

Producto Aplicable:	ATNs	Originador		Fecha:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	ZLGDL-I0077 Víctor Rubio 24/Jun/2023						
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN							
Motivo del Cambio:	Se actualiza con	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:		Pag	gina	1	De	16		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre quantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas:

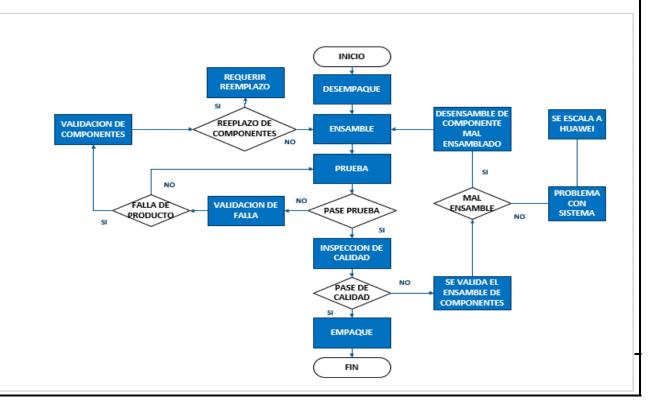
Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación

Diagrama de Flujo

El siguiente diagrama muestra el flujo a seguir durante el proceso por ATO.

Instrucciones de operación:





Producto Aplicable:	ATNs	Originador				cion			
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	ZLGDL-I0077 Víctor Rubio 24/Jun/2023							
Nombre de la instrucción:		Ensamble de ATN							
Motivo del Cambio:	Se actualiza co	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria							
Aprobacion:		P	agina	2	De	16			

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado
Utiliza siempre quantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas:

Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación

Instrucciones de operación:

Validacion de Pick Note

- 1. Imprime el Material List como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+
- 2. Valida que el material sea correcto y este completo.
- 3. Coloca dentro de una bolsa rosa; ESD Pick Note, hoja de configuracion y la etiqueta certification.

Production and work or

PEST Name Parks restly (Bate II	107-60	III	1000													A
Parks Factor Factor Factor Factor Factor Factor	107-60		Chaire	Щ	Ш		.00	10	MFERRIN		Ortun	1000	MI II		II.	***
Parks roths (See)	-	-		200	H		_	5340	E005-UT-36		100	Deces O	1		4	-
(Harris		-				entitions NA de	-	Propert Recess.	ERMANDER THE STRACT	1112	- 1	Term	_			
Harri		. 74	F11 1.01	ner con	en cres	4 5000) AU-441	too .	###	ATOK: (ATO-Gattact)		- 1	Rostets	1_			4
	pris.	11111					-	AND DO AND	1-9 PERTATAWA POR	100.0	-	NATIONAL PROPERTY.	HINE		EV-1992	
	-	1	10.11				_		Contacted relativishes		-	ALT: US	1000	Oran .	-	Mary I
tio i		-Ann	Part NUTU	7	Service St.	BOM Curio		Ma	nia Charington	Downell by	Tenut	-	Lite Hartier in	-1	Prafts numbe	Adapted
	11.	7				OTESTESTS .	Descent	reserve Equeror	ers, Oyak X, Old HJ 98000 I Transport Platform	1	met					
-(-	1.1.1	7				00/0000HB	Cedesan	sense hermonetted	Electronic Chrox Cities West	1.	AFD					
.3	1,12					SKWHEE	Parent	on Mondain Cyde	Transpart Philipper 1 2001 MillSO MDA Chalmat Layer	11	AFC)					
-31	1.13					(CETTINGE	Francis	on Monthele Carlo	FISHE GROUNDER LIPS CHICAL	1.1	AFO					
-	1.1.4					0000 SUBJECT 1	SCHOOL STREET	markey become	of Transport Conference Conferenc	14	ADII				-	
	1.1.0	1		*		0.000796	TEPANI	AAPRINI ASSOCIA	A Butchest Group and Parking Schools my Subsection, with Processing	,	.40					
-4	1.18	_				NZZ SUPPARIL		Astronomic Comments	THE THE THE WINDS	1.	Akki					
	1.17	30		*		9223 1FAW	COLUMN TO SERVICE STATE OF THE	COLUMBICALLY	CONTRACT & CONTRACTOR	1	Al				_	
-61	1.1.0	1				отпроила	Firest	of Brand, Carlin	DON GES TOTAL TOTAL TOTAL		-84					
-	110					0.005284017	Tukon	ALC: N	HILL DODGO DAY HALL TANK O'SH WOOD WITH LIPTE DATE OF THE COMMON HILL TANK	+	A610.					
-	1 10	,		*		nananteurs	Direction 1	180 00 THAT THE	2844221 Att-Universit Multipleoning 1871-0, 10002-0, Treeseet		m					
_,	111	,				100097440	Derrod Even, 1	Called ellissed, 754°C. Nationalisma (Roseroli Lon, pro 7740 – 180°C.	DHIST, HI stranged C 1071by, 100675c, Theorem	,	Al					
	1.1.12	-	-	_		(000)(See(1)	40004	SHIP THESE	THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PARTY OF	-	ADIC	_	-	_		_
	(3.13	,				nanaway.	Minuski	erigits sekeristive	not crevital COMMERCIAL A. PLAT Residence creating teach thermologisassing		All					
	-	-	÷.			1,000	A/D1		2-100 T03340*32 2016-#300HF		127					
-0.1	1.11					03150987	Analti	an Link		+	A830.					
	CCH	2		*		ознянича	Director 17 (Fil)	ir UniteMAX -14	SCHOOL C-BARD Dated Sim Pl and Hulby OUT Clean	- 6	-61					
-6	0.10	1	*	*		00000 NAVN	Atroptic 263-341	im Link MAK on dili	SSALTOT C: BAND Custod Bro Rd and 20sBer CUT, Same	8	All					
	1.17	+		*		USESSEEM	Amuliii 10 izw	nor Consideration and office	HOAD HE C BAND Optical fire (N. and 25 After OUT Care)	-	-60					
	41					(CITMAIN	660011,1 UNION11 C071191	of sever tenning to a	Healthood aphical propertionsy entreasure with (AdS-Advanced)	+	M/O					
(4)	#10					822277978	Transac Granac	Mineral TER SEAR	NAMES OF THE PARTY OF T	1	ADE					
-3	2.12					34341000	Long Ro	mires of DP PC 1911	117K/1906-182HPKI,ETM bir L.C. SM, 180km dar Lud (Generated by manufactur	1	A)					
Course	arter.		DM Ess	in .		101.01	TOTAL	1752.772	dar Liet (Generoted by manufactur Descriptors	ng Bill	est.	Chamilty	Surrey)	Laced	Lève	Assessed





Producto Aplicable:	ATNs	Originador	Fed	:ha:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077 Víctor Rubio 24/Jun/2023					J		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN							
Motivo del Cambio:	Se actualiza co	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:		P	agina	3	De	16		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Inspeccion post-operación

Valida que la etiqueta certification este colocada correctamente.

Instrucciones de operación:

ATN Series

ATN 905-G



ATN 910C



ATN 910C-K



ATN 910C-G



ATN 910D





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATNs	Originador	Fed	ha:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	ZLGDL-I0077 Víctor Rubio 24/Jun/2023						
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN							
Motivo del Cambio:	Se actualiza co	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:		Р	agina	4	De	16		

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado
Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Instrucciones de operación:

ATN Series









ATN 980C



Inspeccion post-operación

Valida que la etiqueta certification este colocada correctamente.



Producto Aplicable:	ATNs	Originador		Fecha:	Ec	dicion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	Víctor Rubio					
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN						
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:		Pa	gina	5	De	16	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas:

Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación

Instrucciones de operación:

Ingreso a ATO

1. Verifica que el item es correcto (corrobora con el pick note), sacalo de la caja, coloca el item en una mesa de ensamble y retira la bolsa con cuidado de no romperla.







Producto Aplicable:	ATNs	Originador		Fecha:	Е	dicion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	Víctor Rubio	Víctor Rubio 24/Jun/2023			J		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN							
Motivo del Cambio:	Se actuali	za conforme a los h	allazgo	os en la auditor	ia			
Aprobacion:		Pagir	a	6	De	16		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal

000

Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Valida los pines de los slot donde se ensamblaran las tarjetas. Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado.

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado la tarjeta en la posicon correcta.

Ensamble.

Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-l0021 ATO MES+

- 1. Verifica si la orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a 4 +/- 0.2 kgf.cm.
- Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.
- 3. Realiza el ensamble de la tarjeta siguiendo lo indicado en el SOP ZLGDL-l0021 ATO MES +



Al momento de poner los seguros asegurate de presionar la flecha en esa misma dirección, evitando dañarlos.

Instrucciones de operación:









Producto Aplicable:	ATNs	Originador	Fed	ha:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	ZLGDL-I0077 Víctor Rubio 24/Jun/2023						
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN							
Motivo del Cambio:	Se actualiza co	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:			Pagina	7	De	16		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre quantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Valida el buen estado del material.

Asegurate que los seguros se encuentren en buen estado. Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado.

Instrucciones de operación:

- Modelo 910C-G

 1. Este modelo se corre como Loose, solo se escanea el serial number
- 2. Imprime la Qualification card y colocala como se muestra en la imagen siguiente.



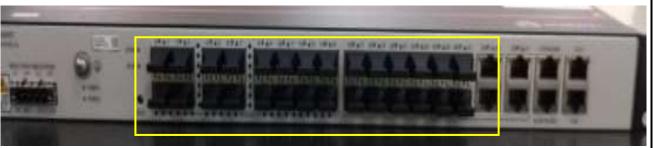
Valida que se encuentren colocados los 28 tapones de goma en cada uno de los slots

Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.

Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.

Si no se cuenta con fillers, notifica a tu supervisor.



Una vez ensamblado y casado en sistema, pasa la unidad a la siguiente estacion.



Producto Aplicable:	ATNs	Origin	ador	F	echa:	Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077 Víctor Rubio 24/Jun/2023				,	J		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN							
Motivo del Cambio:	Se actualiza	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:			Pagi	na	8	De	16	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado. Valida el buen estado del material.

Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.

Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.

Si no se cuenta con fillers, notifica a tu supervisor.

Instrucciones de operación:

Ensamble de tarjetas

- 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a 4 +/- 0.4 kgf.cm y punta PH 2. Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.







Producto Aplicable:	ATNs	Originador	F	echa:	Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	Víctor Rubio	24/J	un/2023	,	J	
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN						
Motivo del Cambio:	Se actualiza cor	forme a los halla	azgos e	en la audit	oria		
Aprobacion:		Pa	igina	9	De	16	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado. Valida el buen estado del material.

Asegurate que los seguros se encuentren en buen estado.

Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.

Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.

Si no se cuenta con fillers, notifica a tu supervisor.

Instrucciones de operación:

Ensamble de tarjetas

Realiza el ensamble de la tarjeta siguiendo lo indicado en el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES +

Asegurate de dejar bien puesto el seguro que tiene la tarjeta, imagen N°4

3. Despues de ensamblar las tarjetas procedes a atornillar, imagen N°5

Asegurate de utilizar un desatornillador calibrado a 4+/-0.4 kgf.cm y punta PH 2.

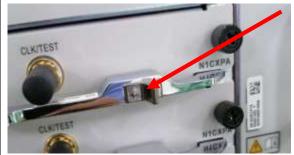












Al momento de poner los seguros asegurate de presionar la flecha en esa misma dirección, evitando dañarlos.



Producto Aplicable:	ATNs	Originador	F	echa:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077							
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN							
Motivo del Cambio:	Se actualiza cor	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:			Pagina	10	De	16		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado. Valida el buen estado del material.

Asegurate que los seguros se encuentren en buen estado.

Valida la correcta colocación de las tarjetas

Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien colocados

Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.

Si no se cuenta con fillers, notifica a tu supervisor. Valida la correcta colocación de los seguros de las tarjetas

Instrucciones de operación:

Ensamble 950D

- 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a 4 +/- 0.4 kgf.cm y punta PH2.
- 3. Valida los pines de los slot donde se ensamblaran las tarjetas.





- 4. Realiza el ensamble de la tarjeta siguiendo lo indicado en el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES +
- 5. Asegurate de dejar bien puesto el seguro de tiene la tarjeta



Al momento de poner los seguros asegurrate de presionar la flecha en esa misma dirección, evitando dañarlos.





Producto Aplicable:	ATNs	Originador	F	echa:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	Víctor Rubio	24/J	un/2023	J	J		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN							
Motivo del Cambio:	Se actualiza cor	nforme a los hall	azgos e	en la audit	oria			
Aprobacion:		Pa	agina	11	De	16		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado. Valida el buen estado del material.

Asegurate que los seguros se encuentren en buen estado.

Valida que la etiqueta se encuentre legible y en buen estado

Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.

Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.

Valida la correcta colocación de la etiqueta Si no se cuenta con fillers, notifica a tu supervisor.

Instrucciones de operación:

Ensamble 950D

- Despues de ensamblar las tarjetas procede a atornillar
- 7. Asegurate de utilizar un desatornillador calibrado a 4+/-0.4 kgf.cm y punta PH 2.





Producto Aplicable:	ATNs	Originador	Fecha:		Edic	cion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	Víctor Rubio	24/Jur	1/2023	,	J
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN					
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria					
Aprobacion:			Pagina	12	De	16

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Valida el buen estado del material.

Asegurate que los seguros se encuentren en buen estado. Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado.

Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.

Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.

Si no se cuenta con fillers, notifica a tu supervisor.

Instrucciones de operación:

Modelo 905-G

- 1. Este modelo se corre como Loose, solo se escanea el serial number
- 2. Imprime la Qualification card y colocala como se muestra en la imagen siguiente.



Valida que se encuentren colocados los tapones de goma en cada uno de los slots





Producto Aplicable:	ATNs	Originador	Fecha:			cion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	Víctor Rubio	24/Jun/2023		,	J
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN					
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria					
Aprobacion:		F	Pagina	13	De	16

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Valida el buen estado del material.

Asegurate que los seguros se encuentren en buen estado. Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado.

Instrucciones de operación:

Modelo 910 C-K

- 1. Este modelo se corre como Loose, solo se escanea el serial number
- Imprime la Qualification card y colocala como se muestra en la imagen siguiente.



Valida que se encuentren colocados los tapones de goma en cada uno de los slots

Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.

Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.

Si no se cuenta con fillers, notifica a tu supervisor.





Producto Aplicable:	ATNs	Originador	Fecha:		Edic	cion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	Víctor Rubio	24/Jur	n/2023	,	J
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN					
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria					
Aprobacion:		F	Pagina	14	De	16

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre quantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Valida que al remover la etiqueta vieja no deje residuos Limpia con alcohol isopropihilico si el chasis se encuentra sucio Coloca las etiquetas alineadas en las guias que estan marcadas en los chassis

Validar que la etiqueta se encuentre legible y en buen estado.

Validar que la informacion de la etiqueta coincida:

WO

Fecha

Numero de operador

Validar que la etiqueta no se encuentre desplazada.

Inspeccion post-operación

Valida que la etiqueta certification este colocada correctamente.

Instrucciones de operación:

Inspección e impresión de certification

Inspección del material e Impresión de etiqueta certification.

- 1. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas.
- 2.- Sigue los pasos indicados en el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES + para la impresión de etiqueta
- 3. Coloca la etiqueta certification como lo muestra la imagen.
- 4. Asegurate que la etiqueta este bien colocada, sin burbujas o arrugas y que la impresion es optima.













Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATNs	Originador	Fecha: E		Edic	cion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	Víctor Rubio	24/Jur	1/2023	,	J
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN					
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria					
Aprobacion:			Pagina	15	De	16

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Valida el buen estado del material.

Asegurate que los seguros se encuentren en buen estado. Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado.

Instrucciones de operación:

Modelo 910C-G

- 1. Este modelo se corre como Loose, solo se escanea el serial number
- 2. Imprime la Qualification card y colocala como se muestra en la imagen siguiente.



Valida que se encuentren colocados los 28 tapones de goma en cada uno de los slots

Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.

Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.

Si no se cuenta con fillers, notifica a tu supervisor.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATNs	Originador	Fecha: E		Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0077	Víctor Rubio	24/Jur	1/2023	,	J	
Nombre de la instrucción:	Ensamble de ATN						
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:		I	Pagina	16	De	16	

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de ATN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Valida el buen estado del material.

Asegurate que los seguros se encuentren en buen estado. Asegurate que los tornillos se encuentren en buen estado.

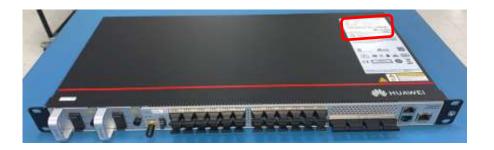
Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.
Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.
Si no se cuenta con fillers, notifica a tu supervisor.

Instrucciones de operación:

Modelo 910D

- 1. Este modelo se corre como Loose, solo se escanea el serial number
- Imprime la Qualification card y colocala como se muestra en la imagen siguiente.



Valida que se encuentren colocados los tapones de goma en cada uno de los slots

