

## 2012 Audi A6 Sedan (4G2) L4-2.0L Turbo (CAEB)

Vehículo > Transmisión y tren motriz > Transmisión/transeje continuamente variable > Embrague > Servicio y reparación > Extracción y reemplazo > Transmisión Multitronic 0AW

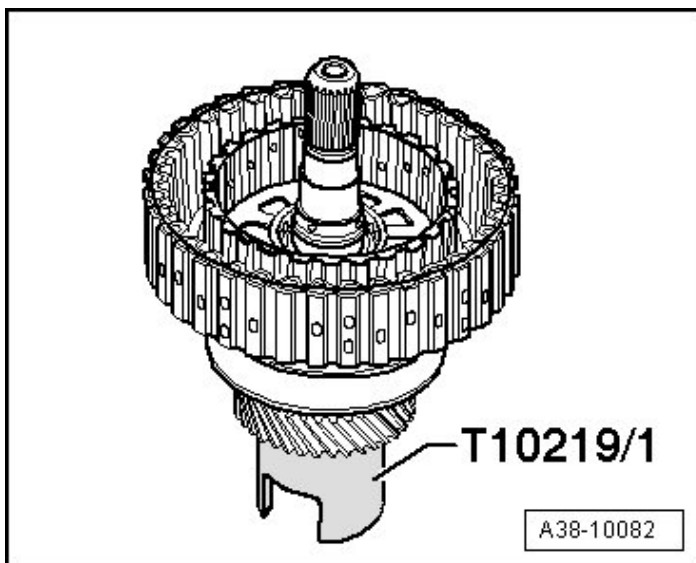
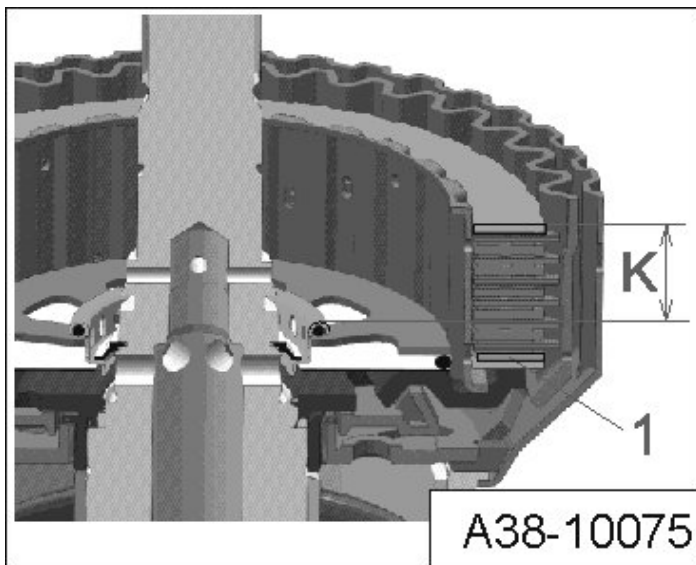
# AJUSTE DEL EJE DE ENTRADA MEDIANTE LA DETERMINACIÓN DEL JUEGO DE AIRE

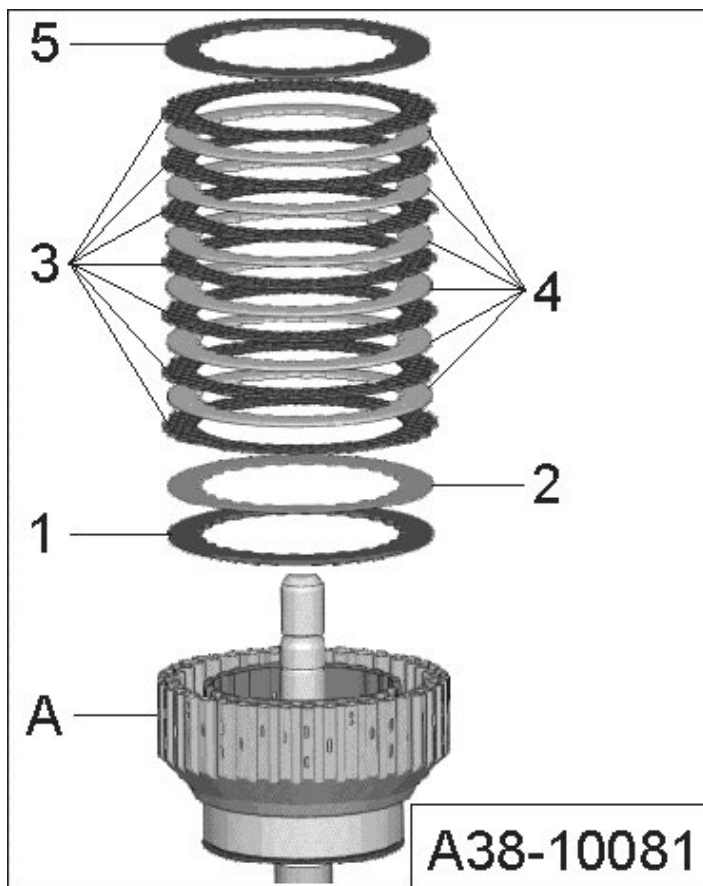
## Ajuste del eje de entrada determinando el juego de aire

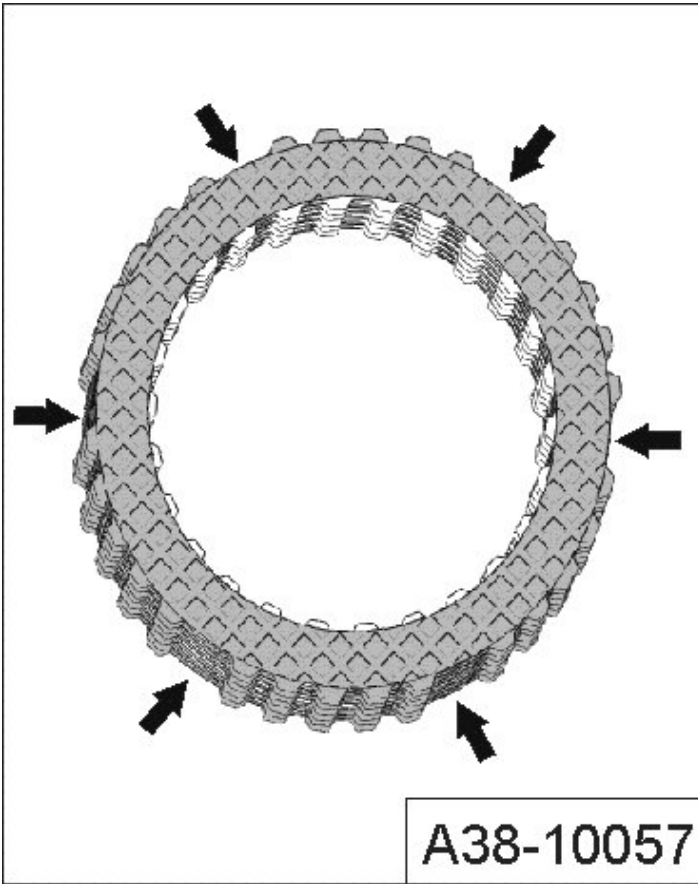
♦ Consulte => [ Pautas para condiciones de trabajo limpias ] Consulte: Transmisión/transeje continuamente variable, CVT > Componentes > Pautas para condiciones de trabajo limpias . Medición

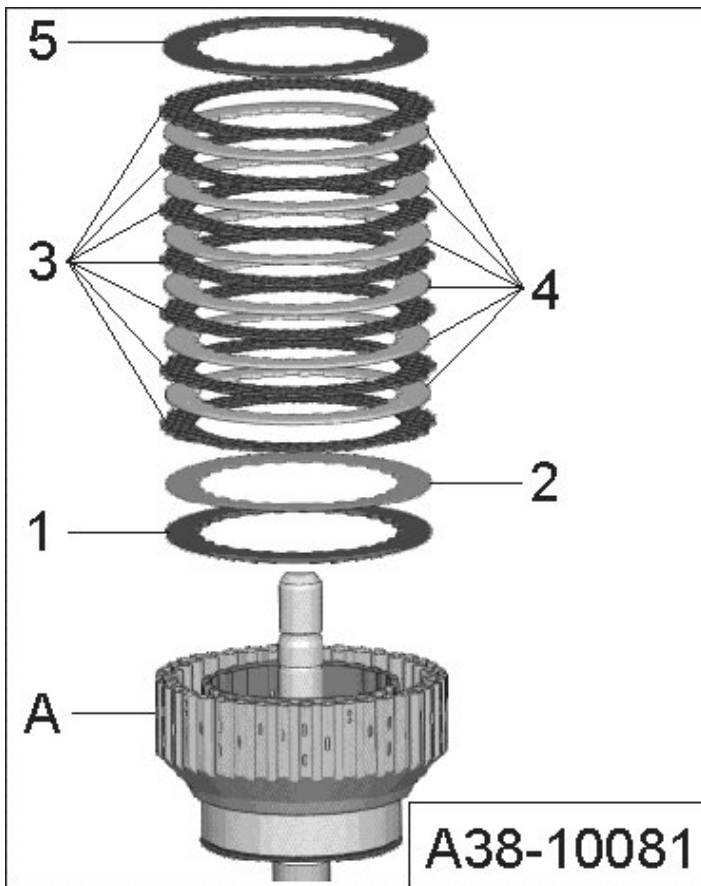
del embrague ♦ Se determina la distancia - **K** - del embrague desde la cuña del anillo de contacto superior en el eje (superficie de contacto de la placa de empuje). ♦ La arandela de resorte corrugada - **1** - se instala debajo del paquete de discos para realizar mediciones. ♦ Todos los componentes deben limpiarse completamente antes de insertarlos. - Coloque el eje de entrada en el tubo de herramientas de montaje de caucho de horquilla (T10219/1). - Inserte un nuevo disco de ajuste inferior - **1** - del mismo grosor que el anterior en el cilindro del eje de entrada - **A** -. - Inserte la arandela de resorte corrugada - **2** -. ♦ La arandela de resorte corrugada se instala en la parte inferior solo para la medición, se instala nuevamente en el momento durante el ensamblaje. - Inserte alternativamente y con la misma alineación cada disco de revestimiento - **3** - y una placa dentada externa - **4** -. Alineación del disco de revestimiento:

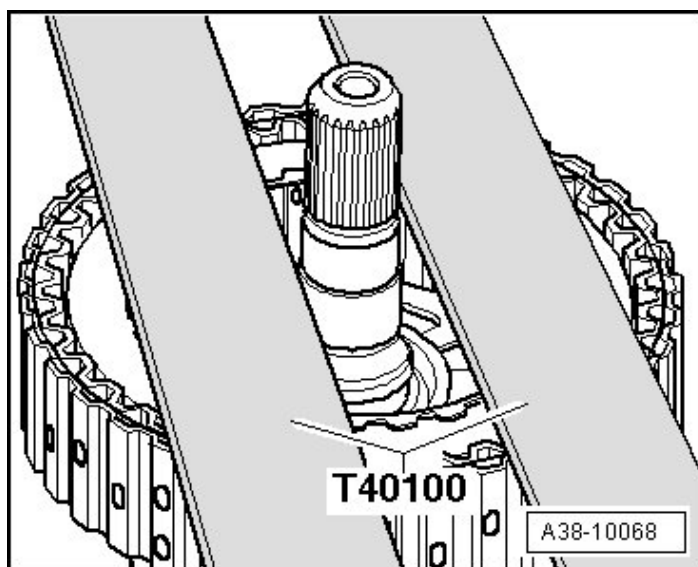
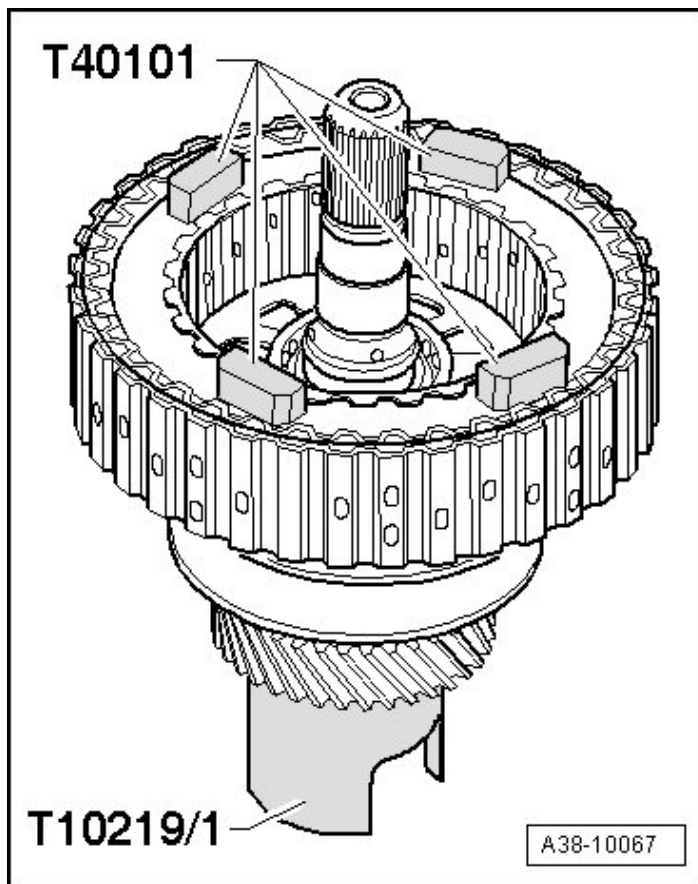
♦ **Los discos de revestimiento deben instalarse con la misma alineación, es decir, los puntos sin dientes exteriores ( flechas ) siempre deben quedar uno encima del otro. Solo de esta manera el ajuste es correcto; marque el cilindro del eje de entrada para una correcta instalación, si es necesario.** - Por último, inserte una nueva cuña superior ( **5** ) del mismo grosor que la anterior en el eje de entrada. ♦ Para las siguientes mediciones, todas las superficies de la herramienta y del componente deben estar completamente limpias para obtener valores exactos. - Coloque los cuatro calibradores (T40101) en la cuña superior. - Coloque una regla (T40100) centrada sobre cada dos calibradores (T40101). - Mida la cuña con el calibre de profundidad digital (VAS6087) y anote la medición ( **A** ). ♦ El calibre de profundidad digital (VAS6087) debe quedar alineada con ambas reglas (T40100) al realizar la medición. - Mida con un calibre de profundidad digital (VAS6087) en el anillo de contacto del eje (superficie de contacto de la placa de empuje) y anote la medida - **B** -. - Reste ambas medidas - **B - A** -, para obtener la distancia del embrague - **K** -. Cálculo de la distancia del embrague - **K** - del embrague: - **B - A = K** -. ♦ La arandela elástica corrugada - **1** - se instala debajo del paquete de discos para realizar las mediciones.

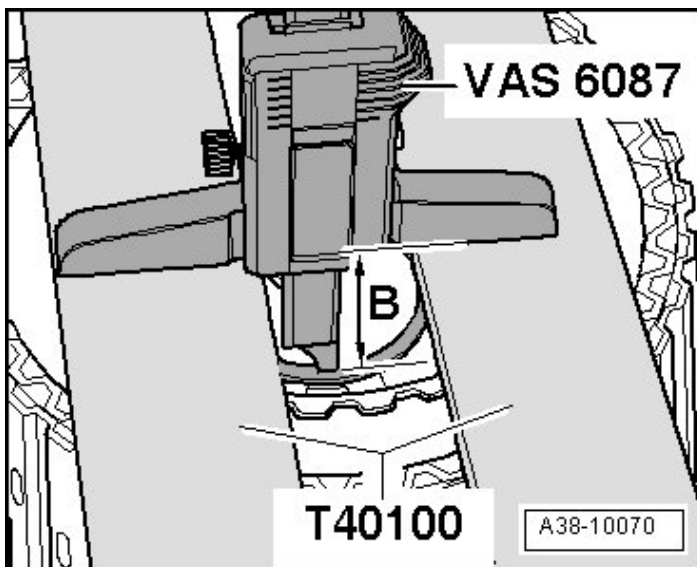
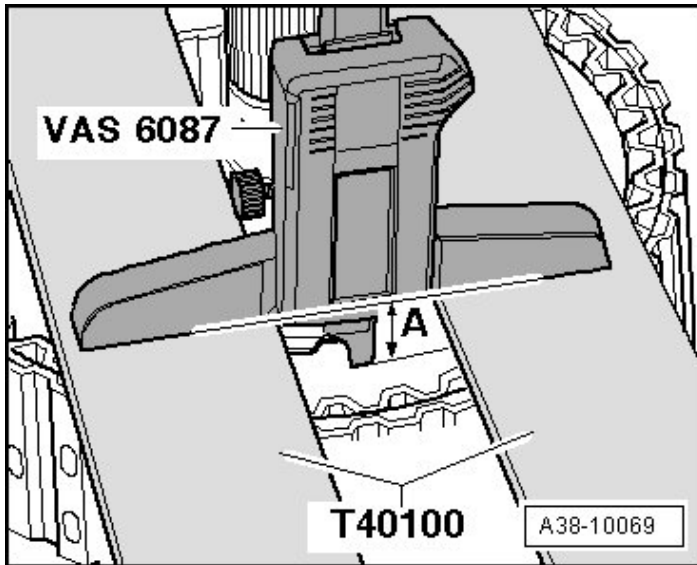


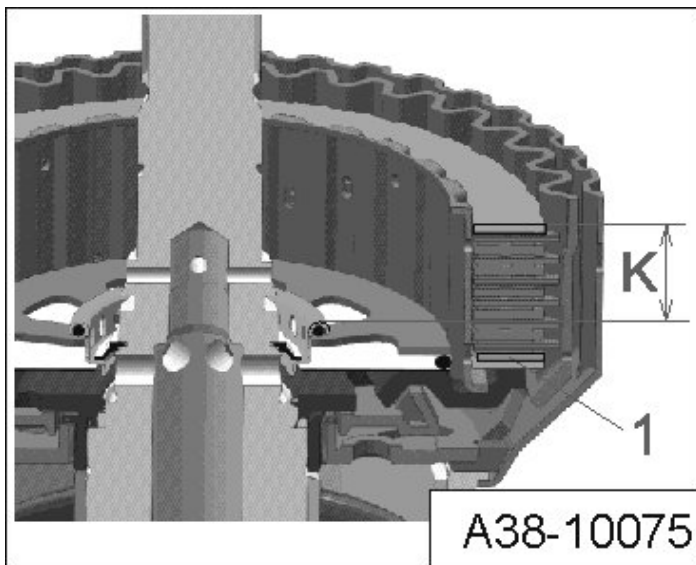












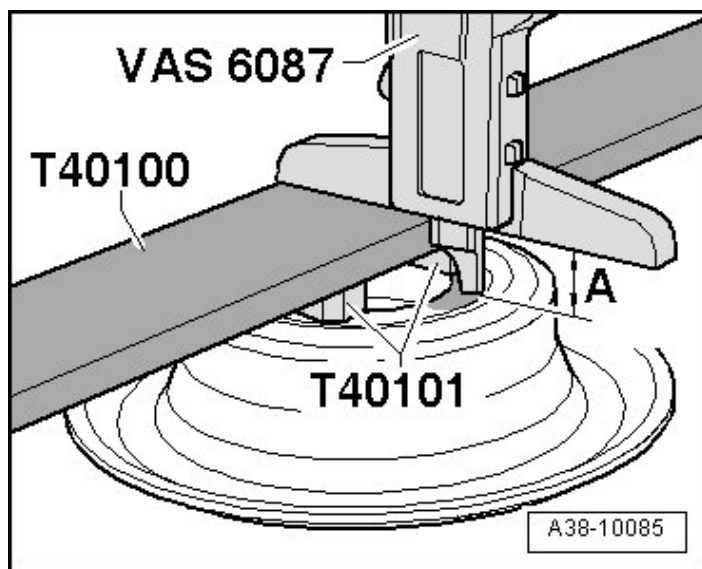
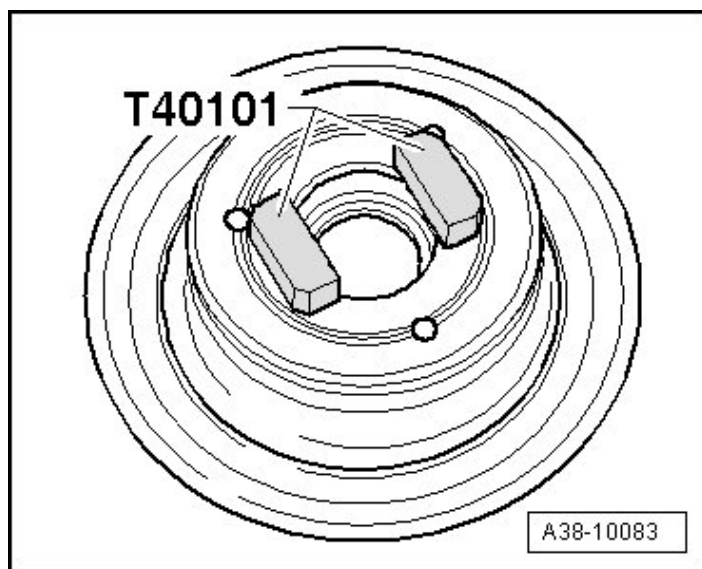
- Repita la medición en el lado opuesto del eje de entrada y determine también la distancia del embrague - K -.
- Inserte los cuatro calibradores (T40101) y las dos reglas (T40100) a 90° en el eje de entrada y repita las mediciones.
- Utilizando los 4 valores determinados para la distancia del embrague - K -, calcule el MK promedio.

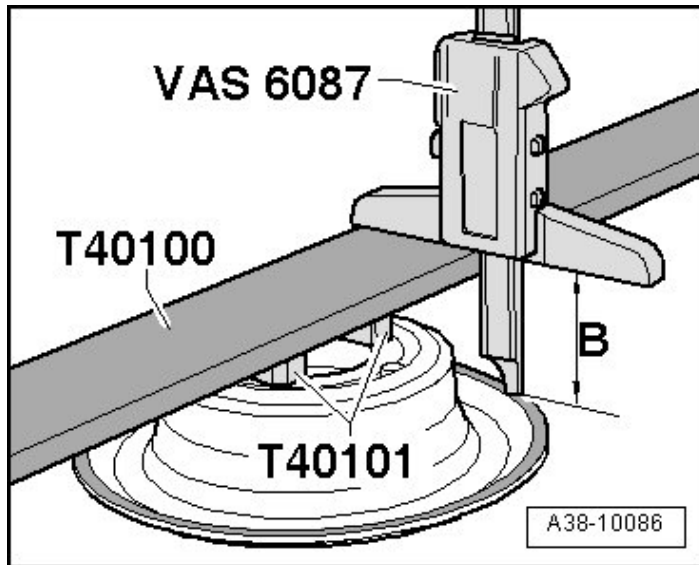
Promedio: "(Valor 1 + Valor 2 + Valor 3 + Valor 4) : 4 = MK "

Medición de la placa de empuje - Primero verifique si hay daños y reemplácela, si es necesario. - Gire el juego de empuje y colóquela sobre una superficie nivelada y limpia. - Coloque los dos calibradores (T40101) sobre la superficie de rodadura limpia de la placa de empuje. ♦ Los calibradores (T40101) deben descansar completamente sobre las superficies de rodadura limpias y no sobre el borde. - Coloque la regla (T40100) en el centro del calibrador (T40101). - Mida la superficie de contacto superior con el medidor de profundidad digital (VAS6087) y anote la medición - A -. - Mida con un medidor de profundidad digital (VAS6087) en la superficie de rodadura inferior y anote la medida - B -. - Reste el valor de ambas medidas - B - A - para obtener la distancia - D - entre las dos áreas de la placa de empuje. Cálculo de la distancia de la placa de empuje - D -: - B - A = D - - Repita la medición en dos puntos adicionales de la placa de empuje, con un desplazamiento de 120°. - Con estas tres mediciones, calcule el MD promedio de la placa de empuje. Promedio: "(Valor 1 + Valor 2 + Valor 3) : 3 = MD " Determinación del juego de aire - Utilice el siguiente cálculo para determinar el entrehierro: Entrehierro = "MD " - "MK " ♦ Valor especificado del entrehierro: 1,8 ± 0,2 mm. Si no se alcanza el valor especificado A - Valor medido demasiado pequeño: - Inserte el disco de ajuste más delgado correspondiente; el disco de ajuste inferior también debe reemplazarse, si es necesario. - Después de la instalación, verifique nuevamente el entrehierro del disco de ajuste. Consulte => [Ajuste del eje de entrada determinando la holgura]. Consulte: Embrague, CVT > Desmontaje y sustitución > Ajuste del eje de entrada determinando la holgura . B - Valor medido demasiado alto: - Inserte el disco de ajuste más grueso correspondiente; si es necesario, también debe sustituir el disco de ajuste inferior. - Tras la instalación, compruebe de nuevo el entrehierro del disco de ajuste. Consulte => [Ajuste del eje de entrada determinando la holgura]. Consulte: Embrague, CVT > Desmontaje y sustitución



> Ajuste del eje de entrada determinando la holgura . Están disponibles los siguientes discos de ajuste:





	Average of thrust plate measurements "M D " (Value 1 + Value 2 + Value 3) : 3
-	Average of clutch measurements "MK " (Value 1 + Value 2 + Value 3 + Value 4) : 4
=	Air gap

Available Adjustment Discs [thickness in mm]		
1.90	2.15	2.65
2.90	3.15	

♦ El entrehierro se puede ajustar mediante los discos de ajuste superior e inferior.

Si se alcanza el valor especificado: - Retire todos los discos de ajuste, los discos de revestimiento, los discos exteriores y las arandelas elásticas corrugadas ( 5 , 4 , 3 , 2 y 1 ) del cilindro del eje de entrada ( A ). **Este paso es necesario porque la arandela elástica corrugada ( 2 ) solo se instala sobre el disco de ajuste inferior ( 1 ) para ajustar el eje de entrada. Al ensamblar el eje de entrada, la arandela elástica corrugada se instala en la posición superior.** - Ensamble el eje de entrada. Consulte => [Eje de entrada, Montaje]. Ver. Embrague, CVT > Extracción y sustitución > Eje de entrada, Desmontaje y montaje .

