Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	NE40E	Originador	Fecha:	Edicion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0033	Juan Mata	26/Dic/2023	G	
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL NE40E				
Motivo del Cambio:	Se actualizo conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP				
Aprobacion:		Pagina	1	De	67

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

HÁBILITA LA ESTACIÓN: ENCIENDE LA COMPUTADORA

1.0

Busca la computadora en tu estación de pruebas con una etiqueta "**ZL-TST-005 MA/NE**". La puedes encontrar en la linea de producción No. 2 (***Imagen No. 1)***

1.1

En caso de que la computadora se encuentre apagada:
- Presiona en el teclado la tecla de espacio.
- Haz un movimiento del mouse.
- Revisa que tu mónitor se encuentre encendido. Te lo indicará una luz de color naranja o azúl en la esquina inferior derecha.

1.2

En caso de que aún no se muestre la pantalla de inicio de sesión en el monitor: (***Imagen No. 2)***

- Presiona el botón de encendido en el CPU y revisa que el led indicador se encuentre iluminando. (***Imagen No. 3)***

Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	NE40E	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0033	Juan Mata	26/Dic/2023	G
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL NE40E			
Motivo del Cambio:	Se actualizo conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	2	De 67

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

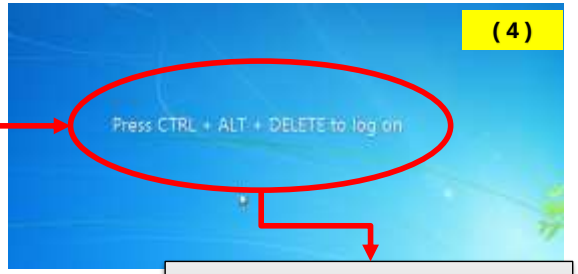
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

HÁBILITA LA ESTACIÓN: ENCIENDE LA COMPUTADORA

1.3

Una vez encendido el CPU:
- Esperar a que aparezca el inicio de sesión en el monitor. ***(Imagen No. 4)***

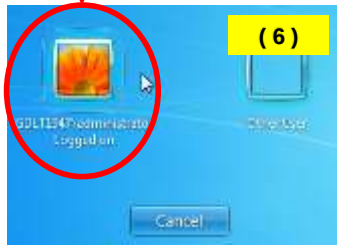


1.4

- Presionar en el teclado las combinaciones de teclas "CTRL" + "ALT" + "DELETE". ***(Imagen No. 5)***

1.5

- Dirige el puntero del mouse sobre la imagen en la cuenta de "Administrator" y da un clic con el botón izquierdo. ***(Imagen No. 6)***



1.6

- Con ayuda del teclado ingresar la clave de acceso que es "**Test.123**".

-Dirige el puntero del mouse sobre la flecha y da click con el botón izquierdo para igresar. ***(Imagen No. 7)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CABLES: ENERGÍA, ETHERNET, COM y ETH/OAM

2.0

Busca los cables necesarios y procede a conectar según sea el modelo e instrucciones que correspondan.

En las siguientes páginas encontrarás información más detallada por modelo.

2.1

Todos los cables necesarios para la operación puedes encontrarlos en los anaqueles de cable ubicados al fondo del área de ATO, atrás de la primer linea de producción. ***(Imagen No. 8 y 9)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

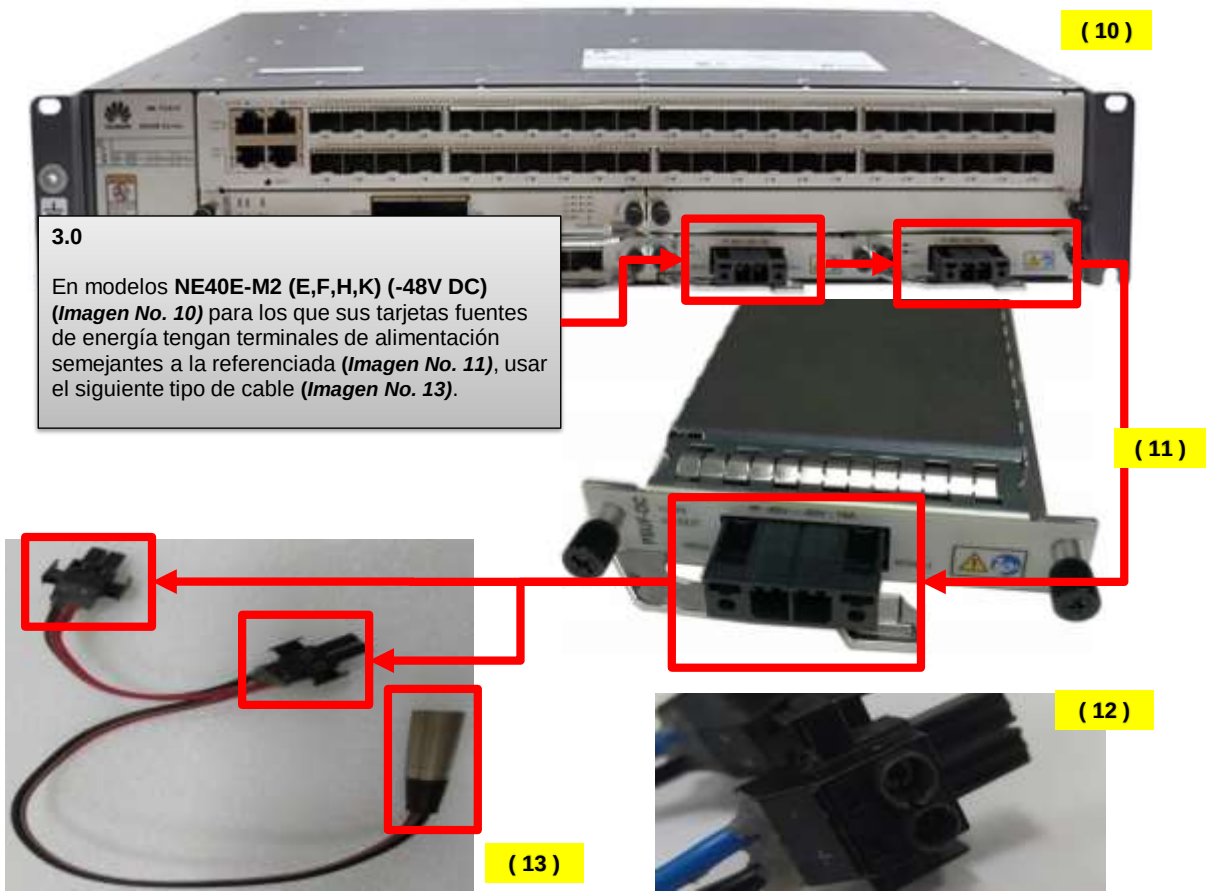
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-M2 (E,F,H,K) (-48V DC)



3.0

En modelos **NE40E-M2 (E,F,H,K) (-48V DC)** ***(Imagen No. 10)*** para los que sus tarjetas fuentes de energía tengan terminales de alimentación semejantes a la referenciada ***(Imagen No. 11)***, usar el siguiente tipo de cable ***(Imagen No. 13)***.

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

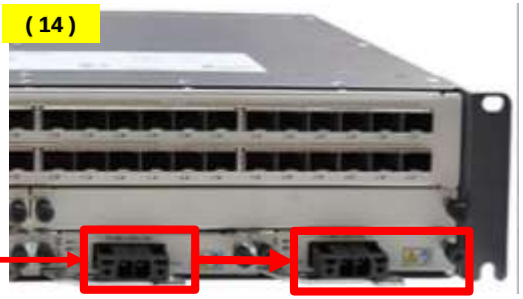
Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-M2 (E,F,H,K) (-48V DC)

3.1

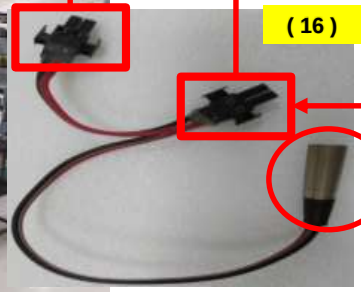
Coloca el ensamble de NE40E en alguno de los espacios disponibles en la torre de pruebas. ***(Imagen No. 15)***

(14)



(15)

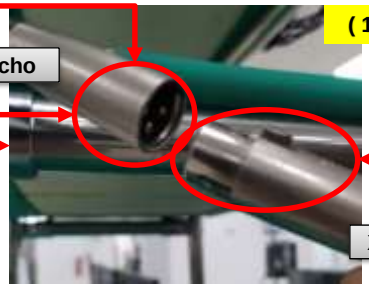
(16)



3.2

Conecta las puntas dobles del cable que tomaste del anaquel en ambas fuentes de energía del ensamble. ***(Imagen No. 16)***

(17)



XLR-3 Macho

3.3

Conecta los extremos XLR-3 hembra al XLR-3 macho en la torre. ***(Imagen No. 17)***

TORRE DE PRUEBAS

XLR-3 Hembra

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

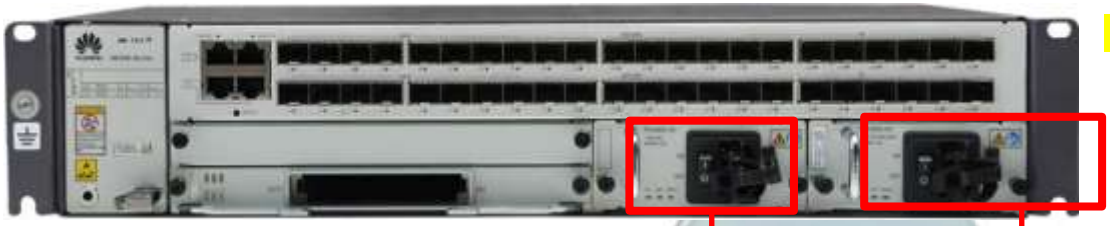
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-M2 (E,F,H,K) (110 - 220V AC)



4.0

En modelos iguales a **NE40E-M2 (E,F,H,K) (110 - 220V AC)** ***(Imagen No. 18)*** para en los que sus tarjetas fuentes de energía se tengan puertos semejantes a los referenciados ***(Imagen No. 19 y 20)*** , Usar el cable como referenciado ***(Imagen No. 21)***

4.1

Usa dos cables por cada ensamble.
(Imagen No. 18)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

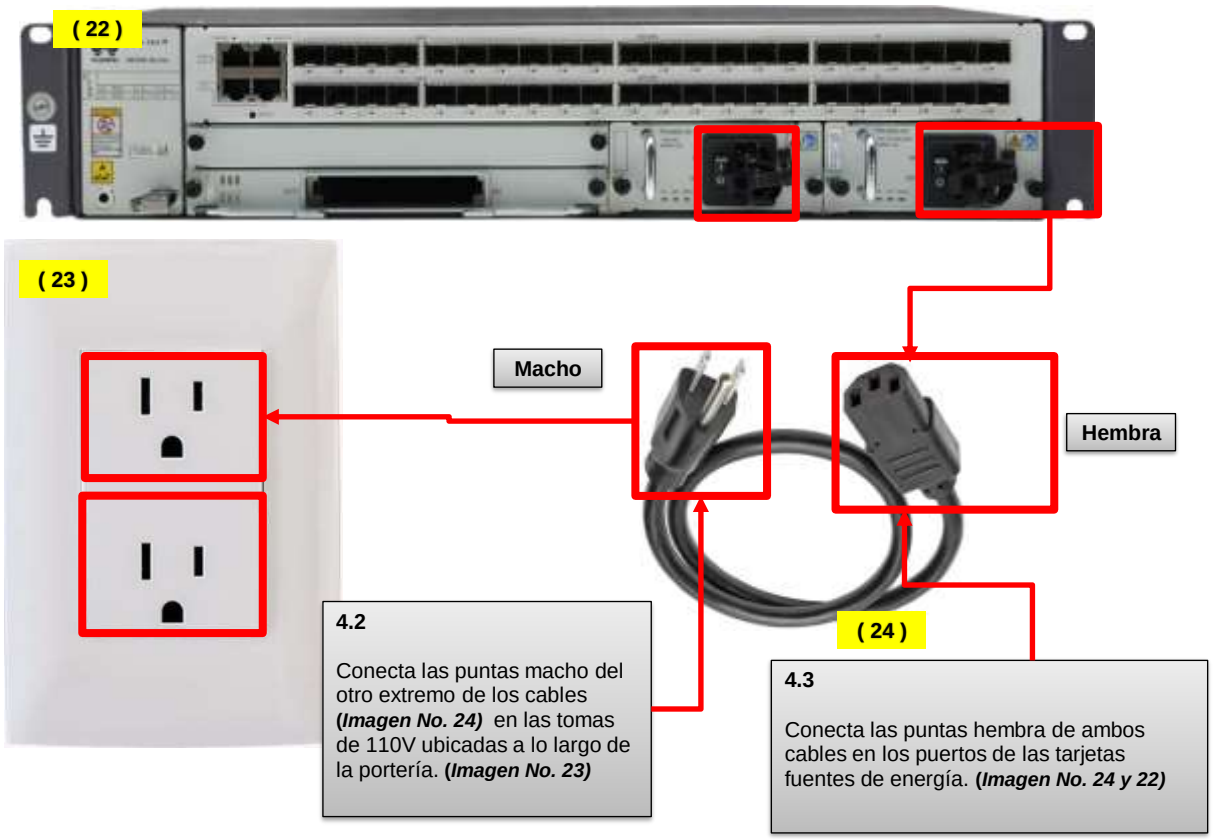
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-M2 (E,F,H,K) (110 - 220V AC)



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X8 & (A) (-48V DC)

5.1

Cada una de las fuentes de energía requiere la conección de 1 cable como el referenciado ***(Imagen No. 26)***.

5.0

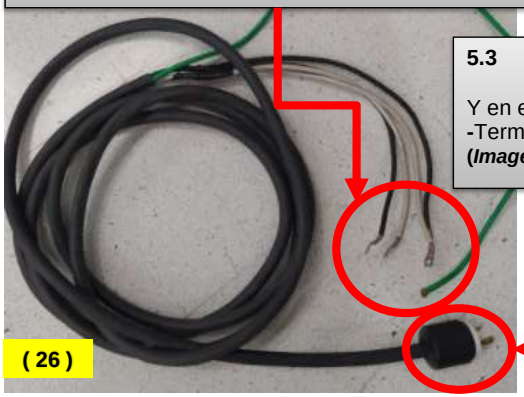
Para éste modelo semejante al referenciado ***(Imagen No. 25)*** se requieren alimentar 4 fuentes de energía con -48V. ubicadas en la parte inferior del mismo.

5.2

Conformado en un extremo por:
- 5 terminales "**Tipo anillo u OT**"
- 2 de las terminales conectadas a cables con cubierta aislante color negro **(+)**,
- 2 más a cables de cubierta aislante color blanco **(-).**
- Y la terminal OT conectada a un cable de cubierta color verde (GND o tierra). ***(Imagen No. 26)***

5.3

Y en el otro extremo:
-Terminal NEMA L6-30.
(Imagen No. 26)



(26)

(25)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

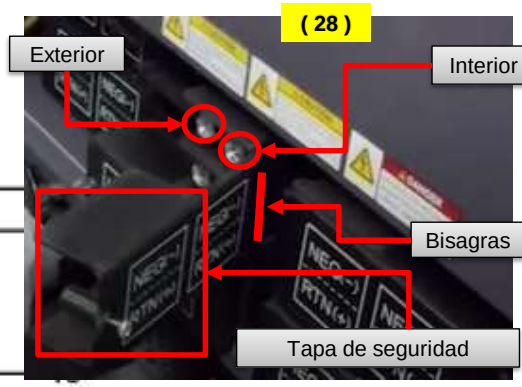
CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X8 & (A) (-48V DC)

5.4

Asegurate de tener 4 cables con las caracteristicas proporcionadas en los puntos anteriores. ***(Imagen No. 26, 27 y 30)***

(27)

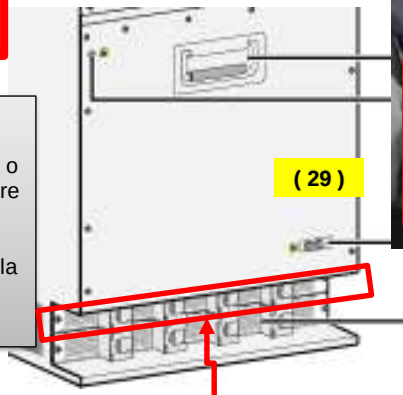
(30)



(28)

5.5

Con ayuda de un torque o desarmador electrico abre la tapa de seguridad y remueve los tornillos exteriores de la primer fila horizontal de fuentes. ***(Imagen No. 29)***



(29)

Primer fila horizontal de fuentes

5.6

El tornillo interior es el que se encuentra más cercano a la bisagra en la tapa de seguridad. ***(Imagen No. 28)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

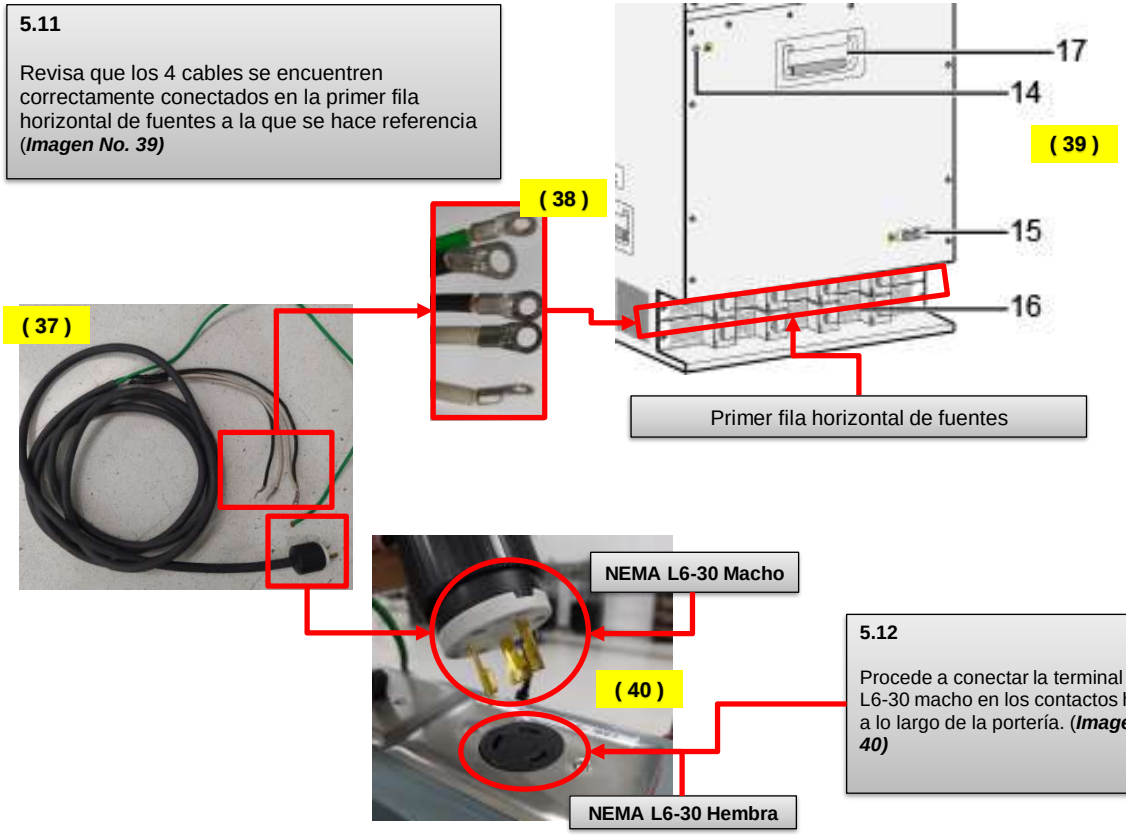
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X8 & (A) (-48V DC)

5.11

Revisa que los 4 cables se encuentren correctamente conectados en la primer fila horizontal de fuentes a la que se hace referencia (***Imagen No. 39)***



5.12

Procede a conectar la terminal NEMA L6-30 macho en los contactos hembra a lo largo de la portería. (***Imagen No. 40)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

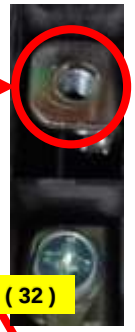
Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X8 & (A) (-48V DC)

5.7

Asegura con el tornillo que retiraste, la terminal de anillo del cable con la lógica de colores en los puntos siguientes 5.8, 5.9 y 5.10:

(31)

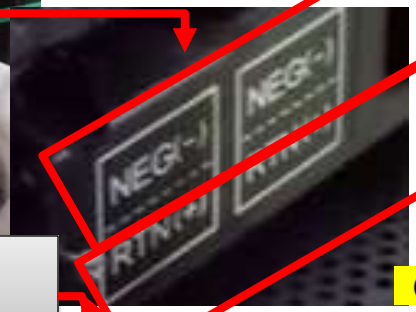


(32)

5.8

Cable blanco o azúl en las posiciones NEG(-) (***Imagen No. 33 y 34)***

(33)



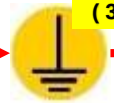
(34)

5.9

Cable negro en las posiciones RTN(+) (***Imagen No. 33 y 34)***

5.10

Cable verde en la posición de GND ubicada unos centimetros arriba de donde colocaste los cables azules/blancos y negros. (***Imagen No. 35 y 36)***



(35)

(36)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X8 & (A) (-48V DC)

5.13

Cambia de apagado a encendido el switch que pertenece a las tomas en las cuales se conectaron los cables de tu ensamble NE40E. (***Imagen No. 41 y 42)***

Portería

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

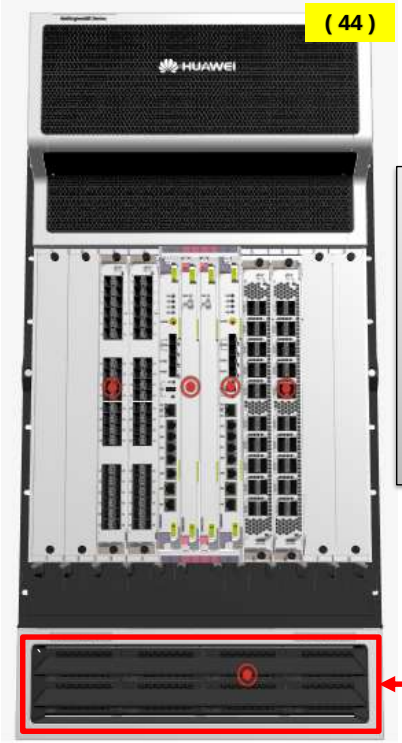
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X8 & (A) (-48V DC)



5.14

Asegurate que los switch ubicados en la zona de fuentes de energía (***Imagen No. 44)*** se encuentren ambos en posición de encendido.

De no ser así cambialos de posición para energizar y comenzar a inicializar el ensamble.

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X3 & (A) (-48V DC)

6.0

Para el modelo **NE40E-X3 & (A) (-48V DC)** se requieren alimentar las fuentes de energía ubicadas en la parte trasera con -48V. (***Imagen No. 46)***

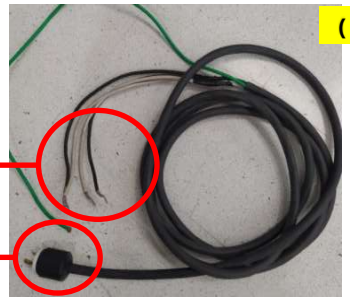
(45)

(46)

6.1

El cable que se requiere para energizar el ensamble es como el referenciado. (***Imagen No. 47, 48 y 49)***

(48)



(47)

(49)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

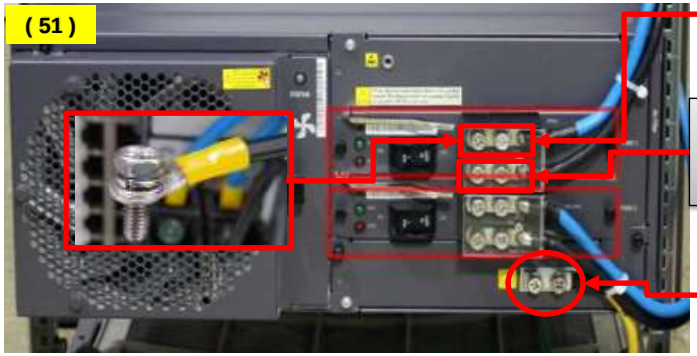
CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X3 & (A) (-48V DC)

6.2

Con ayuda de un torque o desarmador electrico abre la tapa de seguridad y remueve solamente los 4 tornillos de la columna derecha. (***Imagen No. 50)***

6.3

Coloca las puntas de tus cables como lo indican los puntos: 6.4, 6.5 y 6.6 (***Imagen No. 51)***



6.4

Color azúl o blanco corresponde a la posición **NEG(-).**

6.5

-Color negro corresponde a **RTN(+)**

6.6

-Color verde corresponde a **GND**

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

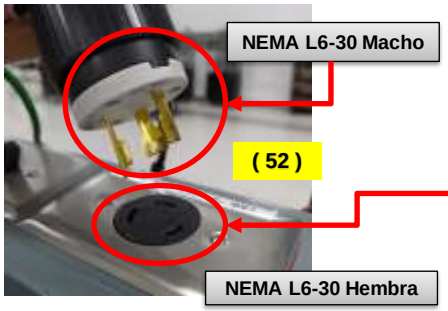
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X3 & (A) (-48V DC)

6.8

Cambia de apagado (***Imagen No. 53)*** a encendido (***Imagen No. 54)*** el switch que pertenece a las tomas en las cuales se conectaron los cables de tu ensamble NE40E.



6.7

Procede a conectar la terminal NEMA L6-30 macho en los contactos hembra (***Imagen No. 52)*** a lo largo de la portería. (***Imagen No. 55)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

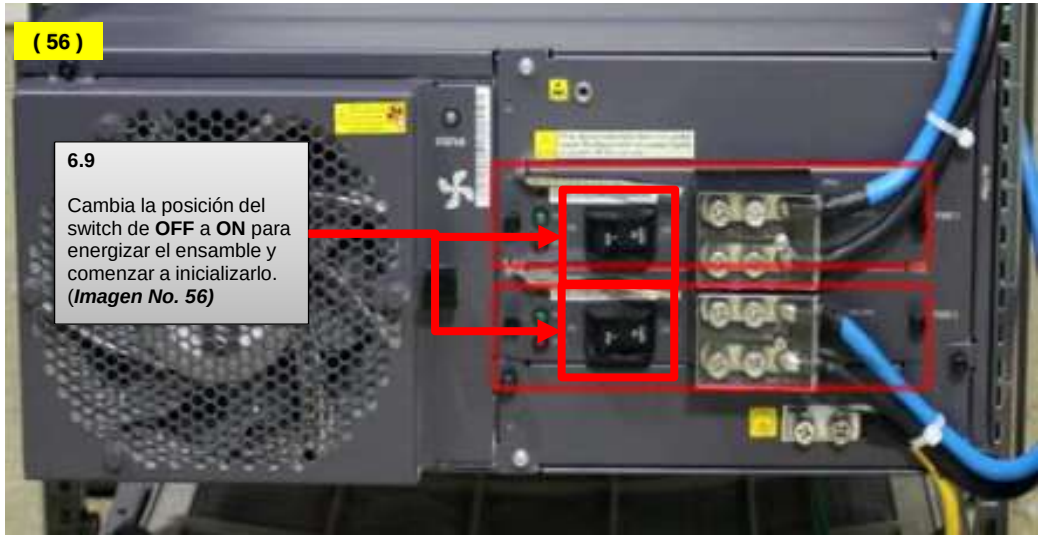
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X3 & (A) (-48V DC)



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X3 & (A) (110 - 220V AC)

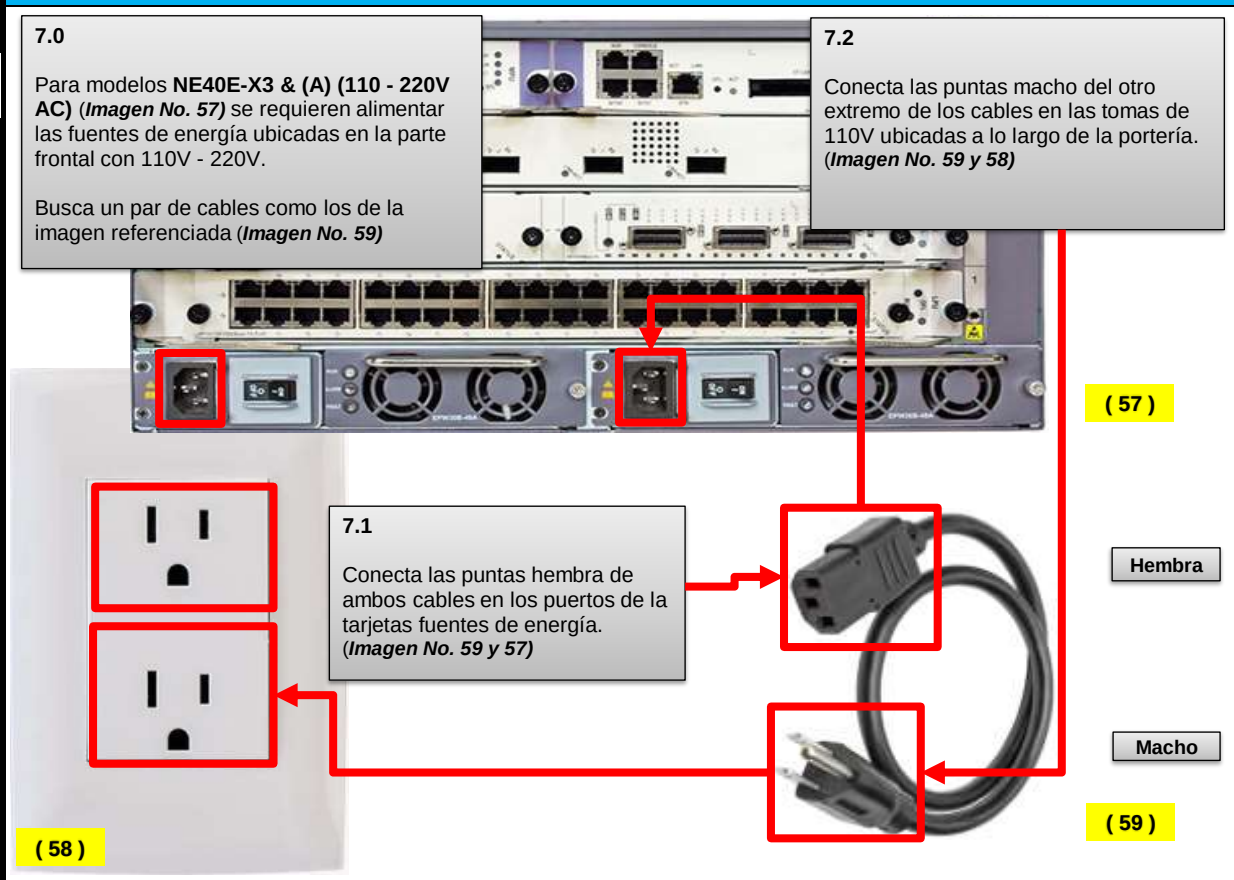
7.0

Para modelos **NE40E-X3 & (A) (110 - 220V AC)** (***Imagen No. 57)*** se requieren alimentar las fuentes de energía ubicadas en la parte frontal con 110V - 220V.

Busca un par de cables como los de la imagen referenciada (***Imagen No. 59)***

7.2

Conecta las puntas macho del otro extremo de los cables en las tomas de 110V ubicadas a lo largo de la portería. (***Imagen No. 59 y 58)***



7.1

Conecta las puntas hembra de ambos cables en los puertos de la tarjetas fuentes de energía. (***Imagen No. 59 y 57)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

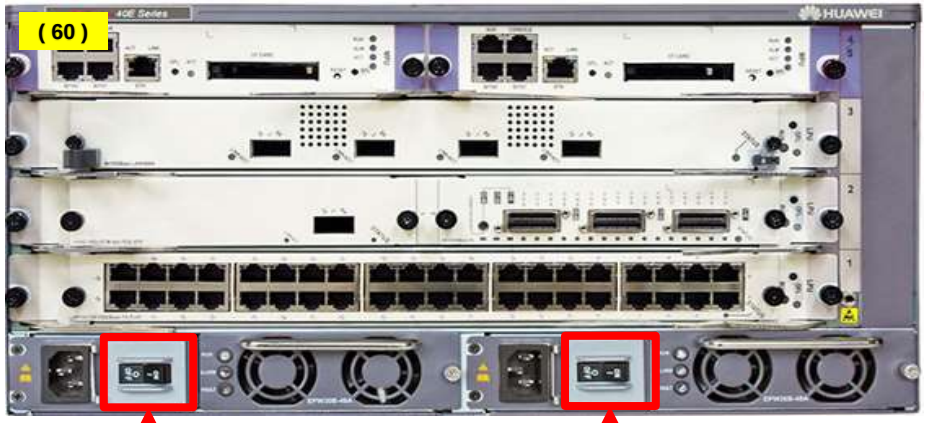
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NE40E-X3 & (A) (110 - 220V AC)



7.3

Cambia la posición de ambos switch de apagado a encendido para energizar el ensamble y comenzar a inicializarlo (***Imagen No. 60)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

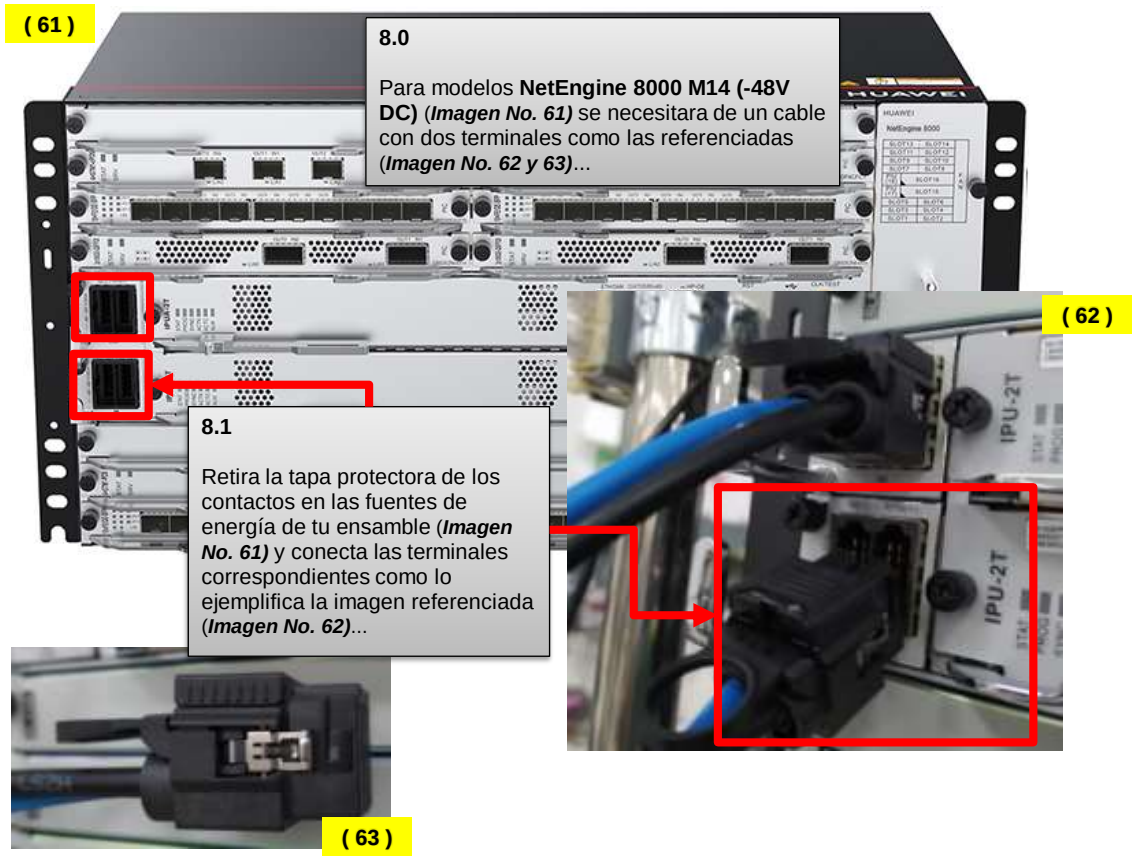
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NetEngine 8000 M14 (-48V DC)



8.0

Para modelos **NetEngine 8000 M14 (-48V DC)** (***Imagen No. 61)*** se necesitara de un cable con dos terminales como las referenciadas (***Imagen No. 62 y 63)***...

8.1

Retira la tapa protectora de los contactos en las fuentes de energía de tu ensamble (***Imagen No. 61)*** y conecta las terminales correspondientes como lo ejemplifica la imagen referenciada (***Imagen No. 62)***...

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

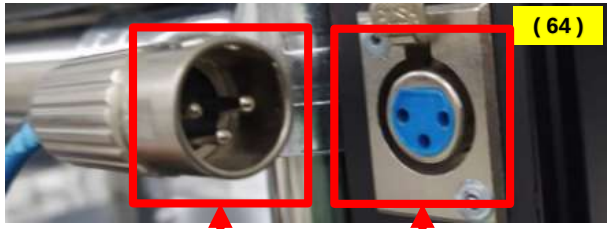
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

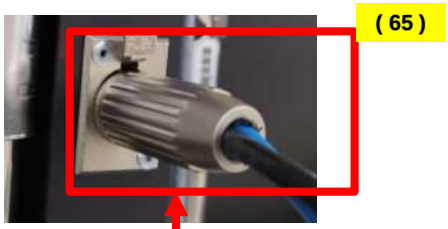
Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NetEngine 8000 M14 (-48V DC)





XLR-3 MACHO

XLR-3 HEMBRA

8.2

Conecta el otro extremo del cable con terminal XLR-3 macho en el puerto XLR-3 hembra al costado de la torre de pruebas como lo indica la imagen referenciada (***Imagen No. 64 y 65)***…

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

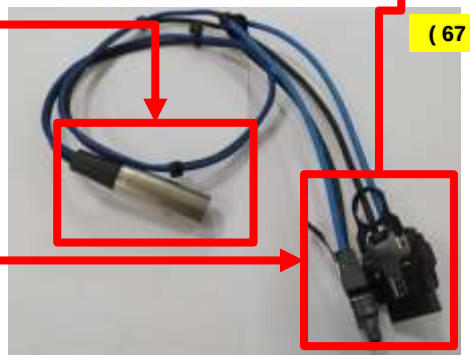
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NetEngine 8000 M8 (-48V DC)

9.0

Para éste modelo se necesitara de un cable como del de la imagen referenciada (***Imagen No. 67)***.



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

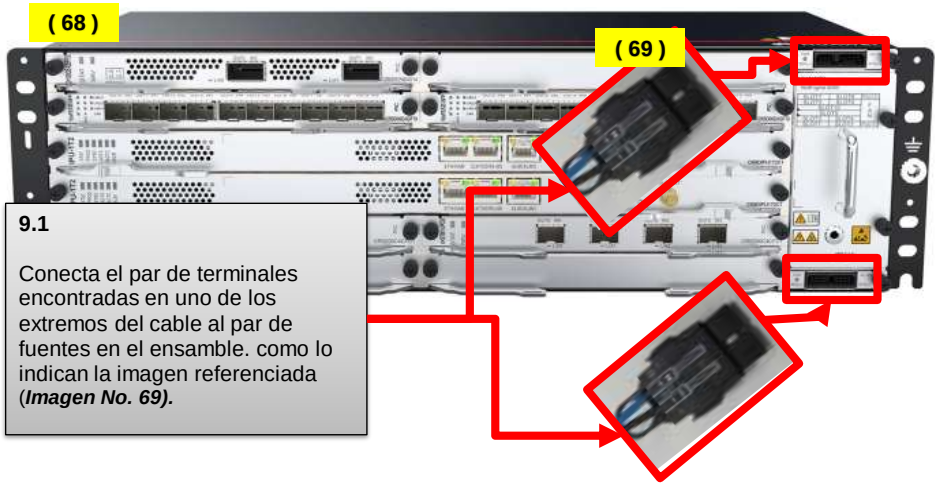
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

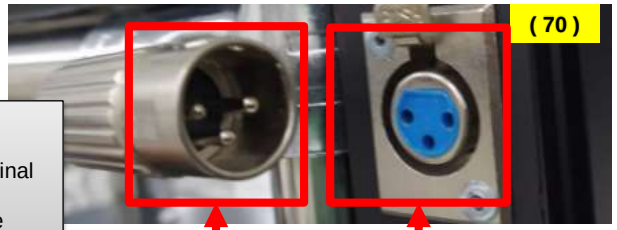
Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NetEngine 8000 M8 (-48V DC)



9.1

Conecta el par de terminales encontradas en uno de los extremos del cable al par de fuentes en el ensamble. como lo indican la imagen referenciada (***Imagen No. 69).***



9.2

Conecta el extremo con la terminal XLR-3 Macho a la toma XLR-3 Hembra hubicada en la torre de pruebas como lo indica la imagen referenciada (***Imagen No. 70).***

XLR-3 MACHO

XLR-3 HEMBRA

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

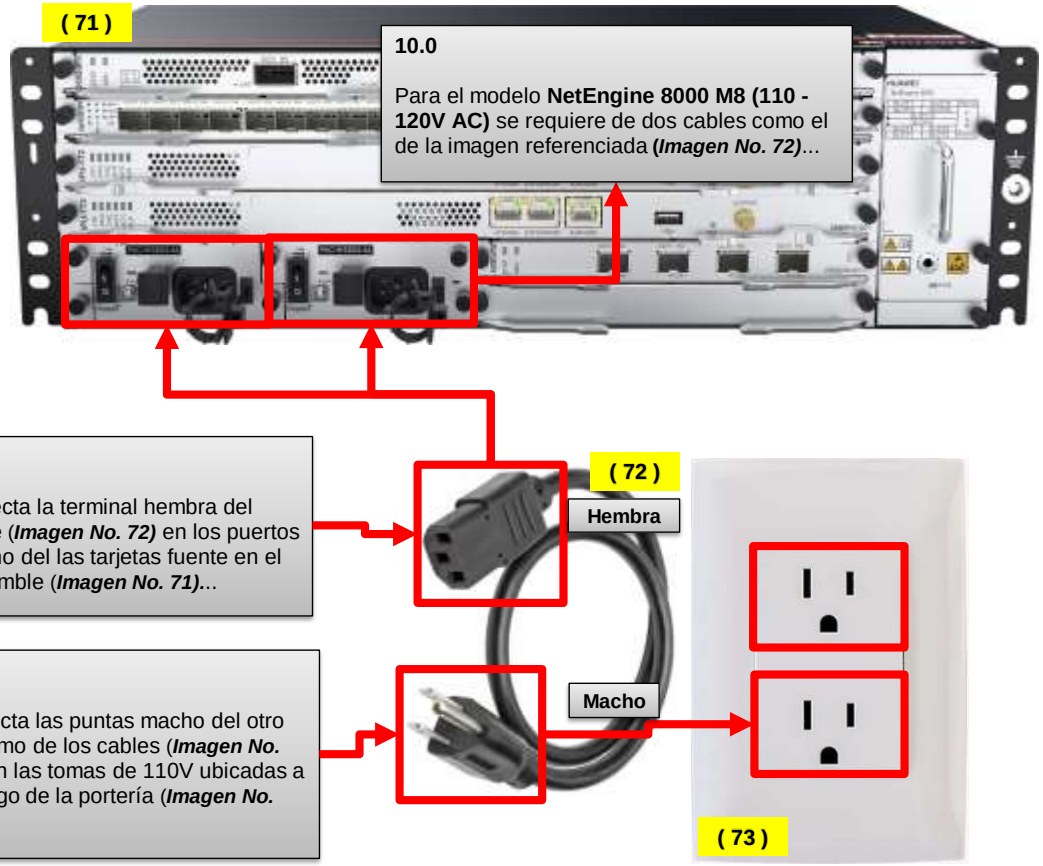
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NetEngine 8000 M8 (110 - 120V AC)



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

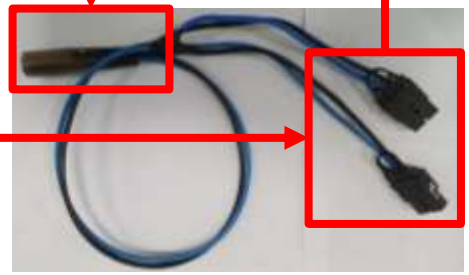
CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NetEngine 8000 F1A (-48V DC)

(66-A)

9.0.1

Para éste modelo se necesitara de un cable como del de la imagen referenciada (***Imagen No. 67-A)***.

(67-A)



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

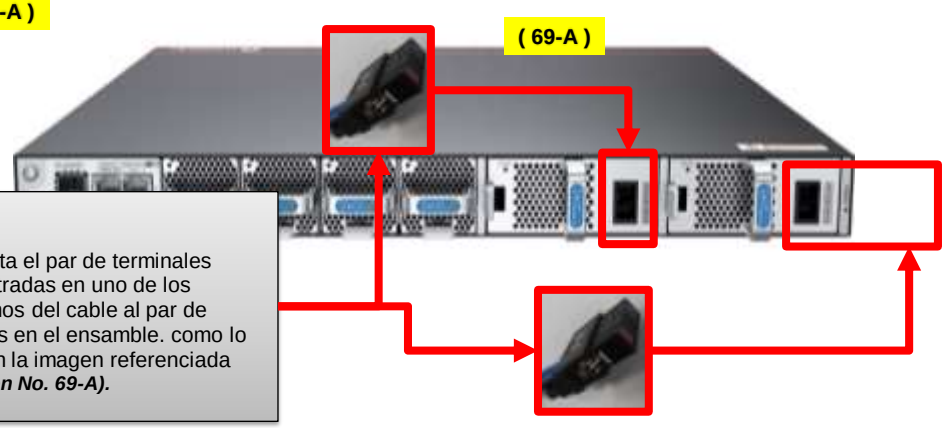
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

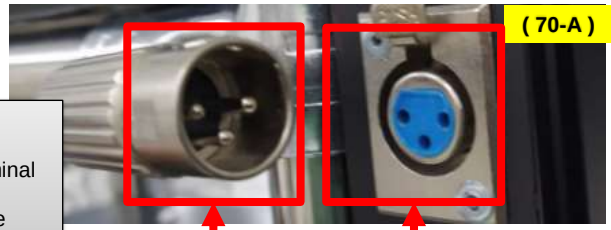
Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NetEngine 8000 F1A (-48V DC)



9.1.1

Conecta el par de terminales encontradas en uno de los extremos del cable al par de fuentes en el ensamble. como lo indican la imagen referenciada (***Imagen No. 69-A).***



9.2.1

Conecta el extremo con la terminal XLR-3 Macho a la toma XLR-3 Hembra hubicada en la torre de pruebas como lo indica la imagen referenciada (***Imagen No. 70-A).***

XLR-3 MACHO

XLR-3 HEMBRA

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: NetEngine 8000 F1A (110 - 120V AC)

10.0.1

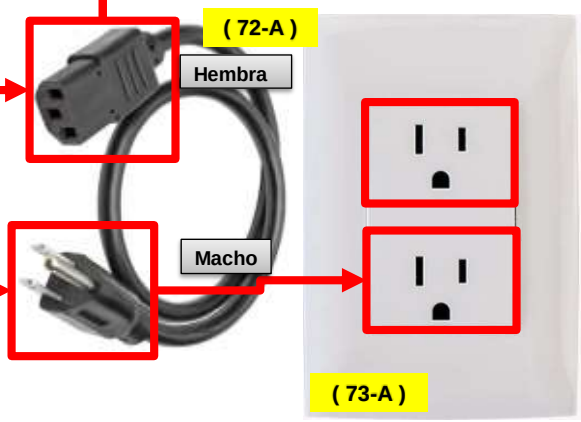
Para el modelo **NetEngine 8000 M8 (110 - 120V AC)** se requiere de dos cables como el de la imagen referenciada ***(Imagen No. 72-***

10.1.1

Conecta la terminal hembra del cable (***Imagen No. 72-A)*** en los puertos macho del las tarjetas fuente en el ensamble (***Imagen No. 71-A)***...

10.2.1

Conecta las puntas macho del otro extremo de los cables (***Imagen No. 72-A)*** en las tomas de 110V ubicadas a lo largo de la portería (***Imagen No. 73-A).***



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

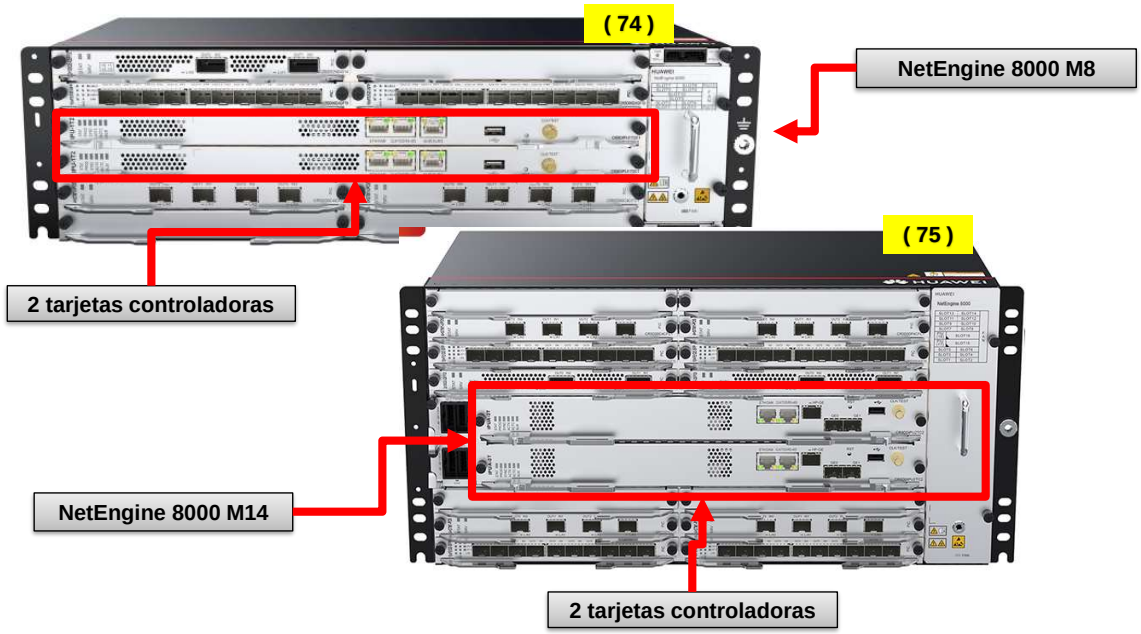
Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES ETH/OAM: NetEngine 8000 M14 / 8000 M8.

11.0

Para los modelos **NetEngine 8000 M14** y **NetEngine 8000 M8** se requiere un cable por cada tarjeta controladora. Las tarjetas controladoras son descritas en la hoja "**Production and pick note**" como "**Main Controller Board**". (***Imagen No. 74 y 75)***

Cualquier duda pregunta al tecnico de pruebas.



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

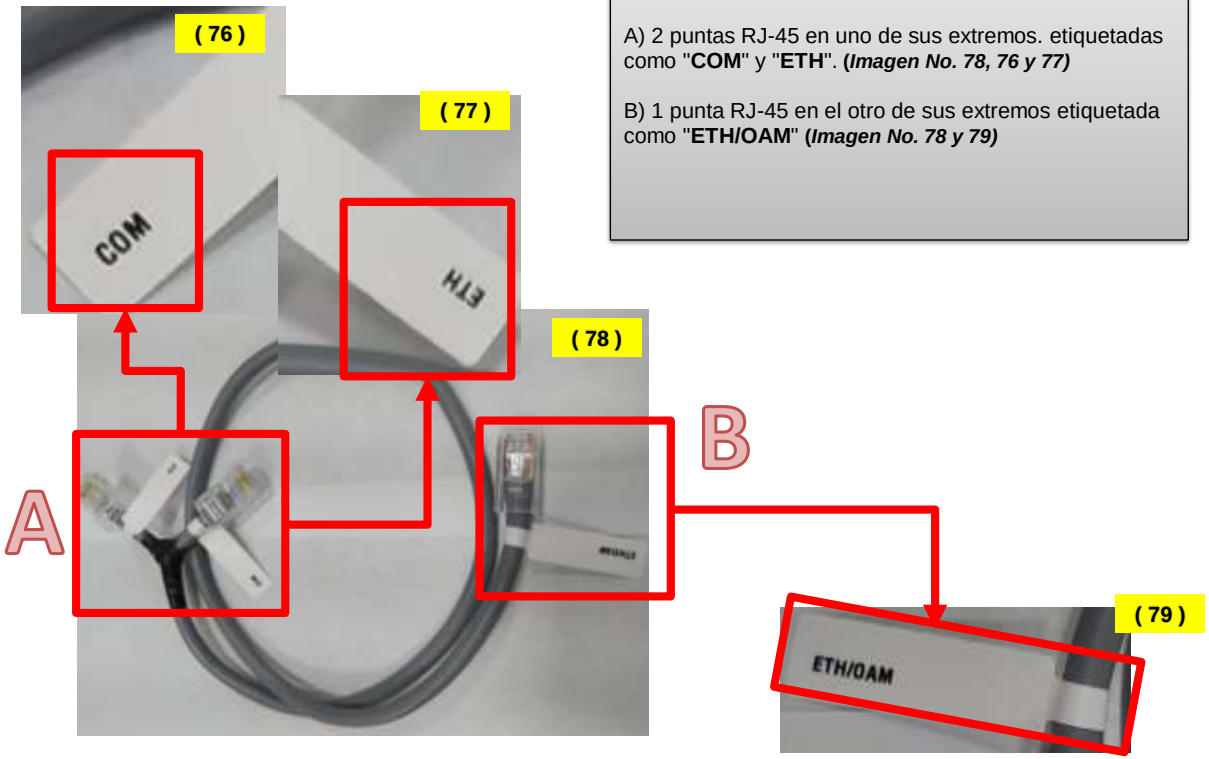
CONEXIÓN CABLES ETH/OAM: NetEngine 8000 M14 / 8000 M8

11.1

El cable lo puedes identificar por estár conformado por:

A) 2 puntas RJ-45 en uno de sus extremos. etiquetadas como "**COM**" y "**ETH**". ***(Imagen No. 78, 76 y 77)***

B) 1 punta RJ-45 en el otro de sus extremos etiquetada como "**ETH/OAM**" ***(Imagen No. 78 y 79)***



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

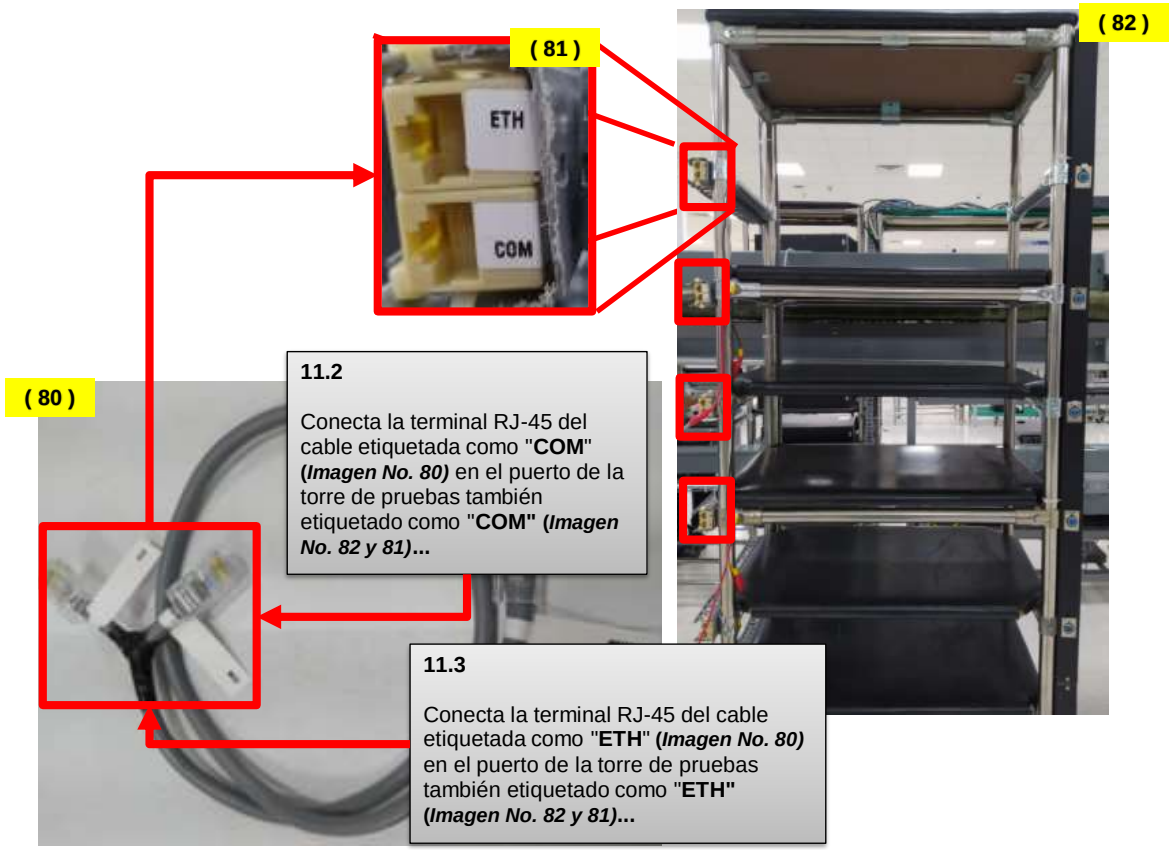
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES ETH/OAM: NetEngine 8000 M14 / 8000 M8



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

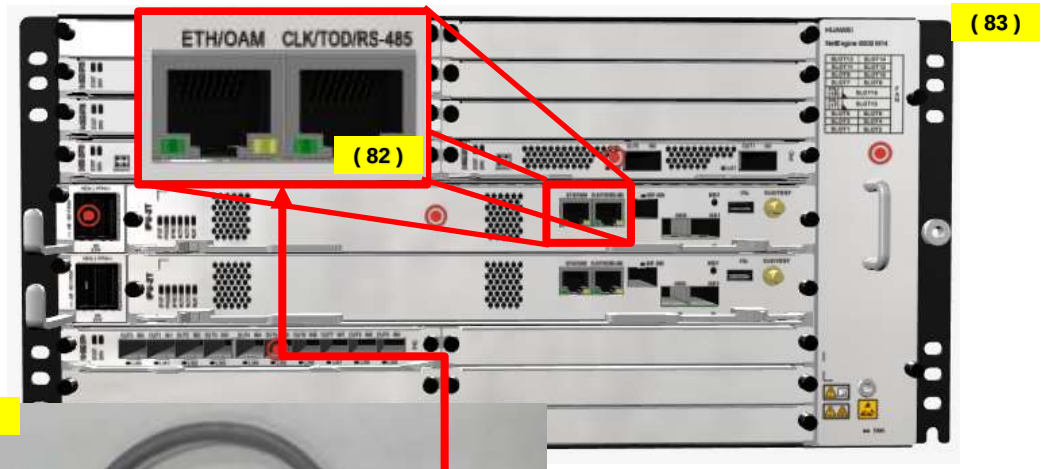
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES ETH/OAM: NetEngine 8000 M14 / 8000 M8



11.4

Conecta la terminal RJ-45 del cable etiquetada como "**ETH/OAM**" (***Imagen No. 84)*** en el puerto de la controladora del ensamble serigrafiado como "**ETH/OAM".** ***(Imagen No. 82)***

Haz lo mismo con la segunda controladora en caso de que el ensamble la requiera.

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES CON Y ETH: NE40E-M2 (E,F,H,K), NE40E-X8 & (A), NE40E-X3 & (A).

12.0

Para modelos **NE40E-M2 (E,F,H,K), NE40E-X8 & (A), NE40E-X3 & (A)** se va a necesitar de dos cables con sólo una terminal **RJ-45** en ambos lados de los dos cables. ***(Imagen No. 85.1 y 85.2)***

(85.1)

30cm ETH-ETH

(85.2)

3m ETH-ETH

(86)

"NE40E-X8"

"NE40E-X3"

(85)

12.1

Para los modelos grandes ubicados en mesas separadas como los "**NE40E-X3"** o los hubicados en tarima con llantas como los "**NE40E-X8"** usa dos cables grandes de **3 metros** cada uno. ***(Imagen No. 85.2).***

12.2

Para los modelos chicos ubicados en la torre de pruebas "**NE40E-M2"** usa dos cables chicos de **30 centimetros** cada uno. ***(Imagen No. 85.1).***

(87)

"NE40E-M2"

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

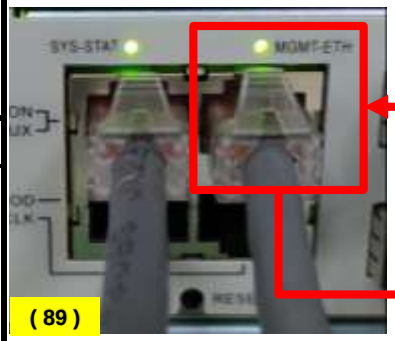
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

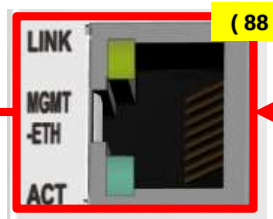
Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES CON Y ETH: NE40E-M2 (E,F,H,K), NE40E-X8 & (A), NE40E-X3 & (A).



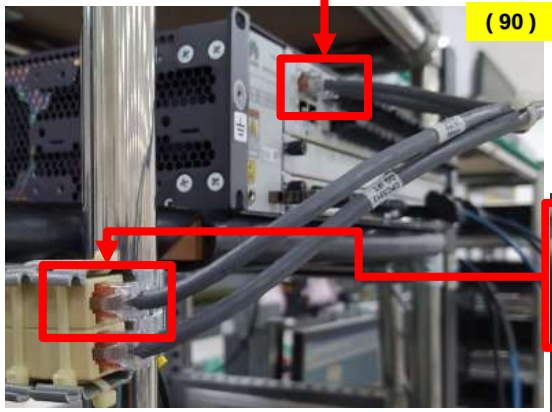


12.3

Conecta una de las puntas del par de cables al puerto serigrafiado como "**ETH**" hubicado en la tarjeta controladora del ensamble ***(Imagen No. 89)***...

12.4

Conecta la punta del otro extremo del cable del punto anterior al puerto "**ETH**" ubicado en la torre de pruebas ***(Imagen No. 90 y 91)***...



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

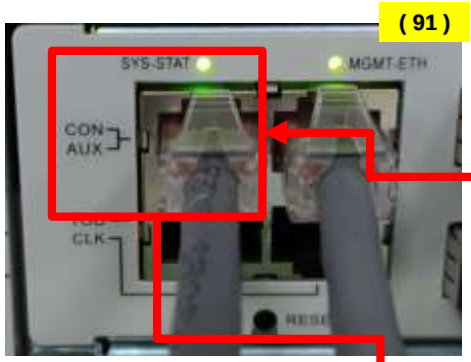
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

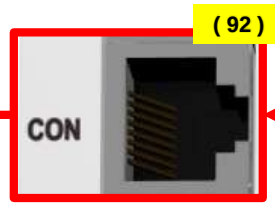
Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

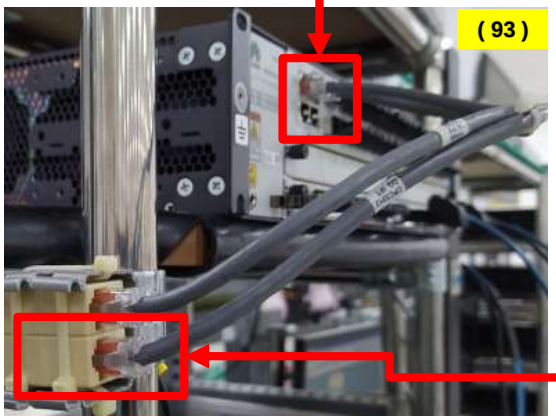
CONEXIÓN CABLES CON Y ETH: NE40E-M2 (E,F,H,K), NE40E-X8 & (A), NE40E-X3 & (A).





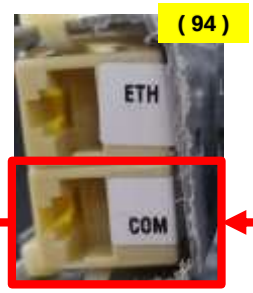
12.5

Conecta una de las puntas del par de cables al puerto "**CON"** hubicado en la tarjeta controladora del ensamble. ***(Imagen No. 91)***



12.6

La punta del otro extremo conectala al puerto "**COM"** hubicado en el puerto de la torre de pruebas ***(Imagen No. 94)***



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

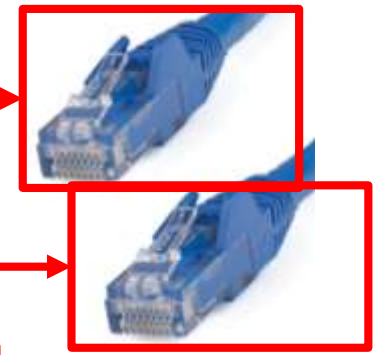
Instrucciones de operación:

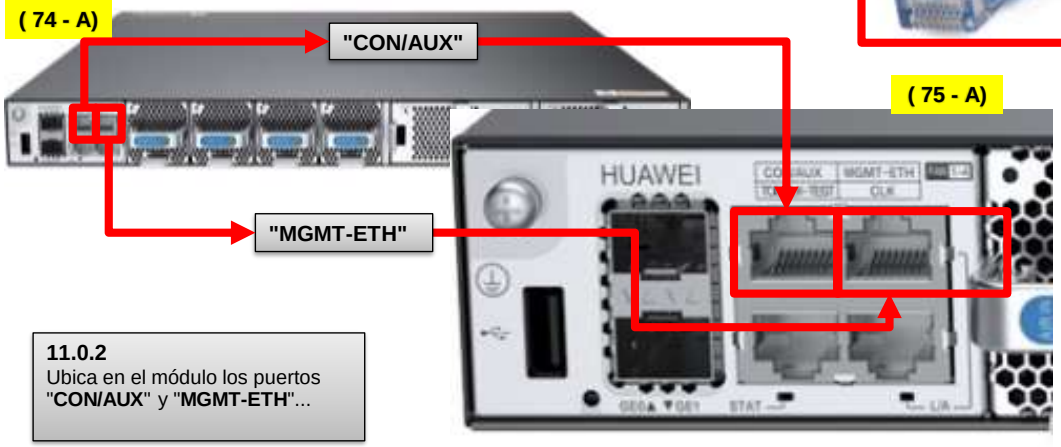
CONEXIÓN CABLES ETH/OAM: NetEngine 8000 M14 / 8000 M8.

>

NetEngine 8000 F1A

11.0.1
Para el modelo **NetEngine 8000 F1A**, se requiere de un par de cables, ambos con puntas tipo ethernet RJ45 en sus extremos.





11.0.2
Ubica en el módulo los puertos "**CON/AUX**" y "**MGMT-ETH**"...

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

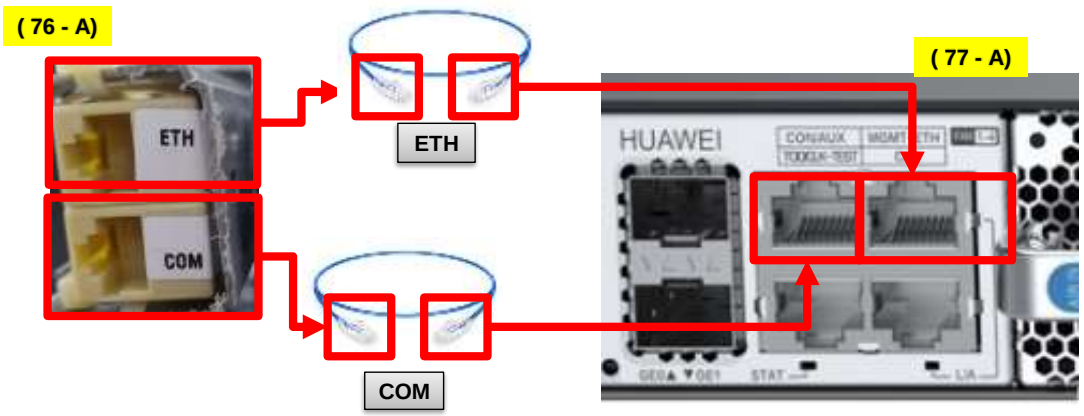
CONEXIÓN CABLES ETH/OAM: NetEngine 8000 F1A.

11.0.3

- Conecta una punta de tu primer cable en el puerto "**MGMT-ETH**" del módulo, tal como lo indican las flechas. (***Imagen No. 74 - A y 75 - A***). Despues, conecta la otra punta del mismo cable en el puerto etiquetado como "**ETH**" en la estación de prueba.

- Conecta una punta del segundo cable en el puerto "**CON/AUX**" del módulo, tal como lo indican las flechas (***Imagen No. 74 - A y 75 - A***). Despues, conecta la otra punta del mismo cable en el puerto etiquetado como "**COM**" en la estacipon de prueba.

Cualquier duda preguntala al técnico de pruebas.



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

SETEA EL METODO DE ENTRADA:IDIOMA DEL TECLADO

13.0

Asegurate que el idioma del teclado se encuentre en "**English (United States)**".

- Ve a la barra de tareas en el escritorio.
- Busca el acceso directo a "**Language preferences**".
- Al decir "**ENG**" significa que "**English (United States**" se encuentra activado. ***(Imagen No. 98)***

Al decir "**ESP**" significa que "**Spanish (Mexico)**" se encuentra activado y se necesita cambiar**.** ***(Imagen No. 97)***

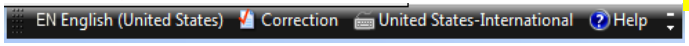
- Haz un clic con el botón izquierdo y selecciona con el mismo la opción "**English (United States)**" ***(Imagen No. 99)***

(95)

(96)

(97)

(98)



(99)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

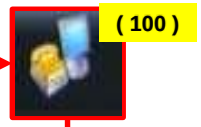
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal"

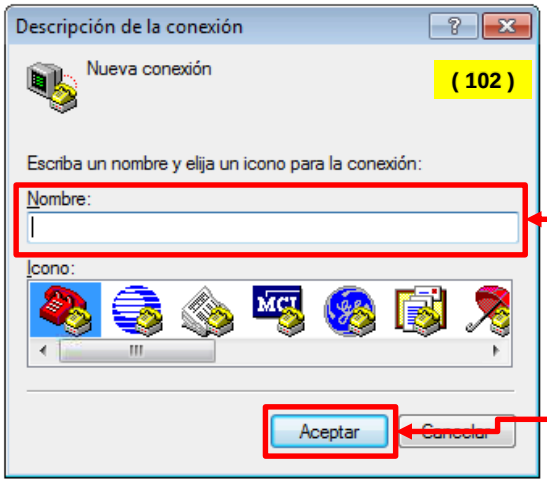
14.0

Una vez seleccionado el metodo de entrada correcto:
- Busca en tu barra de tareas el icono de la aplicación **"Hyperterminal".** (***Imagen No. 101)***



14.1

Dirige el cursor sobre el icono de la aplicación y da un clic con el botón izquierdo del mouse para abrirla. ***(Imagen No. 100)***



14.2

Una vez abierta la ventana de sesión en "**Hyperterminal**". Con ayuda del teclado ingresa tu número de nómina o número de empleado en el campo a la derecha de "**Nombre**:" en la ventana "**Descripción de la conexión"** (***Imagen No. 102)***

14.3

Da clic en el botón de "**Aceptar**" para confirmar la configuración (***Imagen No. 102)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

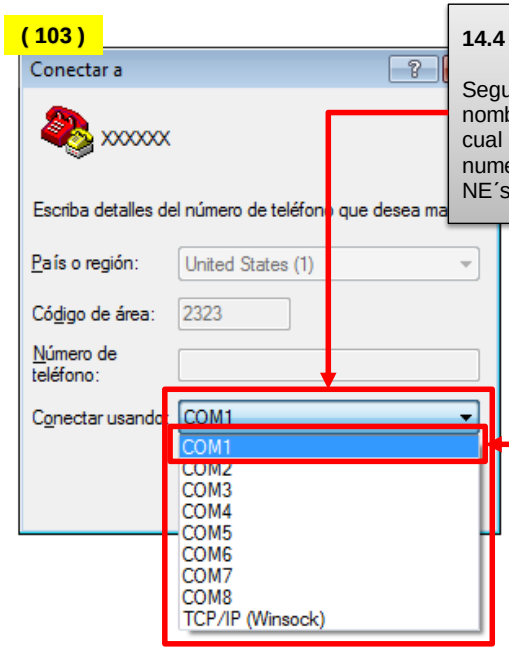
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal"

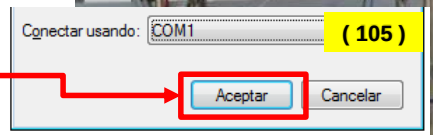
14.4

Seguido del paso anterior se mostrará una ventana nombrada **"Conectar a" .** Selecciona el número de COM del cual requieres verificar su conección. Los encontraras numerados en la torre de pruebas para modelos ATN´s y NE´s. ***(Imagen No. 103 y 104)***



14.5

Da clic en el botón de "**Aceptar**" para confirmar la configuración ***(Imagen No.***



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

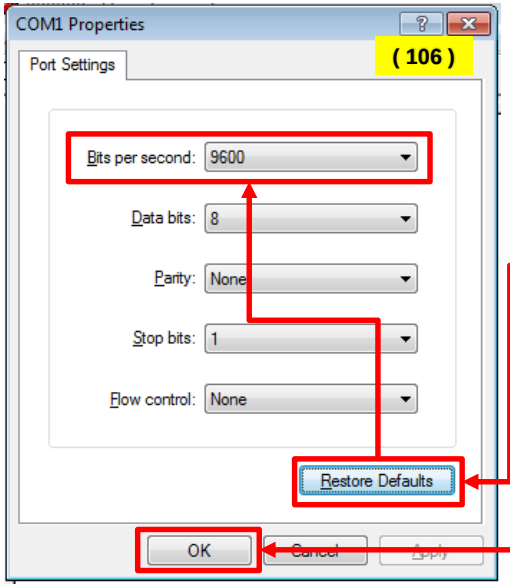
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal"



14.6

Se mostrará una ventana nueva nombrada **"COM1 Properties".** que hace referencial al puerto COM a probar.

Da clic con el botón izquierdo del mouse en el botón "**Restore Defaults"** para Restaurar los valores hasta que estos cambien a "**9600"** a la derecha de "**Bits por second:**" ***(Imagen No. 106)***

14.7

Da clic en el botón de "**OK**" para confirmar la configuración ***(Imagen No. 106)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

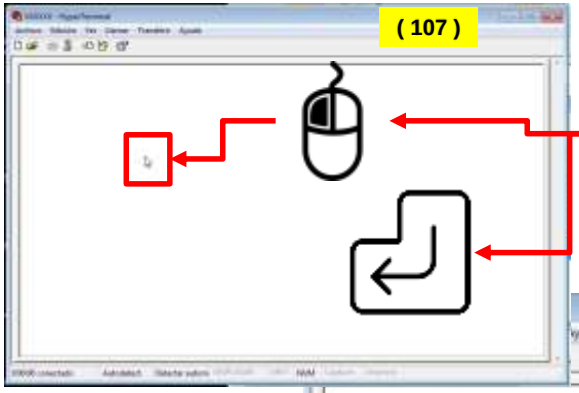
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

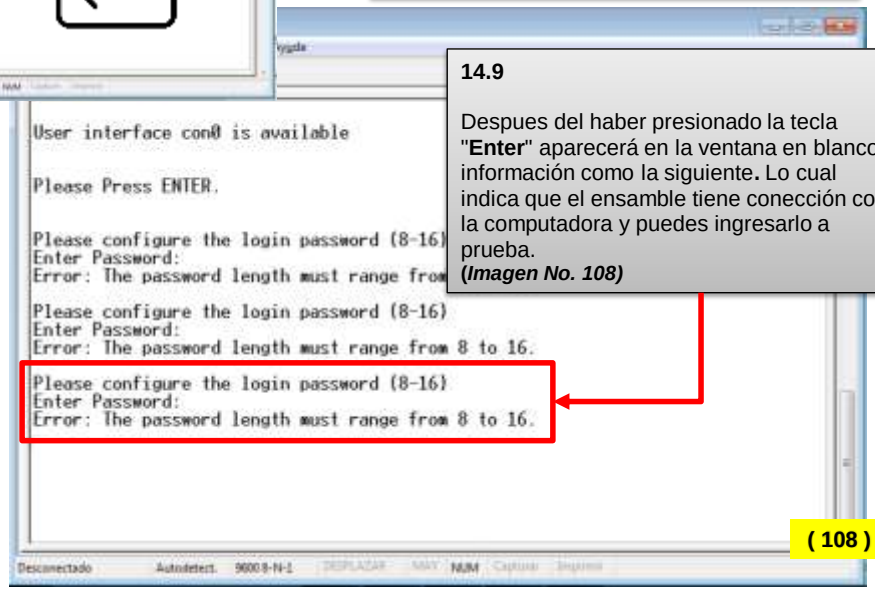
COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal"



14.8

Se abrirá la ventana principal en blanco con el nombre de "**Hyperterminal**". ***(Imagen No. 107)***

Selecciona con el botón izquierdo del mouse cualquier parte del espacio en blanco y posteriormente con aydua del teclado da clic en la tecla "**Enter**"



14.9

Despues del haber presionado la tecla "**Enter**" aparecerá en la ventana en blanco información como la siguiente**.** Lo cual indica que el ensamble tiene conección con la computadora y puedes ingresarlo a prueba.
(Imagen No. 108)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

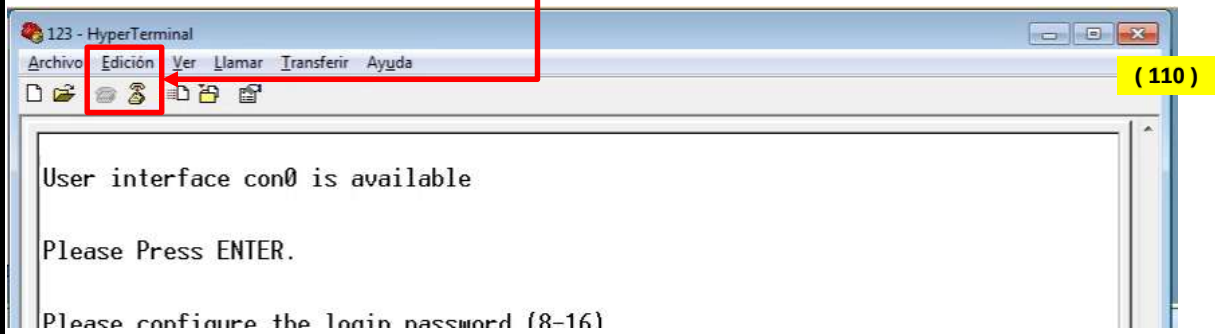
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal"

14.10

Antes de ingresar el ensamble a prueba deberás desactivar la conección seleccionando el icono de telefono ubicado en la parte superior de la ventana "**iTestRunner**" con el mouse y dar clic con el botón izquierdo. ***(Imagen No. 109)***



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

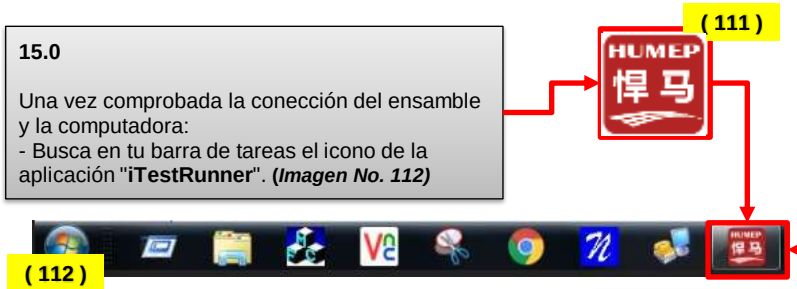
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner" (Local)

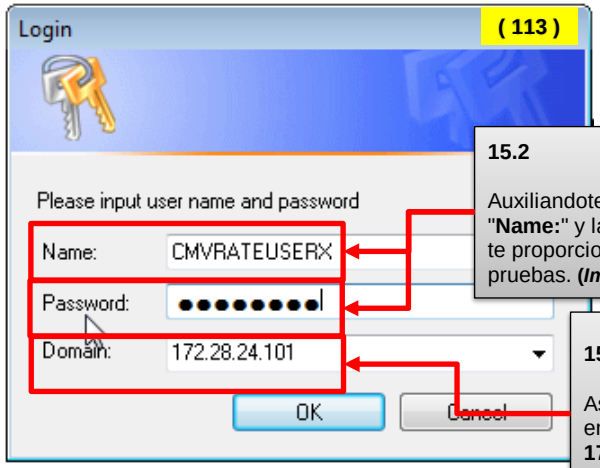
15.0

Una vez comprobada la conección del ensamble y la computadora:
- Busca en tu barra de tareas el icono de la aplicación "**iTestRunner**". ***(Imagen No. 112)***



15.1

Dirige el cursor sobre el icono de la aplicación y da un clic con el botón izquierdo del mouse para abrir la aplicación. ***(Imagen No. 111)***



15.2

Auxiliandote del teclado, ingresa el usuario en el campo de "**Name:**" y la contraseña en el campo de "**Password:**" que se te proporcionaron por parte del equipo de ingeniería de pruebas. ***(Imagen No. 113)***

15.3

Asegurate que en el campo de dominio "**Domain:**" se encuentren los valores seteados de la siguiente forma: **172.28.24.101** ***(Imagen No. 113)***

Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	NE40E	Originador	Fecha:	Edicion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0033	Juan Mata	26/Dic/2023	G	
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL NE40E				
Motivo del Cambio:	Se actualizo conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP				
Aprobacion:		Pagina	44	De	67

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso.
Asegura tener tus etiquetas para identificar material Golden ensamblado.

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

PRUEBA DE ENSAMBLE SIN TARJETA CONTROLADORA

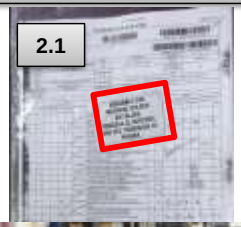
1. En el caso de que el ensamble requiera prueba con carga de software, contactar al departamento de Pruebas, ya sea por medio de tu supervisor o el técnico en turno, para requerir la tarjeta necesaria dependiendo del Modelo del ensamble.

2. Al proporcionar la tarjeta el equipo de Pruebas también se entregara dos etiquetas por cada tarjeta golden.
2.1 La primera se coloca dentro de la bolsa de la Production and Work Order.
2.2 La segunda etiqueta se pega en la esquina de las pestañas del chasis.

3. Al finalizar la prueba retirar primeramente la tarjeta, posteriormente las etiquetas y entregar el material al equipo de Pruebas.

1.

2.1



2.2

3.

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

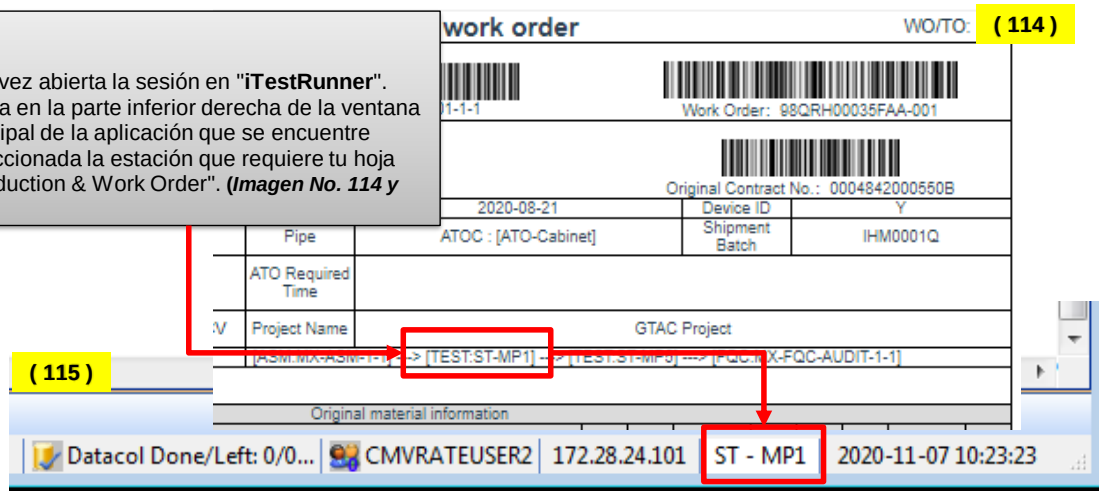
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner" (Local)

15.4

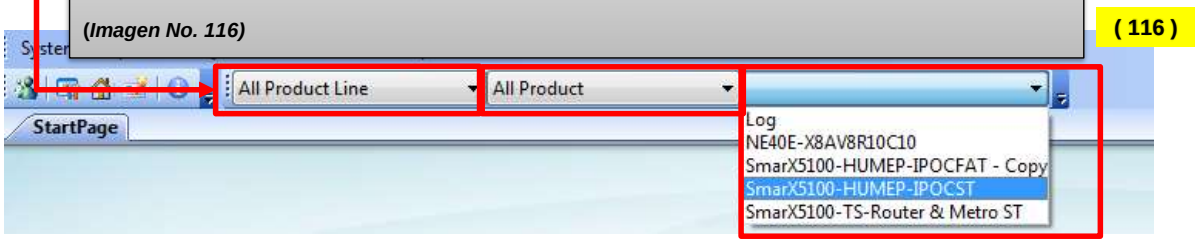
Una vez abierta la sesión en "**iTestRunner**". revisa en la parte inferior derecha de la ventana principal de la aplicación que se encuentre seleccionada la estación que requiere tu hoja "Production & Work Order". ***(Imagen No. 114 y 115)***



15.5

Una vez que has revisado la estacón, en la parte superior central de la ventana principal selecciona las siguientes opciones:
All Product Line -> All Product -> SmarX5100-HUMEP-IPOCST

(Imagen No. 116)



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

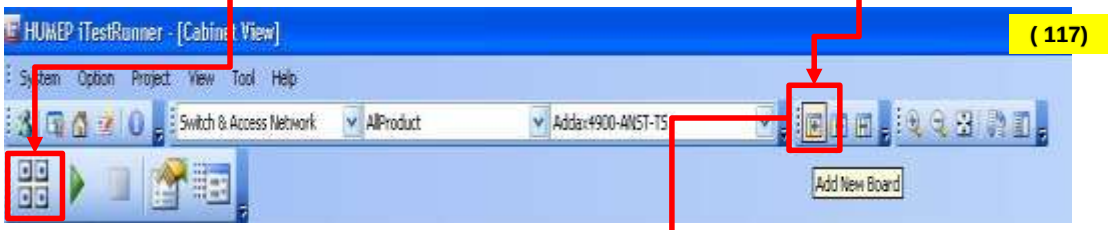
INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner" (Local)

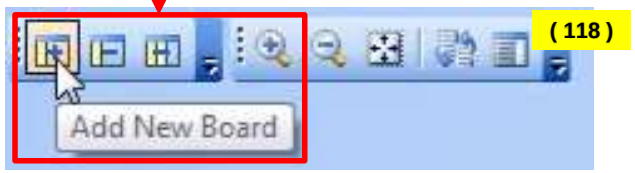
15.6

Dirige el cursor del mouse sobre el botón de "**Init**" para inicializar el iTestRunner y da un clic con el botón izquierdo para seleccionar. ***(Imagen No. 117)***

15.7

Una vez iniciado el entorno de pruebas dirige el cursor del mouse sobre el botón de "**Add New Board**" para agregar el ensamble a prueba. ***(Imagen No. 118)***





Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

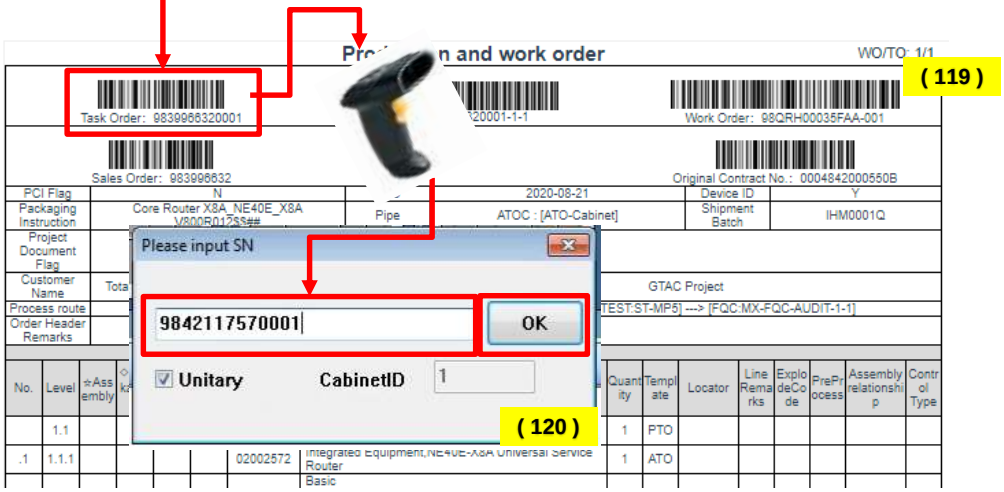
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner" (Local)

15.8

Se abrirá una ventana nombrada "**Please input SN**":
Toma la hoja "**Production and work order**" correspondiente. del ensamble o chassis a probar. ***(Imagen No. 119)***
También toma el escaner de código de barras e ingresa la Task Order ubicada en la parte superior izquierda de la hoja. Ésto lo puedes hacer presionando el botón en el escaner y dirigiendo la luz lineal del laser sobre el código de barras. ***(Imagen No. 120)***



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

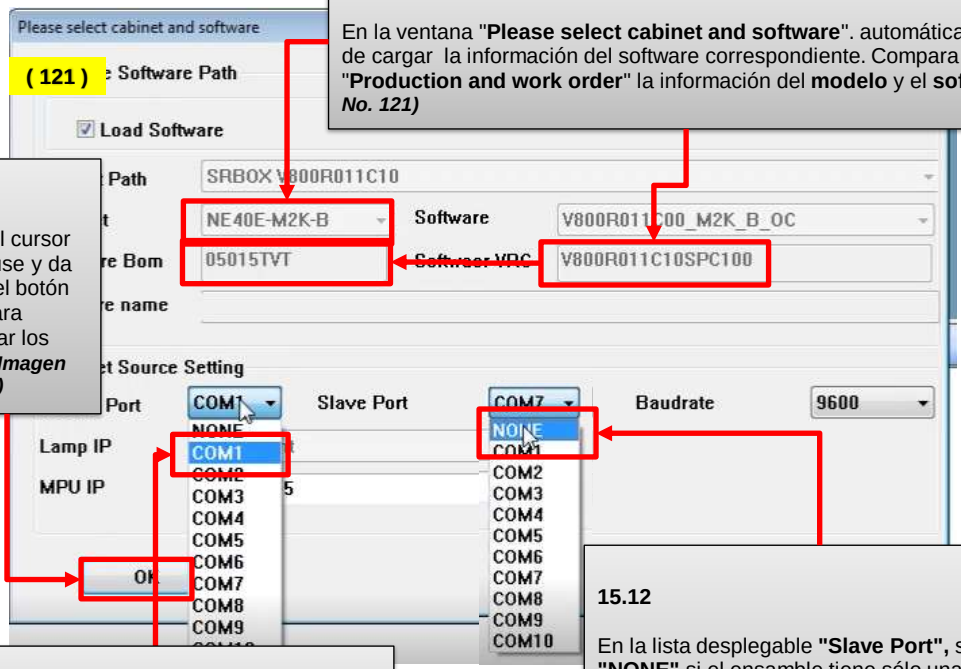
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner" (Local)



15.9

En la ventana "**Please select cabinet and software**". automáticamente de debe de cargar la información del software correspondiente. Compara con tu hoja "**Production and work order**" la información del **modelo** y el **software**. ***(Imagen No. 121)***

15.10

Dirige el cursor del mouse y da clic en el botón "**OK**" para confirmar los datos. ***(Imagen No. 121)***

15.11

En la lista desplegable "**Master Port**". Selecciona el cable **COMX** que corresponde a la controladora principal del ensamble ingresado. ***(Imagen No. 121)***

15.12

En la lista desplegable **"Slave Port",** selecciona **"NONE"** si el ensamble tiene sólo una tarjeta controladora. En caso de que el ensamble lleve dos tarjetas controladoras selecciona el **COMX** que corresponda al segundo cable conectado en esa tarjeta. ***(Imagen No. 121)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

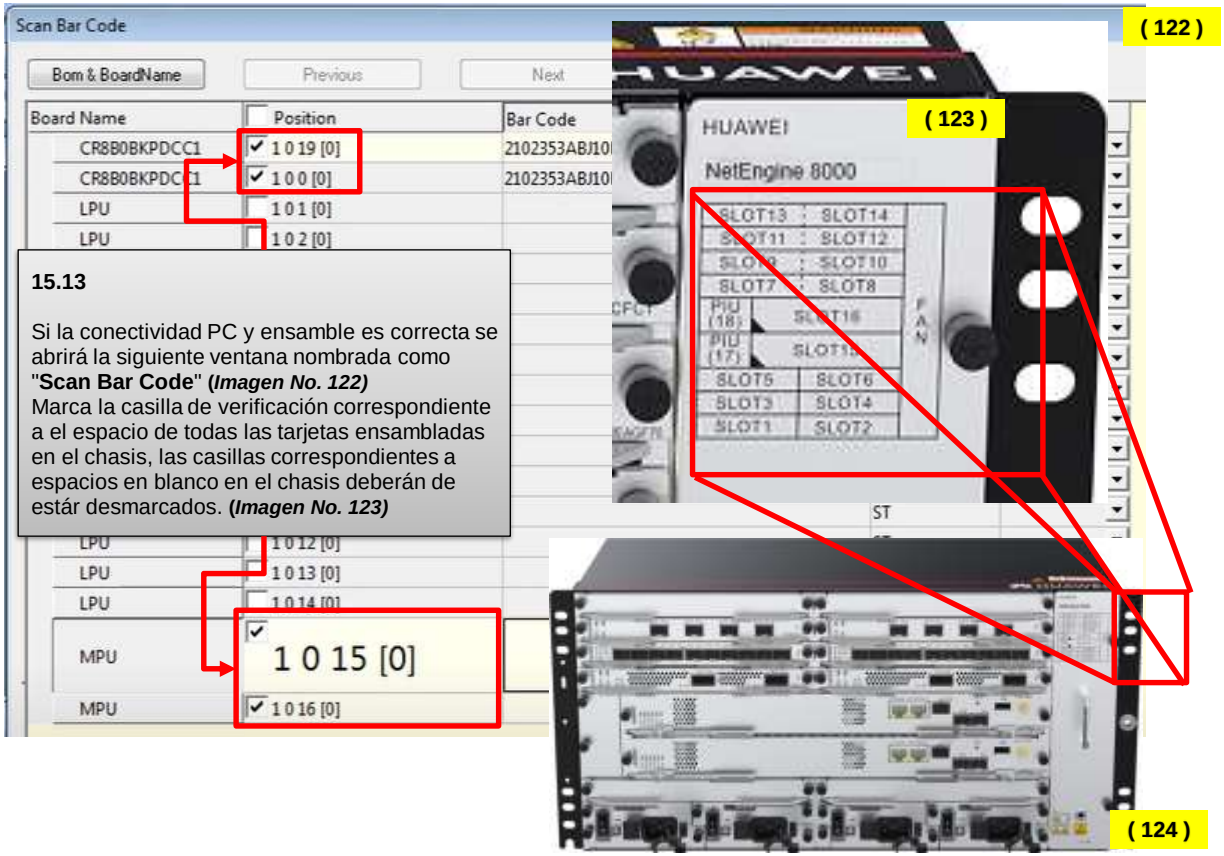
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner" (Local)



15.13

Si la conectividad PC y ensamble es correcta se abrirá la siguiente ventana nombrada como "**Scan Bar Code**" ***(Imagen No. 122)***
Marca la casilla de verificación correspondiente a el espacio de todas las tarjetas ensambladas en el chasis, las casillas correspondientes a espacios en blanco en el chasis deberán de estár desmarcados. ***(Imagen No. 123)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

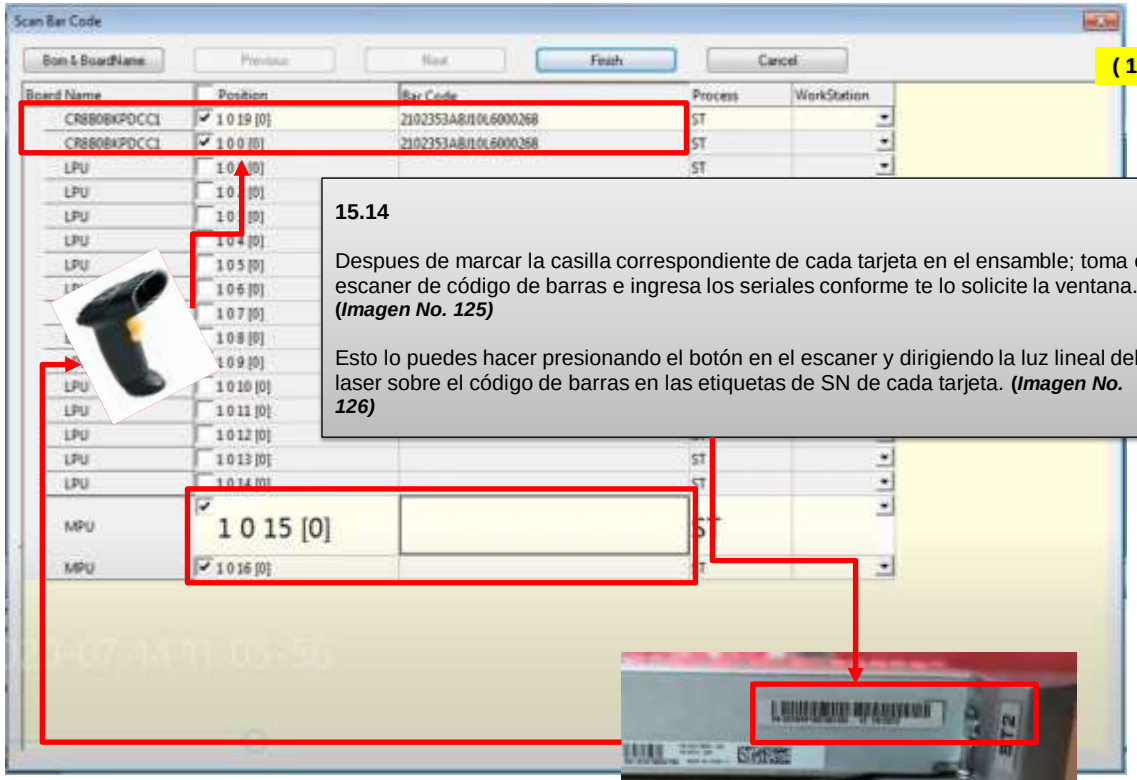
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner" (Local)

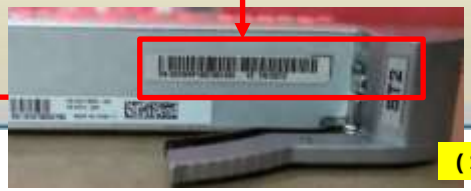


(125)

15.14

Despues de marcar la casilla correspondiente de cada tarjeta en el ensamble; toma el escaner de código de barras e ingresa los seriales conforme te lo solicite la ventana. ***(Imagen No. 125)***

Esto lo puedes hacer presionando el botón en el escaner y dirigiendo la luz lineal del laser sobre el código de barras en las etiquetas de SN de cada tarjeta. ***(Imagen No. 126)***



(126)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner" (Local)

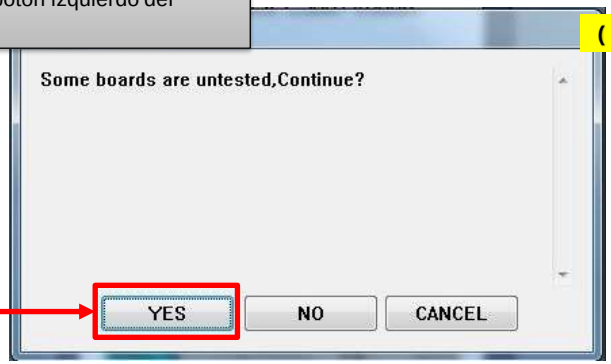
(127)

15.15

Dirige el cursor del mouse sobre el botón "**Finish**" y presiona el botón izquierdo para finalizar de ingresar los seriales al software de pruebas. ***(Imagen No. 127)***

15.16

Un mensaje aparecerá en una pantalla nueva. alertando "**Algunas tarjetas no han sido probadas. ¿Desea continuar?**". Dirige el cursor del mouse sobre el botón "**YES**" y presiona el botón izquierdo del mouse para confirmar. ***(Imagen No. 128)***



(128)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner" (Local)

15.17

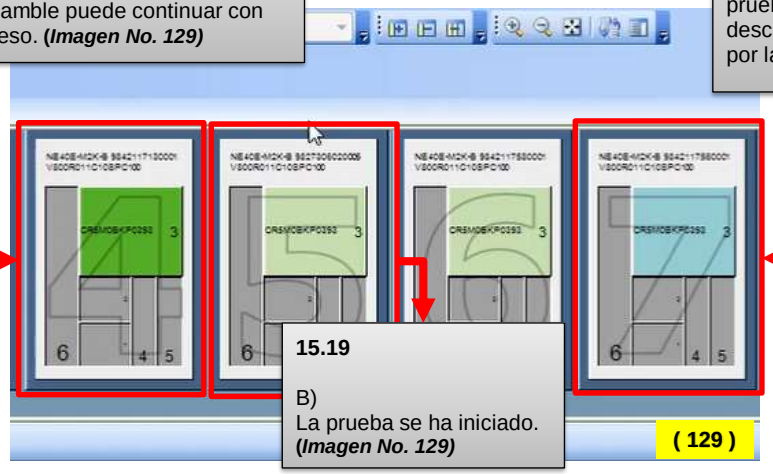
Revisa continuamente los status y en caso de que aparezca un color diferente al de las imagenes da aviso de inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

15.18

A)
El ensamble se ingresó a prueba. Se detectan tarjetas y se descarga el software requerido por la WO. ***(Imagen No. 129)***

15.20

C)
La prueba ha pasado correctamente y el ensamble puede continuar con su proceso. ***(Imagen No. 129)***



15.19

B)
La prueba se ha iniciado.
(Imagen No. 129)

(129)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

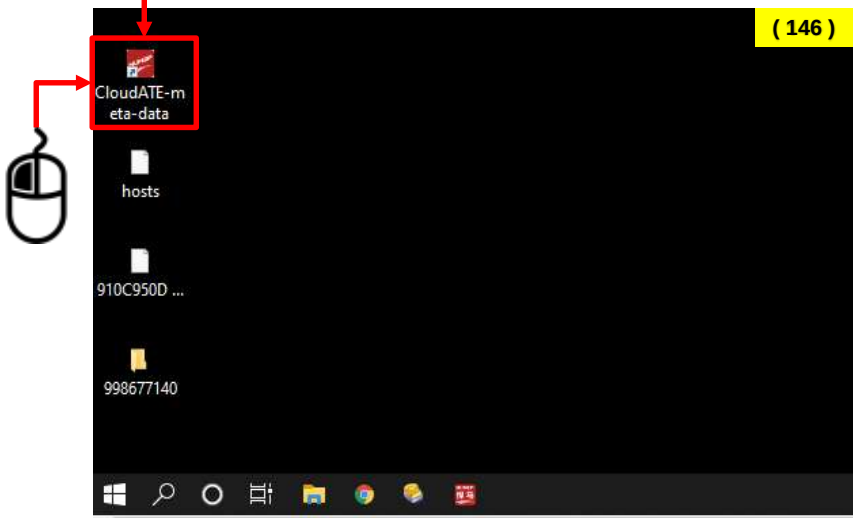
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "Cloud test" (Nube)

19.1

- Dar doble click sobre el icono "CloudATE-meta-data" para abrir la plataforma de pruebas.
- Busca en el escritorio el icono de la aplicación "**CloudATE-meta-data**". ***(Imagen No. 146)***



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

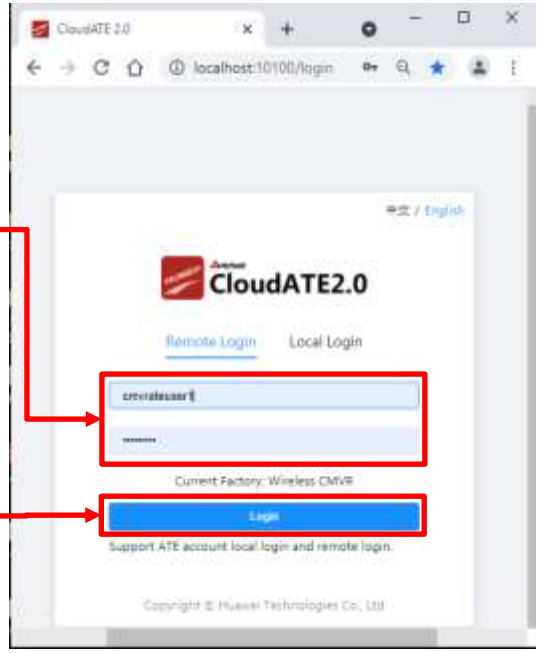
Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "Cloud test" (Nube)

19.2

- En la ventana emergente ingresar usuario y contraseña proporcionados por el departamento de ingenieria de pruebas.

19.3
Presionar el boton "Login".



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

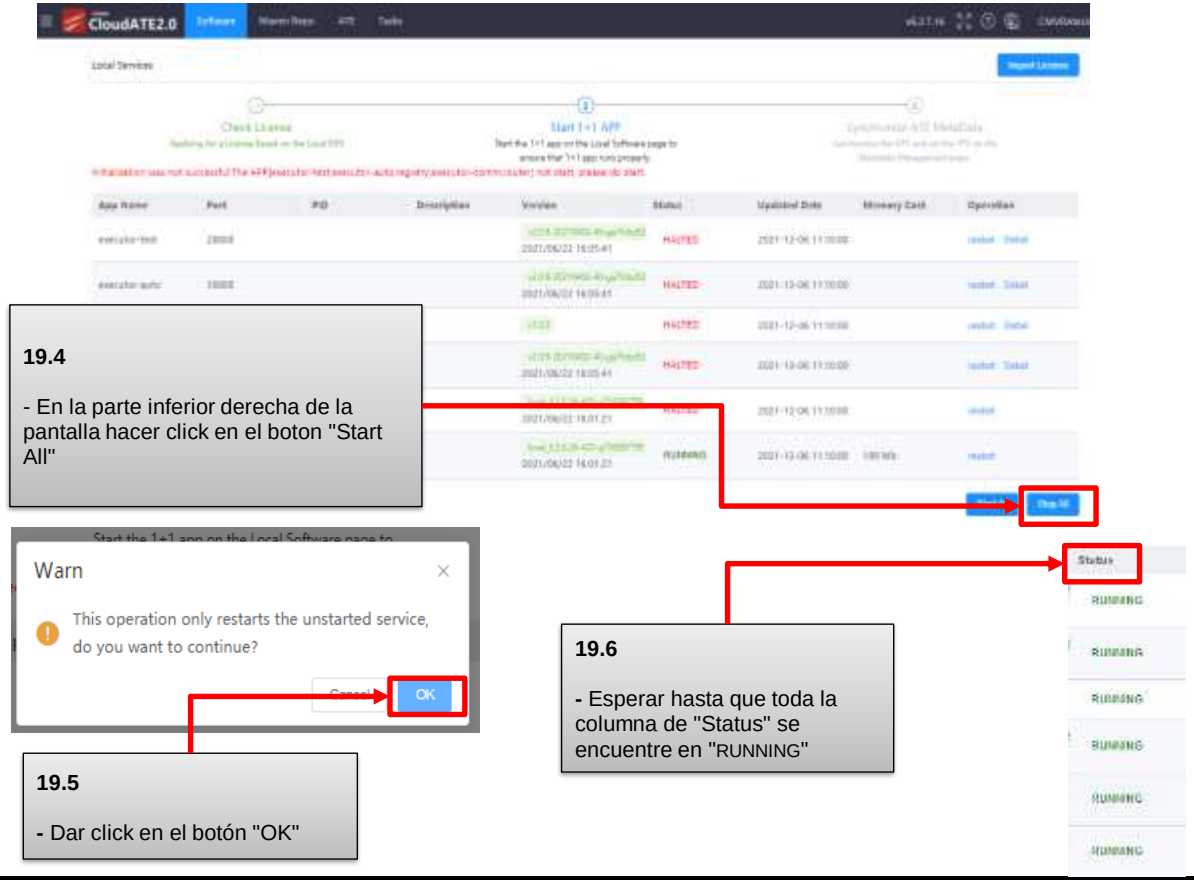
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "Cloud test" (Nube)



19.4

- En la parte inferior derecha de la pantalla hacer click en el boton "Start All"

19.5

- Dar click en el botón "OK"

19.6

- Esperar hasta que toda la columna de "Status" se encuentre en "RUNNING"

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

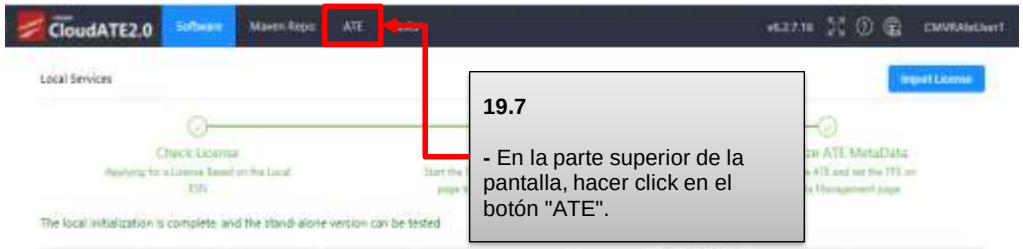
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

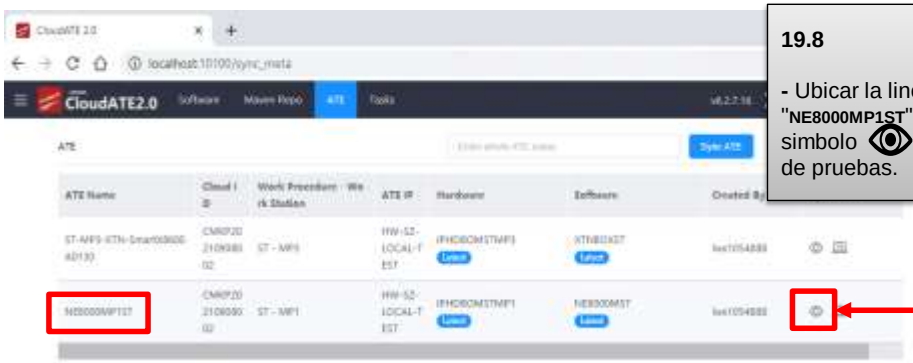
Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "Cloud test" (Nube)



19.7

- En la parte superior de la pantalla, hacer click en el botón "ATE".



19.8

- Ubicar la linea con el nombre "**NE8000MP1ST**" y hacer click en el simbolo para abrir la ventana de pruebas.

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

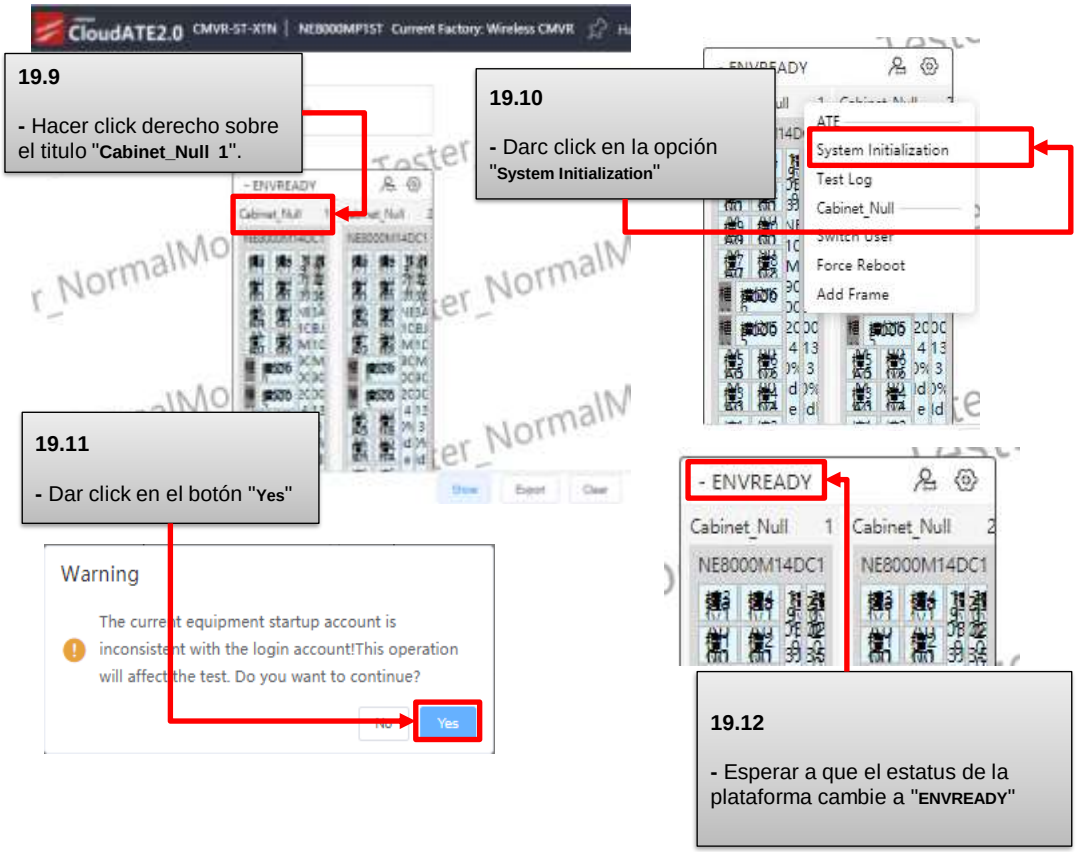
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "Cloud test" (Nube)



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

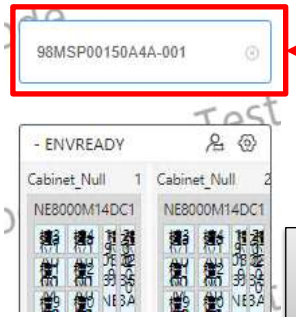
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "Cloud test" (Nube)

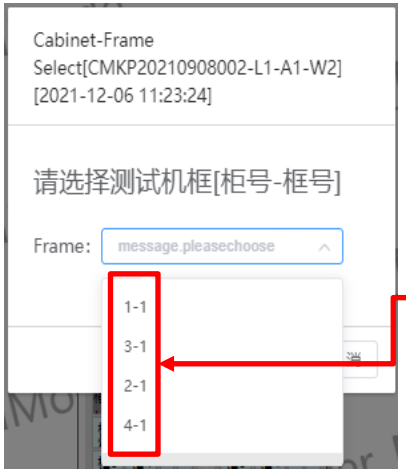


19.13

- Escanear la WO en el espacio en la parte superior de los gabinetes virtuales.

19.14

- En la ventana emergente, dar click en el menu frame.



19.15

- Seleccionar el frame a probar.
Frame 1-1 = com 1 & 2
Frame 2-1 = com 3 & 4
Frame 3-1 = com 5 & 6
Frame 4-1 = com 7 & 8

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

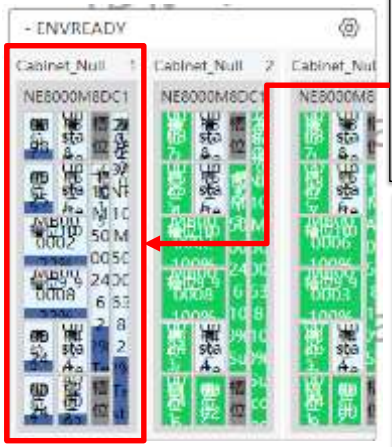
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "Cloud test" (Nube)

19.16

- Dar click en el botón azul para dar inicio a la prueba.

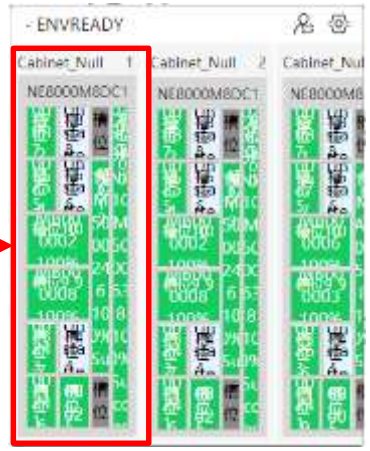


19.17

- Cuando el equipo se encuentra en el proceso correcto de pruebas se muestra en color azul.

19.18

- Si la prueba finalizó correctamente se muestra en color verde.
(NOTA: en caso de que la prueba no finalice correctamente, dar aviso inmediatamente al equipo de ingenieria de pruebas.)



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK"

16.0

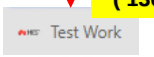
- Dirige el cursor sobre el acceso directo a tu "navegador web" ubicado en la barra de tareas. ***(Imagen No. 130)***
- Da clic con el botón izquierdo del mouse para seleccionar.

(130)

16.1

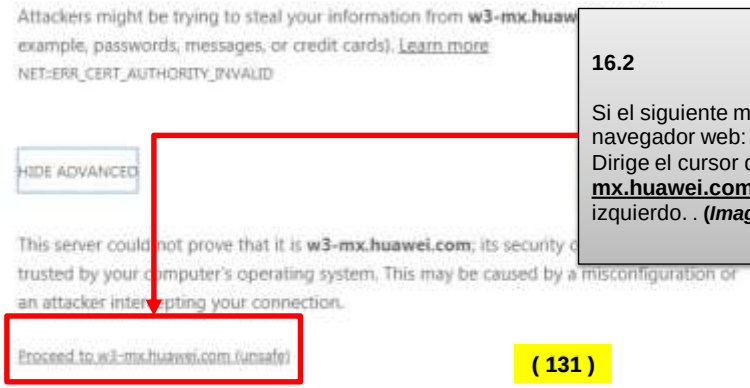
Una vez abierta la ventana del navegador web:
- Dirige el cursor del mouse a tu barra de favoritos.
- Posicionalo en la opcion nombrada como "Test Work".
- Da clic en el botón izquierdo para entrar. ***(Imagen No. 130.1)***

(130 .1)



16.2

Si el siguiente mensaje aparece en la ventana del navegador web: "**Your connection is not private**" Dirige el cursor del mouse sobre "**Proceed to w3-mx.huawei.com (unsafe)**" y da un clic con el botón izquierdo. . ***(Imagen No. 131)***



(131)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

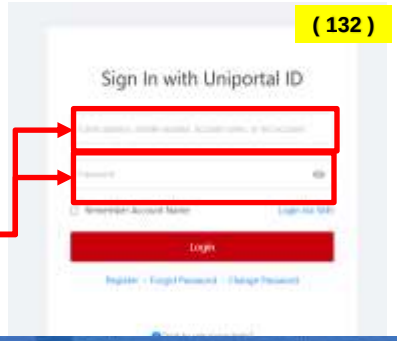
Instrucciones de operación:

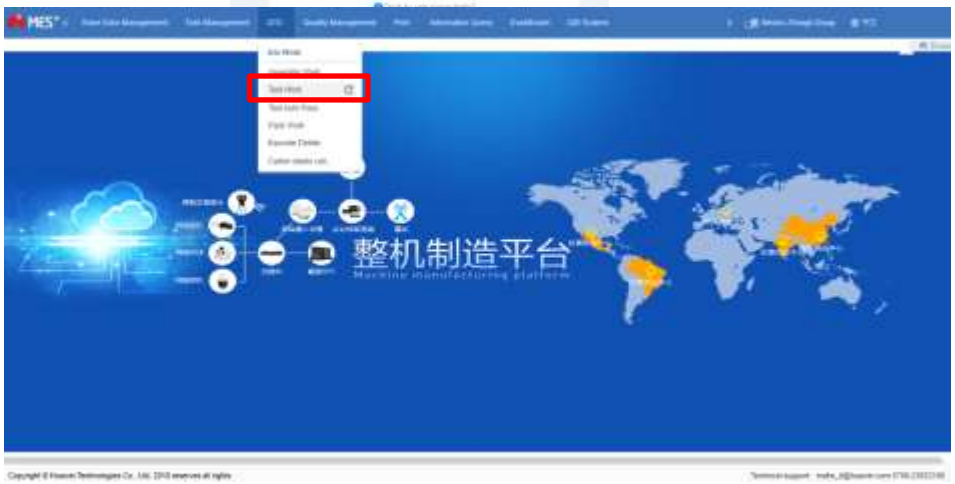
PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK"

16.3

Con ayuda del teclado ingresa tu "ID de usuario" y "Contraseña". . ***(Imagen No. 132)***

(132)





Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

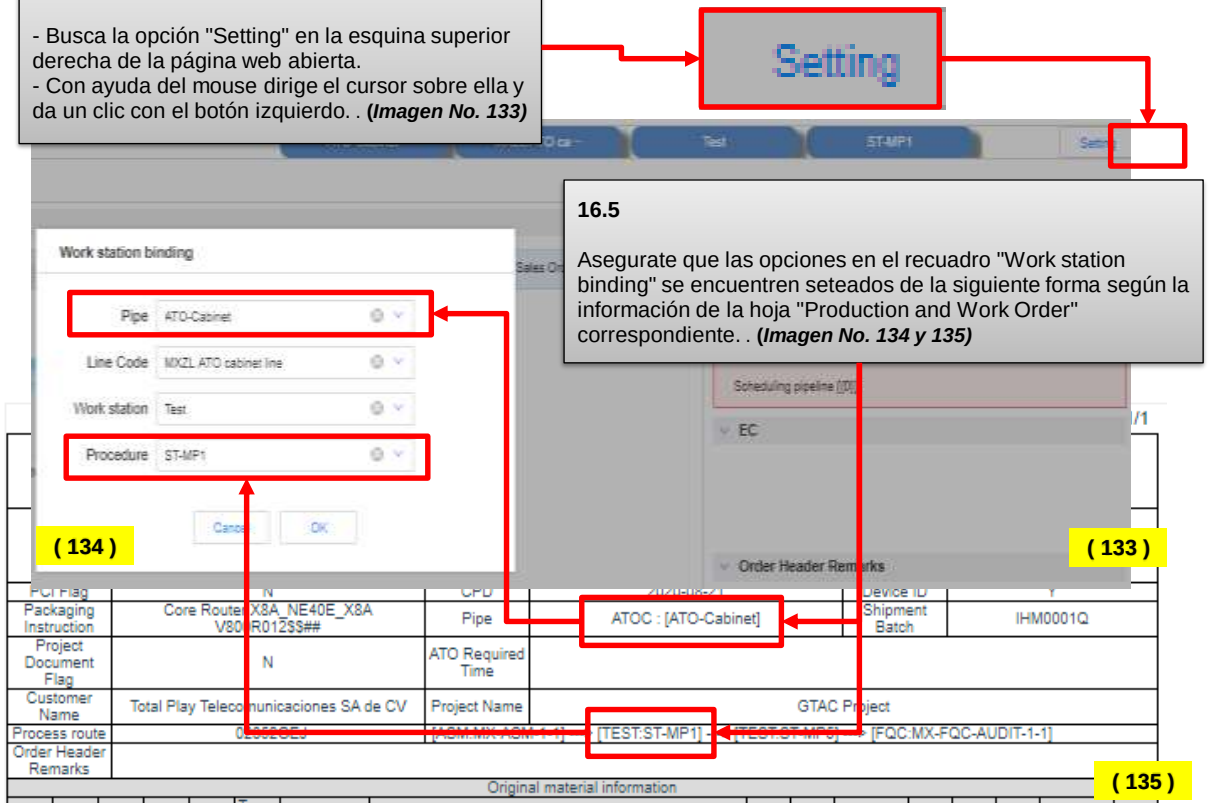
PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK"

16.4

- Busca la opción "Setting" en la esquina superior derecha de la página web abierta.
- Con ayuda del mouse dirige el cursor sobre ella y da un clic con el botón izquierdo. . ***(Imagen No. 133)***

16.5

Asegurate que las opciones en el recuadro "Work station binding" se encuentren seteados de la siguiente forma según la información de la hoja "Production and Work Order" correspondiente. . ***(Imagen No. 134 y 135)***



Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

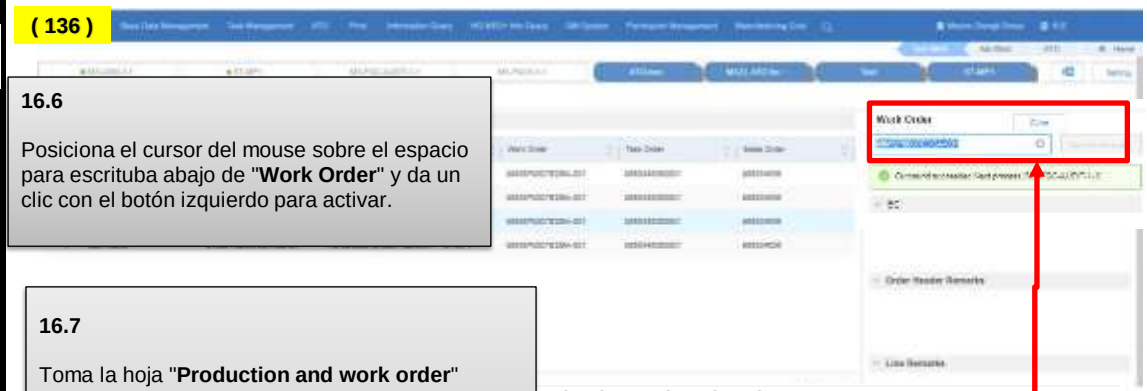
Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK"

(136)



16.6

Posiciona el cursor del mouse sobre el espacio para escrituba abajo de "**Work Order**" y da un clic con el botón izquierdo para activar.

16.7

Toma la hoja "**Production and work order**" correspondiente. del ensamble probado. ***(Imagen No. 1136)***
También toma el escaner de código de barras e ingresa la "**Work Order**" ubicada en la parte superior derecha de la hoja. Ésto lo puedes hacer presionando el botón en el escaner y dirigiendo la luz lineal del laser sobre el código de barras. ***(Imagen No. 137)***

(137)

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

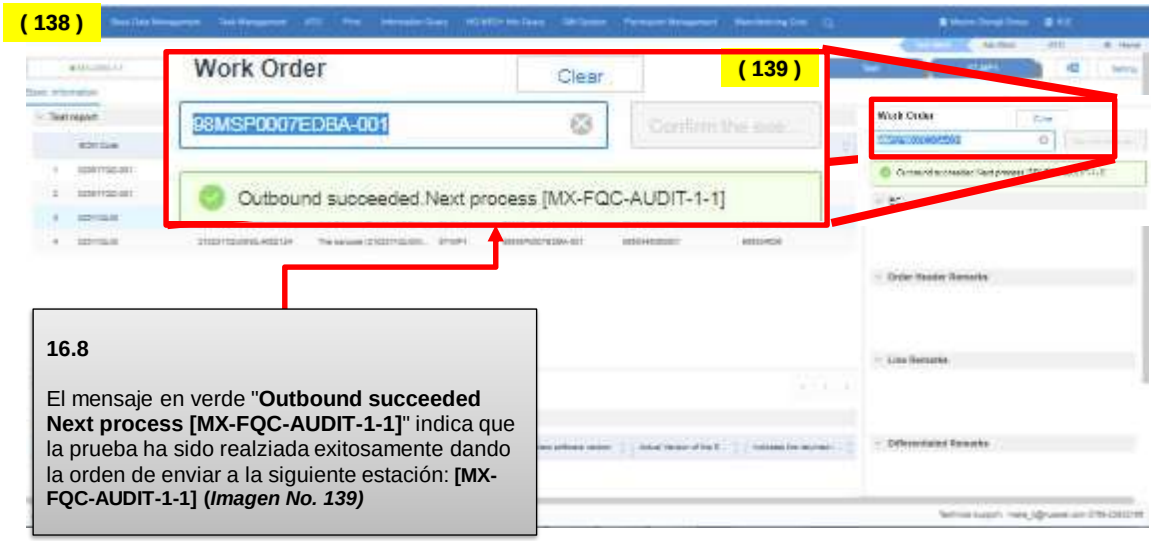
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK"



16.8

El mensaje en verde "**Outbound succeeded Next process [MX-FQC-AUDIT-1-1]**" indica que la prueba ha sido realziada exitosamente dando la orden de enviar a la siguiente estación: **[MX-FQC-AUDIT-1-1]** (***Imagen No. 139)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

APAGADO Y DESCONEXIÓN:CABLES QUE NO PERTENECEN AL ENSAMBLE

(140)

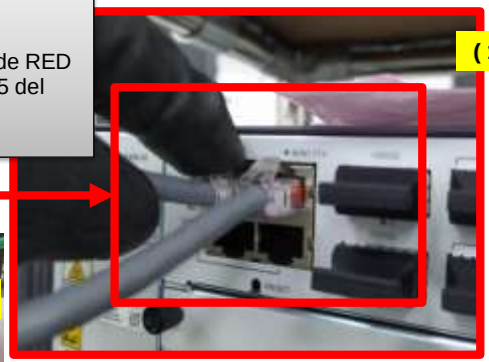
(141)

17.0
Cambia de encendido a apagado cada uno de los switch del ensamble.

(Imagen No. 140 y 141)

17.1

Retira todos los cables de RED (ETH con terminal RJ-45 del ensamble)
(Imagen No. 142)



(142)

17.2

Desconecta los cables con terminal de anillo y deja todo como venía antes de conectar

(Imagen No. 144)

(144)

(143)

17.3
Desconecta las terminales XLR-3 que se conectaron en la torre de pruebas. ***(Imagen No. 143)***

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

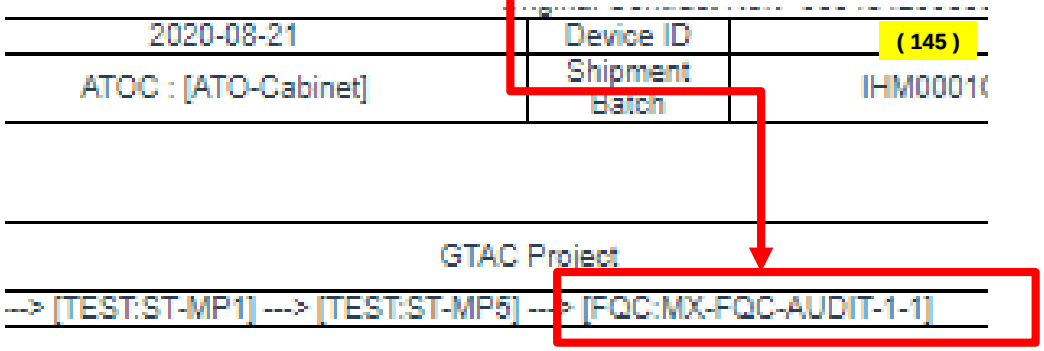
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

SIGUIENTE ESTACIÓN: FQC

18.0

Toma el ensamble y envíalo a la siguiente estación según lo marque la hoja "**production and work order**"] (***Imagen No. 145***)



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	NE40E	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0033	Juan Mata	26/Dic/2023	G
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL NE40E			
Motivo del Cambio:	Se actualizo conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	**67**	De **67**

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

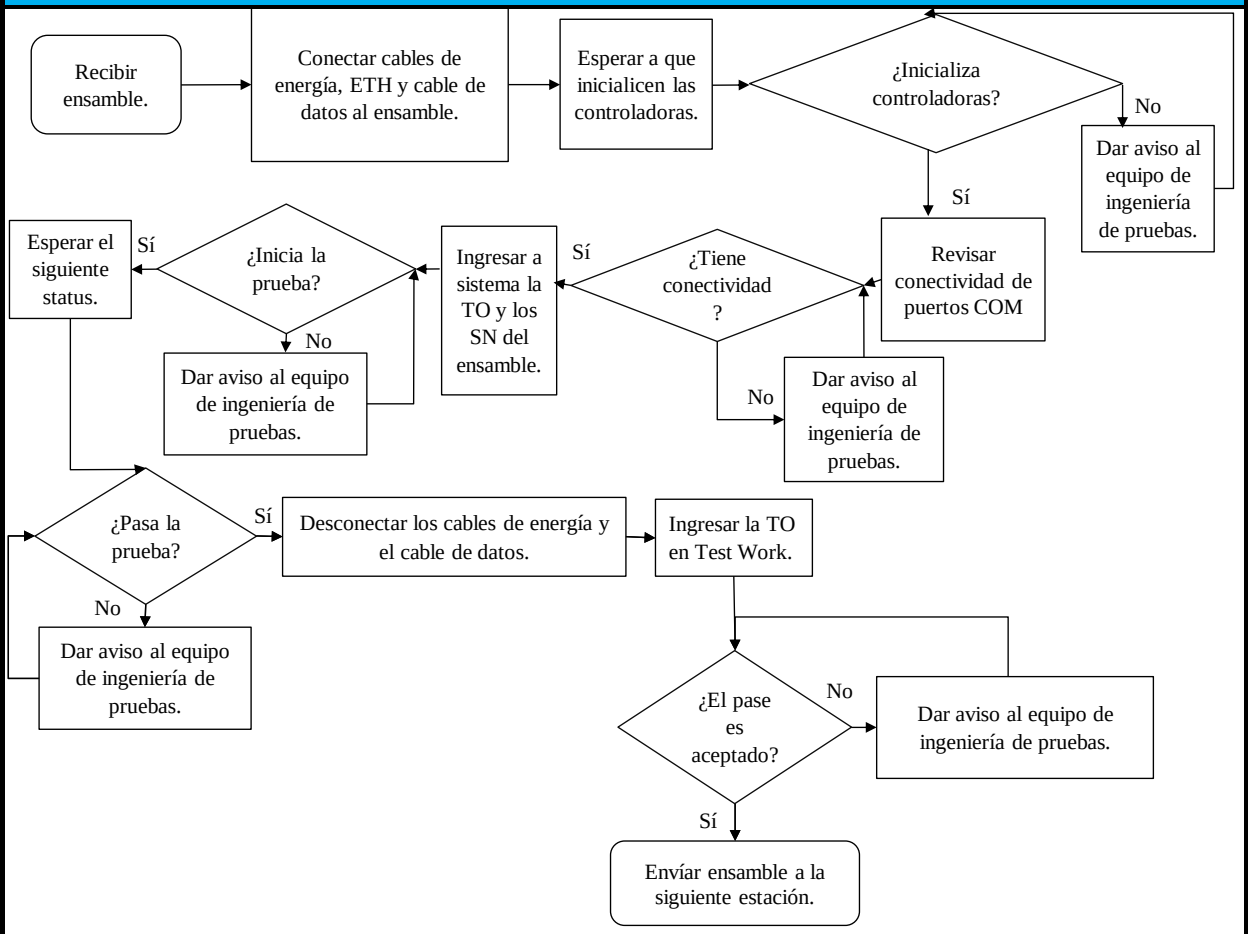



DIAGRAMA DE FLUJO