

Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fe	echa:	Edic	cion			
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jı	un/2023	E	Ξ			
Nombre de la instrucción:	Er	Ensamble de DBS & BBU							
Motivo del Cambio:	Se actualiza co	nforme a los ha	llazgos	en la audito	oria				
Aprobacion:		Pag	jina	1	De	12			

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



### Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas:

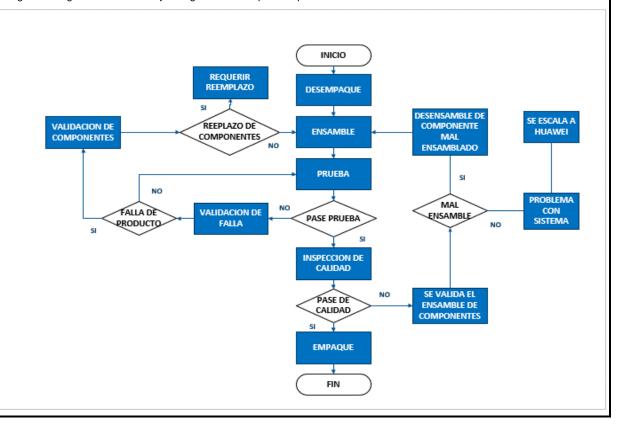
Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

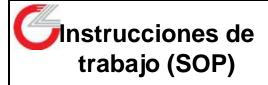
#### Inspeccion post-operación

## Instrucciones de operación:

# Diagrama de Flujo

El siguiente diagrama muestra el flujo a seguir durante el proceso por ATO.





Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha	:	Edicio	n		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/20	023	Е			
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU							
Motivo del Cambio:	Se actualiza c	onforme a los h	allazgos er	ı la a	uditoria			
Aprobacion:			Pagina	2	De	12		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



#### Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas:

Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

#### Inspeccion post-operación

## Instrucciones de operación:

- Validacion de Pick Note
- 1. Sigue los pasos indicados en el SOP ZLGDL-10021 ATO MES+ (pagina 9 y 10) para ingresar a sistema y dar inicio a la orden
- 2.- Imprime el Material List como lo indica el SOP ZLGDL-10021 ATO MES+ (pagina 11)
- 3.- Valida que el material sea correcto y este completo.
- 4.- Coloca dentro de una bolsa rosa; ESD Pick Note, hoja de configuracion y la etiqueta certification.

	-	J	IR	W	Щ		1, 11, 11	Ш	B) ((B)((B)()) (B)		ΙЩ	111	U	Ш	Ш	ĮH,
		1	M	W	H		-000				040	1011	NI I	u	L	
	54	1	-	-	_		de Pa	III.	COMMENT HAS A STREET	3.0	7	September 1	F		Ť	
141			PE A	0(4	el II	V WHO SUPE	*	Pipe	ATC (40 been)		1	Right Co.			ee (	i.
		-	171				100	NI DECEM	0.5 - 200 0000 - 200	80	-	801 E -	Po	or it	II fie	DE L
	-	140		Proper To	11	MINI THE		-		÷	-	-	100	-1	-	22
	44				-		NO CHIN	are Toronto	A Consent Orders	1	m					Н
.1	111					10004	200	eri den	Character Spirit (1901) (600) of Transport Stations of Transport Spirit Carried Lagor	1	MT;					
4	172		$\vdash$			The state of	2150	üme4)	SPACE TO SECURITION OF THE PERSON NAMED IN COLUMN 1	-	MT:	-	$\vdash$	⊢		H
-4	114		$\vdash$			MUNK	1000	the Line	ted Transport Populari mental Color Tolki Millionico (1976) Oli Bolgani Gross mental Polippo Tolkiani	1	-	_	$\vdash$	$\vdash$		Н
- 4	110						THUMSOM	PRINT About	netty Subsection and Personality							Т
-+	114					000000			THE RESIDENCE OF THE PERSON NAMED IN	7	Acc					Н
	117	,	+			2000			TOTAL PROPERTY.	4	de					Г
. 2	113	1		٠		menuk	<b>Humchill</b> I	Retribut Gab	THE RESERVE OF THE PERSON NAMED IN	1	ni					
-1	1.14					Account?	thousand the second	CAST TOTAL	Control of the second	1	ALC:					
	1110					++	Swell Swy 19	MTN-B	E 1079s 1000ns Tremed		4					L
ě						-	Cardo I de Chamadas Cargo I de	or the late	United States of		-					
Ç#	111					201000			William Division	- 1	400					
14			ě.			innere.	Time to	ph temporis	CHARLEST S. POT SCHOOL CHARLEST SET SET STATE AND SET CO. CO. CO. CO. CO. CO. CO. CO. CO. CO.							Г
	0.04		$\vdash$			31096	10	2	TANK DOM BEST HOLLOW		App					Н
							State 1	DOME -	STREET SEASON TO		4					Г
	1110	1					Angline (D-214)	(Martine)	Mile Proc State (U.See							
						·	Septiment of the Control	structure) a	district an other Wilder	è	*					
						111796.00	(400, No.	AND REPORT OF	Commence of the search of	r.	-					
1	11.5					200-709	Occurs	<b>SCHOOL</b>	MANAGEMENT COMMISSION OF THE PARTY OF T	, (	-					
ı	ini					-	law Ipas Interpret	et and the same	minutes and another print	1	ė,					
(bar				_		H.	Name of the last		Minute State and State S	450	-	Sharette	The same		100	





Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Originador Fecha:			cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075 Victor Rubio 24/Jun/2023					=		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU							
Motivo del Cambio:	Se actualiza con	forme a los hal	azgos en la	audi	toria			
Aprobacion:			Pagina	3	De	12		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



### Inspeccion durante el procesos

Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.

Si la unidad cuenta con desperfecto notificalo al departamento de calidad para su revisión.

### Instrucciones de operación:

## Modelos DBS & BBU

### **BBU 5900A**



**DBS 3900** 



**BBU 5900** 



## Inspeccion post-operación



Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originad	or	Fecha		Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Ru	bio	24/Jun/20	023			
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU							
Motivo del Cambio:	Se actualiza con	forme a los	halla	izgos en la	aud	itoria		
Aprobacion:			F	Pagina	4	De	12	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



### Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas:

Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

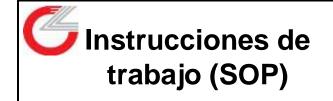
## Inspeccion post-operación

# Instrucciones de operación:

# Desempaque

1. Verifica que el item es correcto (corrobora con el pick note), sacalo de la caja, coloca el item en una mesa de ensamble y retira la bolsa con cuidado de no romperla.





Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fe	cha:	Edic	cion			
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	ZLGDL-I0075 Victor Rubio 24/Jun/2023							
Nombre de la instrucción:	Ensa	Ensamble de DBS & BBU							
Motivo del Cambio:	Se actualiza confo	orme a los hall	azgos e	n la aud	ditoria	a			
Aprobacion:		F	agina	5	De	12			

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado
Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



### Inspeccion durante el procesos

Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.
Valida que se encuentre la bolsa rosa con la llave del chasis.
Valida que las etiquetas se encuentren en buenas condiciones y legibles.

Inspecciona que los slots se encuenren en buen estado

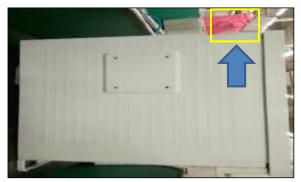
# Inspeccion post-operación

## Instrucciones de operación:

# **Ensamble 5900A**

#### Inspeccion del material

- 1. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas.
- 2. Asegurate que las llaves esten incluidas

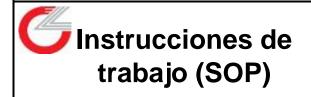




3. Toma la llave de repuesto y abre el chasis, inspecciona la integridad física dentro de la unidad.







Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha	:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075 Victor Rubio 24/Jun/2023					Ξ		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU							
Motivo del Cambio:	Se actualiza conf	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:			Pagina	6	De	12		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



## Instrucciones de operación:

# Ensamble de tarjeta

#### Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+

- 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a **4 +/- 0.2 kgf.cm.**Valida los pines de los slot donde se ensamblaran las tarjetas.
- 3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MES+

### Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas:

Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.









## Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado la tarjeta en la posicon correcta.



Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originado	r Fecha	:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075 Victor Rubio 24/Jun/2023					Ē		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU							
Motivo del Cambio:	Se actualiza conf	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:			Pagina	7	De	12		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



### Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

### Inspeccion post-operación

Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.

Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.

# Instrucciones de operación:

# Ensamble de tarjeta

- 4. Inserta la tarjeta y asegurala presionando los seguros hacia adentro.
- 5. Una vez ensamblada la tarjeta, atornillala con un torque con calibracion **4 +/- 0.4 kgf.cm** y punta PH 2. No olvides atornillar ambos tornillos.





Una vez ensamblando y casado en sistema, pasa la unidad a la siguiente estacion.



Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:		Edic	cion			
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/20	23	Ξ				
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU								
Motivo del Cambio:	Se actualiza co	nforme a los ha	ıllazgos en la	audit	oria				
Aprobacion:			Pagina	8	De	12			

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



### Inspeccion durante el procesos

Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.

Valida que las etiquetas se encuentren en buenas condiciones y legibles.

Inspecciona que los slots se encuenren en buen estado

Si la unidad esta raspada del chasis, retoca la unidad con pintura en aerosol del color correspondiente.

### Inspeccion post-operación

Valida que se haya colocado la etiqueta correctamente

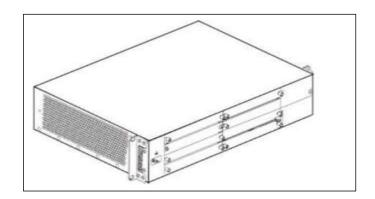
## Instrucciones de operación:

## **Ensamble DBS3900**

#### Inspeccion del material

- 1. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas.
- 2. Valida que las etiquetas se encuentren en buen estado y legibles.







Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha	1:	Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075 Victor Rubio 24/Jun/2023						
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU						
Motivo del Cambio:	Se actualiza conf	orme a los ha	llazgos en la	a aud	itoria		
Aprobacion:			Pagina	9	De	12	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



### Inspeccion durante el procesos

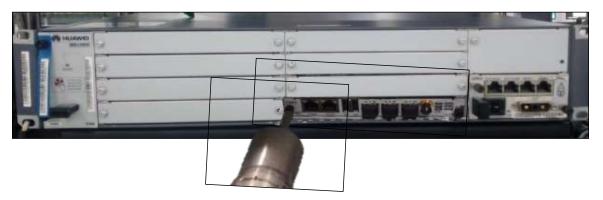
Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2 Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.

## Instrucciones de operación:

# Ensamble de tarjetas

#### Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+

- 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a **4 +/- 0.2 kgf.cm.**Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.
- Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistemaMES+

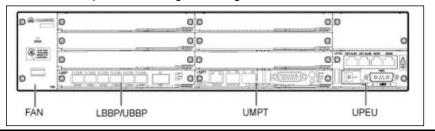


### Las tarjetas se ensamblan de acuerdo a la siguiente imagen en una configuracion normal

## Inspeccion post-operación

Valida que se haya enamblado la tarjeta en la posición correcta.

- 1. Controladora (UMPT) se ensambla en el slot que muestra la siguiente imagen.
- 2. Fuente (FAN) se ensambla en el slot que muestra la siguiente imagen.





Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originad	or	Fecha:		Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Ru	bio	24/Jun/20	23	E		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU							
Motivo del Cambio:	Se actualiza cor	nforme a los	hallaz	zgos en la	audit	oria		
Aprobacion:			P	agina	10	De	12	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal





### Inspeccion durante el procesos

Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.

Valida que las etiquetas se encuentren en buenas condiciones y legibles.

Inspecciona que los slots se encuenren en buen estado Si la unidad esta raspada del chasis, retoca la unidad con pintura en aerosol del color correspondiente.

## Inspeccion post-operación

Valida que se haya colocado la etiqueta correctamente

## Instrucciones de operación:

## **Ensamble BBU5900**

#### Inspeccion del material

- 1. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas.
- 2. Valida que las etiquetas se encuentren en buen estado y legibles.





Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha		Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	75 Victor Rubio 24/Jun/2023				=		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU							
Motivo del Cambio:	Se actualiza con	forme a los h	allazgos en la	audi	toria			
Aprobacion:			Pagina	11	De	12		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



### Inspeccion durante el procesos

Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.

Valida que las etiquetas se encuentren en buenas condiciones y legibles.

Inspecciona que los slots se encuenren en buen estado

Si la unidad esta raspada del chasis, retoca la unidad con pintura en aerosol del color correspondiente.

### Inspeccion post-operación

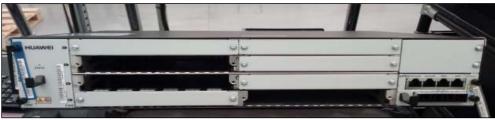
Valida que se haya colocado la etiqueta correctamente

## Instrucciones de operación:

# Ensamble de tarjetas

Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-l0021 ATO MES+ pagina numero 19

- 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a **4 +/- 0.2 kgf.cm.** Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.
- 3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MFS+









Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha	1:	Edicion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2	023	Е		
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU						
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria						
Aprobacion:			Pagina	12	De	12	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



## Instrucciones de operación:

# **Etiqueta Certification**

Inspección del material e Impresión de etiqueta certification.

- 1. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas.
- 2.- Sigue los pasos indicados en el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES + para la impresión de etiqueta
- 3. Coloca la etiqueta certification como lo muestra la imagen.

Asegurate que la etiqueta este bien colocada, sin burbujas o arrugas y que la impresion es optima.

### Inspeccion durante el procesos

Valida que al remover la etiqueta vieja no deje residuos

Limpia con alcohol isopropihilico si el chasis se encuentra sucio

Coloca las etiquetas alineadas en las guias que estan marcadas en los chasis

Validar que la etiqueta se encuentre legible y en buen estado.

Validar que la informacion de la etiqueta coincida:

WO

Fecha

Numero de operador

Validar que la etiqueta no se encuentre desplazada.

### Inspeccion post-operación

Valida que la etiqueta certification este colocada correctamente.







