국가기술자격 실기시험문제지

2017년도 제2회 기사 필답형 실기시험

자 격 종 목	시험시간	문제수	수험번호	성명
소방설비기사(기계)	2시간 30분	12	044-865-0063	다산에듀

문제 01 [배점] 12점

가로 15m, 세로 14m, 높이 3.5m인 전산실에 할로겐화합물 및 불활성기체 소화약제 중 HFC-23과 IG-541을 사용할 경우 아래 조건을 참조하여 다음 물음에 답하시오.

[조건]

- HFC-23의 소화농도는 A, C급 화재는 38%, B급 화재는 35%이다.
- HFC-23의 저장용기는 68ℓ이며 충전밀도는 720.8kg/m³이다.
- IG-541의 소화농도는 33%이다.
- IG-541의 저장용기는 80 l용 15.8 m³/병을 적용하며 비체적은 0.707 m³/kg이다.
- 소화약제량 산정 시 선형상수를 이용하도록 하며 방사시 기준온도는 30℃이다.

소화약제	K ₁	K ₂
HFC-23	0.3164	0.0012
IG-541	0.65799	0.00239

- (1) HFC-23의 저장량은 최소 몇 kg인가?
- (2) HFC-23의 저장용기 수는 최소 몇 병인가?
- (3) 배관 구경 산정 조건에 따라 HFC-23의 약제량 방사시 주배관의 방사유량은 몇 kg/s 이상인가?
- (4) IG-541의 저장량은 최소 몇 m³인가?
- (5) IG-541의 저장용기 수는 최소 몇 병인가?
- (6) 배관 구경 산정 조건에 따라 IG-541의 약제량 방사 시 주배관의 방사유량은 몇 m^3/s 이상인가?

문제 02 [배점] 5점

관부속품에 대한 다음 각 물음에 답하시오.

- (1) 물올림장치의 순환배관에 설치하는 안전밸브를 쓰시오.
- (2) 설비된 배관 내의 이물질 제거(여과) 기능을 하는 것을 쓰시오.
- (3) 관 내 유체의 흐름방향을 변경시킬 때 사용되는 밸브를 쓰시오.
- (4) 밸브의 개폐상태 여부를 용이하게 육안 판별하기 위한 밸브를 쓰시오.
- (5) 성능시험배관의 유량계의 후단에 설치하여야 하는 밸브를 쓰시오.

문제 03 [배점] 6점

옥내소화전설비의 봉상방수 할 경우 노즐 선단에서 방수압을 측정하려고 한다. 측정방법을 간단히 설명하시오.

문제 04 [배점] 3점

스프링클러설비가 설치된 건축물에 종합정밀점검을 실시하고자 한다. 전동기의 점검항목을 쓰시오.

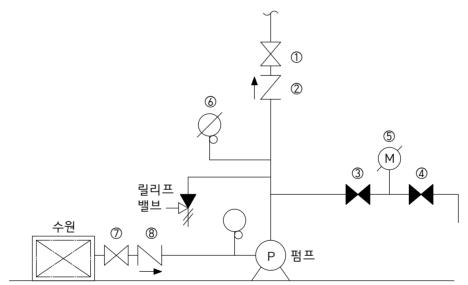
문제 05 [배점] 5점

특별피난계단의 계단실 및 부속실 제연설비의 화재안전기준에서 차압에 대하여 다음 물음에 () 안에 적당한 숫자로 답하시오.

- (1) 제연구역과 옥내와의 사이에 유지하여야 하는 최소차압은 ()Pa(옥내에 스프링클러설비가 설치된 경우에는 ()Pa 이상으로 하여야 한다.
- (2) 제연설비가 가동되었을 경우 출입문의 개방에 필요한 힘은 ()N 이하로 하여야 한다.
- (3) 출입문이 일시적으로 개방되는 경우 개방되지 아니하는 제연구역과 옥내와의 차압은 (1)의 기준에 불구하고 제(1)의 기준에 따른 차압의 ()% 미만이 되어서는 아니 된다.
- (4) 계단실과 부속실을 동시에 제연하는 경우 부속실의 기압은 계단실과 같게 하거나 계단실의 기압보다 낮게 할 경우에는 부속실과 계단실의 압력 차이는 ()Pa 이하가 되도록 하여야 한다.

문제 06 [배점] 5점

건식 스프링클러설비의 가압송수장치(펌프방식)의 성능시험을 실시하고자 한다. 다음 주어진 도면을 참고로 성능시험순서 및 시험결과 판정기준을 쓰시오.



- (1) 성능시험순서
- (2) 판정기준

문제 07 [배점] 10점

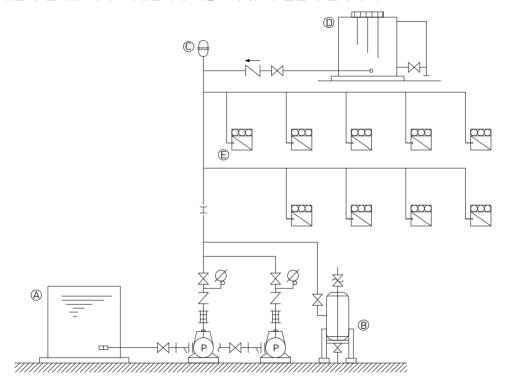
7층인 건축물에 연결송수관설비와 옥내소화전설비의 배관을 겸용으로 사용하고 있다. 다음 조건을 참조하여 물음 에 답하시오.

[조건]

- 층당 소화전은 5개이다.
- 실양정은 20m이다.
- 배관의 마찰손실은 실양정의 20%이다.
- 관부속류의 마찰손실은 배관 마찰손실의 50%이다.
- 소방용호스 마찰손실수두는 3.9m이다.
- (1) 전양정[m]을 구하시오.
- (2) 성능시험배관의 구경을 구하여 다음에서 구하시오. 25A, 32A, 40A, 50A, 65A, 80A
- (3) 유량측정장치의 최대정격토출량[ℓ/min]은 얼마인가?
- (4) 배관을 겸용할 경우 주 배관의 규격[mm]은 얼마 이상으로 하여야 하는가?

문제 08 [배점] 16점

다음은 10층 건물에 설치한 옥내소화전설비의 계통도이다. 각 물음에 답하시오.



[조건]

- 배관의 마찰손실수두는 40m(소방호스, 관 부속품의 마찰손실수두 포함)이다.
- 펌프의 효율은 65%이다.
- 펌프의 여유율은 10% 적용한다.

- (1) A~E의 명칭을 쓰시오.
- (2) D에 보유하여야 할 최소유효저수량[m³]은?
- (3) B의 주된 기능은?
- (4) ©의 설치목적은 무엇인가?
- (5) ⓒ항의 문짝의 면적은 얼마 이상이어야 하는가?
- (6) 펌프의 전동기 용량[kW]을 계산하시오.

문제 09 [배점] 5점

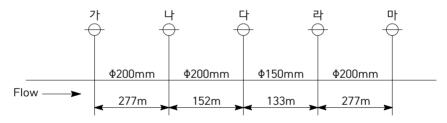
옥내소화전설비에 설치하는 충압펌프가 수시로 기동 및 정지를 반복한다. 그 원인으로 생각되는 사항을 5가지를 쓰시오.

문제 10 [배점] 5점

자동화재탐지설비의 발신기를 동작하였을 때 음향장치(경종)가 작동되지 않는 이유를 쓰시오.

문제 11 [배점] 18점

그림은 어느 공장에 설치된 지하매설 소화용 배관도이다. "가~마" 까지의 각각의 옥외소화전의 측정수압이 표와 같을 때 다음 각 물음에 답하시오.



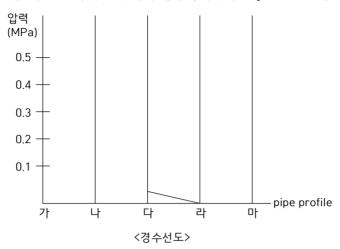
압력 위치	가	나	다	라	마
정압(靜壓)	0.557	0.517	0.572	0.586	0.552
방사압력	0.49	0.379	0.296	0.172	0.069

- ※ 방사압력은 소화전의 노즐 캡을 열고 소화전 본체 직근에서 측정한 Residual Pressure를 말한다.
- (1) 다음은 동수경사선(Hydraulic Gradient)을 작성하기 위한 과정이다. 주어진 자료를 활용하여 표의 빈 곳을 채우시오. (단, 계산과정을 보일 것)

항목			측정압	력[MPa]	펌프로부터	소화전 간의	Gauge	경사선의
소화전	구경 [mm]	실관장 [m]	정압	방사 압력	각 소화전까지 전마찰손실 [MPa]	배관마찰손실 [MPa]	Elevation [MPa]	Elevation [MPa]
가	_	_	0.557	0.490	1)	_	0.029	0.519
나	200	277	0.517	0.379	2	5	0.069	10
다	200	152	0.572	0.296	3	0.138	8	0.310
라	150	133	0.586	0.172	0.414	6	0	(1)
ㅁ-	200	277	0.552	0.069	4	7	9	12

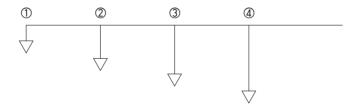
(단, 기준 Elevation으로부터의 정압은 0.586MPa로 본다.)

(2) 상기 ⑦항에서 완성된 표를 자료로 하여 답안지의 동수경사선과 Pipe Profile을 완성하시오.



문제 12 [배점] 10점

다음 그림은 일제개방형 스프링클러설비 계통도의 일부를 나타낸 것이다. 주어진 조건을 참조하여 구간별 유량 및 손실압력을 계산하시오.



[조건]

• 배관 마찰손실 압력은 하젠-윌리엄스 공식을 따르되 계산의 편의상 다음 식과 같다고 가정한다.

$$\Delta P = \frac{6 \times 10^4 \times Q^2}{100^2 \times d^5}$$

여기서, $\varDelta P$: 배관의 길이 $1 \mathrm{m}$ 당 마찰손실압력[MPa/m] Q : 배관 내의 유수량[ℓ/min]

d : 배관의 내경[mm]

- 헤드는 개방형 헤드이고 각 헤드의 방출계수(K)는 동일하며, 방수압력 변화와 관계없이 일정하고 그 값은 K=100이다.
- 가지관과 헤드 간의 마찰손실은 무시한다.
- 각 헤드의 방수량은 서로 다르다.
- 배관 내경은 32mm로 일정하다.
- 구간별 배관의 등가길이는 3m로 일정하다.
- 계산과정 및 답은 소수점 둘째자리까지 나타내시오.
- 살수시 최저방수압이 되는 헤드에서의 방수압은 0.1MPa이다.

구 간	유량[ℓ/min]	손실압력[MPa]
1	100	0.1
1)~2)		
2~3		
3~4		

[정답지]

1.

(1) HFC-23의 저장량

• 계산과정 :
$$W = \frac{V}{S} \times \frac{C}{100-C} = \frac{735m^3}{0.3524m^3/kg} \times \frac{45.6}{100-45.6} = 1748.31kg$$

- 답 : 1748.31kg
- (2) HFC-23의 저장용기 수
 - 계산과정 : 약제의 중량 = $68\,\ell \times 0.7208 kg/\ell = 49.01 kg$

용기의 병수
$$=\frac{1748.31kg}{49.01kg}=35.67\Rightarrow 36$$
병

- 답 : 36병
- (3) 주배관의 방사유량

• 계산과정 :
$$W = \frac{V}{S} \times \frac{C}{100 - C} = \frac{735m^3}{0.3524m^3/kg} \times \frac{43.32}{100 - 43.32} = 1594.08kg$$

방사유량 = $\frac{1594.08kg}{10s} = 159.41kg/s$

- 답 : 159.41kg/s
- (4) 불활성기체 소화약제

• 계산과정 :
$$X = 2.303 \frac{V_s}{S} \times \log \left(\frac{100}{100-C} \right) = 2.303 \times \frac{0.707 m^3/kg}{0.7297 m^3/kg} \times \log \left(\frac{100}{100-39.6} \right) = 0.489 m^3/m^3$$
약제량 = 방호체적 × $X = 735 m^3 \times 0.489 m^3/m^3 = 359.42 m^3$

- 답 : 359.42m³
- (5) IG-541의 저장용기 수

• 계산과정 : 저장용기의 병수
$$=\frac{359.42m^3}{15.8m^3/병}=22.75병 \Rightarrow 23병$$

- 답 : 23병
- (6) 주배관의 방사유량

• 계산과정 :
$$X = 2.303 \frac{V_s}{S} \times \log \left(\frac{100}{100 - C} \right) = 2.303 \times \frac{0.707 m^3/kg}{0.7297 m^3/kg} \times \log \left(\frac{100}{100 - 37.62} \right) = 0.457 m^3/m^3$$
 약제량 = 방호체적 $\times X = 735 m^3 \times 0.457 m^3/m^3 = 335.9 m^3$ 방사유량 = $\frac{335.9 m^3}{120 s} = 2.80 m^3/s$

• 답 : 2.80 m^3/s

2.

(1) 릴리프밸브

(2) 스트레이너

(3) 앵글밸브

- (4) 개폐표시형 밸브
- (5) 유량조절밸브

3

직사형 노즐이 선단에 노즐직경의 0.5D(내경)만큼 떨어진 지점에서 피토게이지상의 눈금을 읽어 압력을 구하고 유량을 계산한다.

4.

- ① 베이스에 고정 및 커플링 결합 상태
- ② 원활한 회전 여부(진동 및 소음 상태)
- ③ 본체의 방청상태

5.

- (1) 40, 12.5
- (2) 110
- (3) 70
- (4) 5

6.

- (1) 펌프의 성능시험방법
 - ① 펌프의 토출측 주밸브를 잠근다.
 - ② 성능시험배관상의 개폐밸브를 완전 개방한다.
 - ③ 동력제어반에서 충압펌프를 수동 또는 정지위치에 놓는다.
 - ④ 동력제어반에서 주펌프를 수동으로 기동시킨다.
 - ⑤ 성능시험배관상의 유량조절밸브를 서서히 개방하여 유량계를 통과하는 유량이 정격토출유량(펌프사양에 명시됨)이 되도록 조절한다.
 - ⑥ 성능시험배관상의 유량조절밸브를 조금 더 개방하여 유량계를 통과하는 유량이 정격토출유량의 150%가 되도록 조절한다.
 - ⑦ 이 때 펌프의 토출측 압력은 정격토출압력의 65% 이상이어야 한다.
 - ⑧ 펌프의 토출측 주밸브를 개방하고 성능시험배관상의 밸브를 서서히 잠근다.
 - ⑨ 주펌프는 설정압력에 도달하여 정지하면 제어반에서 충압펌프의 선택스위치를 자동으로 한다.
- (2) 펌프의 성능은 체절운전시 정격토출압력의 140%를 초과하지 아니하고, 정격토출량의 150%로 운전시 정격토출 압력의 65% 이상이면 정상이다.

7.

- (1) 전양정
 - 계산과정 : 실양정 $h_1 = 20m$

배관의 마찰손실수두 $h_2 = (20m \times 0.2) + (20m \times 0.2 \times 0.5) = 6m$

소방용호스 마찰손실수두 $h_3 = 3.9m$

 \therefore 전양정 $H = h_1 + h_2 + h_3 + 17 = 20m + 6m + 3.9m + 17 = 46.9m$

- 답 : 46.9m
- (2) 성능시험배관의 구경
 - 계산과정

 $1.5Q = 0.6597 D^2 \sqrt{10 imes 0.65 P}$ 에서

$$D = \sqrt{\frac{1.5Q}{0.6597\sqrt{10 \times 0.65P}}} = \sqrt{\frac{1.5 \times 260 \, \ell/mi \, n}{0.6597 \times \sqrt{10 \times \left(\frac{46.9m}{10.332m} \times 0.101325MPa\right) \times 0.65}}} = 18.49 \, mm \implies 25A$$

• 답 : 25A

(3) 최대 정격토출량

• 계산과정 : $260 \ell/min \times 1.75 = 455 \ell/min$

• 답 : 455 ℓ/min

(4) 100mm

8.

(1) (A) : 소화수조

® : 기동용 수압개폐장치

© : 수격방지기

D : 옥상수조

E : 발신기세트 옥내소화전 내장형

(2) 최소유효저수량

• 계산과정 : $Q = N \times 2.6 m^3 = 2 \times 2.6 m^3 = 5.2 m^3$ 옥상수조 $5.2 m^3 \times \frac{1}{3} = 1.73 m^3$

• 답 : 1.73 m^3

- (3) 배관의 압력 저하시 주펌프의 자동기동, 충압펌프의 자동기동 및 자동정지
- (4) 배관 내의 수격작용 방지
- (5) $0.5m^2$ 이상
- (6) 전동기 용량
 - 계산과정 : H = 40m + 17m = 57m

$$P = \frac{0.163 \times Q \times H}{\eta} \times K = \frac{0.163 \times 0.26m^3/min \times 57m}{0.65} \times 1.1 = 4.09 \text{kW}$$

• 답 : 4.09kW

9.

- ① 펌프 토출측의 체크밸브 2차측의 배관이 누수될 때
- ② 압력탱크의 배수밸브가 개방 또는 누수될 때
- ③ 펌프 토출측의 체크밸브가 미세한 개방으로 역류될 때
- ④ 송수구의 체크밸브가 미세한 개방으로 역류될 때
- ⑤ 말단시험밸브의 배수밸브가 미세한 개방 또는 누수될 때

10.

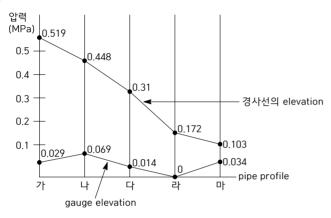
- ① 수신기의 지구경종이 정지 상태에 있을 때
- ② 경종 자체가 불량일 때
- ③ 수신기의 퓨즈가 단선일 때
- ④ 수신기 릴레이의 접점 불량일 때
- ⑤ 외부 경종선이 합선되었을 때

11.

(1)

번호	계산식	답	번호	계산식	답
1	0.557 - 0.49 = 0.067	0.067	7	0.483 - 0.414 = 0.069	0.069
2	0.517 - 0.379 = 0.138	0.138	8	0.586 - 0.572 = 0.014	0.014
3	0.572 - 0.296 = 0.276	0.276	9	0.586 - 0.552 = 0.034	0.034
4	0.552 - 0.069 = 0.483	0.483	10	0.379 + 0.069 = 0.448	0.448
(5)	0.138 - 0.067 = 0.071	0.071	(11)	0.172 + 0 = 0.172	0.172
6	0.414 - 0.276 = 0.138	0.138	12	0.069 + 0.034 = 0.103	0.103

(2)



12.

구 간	유량[ℓ/min]	손실압력[MPa]
1	100	0.1
1)~2)	$P_1 = 0.1 MPa$ $Q_{\bigcirc \sim \bigcirc} = K\sqrt{10P} = 100\sqrt{10 \times 0.1 MPa} = 100 \ell/mi n$ $Q_1 = 100 \ell/mi n$	
2~3	$\begin{array}{c} P_2 = 0.1 MPa + 0.01 MPa = 0.11 MPa \\ Q_{\bigcirc \ \odot} = K \sqrt{10P} = 100 \sqrt{10 \times 0.11 MPa} = 104.88 \ell/mi n \\ Q_2 = (100 + 104.88) \ell/mi n = 204.88 \ell/mi n \end{array}$	
3~4	$\begin{array}{c} P_3 = 0.11 MPa + 0.02 MPa = 0.13 MPa \\ Q_{ \circlearrowleft \sim \ \circlearrowleft} = K \sqrt{10P} = 100 \sqrt{10 \times 0.13 MPa} = 114.02 \ell/mi n \\ Q_3 = (204.88 + 114.02) \ell/mi n = 318.90 \ell/mi n \end{array}$	$ \Delta P_{\bigcirc \sim \bigcirc} $ = $6 \times 10^4 \times \frac{318.90^2}{100^2 \times 32^5} \times 3m$ = $0.05MPa$