

Volkswagen Jetta Sedán 2015 (163) L4-2.0L DSL Turbo (CVCA)

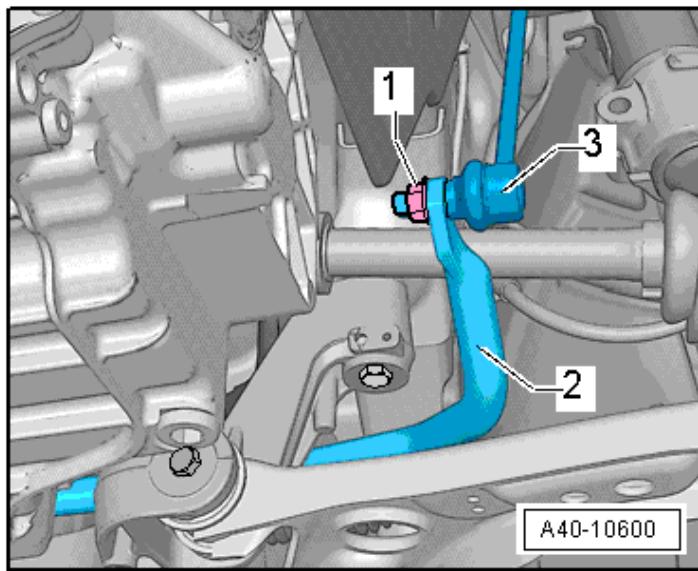
Vehículo > Dirección y suspensión > Suspensión > Subchasis > Subchasis delantero > Servicio y reparación > Procedimientos

SUSPENSIÓN DELANTERA - DESCRIPCIÓN GENERAL - SUBCHASIS

Subchasis, Mantenimiento

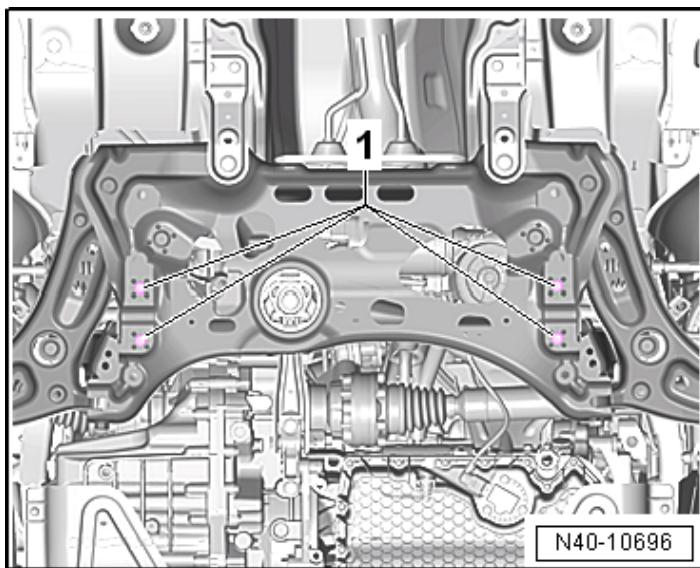
- ◆ Guantes de seguridad
- ◆ Casco protector con visera
- ◆ Placa de prensa -VW401-
- ◆ Pieza de prensa - Uso múltiple -VW412-
- ◆ Prensa hidráulica -VAS6178-
- ◆ Bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179-
- ◆ Bomba de pie neumática/hidráulica - Manómetro -VAS6179/1-
- ◆ Kit de dispositivo de montaje de buje de goma -VAS6779A-
- ◆ Instalador de cojinetes - Kit de cubo de rueda/cojinete - 4 -T10205/4- de Instalador de cojinetes - Kit de cubo de rueda/cojinete -T10205A-

Reemplazo del buje de caucho adherido para el soporte del péndulo.



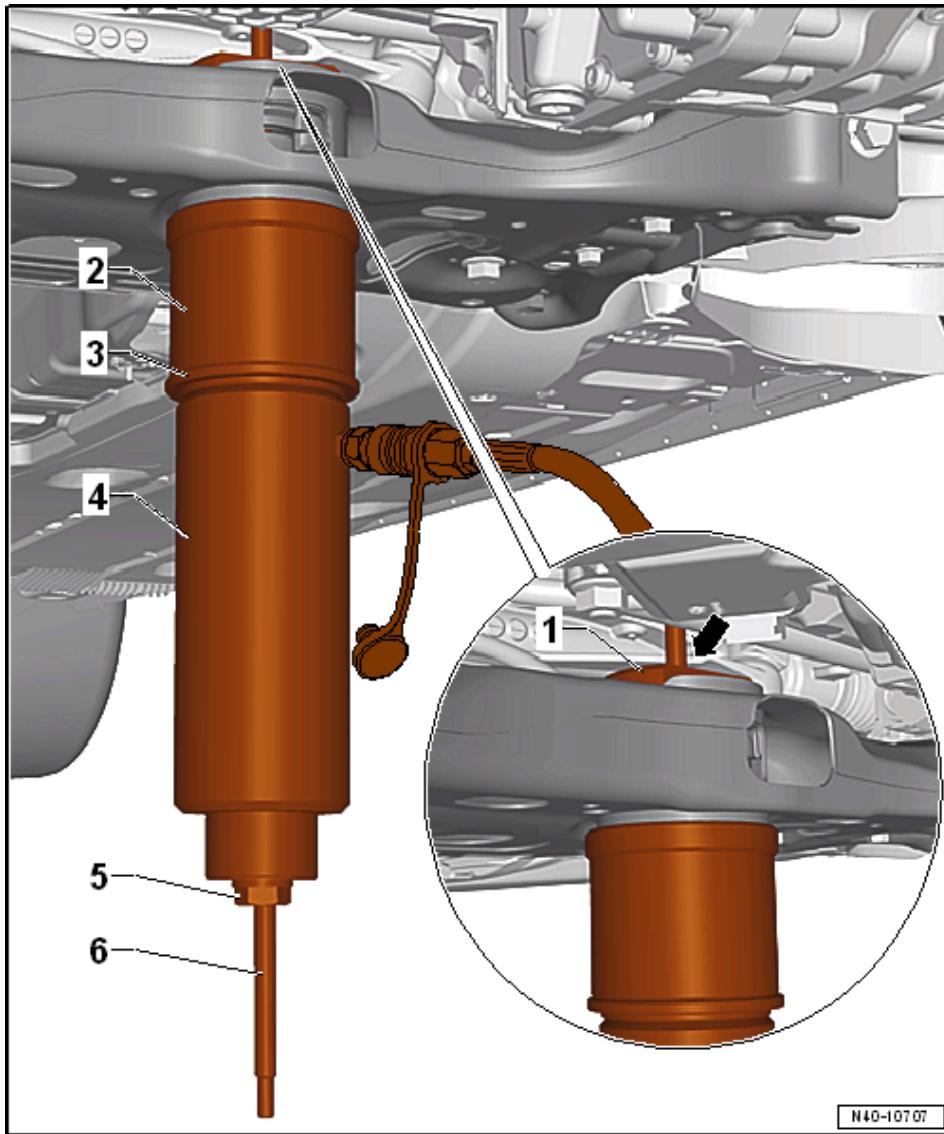
- Retire el soporte del péndulo. Consulte → 10 - Montaje de los soportes; Soporte del péndulo, Desmontaje e instalación.
- Retire las tuercas izquierda y derecha -1- de la varilla de acoplamiento -3- .

- Retire la barra de acoplamiento izquierda y derecha -3- de la barra estabilizadora -2- .
- Retire los pernos de la barra estabilizadora -1- .



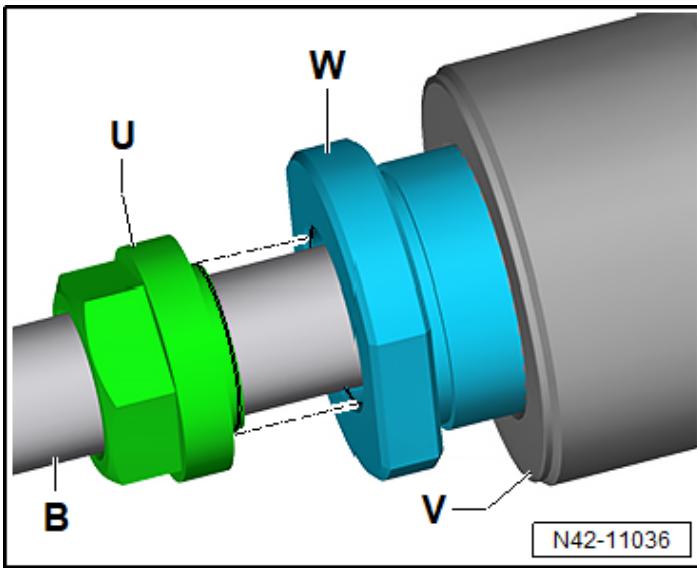
- Deje la barra estabilizadora en la posición de instalación en el vehículo.
- Retire el soporte del péndulo. Consulte → 10 - Montaje de los soportes; Soporte del péndulo, Desmontaje e instalación.

Buje de caucho adherido, prensado

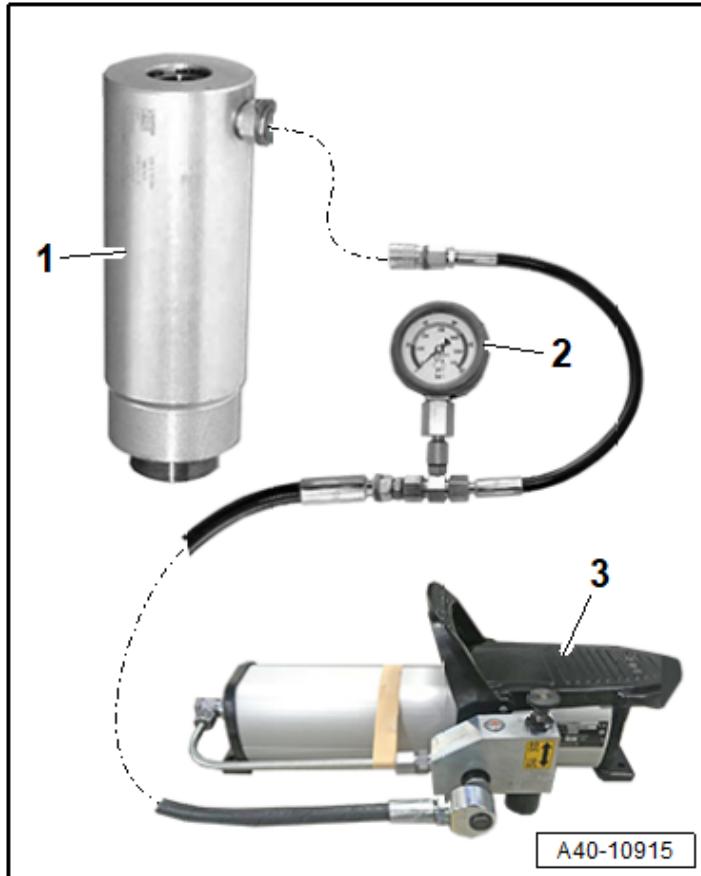


- Coloque el kit de herramientas para prensa hidráulica - buje - pieza de empuje -VAS6779/1- -1- con el lado plano - flecha- en la dirección de desplazamiento sobre el buje de caucho adherido.

- 1 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Pieza de empuje -VAS6779/1-
 - 2 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Tubo -VAS6779/4-
 - 3 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Pieza de empuje -VAS6779/5-
 - 4 - Prensa hidráulica -VAS6178- con instalador de rodamientos - Kit de cubo de rueda/rodamiento - Adaptador 13 -T10205/13-
 - 5 - Kit de montaje de buje de goma - Tuerca hexagonal -VAS6779/3-
 - 6 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Varilla roscada -VAS6779/2-
- Coloque la herramienta exactamente alineada con el buje de caucho adherido, para evitar que se incline.
 - Preste atención a que el kit de dispositivo de montaje de buje de goma - tuerca hexagonal -VAS6779/3- esté colocado correctamente.

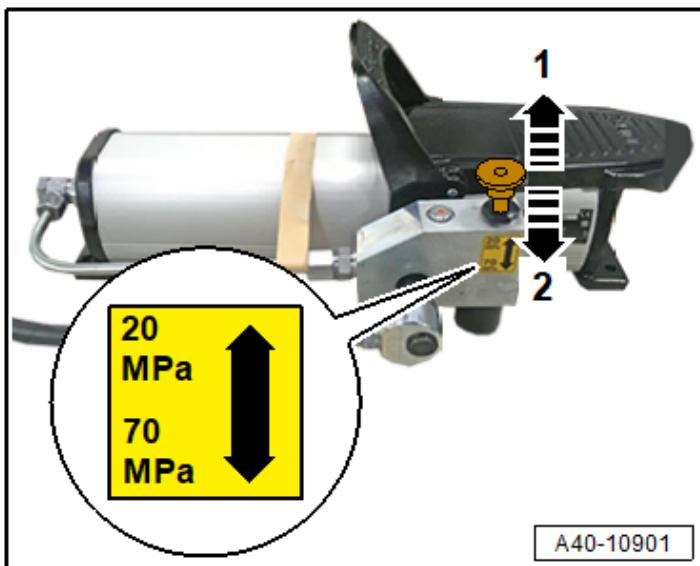


- La guía de la tuerca hexagonal -VAS6779/3- -U- debe estar asentada en el instalador de cojinetes - Kit de cubo de rueda/cojinete - Pieza de empuje -T10205/13- -W-
- La tuerca hexagonal -VAS6779/3- -U- debe instalarse a ras del instalador de cojinetes - Kit de cubo de rueda/cojinete - Pieza de empuje -T10205/13- -W- .
- Conecte las herramientas especiales como se muestra.



1 - Prensa hidráulica -VAS6178-

- 2 - Bomba de pie neumática/hidráulica - Manómetro -VAS6179/1-
- 3 - Bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179-
- Tire de la perilla de control de la válvula de alivio de presión de la bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179- al nivel -1- .



- El mando de control debe estar en la posición -1- . La presión máxima ajustada es de 200 bar (2900,75 psi). En la posición -2- (700 bar), se supera la carga nominal del husillo.



Riesgo de destrucción de componentes debido a que el ajuste de presión es demasiado alto.

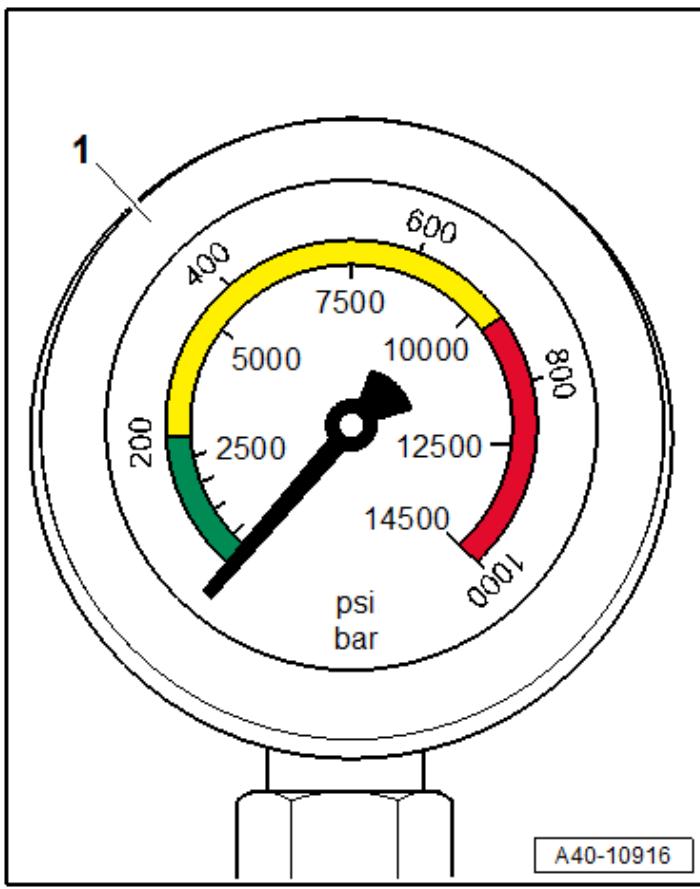
- ♦ Nunca ajuste la presión de inyección a un valor superior a la especificada (posición 1 = 20 MPa).



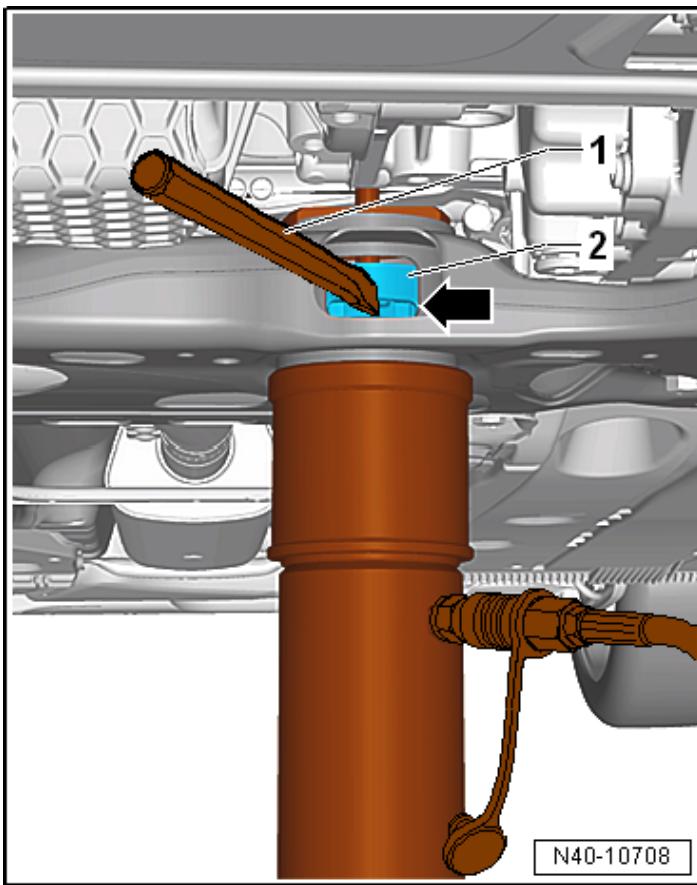
Riesgo de lesiones personales y daños materiales por rotura del husillo o deformación de la herramienta de montaje. Posible proyección incontrolada de piezas rotas.

- ♦ Utilice guantes de seguridad.
- ♦ Utilice casco protector con visera.
- ♦ Al operar la bomba de pie, preste atención a no presionar el botón del interruptor en la posición inferior.

- Opere con cuidado la bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179- mientras monitorea el indicador de presión en el manómetro de la bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179/1- -1- .

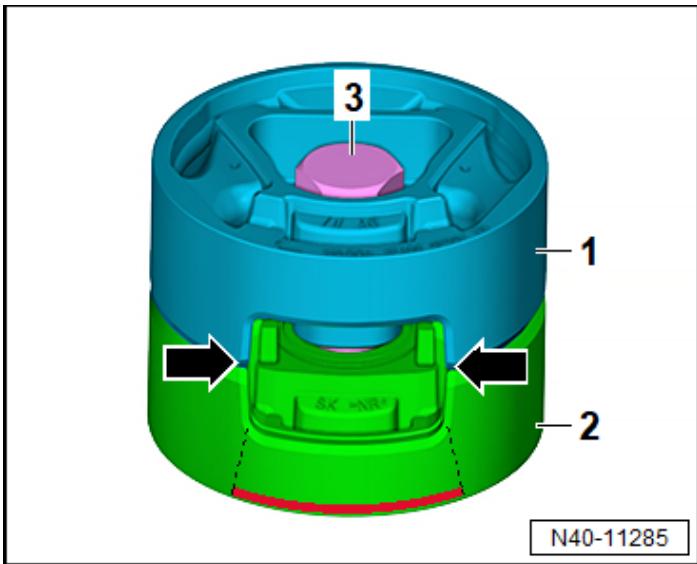


- Asegúrese de que el indicador permanezca en el área verde. No exceda la presión máxima permitida de 200 bar (2900,75 psi).
- Presione ambos casquillos de goma adheridos hasta que el casquillo de goma adherido superior -2- sea visible en la abertura del soporte del péndulo -flecha- en el bastidor auxiliar.

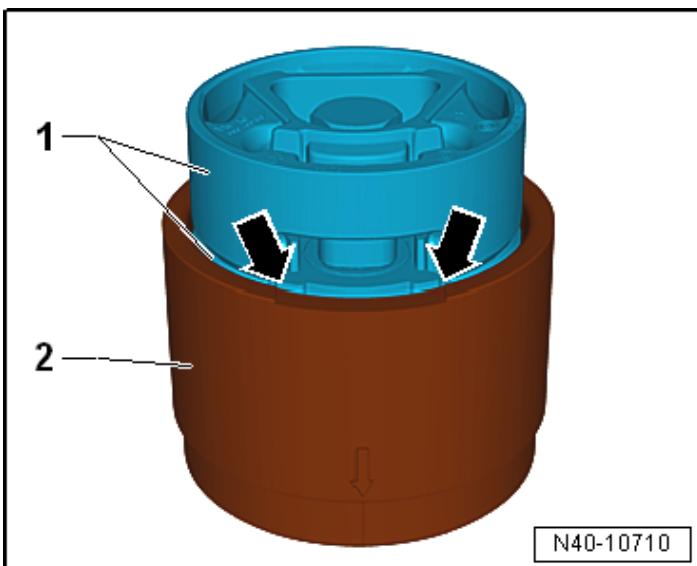


- Realice una inspección visual de la pista exterior del buje de caucho adherido superior -2- .
- Si la pista exterior del casquillo de caucho superior adherido -2- está deformada, se debe destruir a través de la abertura para el soporte del péndulo -flecha- en el bastidor auxiliar.
- Utilizando un cincel o herramienta similar -1- , realizar una rotura en la pista exterior del buje de caucho adherido superior -2- .
- Esta secuencia de trabajo es necesaria para evitar la inclinación de la pista exterior del buje de caucho adherido en el área de la abertura de soporte del péndulo en el bastidor auxiliar.
- Presione completamente ambos bujes de goma adheridos al mismo tiempo.

Preparación de bujes de caucho adheridos antes de presionarlos

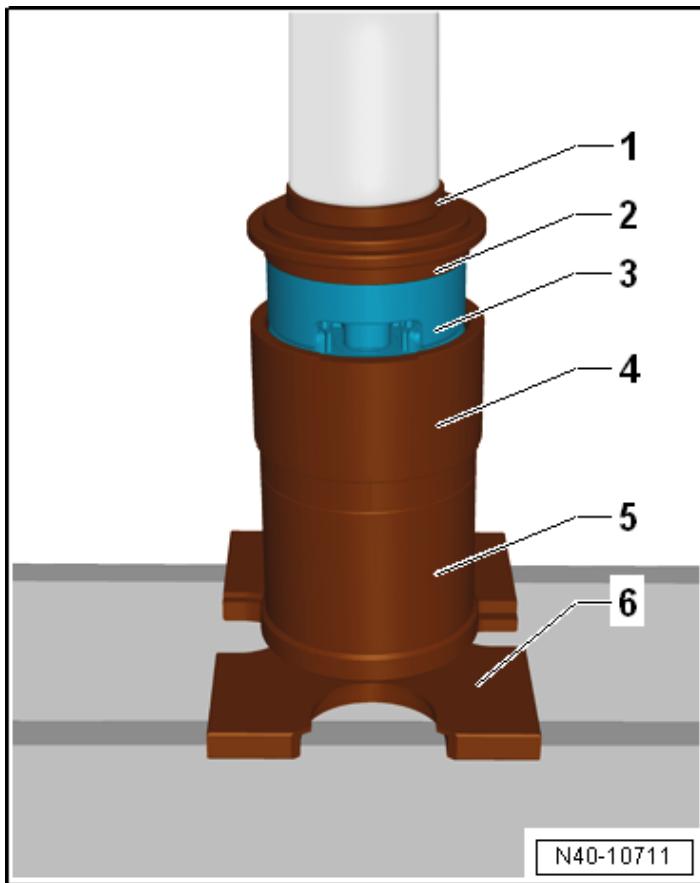


- Coloque los casquillos de goma unidos -1 y 2- uno encima del otro, de manera que las aberturas -flechas- queden exactamente una sobre otra.
- Apriete a mano ambos bujes de goma unidos con los tornillos originales -3- .
- Aplique la marca roja por fases, como se muestra en la ilustración. La dimensión de la fase es de aproximadamente 1 mm.
- Coloque el buje de caucho adherido -1- con la cabeza del perno hacia arriba en el diámetro mayor del Kit de herramientas para bujes de prensa hidráulica - Embudo -VAS6779/6- -2- .

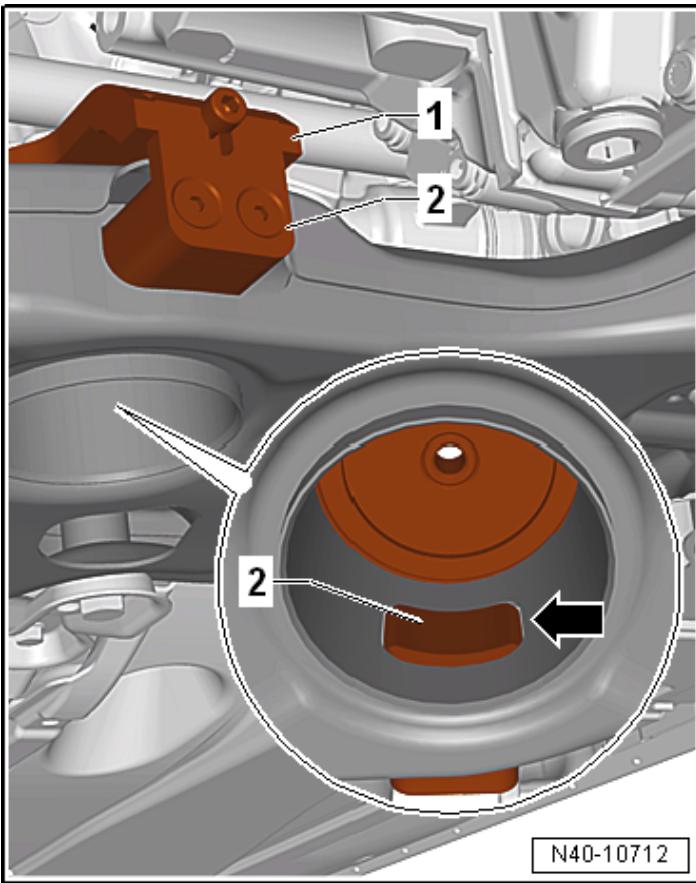


- Alinee el buje de goma con el cuerpo en el embudo del kit de herramientas para bujes de prensa hidráulica - VAS6779/6-.
- La abertura del casquillo de caucho adherido -flechas- debe quedar exactamente en el hueco del Kit de herramientas para casquillos de prensa hidráulica - Embudo -VAS6779/6-.

- Presione el buje de caucho adherido -3- hasta el fondo en el Kit de herramientas para bujes de prensa hidráulica - Embudo -VAS6779/6- como se muestra en la ilustración.

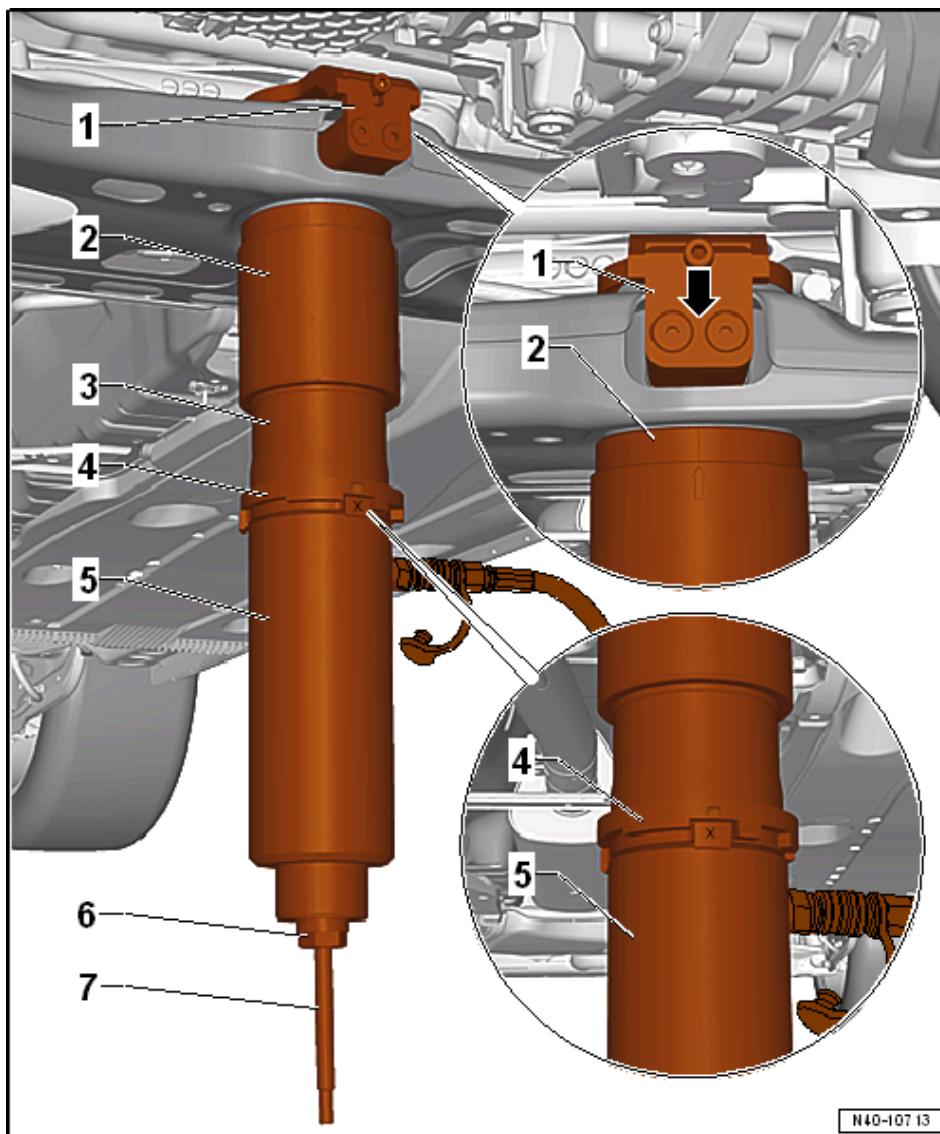


- 1 - Pieza de prensa - Uso múltiple -VW412-
 - 2 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma -Pieza de empuje -VAS6779/5-, el lado con la letra "A" apunta hacia arriba
 - 3 - Buje de caucho adherido
 - 4 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Embudo -VAS6779/6-
 - 5 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Tubo -VAS6779/4-
 - 6 - Placa de prensa -VW401-
- Retire el perno del buje de goma adherido.
 - Inserte el Kit de herramientas para prensa hidráulica - buje de contrapresión -VAS6779/7- -1- en el bastidor auxiliar.



- Inserte el inserto del kit de herramientas para bujes de prensa hidráulica -VAS6779/7-1A- -2- en la abertura del soporte del péndulo del subchasis. Al mismo tiempo, empuje la herramienta para bujes de prensa hidráulica completamente hacia arriba y utilice el perno para fijarla al contrasoporte -VAS6779/7-.
- Asegúrese de que el inserto -VAS6779/7-1A- -2- esté colocado correctamente en la abertura del bastidor auxiliar.

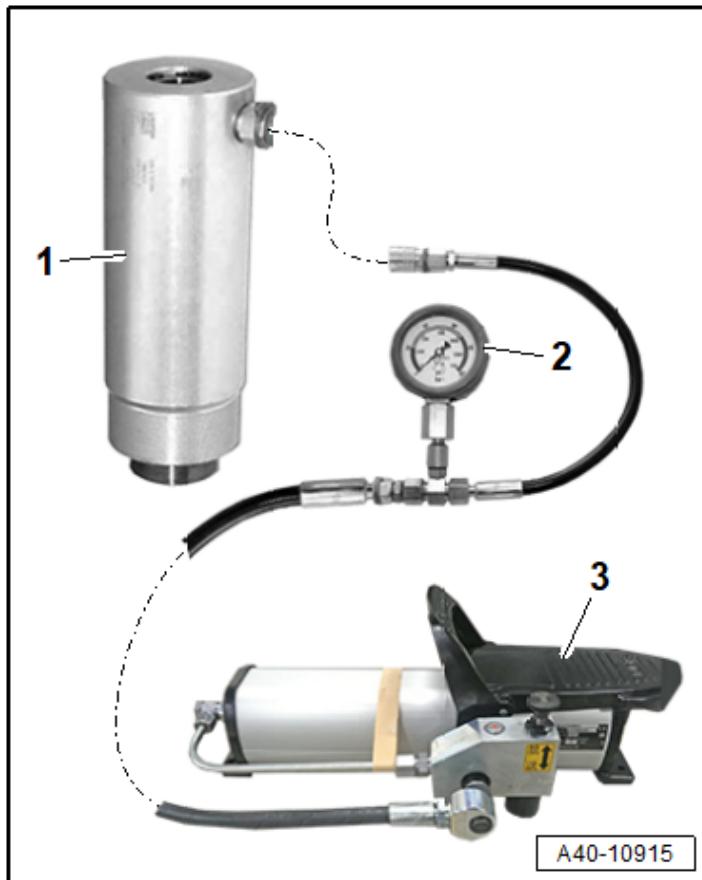
Buje de caucho adherido, a presión



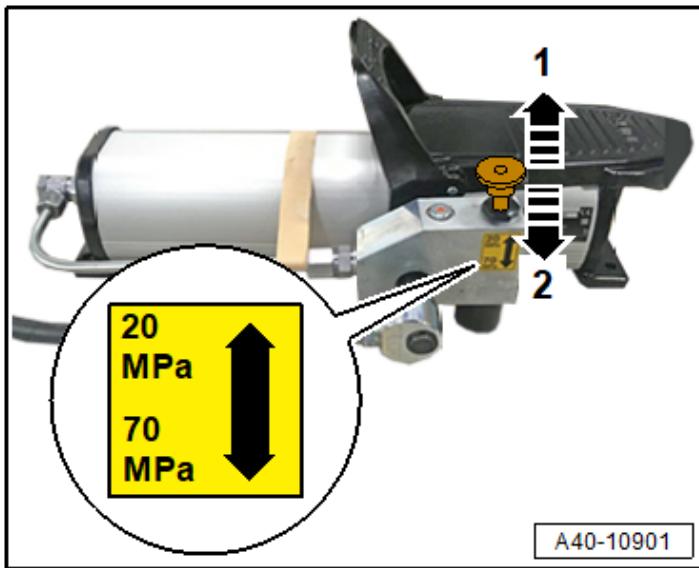
- Instalar el Kit de herramientas de montaje de buje de prensa hidráulica -Varilla roscada -VAS6779/2- -7- en el Kit de dispositivo de montaje de buje de caucho - Contrasujección -VAS6779/7- -1- .
 - Instale el kit de herramientas de buje de prensa hidráulica -VAS6779- en el bastidor auxiliar como se muestra.
- 1 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Contrasujección -VAS6779/7-
- 2 - Prensa Hidráulica - Kit de Herramientas para Bujes - Embudo -VAS6779/6- , -marca de flecha- en el embudo debe estar opuesta a ambos pernos en el centro -flecha- .
- 3 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Pieza de empuje -VAS6779/9-
- 4 - Prensa hidráulica - Kit de herramientas para bujes - Anillo incremental -VAS6779/8-, la marca -I- en el anillo incremental debe alinearse con la marca -X- en la pieza de empuje del kit de herramientas para bujes de prensa hidráulica -VAS6779/9-
- 5 - Prensa hidráulica -VAS6178- con instalador de rodamientos - Kit de cubo de rueda/rodamiento - Adaptador 13 -T10205/13-
- 6 - Kit de montaje de buje de goma - Tuerca hexagonal -VAS6779/3-

7 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Varilla roscada -VAS6779/2-

- Conecte las herramientas especiales como se muestra.



- 1 - Prensa hidráulica -VAS6178-
- 2 - Bomba de pie neumática/hidráulica - Manómetro -VAS6179/1-
- 3 - Bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179-
- Tire de la perilla de control de la válvula de alivio de presión de la bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179- al nivel -1- .



- El mando de control debe estar en la posición -1- . El ajuste es una presión máxima de 200 bar (2900,75 psi). En la posición -2- (700 bar (10153 psi)) se supera la carga nominal del husillo.



Riesgo de destrucción de componentes debido a que el ajuste de presión es demasiado alto.

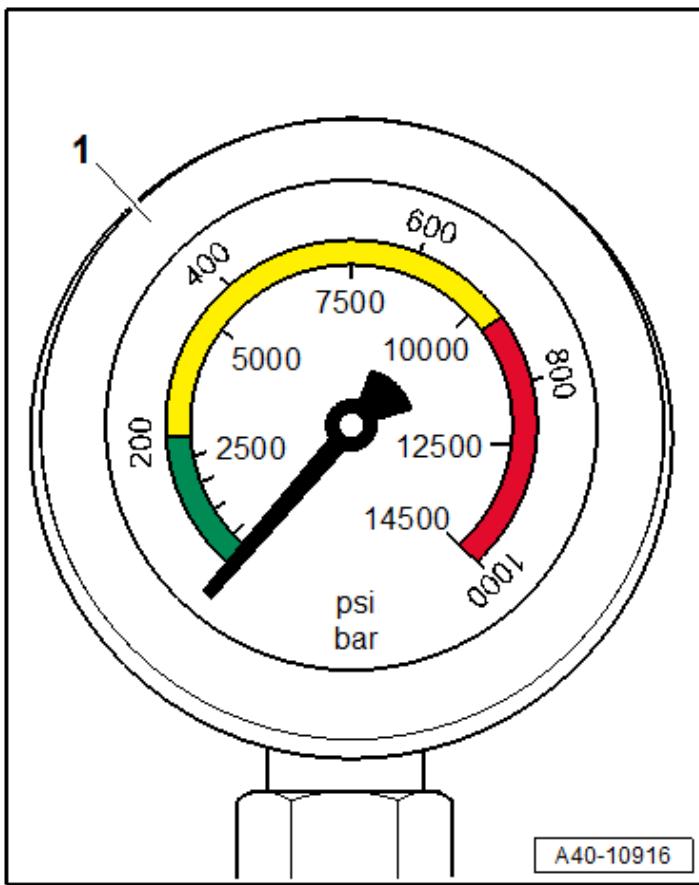
- ♦ Nunca ajuste la presión de inyección a un valor superior a la especificada (posición 1 = 20 MPa).



Riesgo de lesiones personales y daños materiales causados por la rotura del husillo o la deformación de la herramienta de montaje.

- ♦ Utilice guantes de seguridad.
- ♦ Utilice casco protector con visera.
- ♦ Al operar la bomba de pie, preste atención a no presionar el botón del interruptor en la posición inferior.

- Opere con cuidado la bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179- mientras monitorea el indicador de presión en el manómetro de la bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179/1- -1- .



- Asegúrese de que el indicador permanezca en el área verde. No exceda la presión máxima permitida de 200 bar (2900,75 psi).
- Presione ambos bujes de caucho adheridos al mismo tiempo.
- Para evitar dañar la pista exterior del buje de caucho adherido, al empujar, preste atención a que no esté inclinado al principio.
- Si es necesario, afloje la tensión y presione utilizando la bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179-.



Riesgo de destrucción de componentes debido a que el ajuste de presión es demasiado alto.

- ♦ Nunca seleccione el modo de bomba de pie con mayor presión.

- Si el prensado no funciona con la presión especificada, se debe verificar el montaje de reparación.
- Retire la herramienta especial del bastidor auxiliar y verifique el asiento del buje de caucho prensado.

La instalación posterior se realiza en orden inverso al desmontaje.

Especificaciones de apriete

- ◆ Consulte → Descripción general - Subchasis
- ◆ Consulte → Descripción general - Barra estabilizadora
- ◆ Consulte → Descripción general: brazo de control inferior y rótula
- ◆ Consulte → Descripción general - Columna de dirección
- ◆ Consulte → Descripción general - Mecanismo de dirección
- ◆ Pernos de soporte del péndulo. Consulte → 10 - Soportes de montaje; Descripción general - Soportes de montaje.
- ◆ Pernos de aislamiento acústico. Consulte → 66 - Exterior de la carrocería - Aislamiento acústico; Resumen - Aislamiento acústico.