

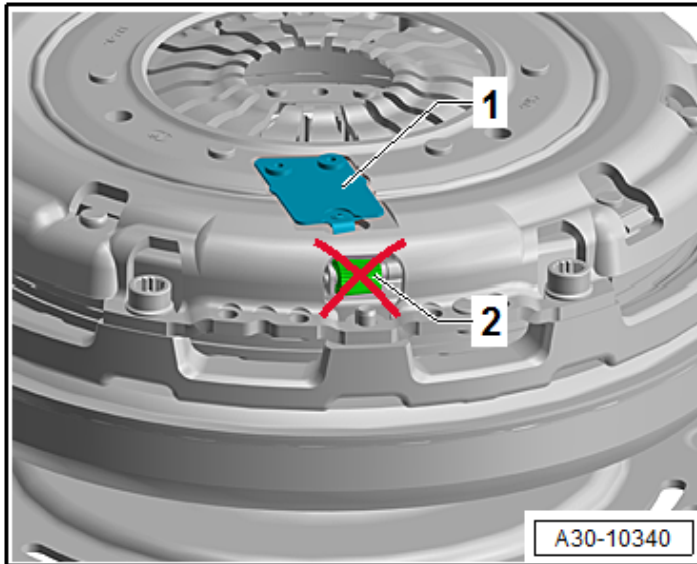
2019 Audi A4 Sedan (8W2) L4-2.0L Turbo (DBPA)

Vehículo > Transmisión y tren motriz > Embrague > Servicio y reparación > Extracción y reemplazo > 0CS, 0DJ, 0CX - Transmisión manual

EMBRAGUE, EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN, LUK CON PLACA DE PRESIÓN TAC (MANTENIMIENTO)

Embrague, extracción e instalación, "LuK" con placa de presión TAC

Característica distintiva del TAC "LuK"

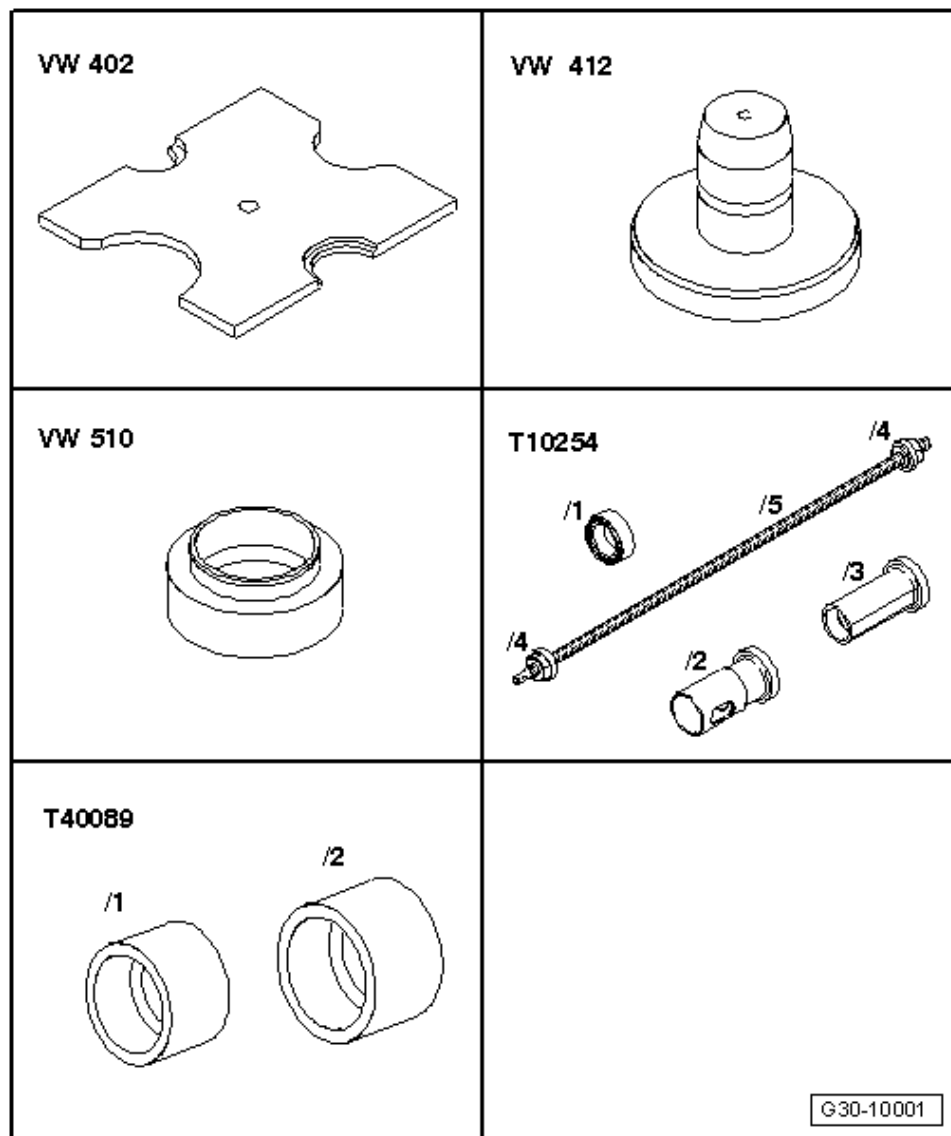


Plato de presión del embrague con unidades de ajuste -1- y -2- .

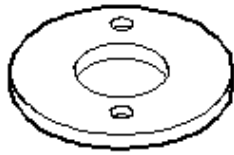


Daños en el embrague

- ***No gire el piñón de la unidad de ajuste -2- .***

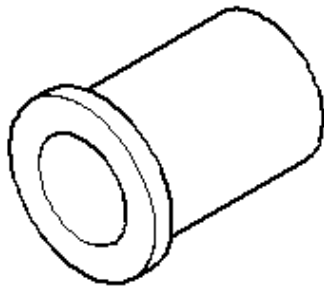


- ♦ Placa de prensa -VW 402-
- ♦ Pieza de Prensa - Uso Múltiple -VW 412-
- ♦ Pieza de Prensa - Uso Múltiple -VW 510-
- ♦ Prensa hidráulica - Herramientas de montaje de rótula -T10254- no es necesario
- ♦ Pieza de prensa - Anillo deflector -T40089-
- ♦ Instalador de sellos - Kit de sello de aceite del volante - Instalador de sellos -2003/3-

2003/3

W00-1010

♦ Kit de instalación del árbol de levas - Manguito -3241/4-

3241/4

W00-0501

♦ Herramienta de alineación - Disco de embrague -T40171-

3 - Placa de presión del embrague



Peligro de provocar daños en el plato de presión del embrague y en el volante bimasa .

- ◆ ***Retire e instale la placa de presión del embrague -3- únicamente cuando esté pretensada.***
- ◆ ***Los discos de presión del embrague que no están pretensados se deformarán al aflojar o apretar los tornillos -2- y eso provocará temblores al acelerar.***
- ◆ ***El volante bimasa debe apoyarse únicamente en la arandela deslizante -flecha A- al apretar el plato de presión del embrague -3- en la prensa hidráulica.***
- ◆ ***Si el volante bimasa se apoya en la placa de transferencia -1- , se deformará y dañará. En ese caso, deberá reemplazarse.***

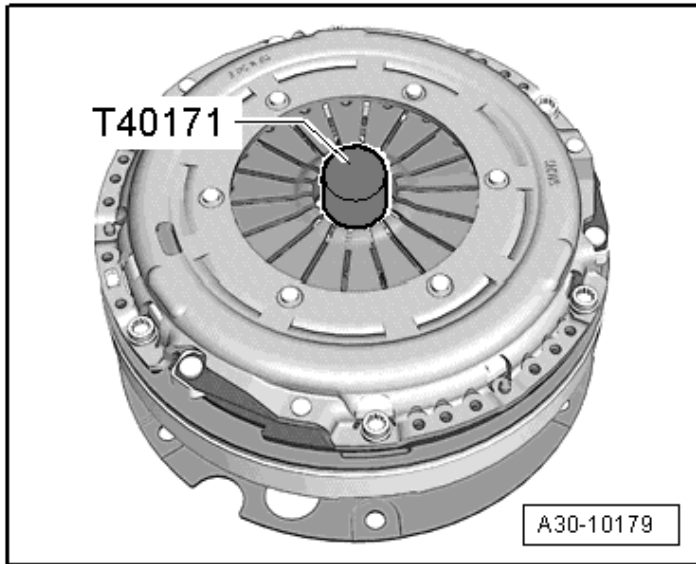
- Coloque el módulo del embrague de manera que la Pieza de Prensa - Uso Múltiple -VW 510- descansen sobre la arandela deslizante -flecha A- del volante bimasa.
- Coloque el Kit Instalador de Árbol de Levas - Manguito -3241/4- con el Kit Instalador de Retenes - Retenes de Aceite del Volante - Instalador de Retenes -2003/3- instalado sobre las pestañas de resorte del plato de presión del embrague -3- y accione el mismo utilizando la prensa.
- Dimensión de distancia de prensado -x- 8 a 9 mm

Nota

Se necesita un segundo técnico para el siguiente paso.

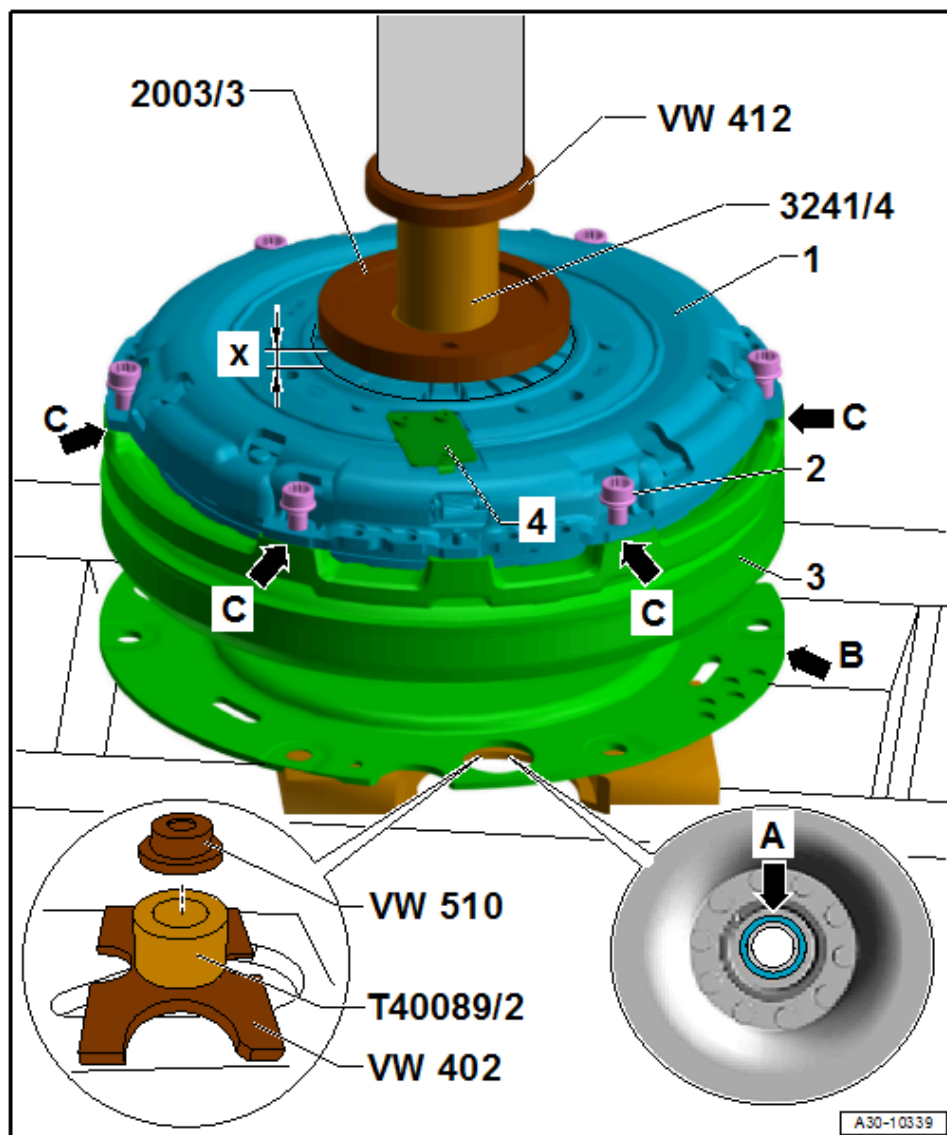
- Retire los 6 tornillos -2- y libere la tensión de la prensa.
- Retire la placa de presión del embrague -3- y el disco del embrague.

Instalación



Instale en el orden inverso al de extracción teniendo en cuenta lo siguiente:

- Compruebe si el plato de presión del embrague está deformado. Consulte → Plato de presión del embrague: Comprobación de deformaciones, grietas y quemaduras .
- Información sobre el embrague. Consulte → Embrague, Información general .
- Centre el disco de embrague utilizando la herramienta de alineación - Disco de embrague -T40171-
- Instale la placa de presión del embrague en los pasadores de centrado.
- Posición de montaje del disco de embrague: la inscripción "Getriebeseite (lado de la transmisión)" debe estar orientada hacia el plato de presión del embrague.
- Coloque el módulo del embrague de manera que la Pieza de Prensa - Uso Múltiple -VW 510- descansen sobre la arandela deslizante -flecha A- del volante bimasa.



1 - Placa de presión del embrague



El volante bimasa podría estar dañado.

- ◆ *El volante bimasa -3- debe apoyarse únicamente en la arandela deslizante -flecha A- al apretar el plato de presión del embrague -1- en la prensa hidráulica.*
- ◆ *Si el volante bimasa se apoya en la placa de transferencia (flecha B), se deformará y dañará. En ese caso, deberá reemplazarse.*

- Coloque el Kit Instalador de Árbol de Levas - Manguito -3241/4- con el Instalador de Sello - Kit de Sello de Aceite del Volante - Instalador de Sello -2003/3- instalado sobre la Herramienta de Alineación - Placa de Embrague -T40171-.

- Presione la prensa en línea recta hasta que el plato de presión del embrague -1- entre en contacto con el volante bimasa -3- -flechas C- .

Nota

Se necesita un segundo técnico para el siguiente paso.

- Instale los 6 pernos -2- uno tras otro y ajústelos según la especificación final.
- Libere la tensión de la prensa.
- A continuación, pulse la prensa de taller dos veces más.
- Dimensión de distancia de prensado -x- 8 a 9 mm

Nota

Mientras tanto, la unidad de ajuste -4- puede levantarse y reajustar el embrague.

- Instale el módulo del embrague. Consulte → Módulo del embrague, Desmontaje e instalación .

Especificaciones de apriete

- ♦ Consulte → Descripción general - Embrague, LuK TAC (embrague con ajuste de recorrido)