

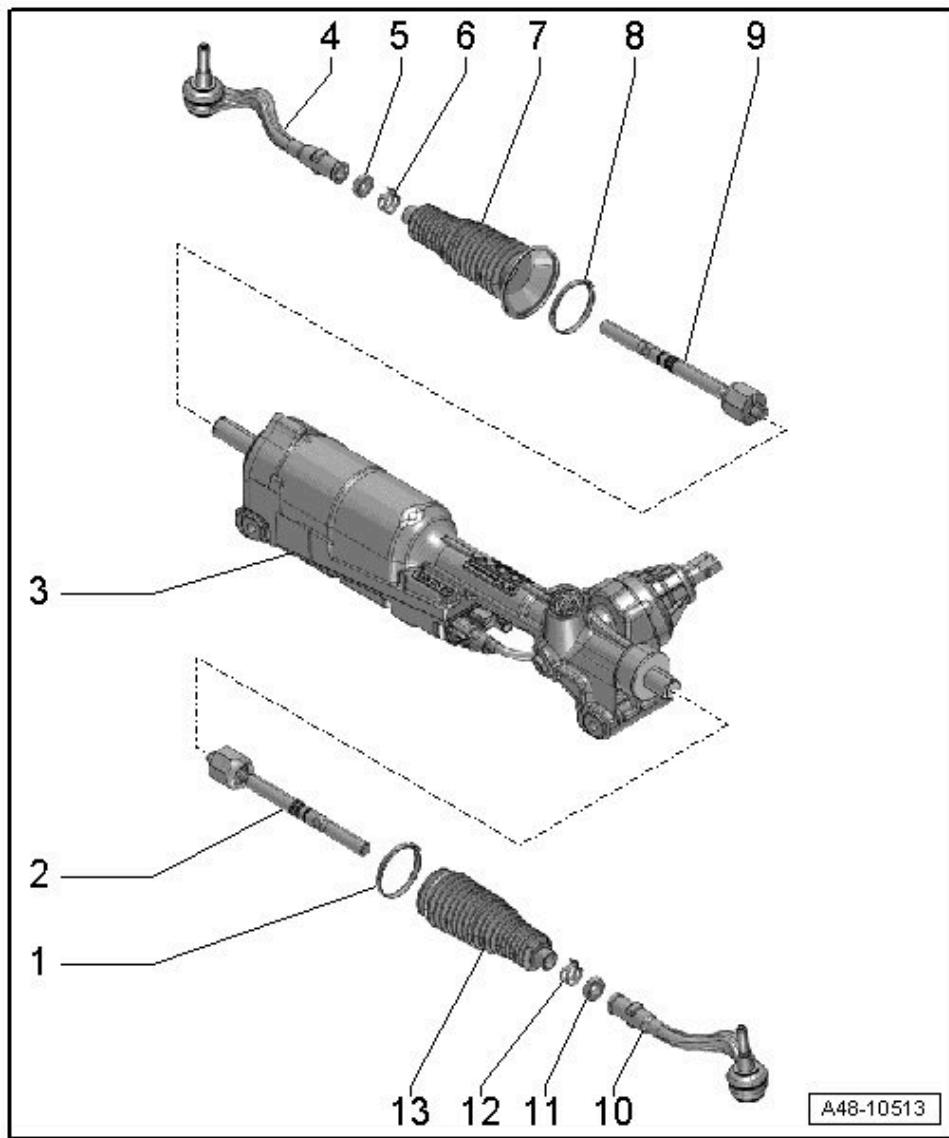
2012 Audi A6 Sedan (4G2) L4-2.0L Turbo (CAEB)

Vehículo > Dirección y suspensión > Dirección > Mecanismo de dirección > Servicio y reparación > Extracción y sustitución > Descripción general del mecanismo de dirección

DESCRIPCIÓN GENERAL - MECANISMO DE DIRECCIÓN

Descripción general - Engranaje de dirección

- ◆ Siempre reemplace las tuercas y pernos autoblocantes.
- ◆ No se permite soldar ni enderezar ningún componente de la dirección
 - . ◆ Use solo grasa para engranaje de dirección asistida para lubricar la cremallera de dirección (en el lado del piñón) y las trayectorias de las bolas (en el lado del motor). Nota: Hay diferentes tipos de grasa para la izquierda y la derecha. Para la asignación. Consulte el Catálogo de piezas.
- ◆ Las abrazaderas - **1 y 8** - están tensadas con diferentes especificaciones de apriete. **1 Abrazadera** ◆ Siempre reemplácela si se quita ◆ Use la herramienta de abrazadera de fuelle de junta homocinética para tensar la abrazadera.
- ◆ No está permitido abrir la abrazadera nueva. ◆ Para la versión correcta. Consulte el Catálogo de piezas. **2 Barra de acoplamiento** ◆ 100 Nm ◆ Extracción e instalación. Consulte => [Barra de acoplamiento, extracción e instalación] Ver: Barra de acoplamiento > Extracción y reemplazo > Barra de acoplamiento, extracción e instalación . ◆ Engrase la junta con grasa para engranajes de dirección asistida **3 Engranaje de dirección electromecánico** ◆ Extracción e instalación. Consulte => [Engranaje de dirección, extracción e instalación] Consulte: Engranaje de dirección > Extracción y reemplazo > Engranaje de dirección, extracción e instalación . ◆ Engrase la cremallera de dirección con grasa para engranajes de dirección asistida Nota: Hay diferentes tipos de grasa para la izquierda y la derecha. Para la asignación. Consulte el Catálogo de piezas. ◆ Hay diferentes versiones. Consulte el Catálogo de piezas. Se instaló una alfombrilla de protección térmica extraíble en el engranaje de dirección al inicio de la producción. Asegúrese de instalar esta alfombrilla si vuelve a instalar el engranaje de dirección antiguo. Una alfombrilla de protección térmica extraíble en el engranaje de dirección se reemplazó por una alfombrilla de protección térmica adherida como un cambio continuo. Por lo tanto, no es necesario quitar la alfombrilla del engranaje de dirección antiguo e instalarla en uno nuevo. Un engranaje de dirección de repuesto viene con la alfombrilla de protección térmica adherida. **4 Extremo de la barra de acoplamiento** ◆ Extracción e instalación. Consulte => [Extremo de la barra de acoplamiento, extracción e instalación] Consulte: Barra de acoplamiento > Extracción y reemplazo > Extremo de la barra de acoplamiento, extracción e instalación . ◆ Verifique que las tapas antipolvo no estén dañadas y que estén correctamente asentadas . ◆ Verifique la dimensión. Consulte => [Extremo de la barra de acoplamiento, verificación de la dimensión] **5 Tuerca** ◆ 80 Nm ◆ Sujete con fuerza el extremo de la barra de acoplamiento al aflojar o apretar . **6 Abrazadera de resorte** ◆ Reemplácela siempre si se ha quitado. ◆ Abrazadera de resorte, instalación.



7 Funda

- ◆ Verificar si hay daños
- ◆ Reemplazar siempre si se ha quitado
- ◆ Cubrir el interior de los asientos de la funda de la junta por completo y de manera uniforme con grasa para engranajes de dirección asistida antes de instalar. Consultar el Catálogo de piezas.
- ◆ Verificar si el asiento de la funda en el engranaje de dirección está dañado antes de instalar. Si la carcasa del

engranaje de dirección está dañada, reemplazar el engranaje de dirección.

♦ No debe torcerse cuando se ajusta la convergencia

♦ Asegurarse de que esté instalada correctamente.

♦ Reemplazo. Consultar => [Funda, extracción e instalación] Ver: Engranaje de dirección > Extracción y reemplazo > Funda, extracción e instalación .

8 Abrazadera

♦ Reemplazar siempre si se ha quitado

♦ Usar la herramienta de abrazadera de funda de junta homocinética para tensar la abrazadera.

♦ No está permitido abrir la nueva abrazadera.

♦ Para la versión correcta. Consultar el Catálogo de piezas.

9 Barra de acoplamiento

♦ 100 Nm

♦ Extracción e instalación. Consulte => [Barra de acoplamiento, extracción e instalación] Consulte: Barra de acoplamiento > Extracción y reemplazo > Barra de acoplamiento, extracción e instalación .

♦ Engrase la junta con grasa para engranajes de dirección asistida

10 Extremo de la barra de acoplamiento

♦ Extracción e instalación. Consulte => [Extremo de la barra de acoplamiento, extracción e instalación] Consulte: Barra de acoplamiento > Extracción y reemplazo > Extremo de la barra de acoplamiento, extracción e instalación .

♦ Compruebe que las tapas antipolvo no estén dañadas y que estén bien asentadas

♦ Compruebe la dimensión. Consulte => [Extremo de la barra de acoplamiento, comprobación de la dimensión]

11 Tuerca

♦ 80 Nm

♦ Sujete con fuerza el extremo de la barra de acoplamiento al aflojar o apretar

12 Abrazadera de resorte

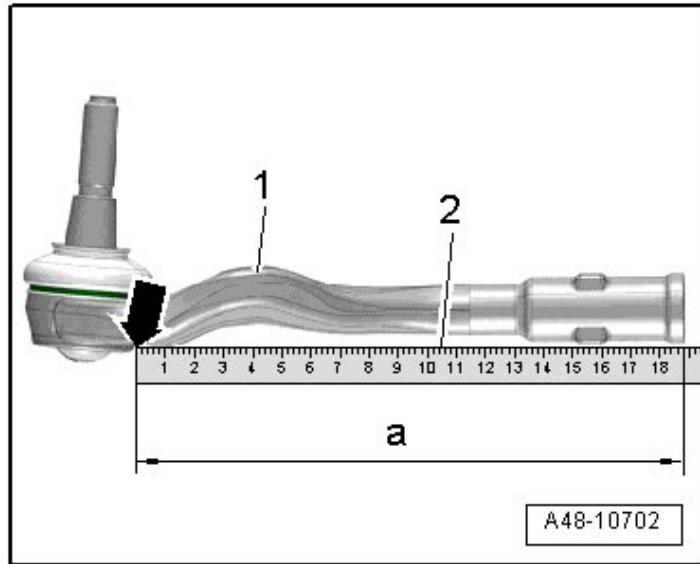
♦ Reemplace siempre si se quitó

- ♦ Abrazadera de resorte, instalación.

13 Funda

- ♦ Compruebe que no haya daños
- ♦ Reemplace siempre si se quitó
- ♦ Cubra el interior de los asientos de la funda de la junta por completo y de manera uniforme con grasa para engranajes de dirección asistida antes de instalar. Consulte el Catálogo de piezas.
- ♦ Compruebe si el asiento del fuelle del mecanismo de dirección presenta daños antes de instalarlo. Si la carcasa del mecanismo de dirección está dañada, sustitúyalo.
- ♦ No debe torcerse al ajustar la convergencia.
- ♦ Asegúrese de que esté correctamente instalado.
- ♦ Reemplazo. Consulte => [Fuelle, Extracción e Instalación]. Ver: Mecanismo de Dirección > Extracción y Reemplazo > Fuelle, Extracción e Instalación .

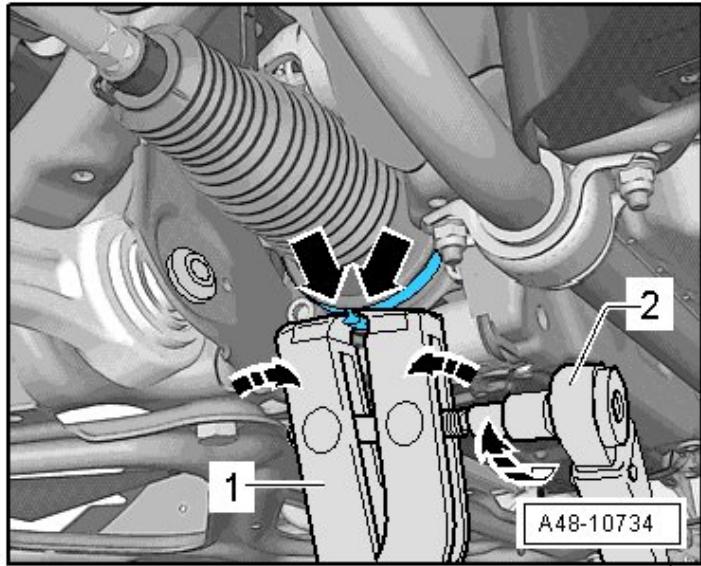
Dimensiones de la Comprobación del Rótula de la Barra de Dirección. ♦ Coloque una regla de acero - 2 - en la rótula de la barra de dirección y empújela hasta el borde.



flecha - del extremo de la barra de acoplamiento - 1 -.

- ♦ Reemplace el mecanismo de dirección completo con la barra de acoplamiento y el extremo de la barra de acoplamiento si la dimensión de verificación - a - es menor de 188 mm.

Tensión de la abrazadera interior - Monte la herramienta de abrazadera de fuelle de junta homocinética - 1 - como se ilustra. Asegúrese de que las mordazas de la herramienta de abrazadera estén asentadas en las esquinas - **flechas** - de la abrazadera. - Apriete la abrazadera girando el husillo con una llave dinamométrica - 2 - (no incline los alicates). ♦ Use la llave dinamométrica - 2 - con un rango de 5 a 50 Nm (por ejemplo, llave dinamométrica 1331 5-50 Nm (VAG1331)). ♦ Asegúrese de que la rosca en el husillo - 1 - sea fácil de mover. Lubrique con grasa MoS2, si es necesario. ♦ Si la rosca está apretada, por ejemplo, sucia, no se logrará la fuerza de tensión requerida para la abrazadera de la manguera a pesar de los ajustes correctos de la especificación de torque. Conjunto de bota exterior
♦ Dimensión - **a** - 2 mm.

**Clamp style**

Clamping Pliers (VAG1682A) with Clamping Pliers - Jaws (VAG1682A/1) (Hazet). **Clamping Pliers (VAG1682A) with Clamping Pliers - Jaws (VAG1682A/1) (Ätiker).**

85 mm clamp (front passenger side)
- **Item 8** - ⇒ [(Item 8) Clamp]

7 Nm

9 Nm

59 mm clamp (driver side) - **Item 1** -
⇒ [(Item 1) Clamp]

10 Nm

12 Nm

