



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria			
Aprobacion:		Pagina	1	De 12

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado
Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas:

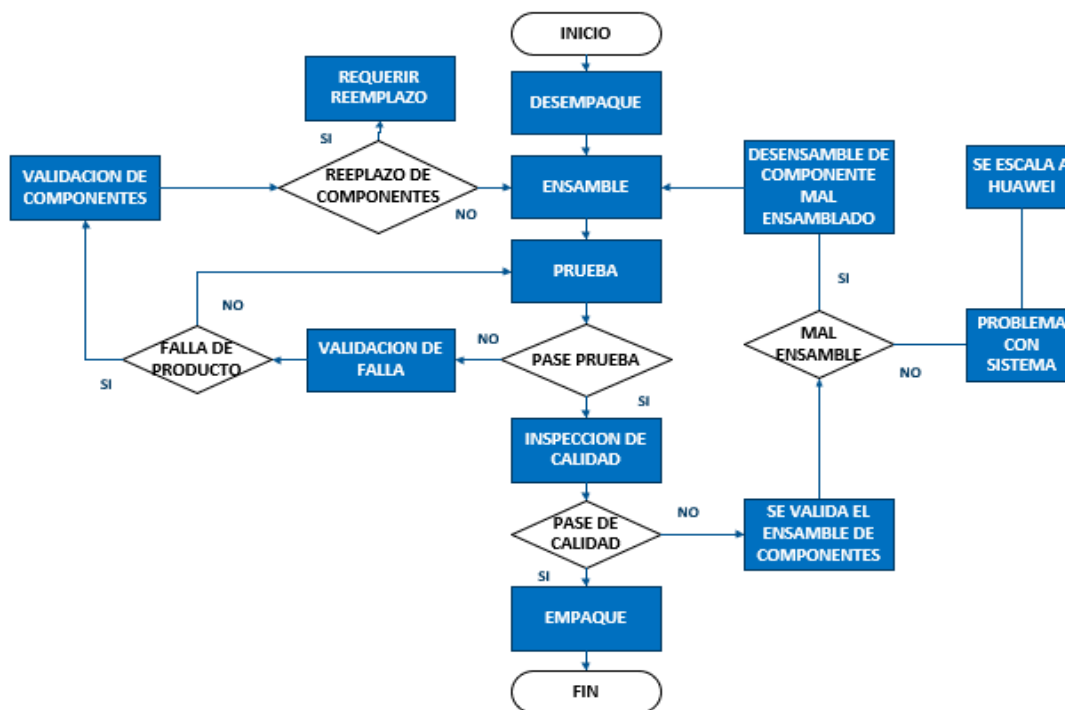
Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación

Instrucciones de operación:

Diagrama de Flujo

El siguiente diagrama muestra el flujo a seguir durante el proceso por ATO.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:

Numero de Instrucción:

Nombre de la instrucción:

Motivo del Cambio:

Aprobacion:

DBS & BBU

ZLGDL-I0075

Ensamble de DBS & BBU

Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria

Fecha:

Edicion

24/Jun/2023

E

Pagina

2

De

12

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado

Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas:

Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación


Instrucciones de operación:

Validacion de Pick Note

1. Sigue los pasos indicados en el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+ (pagina 9 y 10) para ingresar a sistema y dar inicio a la orden
- 2.- Imprime el Material List como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+ (pagina 11)
- 3.- Valida que el material sea correcto y este completo.
- 4.- Coloca dentro de una bolsa rosa; ESD Pick Note, hoja de configuracion y la etiqueta certification.





 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E
	Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria			
	Aprobacion:		Pagina	3	De 12

Inspeccion pre-operación


Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado

Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal





Inspeccion durante el procesos

Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.


Si la unidad cuenta con desperfecto notificalo al departamento de calidad para su revisión.

Inspeccion post-operación


Instrucciones de operación:

Modelos DBS & BBU

BBU 5900A



DBS 3900



BBU 5900





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria			
Aprobacion:		Pagina	4	De 12

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado
Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de
proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas:

Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2







Inspeccion post-operación


Instrucciones de operación:






Desempaque

1. Verifica que el item es correcto (corrobora con el pick note), sacalo de la caja, coloca el item en una mesa de ensamble y retira la bolsa con cuidado de no romperla.



 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable: DBS & BBU	Originador Victor Rubio	Fecha: 24/Jun/2023	Edicion E
	Numero de Instrucción: ZLGDL-I0075	Nombre de la instrucción: Ensamble de DBS & BBU		
	Motivo del Cambio: Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria			
	Aprobacion:	Pagina 5	De 12	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:			
<p>Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.</p> <p>Valida que los componentes se encuentren en buen estado</p> <p>Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 	Ensamble 5900A			
Inspeccion durante el procesos	Inspeccion del material			
<p>Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.</p> <p>Valida que se encuentre la bolsa rosa con la llave del chasis.</p> <p>Valida que las etiquetas se encuentren en buenas condiciones y legibles.</p> <p>Inspecciona que los slots se encuenren en buen estado</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas. 2. Asegurate que las llaves esten incluidas <div>   </div>			
Inspeccion post-operación	<ol style="list-style-type: none"> 3. Toma la llave de repuesto y abre el chasis, inspecciona la integridad física dentro de la unidad. <div>   </div>			

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E
	Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria			
	Aprobacion:		Pagina	6	De

<h2>Inspeccion pre-operación</h2> <p>Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.</p> <p>Valida que los componentes se encuentren en buen estado</p> <p>Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 	<h2>Instrucciones de operación:</h2> <h3>Ensamble de tarjeta</h3> <p>Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto. 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a 4 +/- 0.2 kgf.cm. <p>Valida los pines de los slot donde se ensamblaran las tarjetas.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MES+
<h2>Inspeccion durante el procesos</h2> <p>Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas:</p> <p>Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2</p> <p>Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.</p>	 
<h2>Inspeccion post-operación</h2> <p>Valida que se haya ensamblado la tarjeta en la posicon correcta.</p>	 

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E	
	Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU				
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria				
	Aprobacion:		Pagina	7	De	12
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:					
<p>Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.</p> <p>Valida que los componentes se encuentren en buen estado</p> <p>Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> <div></div>	Ensamble de tarjeta					
Inspeccion durante el procesos	<p>4. Inserta la tarjeta y asegurala presionando los seguros hacia adentro.</p> <p>5. Una vez ensamblada la tarjeta, atornillala con un torque con calibracion 4 +/- 0.4 kgf.cm y punta PH 2.</p> <p>No olvides atornillar ambos tornillos.</p> <div></div>					
Inspeccion post-operación	<p>Asegurate que los tornillos esten bien atornillados.</p> <p>Asegurate que los slot de los transceiver no se encuentren vacios.</p> <p>Una vez ensamblando y casado en sistema, pasa la unidad a la siguiente estacion.</p>					



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria			
Aprobacion:		Pagina	8	De 12

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado

Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.

Valida que las etiquetas se encuentren en buenas condiciones y legibles.

Inspecciona que los slots se encuenren en buen estado

Si la unidad esta raspada del chasis, retoca la unidad con pintura en aerosol del color correspondiente.

Inspeccion post-operación

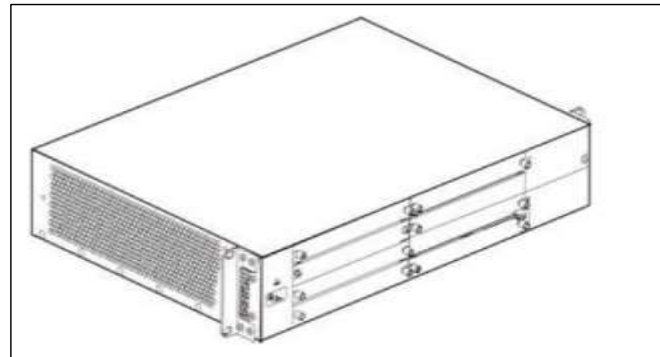
Valida que se haya colocado la etiqueta correctamente



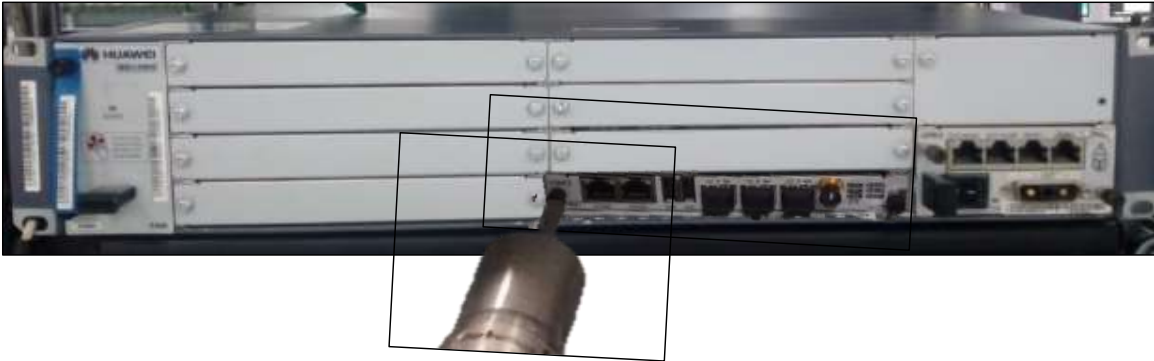
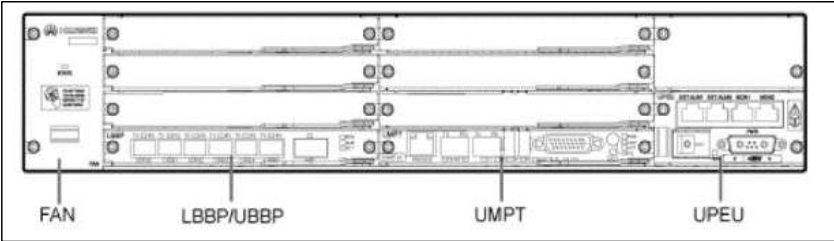
Instrucciones de operación:

Ensamble DBS3900

Inspeccion del material

1. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas.
2. Valida que las etiquetas se encuentren en buen estado y legibles.



 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:		DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:		ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E
	Nombre de la instrucción:		Ensamble de DBS & BBU			
	Motivo del Cambio:		Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria			
	Aprobacion:				Pagina	9 De 12
Inspeccion pre-operación		Instrucciones de operación:				
<p>Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.</p> <p>Valida que los componentes se encuentren en buen estado</p> <p>Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 		<h2>Ensamble de tarjetas</h2> <p>Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto. 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a 4 +/- 0.2 kgf.cm. <p>Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MES+ 				
Inspeccion durante el procesos						
<p>Para el ensamble de DBS utiliza las siguientes herramientas:</p> <p>Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2</p> <p>Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.</p>		<p>Las tarjetas se ensamblan de acuerdo a la siguiente imagen en una configuracion normal</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Controladora (UMPT) se ensambla en el slot que muestra la siguiente imagen. 2. Fuente (FAN) se ensambla en el slot que muestra la siguiente imagen. 				
Inspeccion post-operación		<p>Valida que se haya enablado la tarjeta en la posición correcta.</p>				

<div></div> <div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div>	Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E	
	Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU				
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria				
	Aprobacion:		Pagina	10	De	12
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:					
<div>Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.</div> <div>Valida que los componentes se encuentren en buen estado</div> <div>Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion</div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>Ensamble BBU5900</div> <div>Inspeccion del material</div> <div>1. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas.</div> <div>2. Valida que las etiquetas se encuentren en buen estado y legibles.</div> <div></div>					
Inspeccion durante el procesos						
<div>Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.</div> <div>Valida que las etiquetas se encuentren en buenas condiciones y legibles.</div> <div>Inspecciona que los slots se encuenren en buen estado</div> <div>Si la unidad esta raspada del chasis, retoca la unidad con pintura en aerosol del color correspondiente.</div>						
Inspeccion post-operación						
<div>Valida que se haya colocado la etiqueta correctamente</div>						



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria			
Aprobacion:		Pagina	11	De 12

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado

Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Valida que el chasis se encuentre en buenas condiciones.

Valida que las etiquetas se encuentren en buenas condiciones y legibles.

Inspecciona que los slots se encuenren en buen estado

Si la unidad esta raspada del chasis, retoca la unidad con pintura en aerosol del color correspondiente.

Inspeccion post-operación

Valida que se haya colocado la etiqueta correctamente

Instrucciones de operación:

Ensamble de tarjetas

Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+ pagina numero 19

1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a **4 +/- 0.2 kgf.cm.**

Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.

3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MES+





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	DBS & BBU	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0075	Victor Rubio	24/Jun/2023	E
Nombre de la instrucción:	Ensamble de DBS & BBU			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos en la auditoria			
Aprobacion:		Pagina	12	De 12

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado

Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Valida que al remover la etiqueta vieja no deje residuos

Limpia con alcohol isopropilico si el chasis se encuentra sucio

Coloca las etiquetas alineadas en las guias que estan marcadas en los chasis

Validar que la etiqueta se encuentre legible y en buen estado.

Validar que la informacion de la etiqueta coincida:

WO

Fecha

Numero de operador

Validar que la etiqueta no se encuentre desplazada.

Inspeccion post-operación

Valida que la etiqueta certification este colocada correctamente.

Instrucciones de operación:

Etiqueta Certification

Inspección del material e Impresión de etiqueta certification.

1. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas.
 - 2.- Sigue los pasos indicados en el SOP **ZLGDL-I0021 ATO MES +** para la impresión de etiqueta
 3. Coloca la etiqueta certification como lo muestra la imagen.
- Asegurate que la etiqueta este bien colocada, sin burbujas o arrugas y que la impresion es optima.

