국가기술자격 실기시험문제지

2019년도 제2회 기사 필답형 실기시험

| 자 격 종 목 | 시험시간 | 문제수 | 수험번호 | 성명 |
|------------|------|-----|--------------|------|
| 소방설비기사(기계) | 3시간 | 13 | 044-865-0063 | 다산에듀 |

문제 01 [배점] 6점

할론 소화설비에 대하여 다음 물음에 답하시오.

- (1) 헤드 1개당 분구면적이 1 cm^2 , 헤드방출량 $2 \text{ kg/(cm}^2 \cdot \text{s})$, 헤드개수 5개일 때 약제소요량[kg]을 계산하시오.
- (2) 소화배관에 사용되는 강관의 인장강도는 200 N/mm², 안전율은 4, 최고사용압력은 4MPa이다. 이 배관의 스 케줄 수(Schedule No)를 계산하시오.

문제 02 [배점] 3점

포소화설비에서 포소화약제 혼합방식을 5가지 쓰시오.

- •
- •
- •
- •
- •

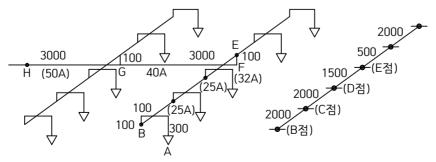
문제 03 [배점] 6점

병원 화재 시 사용할 수 있는 피난기구를 층별로 쓰시오.

- (1) 3층
- (2) 4층~10층

문제 04 [배점] 10점

폐쇄형 헤드를 사용한 스프링클러설비에서 나타난 스프링클러헤드 중 A점에 설치된 헤드 1개만이 개방되었을 때 A점에서의 헤드 방사압력은 몇 MPa인가?



[조건]

- 급수관 중 [H점]에서의 가압수 압력은 0.15MPa로 계산한다.
- 티 및 엘보는 직경이 다른 티 및 엘보는 사용하지 않는다.
- 스프링클러헤드는 15A 헤드가 설치된 것으로 한다.
- 직관마찰손실(100m당)

(단위 : m)

| 유량 | 25A | 32A | 40A | 50A |
|-----------|-------|-------|------|------|
| 80 l/mi n | 39.82 | 11.38 | 5.40 | 1.68 |

(A점에서의 헤드 방수량은 80L/min로 계산한다.)

• 관이음쇠 마찰손실에 해당하는 직관길이

(단위: m)

| 구분 | 25A | 32A | 40 A | 50 A |
|-----------------|-------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---|
| 엘보(90°) | 0.9 | 1.20 | 1.50 | 2.10 |
| 리듀서 | $(25 \times 15 \text{A})0.54$ | $(32 \times 25 \mathrm{A})0.72$ | $(40 \times 32 \text{A}) 0.90$ | $(50 \times 40 \mathrm{A}) \mathrm{1.20}$ |
| 티(직류) | 0.27 | 0.36 | 0.45 | 0.60 |
| 티(분류) | 1.50 | 1.80 | 2.10 | 3.00 |

• 방사압력 산정에 필요한 계산과정을 상세히 명시하고, 방사압력을 소수점 4자리까지 구하시오.

(소수점 4자리 미만은 삭제)

문제 05 [배점] 10점

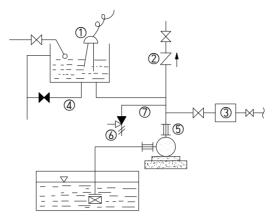
20층인 아파트에 화재안전기준에 따라 아래 조건과 같이 옥내소화전설비와 스프링클러설비를 겸용하여 설계하고자한다. 다음 각 물음에 답하시오.

[조건]

- 펌프로부터 최상층의 스프링클러 헤드까지의 수직거리는 60m이다.
- 옥내소화전은 각 층당 3개 설치되어 있다.
- 배관의 마찰손실수두는 펌프의 실양정의 30%이다.
- 펌프의 흡입측 배관에 설치된 연성계는 325mmHg을 나타내고 있다.
- 건축물의 층고는 3m이다.
- 펌프의 효율은 60%이고, 전달계수는 1.1이다.
- 소방호스의 마찰손실수두는 3m이다.
- 최고위 헤드의 방사압력은 0.10MPa이다.
- (1) 펌프의 전양정[m]을 산출하시오.
- (2) 이 소화설비의 토출량[l/min]을 산출하시오.
- (3) 이 소화설비의 수원의 양[m³]을 산출하시오.
- (4) 펌프의 축동력[kW]을 산출하시오.
- (5) 옥내소화전설비의 감시제어반과 동력제어반을 구분하여 설치하지 않아도 되는 경우를 쓰시오

문제 06 [배점] 15점

지상 10층의 백화점 건물에 옥내소화전설비를 화재안전기준 및 조건에 따라 설치되었을 때 아래 그림을 참조하여 각 물음에 답하시오.

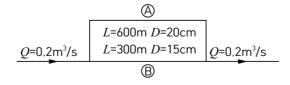


[조건]

- 옥내소화전은 1층부터 5층까지는 각 층에 7개, 6층부터 10층까지는 각 층에 5개가 설치되었다고 한다.
- 펌프의 후드밸브에서 10층의 옥내소화전 방수구까지 수직거리는 40m이고 배관상 마찰손실(소방용 호스 제외) 은 20m로 한다.
- 소방용 호스의 마찰손실은 100m당 26m로 하고 호스 길이는 15m, 수량은 2개이다.
- 계산 과정상 *π* = 3.14로 한다.
- (1) 펌프의 최소 토출량[m³/min]은 얼마인가?
- (2) 수원의 최소 유효저수량[m³](옥상수조를 포함한다)은 얼마인가?
- (3) 펌프의 모터동력[kW]은 얼마 이상인가? (단, 펌프의 효율은 60%이고, 전달계수는 1.1로 한다.)
- (4) 소방용 호스 노즐의 방사압력을 측정한 결과 0.25MPa이었다. 10분간 방사시 방사량[세을 산출하시오.
- (5) 그림에서 각 번호의 명칭을 쓰시오.
- (6) 그림에서 ⑤번을 설치하는 이유를 설명하시오.
- (7) 그림에서 ⑦번 배관을 설치하는 이유를 설명하시오.

문제 07 [배점] 6점

직경이 30cm인 소화배관에 0.2m³/s의 유량으로 흐르고 있다. 이 관의 직경은 15cm, 길이는 300m인 B배관과 직경이 20cm, 길이가 600m인 A배관이 그림과 같이 평행하게 연결되었다가 다시 30cm로 합쳐 있다. 각 분기관에서의 관마찰계수는 0.022라 할 때 ㈜배관 및 ⑧배관의 유량을 계산하시오. (단, Darcy Weisbach식을 사용할 것)



문제 08 [배점] 4점

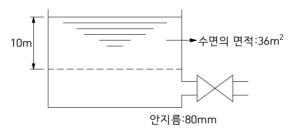
소화설비의 배관상에 설치하는 계기류 중 압력계, 진공계, 연성계의 설치위치와 지시압력범위를 쓰시오.

- (1) 압력계
 - ① 설치위치:
 - ② 측정범위 :
- (2) 진공계
 - ① 설치위치:
 - ② 측정범위 :
- (3) 연성계
 - ① 설치위치:
 - ② 측정범위 :

문제 09 [배점] 5점

다음 그림과 같이 직육면체(바닥면적은 $6m \times 6m$)의 물탱크에서 밸브를 완전히 개방하였을 때 최저 유효수면까지물이 배수되는 소요시간(min)을 구하시오.

(단, 토출관의 안지름은 80mm이고, 밸브 및 배수관의 마찰손실은 무시한다.)



문제 10 [배점] 6점

제연 TAB(Testing Adjusting Balancing) 과정에서 제연설비에 대하여 다음 조건을 보고 제연설비 작동 중에 거실에서 부속실로 통하는 출입문 개방에 필요한 힘[N]을 구하시오.

[조건]

- 지하 2층, 지상 20층 공동주택
- 부속실과 거실 사이의 차압은 50Pa
- 제연설비 작동 전 거실에서 부속실로 통하는 출입문 개방에 필요한 힘은 60N
- 출입문 높이 2.1m, 폭은 1.1m
- 문의 손잡이에서 문의 모서리까지의 거리 0.1m
- K_d : 상수(1.0)

문제 11 [배점] 15점

다음 조건을 기준으로 이산화탄소 소화설비에 대한 물음에 답하시오.

[조건]

• 특정소방대상물의 천장까지의 높이는 3m이고 방호구역의 크기와 용도는 다음과 같다.

 통신기기실
 전자제품창고

 가로 12m×세로 10m
 가로 20m×세로 10m

 자동폐쇄장치 설치
 개구부 2m×2m

 위험물 저장창고

 가로 32m×세로 10m

 자동폐쇄장치 설치

- 소화약제는 고압저장방식으로 하고 충전량은 45kg이다.
- 통신기기실과 전자제품창고는 전역방출방식으로 설치하고 위험물 저장창고에는 국소방출방식을 적용한다.
- 개구부 가산량은 10kg/m^2 , 사용하는 CO_2 는 순도 99.5%, 헤드의 방사율은 $1.3 \text{kg/(mm}^2 \cdot \text{min} \cdot \text{개})$ 이다.
- 위험물저장창고에는 가로, 세로가 각각 5m, 높이가 2m인 개방된 용기에 제4류 위험물을 저장한다.
- 주어진 조건 외에 소방관련법규 및 화재안전기준에 준한다.
- (1) 각 방호구역에 대한 약제저장량은 몇 kg 이상인가?
 - ① 통신기기실
 - ② 전자제품창고
 - ③ 위험물저장창고
- (2) 각 방호구역별 약제저장용기는 몇 병인가?
 - ① 통신기기실
 - ② 전자제품창고
 - ③ 위험물저장창고
- (3) 통신기기실 헤드의 방사압력은 몇 MPa이어야 하는가?
- (4) 통신기기실에서 설계농도에 도달하는 시간은 몇 분 이내여야 하는가?
- (5) 전자제품창고의 헤드 수를 14개로 할 때 헤드의 분구 면적[mm²]을 구하시오.
- (6) 약제저장용기는 몇 MPa 이상의 내압시험압력에 합격한 것으로 하여야 하는가?
- (7) 전자제품창고에 저장된 약제가 모두 분사되었을 때 CO₂의 체적은 몇 m³가 되는가? (단, 온도는 25℃이다.)
- (8) 소화설비용으로 강관을 사용할 때의 배관기준을 설명하시오.

강관을 사용하는 경우의 배관은 압력배관용 탄소강관(KS D 3562) 중 스케줄 (①) 이상의 것 또는 이와 동등 이상의 강도를 가진 것으로 (②) 등으로 방식처리된 것을 사용할 것. 다만, 배관의 호칭구경이 20㎜ 이하인 경우에는 스케줄 40 이상인 것을 사용할 수 있다.

문제 12 [배점] 8점

다음의 조건을 참조하여 제연설비에 대한 각 물음에 답하시오.

[조건]

- 거실 바닥면적은 390m²이고 경유 거실이다.
- Duct의 길이는 80m이고. Duct 저항은 0.2mmAg/m이다.
- 배출구 저항은 8mmAq, 그릴 저항은 3mmAq, 부속류 저항은 덕트 저항의 50%로 한다.
- 송풍기는 Sirocco Fan을 선정하고 효율은 50%로 하고 전동기 전달계수 K=1.1이다.
- (1) 예상제연구역에 필요한 배출량[m³/h]은 얼마인가?
- (2) 송풍기에 필요한 정압[mmAq]은 얼마인가?
- (3) 송풍기의 전동기 동력[kW]은 얼마인가?
- (4) 회전수가 1750rpm일 때 이 송풍기의 정압을 1.2배로 높이려면 회전수를 얼마로 증가시켜야 하는지 계산하시오.

문제 13 [배점] 6점

어떤 소방대상물에 옥외소화전 5개를 화재안전기준과 다음 조건에 따라 설치하려고 한다. 다음 각 물음에 답하시오. [조건]

- 옥외소화전은 지상용 A형을 사용한다.
- 펌프에서 첫째 옥외소화전까지의 직관길이는 150m, 관의 내경은 100mm이다.
- 모든 규격치는 최소량을 적용한다.
- (1) 수원의 최소 유효저수량은 몇 m³인가?
- (2) 펌프의 최소 유량[m³/min]은 얼마인가?
- (3) 소화전 설치개수에 따른 옥외소화전함의 설치기준을 쓰시오.

[정답지]

1.

(1) 약제소요량

• 계산과정 : 5개 × 1c m^2 × 2k $g/(cm^2 \cdot s)$ × 10s = 100kg

• 답 : 100kg

(2) 스케줄 수

• 계산과정

재료의 허용응력 = 인장강도
$$\frac{200 \times 10^{-6} MN/10^{-6} m^2}{4} = 50 MN/m^2$$
 스케줄 수 = 사용압력 $\frac{\text{사용압력}}{\text{재료의 허용응력}} \times 1000 = \frac{4 MN/m^2}{50 MN/m^2} \times 1000 = 80$

• 답 : 80

2.

① 펌프 프로포셔너 방식

② 라인 프로포셔너 방식

③ 프레셔 프로포셔너 방식

④ 프레셔 사이드 프로포셔너 방식

⑤ 압축공기포 믹싱챔버방식

3.

(1) 3층 : 미끄럼대, 구조대, 피난교, 피난용트랩, 다수인 피난장비, 승강식 피난기

(2) 4층~10층 : 구조대, 피난교, 피난용트랩, 다수인 피난장비, 승강식 피난기

4.

• 계산과정

| 구간 | 관경 | 유량 | 직관 및 등가길이[m] | 100m당 마찰손실[m] | 마찰손실 [m] |
|-----|-----|-----------|--|------------------|---|
| G∼H | 50A | 80 l/mi n | 직관 : 3m 관부속품 티(직류)1개×0.60 = 0.60m 리듀서(50×40)1개×1.20 = 1.20m 계 : 4.80m | 1.68 | $4.80 \times \frac{1.68}{100} = 0.0806m$ |
| E∼G | 40A | 80 l/mi n | 직관 : $3+0.1=3.1m$ 관부속품 엘보(90°)1개×1.50=1.50 m 티(분류)1개×2.10=2.10 m 리듀서(40×32)1개×0.90=0.90 m 계: 7.60 m | 5.40 | $7.60 \times \frac{5.40}{100} = 0.4104m$ |
| D~E | 32A | 80 l/mi n | 직관 : 1.5m 관부속품 티(직류)1개×0.36 = 0.36m 리듀서(32×25)1개×0.72 = 0.72m 계 : 2.58m | 11.38 | $2.58 \times \frac{11.38}{100} = 0.2936m$ |

| A∼D | 25A | 80 l/mi n | 직관 2+2+0.1+0.1+0.3 = 4.5m 관부속품 엘보(90°)3개×0.9 = 2.7m 티(직류)1개×0.27 = 0.27m 리듀서(25×15)1개×0.54 = 0.54m 계: 8.01m | 39.82 | $8.01 \times \frac{39.82}{100} = 3.1895m$ |
|-----|-----|-----------|---|---------|---|
| 총계 | | | | 3.9741m | |

- ① E~F 구간에서 100mm 상승 = 0.1m
- ② B~A 구간에서 100mm 상승 후 300mm 하강 =0.1m-0.3m=-0.2m
 - \therefore 총마찰손실 = 3.9741m + 0.1m 0.2m = <math>3.8741m
- ③ A점의 방사압력을 구하면 A헤드에서 방사압력 = 0.15*MPa* - 0.0387*MPa* = 0.1113*MPa*
- 답 : 0.1113*MPa*

- (1) 전양정
 - ① 스프링클러설비의 전양정

실양정
$$h_1=60m+\left(rac{325mmHg}{760mmHg} imes10.332m
ight)=64.42m$$

배관의 마찰손실수두 $h_2 = 64.42m \times 0.3 = 19.33m$

$$\therefore$$
 전양정 $H = h_1 + h_2 + 10 = 64.42m + 19.33m + 10m = 93.75m$

② 옥내소화전설비의 전양정

실양정
$$h_1 = 60m + \left(\frac{325mmHg}{760mmHg} \times 10.332m\right) = 64.42m$$

배관의 마찰손실수두 $h_2 = 64.42m \times 0.3 = 19.33m$

소방호스의 마찰손실수두 $h_3 = 3m$

- \therefore 전양정 $H = h_1 + h_2 + h_3 + 17 = 64.42m + 19.33m + 3m + 17m = 103.75m$
- ※ 옥내소화전설비의 전양정(103.75*m*)과 스프링클러설비의 전양정(93.75*m*) 중 큰 값을 적용하므로 103.75*m*를 적용한다.
- (2) 펌프의 토출량
 - ① 스프링클러설비의 수원 $Q_1 = N \times 80 \ell/mi \, n = 10 \times 80 \ell/mi \, n = 800 \ell/mi \, n$
 - ② 옥내소화전설비의 수원 $Q_2 = N \times 130 \ell/mi \, n = 2 \times 130 \ell/mi \, n = 260 \ell/mi \, n$
 - \therefore 펌프의 토출량 $Q=Q_1+Q_2=800\ell/min+260\ell/min=1060\ell/min$
- (3) 수원의 양
 - ① 스프링클러설비의 수원 $Q_1 = N \times 80 \ell/min \times 20 min = 10 \times 1600 \ell = 16000 \ell = 16 m^3$
 - ② 옥내소화전설비의 수원 $Q_2 = N \times 130 \ell/min \times 20 min = 2 \times 2600 \ell = 5200 \ell = 5.2 m^3$
 - \therefore 수원의 양 $Q = Q_1 + Q_2 = 16m^3 + 5.2m^3 = 21.2m^3$
- (4) 축동력

• 계산과정 :
$$P = \frac{0.163QH}{\eta} = \frac{0.163 \times 1.06 m^3/mi\, n \times 103.75 m}{0.6} = 29.88 \mathrm{kW}$$

• 답: 29.88 kW

- (5) 감시제어반과 동력제어반은 구분하여 설치하지 않아도 되는 경우
 - ① 비상전원 설치대상에 해당되지 아니하는 특정소방대상물에 설치되는 옥내소화전설비
 - ② 내연기관에 따른 가압송수장치를 사용하는 옥내소화전설비
 - ③ 고가수조에 따른 가압송수장치를 사용하는 옥내소화전설비
 - ④ 가압수조에 따른 가압송수장치를 사용하는 옥내소화전설비

- (1) 최소 토출량
 - 계산과정 : $Q = N \times 130 \ell/mi \, n = 2 \times 130 \ell/mi \, n = 260 \ell/mi \, n = 0.26 m^3/mi \, n$
 - 답 : 0.26m³/min
- (2) 최소 유효저수량

• 계산과정 :
$$Q = N \times 2.6m^3 = 2 \times 2.6m^3 = 5.2m^3$$

옥상수조 저수량 = $5.2m^3 \times \frac{1}{3} = 1.73m^3$

∴ 유효저수량 =
$$5.2m^3 + 1.73m^3 = 6.93m^3$$

- 답 : 6.93 m³
- (3) 모터동력
 - 계산과정

실양정 $h_1 = 40m$

배관의 마찰손실수두 $h_2 = 20m$

소방호스의 마찰손실수두
$$h_3 = 15m \times 2$$
개 $\times \frac{26m}{100m} = 7.8m$

$$\therefore$$
 전양정 $H = h_1 + h_2 + h_3 + 17 = 40m + 20m + 7.8m + 17 = 84.8m$

$$\therefore$$
 모터동력 $P=rac{0.163 imes Q imes H}{\eta} imes K=rac{0.163 imes 0.26m^3/mi\,n imes 84.8m}{0.6} imes 1.1=6.59$ kW

- 답 : 6.59 kW
- (4) 방사량
 - 계산과정 : $Q = 0.6597 \times (13mm)^2 \times \sqrt{10 \times 0.25MPa} \times 10min = 1762.80\ell$
 - 답 : 1762.80ℓ
- (5) ① 감수경보장치(플로트스위치)
- ② 체크밸브

③ 유량계

④ 배수관

⑤ 플렉시블 조인트(신축배관)

⑥ 릴리프밸브

- ⑦ 순환배관
- (6) 펌프의 기동이나 정지 시 충격을 완화하기 위하여
- (7) 펌프의 체절운전 시 체절압력에서 가압수를 방출하여 수온의 상승을 방지하기 위하여

7.

• 계산과정

$$\frac{0.022 \times 600m \times u_A^2}{2 \times 9.8m/s^2 \times 0.2m} = \frac{0.022 \times 300m \times u_B^2}{2 \times 9.8m/s^2 \times 0.15m}$$

$$3.367 u_A^2 = 2.245 u_B^2$$

$$u_A = \sqrt{\frac{2.245}{3.367}u_B^2} = 0.817u_B$$

$$Q_T = Q_A + Q_B = A_A u_A + A_B u_B$$

$$Q = \frac{\pi}{4}(0.2m)^2 \times 0.817 u_B + \frac{\pi}{4}(0.15m)^2 \times u_B = 0.2m^3/s$$

$$0.04334 u_B = 0.2 \, m^3/s$$

$$\therefore u_B = \frac{0.2m^3/s}{0.04334} = 4.61m/s, \ u_A = 0.817u_B = 0.817 \times 4.61m/s = 3.77m/s$$

$$\triangle$$
의 유량 $Q_A=A_Au_A=rac{\pi}{4}(0.2m)^2 imes 3.77m/s=0.12m^3/s$

⑧의 유량
$$Q_B=A_Bu_B=rac{\pi}{4}(0.15m)^2 imes4.61m/s=0.08m^3/s$$

• 답 : ①
$$Q_A = 0.12m^3/s$$

②
$$Q_B = 0.08m^3/s$$

(1) 압력계

① 설치위치 : 펌프의 토출측

② 측정범위 : 0.05 ~ 200MPa

(2) 진공계

① 설치위치 : 펌프의 흡입측

② 측정범위 : $0 \sim 760mmHg$

(3) 연성계

① 설치위치 : 펌프의 흡입측

② 측정범위 : $0 \sim 760mmHg$, $0.1 \sim 2.0MPa$

9.

• 계산과정

$$A_2 = \frac{\pi}{4}D^2 = \frac{\pi}{4} \times (0.08m)^2 = 0.00503m^2$$

$$u_2 = \sqrt{2gH} = \sqrt{2 \times 9.8m/s^2 \times 10m} = 14m/s$$

$$36m^2 \times u_1 = 0.00503m^2 \times 14m/s$$

$$u_1 = \frac{0.00503m^2 \times 14m/s}{36m^2} = 0.001956m/s$$

표면강하 가속도
$$a = \frac{u_0 - u_1}{t} = \frac{0 - 0.001956}{t} = \frac{-0.001956}{t} m/s^2$$

$$s = u_1 t + \frac{1}{2} a t^2$$
 에서

$$10 = 0.001956 \times t + \frac{1}{2} \times \left(\frac{-0.001956}{t} \right) t^2 = \frac{0.001956}{2} t$$

$$\therefore t = \frac{2 \times 10}{0.001956} = 10,224.9s \implies 170.42mi \, n$$

• 답 : 170.42분

• 계산과정 :
$$F = F_{dc} + \frac{K_d \, WA \, \Delta P}{2 \, (W-d)} = 60 N + \frac{1 \times 1.1 m \times (2.1 \times 1.1) m^2 \times 50 \, N/m^2}{2 \times (1.1 m - 0.1 m)} = 123.53 N$$

• 답 : 123.53N

11.

(1) 약제저장량

① 통신기기실

• 계산과정 :
$$Q = (12m \times 10m \times 3m) \times 1.3 kg/m^3 = 468 kg$$

$$\therefore$$
 순도 99.5%이므로 $\frac{468kg}{0.995} = 470.35kg$

• 답 : 470.35kg

② 전자제품창고

• 계산과정 :
$$Q = (20m \times 10m \times 3m) \times 2kg/m^3 + (2m \times 2m) \times 10kg/m^2 = 1240kg$$

$$\therefore$$
 순도 99.5%이므로 $\frac{1240kg}{0.995} = 1246.23kg$

• 답 : 1246.23kg

③ 위험물 저장창고(국소방출)

• 계산과정 :
$$Q = (5m \times 5m) \times 13kg/m^2 \times 1.4(고압식) = 455kg$$

$$\therefore$$
 순도 99.5%이므로 $\frac{455kg}{0.995} = 457.29kg$

• 답 : 457.29kg

(2) 약제저장용기

① 통신기기실

• 계산과정 :
$$\frac{470.35kg}{45kg} = 10.45$$
병 \Rightarrow 11병

• 답 : 11병

② 전자제품창고

• 계산과정 :
$$\frac{1246.23kg}{45kg} = 27.69$$
병 $\Rightarrow 28$ 병

답: 28병

③ 위험물 저장창고

• 계산과정 :
$$\frac{457.29kg}{45kg} = 10.16$$
병 ⇒ 11병

• 답 : 11병

(3) 2.1*MPa* 이상

(4) 7분 이내

(5) 헤드의 분구 면적

• 계산과정 :
$$(28 \forall \times 45 kg) \div 14 \% \div 1.3 kg/(mm^2 \cdot min \cdot \%) \div 7 min = 9.89 mm^2$$

• 답 : 9.89mm²

(6) 25MPa

(7) CO₂의 체적

• 계산과정 :
$$V = \frac{WRT}{PM} = \frac{(45kg \times 28 \, rak B\,) \times 0.08205 at \, m \cdot m^3/(kmol \cdot K) \times (273 + 25)K}{1 at m \times 44} = 700.18 m^3$$

• 답 : 700.18m³

(8) 1 80

② 아연도금

12.

(1) 배풍량

• 계산과정 :
$$Q = 390m^2 \times 1m^3/(m^2 \cdot min) \times 60min/h \times 1.5 = 35,100m^3/h$$

• 답 : 35,100 m^3/h

(2) 정압

• 계산과정 :
$$P = (80m \times 0.2mmAq/m) + 8mmAq + 3mmAq + (80m \times 0.2mmAq/m) \times 0.5 = 35mmAq$$

• 답 : 35mmAq

(3) 전동기 동력

• 계산과정 :
$$P = \frac{Q \times P_T}{102 \, \eta} \times K = \frac{35,100 m^3/3600 s \times 35 mmAq}{102 \times 0.5} \times 1.1 = 7.36 \, \mathrm{kW}$$

• 답 : 7.36kW

(4) 회전수

$$ullet$$
 계산과정 : $N_2=N_1 imes\sqrt{rac{H_2}{H_1}}=1750$ rp $m imes\sqrt{rac{1.2}{1}}=1917.03$ rp m

• 답: 1917.03rpm

13.

(1) 수원의 최소 유효저수량

• 계산과정 :
$$Q = N \times 7m^3 = 2$$
개 $\times 7m^3 = 14m^3$

• 답 : $14m^3$

(2) 최소유량

• 계산과정 :
$$Q = N \times 350 \ell/mi \, n = 2$$
개 $\times 350 \ell/mi \, n = 700 \ell/mi \, n = 0.7 m^3/mi \, n$

• 답 : $0.7m^3/min$

(3) 옥외소화전함의 설치기준 : 5m 이내의 장소

① 소화전 개수(10개 이하) : 옥외소화전마다 5m 이내에 1개 이상 설치

② 소화전 개수(11개 이상 30개 이하) : 11개를 각각 분산하여 설치

③ 소화전 개수(31개 이상) : 옥외소화전 3개마다 1개 이상 설치