DOCUMENT NO.	Rev	PAGE
SEC12S24-05	1.1	(1/7)

#### 一、一般事項 General

1.1 範圍:此規範適用於一般電子機器之微小電流回路用之 12mm 迴轉式位元產生器。 Application: This specification applies to the 12mm size rotary encoder (incremental) for microscopic current circuits used in electronic equipment.

1.2 標準範圍 Standard atmospheric conditions

如無特別規定,依下述狀態測定

Unless otherwise specified the standard range of atmospheric conditions for

making measurements and tests is as follows: 溫度 Ambient temperature: 15% to 35%

相對濕度 Relative humidity: 25% to 85% 氣壓 Air pressure: 86kpa to 106kpa

但如有疑問時,依下述基準狀態實施

If there is any doubt the results. measurement shall be made within the follow limits:

溫度 Ambient temperature: 20℃±2℃ 相對濕度 Relative humidity: 60% to 70% 氣壓 Air pressure: 86kpa to 106kpa

1.3 使用溫度範圍

Operating temperature range: -10°C to +70°C

1.4 保存温度範圍

Storage temperature range: -40°C to +85°C

- 1.5 構造、尺寸 Construction and dimensions: 依組立圖 Refer to attached drawing.
- 1.6 額定 Rating: D.C 5V 0.5mA

#### 二、電氣性能 Electrical characteristics

	NO	項目	試驗條件	規格
NO. Items		Items	Test conditions	Specifications
	2. 1	分解能	旋轉一圈所產生脈波數目。	各相 24 脈波/360°。
		Resolution	Number of pulses in 360° rotation.	24 pulses / 360° for each
				phase.

					NOTE	APPD	CHKD	DSDG
						年 早、沙·	担害版	水禾占
						鍾景浩	楊嘉峰	李秀貞
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD		2010/05/25	2010/05/25	2010/05/25

DOCUMENT NO.	Rev	PAGE
SEC12S24-05	1.1	(2/7)

	項目	試驗		規格
NO.	Items	Test cor		Specifications
2.2	輸出信號 Output signal format			A、B 二信號的輸出時間相位差,詳細如<圖一>所示。 (圖中虛線表示掣子點位置。) 2 Phase-different signals (Signal A. & signal B) Details shown in <fig.1>.</fig.1>
		<過一> <fig. 1=""></fig.>		
		軸迴轉方向 Shaft rotational direction	信號 Signal	輸出波形 Output 定速旋轉 360° constant speed: 360°
		順時針方向	A (A-C 端子間) A (Terminal A-C)	OFF ON
		C. W.	B (B-C 端子間) B (Terminal B-C)	OFF ON
		反時針方向	A (A-C端子間) A (Terminal A-C)	OFF ON
		C. C. W.	B (B-C 端子間) B (Terminal B-C)	OFF ON
2.3	切換特性 Switching characteristics	切換測定回路如<圖二>所示, 度為每秒鐘迴轉 360°測定。 Measurement shall be made follows. (1) Shaft rotational spee (2) Test circuit: <fig. 2=""> &lt;圖二&gt; <fig. 2=""></fig.></fig.>	under the condition as d:360°/S	
		10KΩ A端子◆ Terminal A    位元產生器 ENCODER		

					NOTE	APPD	CHKD	DSDG
						鍾景浩	楊嘉峰	李秀貞
SVMR	DATE	ΔΡΡΓ	CHKD	DSCD		2010/05/25	2010/05/25	2010/05/25

DOCUMENT NO.	Rev	PAGE
SEC12S24-05	1.1	(3/7)

		<u> </u>	1H 1P
NO.	項目 Ltoma	試驗條件 Test conditions	規格 Chaoifications
2. 4	Items		Specifications t1,t3 ≤ 3ms
2.4	滑動雜音 Sliding Noise	(1) 震顛雜音 Chattering 如<圖三>所示、位元由狀態 OFF→ON 或 ON→OFF 變化時,	11 , 19 = 9 ms
	Struting Norse	輸出電壓在 1.5V~3.5V 的切換時間稱之。	
		Details shown in <fig. 3="">. Specified by the</fig.>	
		signal's passage time from 3.5V to 1.5V or from	
		1.5V to 3.5V of each switching position (code OFF	
		→ ON or ON→OFF).	
		注意:針對震顛雜音(t1,t3)部分,請於訊號抓取上加以	
		遮蔽,進行過濾雜訊。	
		建議追加過濾迴路,如〈圖四〉所示。	
		Note: To avoid chattering (t1, t3), please consider	
		masking time and adding C/R filters on your	
		circuit for pulse count design, as show in <fig. 4=""></fig.>	
		(2)跳躍雜音 Bounce	t2 ≤ 2ms
		如<圖三>所示、位元在 ON 的狀態時,電壓超過 1.5V 以上	
		的時間視為。	
		當在位元 ON 狀態時,與震顛雜音(t1 或 t3)時間間隔小於	
		1 ms 時,則該跳躍雜音視為震顛雜音的一部份。	
		當在位元 ON 狀態時,兩個跳躍雜音間的間隔小於 1 ms	
		時,則視為同一跳躍雜音。	
		Details shown in <fig. 3="">. Specified by the time of</fig.>	
		voltage change exceed 1.5V in code-0N area.	
		When the bounce has code-ON time less than 1 ms	
		between chattering (t1 or t3), the voltage change	
		shall be regarded as a part of chattering. When the code-ON time between 2 bounces is less	
		than 1 ms. they are regarded as 1 linked bounce.	
		(3)滑動雜音 Sliding noise	3.5V以上 (MIN)
		位元 OFF 狀態時的電壓變動。	5.5V 以上 (MIN)
		The voltage change in code-OFF area.	
		(副三) <fig. 3=""> &lt;</fig.>	4>
		5V	
		3.5v-	Perminal A Terminal B  DC5V  10KΩ  10KΩ  10KΩ  10KΩ  10KΩ  10KΩ  ENCODER  0.01µF
		0N <u>u</u>	o Terminal C
		(t1, t3): Masking time to avoid chattering.	///.
		位元 OFF 狀態:輸出電壓 3.5V 以上的狀態稱之。	
		位元 ON 狀態:輸出電壓 1.5V 以下的狀態稱之。	or more
		Code ON gree: The area which the voltage is 3.5V or	
		Code-ON area: The area which the voltage is 1.5V or	iess.

					NOTE	APPD	CHKD	DSDG
						<b>年</b> 見》出	相害岐	水禾占
						鍾景浩	楊嘉峰	李秀貞
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD		2010/05/25	2010/05/25	2010/05/25



DOCUMENT NO.	Rev	PAGE
SEC12S24-05	1.1	(4/7)

NO	項目	試驗條件	規格
NO.	Items	Test conditions	Specifications
2.5	相位差 Phase-difference	以定速每秒鐘旋轉 360°測定之。 Measurement shall be made under the condition which the shaft is rotated in 360°/S (constant speed). <圖五> <fig.5></fig.5>	如圖五所示 in <fig.5> △T≧3.5 msec</fig.5>
		A信號(A-C間) OFF Signal A OFF Signal B OFF OFF	
		手動旋轉會有所不同。  speed:360°/S result could be different ne firmware and the	
2.6	絕緣阻抗 Insulation resistance	外加電壓 250V D.C. 於固定板與任一端子間。 Measurement shall be made under the condition which a voltage of 250V D.C. is applied between individual terminals and attaching plate.	固定板與端子間 100 MΩ以上 Between individual terminals and attaching plate: 100MΩ MIN.
2.7	耐電壓強度 Dielectric strength	於固定板與任一端子間外加電壓 300V A.C.1 分鐘或 360V A.C.2 秒鐘。 A voltage of 300V A.C. shall be applied for 1 min or a voltage of 360V A.C. shall be applied for 2 sec between individual terminals and attaching plate. (Leak current: 1mA)	無損傷、短路及絕緣破壞現 象。 Without damage to parts arcing or breakdown.

					NOTE	APPD	CHKD	DSDG
						经目冲	相幸岭	<b>水</b> 禾占
						鍾景浩	楊嘉峰	李秀貞
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD		2010/05/25	2010/05/25	2010/05/2

DOCUMENT NO.	Rev	PAGE
SEC12S24-05	1.1	(5/7)

#### 三.機械性能 Mechanical characteristics

NO.	項目	試驗條件	規格
	Items	Test conditions	Specifications
3. 1	全回轉角度		360°回轉
	Total rotational		360°(Endless)
	angle		
3. 2	回轉轉距		50gf.cm以下 (MAX)
	Rotational torque		
3. 3	端子強度	外加靜重 300gf 之力於端子前端之任意方向上1分鐘。	端子無損壞或顯著鬆動,但是
	Terminal strength		端子可允許彎曲。
		terminals for 1 minute in any direction.	Without damage or
			excessive Looseness of
			terminals.
			Terminal bend is permitted
3. 4	軸擠壓引張強度	在軸之方向加壓力或張力之靜負荷 5Kgf,10 秒。	不可有電氣或機械上的異常。
	Push-pull strength	(實裝狀態)	Without damage or
	of shaft	Push and pull static load of 5Kgf shall be applied	Excessive play in shaft.
		to the shaft in the axial direction for 10 sec.	No excessive abnormality
		(After installing)	in rotational feeling.
3. 5	軸鬆動	   軸端處加上 500gf.cm 之力矩。	1.0xL/30 mmp-p 以下 (MAX)
	Shaft wobble	A momentary load of 500gf.cm shall be applied at	L:軸的固定長度。
		the point from the tip of the shaft in a direction	L:Shaft length.
		perpendicular to the axis of shaft.	
3.6	軸垂直側壓強度	   軸前端 5mm 處, 加上 2Kgf 的靜荷重 10 秒。	不可有電氣或機械上的異常。
	Side thrust	A load of 2Kgf shall be applied at the point 5mm	Without damage or
	strength of shaft	from the tip of the shaft in a direction	Excessive play in shaft.
		perpendicular to the axis of shaft.	No excessive abnormality
		(After soldering of the PC board)	in rotational feeling.

					NOTE	APPD	CHKD	DSDG
						经目冲	相幸岭	<b>水</b> 禾占
						鍾景浩	楊嘉峰	李秀貞
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD		2010/05/25	2010/05/25	2010/05/2

DOCUMENT NO.	Rev	PAGE
SEC12S24-05	1.1	(6/7)

### 四、耐久性能 Endurance characteristics

NO.	項目	試驗條件	規格
NO.	Items	Test conditions	Specifications
4. 1	迴轉壽命	無任何電氣負荷下,軸以每小時600~1000迴轉的速度	震顛雜音: t1, t3≦5mS
	Rotational life	下,持續進行30,000迴轉。	跳躍滑動雜音: t2≦3mS
		(1 迴轉為 360°往返各一次)	相位差: △T≥2.5msec
		The shaft of encoder shall be rotated to 30,000	其它初期值亦需滿足。
		cycles at a speed of 600~1000 cycles per hour	Chattering: t1, t3≦5ms
		without electrical load, after which measurement	Bounce: t2≤3ms
		shall be made.	Phase-difference:
		(1 cycle: rotate 360°C.C.W. rotate 360°C.W.)	△T≧2.5msec
			Except above items.
			specifications in clause
			2.1~7 and 3.1~6 shall be
			satisfied.

<b></b>
<del></del>

DOCUMENT NO.	Rev	PAGE
SEC12S24-05	1.1	(7/7)

### 五、焊錫耐熱性 Soldering condition

NO	項目	試驗條件	規格
NO.	Items	Test conditions	Specifications
5. 1	人工手焊 Manual soldering	溫度 350°C 以下,時間 3 秒鐘以內。 Bit temperature of soldering iron: 350°C or less Application time of soldering iron: within 3s.	不可發生絕緣體變形、破損以 及感觸異常。 There shall be no deformation or cracks in molded part. No excessive abnormality in rotational feeling.
5. 2	自動焊錫 Dip soldering	使用基板:t1.6 雨面銅泊積層板。 Printed wiring board:Both-sided copper clad laminate board with thickness of 1.6mm. 助焊劑:發泡式助焊機內置比重 0.82 以上的助焊劑,發 泡面高度為基板板厚之 2/3。 Flux: *Specific gravity: 0.82 or more. *Flux shall be applied to the board using a bubble foaming type fluxed. *The board shall be soaked in the flux bubble only to the 2/3 of its thickness. 預熱條件:基板表面溫度 100°C 以下,時間 2 分鐘以內。Preheating: *Surface temperature of board:100°C or less. *Preheating time: within 2 min. 焊錫爐條件:溫度 260±5°C,時間 5±1 秒。 Soldering: *Solder temperature:260±5°C *Immersion time:5±1 sec. 以上工程以一次或兩次為宜。 Apply the above soldering process for 1 or 2 times.	不可發生絕緣體變形、破損以 及感觸異常。 There shall be no deformation or cracks in molded part. No excessive abnormality in rotational feeling.

					NOTE	APPD	CHKD	DSDC
						鍾景浩	楊嘉峰	李秀貞
							2010/05/25	
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD		2010/03/23	2010/03/23	2010/03/

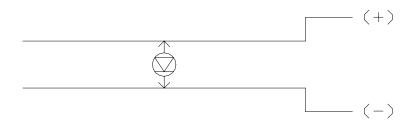
### L. E. D. COMMON SPECIFICATIONS

### L. E. D. 共通規格書

DOCUMENT NO.	Rev	PAGE
LED-06	1.4	(1/1)

#### 一、回路:

Circuit:



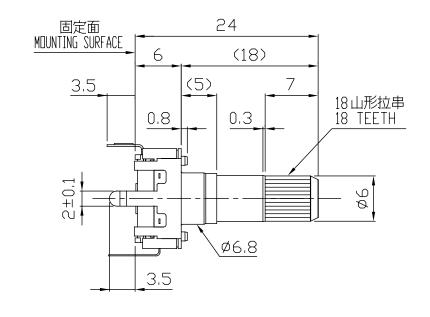
#### 二、L. E. D. 特性 Characteristic:

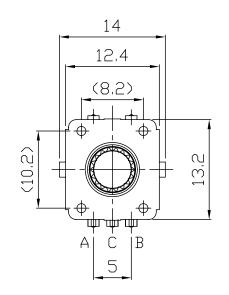
1. 反轉電壓 Reverse Voltage: 5V

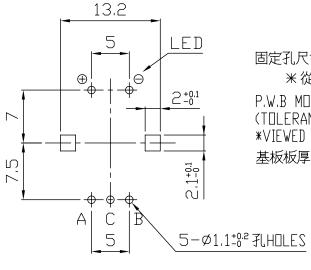
2.

發光色 Emitted color	功率消耗 Power dissipation ( mW )	直流正向電流 DC Forward Current ( mA )	試驗條件 Test IF=20 直流順電壓 Forwa 標準值 Typ	mA
紅色 Red	60	30	1.8	2. 6
草綠色 Lawngreen	100	30	2.0	2. 6
藍色 Blue	72	20	3. 2	3. 6
橙色 Orange	100	30	2.1	2. 6
白色 White	72	20	3. 2	3. 6
綠色 Green	72	20	3. 2	3. 6
深橙色 Darkorange	100	30	2.1	2.6

					NOTE	APPD	CHKD	DSI
						鍾景浩	楊嘉峰	李秀
							2010/12/20	
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD		2010/12/20	2010/12/20	2010/12







 $0.9 \pm 0.1$ 

端子基板插入部形狀

TERMINAL DETAIL

固定孔尺寸圖(容許差 ±0,1) ※從插入側觀察

P.W.B MOUNTING DETAIL (TOLERANCE±0.1) \*VIEWED FROM MOUNTING SIDE 基板板厚(P.C.B) t=1.6mm

	□ 代號	LED 顔色 LED COLOR
*	R	紅色 RED
	لــ	草綠色 LAWNGREEN
	В	藍色 BLUE
		橙色 ORANGE
	$\vee$	白色 WHITE
	G	綠色 GREEN
	D	深橙色 DARKORANGE

未指定容許差尺												
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPEC							三角法	單位	比例 /		חרוסכ	· 立式. – 單色L F D
L ≦ 10	±0.3							mm			חרוב?_	·VX = \PECLI
10 <l 100<="" td="" ≤=""><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>承認</td><td>校對</td><td>設辻</td><td>圖 名</td><td>/<del></del></td><td></td></l>	±0.5						承認	校對	設辻	圖 名	/ <del></del>	
100 <l< td=""><td>±0.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>(KSD)</td><td>(K2D)</td><td>(K2D)</td><td></td><td>111</td><td>儿生生台</td></l<>	±0.8						(KSD)	(K2D)	(K2D)		111	儿生生台
角度	±5*						2010.12.09	2010.12.09	2010.12.09	圖號	DC125	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
ANGULAR DIMENSION	±0.	記號	年月日	承認	校對	設計	鍾景浩	楊嘉峰	李秀貞	<b>~</b>	חרוק?	2 A 20002 L