



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	1	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Antes de comenzar: General.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	2	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

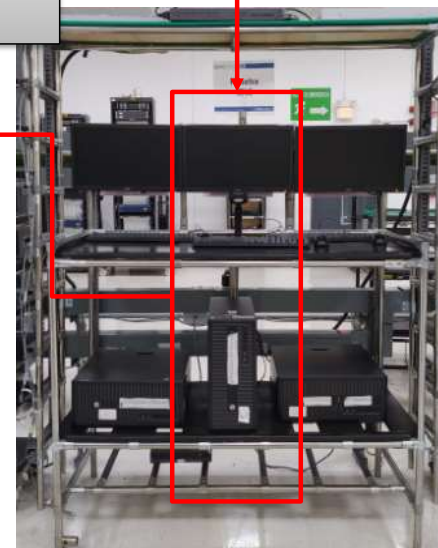
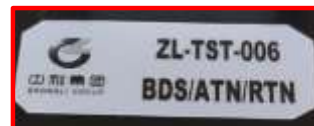
Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC.

1.

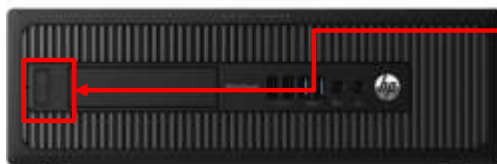
- Busca la computadora en tu estación de pruebas necesaria para la operación CARGADO DE SOFTWARE Y PRUEBA del modelo DBS. Es la que tiene en una etiqueta la nomenclatura "ZL-TST-006".



2.

En caso de que la computadora se encuentre apagada:

- Presiona en el teclado la tecla de espacio.
- Haz un movimiento del mouse.
- Revisa que tu monitor se encuentre encendido. Te lo indicará una luz de color naranja o azul en la esquina inferior derecha.



3.

En caso de que aún no se muestre la pantalla de inicio de sesión en el monitor:

- Presiona el botón de encendido en el CPU y revisa que el led indicador se encuentre iluminando.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	3	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.
- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



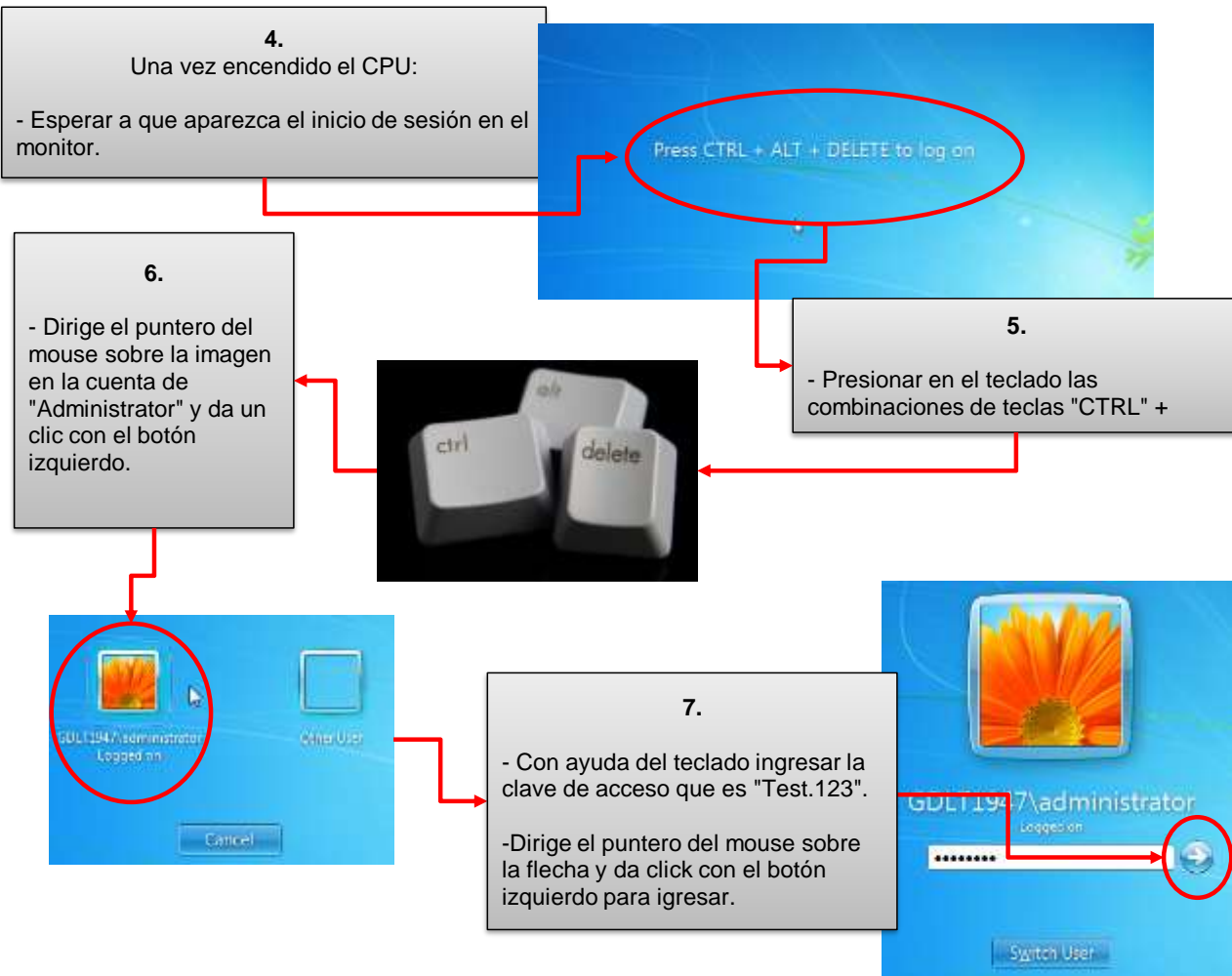
Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	4	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC.

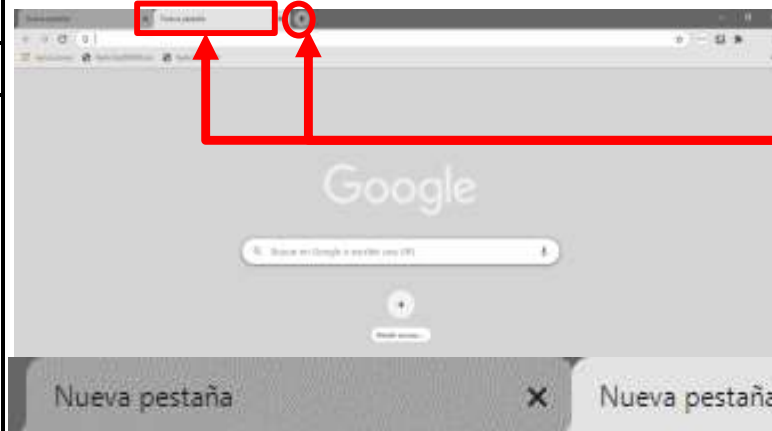
8.

- Busca en el escritorio virtual de tu computadora un ícono del navegador web con una imagen como la siguiente.
- Coloca el cursor del mouse sobre ella y da doble clic en el botón izquierdo para abrir.



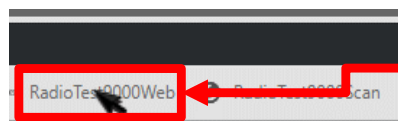
9.

- Una vez abierta, coloca el cursor sobre el signo de + a la derecha de tu pestaña inicial y da un clic con el botón izquierdo del mouse para abrir una segunda pestaña.
- Vuelve a colocar nuevamente el cursor sobre el signo de "+" ahora a la derecha de tu segunda pestaña y da un clic con el botón izquierdo para abrir una tercer pestaña.



10.

- Posiciona el puntero en cualquiera de ambas pestañas del navegador web y da clic con el botón izquierdo para seleccionar.



11.

- En la barra de favoritos, abajo de la barra de direcciones, posiciona el cursor sobre el botón que diga "RadioTest9000Web". Da clic con el botón izquierdo del mouse para abrir.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	5	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC.

12.

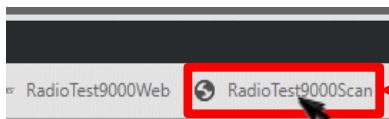
Se abrirá la siguiente página:

Aquí se visualiza el status de la prueba una vez ingresados los datos del ensamble en sistema.



13.

- Posiciona el cursor del mouse en la otra pestaña de tu navegador web y da clic con el botón izquierdo para seleccionar.



14.

- Ve a tu barra de favoritos y posiciona el cursor de tu mouse sobre el botón "RadioTest9000Scan", da clic con el botón izquierdo del mouse para abrir.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	6	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identifícalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC.

15.

Se abrirá la siguiente página:

Aquí se ingresan los valores de la hoja Production and Work Order como lo son "Task Order" y "Version Software". Los "numeros de serial" del ensamble y el número de "CabID" ubicado en los cables de la portería de pruebas.

The screenshot shows the iTest software interface. Red boxes and arrows highlight the following fields:

- Task Order:** A text field at the top left.
- Radio Test 9000 Scan:** A dropdown menu at the top.
- Serial No:** A text field with a red box around it.
- Version:** A dropdown menu with "NULL" selected.
- Serial No (blue label):** A text field with a red box around it, labeled "Número serial de la etiqueta azul en el gabinete."
- Serial No (main):** A large text field with a red box around it, labeled "Número serial de la tarjeta controladora."
- Serial No (fan):** A text field with a red box around it, labeled "Número serial de la tarjeta del ventilador."
- Serial No (main power):** A text field with a red box around it, labeled "Número serial de la tarjeta de fuente principal."
- Position:** A text field with a red box around it, labeled "Número de posición en la torre de pruebas."

Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	7	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.
- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

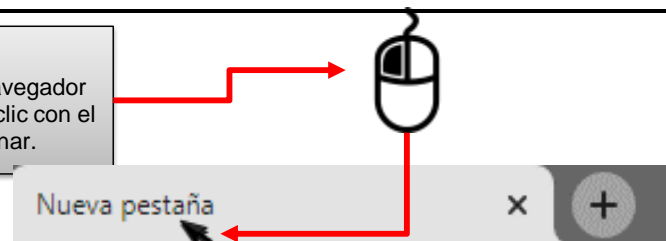
Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC.


16.
Dirige el cursor sobre la tercer pestaña del navegador web aún rotulada como "Nueva Pestaña". Da clic con el botón izquierdo del mouse para seleccionar.


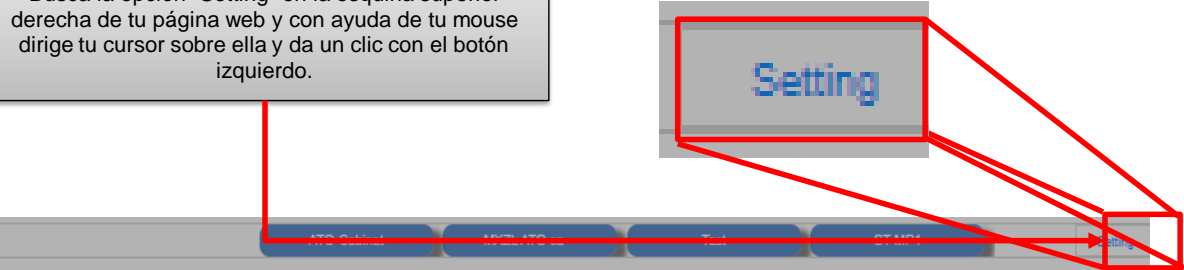
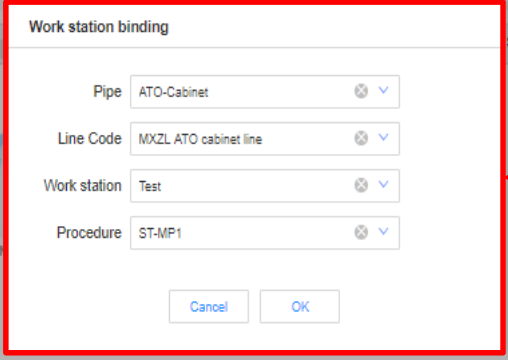


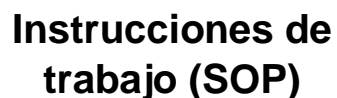
17.
Dirige el cursor del mouse a tu barra de favoritos, posicionalo en la opción nombrada como "Test Work" y da clic en el botón izquierdo para entrar.

18.
Con ayuda del teclado ingresa tu "ID de usuario" y "Contraseña".



 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto aplicable:	DBS's	Originador:	JUAN MATA	Fecha:	12/Oct/2022	Edición:	D
	Número de instrucción:	ZLGDL-I0078						
	Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS						
	Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP						
	Aprobación:		Página:	8	De	29		

Inspección pre-operación: - Llena tu check list diario, identifícalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar. - Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado. <div style="text-align: right;"> Utilice su equipo de protección personal  </div>	Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC. <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> 19. Busca la opción "Setting" en la esquina superior derecha de tu página web y con ayuda de tu mouse dirige tu cursor sobre ella y da un clic con el botón izquierdo. </div> 
Inspección durante el proceso: Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.	<div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> 20. Asegurate que las opciones en el recuadro "Work station binding" se encuentren seteados de la siguiente forma según la información de la hoja "Production and Work Order" correspondiente. </div> 
Inspección post-operación: Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.	



Edición:

D

Software y Prueba DBS

Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP

29

Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

21.

Una vez teniendo las opciones correctas seleccionadas dirige el cursor del mouse hacia el botón de "OK" y dar clic con el botón izquierdo para seleccionar.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	10	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identifícalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

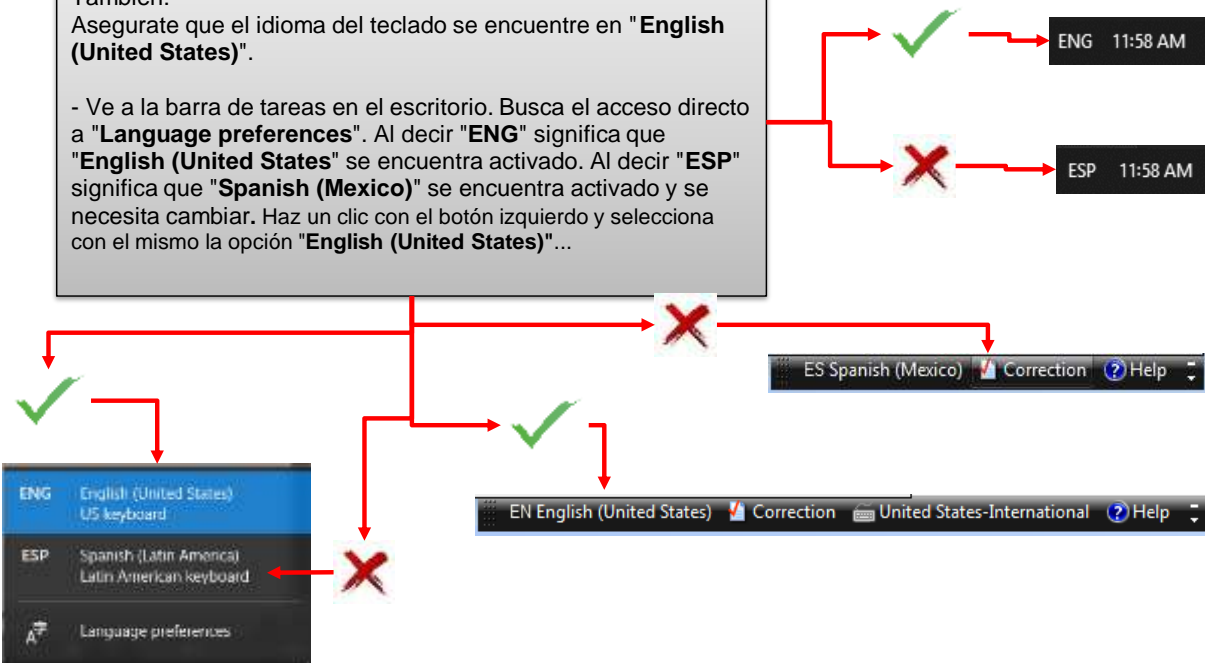
Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC.

22.

También:

Asegurate que el idioma del teclado se encuentre en **"English (United States)"**.

- Ve a la barra de tareas en el escritorio. Busca el acceso directo a **"Language preferences"**. Al decir **"ENG"** significa que **"English (United States)"** se encuentra activado. Al decir **"ESP"** significa que **"Spanish (Mexico)"** se encuentra activado y se necesita cambiar. Haz un clic con el botón izquierdo y selecciona con el mismo la opción **"English (United States)"**...





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	11	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Antes de comenzar: Prepara tus cables.

1.

- Buscar en la torre de cables el cable con la terminal correspondiente a la fuente de nuestro ensamble y tomar los necesarios para la prueba.

DBS5900



DBS3910





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	12	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



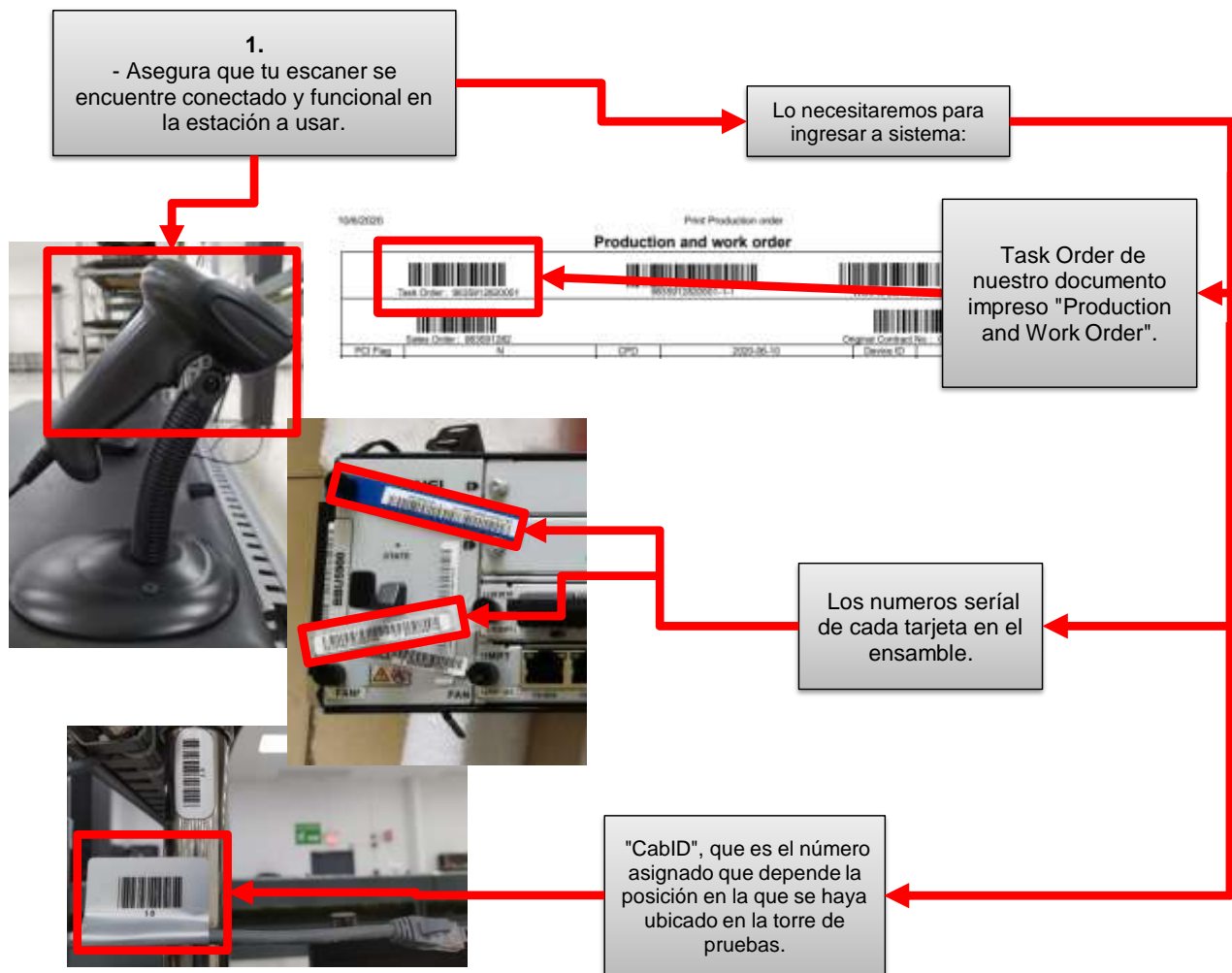
Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Antes de comenzar: Prepara tu herramienta.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	13	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



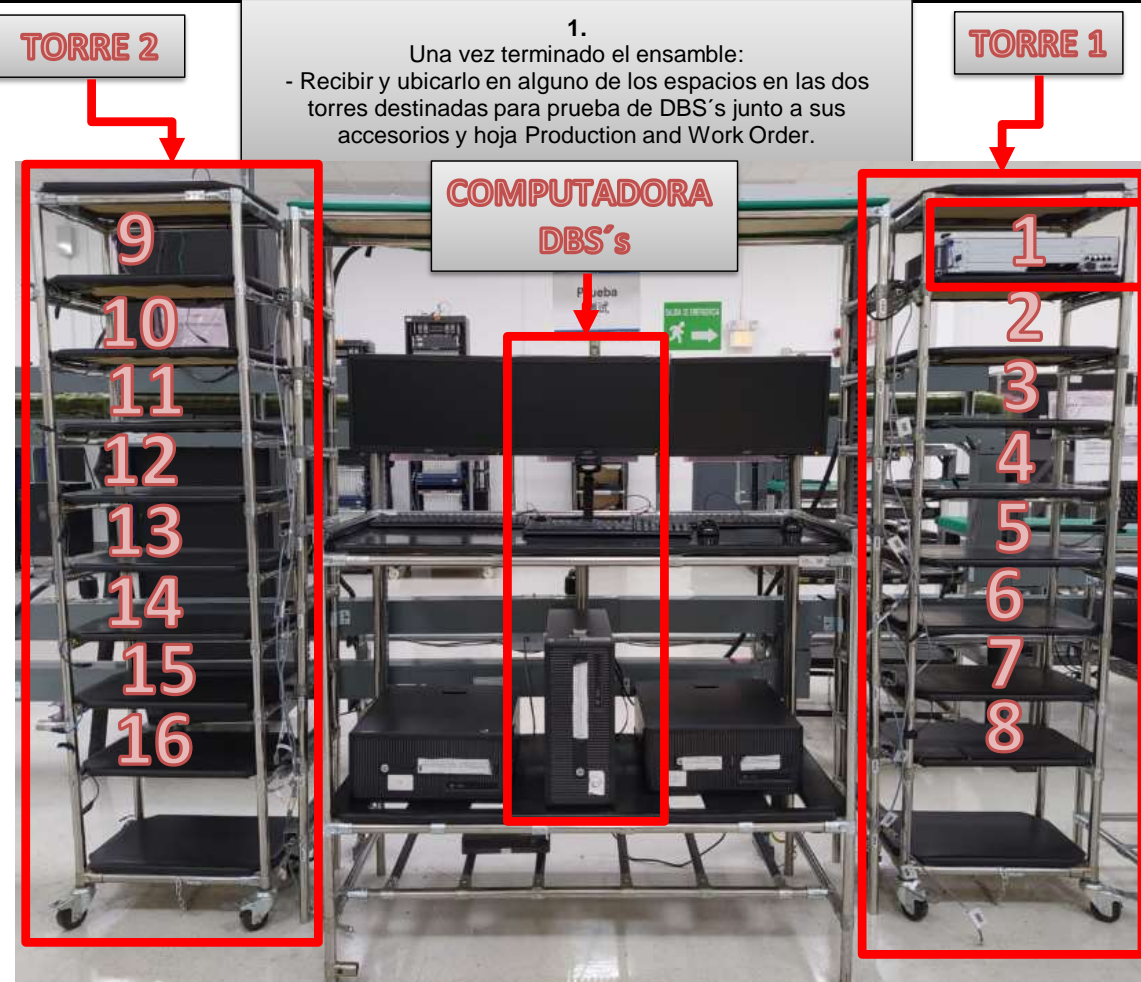
Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Comienza la prueba.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	14	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

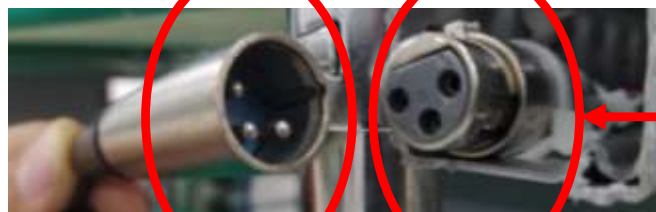
Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Comienza la prueba.

XLR-3



MACHO

HEMBRA

2.

- Conectar la terminal XLR-3 macho a las terminales hembra en la portería del área de prueba.

3.

- Conectar la terminal del otro extremo a la fuente del ensamble.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	15	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

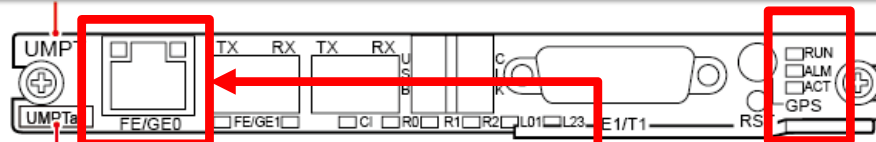
Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Comienza la prueba.

4.

Una vez conectadas las fuentes del ensamble:

- Esperar aproximadamente de 3 a 4 minutos a que la controladora inicialice.



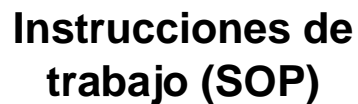
Label

Los leds de "RUN" y "ACT" se pondrán en color verde.

5.

- De la porteria de pruebas, tomar el cable ETH correspondiente a la ubicación del ensamble, los cables se encuentran numerados "1-1", "1-2"... "1-15", "1-16". Conectarlo en el puerto ETH con nombre FE/GE0.





Edición:

D

Software y Prueba DBS

Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP

De	29
----	----

Comienza la prueba.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

- Ve a la computadora "ZL-TST-006", posiciona el cursor en el cuadro de texto con nombre "**Spare No**" y da un clic para seleccionar.

- Toma el scanner de codigos en una mano y la hoja Production and Work Order en la otra.

Una vez que se escuche una alerta en el escaner significa que se ha enviado un valor a la computadora.

- Revisa que la Task Order haya sido escaneada correctamente

- Espera unos segundos a que el sistema cargue automáticamente la información de la Task Order como lo es:
- Version.
- ProductType.
- FrameType.

- En el scanner presiona el botón y direcciona la luz al código de barras de la **"Task Order"** correspondiente en la hoja **"Production and Work Order"**.

• AutoMode • ManualMode

9756271370012

* /AdoptMode - Manual Mode

9756271370012

Product Type: SRAN

Submit >>

Verisat

M100R012C10SPC310_05014WNG



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	17	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

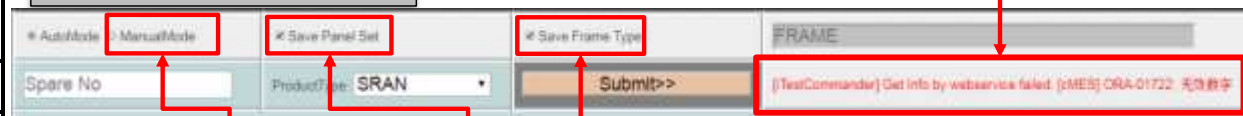
Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Comienza la prueba.

11.
Si aparece el siguiente error al realizar el paso número 10, significa que la información de la Task Order no fue cargada por el sistema.



12.
- Posiciona el cursor del mouse en "Manual Mode" y con ayuda del botón izquierdo presiona para seleccionar la opción.
Esto desactivara la opción "AutoMode" Haz lo mismo con las opciones "Save Panel Set" y "Save Frame Type".

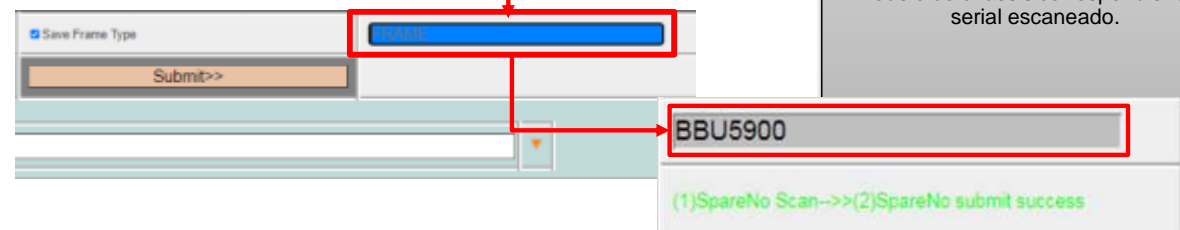
13.
- Realiza los pasos 6, 7, 8 y 9 nuevamente.



14.
Al escanear la Task Order en el paso número 9 el sistema habilitará el cuadro de texto "FRAME" marcado en azul.

- Toma el escaner y dirígete al ensamble. Busca la etiqueta azul en la parte izquierda del mismo, Apunta al número de serie impreso en código de barras y presiona el botón del escaner hasta que se escuche una alerta. Revisa que el serial haya sido capturado en el cuadro de texto.

Tardará unos segundos en aparecer el modelo de chassis correspondiente al serial escaneado.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	18	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identifícalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Comienza la prueba.

10/6/2022 Print Production order WO/ID: 12

Production and work order

Task Order: 9825912770501 WO/ID: 12770501-1-1 Work Order: 9821700012CFA-001

Serial Order: 982591277 Original Contract No.: 00048420415708

330

15.

Selecciona el software correspondiente.

- Dirige el cursor del mouse sobre el triángulo que apunta hacia abajo ubicada a la derecha del cuadro de texto "Version". Da un clic con el botón izquierdo para seleccionar. Se mostrará un listado de opciones con las diferentes versiones de software. Selecciona la que corresponda a la encontrada en tu hoja "Production and Work Order".

...	1.1.4	2	0	*	4503002	Fixed Optical Attenuator LC/PC-45dB	1200nm-1500nm-1120B	3	P								
...	1.1.5	2	0	*	4503003	Fixed Optical Attenuator 1200nm-1500nm 7dB LC/PC-45dB		3	P								
...	1.1.8				02311WNC	Function Module, Optical OSN 9600 M2K M2K4-Intelligent Optical Transport Platform		1	ATO								

* AutoMode ManualMode Save Panel Size Save Frame Type BDU5000

9756271370012 ProductType: SRAN Submit>> (1)Specific Scan--(1)2Specific Submit success

Version

V100R012C10SPC310_05014WNG

...	1.1.4				0032VNA	Vector Network Analyzer (VNA) 100MHz-10GHz		3	PH								
...	2.1	1	0	*	0032ARA	Finished Board/DPAK OSN 9600 TH USW450C01 2*100G Line Service Processing Board(CFP)		1	PH								

Software Code Software Version

05014WNG V100R012C10SPC310



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	19	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Comienza la prueba.

16.

Despues de escoger el software se habilitará la selección para las tarjetas que el ensamble tenga.

- Valida visualmente la posición de las tarjetas en tu ensamble. En sistema posiciona el cursor del mouse sobre el espacio correspondiente de cada una de las tarjetas y con el botón izquierdo da doble clic para seleccionar y a la vez habilitar los espacios de las tarjetas virtuales.

17.

- Toma tu escaner de código de barras y ubica la primer tarjeta que el sistema solicita ingresar.

- Posicionalo frente al codigo de barras del serial en la tarjeta.

-Aprieta el botón para capturar los datos, se escuchará un alerta en el escaner cuando un dato haya sido capturado.

- Revisa que la captura haya sido correcta.



FANe

UBBPd4

UMPTb2

UPELd

Etiqueta azul.

BBU			
S0	S4	P1	
S1	S5		
S2	S6		
S3	S7	P2	



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	20	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Comienza la prueba.

18.
Se habilitará con relleno en color azul, la caja de texto en la que ingresaremos el siguiente serial.

19.
Repite el paso 17 hasta llenar los valores de todas las cajas de texto activas.

Caja de texto "inactiva".

Caja de texto "activa".

20.
- Asegurate que los siguientes valores se encuentren seteados de igual forma que en la imagen.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	21	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Comienza la prueba.

21.

Una vez llena la caja de texto de la última tarjeta ingresada, se habilitará una nueva para el "CabID"

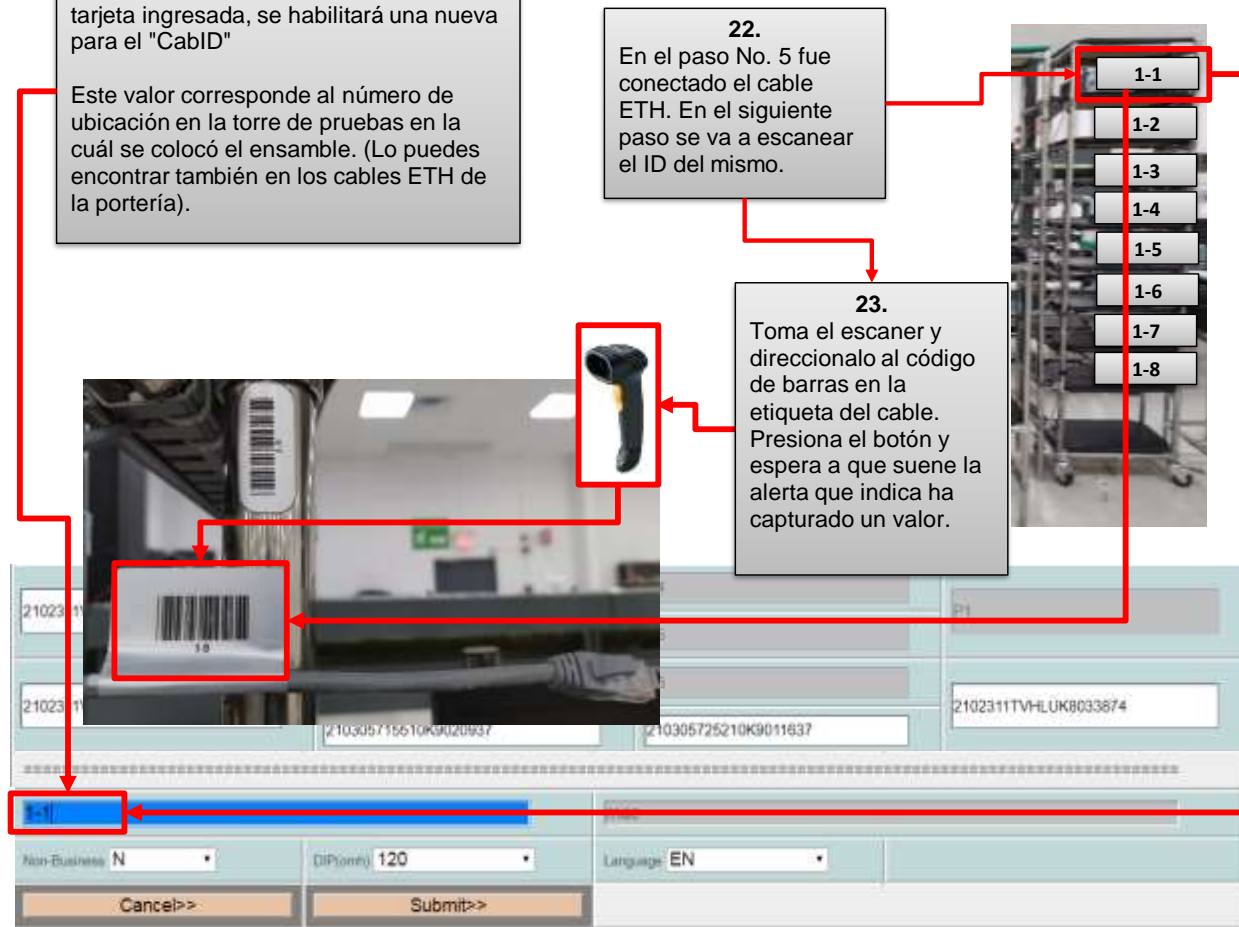
Este valor corresponde al número de ubicación en la torre de pruebas en la cuál se colocó el ensamble. (Lo puedes encontrar también en los cables ETH de la portería).

22.

En el paso No. 5 fue conectado el cable ETH. En el siguiente paso se va a escanear el ID del mismo.

23.

Toma el escaner y direccionalo al código de barras en la etiqueta del cable. Presiona el botón y espera a que suene la alerta que indica ha capturado un valor.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	22	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Comienza la prueba.

24. Espera algunos segundos a que el ensamble ingrese a pruebas. Sabrás que ha sucedido cuando los valores escaneados se hayan limpiado de las cajas de texto.

25. Dirige el cursor del mouse a la pestaña con nombre: "Radio test 9000 Web" y da un clic con el botón izquierdo para poder visualizarla.

26. Dependiendo el "CabID" que ingreses será la posición en la que se podrá visualizar el status.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	23	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



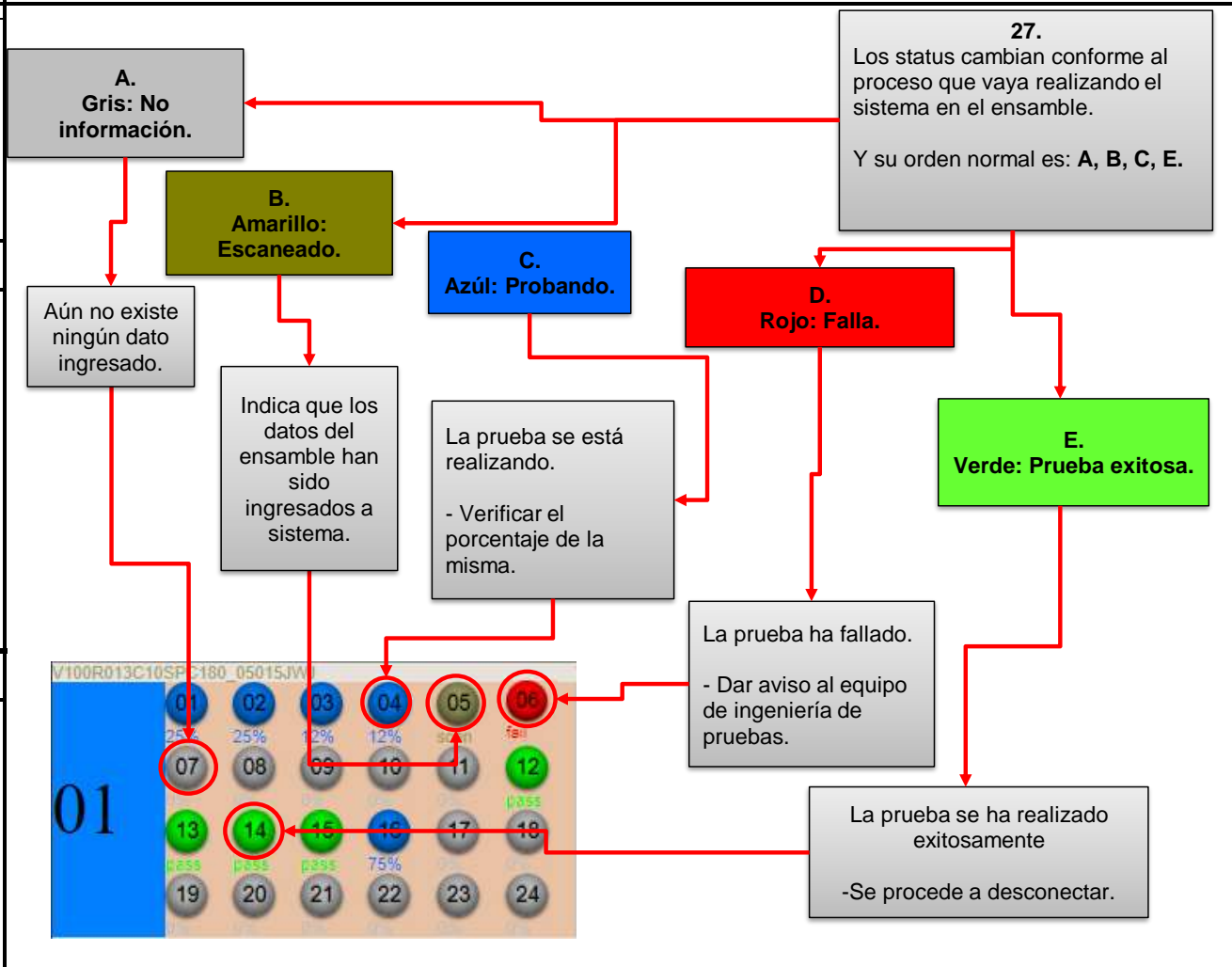
Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

En prueba.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	24	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identifícalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate todo se encuentre funcional y en estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

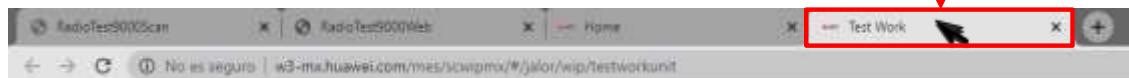
En prueba.

28.

Quando se presente en el estatus "D. Rojo: Falla". No olvidar dar pronto aviso al equipo de ingeniería de pruebas para su solución.

29.

Una vez en verde el espacio correspondiente al ensamble ingresado, posiciona el cursor del mouse en la pestaña "Test Work" del navegador web que previamente abriste en los pasos 16 al 21 y da un clic con el botón izquierdo para seleccionar.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	25	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identifícalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Pase de prueba.

31.
Toma el escaner de códigos y apuntalo en dirección al código de barras sobre "Work Order" de la hoja "Production and work order".
Presiona el botón para capturar. Escucharás una alerta cuando algún valor haya sido tomado.

Print Production order

Production and work order

WO/ID: 12

Barcode: 9807200308FA-001

Original Control No.: 00048420815298

Device ID: 1

Pipe: ATOC: [ATOC-Cable]

Shipman: Batch: 88M000302

TD Required Time:

Project Name: 4800300643

SEM-MX-AGP-1-1 -> [TEST-ST-MP1] -> [QC-MX-FQC-AUDIT-1-1] -> [PACKAGE-MX-PACK-1-1]

MXZLATO ca... Test ST-MP1 Setting

Task Order Sales Order

Work Order



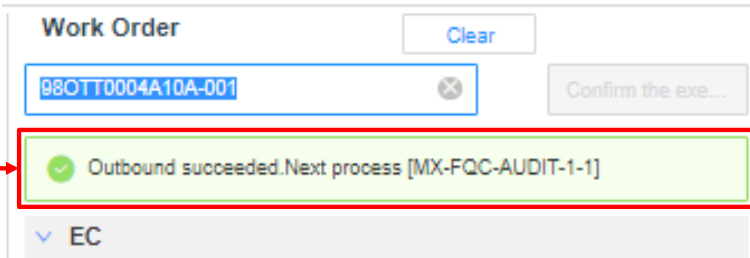
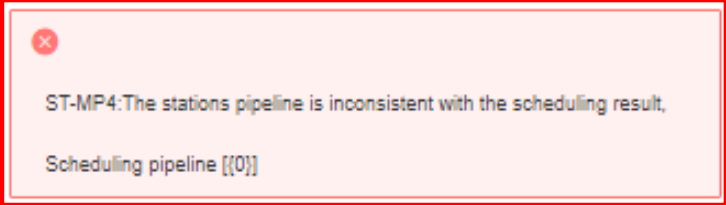
Enter the work order number.

EC

Order Header Remarks

Line Remarks

30.
Dirige el cursor del mouse hacia la caja de texto que dice "Enter the work order number" y presiona el botón izquierdo.

 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto aplicable:	DBS´s	Originador:	Fecha:	Edición:
	Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
	Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
	Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
	Aprobación:		Página:	26	De
Inspección pre-operación:	Pase de prueba.				
<p>- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.</p> <p>- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.</p> <p>Utilice su equipo de protección personal</p> 	<div><p>32.</p><p>El siguiente mensaje en un cuadro de texto color verde aparecerá abajo de "Work Order" indicando que la prueba ha sido exitosa.</p></div> <div></div>				
Inspección durante el proceso:	<p>Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.</p>				
Inspección post-operación:	<div></div> <div><p>33.</p><p>Si no se muestra el mensaje de "Outbound succeeded" y en cambio aparece el siguiente. Asegurate de haber realizado los pasos número 16 al 21 de la sección "Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC" correctamente.</p></div>				



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	27	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Pase de prueba.

Work Order

Clear

98OSL000489CA-001

Confirm the exe...

ST-MP1:Failed to check the software version.

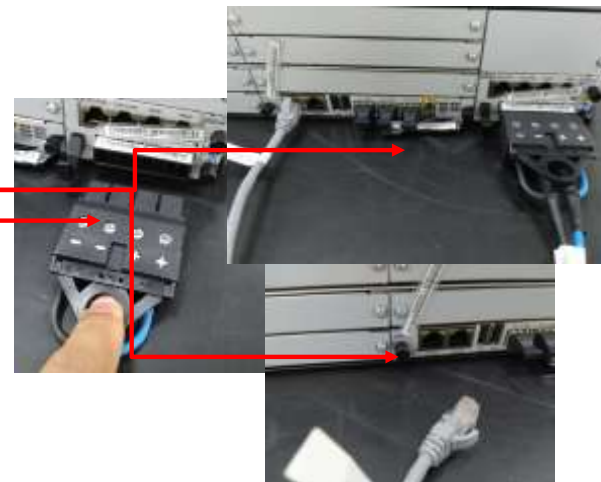
ST-MP1:The test is not passed. The site cannot be passed.Failed to check the software version.

34.

De mostrarse algún otro mensaje como los siguientes, favor de contactar al equipo de ingeniería de pruebas.

35.

Una vez dado el pase de pruebas se puede desconectar el cable ETH de la controladora y el cable de energía de la o las fuentes.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	28	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identificalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Para finalizar.

Task Order: 9844267600001		Work Order: 9844267600001-ATOBX-001													
<div>36. Una vez desconectado y con el pase dado, retira el ensamble de tu torre de pruebas y envialo a la siguiente estación que marque la hoja "Production and work order"</div>															
Original Contract No.: 0004842000560V															
PCI FI	2020-07-07	Device ID	N												
Package Instruct	ATOBX : [ATO-box]	Shipment Batch	IHM0001Q												
Project Document Flag	N	ATO Required Time													
Customer Name	AT&T COMUNICACIONES DIGITALES, S. DE R.L. DE C.V.	Project Name	Metro Line 4 – BBU Hotel												
Process route	04050386	[ASM:MX-ASM-1-1] → [FOC:MX-FQC-AUDIT-1-1]													
Order Header Remarks	03057252	[ASM:MX-ASM-1-1] → [TEST:ST-MP1] → [FQC:MX-FQC-AUDIT-1-1]													
Original material information															
No.	Level	☆Ass embly	⊙Pack aging	Physi cal	Trans port prompt	BOM Code	Material Description	Quant ity	Templ ate	Locato r	Line Rema rks	Explo deCo de	PrePr ocess	Assembly relationshi p	Contr ol Type
	10.1					01061007	Wireless Telecom Equipment,LampSiteSharing,LampSite Sharing Distributed Base Station	1	PTO						
.1	10.1.1					02232PFJ	Subassembly Accessories,LampSite Sharing,Hardware	1	PTO						
.2	10.1.2					02190528	Wireless Base Station,LampSite Sharing,Main Equipment	1	ATO						
.4	10.1.3	1	0	★		04050386	IT Equipment Cable,For BBU local maintenance adapter,0.38m,USB3.0 standard A Type Male,CC2P0.48B(S)-I,MP8(S)-III,LSZH	1	P	X2-02-01-01	KPB				



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto aplicable:	DBS's	Originador:	Fecha:	Edición:
Número de instrucción:	ZLGDL-I0078	JUAN MATA	12/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	Software y Prueba DBS			
Motivo del cambio:	Correcciones realizadas en base a la auditoria de SOP			
Aprobación:		Página:	29	De 29

Inspección pre-operación:

- Llena tu check list diario, identifícalo con la nomenclatura ZLGDL-F0033 Rev. A. Lo puedes encontrar ubicado a espaldas del monitor de la estación de pruebas. Eso te ayudará a verificar paso por paso que tu equipo se encuentre en óptimas condiciones para trabajar.

- Prepara tu herramienta y asegúrate que todo se encuentre funcional y en buen estado.

Utilice su equipo de protección personal



Inspección durante el proceso:

Cualquier anomalía en el equipo reportala inmediatamente al área de ingeniería de pruebas.

Inspección post-operación:

Revisar que no quede ningún accesorio en alguna de las torres de prueba.

Diagrama de flujo.

