେଟ୍ରିଜ ବଲତେ ଟ୍ୟଲେଟ ସାବାନ, ଶ୍ୟାମ୍ପୁ, ଫେସ-ଓୟାଶ ଓ ଟୁଥପେଟ୍ ଇତ୍ୟାଦିକେ ବୋଲାଯ । ଏ ସବ ସାମଗ୍ରୀ ଦେହର ତ୍ରକ, ମାଥାର ଚାଲ ଓ ଚାଲେର ଗୋଡ଼ା ପରିଚର୍ୟା ଏବଂ ମୁଖେର ଭିତରେ ଦାତ-ମାଟିର ପରିଚର୍ୟା ସବହତ ହୁଏ । ତ୍ରକ ଦେହର ତାପମାତ୍ରା ନିୟନ୍ତ୍ରଣେ ଭୂମିକା ରାଖେ । ଏହାଡ଼ା ବାଇରେ କ୍ଷତିକର ଫାଂଗାସ, ଭାଇରାସ, ବ୍ୟାକଟେରିଆସହ ବିଭିନ୍ନ ରୋଗଜୀବାଗୁର ଆକ୍ରମଣ ପ୍ରତିରୋଧ କରେ । ଏସବ କ୍ଷତିକର ରୋଗଜୀବାଗୁର ପ୍ରତିରୋଧେ ଅନ୍ତିମ ପରିବେଶ କାର୍ଯ୍ୟକର । ତାଇ ପ୍ରାକୃତିକ ନିୟମେ ତ୍ରକେ ନିଚେ ଥାକା ସେବାସିଆସ ହ୍ୟାତ ଥିଲେ ନିଃସ୍ତ ସେବାମ (sebum) ନାମକ ତୈଲ ଜାତୀୟ ପଦାର୍ଥ ବହିଃତ୍ରକେର (epidermis) ଉପରେ ମୟୁଣ ଏସିଡ ଆବରଣ (acid mantle) ସୃଷ୍ଟି କରେ । ତଥନ ବ୍ୟକ୍ତ ଲୋକେର ତ୍ରକେର pH ମାନ ସାଧାରଣତ 4.0 – 5.5 ପରିସରେ ଥାକେ । ତବେ 2-1 ମାସେର ଶିଶୁର କୋମଳ ତ୍ରକେର pH ଅନେକ ବେଶ (6.5 – 5.5) ଥାକେ । ତଥନ ଶିଶୁର ତ୍ରକେର ଏସିଡ-ଆବରଣଟି ପୂର୍ଣ୍ଣଭାବେ ଗଠିତ ହୁଏ । ଅଧିକାଂଶ ବ୍ୟକ୍ତ ଲୋକେର ମୁଖମଣ୍ଡଳ ଓ ଦେହତ୍ରକେର pH ଏର ପରିସର 4.7 – 5.75 ଏର ମଧ୍ୟେ ଥାକେ ।

ବହିଃତ୍ରକେର ଏ ଏସିଡ-ଆବରଣଟି ତ୍ରକେର ଅର୍ଦ୍ଦତା ବଜାୟ ରାଖା କୋଷମୂହେର ମଧ୍ୟେ ସଂଯୋଗ ରକ୍ଷା କରା, ତ୍ରକେର କମନୀୟତା ଓ ଦୃଢ଼ତା ଦାନ ଇତ୍ୟାଦି ଭୂମିକା ପାଲନ କରେ । ତାଇ କୋନୋ କାରଣେ ତ୍ରକେର ଏସିଡ ଆବରଣ ନଷ୍ଟ ହେଲେ ତ୍ରକେର ସାମଗ୍ରିକ କ୍ଷତି ହୁଏ । ଯେମନ କାପଡ଼ କାଚା ସାବାନ, ଡିଟାରଙ୍ଜେନ୍ଟ ଓ ବାସନପତ୍ର ଧୋଯାର ସାବାନେ ଅଧିକ କ୍ଷାର ଥାକେ, ଏଦେର ଦ୍ରବ୍ୟରେ pH ମାନ 11 – 13 ହୁଏ । ଏ ସବ ସାବାନ ବ୍ୟବହାରକାରୀର ହାତେର ବହିଃତ୍ରକେର କ୍ଷତି ହୁଏ । ତ୍ରକ ଶକ୍ତ, ଅମ୍ୟୁଣ ଓ ରକ୍ଷଣୀୟ ହୁଏ ଥାକେ । ତାଇ ବିଭିନ୍ନ ଟ୍ୟଲେଟ୍ରିଜ ଉତ୍ପାଦନେ pH ମାନ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ସୀମାର ମଧ୍ୟେ ରାଖିଲେ ହୁଏ । ଯେମନ,

- (i) ତ୍ରକକେ ବ୍ୟାକଟେରିଆର ଆକ୍ରମଣ ଥିଲେ ରକ୍ଷା କରତେ ତ୍ରକେର pH 4.0 – 5.5 ଏ ରାଖିଲେ ହେବେ । ଏକ୍ଷେତ୍ରେ ଅୟାନ୍ତି ଅଞ୍ଚିତ୍ତେନ୍ଟସମ୍ମ ଯେମନ ଭିଟାମିନ A, C, E ଏବଂ ସବୁଜ ଚା ପାନ କାର୍ଯ୍ୟକର ଭୂମିକା ରାଖେ ।
- (ii) ଗୋସଲ କରାର ସାବାନେର pH ମାନ 7-8 ଏର ମଧ୍ୟେ ରାଖା ହୁଏ ।
- (iii) ଚାଲେର ଶ୍ୟାମ୍ପୁତେ pH ମାନ 5-7 ଏର ମଧ୍ୟେ ରାଖା ହୁଏ ।
- (iv) ଫେସ-ଓୟାଶ ଏର ବେଲାଯ 6-8 ଏର ମଧ୍ୟେ ରାଖା ହୁଏ ।
- (iv) ଟୁଥପେଟ୍ରେର pH ଏର ମାନ 8 ଏ ରାଖା ହୁଏ ।

MCQ-4.38 : ମାଟିର pH କମାନୋର ଜନ୍ୟ କୋନଟି ବ୍ୟବହାର ହୁଏ? [ସି. ବୋ. ୨୦୧୫]

(କ) CaCO_3 (ଘ) $(\text{NH}_4)_2\text{CO}_3$
 (ଗ) $(\text{NH}_4)_2\text{HPO}_4$ (ଘ) CaO

୮.୧୬.୪ ଔଷ୍ଠ ସେବନେ pH ଏର ଗୁରୁତ୍ୱ

Importance of pH in Taking Medicine

ମାନୁଷେର ଶରୀରେ ପ୍ରତିଟି ତର୍ତ୍ତେର କୋଷଗୁଲୋତେ ଶାରୀରବୃତ୍ତୀୟ ବିଭିନ୍ନ ବିକ୍ରିଯାଗୁଲୋ ଏନଜାଇମ ଦ୍ୱାରା ନିୟନ୍ତ୍ରିତ ହୁଏ ଏବଂ ପ୍ରତିଟି ତର୍ତ୍ତେର ତରଲେର ସୁନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ pH ମାନ ରହେଛେ । ଯେମନ, (୧) ଚୋଖେର ପାନିର pH = 6.6-7.6; (୨) ମୁଖେର ଲାଲା ବା ସ୍ୟାଲିଭାର pH = 6.2-7.4; (୩) ମାତ୍ଦୁଫ୍ରେର pH = 6.6-6.9, (୪) ପ୍ରସ୍ତାବେର pH = 4.5-8.0; (୫) ରଙ୍ଗେର pH 7.4 ଏବଂ (୬) ମୁଖ ଗହରର ପର ପାକସ୍ଥଳୀର ବିଭିନ୍ନ ଜୀବାଗୁନାଶକ ସବଚେଯେ ବେଶ ଅନ୍ତିମ ପରିବେଶର pH (1.5-3.5) ଥାକେ । ଫଳେ ପାକସ୍ଥଳୀର ଏନଜାଇମ ପେପ୍‌ସିନ ସକ୍ରିୟ ଥାକେ । ଏରପର କ୍ଷୁଦ୍ରାଦ୍ରେର ଶ୍ରୀରକ୍ଷଣ କରିବାରେ ପିତ୍ତରସେର କ୍ଷାରୀୟ ପରିବେଶର pH = (7.4-8.0) ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଥାକେ ।

ଶାରୀରବୃତ୍ତୀୟ pH ମାନଭିତ୍ତିକ କୋନୋ ପ୍ରକିଯାଯ ବ୍ୟକ୍ତିକମ ଘଟିଲେ ଆମରା ଶାରୀରିକଭାବେ ଅସୁନ୍ଦର ହୁଏ । ଅସୁନ୍ଦର ଶରୀରକେ ସୁନ୍ଦର କରତେ ଔଷ୍ଠ ନାମକ ବିଭିନ୍ନ ରାସାୟନିକ ପଦାର୍ଥ ମୁଖେ ଅଥବା ଇନଜେକଶନରୁପେ ଗ୍ରହଣ କରି । ମୁଖେ ଗେଲା ଔଷ୍ଠ ଓ ଚୋଖେ ଦେଯା ଡ୍ରାଗ-ପ୍ରତିକ୍ରିୟାକ୍ରମରେ ଶୋଧିତ ହୁଏ ।

ଔଷ୍ଠ ସେବନେର ବେଲାଯ ଟିକିଂସକେର ପରାମର୍ଶ ମତେ ସଠିକ ମାତ୍ରାଯ ଔଷ୍ଠ ଗ୍ରହଣ କରତେ ହେବେ । ସଠିକ ମାତ୍ରାଯ ଗୃହୀତ ଔଷ୍ଠ ଅସୁନ୍ଦର ତର୍ତ୍ତେର pH ପରିସରେ ସଠିକଭାବେ ଶୋଧିତ ହେବେ କାର୍ଯ୍ୟକର ଭୂମିକା ରାଖିଲେ ପାରେ । ଔଷ୍ଠରେ ଶୋଧନ ଶରୀରେ ପ୍ରତିଟି ପ୍ରବେଶ ପଥେ ତ୍ରକ ଦ୍ୱାରା ଘଟେ । ଔଷ୍ଠ ବା ଡ୍ରାଗ (drug) ଅଣୁର ଶୋଧନ ପ୍ରକିଯାଟି ଏଦେର ଦ୍ୱାବ୍ୟତା, ଆୟନୀକରଣ ବା ବିଯୋଜନ ମାତ୍ରା ଓ pH ଏର ମାନ ଇତ୍ୟାଦିର ଓପର ନିଭାର କରେ ।

ପ୍ରତିଟି ଔଷ୍ଠ ବା ଡ୍ରାଗ ପାନିତେ କମ ବେଶ ଦ୍ୱାବ୍ୟତ ହତେ ହୁଏ ଏବଂ ଏଦେର ବିଯୋଜନ ମାତ୍ରା ଓ ଭିନ୍ନ ହୁଏ । ପ୍ରତିଟି ଡ୍ରାଗ-ଅଣୁ ଅବିଯୋଜିତ ଅଣୁ + ବିଯୋଜିତ ଆୟନରୁ ପ୍ରବେଶ ଥାକେ ।

ଗୃହୀତ ଡ୍ରାଗ ବା ଔଷ୍ଠ = ଅବିଯୋଜିତ ଅଣୁ + ବିଯୋଜିତ ଆୟନରୁ

ଅବିଯୋଜିତ ଡ୍ରାଗ ବା ଔଷ୍ଠ ଅଣୁସମ୍ମ ଅଧିକ କାର୍ଯ୍ୟକରଭାବେ ଶୋଧିତ ହୁଏ । ଯେମନ,

- (১) জুর ও ব্যথা নিবারক ওষুধ অ্যাস্পিরিন, প্যারাসিটামল ইত্যাদি অস্থার্ধমৰ্ম ওষুধের শোষণ প্রক্রিয়া পাকস্থলীর অল্পীয় পরিবেশে সুস্থিতভাবে ঘটে। কারণ পাকস্থলীয় pH (১.৫-৩.৫) পরিবেশে এসব ওষুধ কম আয়নিত হয়।
- (২) আবার জুরের ওষুধ ক্লোরোকুইন মৃদু ক্ষারধর্মী হওয়ায় ক্ষুদ্রাত্মের pH (৭.৫-৮.০) পরিসরে আয়নীকরণ কম ঘটে এবং অণুরূপে সঠিকমাত্রায় শোষিত হয়।
- সুতরাং অসুস্থ শরীরে ওষুধ সেবন এবং ওষুধের কার্যকারিতা সম্পূর্ণরূপে দেহ মাধ্যমের pH পরিসরের ওপর নির্ভরশীল।

৪.১৭ pH পরিমাপ করে উপযুক্ত প্রসাধন সামগ্রী নির্বাচন

Selection of Proper pH-Cosmetics after Testing

আমাদের প্রাত্যহিক ব্যবহার্য সাধারণ প্রসাধন সামগ্রীর মধ্যে উল্লেখযোগ্য হলো— (১) টয়লেট সাবান, (২) টুথপেস্ট, (৩) কোল্ড ক্রীম/ স্লো, (৪) ট্যালকম পাউডার ইত্যাদি। এসব প্রসাধনীর মধ্যে টুথপেস্ট দাঁত ও মুখের ভিতরে পরিষ্কার করার কাজে ব্যবহৃত হয়। অন্যসব সামগ্রী যেমন টয়লেট সাবান, কোল্ড ক্রীম/স্লো ও পাউডার তুকের পরিচর্যার জন্য ব্যবহৃত হয়।

বড়দের তুকের ওপর অল্পীয় পরিবেশ থাকে; তুকের pH ৪-৬ এর মধ্যে থাকে। কিন্তু নবজাতকের তুকের pH ৭ এর কাছাকাছি হয়। তাই বড়দের জন্য যে প্রসাধনী ব্যবহৃত হয়, তা শিশুদের জন্য প্রযোজ্য নয়। এতে শিশুর তুকের মারাত্মক ক্ষতি হতে পারে। আবার মুখের ভিতর অল্পীয় পরিবেশ থাকে। মুখে দুর্গুর্ক, দাঁতের গোড়ায় বেদনা হলে জীবাণু নাশকদ্রুপে ‘এন্টিসেপ্টিক মাউথ ওয়াস’ ব্যবহৃত হয়। এতে pH ৫.৫ লেখা থাকে। যা মুখের লালার pH (৬.২-৭.৪) এর কাছাকাছি থাকে। কিন্তু খাবার গ্রহণের পর এক ঘণ্টার মধ্যে মুখের লালার pH ৩ এর নিচে আসে। কারণ আমাদের খাবারের চিনি থেকে এসিড উৎপন্ন হয়। তাই অধিক অল্পীয় পরিবেশকে কিছুটা প্রশার্মিত করার জন্য টুথপেস্টের pH ৮ এর কাছাকাছি রাখা হয়। এখন আমরা সাধারণ কমমেটিক বা প্রসাধনীর pH অনুসন্ধান পরীক্ষা করে উপযুক্ত প্রসাধন সামগ্রী ব্যবহারের জন্য নির্বাচন করতে সক্ষম হব।

শিক্ষার্থীর কাজ : ল্যাবরেটরিতে শিক্ষার্থীরা গ্রুপ করে এ কাজ করবে।

সাধারণ ‘কসমেটিক’-এর pH পরিমাপ ও কসমেটিক নির্বাচন

পরীক্ষা নং-১ : বাজারের বিভিন্ন ব্র্যান্ডের টয়লেট সাবান-এর pH পরীক্ষা ও ব্যবহার যোগ্যতা নির্ধারণ

তারিখ :

সময় : ২ পিরিয়ড

(ক) উদ্দেশ্য : বাজারজাত টয়লেট সাবানে pH সঠিকভাবে নিয়ন্ত্রণ করা হয়েছে কীনা, তা জানা।

(খ) প্রয়োজনীয় বস্তু : বিভিন্ন ব্র্যান্ডের টয়লেট সাবান যেমন, Lux, Tibet, Nirma

(গ) pH পরিমাপের জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি : (১) বিকার, (২) গ্লাস রড, (৩) ওয়াস বোতল, (৪) pH মিটার, অথবা’ সার্বজনীন নির্দেশক (ইউনিভার্সেল ইভিকেটর), সার্বজনীন নির্দেশক-এর বিভিন্ন pH পরিসরে বর্ণ পরিবর্তন সারণি নিম্নরূপ :

সারণি-৪.৫ : সার্বজনীন নির্দেশকের বিভিন্ন pH-এর বর্ণ :

| pH | 3.4 | 5.6 | 7 | 8, 9, 10 | 11, 12 | 1.2 | 13, 14 |
|--------------------------------|------------|----------------|----------------|---------------|------------------------|-------------|------------------|
| সার্বজনীন নির্দেশকের বর্ণ : | লাল Red | কমলা Orange | হলুদ Yellow | সবুজ Green | নীল-সবুজ Blue-Green | নীল Blue | বেগুনি Violet |

(ঘ) কাজের ধারা : (১) পৃথক বিকারে পানিতে প্রতিটি ব্র্যান্ডের টয়লেট সাবানের দ্রবণ তৈরি করা হয়।

(২) প্রতিটি সাবানের দ্রবণে pH মিটার-এর ইলেকট্রোড ডুবানো হয়। মিটার রিডিং নিচের ছকে রেকর্ড করা হয়।

অথবা সাবানের দ্রবণে সার্বজনীন নির্দেশক কাগজ (বা দ্রবণ) যোগ করা হয়। নির্দেশকের বর্ণ পরিবর্তন দেখে pH মান ঠিক করে ছকে রেকর্ড করা হয়।

(ঙ) পর্যবেক্ষণ ও সিদ্ধান্ত : শেষে তুকের pH মতে পরীক্ষাধীন ব্র্যান্ডের সাবান তুকের বা স্বাস্থ্যের ওপর কোনো প্রভাব সৃষ্টি করবে কীনা মন্তব্য প্রদান।

| সাবানের নমুনা | নমুনার pH মান | অনুমোদিত pH মান | নমুনায় pH কম/বেশি | ব্যবহার সম্বন্ধে মতামত |
|------------------|------------------|--------------------|-----------------------|---|
| ১। ব্র্যান্ড - ১ | 7 | | pH কম | ১। শুষ্ক তুকের জন্য ব্যবহারে সুবিধাজনক। |
| ২। ব্র্যান্ড - ২ | 8.1 | 7-8 | pH বেশি | ২। ব্র্যান্ড-২, ৩ এর কিছু বেশি ক্ষার থাকায় |
| ৩। ব্র্যান্ড - ৩ | 8.2 | | pH বেশি | তেলাক্ত তুকের জন্য সুবিধাজনক। |