



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	1	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

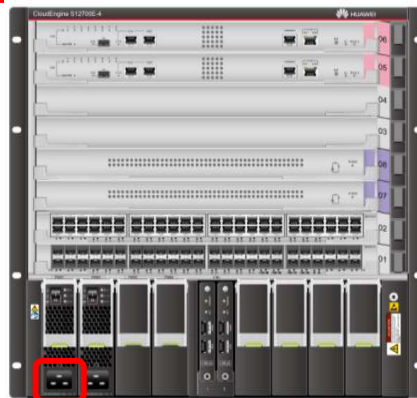
Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA

1. Colocar la unidad S12700E-4 junto a la estacion de prebas ZL-TST-005 o ZL-TST-001.



2. Conectar los cables de corriente AC proporcionados por Ingenieria de Pruebas.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	2	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA

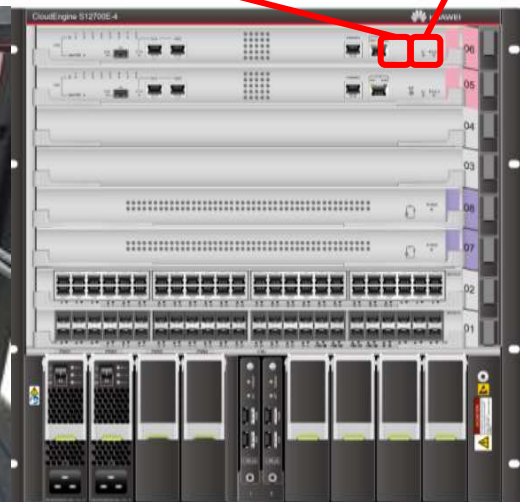
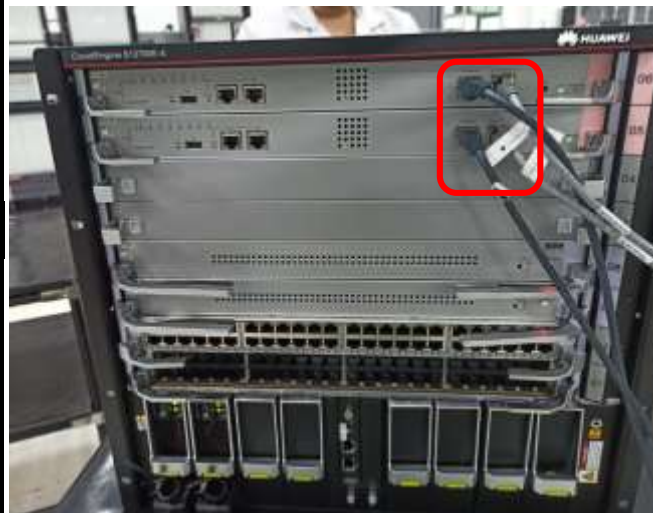
3.- Solicitar los cables ETH y COM a Ingenieria de pruebas.
En los slots 5 y 6 se encuentran las tarjetas controladoras y cada una de ellas tienen identificados los puertos "CONSOLE" y "ETH", en el primer puerto se conecta el cable azul identificado como COM(X), y en el puerto ETH conectar el cable gris.



Cable COM



Cable ETH





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	3	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:




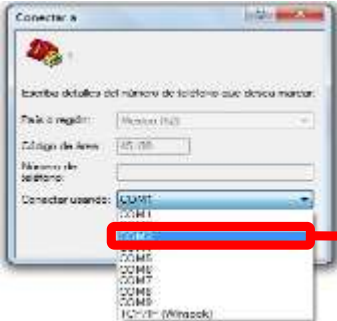
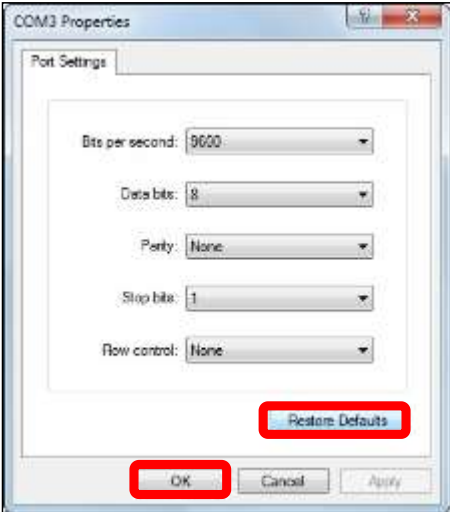
PROCESO DE PRUEBA


4.- Antes de comenzar la prueba funcional se tiene que validar que el puerto COM conectado al chasis esté transmitiendo datos, para validar esto buscar el icono de "Hyperterminal" que se encuentra en la pantalla principal de la computadora de pruebas.


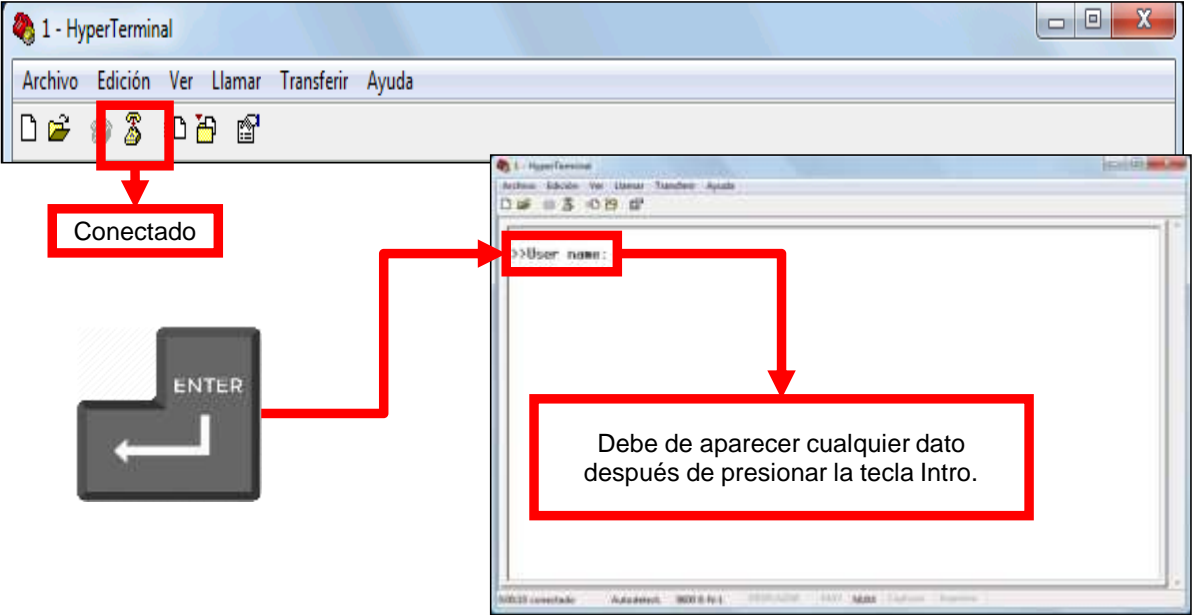





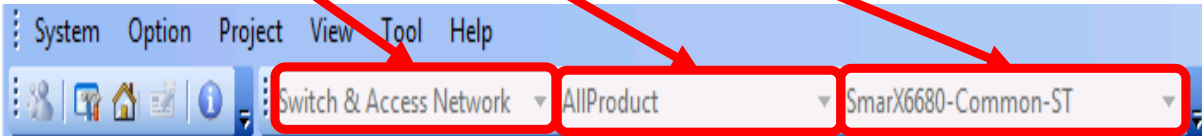
5.- Cuando inicie la aplicación de "Hyperterminal" aparecerá una ventana llamada "Descripción de la conexión" en la parte donde dice "Nombre" se pone cualquier dato y dar click en "Aceptar".



<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's					
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP					
	Aprobacion:		Pagina	4	De	19	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<div><ul style="list-style-type: none">• Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.• Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.• Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div><div></div></div>	PROCESO DE PRUEBA						
Inspeccion durante el procesos	<div><div><div>6.- En la ventana “Conectar a”, seleccionar el puerto COM basándonos en el numero que estaba en el cable azul que conectaste previamente a la controladora, después solamente dar clic en “Aceptar”.</div><div></div></div></div>						
	<div><div><div>7.- Después de configurar el puerto COM, aparecerá una pantalla llamada “COM(X) Properties”, dar click al botón “Restore Defaults” y después al botón “OK”.</div><div></div></div></div>						
Inspeccion post-operación							
<div><ul style="list-style-type: none">• Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.</div>							

 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SO			
	Aprobacion:		Pagina	5	De 19

Inspeccion pre-operación <ul style="list-style-type: none"> • Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note. • Que el chasis cuente con la hoja Pick Note. • Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note. <div> Utilice su equipo de proteccion personal  </div>	Instrucciones de operación:
Inspeccion durante el procesos <ul style="list-style-type: none"> • Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba. • Que la unidad se encuentre en buen estado físico. 	PROCESO DE PRUEBA <div> <div> <p>8.- Para comprobar que las tarjetas controladoras están conectadas correctamente del puerto COM al equipo, presionar la tecla “Intro” en el teclado de la PC y en la pantalla del “Hyperterminal” debe de aparecer cualquier dato, en dado caso de que no aparezca nada o solo se vean caracteres aleatorios, notificar a Ingeniería de Pruebas.</p> </div> <div> <p>Nota:</p> <p>Al presionar la tecla de “Enter” el icono de teléfono deberá estar descolgado para saber que la conexión está conectada, al terminar este paso se tiene que regresar a su estatus original si no es así podría fallar la prueba.</p> </div> </div> <div>  </div>
Inspeccion post-operación <ul style="list-style-type: none"> • Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación. 	

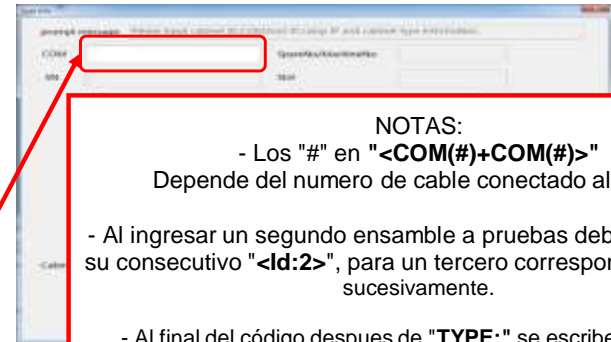
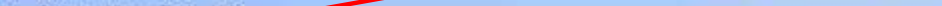
<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's					
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP					
	Aprobacion:		Pagina	6	De	19	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<div><ul style="list-style-type: none">• Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.• Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.• Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div><div></div></div>	<div>9.- Buscar en el escritorio de la PC el icono de la plataforma “iTestRunner” y dar click sobre el icono.</div> <div></div>						
Inspeccion durante el procesos	<div>10.- Al inicializar la aplicación “iTestRunner” Aparecerá la ventana “Login” donde se introducirán los siguientes datos.</div> <div><div><div><div><div><div></div></div><div>Please input user name and password</div></div><div><div>Name:</div><div>EM2DOPRXX</div></div><div><div>Password:</div><div>XXXXXXXXXX</div></div><div><div>Domain:</div><div>172.22.107.5</div></div><div><div>OK</div><div>Cancel</div></div></div><div><div><div>Name:</div><div>Proporcionado por el ingeniero de pruebas al personal capacitado.</div></div><div><div>Password:</div><div>Proporcionado por el ingeniero de pruebas al personal certificado.</div></div><div><div>Domain:</div><div>172.28.24.101</div></div></div></div></div>						
Inspeccion post-operación	<div>11.- En la parte superior del menú principal del “iTestRunner” existen 3 ventanas en blanco donde se pueden seleccionar múltiples opciones para abrir el plan de pruebas correcto. Las opciones a seleccionar para el modelo S12700E-4 son: [Switch & Access Network - AllProduct - SmarX6680-Common-ST.]</div> <div></div>						



Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E	
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's				
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP				
Aprobacion:		Pagina	7	De	19

Instrucciones de operación:

- Utilice su equipo de proteccion personal**



- Los "#" en "<**COM(#)+COM(#)**>"
Depende del numero de cable conectado al chasis.

- Al ingresar un segundo ensamble a pruebas deberás cambiar su consecutivo "**<Id:2>**", para un tercero corresponde a "**<Id:3>**" sucesivamente.

- Al final del código despues de "**TYPE:**" se escribe el modelo completo que corresponda al ensamble que se quiere ingresar a la prueba.

"<TYPE:S12700E-4>" verificalo en tu hoja "Production and work order".

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

14.- Cuando aparezca la ventana "Scan Info" ingresar el siguiente comando en la parte superior en el espacio COM:
<Id:1><COM(#)+COM(#)><LAMP:202.1.1.200:8888><TYPE:S12700E-4> para modelos **S12700E-4**
Al finalizar presionar la tecla "Enter"



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	8	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

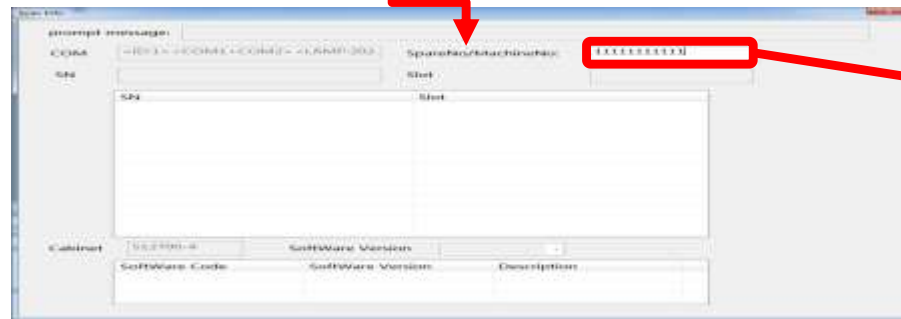
Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

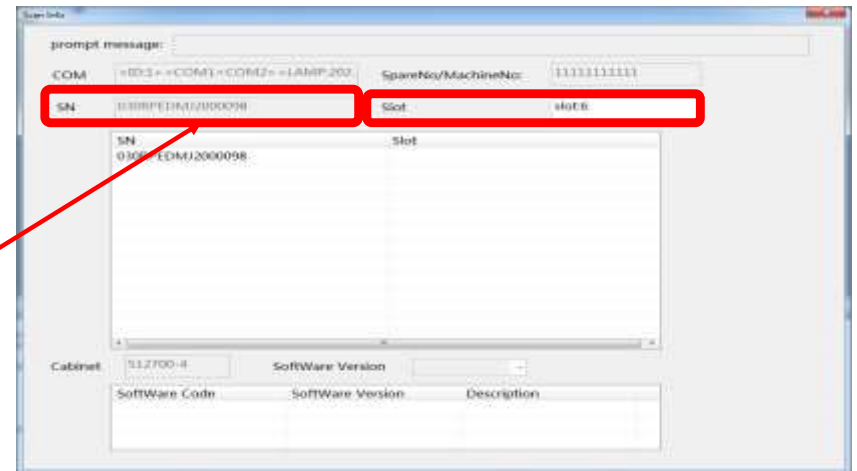
Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA

15.- Se habilita el espacio de "SpareNo/MachineNo" para ingresar : "111111111111" como se muestra en la siguiente imagen y presionar la tecla "Enter"



16.- Se habilita el espacio "SN" escanea una de las tarjetas ensambladas e ingresa el slot en el que se encuentran como se muestra en la imagen siguiente. Repetir el proceso con todas las tarjetas ensambladas y finalizar con Chasis.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGD-L0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	9	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

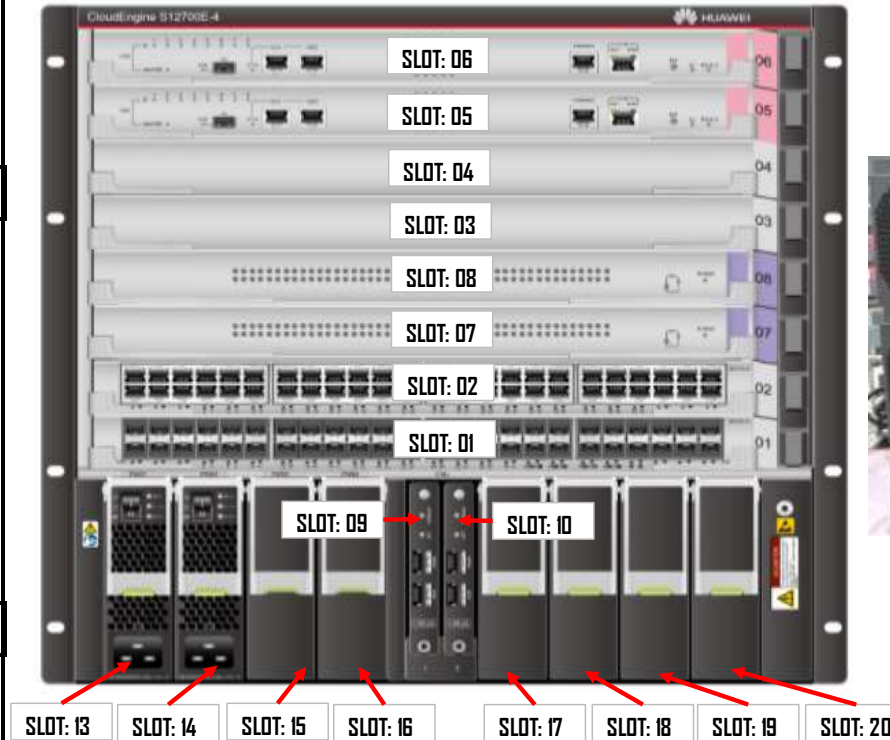
- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA



SN Chasis
SL0T: 50





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	10	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

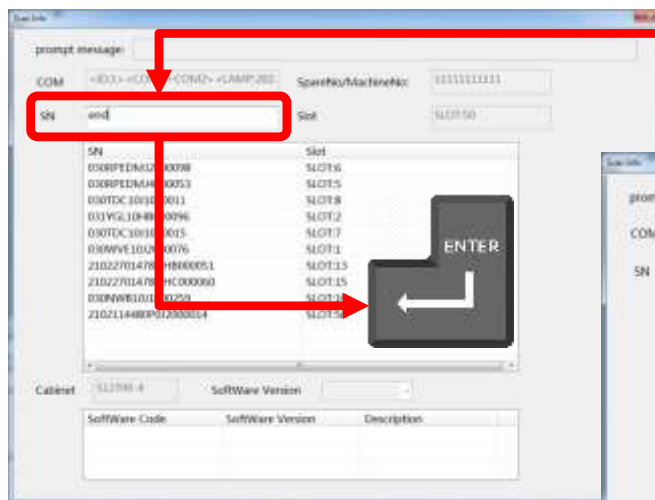
- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

Inspeccion post-operación

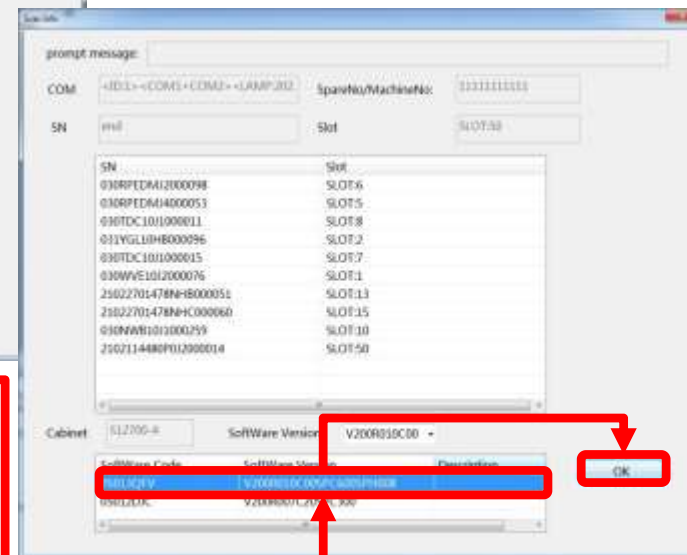
- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA



17.- Al finalizar de escanear todas las tarjetas en el espacio de "SN" ingresa el comando "end" con el teclado de la computadora y presiona la tecla "Enter" para habilitar la selección de software en la parte inferior.



18.- En la opción "SoftWare Version" Seleccionar el software que se solicita en la Production and Work Order y al terminar presionar el botón "OK"



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	11	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA

6/6/2020 Print Production order

Production and work order

Task Order: 9839043370001-1-1 Work Order: 98C170000758A-001

Sales Order: 983904337 Original Contract No.: 0Y04842000170C

PCI Flag: N CPD: 2020-06-05 Device ID: 98C170000758A-001

Packaging Instruction: S12700E 4/C19 North America) 0155488 Pipe

Project Document Flag: N ATOC: [ATOC-Cabinet]

Customer Name: Compañía Integra Soluciones Project Name: MEX_INTEGRA_SSEPOMEX_INTEGRATION_SSE00027_10422

Process route: 02115869 JASM.MX.ASM-1-1 TEST-ST.MPT

Order Header Remarks: [For the special packaging requirements of Mexico Integra&Axtel customers, refer to the Mexico Integra&Axtel Customer Special Packaging Guide.]

Original material information



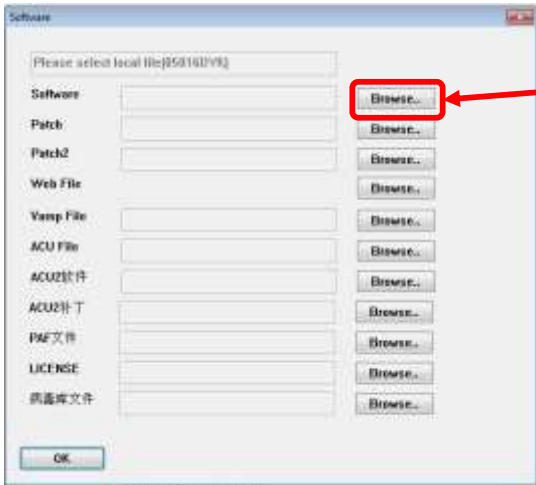

No.	Level	Ass	Pack	Phys	Trans	BOM Code	Material Description	Quant	Temp	Loca	Line	Attrib	PreP	Assembly	Conti
		embly	aging	ical	port			ity	erature	tor		ute	rocess	relationshi	ol
					promp									p	Type
	5.1				1	01052920	Data Communications Equipment,S12700E,S12700E Agile Switch	1	PTO						
..1	5.1.1					02003745	Debugging Integrated Equipment,S12700 Agile Switch	1	ATO						
..2	5.1.2	1	0	★		02115869	Assembly Chassis,S12700E-4,ET1BS12704E0,S12700E-4 Assembly Chassis	1	AI						
..2	5.1.3	2	0	★		03033EME	Finished Board,S12700E,LS17MPUE0000,S12700E main control unit 5	2	AI						
..2	5.1.4	2	0	★		03033EM3	Finished Board,S12700E,LS17SFUEX100,S12700E switch fabric unit E(X1)	2	AI						
..2	5.1.5	1	0	★		03033BAH	Finished Board,S12700E,LS17X48S00E0,48-Port 10Gb SFP+ interface card (X0E,SFP+)	1	PH						
..2	5.1.6					02232YDT	Subassembly Accessories,S12700E,Power Subassembly	1	ADC						
..3	5.1.7	2	0	★		02312FFP	Function Module AC PSU,PAC3KS54-CE,S127 3000W AC Power Module(Black)	2	AI						
..3	5.1.8					0400683	External Suite,Power Cords All Over The World,Class 1 Equipment With Connector C19,External Cable Set	1	ADC						
..4	5.1.9	2	0	★		04044603	Power Cords Cable,North America AC Power 125V20A,30m,NEMAS-20PAM,125JT3C,C19SF,Black	2	P						
..2	5.1.10					05018DYK	Terminal Software,S12700E,LS17SB5M2J01,S12700E V200R019C00(GA-2) MPLS Mainframe Software Program	1	SW						
..1.11		1	0	★		03033JNB	Finished Board,S12700E,LS17G48TXS51,48-port 10/100/1000BASE-T interface card (X5S,RJ45)	1	AI						



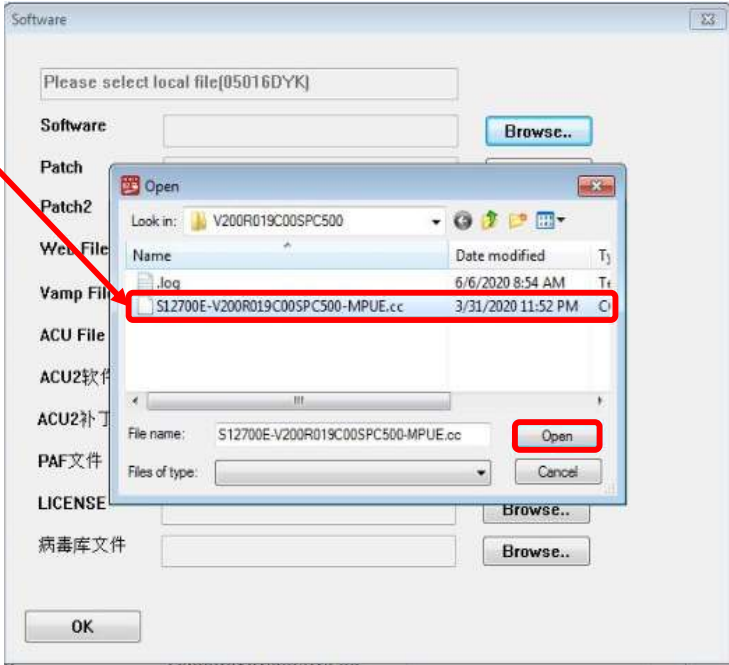
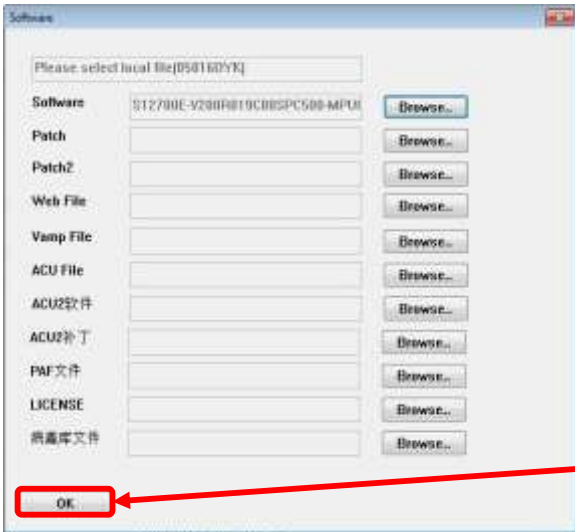
BOM of materials not in Task Order List (Generated by manufacturing BOM)

Description	BOM Code	Material Description	Quant	Temp	Local	Line	Attrib
			ity	erature	or		ute
mes.sclwp.c ommon.colu mn.Manufact	30012914	30012914, DRAen,Individual Unit Complete-set Packaging For S9706	1	P			

Task Order Instruction: [For the special packaging requirements of Mexico Integra&Axtel customers, refer to the Mexico Integra&Axtel Customer Special Packaging Guide.]

Software Version: V200R019C00SPC300

<div>  <div> Instrucciones de trabajo (SOP) </div> </div>	Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	12	De 19
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<ul style="list-style-type: none"> Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note. Que el chasis cuente con la hoja Pick Note. Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note. <div> Utilice su equipo de proteccion personal <div>  </div> </div>	PROCESO DE PRUEBA				
	<div>  <div> 18.- En la pantalla "Software" dar click en el botón "Browse.." de la linea Software. </div> </div>				
Inspeccion durante el procesos	<div> 19. Seleccionar el software correspondiente de la carpeta: D:\FAT-Software\Network\S12700E(Software Code)\(Software Version). </div> <div> Ejemplo: D:\FAT-Software\Network\S12700E\05016DYK\IV200R019C00SPC500 </div> <div>  </div>				
Inspeccion post-operación	<ul style="list-style-type: none"> Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación. 				

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	13	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<ul style="list-style-type: none">• Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.• Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.• Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note. <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div>	PROCESO DE PRUEBA				
Inspeccion durante el procesos	<div>20. Seleccionar el archivo con terminación ".cc" y dar click en el boton "Open"</div> 				
Inspeccion post-operación	<div>21. Una vez seleccionado el archivo de software, dar click en el botón "OK" para iniciar la prueba.</div> 				
<ul style="list-style-type: none">• Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.• Que la unidad se encuentre en buen estado físico.					
<ul style="list-style-type: none">• Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.					



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	14	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

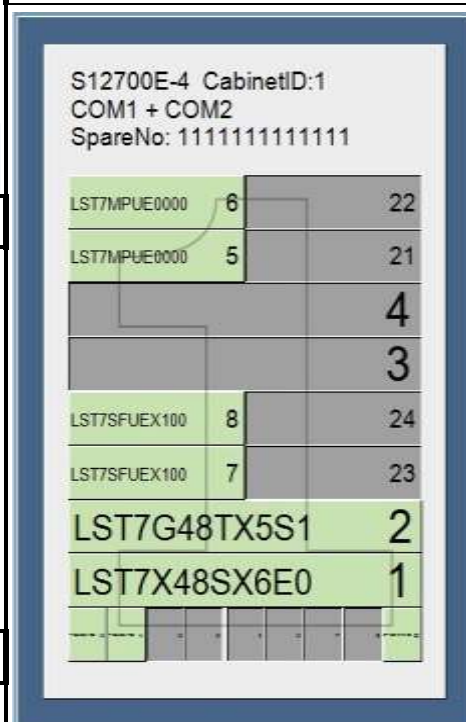
- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

Inspeccion post-operación

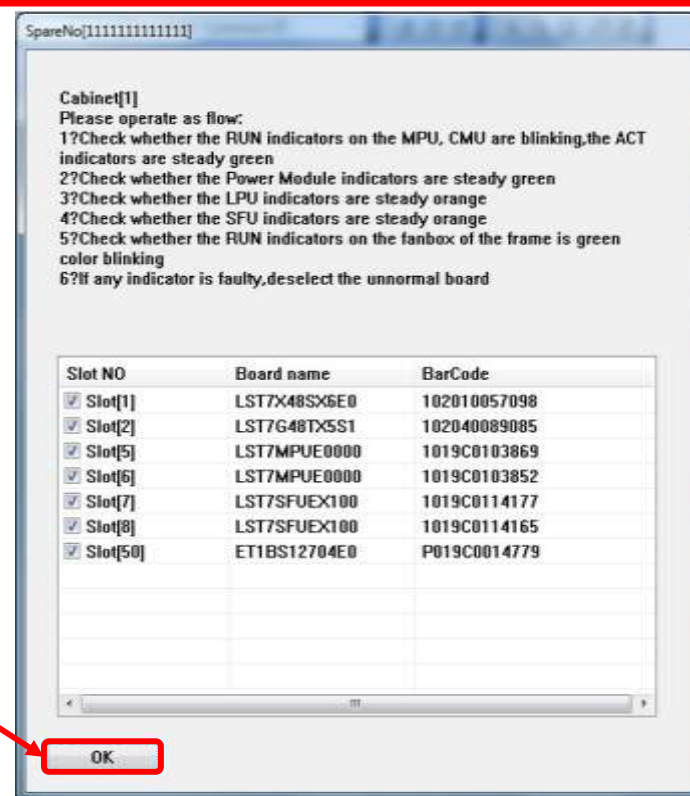
- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA



21. Una vez iniciada la prueba esta puede tardar alrededor de 1 hora en completar todo el proceso de cargado de software y prueba funcional.



22. Antes de finalizar la prueba se abre una pantalla para confirmar y validar las tarjetas y chasis que fueron probados, dar click en el botón "OK".



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	15	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

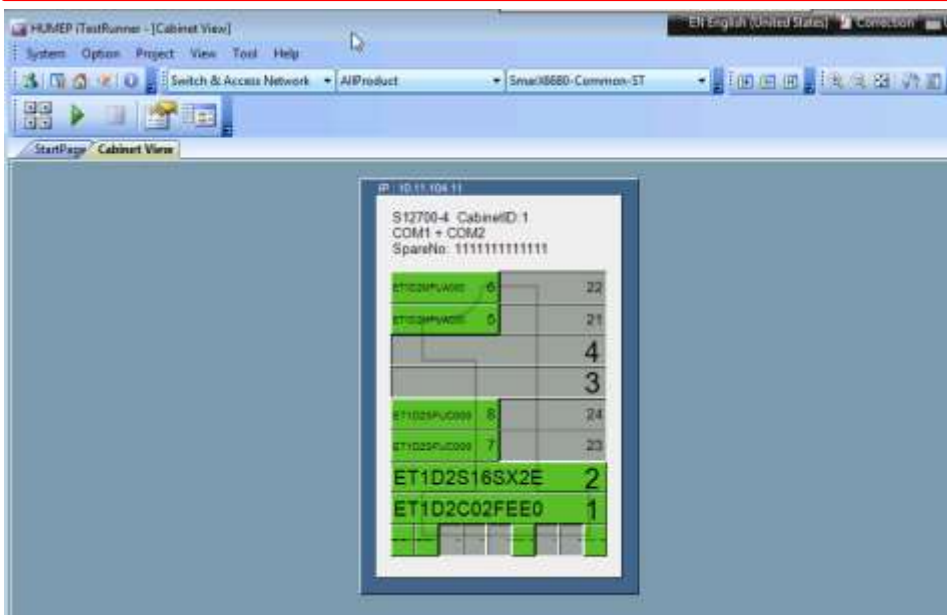
Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA

23. Si se completo correctamente el proceso el chasis virtual cambia a color verde.



NOTA:
En caso de que el chasis cambie a otro color que no sea verde, notificar inmediatamente a Ingeniería de pruebas.

24. Desconectar los cables COM, ETH y Cables de corriente para proceder a dar pase de pruebas en MES+.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	16	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

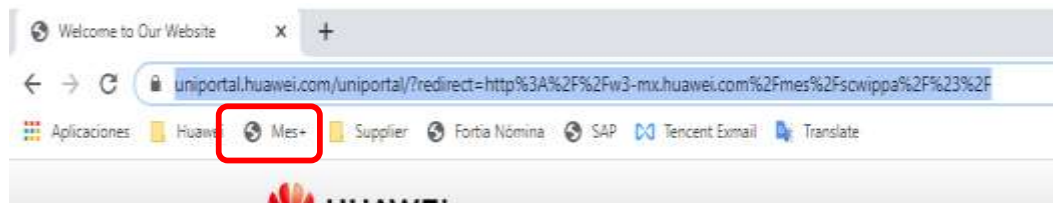
Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA

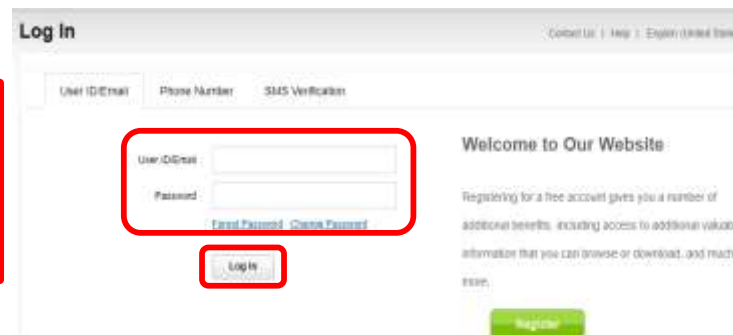
25. Dar doble click en el icono de Navegador de internet en el escritorio de la computadora.



26. En la barra de favoritos hacer click en el botón "Mes+"
En caso de no tener el acceso directo teclear en la barra de direcciones:
<http://w3-mx.huawei.com/mes/scwippa/#/>



27. Ingresar usuario y contraseña asignada al operador y al finalizar presionar el botón "Log in".





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	17	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

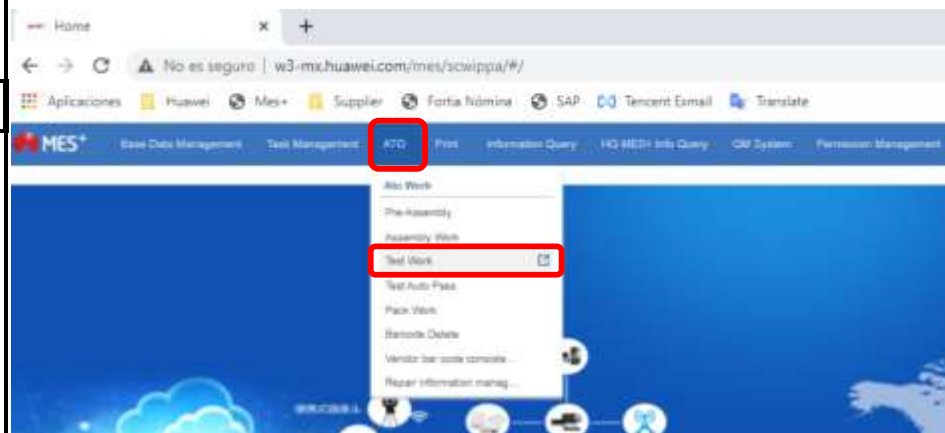
Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

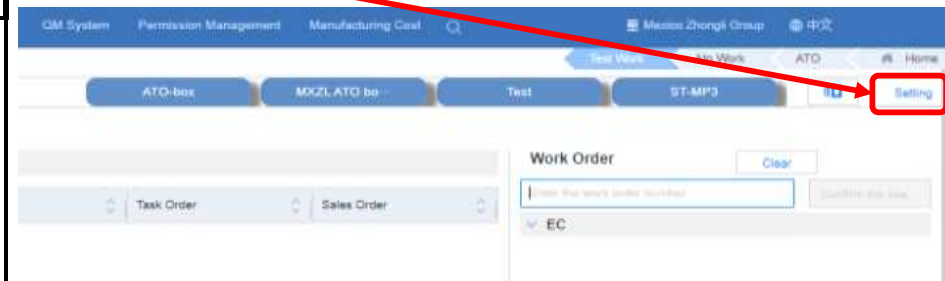
Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA

28. En la pantalla emergente dar clic en la pestaña "ATO" y posteriormente click en la opción "Test Work".



29. Dar click en la opción "Setting"





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGD-L0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	18	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

PROCESO DE PRUEBA

30. En la ventana emergente Seleccionar "Pipe" y "Procedure" dependiendo de lo que marque en la Production and Work Order y al finalizar dar click en el botón "OK".

31. Para finalizar el pase de pruebas, de la hoja de Production and Work Order, escanear la Work Order en el recuadro.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	S's	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0036	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional S's			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	19	De 19

Inspeccion pre-operación

- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.
- Que el chasis cuente con la hoja Pick Note.
- Que el material a probar esté cuadrado vs la Pick Note.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

- Que todas las tarjetas se encuentren dentro de su respectivo slot tanto al inicio como al final de la prueba.
- Que la unidad se encuentre en buen estado físico.

Inspeccion post-operación

- Una vez terminada la prueba; desconectar todos los cables y pasar la unidad a la siguiente estación.

DIAGRAMA DE FLUJO

