



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	1	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.

1. Asegura que los equipos y materiales como lo son “torque”, “escáner”, “cables” y “computadora” se encuentren disponibles y en óptimas condiciones, para su manejo.

2. Torque: con los sellos de calibración intactos y la batería cargada.



3. Escáner: conectado a la computadora y funcionando.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	2	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

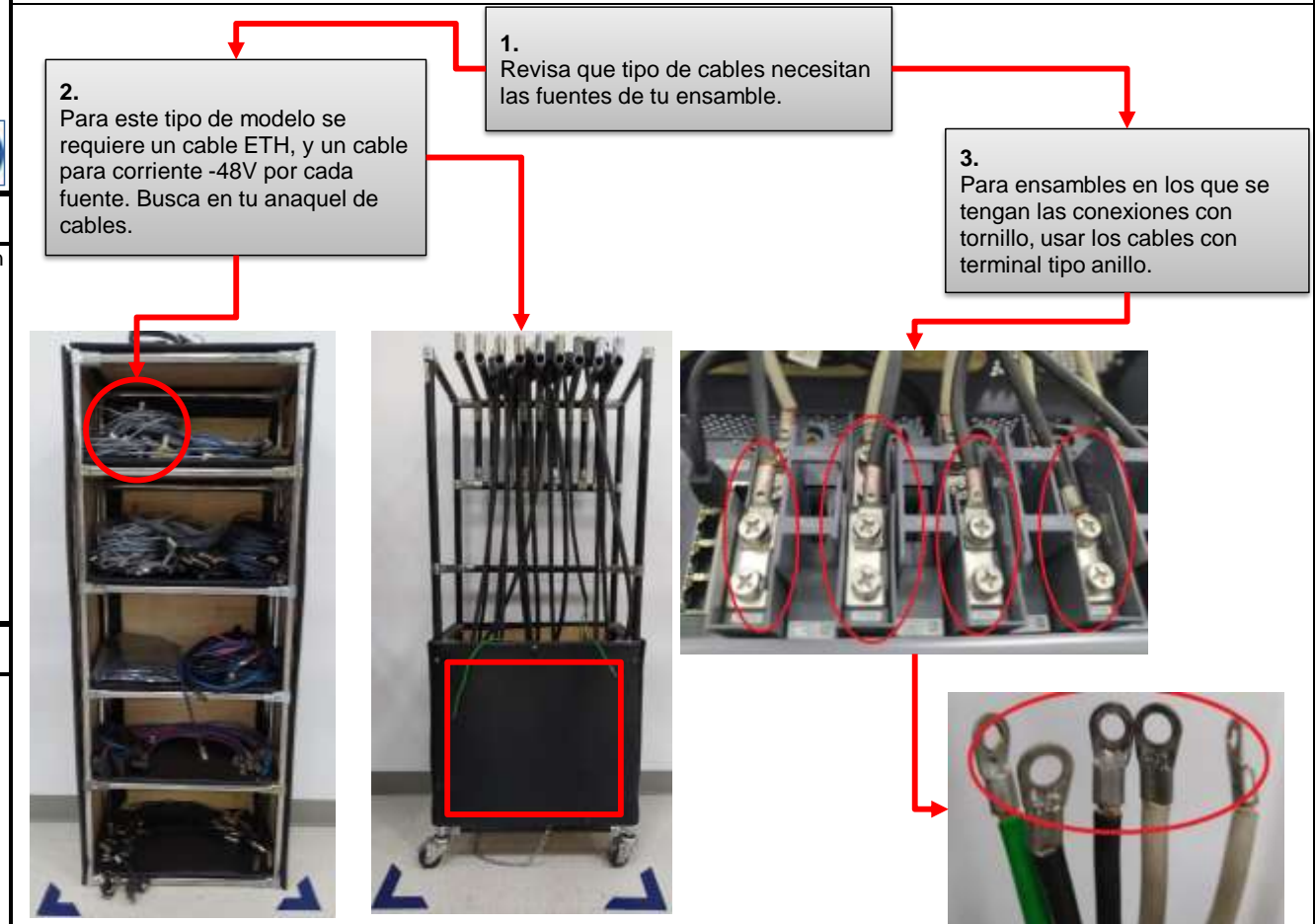
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²



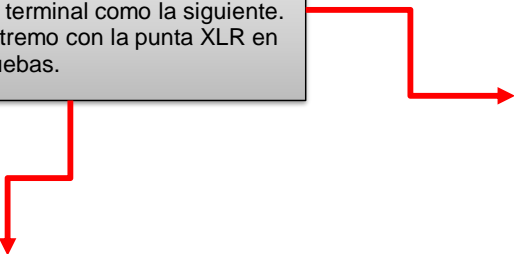
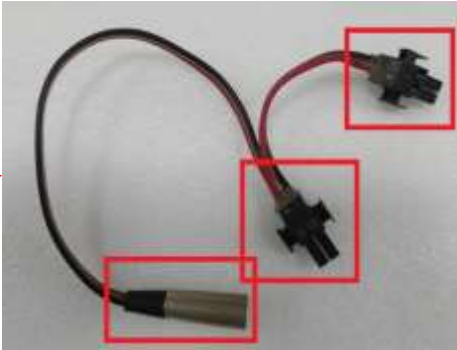
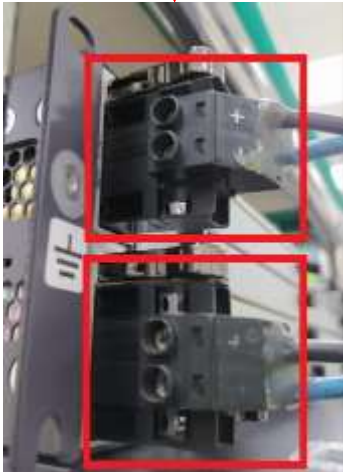

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Ubica los cables necesarios para la prueba.



<div> Instrucciones de trabajo (SOP)</div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
	Aprobacion:		Pagina	3	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Ubica los cables necesarios para la prueba.				
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div><div><div>4.</div><div>Para ensambles en los que se tenga la conexión con terminal como la siguiente. Conectar el extremo con la punta XLR en los rack de pruebas.</div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				
Inspeccion durante el procesos	Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²				
Inspeccion post-operación	Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.				



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	4	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

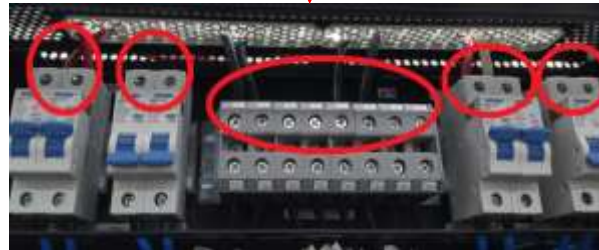
Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Ubica los cables necesarios para la prueba.

5. Para ensambles en los que se tenga conexión como la siguiente. Usar los cables con terminales de cobre. Como se muestra en las imágenes.



6. Revisa que los cables a usar se encuentren en buenas condiciones sin cortes o maltrato que pueda poner en riesgo la operación.



Nota:

- De encontrarse algún cable en mal estado; dar aviso inmediato al equipo de ingeniería de pruebas.
- En caso de que no se encuentre el cable con el tipo de terminal requerida por las fuentes de tu ensamble, notifica inmediatamente al personal del departamento de ingeniería de pruebas.

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE					
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis					
	Aprobacion:		Pagina	5	De	59	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Hábilita la estación.						
Utilice su equipo de proteccion personal 	<div>1. Computadora y estaciones: Busca la computadora en tu estación de pruebas con una etiqueta con nomenclatura ZL-TST-004 OSN en la linea de producción 2 y como ZL-TST-001 en la linea de producción 1.</div>						
Inspeccion durante el procesos	<div></div>						
Inspeccion post-operación	Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.						



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	6	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

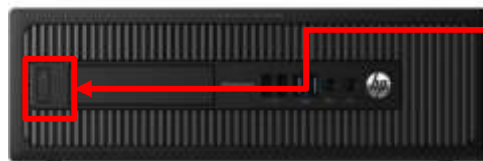
Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Hábilita la estación. Encendido PC.

1.

En caso de que la computadora se encuentre apagada:

- Presiona en el teclado la tecla de espacio.
- Haz un movimiento del mouse.
- Revisa que tu monitor se encuentre encendido. Te lo indicará una luz de color naranja o azul en la esquina inferior derecha.



2.

En caso de que aún no se muestre la pantalla de inicio de sesión en el monitor:

- Presiona el botón de encendido en el CPU y revisa que el led indicador se encuentre iluminando.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	7	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

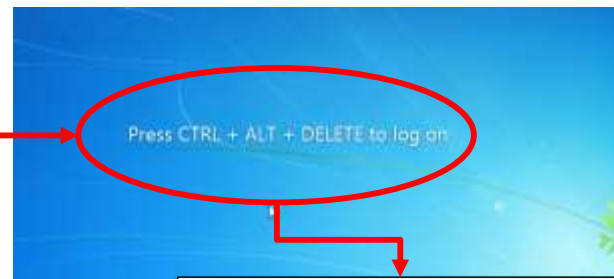
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Hábilita la estación. Encendido PC.

3.

Una vez encendido el CPU:
- Esperar a que aparezca el inicio de sesión en el monitor.



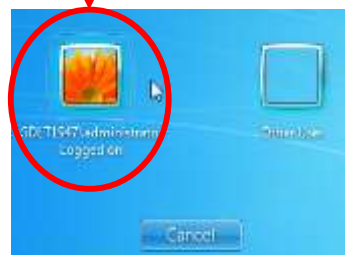
4.

- Presionar en el teclado las combinaciones de teclas "CTRL" + "ALT" + "DELETE".



5.

- Dirige el puntero del mouse sobre la imagen en la cuenta de "Administrator" y da un clic con el botón izquierdo.



6.

- Con ayuda del teclado ingresar la clave de acceso que es "Test.123".
-Dirige el puntero del mouse sobre la flecha y da click con el botón izquierdo para ingresar.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	8	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

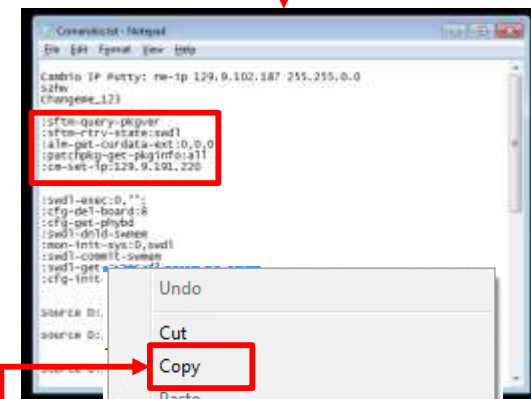
Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Hábilta la estación. Comandos.

1.

Una vez iniciado completamente el sistema operativo de la computadora:

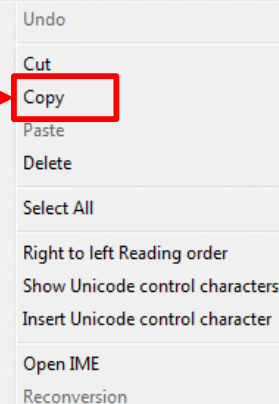
- En el escritorio de tu sistema operativo busca un archivo "notepad" con el nombre de "Comandos".
- Dirige el cursor del mouse sobre dicho archivo y abre dando doble clic con el botón izquierdo.



2.

- Con ayuda del mouse selecciona las 5 líneas del primer parrafo.
- Sobre la misma selección presiona el botón derecho y da clic con el botón izquierdo en la opción "Copy".

```
:sftm-query-pkgver  
:sftm-rtrv-state:swd1  
:alm-get-curdata-ext:0,0,0  
:patchpkg-get-pkginfo:all  
:cm-set-ip:129.9.191.220
```





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	9	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Hábilita la estación. Navigator.

1.

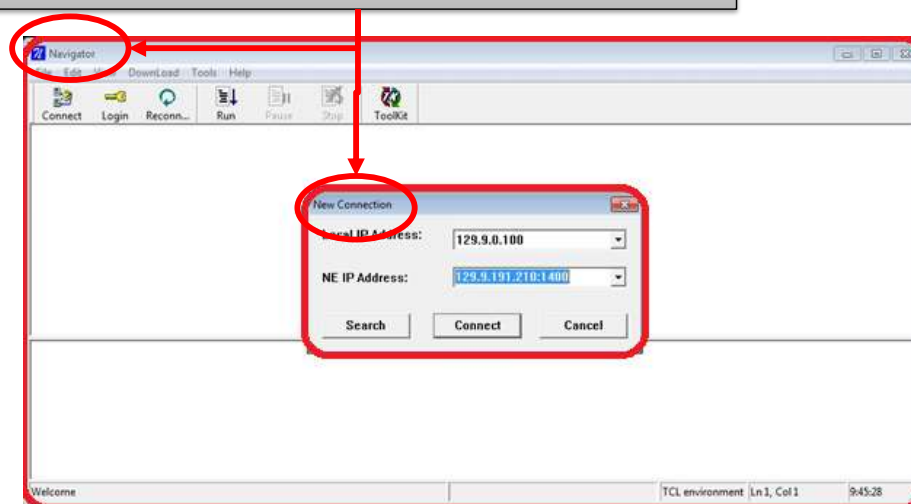
- Busca en la barra de tareas el icono de la aplicación "Navigator".
- Dirige el cursor del mouse sobre dicha aplicación y abre dando un clic con el botón izquierdo.



2.

Se abrirán dos ventanas, una frente de la otra:

"Navigator" que será nuestra ventana principal y "New Connection" en la que se seleccionará la dirección IP con la cual se va a trabajar.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	10	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: **Habilita la estación. Navigator.**

3.

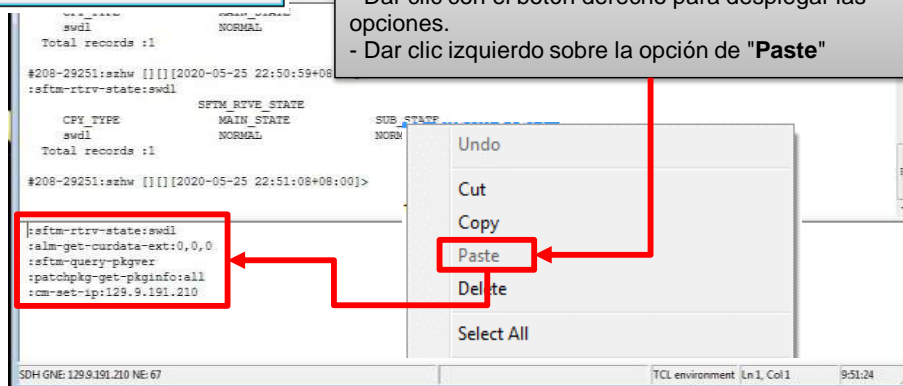
Se abrirán dos ventanas, una frente de la otra:

"**Navigator**" que será nuestra ventana principal y "**New Connection**" en la que se seleccionará la dirección IP con la cual se va a trabajar.

-Cerrar drigiendo el cursor del mouse sobre la "x" en la esquina superior derecha.

4.

- Dirige el cursor del mouse sobre el panel en blanco de la ventana "**Navigator**".
- Dar clic con el botón derecho para desplegar las opciones.
- Dar clic izquierdo sobre la opción de "**Paste**".





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	11	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

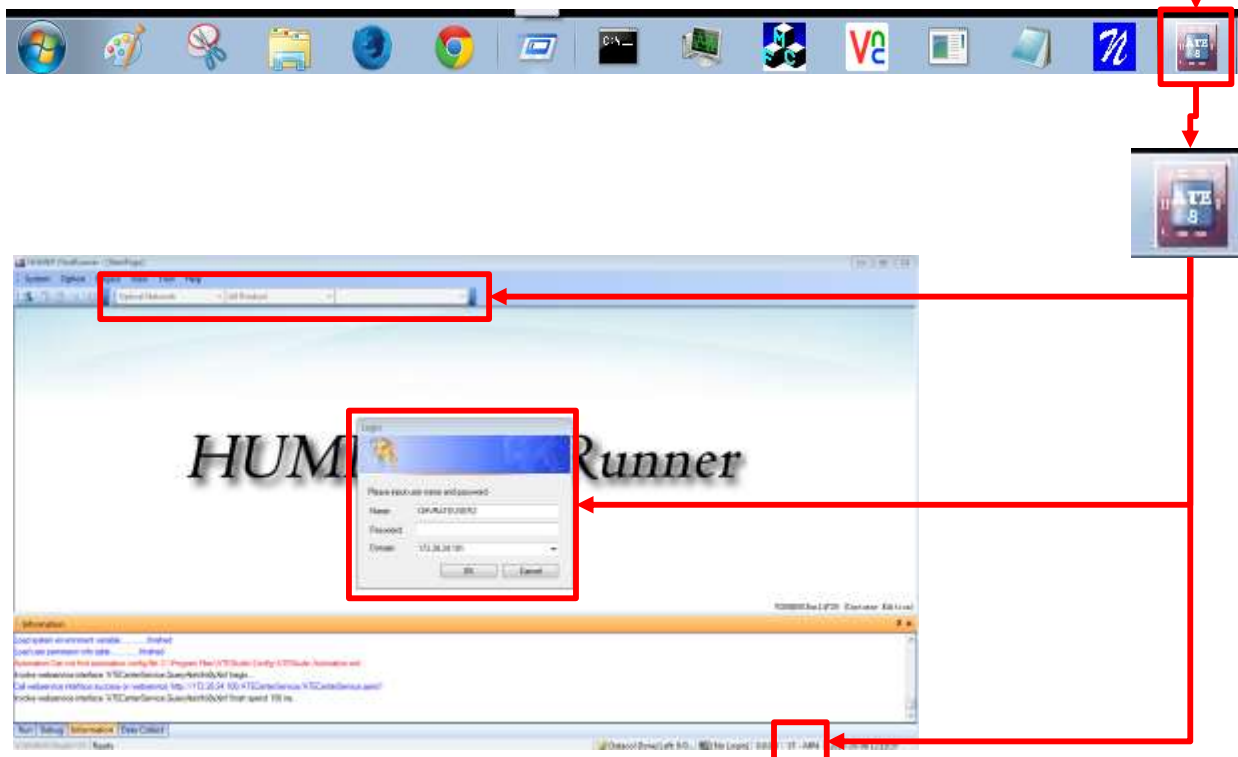
Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Hábilita la estación. iTestRunner.

1. - Busca en la barra de tareas el icono de la aplicación "iTestRunner".
- Dirige el cursor del mouse sobre dicha aplicación y abre dando un clic con el botón izquierdo.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	12	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: **Habilita la estación. iTestRunner.**

2.

- Con ayuda del teclado en la computadora ingresa tu usuario en el espacio de la caja de texto a la derecha de "**Name**"
- Con ayuda del teclado en la computadora Ingresa tu contraseña en el espacio de la caja de texto a la derecha de "**Password**".
- Revisa que el dominio que aparece en la caja de texto a la derecha de "**Domain**" siempre sea: **172.28.24.101** .

3.

Despues de asegurar que los datos ingresados sean los correctos. Dirige el cursor de tu mouse sobre el botón "**OK**" y da un clic con el botón izquierdo para ingresar.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	13	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Hábilita la estación. iTestRunner.

4. Revisa que se encuentre seleccionada la estación "MP4".

5. De no ser así, con ayuda del mouse posiciona el cursor hacia el botón de "ST" en la esquina inferior derecha de tu ventana y presiona con el botón izquierdo para abrir las opciones.

6. Posiciona el cursor del mouse sobre la lista desplegable al lado derecho de "Work Station". Da clic con el botón izquierdo para visualizar todas las opciones y selecciona "MP4" nuevamente con el cursor de tu mouse y el botón izquierdo.

7. Dirige el cursor del mouse sobre el "Apply" de la ventana y da un clic con el botón izquierdo. y luego haz lo mismo para el botón "OK".

The screenshot shows the iTestRunner application window. Red arrows indicate the sequence of actions: 1. Clicking the 'ST' button in the bottom right corner. 2. Clicking the 'Work Station' dropdown menu. 3. Selecting 'MP4' from the dropdown list. 4. Clicking the 'Apply' button. 5. Clicking the 'OK' button. A mouse icon is shown pointing to the 'Apply' button.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	14	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

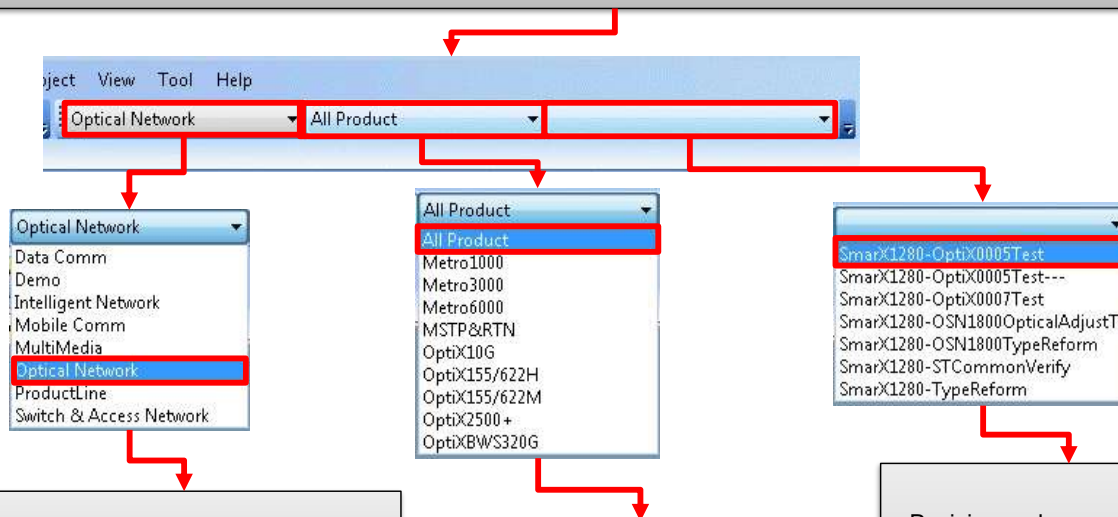
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: **Habilita la estación. iTestRunner.**

8.

Una vez abierta la ventana principal de nuestro entorno de pruebas. En la parte superior del menú encontramos 3 listas desplegables donde se pueden seleccionar múltiples opciones para realizar las pruebas de diferentes modelos de ensamble.



- Posicionar el cursor del mouse en la primera lista desplegable y dar un clic en el botón izquierdo para visualizar la lista de opciones.
- Posicionar el cursor del mouse sobre la opción "**Optical Network**" y dar un clic en el botón izquierdo para seleccionar la opción escogida.

- Posicionar el cursor del mouse en la segunda lista desplegable y dar un clic en el botón izquierdo para visualizar la lista de opciones.
- Posicionar el cursor del mouse sobre la opción "**All Product**" y dar un clic en el botón izquierdo para seleccionar la opción escogida.

- Posicionar el cursor del mouse en la tercera lista desplegable y dar un clic en el botón izquierdo para visualizar la lista de opciones.
- Posicionar el cursor del mouse sobre la opción "**SmarX1280-OptiX0005Test**" y dar un clic en el botón izquierdo para seleccionar la opción escogida.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	15	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Hábilita la estación. iTestRunner.

9.

Al haber confirmado la última opción de las 3 listas desplegables se abrirá una ventana con el título de "Please select Local/Cloud test":

- Con ayuda de tu mouse dirige el cursor hacia la opción de "Local Test".
- Da clic con el botón izquierdo para cambiar de "Cloud Test" a "Local Test".

Nota: Importante realizar esta acción antes de que el contador a la derecha de la leyenda "Enter Cloud test as default" llegue a "0 s"

10.

- Posiciona el cursor del mouse en el botón de "OK" en la ventana y da un clic al botón izquierdo del mouse.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	16	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²




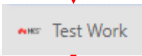


Inspeccion post-operación



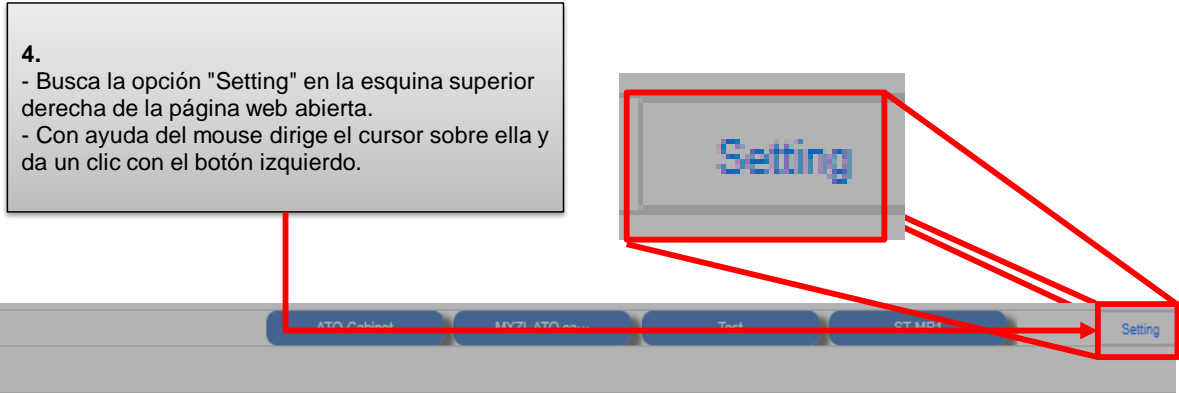
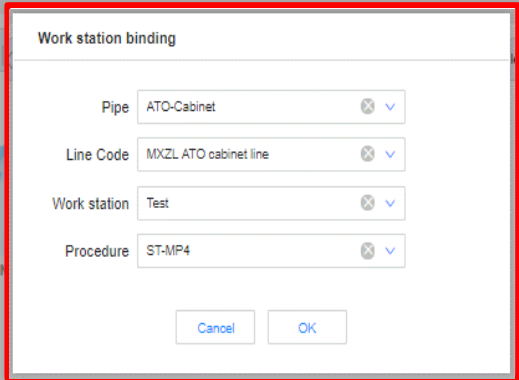
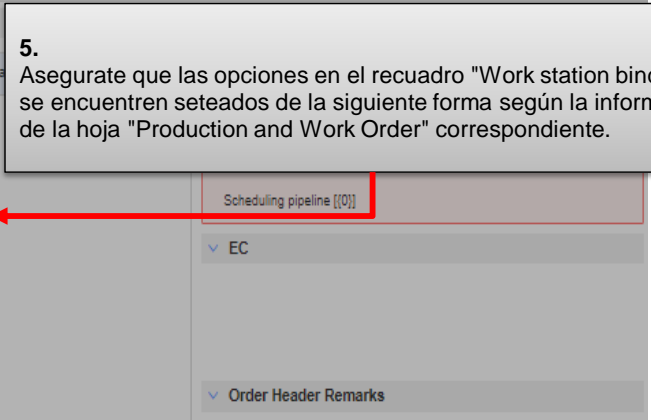
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Hábilita la estación. iTestRunner.

11.
En la ventana principal del entorno en el "iTestRunner" posiciona el cursor del mouse en el botón de "Init" ubicado en la parte superior izquierda de la ventana para activar da clic en el botón izquierdo del mouse.

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE					
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis					
	Aprobacion:		Pagina	17	De	59	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Hábilita la estación. MES+ Test Work.						
Utilice su equipo de proteccion personal 	<div><div>1. - Dirige el cursor sobre el acceso directo a tu "navegador web" ubicado en la barra de tareas. - Da clic con el botón izquierdo del mouse para seleccionar.</div></div>						
Inspeccion durante el procesos	<div><div>2. Una vez abierta la ventana del navegador web: - Dirige el cursor del mouse a tu barra de favoritos. - Posicionalo en la opcion nombrada como "Test Work". - Da clic en el botón izquierdo para entrar.</div></div>						
Inspeccion post-operación	<div><div>3. Con ayuda del teclado ingresa tu "ID de usuario" y "Contraseña".</div></div>						
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²							
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.							

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE					
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis					
	Aprobacion:		Pagina	18	De	59	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Hábilta la estación. MES+ Test Work.						
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div><div>4.</div><div>- Busca la opción "Setting" en la esquina superior derecha de la página web abierta.</div><div>- Con ayuda del mouse dirige el cursor sobre ella y da un clic con el botón izquierdo.</div></div> <div></div>						
Inspeccion durante el procesos							
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²							
Inspeccion post-operación							
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.	<div><div>5.</div><div>Asegurate que las opciones en el recuadro "Work station binding" se encuentren seteados de la siguiente forma según la información de la hoja "Production and Work Order" correspondiente.</div></div> <div></div> <div></div>						



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	19	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Hábilita la estación. MES+ Test Work.

10/5/2022 Print Production order

Production and work order WO/TO: 1/2



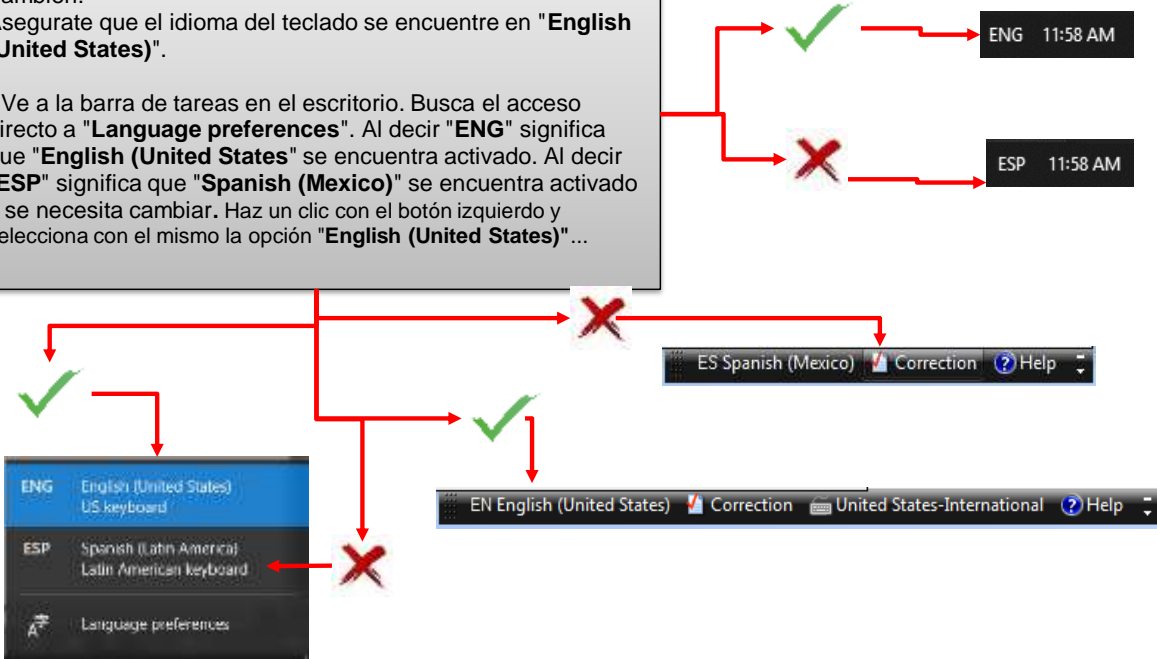
Task Order: 980591770501 WO/TO: 1/2770501-1-1 Work Order: 9807100036FA-001




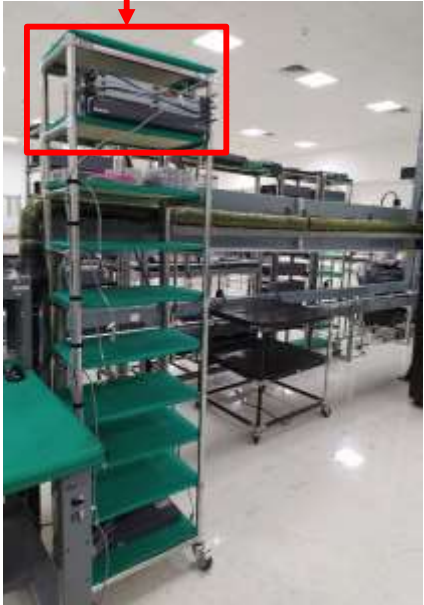

Subs Order: 980591777 Original Contract No.: 000484204157098

POI Flag	IN	EPO	2023-05-10	Device ID	Y
Instruction	start_cable_order_and_test_production_order	Pipe	ATOC : (ATO-Cabinet)	Shipment Batch	980590302
Project Document Flag	IN	ATO Required Time			
Customer Name	Telefonos de Mexico S.A.S DE C.V.	Project Name	#600300643		
Process route	0211E333	ASSEMBLY-1-1	TEST-ST-MP4	FOC MX-FOC-AUDIT-1-1	PACKAGE-MX-PACK-1-1
Order Header					
Remarks					

Original material information

No.	Level	Assembly	Package	Prod. cat.	Trans. port. group	BOB Code	Material Description	Quant. by	Temp. rate	Locator	Line Item No.	Alt. use 1	Prep. score	Assembly relationship	Cont. of Type
030238							Transceiver Equipment,Optical OSN 9800	1	PTO						
980348							MDA, Intelligent Optical Transport Platform	1	ATO						
980348							Disaggregating Integrated Equipment,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Intelligent Optical Transport Platform	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Fibre for Core/Access	1	ATO						
980348							Fixed Optical Attenuator,1200nm-1620nm-5dB	1	ATO						
980348							LC/PC-45dB	1	ATO						
980348							Fixed Optical Attenuator,1200nm-1620nm-10dB	1	ATO						
980348							LC/PC-45dB	1	ATO						
980348							Fixed Optical Attenuator,1200nm-1620nm-20dB	1	ATO						
980348							LC/PC-45dB	1	ATO						
980348							Function Module,Optical OSN 9800 MDA	1	ATO						
980348							Intelligent Optical Transport Platform	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348							MDA, Rack Group	1	ATO						
980348							Subassembly Accessories,Optical OSN 9800	1	ATO						
980348</															

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
	Aprobacion:		Pagina	20	De 59
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<p>Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 	<p>Antes de comenzar: Hábilta la estación. Language.</p> <div data-bbox="709 407 1392 760"> <p>1. Tambien: Asegurate que el idioma del teclado se encuentre en "English (United States)".</p> <p>- Ve a la barra de tareas en el escritorio. Busca el acceso directo a "Language preferences". Al decir "ENG" significa que "English (United States)" se encuentra activado. Al decir "ESP" significa que "Spanish (Mexico)" se encuentra activado y se necesita cambiar. Haz un clic con el botón izquierdo y selecciona con el mismo la opción "English (United States)"...</p> </div> 				
Inspeccion durante el procesos					
<p>Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²</p>					
Inspeccion post-operación					
<p>Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.</p>					

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE					
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis					
	Aprobacion:		Pagina	21	De	59	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Para iniciar: Ubica el ensamble en el área de pruebas.						
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div><div>1. Coloca el ensamble en el área asignada para pruebas.</div><div>2. Si es un subrack o chasis chico se puede probar en alguna de las torres disponibles.</div></div>						
Inspeccion durante el procesos	<div><div>3. Si el modelo a probar es un ensamble de gabinete se debe de colocar a lo largo de las porterías.</div><div></div><div></div><div></div></div>						
Inspeccion post-operación	Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.						



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	22	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

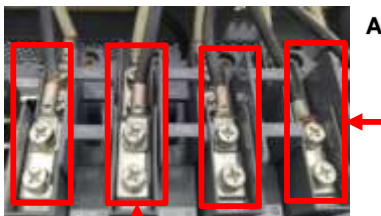
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para iniciar: Conecta el ensamble a la energía.



A

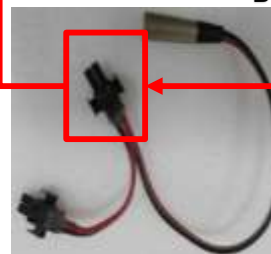
1.
Conecta las puntas de los cables correspondientes a las fuentes de energía en el ensamble.



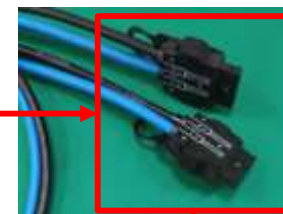
A



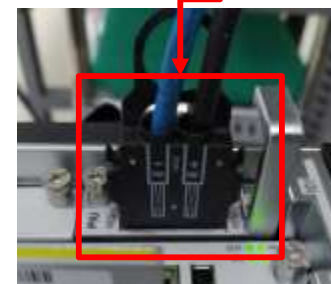
B



B



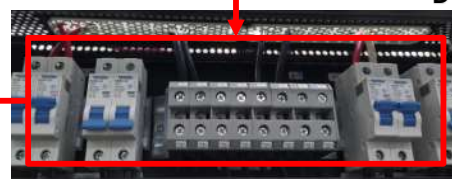
C



C



D



D



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	23	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para iniciar: Conecta el ensamble a la energía.



2. Para las puntas y sus fuentes tipo A y D de la hoja anterior, necesitarás un torque con calibración a 13 kgf/cm².

- Solicitalo al área de ingeniería de procesos. Se te asignarán los necesarios, los cuales deberás de resguardar en la gaveta de herramientas del área.



3. En el caso de los gabinetes, se conectarán conforme la cantidad de fuentes que tengan en el ensamble.

4. En la imagen tenemos los cables de una de las fuentes etiquetados como SW3A (cable negro) y otra etiqueta de SW3A (cable rojo).





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	24	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

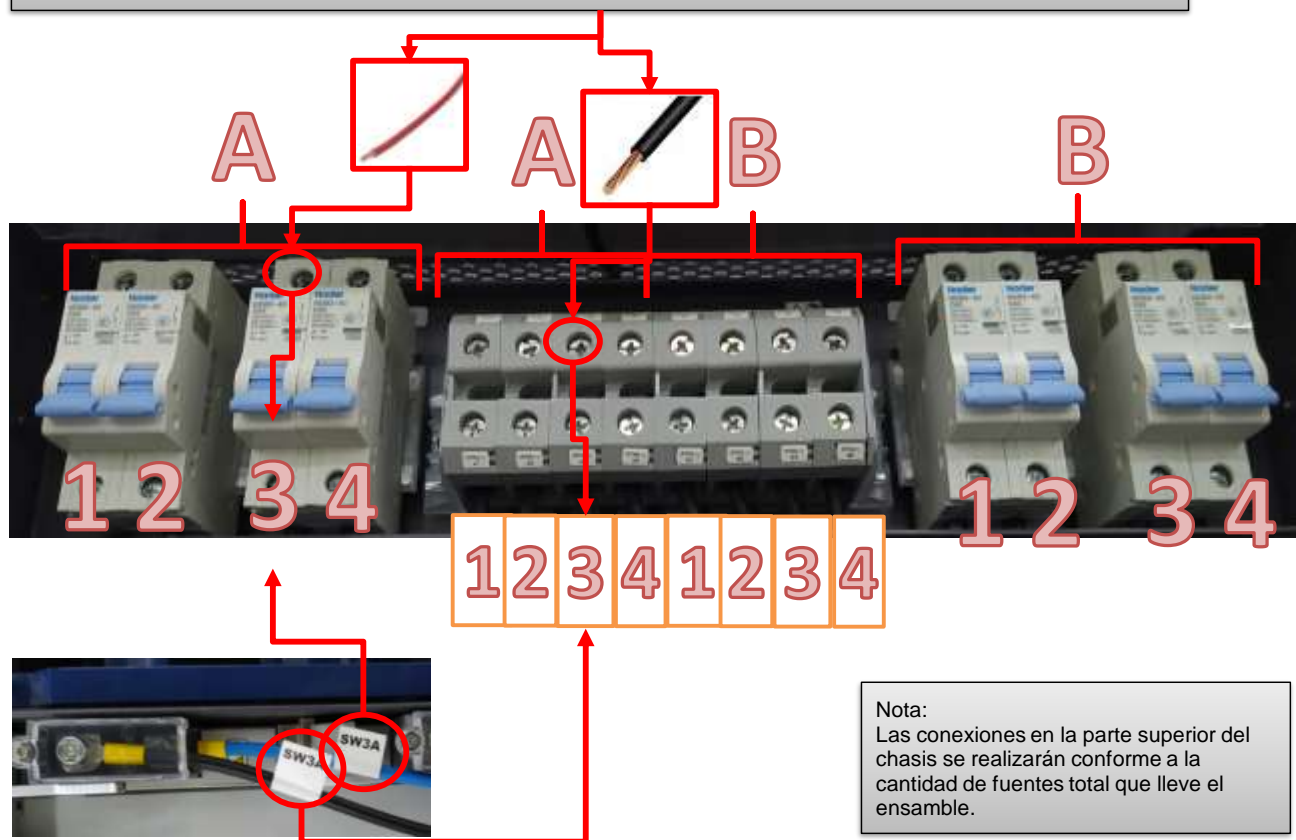
Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.



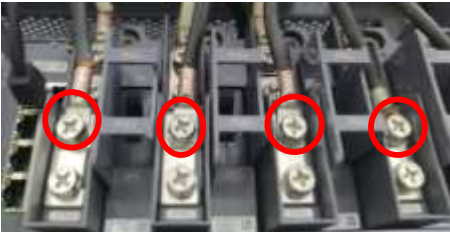
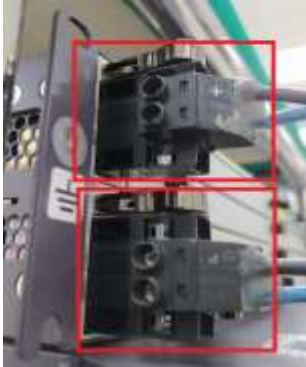

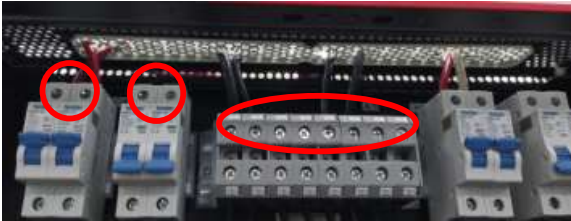
Instrucciones de operación:

Para iniciar: Conecta el ensamble a la energía.

5.
Eso significa que en la parte superior del chasis se requiere conectar:
Un cable rojo en el switch No.3 de la izquierda. y un cable negro en la 3er posición de la toma central.



Nota:
Las conexiones en la parte superior del chasis se realizarán conforme a la cantidad de fuentes total que lleve el ensamble.

<div> Instrucciones de trabajo (SOP)</div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE					
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis					
	Aprobacion:			Pagina	25	De	59
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Para iniciar: Conecta el ensamble a la energía.						
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>6.</div> <div>Procede a realizar tus conexiones en el debido orden.</div> <div></div>						
Inspeccion durante el procesos	<div>Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²</div>						
Inspeccion post-operación	<div>Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.</div> <div><div><div>7.</div><div>Usa el torque para desatornillar o desajustar los tornillos ubicados en las tomas de energía del gabinete o subrack.</div></div></div>						



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	26	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para iniciar: Conecta el ensamble a la energía.

8.

En el caso de las puntas tipo A:
- Ingresa el tornillo a travez del anillo de la punta y nuevamente atornilla con ayuda del torque siguiendo la lógica de polaridad y colores.









9.

En el caso de las puntas tipo C:
- Ingresa la punta de hilos de cobre y estaño a travez del orificio superior y atornilla con ayuda del torque siguiendo la lógica de polaridad y colores.
- Asegurate que el cable quede fijo y no suelto para evitar un corto.



Lógica de colores en cables:

- Cables **rojos y blancos** se conectan en los puertos con polaridad negativa. normalmente marcados con "(-)"...
- Cables **negros** se conectan en los puertos con polaridad positiva normalmente marcados con "(+)"...

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
	Aprobacion:		Pagina	27	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Para iniciar: Conecta el ensamble a la energía.				
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>10. Conecta la clavija del otro extremo del cable en la toma de corriente.</div> <div><div>PORTERÍA</div><div>TORRE DE PRUEBAS</div></div> <div><div>Para los modelos ubicados a lo largo de la portería se conectan los extremos NEMA L6-30 macho a los NEMA L6-30 hembra ubicados en el conducto verde atrás de la portería.</div><div>Para los modelos ubicados en la torre de pruebas se conectan los extremos XLR-3 hembra al XLR-3 macho en la torre.</div></div> <div><div><div>NEMA L6-30</div><div>NEMA L6-30 Hembra</div></div><div><div>XLR-3 Macho</div><div>XLR-3 Hembra</div></div></div>				
Inspeccion durante el procesos					
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²					
Inspeccion post-operación					
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.					



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	28	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para iniciar: Conecta el ensamble a la energía.

11. Realiza un segundo chequeo revisando que todos los cables se encuentren correctamente conectados.

12. Para los ensambles conectados en el área de la portería cambia de apagado a encendido el switch que pertenece a las tomas en las cuales se conectaron los cables de tu ensamble.



13. En el gabinete de tenerlos también cambia de apagado a encendido los switch de alimentación.

<div></div> <div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Jesus Muro	Fecha:	27/Mar/2023	Edicion	E
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E			
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE						
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis						
	Aprobacion:			Pagina	29	De	59	
<div>Inspeccion pre-operación</div>	<div>Instrucciones de operación:</div>							
<div>Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso</div>	<div>Para comenzar: Inicialización de ensamble y conexión del cable de red.</div>							
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>Para ensambles ubicados a lo largo de la portería:</div> <div><div>1. Toma tu cable de 3m con terminales RJ-45 y Conecta un extremo al puerto ETH de la tarjeta controladora activa en el ensamble.</div><div></div><div>2. Conecta el otro extremo a alguno de los puertos ubicados a lo largo de las canaletas grises en la portería.</div></div>							
<div>Inspeccion durante el procesos</div>	<div>Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²</div>							
<div>Inspeccion post-operación</div>	<div>Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.</div>							



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	30	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para comenzar: Inicialización de ensamble y conexión del cable de red.

Para ensambles ubicados en las torres de prueba:

3.
Toma tu cable con terminal RJ-45 de la torre de pruebas y conéctalo al puerto "ETH" de la tarjeta controladora activa en el ensamble.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	31	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

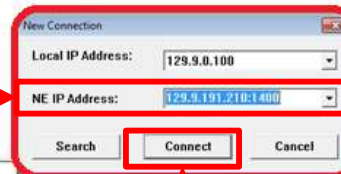
Instrucciones de operación:

Para comenzar: Comandos y chequeo de status.

1. Posiciona el cursor del mouse sobre el icono de la aplicación "Navigator" y da un clic con el botón izquierdo para abrir.

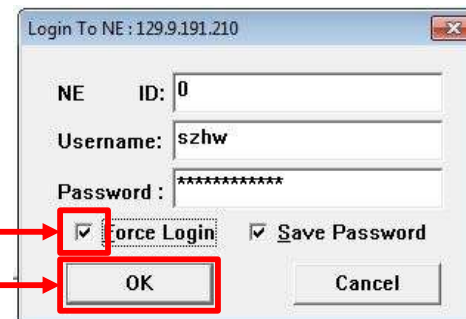


2. En la ventana con nombre "New Connection" aparecerá en la lista desplegable a la derecha de "NE IP Address:" la dirección IP de la tarjeta controladora.



3. - Con el cursor del mouse da un clic en el botón izquierdo a "Connect".

4. Una segunda ventana se abrirá:
- Da un clic con el botón izquierdo del mouse en la casilla de "Force Login" y posteriormente en "OK".





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	32	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para comenzar: Comandos y chequeo de status.

5.
 - Da un clic con el botón izquierdo del mouse al final de la línea del primer comando:
":sftm-rtrv-state:swdl"
 - Con el teclado de tu computadora presiona la tecla de "Enter" para correr el comando en el cual posicionaste tu cursor.

6.

Para poder ingresar el ensamble a prueba sin ningún problema se requieren que los valores "NORMAL - NORMAL" aparezcan al correr el comando.

```
File Edit View Download Tools Help
Connect Login Reconn... Run Pause Stop ToolKit
CPY_TYPE      MAIN_STATE      SUB_STATE
swdl          NORMAL          NORMAL
Total records :1

#208-29251:~zhw [1111][2020-05-25 22:50:59+08:00]>
:sftm-rtrv-state:swdl
CPY_TYPE      MAIN_STATE      SUB_STATE
swdl          NORMAL          NORMAL
Total records :1

#208-29251:~zhw [1111][2020-05-25 22:51:08+08:00]>
:sftm-rtrv-state:swdl
:alm-get-curdata-ext:0,0,0
:sftm-query-pkgver
:patchpkg-get-pkginfo:all
:cm-set-ip:129.9.191.210

SDH GNE: 129.9.191.210 NE: 67
TCL environment Ln 1, Col 1 9:51:24
```

Nota:
En caso de aparecer
NORMAL-UNSTABLE.
Esperar un minuto más el



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	33	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

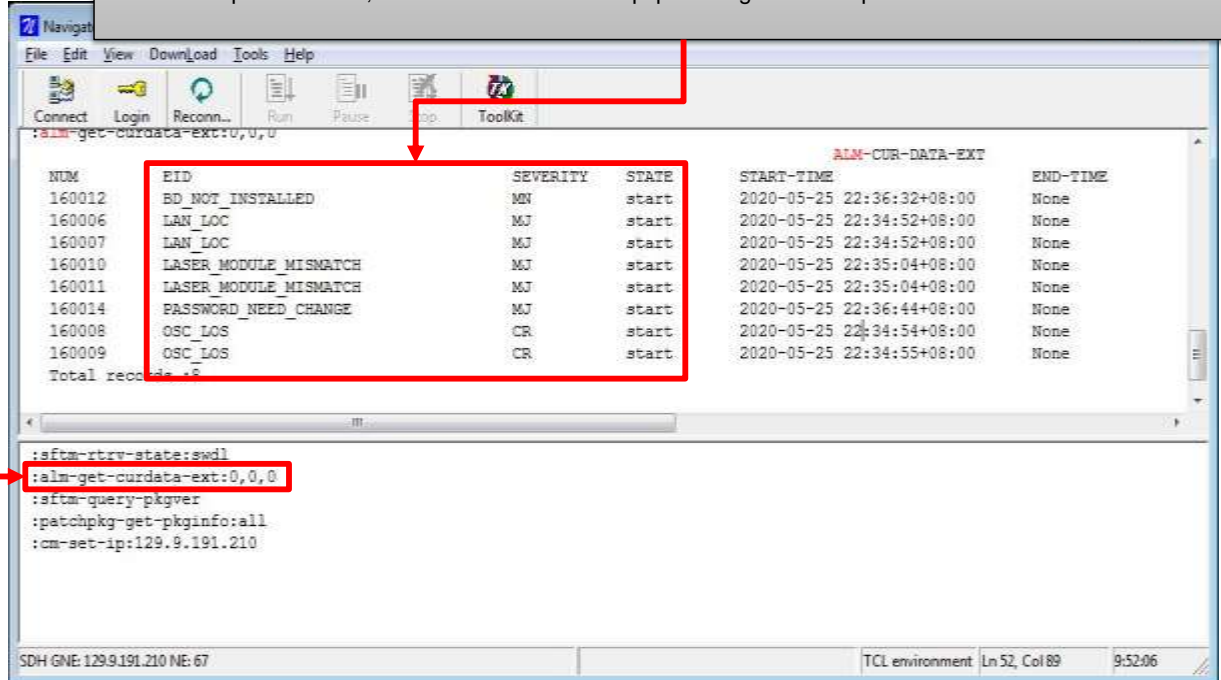
Para comenzar: Comandos y chequeo de status.

9.

De la misma forma que seleccionaste y corriste el comando anterior se puede correr éste otro comando para revisar las alarmas en el ensamble:

`:alm-get-curddata-ext:0,0,0`

- Validar que no aparezcan las siguientes palabras en el listado de alarmas: **FAN, TEMP, POWER**. En caso de presenciarse; dar aviso inmediato al equipo de ingeniería de pruebas.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	34	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:



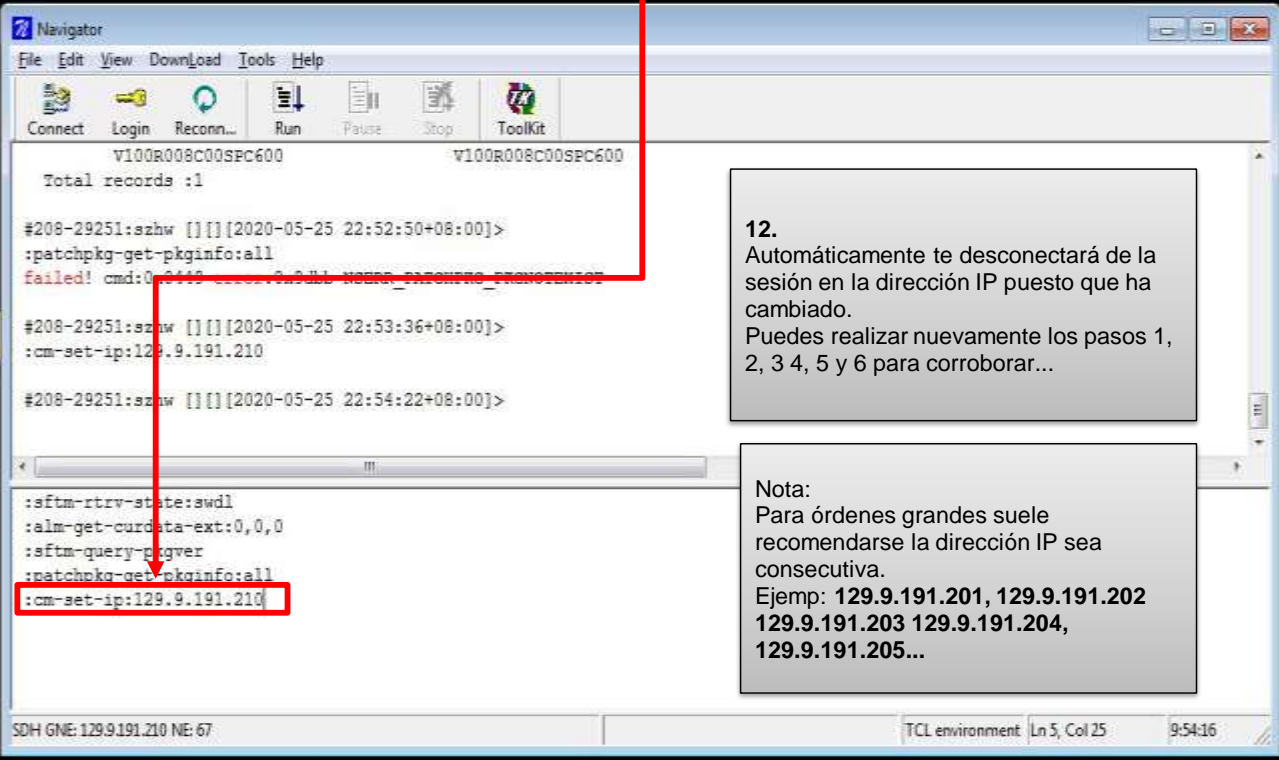
Para comenzar: Comandos y chequeo de status.

10.

De la misma forma que seleccionaste y corriste el comando anterior se puede correr éste otro comando para revisar el software que la controladora trae precargado:

:sftm-query-pkgver

```
Navigator
File Edit View Download Tools Help
Connect Login Recon... Run Pause Stop ToolKit
160009 OSC_LOS CR start 2020-05-25 22:34:55+08:00 None
Total records :8
#208-2925:szhw [] [2020-05-25 22:52:47+08:00]>
:sftm-query-pkgver
Pkg Version
Active Standby
V100R008C00SPC600 V100R008C00SPC600
Total records :1
#208-2925:szhw [] [2020-05-25 22:52:50+08:00]>
:sftm-rtr-state:swdl
:alm-get-urdata-ext:0,0,0
:sftm-query-pkgver
:patchpkg-get-pkginfo:all
:cm-set-ip:129.9.191.210
SDH GNE: 129.9.191.210 NE: 67 TCL environment Ln 3, Col 19 9:53:00
```

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
	Aprobacion:		Pagina	35	De
<h3>Inspeccion pre-operación</h3> <p>Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso</p> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<h3>Instrucciones de operación:</h3> <p>Para comenzar: Comandos y chequeo de status.</p> <div>11. De la misma forma que seleccionaste y corriste el comando anterior se puede correr éste otro comando para cambiar la dirección IP de la tarjeta controladora: :cm-set-ip:129.9.191.2XX Los ultimos dos dígitos XX deben de ser cambiados por números.</div>				
<h3>Inspeccion durante el procesos</h3> <p>Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²</p>	<div><div>12. Automáticamente te desconectará de la sesión en la dirección IP puesto que ha cambiado. Puedes realizar nuevamente los pasos 1, 2, 3 4, 5 y 6 para corroborar...</div><div>Nota: Para órdenes grandes suele recomendarse la dirección IP sea consecutiva. Ejemp: 129.9.191.201, 129.9.191.202 129.9.191.203 129.9.191.204, 129.9.191.205...</div></div>				
<h3>Inspeccion post-operación</h3> <p>Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.</p>					



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	36	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

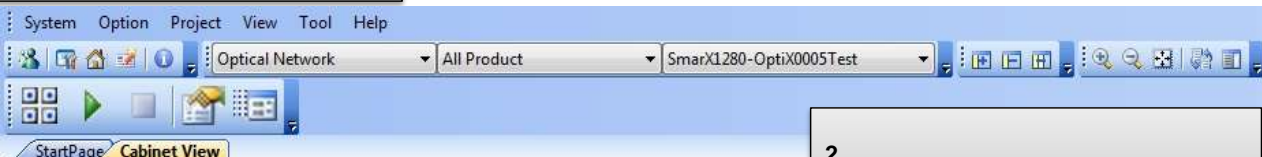
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para comenzar: Prueba en iTestRunner.

Una vez corroborado el estatus de "Normal-Normal". procede a ingresar la prueba al iTestRunner.

1.
Dirige el cursor del mouse sobre el icono del iTestRunner de la barra de tareas y da un clic con el botón izquierdo para abrir.



2.
En cualquier espacio del panel azul. Da clic con el botón derecho del mouse.

3.
Da clic con el botón izquierdo del mouse en la opción "PO Manager".

Instrument Address Set
PO Manager



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	37	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para comenzar: Prueba en iTestRunner.

4. Asegurate que la casilla de verificación "AUTO". Se encuentra activada.

5. Se abrirá la ventana del "PO Manager".
- Posiciona el cursor en el cuadro de texto a la derecha de SN.
- Da un clic con el botón izquierdo de tu mouse para activar la caja de texto.

The screenshot shows the PO Manager software interface. On the left, the 'Add SN' section has fields for Product (OSN1800), Version (V100R008), Sub/Version (V100R008C005PC500), PO (9832715810001), and SN (a text box). The 'AUTO' checkbox is checked. On the right, the 'Cabinet' and 'Frame' sections show a table with Index, Name, SCC, IP, ID, and NEID. A red arrow points from the 'AUTO' checkbox to the 'SN' text box. Another red arrow points from the 'SN' text box to the 'SN' column in the 'SN list' table at the bottom. A third red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A fourth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A fifth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A sixth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A seventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A eighth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A ninth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A tenth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A eleventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A twelfth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A thirteenth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A fourteenth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A fifteenth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A sixteenth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A seventeenth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A eighteenth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A nineteenth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A twentieth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A twenty-first red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A twenty-second red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A twenty-third red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A twenty-fourth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A twenty-fifth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A twenty-sixth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A twenty-seventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A twenty-eighth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A twenty-ninth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A thirtieth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A thirty-first red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A thirty-second red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A thirty-third red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A thirty-fourth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A thirty-fifth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A thirty-sixth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A thirty-seventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A thirty-eighth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A thirty-ninth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A fortieth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A forty-first red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A forty-second red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A forty-third red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A forty-fourth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A forty-fifth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A forty-sixth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A forty-seventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A forty-eighth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A forty-ninth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A fiftieth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A fifty-first red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A fifty-second red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A fifty-third red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A fifty-fourth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A fifty-fifth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A fifty-sixth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A fifty-seventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A fifty-eighth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A fifty-ninth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A sixtieth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A sixty-first red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A sixty-second red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A sixty-third red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A sixty-fourth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A sixty-fifth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A sixty-sixth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A sixty-seventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A sixty-eighth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A sixty-ninth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A seventieth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A seventy-first red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A seventy-second red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A seventy-third red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A seventy-fourth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A seventy-fifth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A seventy-sixth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A seventy-seventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A seventy-eighth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A seventy-ninth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. An eightieth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. An eighty-first red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. An eighty-second red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. An eighty-third red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. An eighty-fourth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. An eighty-fifth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. An eighty-sixth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. An eighty-seventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. An eighty-eighth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. An eighty-ninth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A ninetieth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A ninety-first red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A ninety-second red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A ninety-third red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A ninety-fourth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A ninety-fifth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A ninety-sixth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A ninety-seventh red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A ninety-eighth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table. A ninety-ninth red arrow points from the 'SN' column in the 'SN list' table to the 'SN' input field in the 'Add SN' section. A hundredth red arrow points from the 'SN' input field to the 'SN' column in the 'SN list' table.

6. Toma tu escaner.
- Dirigelo hacia la TO ubicada en la parte superior izquierda en la hoja "Production & Work Order".
- Presiona el botón en el escaner para ingresar la TO en la caja de texto a la derecha de SN.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	38	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para comenzar: Prueba en iTestRunner.

7.

Si despues de escanear la "Task Order (TO)" aún sigue apareciendo en la caja de texto y no en el espacio de "SN list":

- Revisa que el botón de "Add" se encuentre activado.
- Posiciona el cursor del mouse sobre el mismo.
- Da un clic con el botón izquierdo para ingresar el ensamble a pruebas

The screenshot shows the PO Manager software interface. Red boxes and arrows highlight specific elements and steps:

- Step 7:** Points to the "Add" button in the "Add SN" section, which is highlighted with a red box.
- Step 8:** Points to the "Status" column in the "SN list" table, which is highlighted with a red box. The status "Testing" is visible for the first entry.
- Step 9:** Points to the "Start" button at the bottom of the interface, which is highlighted with a red box.

Additional annotations include:

- A red box around the "AUTO" checkbox in the "Add SN" section.
- A red box around the "Add" button in the "Add SN" section.
- A red box around the "Start" button in the "SN list" section.
- A red box around the "Exit" button in the bottom right corner.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	39	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

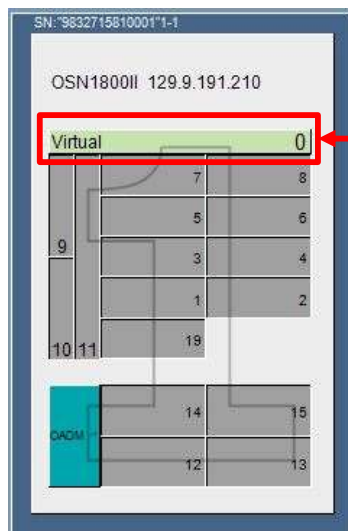
Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

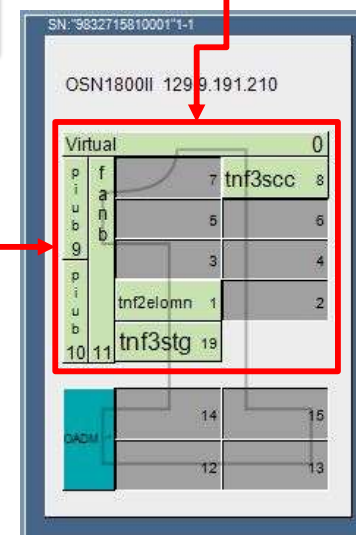
Para comenzar: Prueba en iTestRunner.

10.
Ahora puedes visualizar el estatus de la prueba en la pantalla principal del iTestRunner



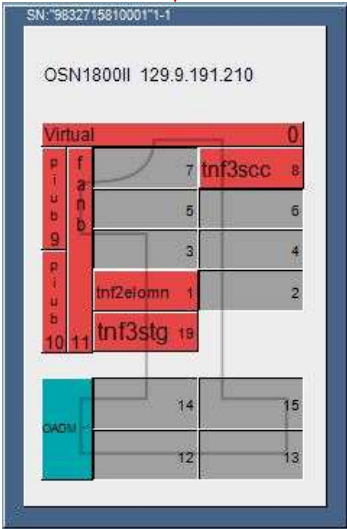
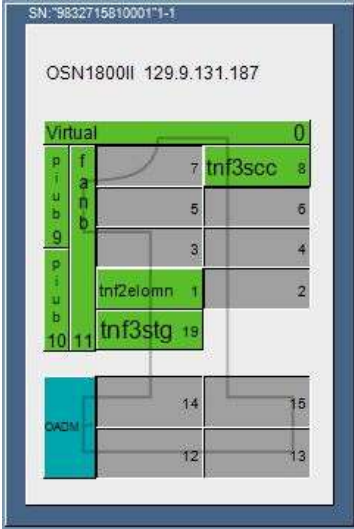




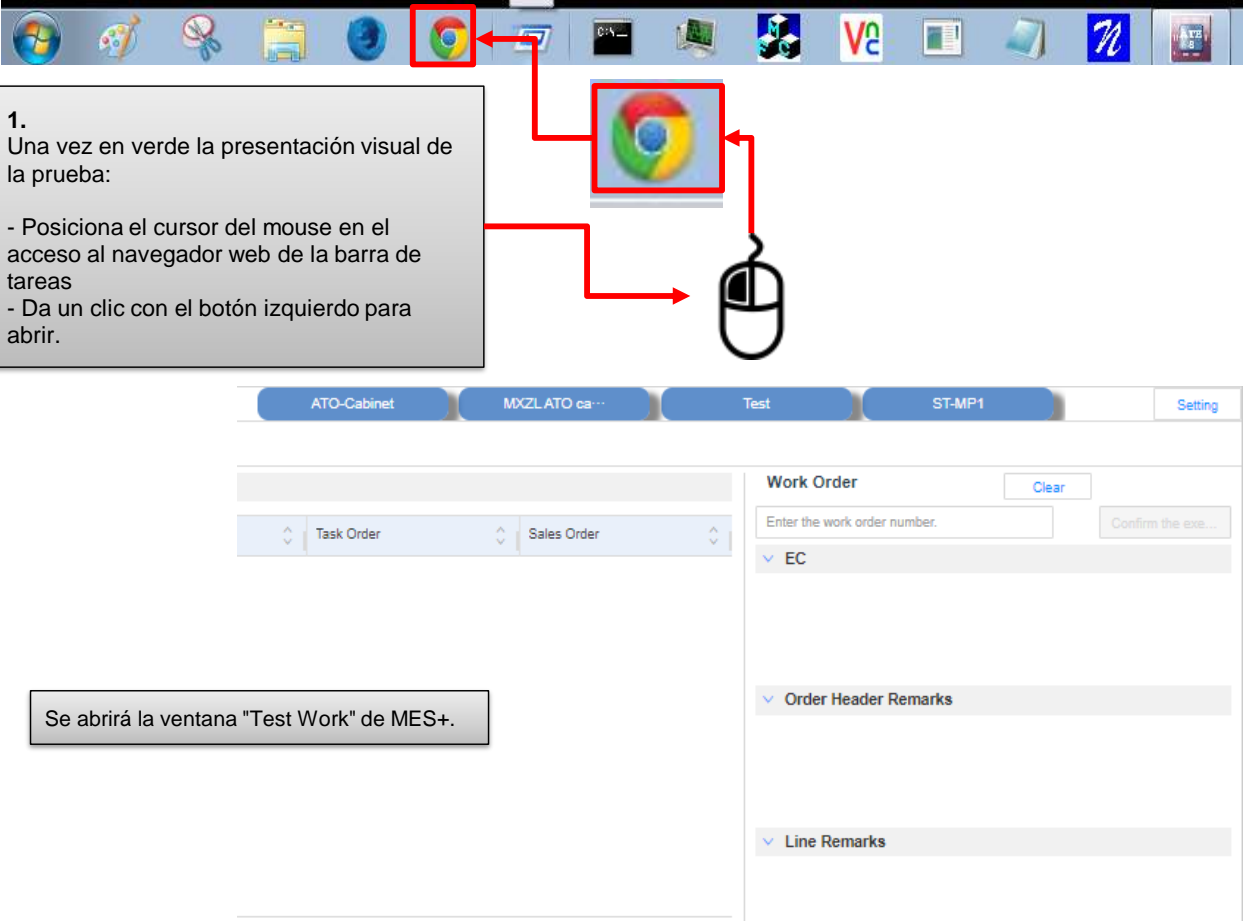
11.
Cuando solamente aparezca marcada en un color verde bajo la representación del chasis que se ha metido a probar. En el ejemplo se nombra como "Virtual 0!" Significa que el proceso de detección de tarjetas ensambladas ha comenzado.

12.
Una vez que todas las tarjetas ensambladas hayan sido detectadas por el sistema. La representación del ensamble en el "iTestRunner" debería de verse como la imagen siguiente:



13.
Todos los espacios "rectangulos" marcados en verde son las representaciones de las tarjetas en el ensamble.
- Revisa que las tarjetas en sistema coincidan con las físicas y no haya hecho falta de agregar alguna.

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE					
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis					
	Aprobacion:			Pagina	40	De	59
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<p>Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso</p> <div><p>Utilice su equipo de proteccion personal</p></div>	Para comenzar: Prueba en iTestRunner.						
Inspeccion durante el procesos	<div><div><p>14.</p><p>Cuando muestre en los estatus de colores del ensamble las tarjetas en rojo. Significa que algo ha fallado en la prueba.</p><p>- Comunícate inmediatamente con el departamento e ingeniería de pruebas para su rápida solución.</p></div><div><p>15.</p><p>Cuando muestre en los estatus de colores del ensamble las tarjetas en color verde como el de la imagen. Significa que la prueba ha pasado exitosamente.</p><p>- Procede a realizar el "Pase de prueba en MES+".</p></div></div>						
<p>Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²</p>	<div><div></div><div></div></div>						
Inspeccion post-operación							
<p>Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.</p>							

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE					
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis					
	Aprobacion:		Pagina	41	De	59	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<p>Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso</p> <div><p>Utilice su equipo de proteccion personal</p></div>	Para finalizar: Pase de prueba en MES+						
Inspeccion durante el procesos	<div><div><p>1. Una vez en verde la presentación visual de la prueba:</p><ul style="list-style-type: none">- Posiciona el cursor del mouse en el acceso al navegador web de la barra de tareas- Da un clic con el botón izquierdo para abrir.</div></div>						
Inspeccion post-operación	<p>Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.</p> <div><p>Se abrirá la ventana "Test Work" de MES+.</p></div>						



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	42	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para finalizar: Pase de prueba en MES+

3.
Toma el escaner de códigos y apuntalo en dirección al código de barras sobre "Work Order" de la hoja "Production and work order".
Presiona el botón para capturar. Escucharás una alerta cuando algún valor haya sido tomado.

2.
Dirige el cursor del mouse hacia la caja de texto que dice "Enter the work order number" y presiona el botón izquierdo.

Print Production order

Production and work order WO/ID: 12

Barcode: 8635912750011-1-1

Work Order: 86371000368FA

Original Contract No.: 000484204

Device ID: 1

Shipments: 86000

Batch: 86000

Project Name: 4800320043

SEM-MIX-ASM-1-1 -> (TEST/STAMP) -> (POC-MIX-POC-AUDIT-1-1) -> (PACKAGE-MIX)

ATO ca... Test ST-MP1 Setting

Task Order Sales Order

Work Order

Enter the work order number.

EC

Order Header Remarks

Line Remarks

Task Order Sales Order

Software Version



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	43	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para finalizar: Pase de prueba en MES+

4.
El siguiente mensaje en un cuadro de texto color verde aparecerá abajo de "Work Order" indicando que la prueba ha sido exitosa.

Work Order Clear

98OTT0004A10A-001 × Confirm the exe...

✓ Outbound succeeded.Next process [MX-FQC-AUDIT-1-1]



EC

5.
Si no se muestra el mensaje de "Outbound succeeded" y en cambio aparece el siguiente. Asegurate de haber realizado los pasos número 16 al 21 de la sección "Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC" correctamente.

Work Order Clear

98OSL00060DEA-001 × Confirm the exe...

✗ ST-MP4:The stations pipeline is inconsistent with the scheduling result,
Scheduling pipeline [{0}]

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
	Aprobacion:		Pagina	44	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Para finalizar: Pase de prueba en MES+				
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div><div>Work Order</div><div><div>98OSL000489CA-001</div><div>Clear</div><div>Confirm the exe...</div></div><div><div>ST-MP1:Failed to check the software version.</div></div><div><div>ST-MP1:The test is not passed. The site cannot be passed.Failed to check the software version.</div></div></div>				
Inspeccion durante el procesos	<div>6. De mostrarse algún otro mensaje como los siguientes, favor de contactar al equipo de ingeniería de pruebas.</div>				
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²					
Inspeccion post-operación					
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.					



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	45	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para finalizar: Siguiente estación.

Work Order

✓ Outbound succeeded.Next process [MX-FQC-AUDIT-1-1]

EC



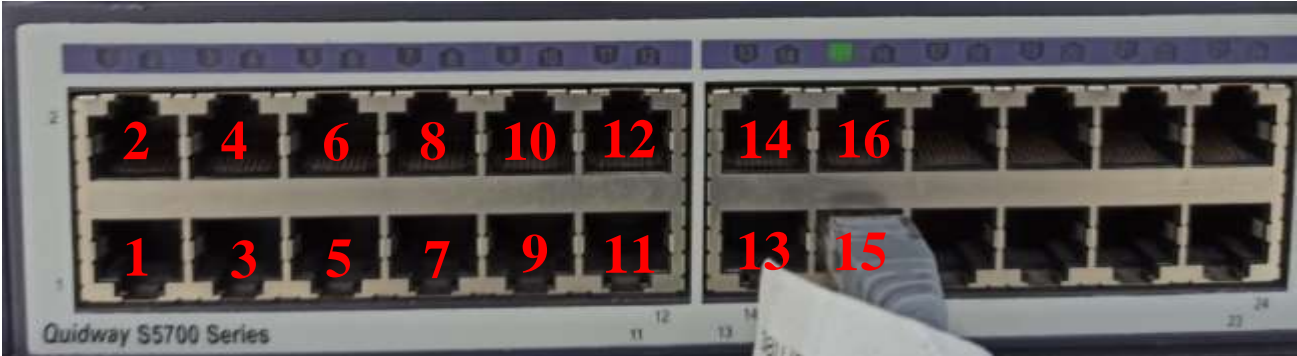
Una vez que el pase de prueba haya sido dado exitosamente se puede desconectar el ensamble en el siguiente orden:



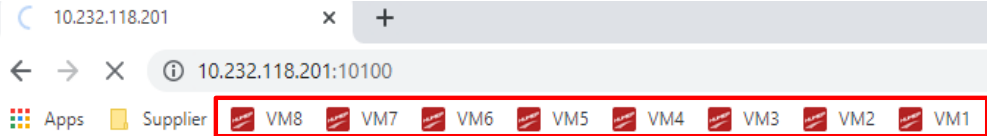

1. Cambia de encendido a apagado el switch ubicado en el conducto verde atrás de la canaleta.



2. Desconecta los cables de alimentación. **NEMA L6-30 o XLR-3** según sea el caso.



<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE					
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis					
	Aprobacion:		Pagina	46	De	59	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.						
<div>Utilice su equipo de protección personal</div> <div></div>	<div>1.</div> <div>Si es un modelo OSN 1800 II, 1800 II TP o 1800 V conectar el cable de red en el puerto 1,3,5,7,9,11,13 y/o 15</div> <div>Si es un modelo OSN 9800 M12, M24, UPS, U16, U32, U32E, conectar el cable de red en el puerto 2,4,6,8,10,12,14 y/o 16</div> <div>Del switch de prueba OSNCloud</div>						
Inspeccion durante el procesos							
Inspeccion post-operación	<div>2.</div> <div>Una vez conectado el cable de red al switch, se conecta al equipo a probar como se muestra en la pagina 30.</div>						
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²							
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.							

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE					
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis					
	Aprobacion:		Pagina	47	De	59	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.						
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>Abrir el navegador de internet y en la barra de favoritos seleccionar la VM (Maquina virtual) depediendo del puerto del switch donde se conecto el cable de red. Puerto 1 & 2 = VM1 Puerto 3 & 4 = VM2 Puerto 5 & 6 = VM3 Puerto 7 & 8 = VM4 Puerto 9 & 10 = VM5 Puerto 11 & 12 = VM6 Puerto 13 & 14 = VM7 Puerto 15 & 16 = VM8</div>						
Inspeccion durante el procesos	<div> </div>						
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²							
Inspeccion post-operación	<div>2. - Con ayuda del teclado en la computadora ingresa tu usuario en el espacio de la caja de texto a la derecha de "ATE Account" - Con ayuda del teclado en la computadora Ingresa tu contraseña en el espacio de la caja de texto a la derecha de "Password".</div> <div>3. Dar click en el boton "Login"</div>						
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.							



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	48	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:



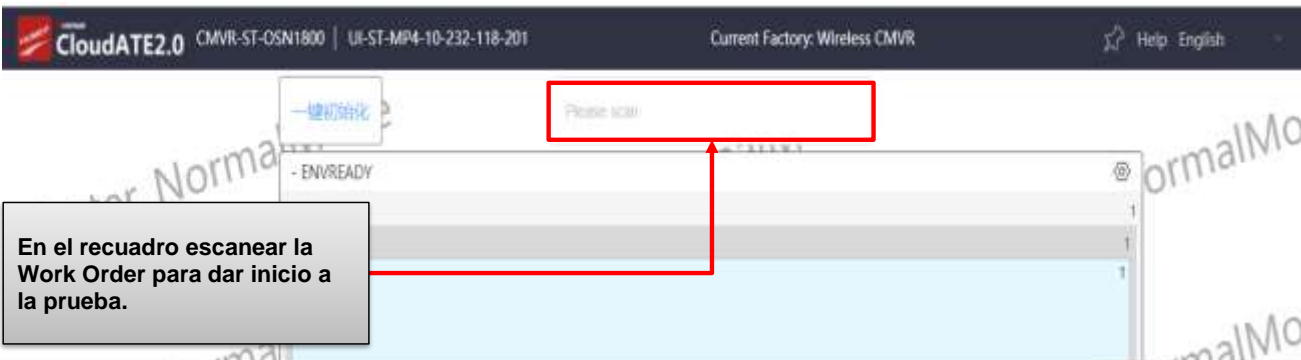
Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.

En la pantalla emergente, dar click en el botón ATE en la parte superior de la pantalla.

Para pruebas de modelos OSN 9800 seleccionar la plataforma ZL 9800 y dar click en el icono

Para pruebas de modelos OSN 1800 seleccionar la plataforma ZL 1800 y dar click en el icono

ATE Name	Cloud ID	Work Procedure - Work Station	ATE IP	Hardware	Software	Created By	Operation
ZL9800-10-232-118-201	CMVR20 2105190 01	ST - MP4	HW-SZ- LOCAL-T EST	NW-WDM_ST-MP2-3-4-8	Latest	CMVR20100	
ZL1800-10-232-118-201	CMVR20 2105110 01	ST - MP4	HW-SZ- LOCAL-T EST	NW-WDM_ST-MP2-3-4-8	Latest	CMVR20100	

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
	Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
	Aprobacion:		Pagina	49	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.				
Utilice su equipo de proteccion personal 	 <p>En el recuadro escanear la Work Order para dar inicio a la prueba.</p>				
Inspeccion durante el procesos	Shelf Type: shelf1800VZ, Shelf Barcode: 2102300802N0G4000135, Ne IP: 129.9.223.250				
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²	<p>Please Choose Test Software Version</p> <p>V100R020C10SPC300</p> <p>Posteriormente se abre una ventana emergente, seleccionar el software que indica la Production & Work Order y dar click en el botón azul.</p> <p>确定 取消</p>				
Inspeccion post-operación	Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.				



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	50	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.

Check order test mode

Failed to obtain order test mode,the current station test mode is LP, please contact the engineer to determine whether to continue testing, press "OK" to continue, press "Cancel" to stop.

En caso de aparecer esta pantalla emergente, dar click en el botón azul para continuar la prueba.

确定

取消



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	51	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.

Al finalizar la prueba deberan mostrarse las tarjetas insertadas en color verde y se procede a desconectar el equipo, dar el pase de pruebas y pasar a la siguiente estación.

- ENVREADY					
OSN1800_ST-MP4--散件模式					
shelf1800VZ--129.9.221.98-					
-008bdd62(139-56674)					
槽位254	100%	254	槽位0	100%	0
tnf5fan 20	0%	7	槽位14	0%	14
槽位129	0%	129	槽位139	0%	139
槽位6	0%	6	槽位13	0%	13
槽位127	0%	127	槽位137	0%	137
槽位5	0%	5	槽位12	0%	12
2102310	0%	125	槽位126	0%	126
RLAN0G	0%	4	槽位11	0%	11
3000736	0%	60	槽位61	0%	61
100%	100%	50	tnz5uxcms	100%	51
Success	0%	3	槽位10	0%	10
槽位123	0%	123	槽位124	0%	124
槽位2	0%	2	槽位9	0%	9
槽位121	0%	121	槽位122	0%	122
槽位1	0%	1	槽位131	0%	131
tnf5piu 100%	100%	17	tnf5piu 100%	100%	18
			槽位19	0%	19

Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	52	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

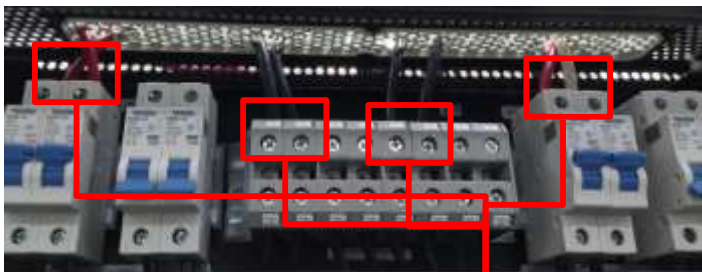
Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

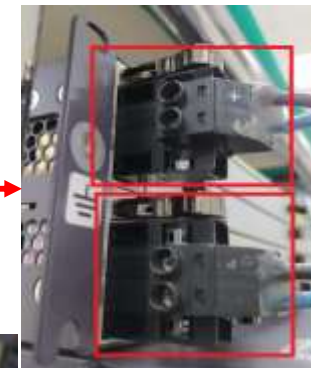
Instrucciones de operación:

Para finalizar: Siguiente estación.

3.
Con ayuda del torque desconecta los cables con terminal de cobre en la parte superior del ensamble en caso de tenerlos.



4.
Desconecta de las fuentes de alimentación las terminales especiales para cada modelo en caso de tenerlas en el ensamble.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	53	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso.
Asegura tener tus etiquetas para identificar material Golden ensamblado.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

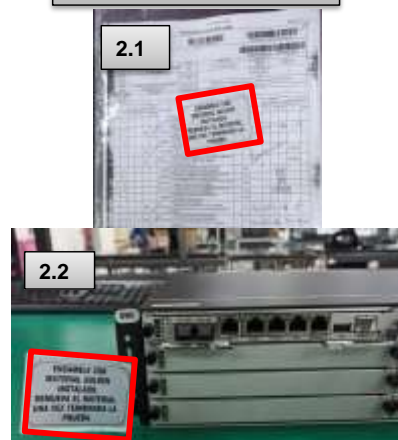
Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.

1. En el caso de que el ensamble requiera prueba con carga de software, contactar al departamento de Pruebas, ya sea por medio de tu supervisor o el técnico en turno, para requerir la tarjeta necesaria dependiendo del Modelo del ensamble.



2. Al proporcionar la tarjeta el equipo de Pruebas también se entregara dos etiquetas por cada tarjeta golden.
2.1 La primera se coloca dentro de la bolsa de la Production and Work Order.
2.2 La segunda etiqueta se pega en la esquina de las pestañas del chasis.



3. Al finalizar la prueba retirar primeramente la tarjeta, posteriormente las etiquetas y entregar el material al equipo de Pruebas.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	54	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Para finalizar: Siguiente estación.

Task Order: 9844267600001		Work Order: 9844267600001-ATOBX-001													
<div>5. Una vez desconectado y con el pase dado, retira el ensamble de tu torre de pruebas y envialo a la siguiente estación que marque la hoja "Production and work order"</div>		Original Contract No.: 0004842000560V													
		2020-07-07	Device ID N												
PCI FI		ATOBX : [ATO-box]	Shipment Batch IHM0001Q												
Project Document Flag	N	ATO Required Time													
Customer Name	AT&T COMUNICACIONES DIGITALES, S. DE R.L. DE C.V.	Project Name	Metro Line 4 – BBU Hotel												
Process route	04050386 03057252	[ASM:MX-ASM-1-1] --> [FQC:MX-FQC-AUDIT-1-1] [ASM:MX-ASM-1-1] --> [TEST:ST-MP1] --> [FQC:MX-FQC-AUDIT-1-1]													
Order Header Remarks															
Original material information															
No.	Level	Ass embly	Pack aging	Physi cal	Trans port promp t	BOM Code	Material Description	Quant ity	Templ ate	Locator	Line Rema rks	Explo deCo de	PrePr ocess	Assembly relationshi p	Contr ol Type
	10.1					01061007	Wireless Telecom Equipment,LampSiteSharing,LampSite Sharing Distributed Base Station	1	PTO						
.1	10.1.1					02232PFJ	Subassembly Accessories,LampSite Sharing,Hardware	1	PTO						
..2	10.1.2					02190528	Wireless Base Station,LampSite Sharing,Main Equipment	1	ATO						
....4	10.1.3 .1	1	0	★		04050386	IT Equipment Cable,For BBU local maintenance adapter,0.38m,USB3.0 standard A Type Male,CC2P0.48B(S)-I,MP8(S)-III,LSZH	1	P	X2-02-01-01		KPB			
Finished Board Unit DEPT															



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	55	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso.
Asegura tener tus etiquetas para identificar material Golden ensamblado.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

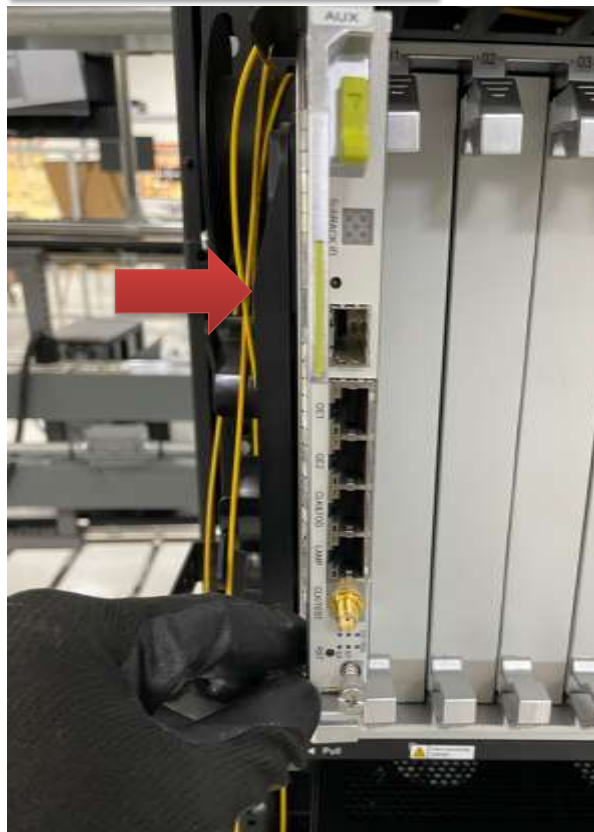
Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.

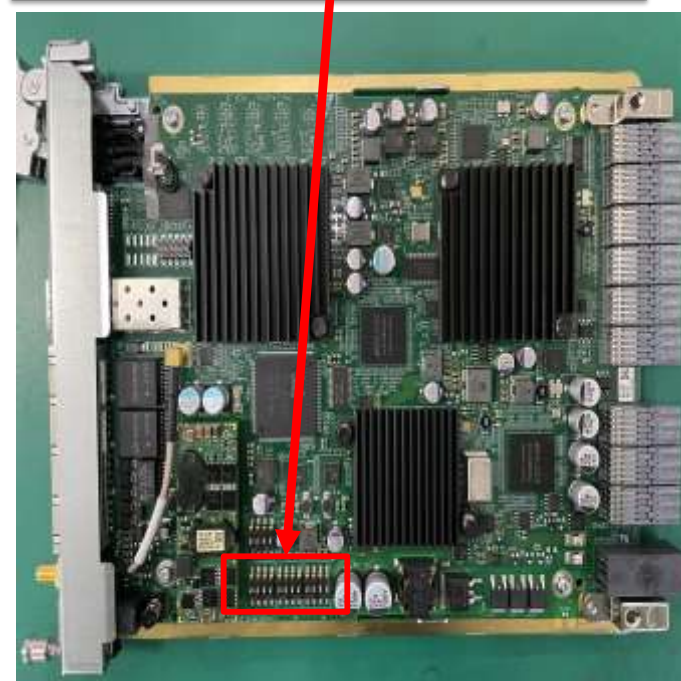
1.- Retirar filler o tarjeta auxiliar (AUX).



2.-Configurar ID por medio de los jumpers de la tarjeta AUX golden, proporcionada por el depto. de pruebas.

NOTA:

NO se requiere la tarjeta golden en caso de que la tarjeta AUX de la orden sea PN: 026EAS





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	56	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso.
Asegura tener tus etiquetas para identificar material Golden ensamblado.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

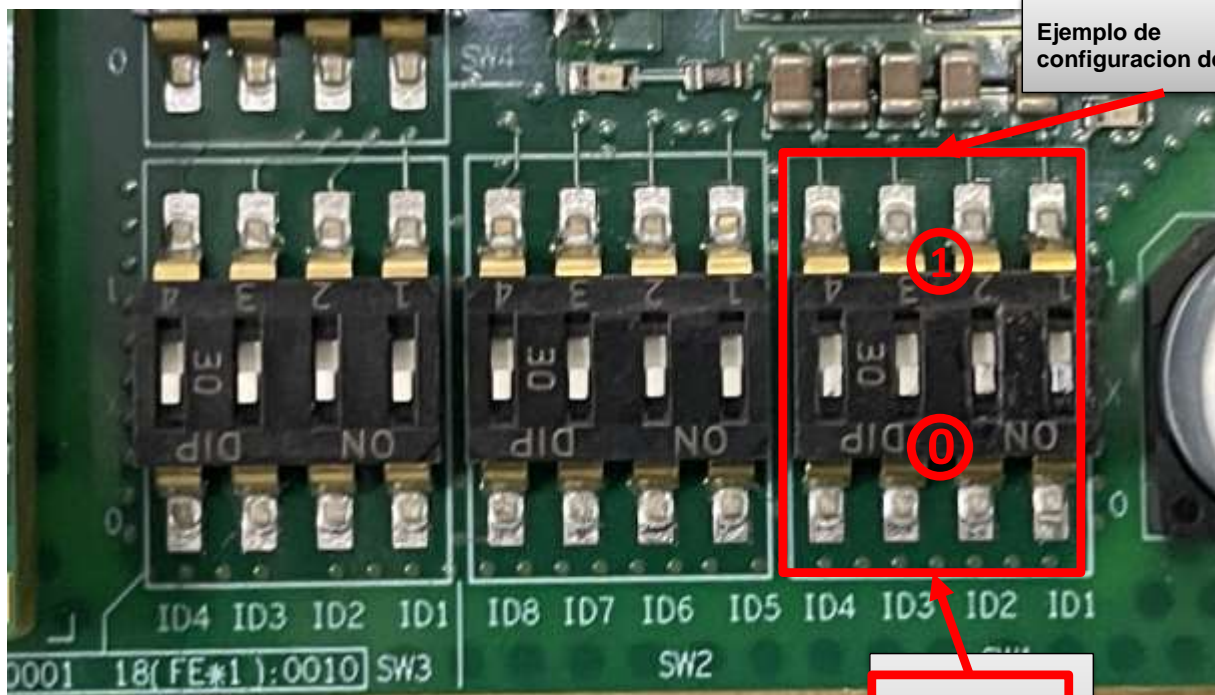
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.



Ejemplo de configuracion de ID 0

3. Con ayuda de un neutralizador subir o bajar la posición de los jumpers dependiendo del id que se requiera configurar

ID 0 = 0000
ID 1 = 0001
ID 2 = 0010
ID 3 = 0011
ID 4 = 1000



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	57	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso.
Asegura tener tus etiquetas para identificar material Golden ensamblado.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

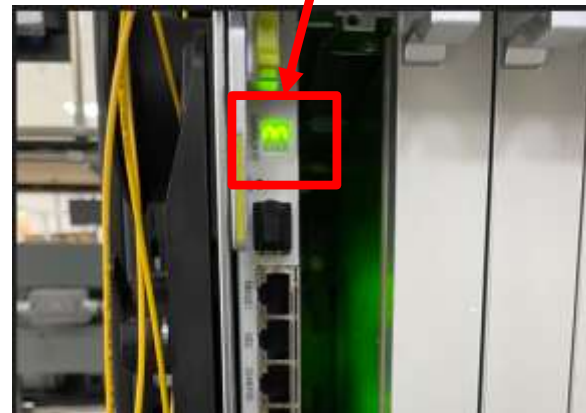
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.



4.- Ensamblar de nuevo la tarjeta configurada y encender el chasis.
Esperar hasta que el numero del ID se muestre en el display de la tarjeta.



NOTA: Si el chasis a probar no cuenta con tarjeta AUX en la orden, proceda con la prueba utilizando la tarjeta golden.
Si el chasis cuenta con tarjeta AUX, retirar la tarjeta golden y ensamblar la tarjeta que requiere la orden y continúe con el proceso de prueba.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	58	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso.
Asegura tener tus etiquetas para identificar material Golden ensamblado.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

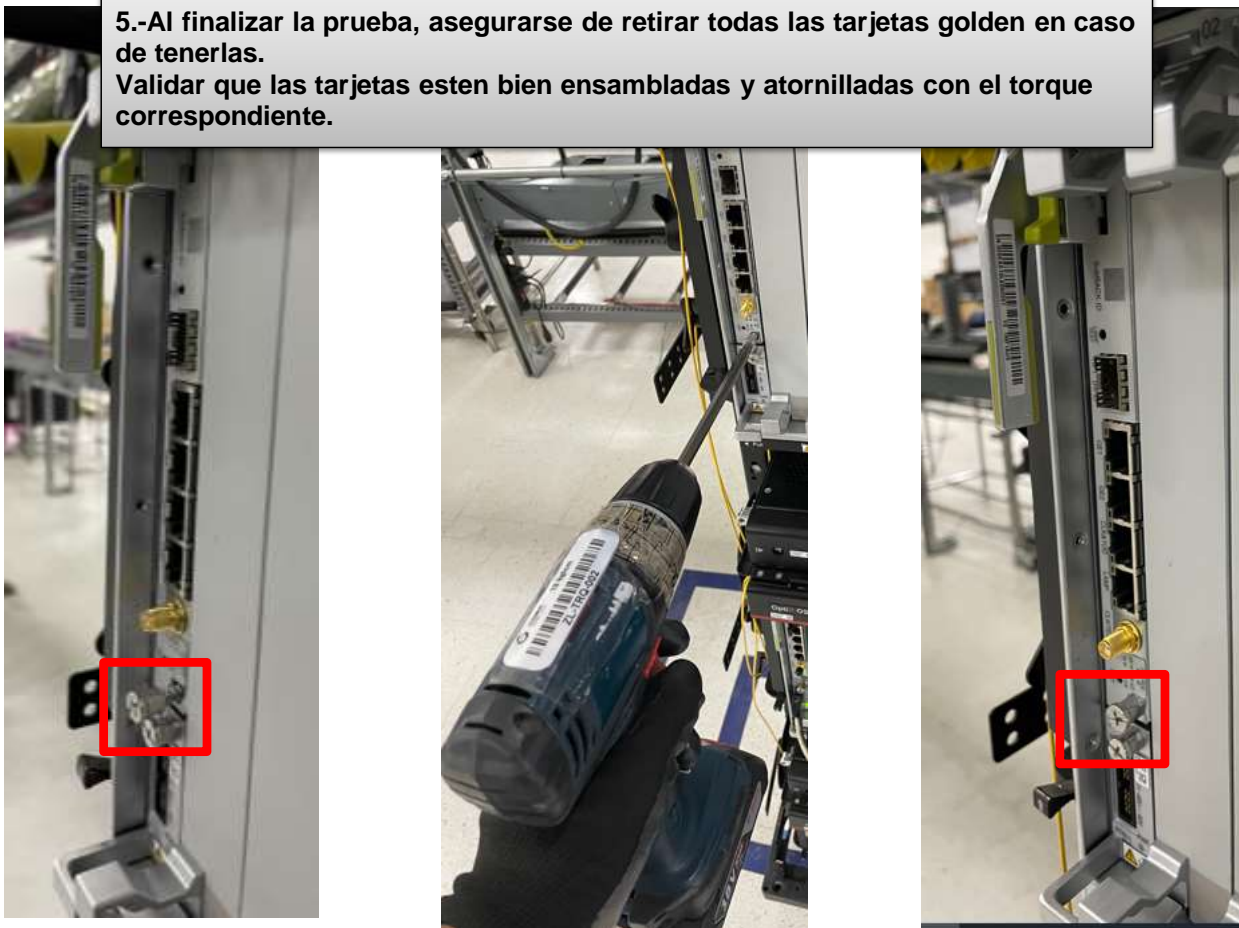
Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.

5.-Al finalizar la prueba, asegurarse de retirar todas las tarjetas golden en caso de tenerlas.
Validar que las tarjetas esten bien ensambladas y atornilladas con el torque correspondiente.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	OSN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0034	Jesus Muro	27/Mar/2023	E
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL OSN Y OSN LOOSE			
Motivo del Cambio:	Configuración ID de chasis			
Aprobacion:		Pagina	59	De 59

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

DIAGRAMA DE FLUJO

