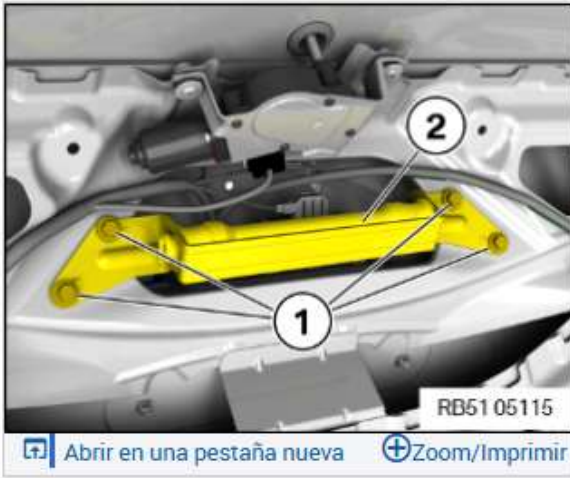
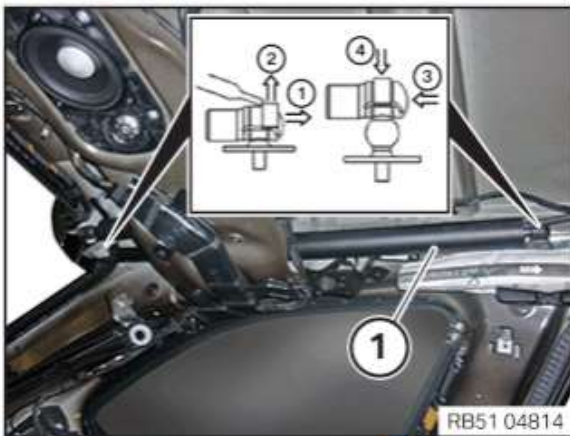


# Extracción e instalación/sustitución del amortiguador de tensión izquierdo o derecho

1.Trabajo adicional G01: solo con las versiones de motor B47 y B58 (números FRU: 51 24 124 y 51 24 325)



- Amortiguador de vibraciones (2) para el portón trasero. Ver información adicional.



- Reemplace el soporte del resorte izquierdo (1) del portón trasero con el soporte del resorte para el amortiguador de vibraciones (1). Ver información adicional.

## 2.Retire la rueda delantera izquierda o derecha

REP-TAT-P-3610-01-G11\_11



[Abrir en una pestaña nueva](#) [Zoom/Imprimir](#)

### **i** INFORMACIÓN TÉCNICA

Se recomienda usar un elevador de ruedas para facilitar la extracción e instalación de la rueda sin esfuerzo (consulte el Catálogo de equipos del distribuidor).

- En vehículos con frenos cerámicos de carbono M: Es esencial usar el elevador de ruedas para extraer la rueda. Este proceso está diseñado para evitar daños en el disco de freno.



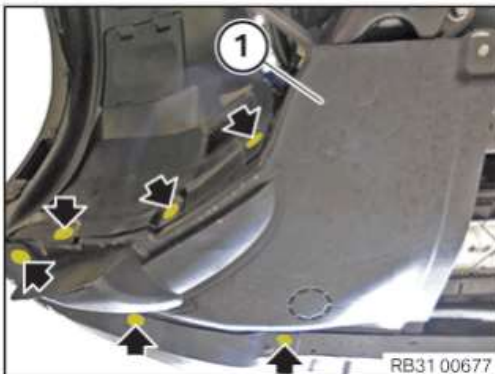
- Si se extraen varias ruedas simultáneamente: Use un trozo de tiza para marcar en cada neumático el eje y el lado en el que está montada la rueda correspondiente.
- Afloje los pernos de rueda (flechas) en cruz y retire la rueda.
- Para aflojar y apretar los pernos de rueda con el código de seguridad: Use el adaptador correcto del juego de herramientas especiales **0 492 518 (36 1 300)**.

## 3.Retirar la cubierta del paso de rueda delantero en la parte inferior izquierda o derecha [REP-TAT-P-5175-01-G01\_9]

### **NOTA**

Esta descripción corresponde únicamente al componente izquierdo. El procedimiento en el lado derecho es idéntico.

### ► Extracción de la cubierta del paso de rueda inferior delantero

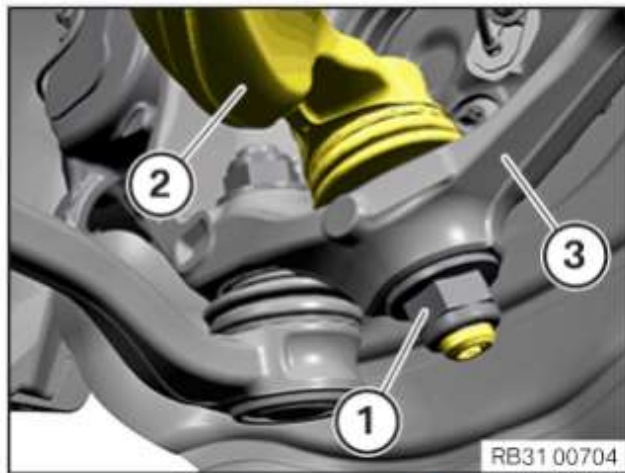


- Suelte todos los pernos (flechas).
- Desplace la cubierta del paso de rueda (1) hacia afuera.

#### 4. Eliminar enlace final REP-TAT-P-3112-01-G01\_2



- Afloje la tuerca (1).
- (2) Extraiga el tornillo.
- El puntal de tensión (3) está separado del soporte del eje delantero.



- Afloje la tuerca (1).
- Nota  
Sujete firmemente en el casquillo Torx.
- Afloje y retire el puntal de tensión (2) del cojinete giratorio (3).

5. Instale el puntal de tensión  
REP-TAT-P-3112-02-G01\_1



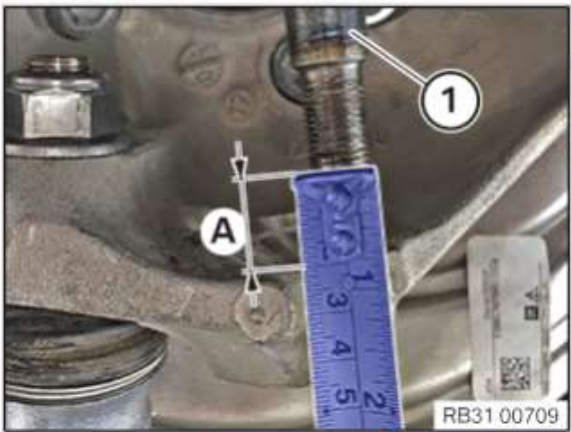
**i INFORMACIÓN TÉCNICA**

Apriete la conexión del tornillo en la posición normal.

- Coloque el puntal de tensión (3) en el soporte del eje delantero.
- Reemplace el tornillo (2) y la tuerca (1).

**Piezas:** Perno y tuerca

- Inserte el tornillo (2) y enrosque la tuerca (1) unas cuantas vueltas.  
¡No apriete todavía la tuerca (1)!

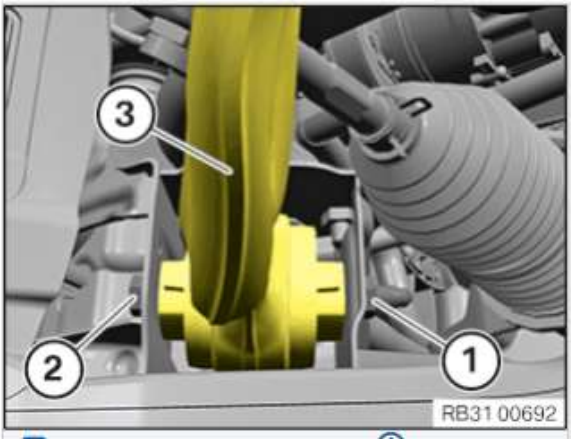


- Ajuste el puntal de tensión (1) en el cojinete giratorio a la dimensión (A) (vehículo elevado, puntal de resorte suspendido).

Dimensión (A) = 20 mm

Nota

La instalación del puntal de tensión en el soporte del eje delantero a la dimensión (A) corresponde a la posición normal en el estado comprimido.



**i INFORMACIÓN TÉCNICA**

Apriete la conexión del tornillo en la posición normal.

- Apriete la tuerca (1).

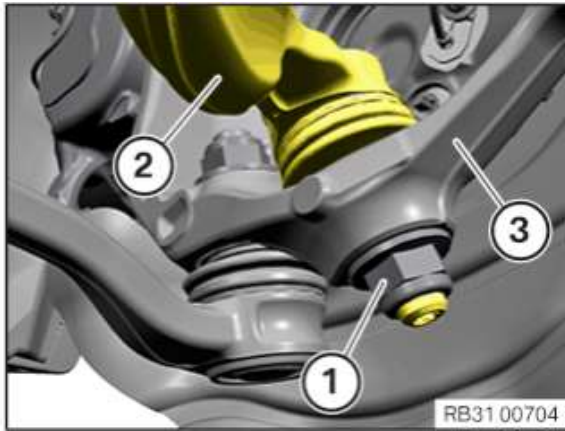
**Pares de apriete**

**Soporte del eje delantero**

M12  
Sustituya el tornillo y la tuerca.  
Apriete la tuerca en su posición normal.

Par de unión	100 Nm
Ángulo de rotación	90°





- Coloque el puntal de tensión (2) sobre el cojinete giratorio (3).

- Renovar la tuerca (1).

**Piezas:** Tuerca

- Apriete la tuerca (1).

**Nota**

Sujete firmemente en el casquillo Torx.

#### Pares de apriete

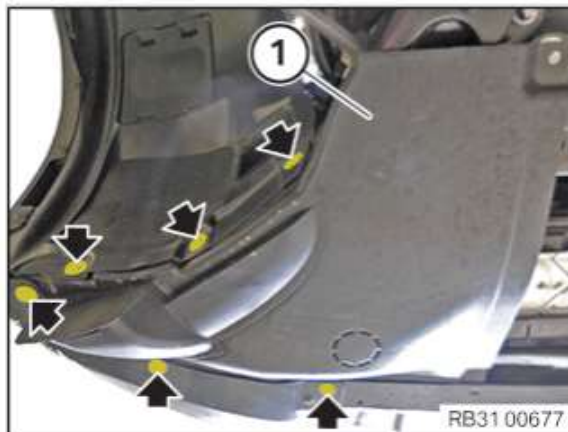
##### Puntal de tensión al cojinete giratorio

M16	Par de unión	100 Nm
Renueva la tuerca.	Ángulo de rotación	90°

6. Instale la cubierta del paso de rueda en la parte inferior delantera derecha o izquierda.

REP-TAT-P-5175-02-G01\_9

#### ► Instalación de la cubierta del paso de rueda inferior delantero



- Guía la cubierta del paso de rueda (1) pulg.
- Apriete todos los pernos (flechas).

#### Pares de apriete

##### Cubierta del paso de rueda (tornillos)

Tornillo hexagonal termoplástico	Par de apriete	3 Nm
----------------------------------	----------------	------

7. Instalar la rueda delantera izquierda o derecha

REP-TAT-P-3610-02-G11\_11



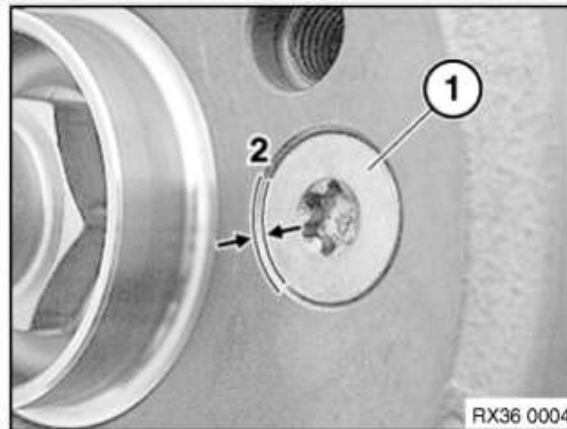
#### **i** INFORMACIÓN TÉCNICA

La superficie de contacto entre el disco de freno y la llanta debe estar limpia y libre de aceite y grasa. De lo contrario, existe el riesgo de que la rueda se afloje posteriormente.

- Elimine la suciedad, los residuos de grasa y la corrosión de la superficie de contacto con un taladro y la herramienta especial **2 344 011**. No utilice la herramienta especial **2 344 011** con un destornillador de impacto.
- Desengrase las superficies de contacto con el limpiador universal (véase Piezas del Grupo BMW).
- En caso de que haya residuos de grasa en la zona de los orificios de los pernos de la rueda, retire y limpie el disco de freno.

[Abrir en una pestaña nueva](#)

[Zoom/Imprimir](#)



[Abrir en una pestaña nueva](#) [Zoom/Imprimir](#)



[Abrir en una pestaña nueva](#) [Zoom/Imprimir](#)

- Elimine la suciedad, los residuos de grasa y la corrosión de la superficie de contacto con un taladro y la herramienta especial **2 344 011**. No utilice la herramienta especial **2 344 011** con un destornillador de impacto.
- Desengrase las superficies de contacto con el limpiador universal (véase Piezas del Grupo BMW).

- Compruebe si el perno de montaje (1) se ha instalado correctamente en el disco de freno. El perno de montaje (1) del disco de freno **no puede** sobresalir en la superficie de contacto (2) entre el disco de freno y la llanta.

#### Pares de apriete

##### Disco de freno al buje de la rueda delantera

M8	Par de apriete	16 Nm
Cambiar tornillo.		

#### Pares de apriete

##### Disco de freno al buje de la rueda trasera

M8	Par de apriete	16 Nm
Cambiar tornillo.		

#### **i** INFORMACIÓN TÉCNICA

No engrase los bujes de las ruedas ni el centrado de las ruedas en los modelos G80, G82 y G83.

- Engrase ligeramente el centrador de la rueda (1) en la llanta.

#### Consumible

<b>pasta para bloques de freno</b>	3g,	83192158851
* TU = Unidad Comercial. ¡No se pueden solicitar números de TU! Solo para fines de facturación.	Bolsa	
	100 g	83192158852
	Tubo	
	5 g,	83230140233
	TU*	



### **i** INFORMACIÓN TÉCNICA

No engrase los bujes de las ruedas ni el centrado de las ruedas en los modelos G80, G82 y G83.

- Aplique una capa delgada de grasa a los bujes de las ruedas delanteras y traseras (1) para protegerlos contra la corrosión.

#### Consumible

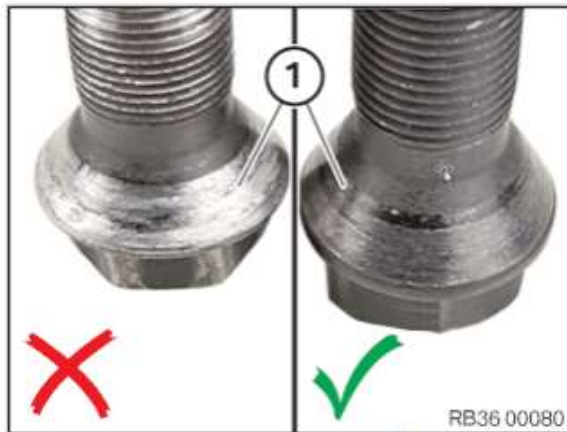
<b>pasta para bloques de freno</b>	3g ,	83192158851
* TU = Unidad Comercial. ¡No se pueden solicitar números de TU! Solo para fines de facturación.	Bolsa	
	100 g	83192158852
	Tubo	
	5 g ,	83230140233
	TU*	



### **i** INFORMACIÓN TÉCNICA

Se recomienda utilizar un elevador de ruedas para facilitar la extracción e instalación de las ruedas sin esfuerzo (consulte el catálogo de equipos del distribuidor).

- En vehículos con frenos cerámicos de carbono M: Es necesario utilizar el elevador de ruedas para instalar la rueda. Este proceso tiene como objetivo prevenir daños en el disco de freno.



#### Controlar

- Compruebe el desgaste de los pernos de rueda.



## Resultado

- » En algunas zonas ( > 30% ) de la superficie de apoyo (1) del cono de la cabeza del tornillo se observa un desgaste plateado.

## Medida

- Reemplace los pernos de rueda.
- **Piezas** : Pernos de rueda



[Abrir en una pestaña nueva](#) [Zoom/Imprimir](#)

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Nunca utilice un destornillador de impacto o un destornillador eléctrico para colocar y apretar los pernos de rueda.

La llanta debe reposar uniformemente contra el disco de freno.

En el caso de utilizar tornillos de rueda/llantas no originales de BMW, puede ser necesario volver a apretar los tornillos de rueda según las propiedades de ajuste del usuario (consulte la documentación del fabricante).

No aplique aceite a los pernos de rueda nuevos.

- Reemplace los pernos de rueda corroidos (flechas).

**Piezas:** Pernos de rueda

- Limpie los tornillos de las ruedas (flechas).
- Compruebe si los pernos de rueda (flechas) y las roscas están dañados, y reemplácelos si es necesario.
- Unir y apretar los pernos de rueda (flechas).

## Pares de apriete

### Pernos de rueda

M14 / SW17

Atornille los pernos de rueda y apriételos uniformemente en sentido transversal con la mano para centrar la llanta.

Apriete los pernos de rueda al par de apriete prescrito con una llave dinamométrica calibrada en secuencia transversal.

Compruebe que todos los pernos de rueda estén apretados en el mismo orden o vuelva a apretarlos con el par de apriete prescrito.

par de apriete	140 Nm
Controlar	140 Nm