

2015 Audi A3 Sedan (8VS) L4-1.8L Turbo (CNSB)

Vehículo > Dirección y suspensión > Suspensión > Barra estabilizadora > Barra estabilizadora >
Servicio y reparación > Extracción y reemplazo > Suspensión delantera

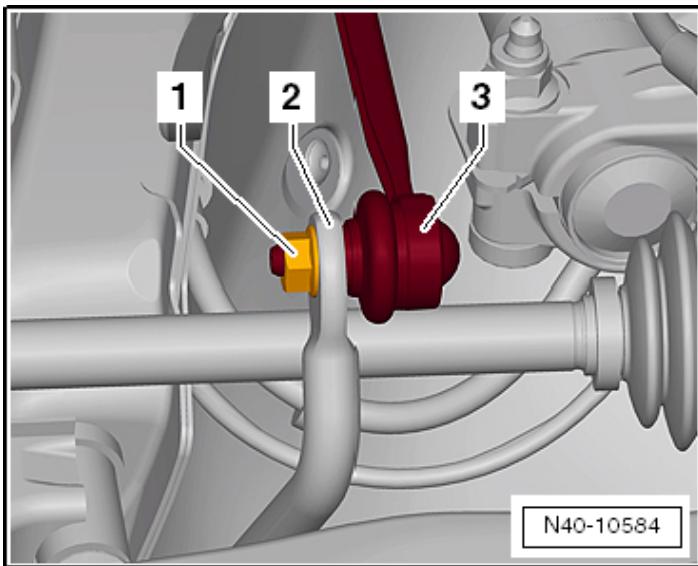
SUSPENSIÓN DELANTERA - DESCRIPCIÓN GENERAL - SUBCHASIS

Subchasis, Mantenimiento, Subchasis de aluminio

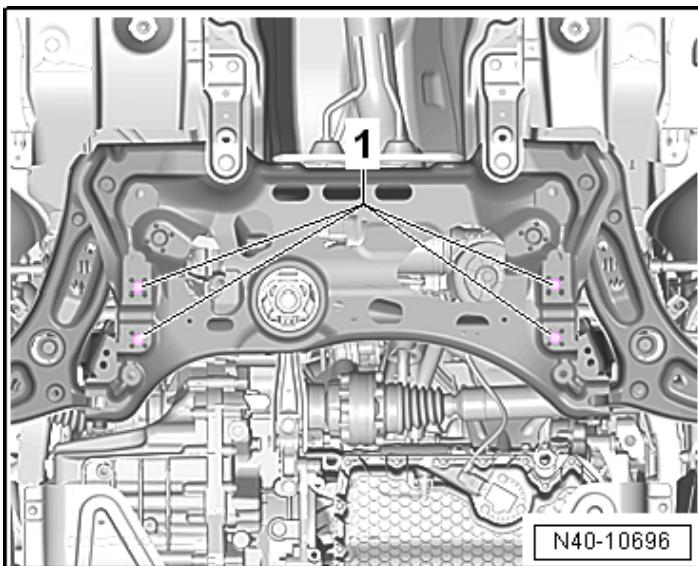
- ◆ Guantes de seguridad
- ◆ Casco protector con visera
- ◆ Placa de prensa -VW401-
- ◆ Pieza de prensa - Uso múltiple -VW412-
- ◆ Prensa hidráulica -VAS6178-
- ◆ Bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179-
- ◆ Bomba de pie neumática/hidráulica - Manómetro -VAS6179/1-
- ◆ Prensa hidráulica - Kit de herramientas para bujes -VAS6779- con anillo de soporte - Kit de dispositivo de montaje - VAS6779/11- o Prensa hidráulica - Kit de herramientas para bujes -VAS6779A-
- ◆ Instalador de cojinetes - Kit de cubo de rueda/cojinete - Cabezal de presión -T10205/13- del Instalador de cojinetes - Kit de cubo de rueda/cojinete -T10205A-

Reemplazo del buje de caucho adherido para el soporte del péndulo.

- Retire el soporte del péndulo. Consulte → 10 - Montaje de los soportes; Soporte del péndulo, Desmontaje e instalación.
- Retire las tuercas izquierda y derecha -1- de la varilla de acoplamiento -3- para para ello sujetelo con una llave de cuatro puntas el pasador roscado.

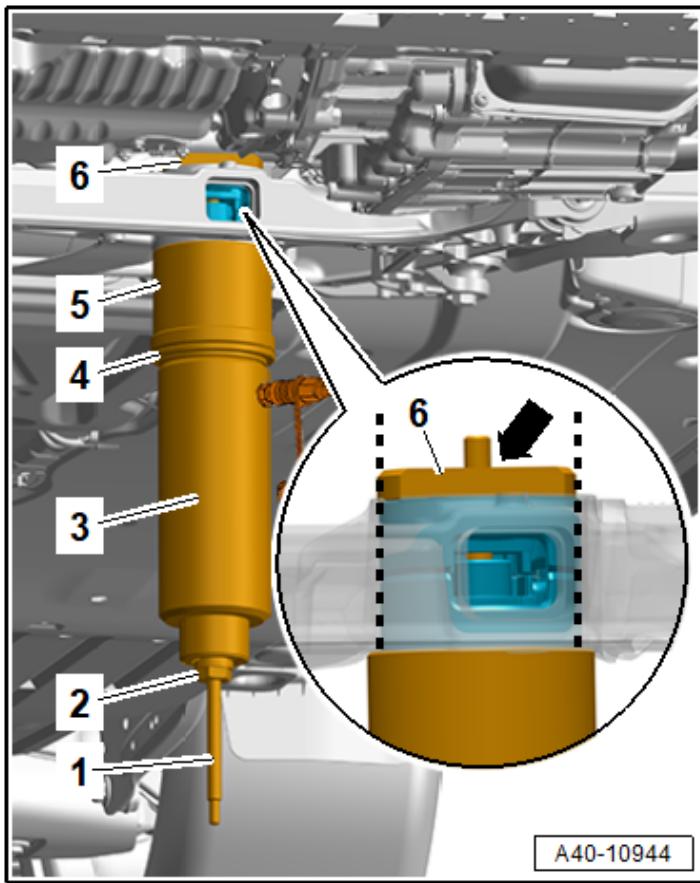


- Retire la barra de acoplamiento izquierda y derecha de la barra estabilizadora -2- .
- Retire los tornillos -1- de la barra estabilizadora.



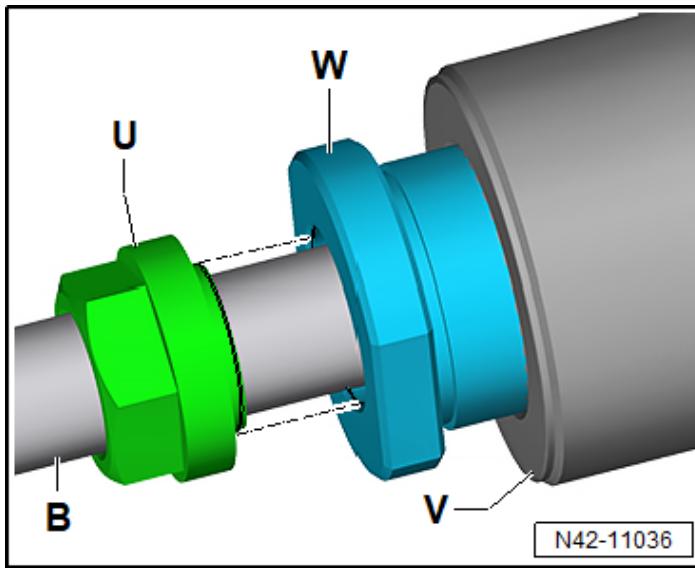
- Deje la barra estabilizadora en la posición de instalación en el vehículo.

Buje de caucho adherido, prensado

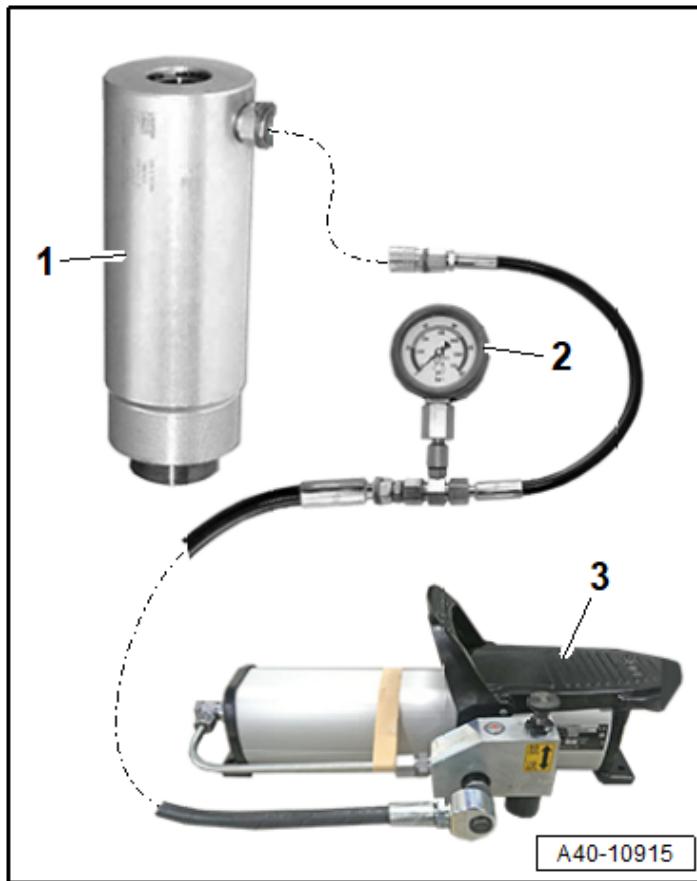


- Coloque la herramienta especial como se muestra:

- 1 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Varilla roscada -VAS6779/2-
 - 2 - Kit de montaje de buje de goma - Tuerca hexagonal -VAS6779/3-
 - 3 - Prensa hidráulica -VAS6178- con instalador de rodamientos - Kit de cubo de rueda/rodamiento - Adaptador 13 -T10205/13-
 - 4 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Pieza de empuje -VAS6779/5-
 - 5 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Tubo -VAS6779/4-
 - 6 - Coloque el kit de herramientas para prensa hidráulica - buje - pieza de empuje -VAS6779/1--1- con el lado plano -flecha- en la dirección de desplazamiento sobre el buje de caucho adherido.
- Coloque la herramienta exactamente alineada con el buje de caucho adherido, para evitar que se incline.
 - Preste atención a que el -VAS6779/3- esté colocado correctamente.



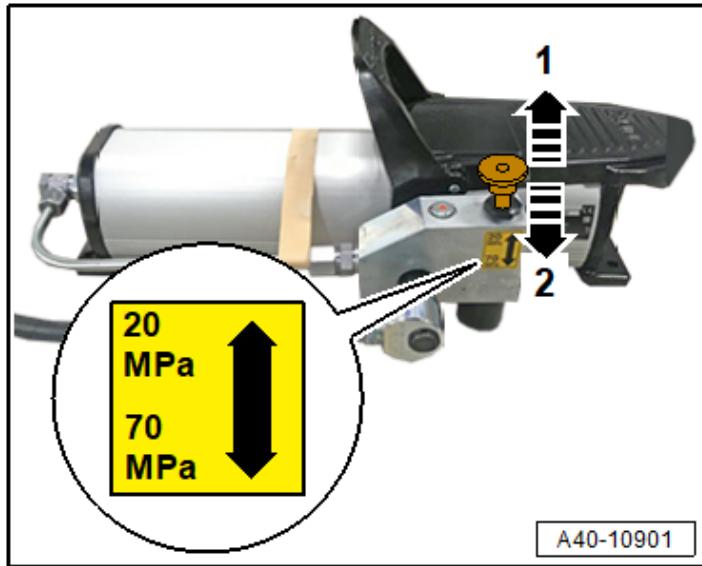
- La guía del modelo -VAS6779/3- -U- debe estar colocada en el modelo -T10205/13- -W-
- El -VAS6779/3- -U- debe instalarse a ras del -T10205/13- -W- .
- Conecte las herramientas especiales como se muestra.



- 1 - Prensa hidráulica -VAS6178-
- 2 - Bomba de pie neumática/hidráulica - Manómetro -VAS6179/1-

3 - Bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179-

- Tire de la perilla de control de la válvula de alivio de presión de la bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179- al nivel -1- .



- El mando de control debe estar en la posición -1- . El ajuste es una presión máxima de 200 bar (2900,75 psi). En la posición -2- (700 bar [10152,64 psi]), se supera la carga nominal del husillo.



Riesgo de destrucción de componentes debido a que el ajuste de presión es demasiado alto.

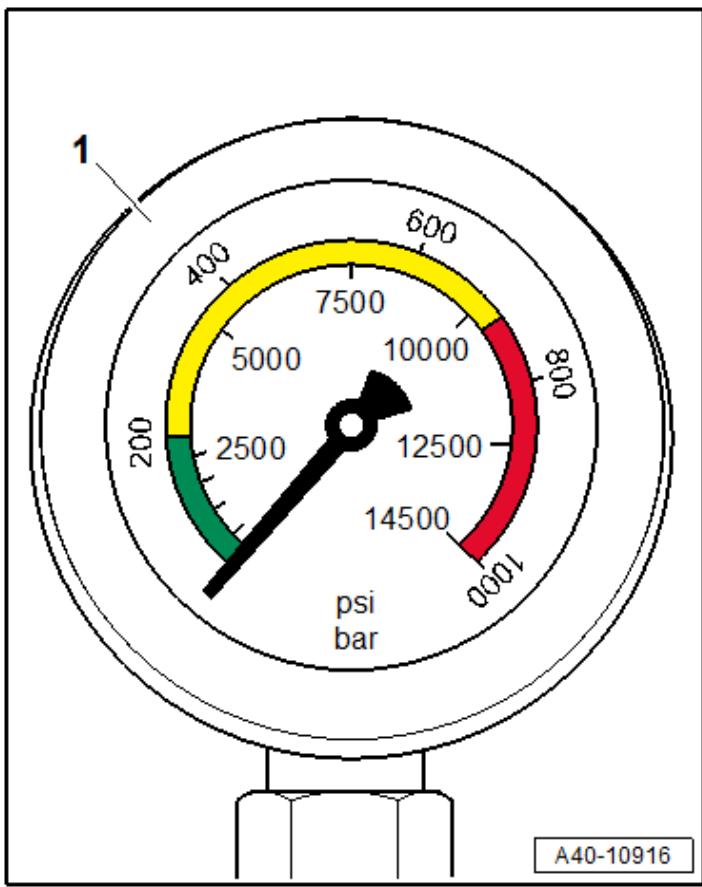
- Nunca ajuste una presión mayor que la especificada (posición 1 = 20 MPa).



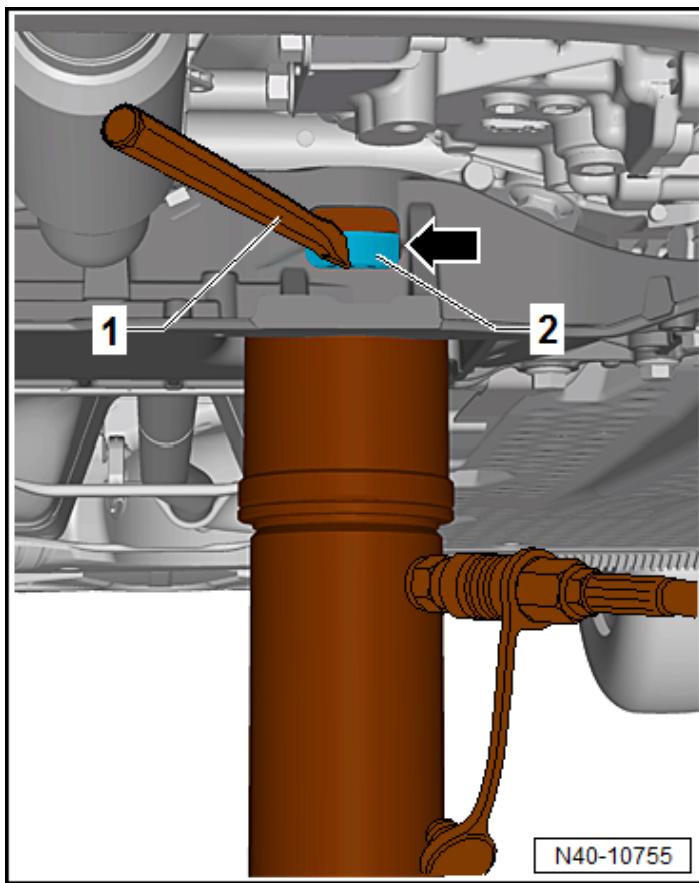
Riesgo de lesiones personales y daños materiales por rotura del husillo o deformación de la herramienta de montaje. Posible proyección incontrolada de piezas rotas.

- Utilice guantes de seguridad.
- Utilice casco protector con visera.
- Al operar la bomba de pie, preste atención a no presionar el botón del interruptor en la posición inferior.

- Opere con cuidado el -VAS6179- mientras monitorea el indicador de presión en el -VAS6179/1- -1- .



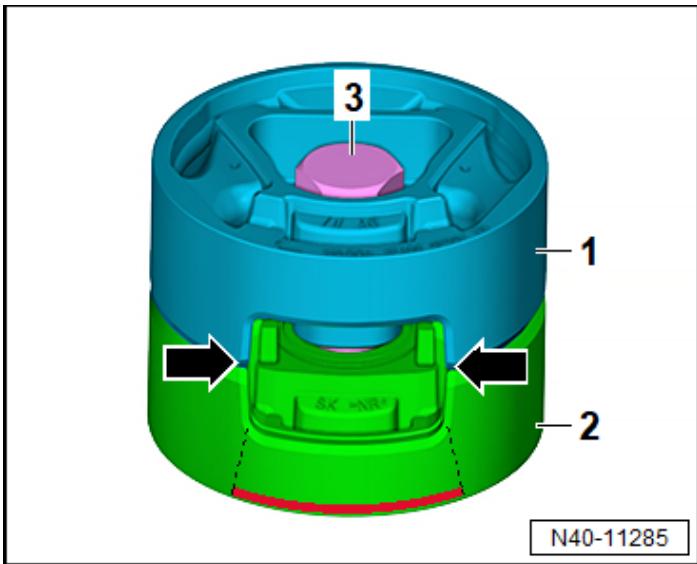
- Asegúrese de que el indicador permanezca en el área verde. No exceda la presión máxima permitida de 200 bar (2900,75 psi).
- Presione ambos casquillos de goma adheridos hasta que el casquillo de goma adherido superior -2- sea visible en la abertura del soporte del péndulo -flecha- en el bastidor auxiliar.



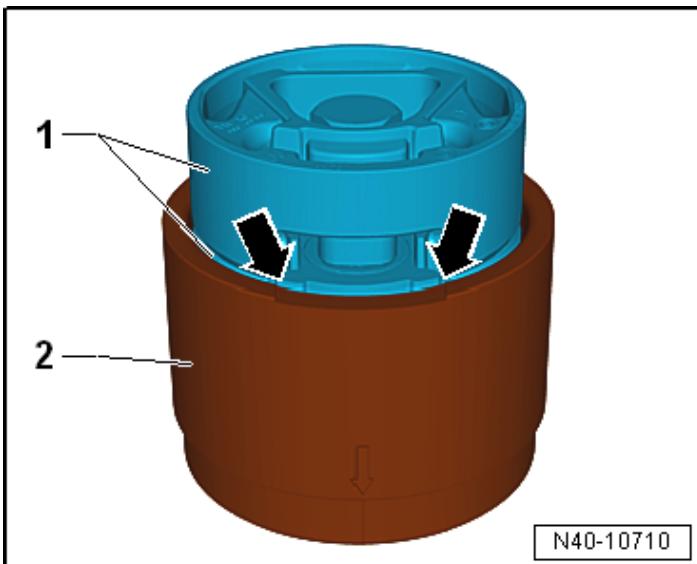
- Realice una inspección visual de la pista exterior del buje de caucho adherido superior -2- .
- Si la pista exterior del casquillo de caucho superior adherido -2- está deformada, se debe destruir a través de la abertura para el soporte del péndulo -flecha- en el bastidor auxiliar.
- Utilizando un cincel o herramienta similar -1- , realizar una rotura en la pista exterior del buje de caucho adherido superior -2- .
- Esta secuencia de trabajo es necesaria para evitar la inclinación de la pista exterior del buje de caucho adherido en el área de la abertura de soporte del péndulo en el bastidor auxiliar.
- Presione completamente ambos bujes de goma adheridos al mismo tiempo.

Si el procedimiento no funciona con la presión especificada, se debe revisar la configuración de reparación. Envíe sus comentarios si es necesario.

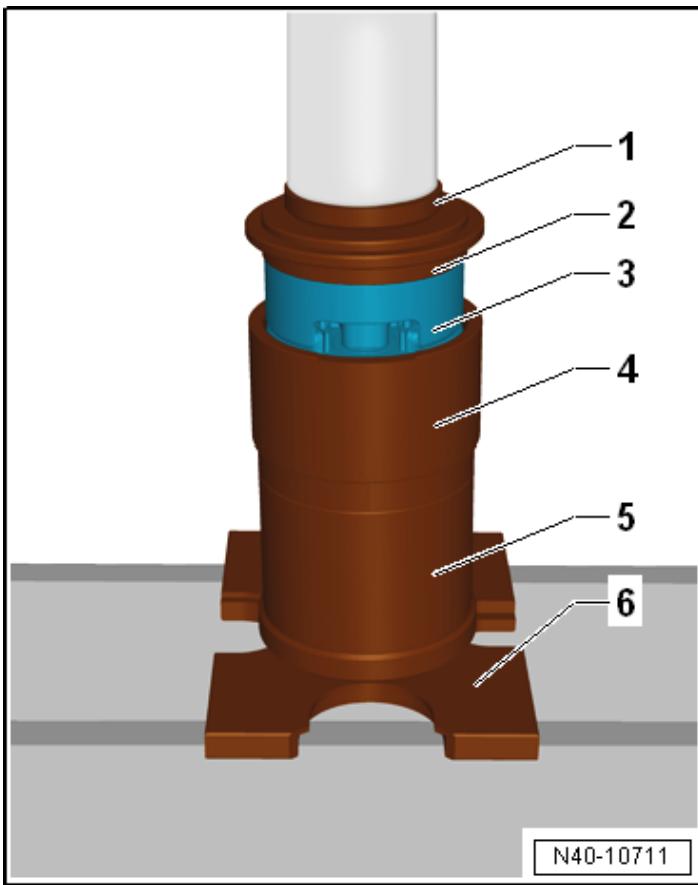
Preparación de bujes de caucho adheridos antes de presionarlos



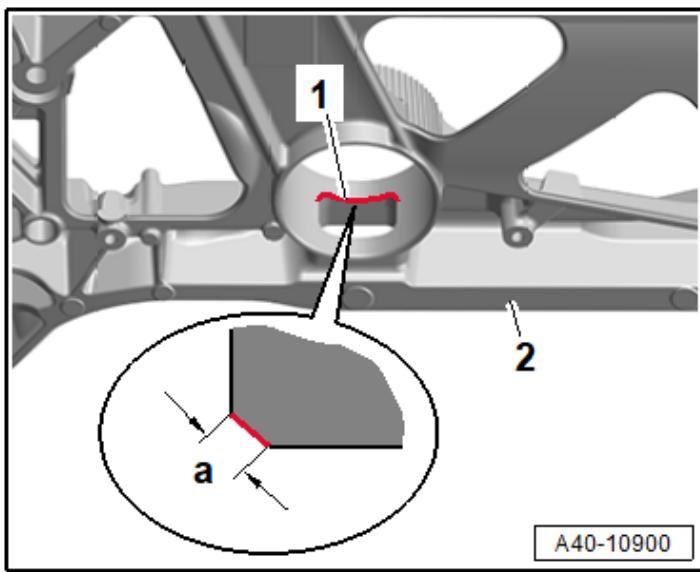
- Coloque los casquillos de goma adheridos -1 y 2- uno encima del otro, de manera que las aberturas -flechas- queden exactamente una sobre otra.
- Apriete a mano los bujes de goma adheridos con los tornillos originales -3- .
- Aplique la marca de med en fases, como se muestra en la ilustración. La dimensión de la fase es de aproximadamente 1 mm.
- Coloque el casquillo de caucho adherido -1- con la cabeza del perno hacia arriba en el diámetro mayor del -VAS6779/6- -2- .



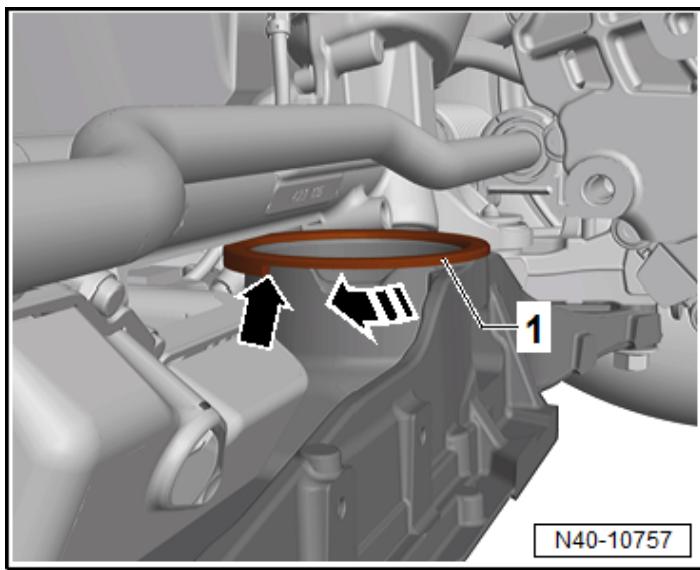
- Alinee el buje de goma con el cuerpo en el -VAS6779/6- .
- La abertura del casquillo de goma adherido -flechas- debe quedar exactamente en el hueco del -VAS6779/6-.
- Coloque la herramienta especial como se muestra:



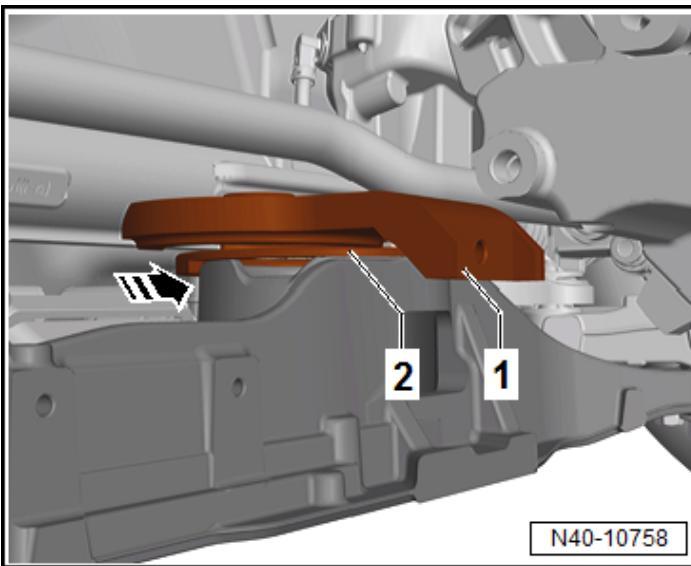
- 1 - Pieza de prensa - Uso múltiple -VW412-
 - 2 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma -Pieza de empuje -VAS6779/5-, el lado con la letra "A" apunta hacia arriba
 - 3 - Buje de caucho adherido
 - 4 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Embudo -VAS6779/6-
 - 5 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Tubo -VAS6779/4-
 - 6 - Placa de prensa -VW401-
- Presione el buje de caucho adherido en el kit de dispositivo de ensamblaje de buje de caucho - embudo - VAS6779/6- -4- hasta el fondo en el kit de dispositivo de ensamblaje de buje de caucho - pieza de empuje - VAS6779/5- -2- .
- Desbarbar el borde -1- en la parte superior de la abertura para el soporte del péndulo en el bastidor auxiliar -2- como se muestra con una lima de la dimensión -a- .



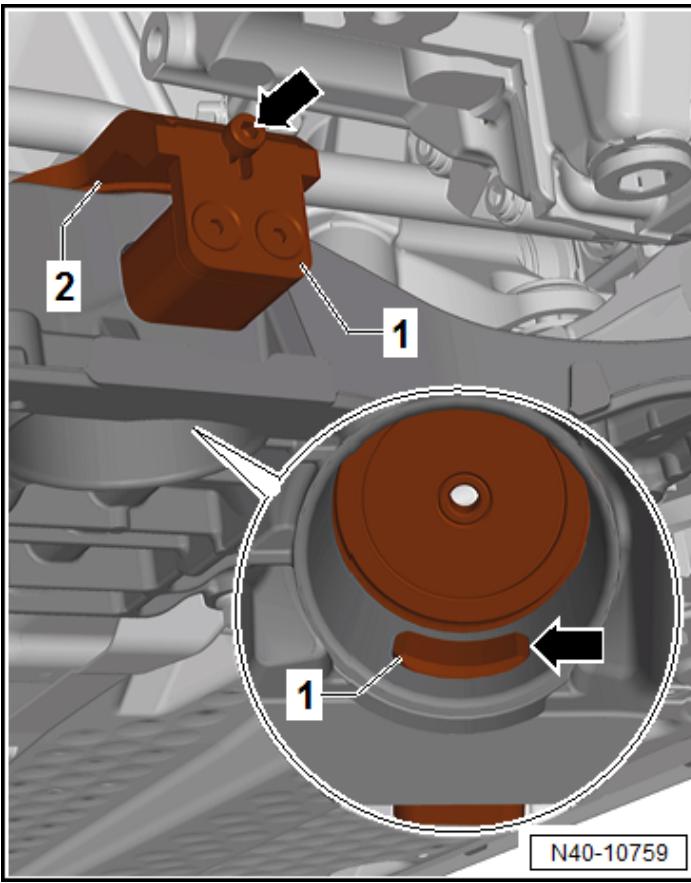
- Dimensión -a- = 1 mm.
- Gire el -VAS6779/11- -1- en la dirección de la -flecha- de modo que la pestaña -flecha izquierda- apunte hacia atrás.



- Coloque el -VAS6779/7- -1- desde la izquierda sobre el -VAS6779/11- -elemento 2- en la dirección de la -flecha- .

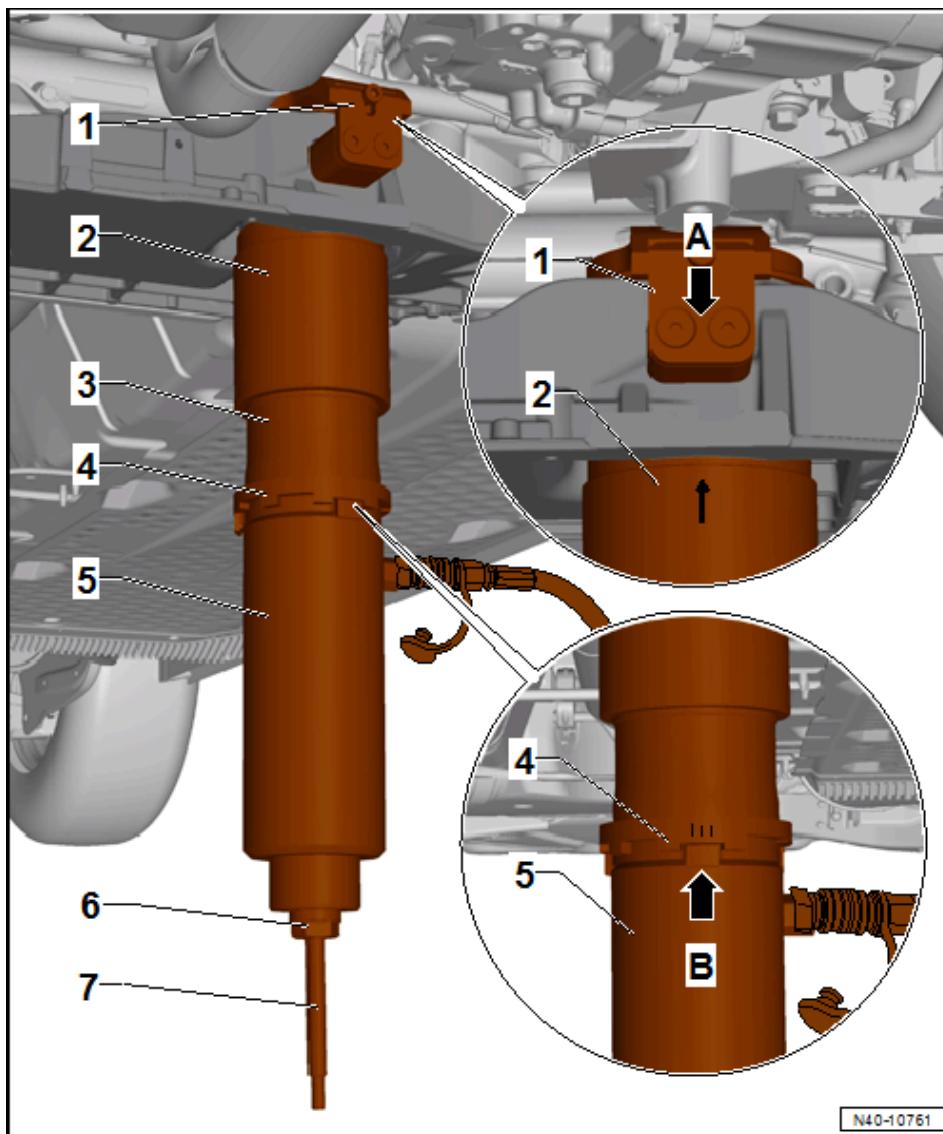


- Coloque el -VAS6779/7-1A- - 1- en la abertura -flecha inferior- para el soporte del péndulo en el bastidor auxiliar, al mismo tiempo empuje el inserto -1- completamente hacia arriba y apriételo mediante el perno -flecha superior- .



- Asegúrese de que el -VAS6779/7-1A- esté colocado correctamente en la abertura de soporte del péndulo en el bastidor auxiliar.

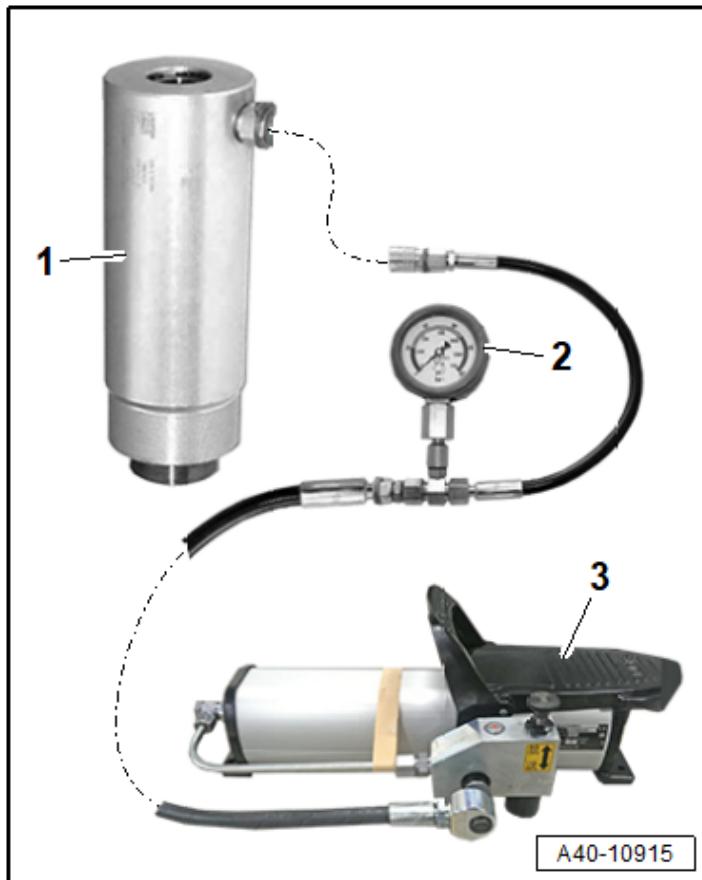
Buje de caucho adherido, a presión



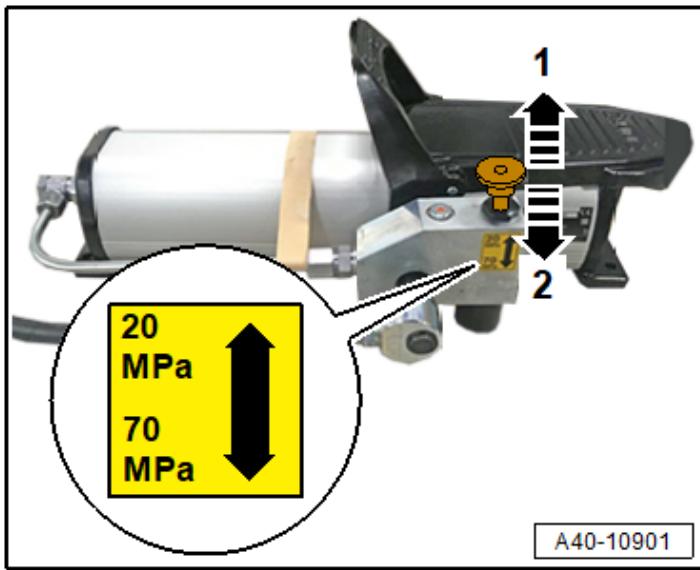
- Retire el soporte del péndulo del buje de goma con cuerpo.
- Instale el -VAS6779/2--7- en el -VAS6779/7--1- .
- Coloque la herramienta especial como se muestra:
 - 1 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Contrasujección -VAS6779/7-
 - 2 - Prensa Hidráulica - Kit de Herramientas para Bujes - Embudo -VAS6779/6-, -marca de flecha- en el embudo debe estar opuesto a ambos pernos en el centro -flecha A- .
 - 3 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Pieza de empuje -VAS6779/9-
 - 4 - Anillo Incremental -VAS6779/8-, la marca -III- en el anillo incremental debe apuntar hacia la leva -flecha B- en la Pieza de Empuje -VAS6779/9- .
 - 5 - Prensa hidráulica -VAS6178- con instalador de rodamientos - Kit de cubo de rueda/rodamiento - Adaptador 13 -T10205/13-
 - 6 - Kit de montaje de buje de goma - Tuerca hexagonal -VAS6779/3-

7 - Kit de dispositivo de montaje de buje de goma - Varilla roscada -VAS6779/2-

- Conecte las herramientas especiales como se muestra.



- 1 - Prensa hidráulica -VAS6178-
- 2 - Bomba de pie neumática/hidráulica - Manómetro -VAS6179/1-
- 3 - Bomba de pie neumática/hidráulica -VAS6179-
- Tire de la perilla de control de la válvula de alivio de presión del -VAS6179- al nivel -1- .



- El mando de control debe estar en la posición -1-. La presión máxima ajustada es de 200 bar. En la posición -2- (700 bar), se supera la carga nominal del husillo.



Riesgo de destrucción de componentes debido a que el ajuste de presión es demasiado alto.

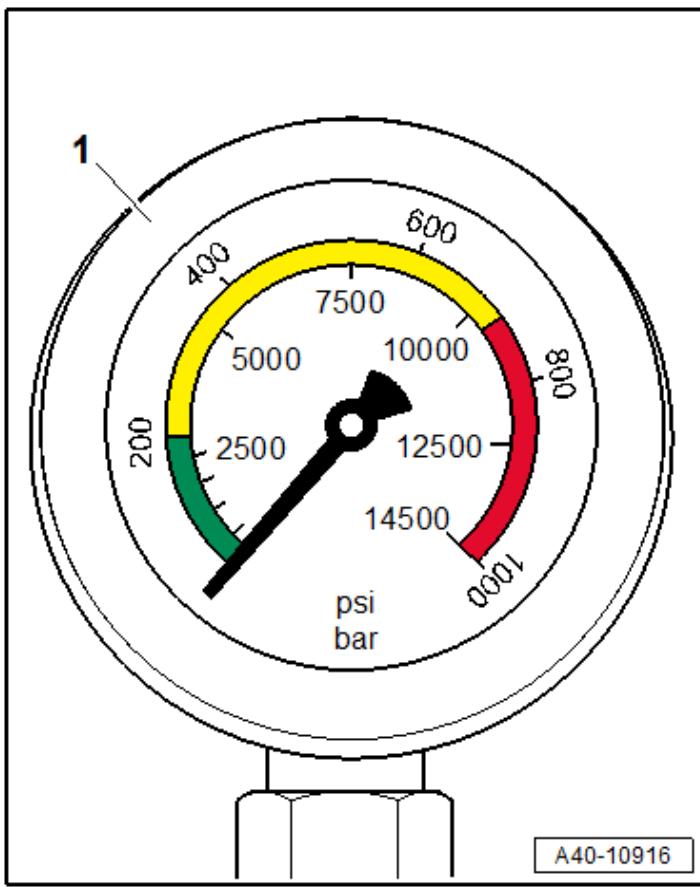
- Nunca ajuste la presión de inyección a un valor superior a la especificada (posición 1 = 20 MPa).*



Riesgo de lesiones personales y daños materiales por rotura del husillo o deformación de la herramienta de montaje. Posible proyección incontrolada de piezas rotas.

- Utilice guantes de seguridad.*
- Utilice casco protector con visera.*
- Al operar la bomba de pie, preste atención a no presionar el botón del interruptor en la posición inferior.*

- Opere con cuidado el -VAS6179- mientras monitorea el indicador de presión en el -VAS6179/1--1- .



- Asegúrese de que el indicador permanezca en el área verde. No exceda la presión máxima permitida de 200 bar (2900,75 psi).
- Presione ambos bujes de caucho adheridos al mismo tiempo.
- Para evitar dañar la pista exterior del buje de caucho adherido, al empujar, preste atención a que no esté inclinado al principio.
- Si es necesario, afloje la tensión y presione con el -VAS6179-.



Riesgo de destrucción de componentes debido a que el ajuste de presión es demasiado alto.

- *Nunca seleccione el modo de bomba de pie con mayor presión.*

- Si el prensado no funciona con la presión especificada, se debe verificar el montaje de reparación.
- Retire la herramienta especial del bastidor auxiliar y verifique el asiento del buje de caucho prensado.

La instalación posterior se realiza en el orden inverso al de desmontaje.

Especificaciones de apriete

- ◆ Consulte → Descripción general - Subchasis
- ◆ Consulte → 10 - Mecánica del motor - Soportes de montaje; Descripción general - Soportes de montaje.