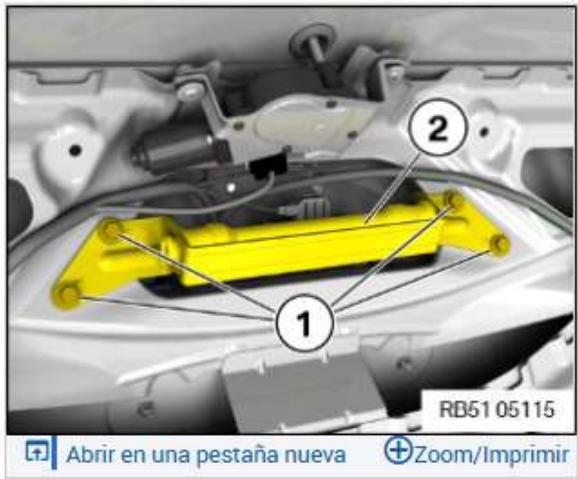


Extracción e instalación/sustitución del amortiguador de tensión izquierdo o derecho

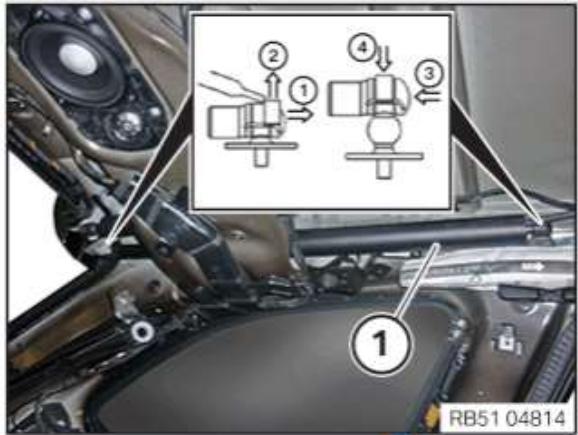
1.Trabajo adicional G01: solo con las versiones de motor B47 y B58 (números FRU: 51 24 124 y 51 24 325)



[Abrir en una pestaña nueva](#)

[Zoom/Imprimir](#)

- Amortiguador de vibraciones (2) para el portón trasero.
Ver información adicional.



- Reemplace el soporte del resorte izquierdo (1) del portón trasero con el soporte del resorte para el amortiguador de vibraciones (1).
Ver información adicional.

2.Retire la rueda delantera izquierda o derecha

REP-TAT-P-3610-01-G11_11



[Abrir en una pestaña nueva](#)

[Zoom/Imprimir](#)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Se recomienda usar un elevador de ruedas para facilitar la extracción e instalación de la rueda sin esfuerzo (consulte el Catálogo de equipos del distribuidor).

- En vehículos con frenos cerámicos de carbono M: Es esencial usar el elevador de ruedas para extraer la rueda.

Este proceso está diseñado para evitar daños en el disco de freno.



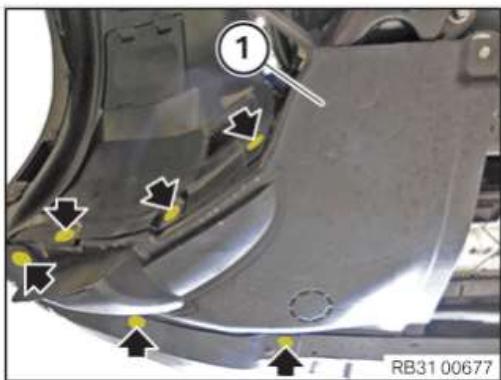
- Si se extraen varias ruedas simultáneamente: Use un trozo de tiza para marcar en cada neumático el eje y el lado en el que está montada la rueda correspondiente.
- Afloje los pernos de rueda (flechas) en cruz y retire la rueda.
- Para aflojar y apretar los pernos de rueda con el código de seguridad: Use el adaptador correcto del juego de herramientas especiales **0 492 518 (36 1 300)**.

3.Retirar la cubierta del paso de rueda delantero en la parte inferior izquierda o derecha [REP-TAT-P-5175-01-G01_9]

NOTA

Esta descripción corresponde únicamente al componente izquierdo. El procedimiento en el lado derecho es idéntico.

► Extracción de la cubierta del paso de rueda inferior delantero

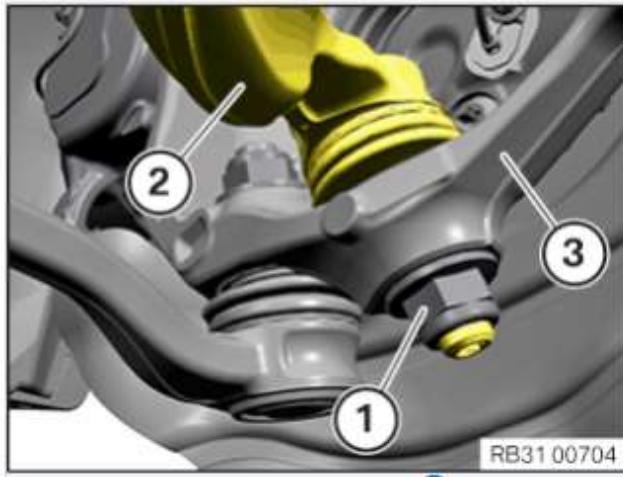


- Suelte todos los pernos (flechas).
- Desplace la cubierta del paso de rueda (1) hacia afuera.

4. Eliminar enlace final REP-TAT-P-3112-01-G01_2

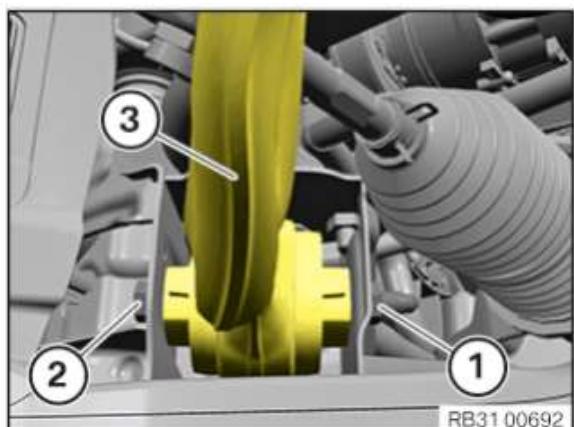


- Afloje la tuerca (1).
- (2) Extraiga el tornillo.
- El puntal de tensión (3) está separado del soporte del eje delantero.



- Afloje la tuerca (1).
Nota
Sujete firmemente en el casquillo Torx.
- Afloje y retire el puntal de tensión (2) del cojinete giratorio (3).

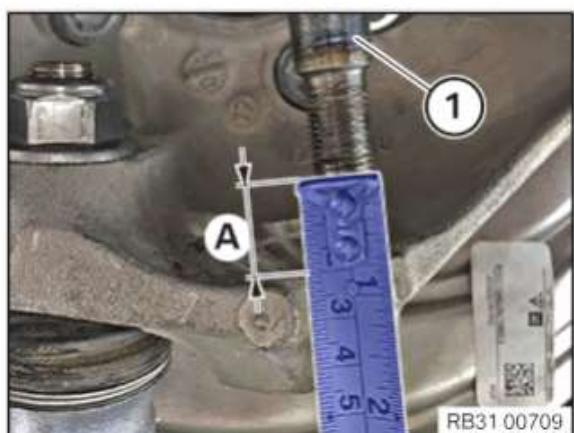
5. Instale el puntal de tensión REP-TAT-P-3112-02-G01_1



INFORMACIÓN TÉCNICA

Apriete la conexión del tornillo en la posición normal.

- Coloque el puntal de tensión (3) en el soporte del eje delantero.
 - Reemplace el tornillo (2) y la tuerca (1).
- Piezas:** Perno y tuerca
- Inserte el tornillo (2) y enrosque la tuerca (1) unas cuantas vueltas.
¡No apriete todavía la tuerca (1)!

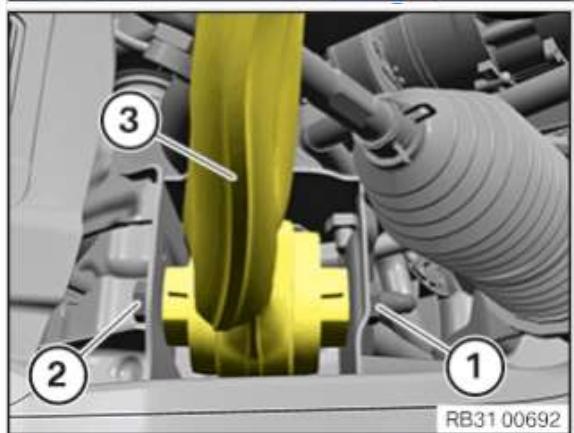


- Ajuste el puntal de tensión (1) en el cojinete giratorio a la dimensión (A) (vehículo elevado, puntal de resorte suspendido).

Dimensión (A) = 20 mm

Nota

La instalación del puntal de tensión en el soporte del eje delantero a la dimensión (A) corresponde a la posición normal en el estado comprimido.



INFORMACIÓN TÉCNICA

Apriete la conexión del tornillo en la posición normal.

- Apriete la tuerca (1).

Pares de apriete

Soporte del eje delantero

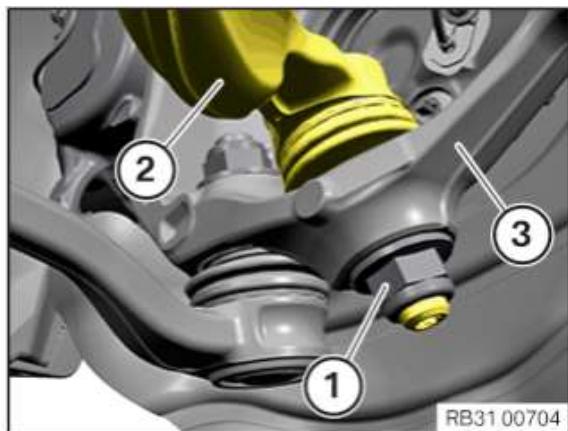
M12

Par de unión 100 Nm

Sustituya el tornillo y la tuerca.

Ángulo de rotación 90°

Apriete la tuerca en su posición normal.



- Coloque el puntal de tensión (2) sobre el cojinete giratorio (3).

• Renovar la tuerca (1).

Piezas: Tuerca

- Apriete la tuerca (1).

Nota

Sujete firmemente en el casquillo Torx.

Pares de apriete

Puntal de tensión al cojinete giratorio

M16

Par de unión

100 Nm

Renueva la tuerca.

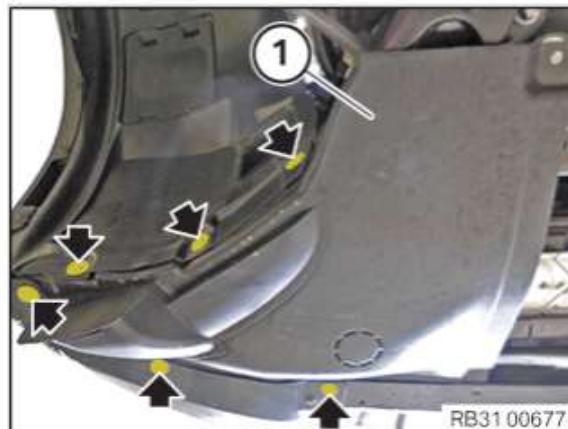
Ángulo de rotación

90°

6. Instale la cubierta del paso de rueda en la parte inferior delantera derecha o izquierda.

REP-TAT-P-5175-02-G01_9

► Instalación de la cubierta del paso de rueda inferior delantero



- Guía la cubierta del paso de rueda (1) pulg.
- Apriete todos los pernos (flechas).

Pares de apriete

Cubierta del paso de rueda (tornillos)

Tornillo hexagonal termoplástico

Par de apriete

3 Nm

7. Instalar la rueda delantera izquierda o derecha

REP-TAT-P-3610-02-G11_11



INFORMACIÓN TÉCNICA

La superficie de contacto entre el disco de freno y la llanta debe estar limpia y libre de aceite y grasa. De lo contrario, existe el riesgo de que la rueda se afloje posteriormente.

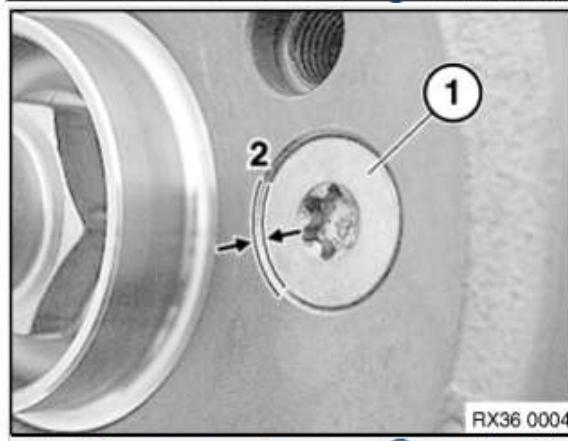
- Elimine la suciedad, los residuos de grasa y la corrosión de la superficie de contacto con un taladro y la herramienta especial **2 344 011**. No utilice la herramienta especial **2 344 011** con un destornillador de impacto.
- Desengrasse las superficies de contacto con el limpiador universal (véase Piezas del Grupo BMW).
- En caso de que haya residuos de grasa en la zona de los orificios de los pernos de la rueda, retire y límpie el disco de freno.

[Abrir en una pestaña nueva](#)

[Zoom/Imprimir](#)



- Elimine la suciedad, los residuos de grasa y la corrosión de la superficie de contacto con un taladro y la herramienta especial **2 344 011**. No utilice la herramienta especial **2 344 011** con un destornillador de impacto.
- Desengrasse las superficies de contacto con el limpiador universal (véase Piezas del Grupo BMW).



- Compruebe si el perno de montaje (1) se ha instalado correctamente en el disco de freno. El perno de montaje (1) del disco de freno **no puede** sobresalir en la superficie de contacto (2) entre el disco de freno y la llanta.

Pares de apriete

Disco de freno al buje de la rueda delantera

M8
Cambiar tornillo.

Par de apriete

16 Nm

Pares de apriete

Disco de freno al buje de la rueda trasera

M8
Cambiar tornillo.

Par de apriete

16 Nm



[Abrir en una pestaña nueva](#)

[Zoom/Imprimir](#)

i INFORMACIÓN TÉCNICA

No engrase los bujes de las ruedas ni el centrado **de** las ruedas en los modelos G80, G82 y G83.

- Engrase ligeramente el centrador de la rueda (1) en la llanta.

Consumible

pasta para bloques de freno	3g , Bolsa	83192158851
* TU = Unidad Comercial. ¡No se pueden solicitar números de TU! Solo para fines de facturación.	100 g Tubo	83192158852
	5 g , TU*	83230140233



[Abrir en una pestaña nueva](#)

[Zoom/Imprimir](#)

INFORMACIÓN TÉCNICA

No engrase los bujes de las ruedas ni el centrado de las ruedas en los modelos G80, G82 y G83.

- Aplique una capa delgada de grasa a los bujes de las ruedas delanteras y traseras (1) para protegerlos contra la corrosión.

Consumible

pasta para bloques de freno	3g , Bolsa	83192158851
* TU = Unidad Comercial. ¡No se pueden solicitar números de TU! Solo para fines de facturación.	100 g Tubo	83192158852
	5 g , TU*	83230140233



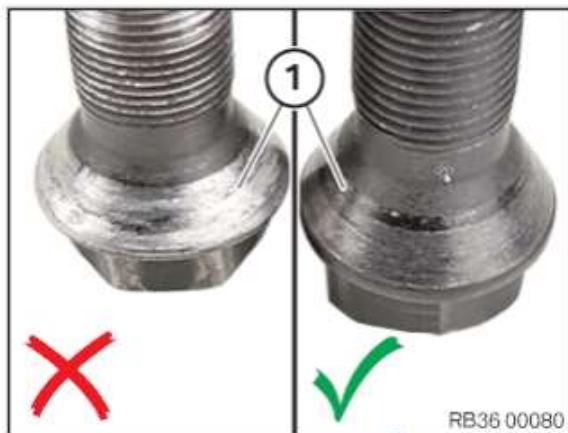
[Abrir en una pestaña nueva](#)

[Zoom/Imprimir](#)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Se recomienda utilizar un elevador de ruedas para facilitar la extracción e instalación de las ruedas sin esfuerzo (consulte el catálogo de equipos del distribuidor).

- En vehículos con frenos cerámicos de carbono M: Es necesario utilizar el elevador de ruedas para instalar la rueda.
Este proceso tiene como objetivo prevenir daños en el disco de freno.



Controlar

- Compruebe el desgaste de los pernos de rueda.

Resultado

» En algunas zonas ($> 30\%$) de la superficie de apoyo (1) del cono de la cabeza del tornillo se observa un desgaste plateado.

Medida

- Reemplace los pernos de rueda.
- **Piezas**: Pernos de rueda



RB36 00039

[Abrir en una pestaña nueva](#)

[Zoom/Imprimir](#)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Nunca utilice un destornillador de impacto o un destornillador eléctrico para colocar y apretar los pernos de rueda.

La llanta debe reposar uniformemente contra el disco de freno.

En el caso de utilizar tornillos de rueda/llantas no originales de BMW, puede ser necesario volver a apretar los tornillos de rueda según las propiedades de ajuste del usuario (consulte la documentación del fabricante).

No aplique aceite a los pernos de rueda nuevos.

- Reemplace los pernos de rueda corroídos (flechas).
Piezas: Pernos de rueda
- Limpie los tornillos de las ruedas (flechas).
- Compruebe si los pernos de rueda (flechas) y las roscas están dañados, y reemplácelos si es necesario.
- Unir y apretar los pernos de rueda (flechas).

Pares de apriete

Pernos de rueda

M14 / SW17

Atornille los pernos de rueda y apriételos uniformemente en sentido transversal con la mano para centrar la llanta.

Apriete los pernos de rueda al par de apriete prescrito con una llave dinamométrica calibrada en secuencia transversal.

Compruebe que todos los pernos de rueda estén apretados en el mismo orden o vuelva a apretarlos con el par de apriete prescrito.

par de apriete	140 Nm
Controlar	140 Nm