

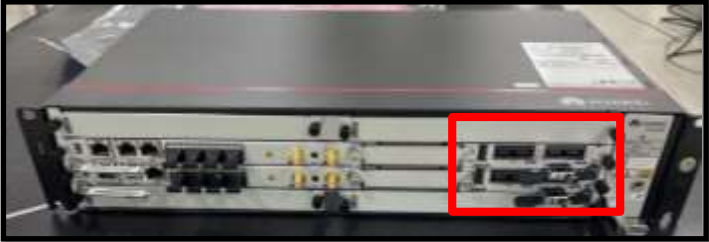





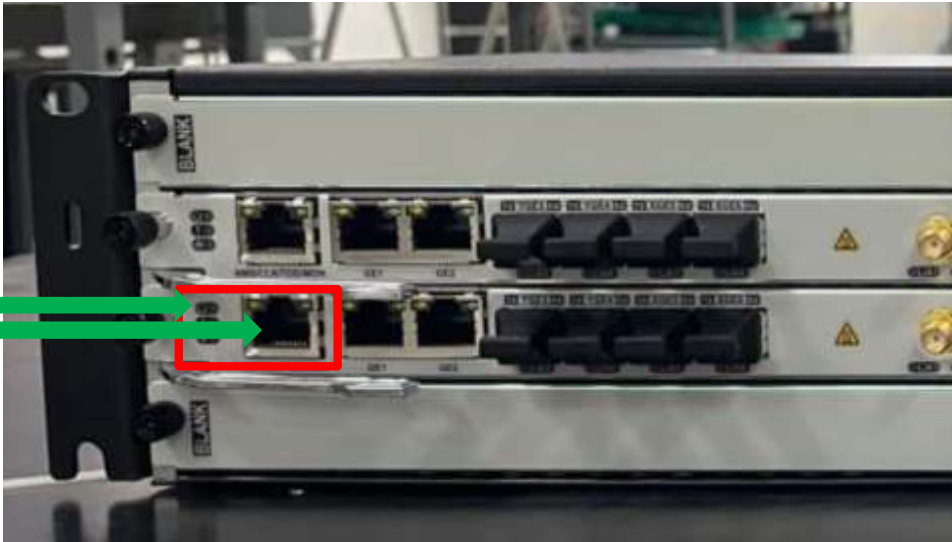




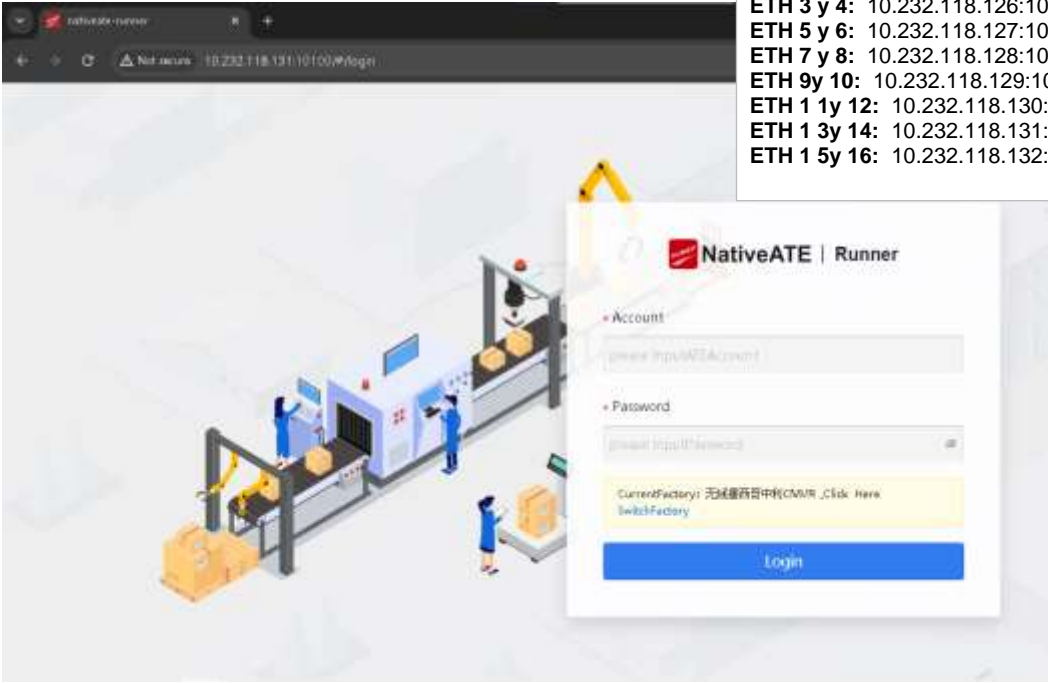


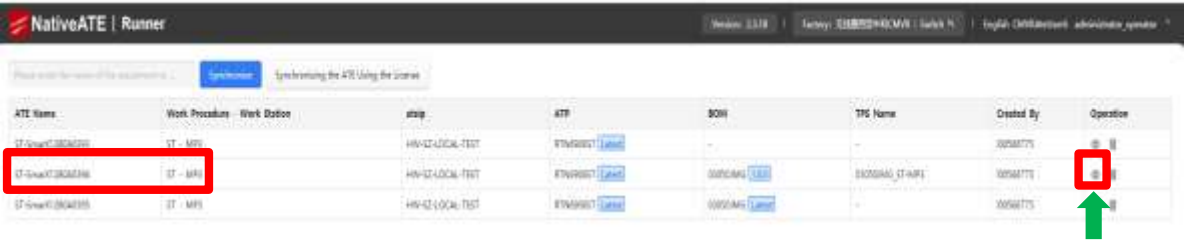
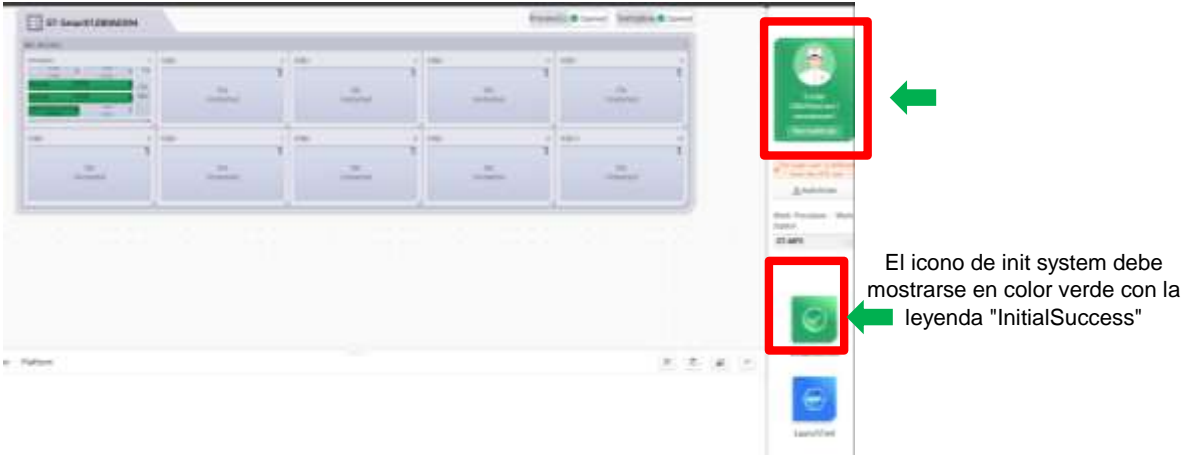


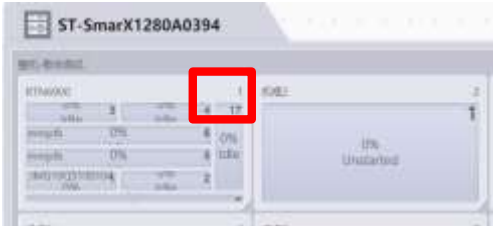
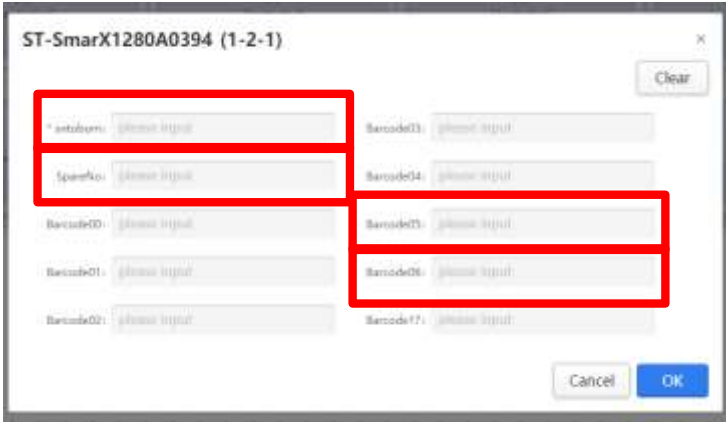





<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024	A
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900			
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo			
	Aprobacion:		Pagina	1	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<div>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>Conexión RTN6900</div> <div>1.- Conectar a la corriente electrica en la linea 1 2.- Utiliza conectores 02233BUV</div> <div></div> <div></div> <div></div>				
Inspeccion durante el proceso	Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.				
Inspeccion post-operación	No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.				




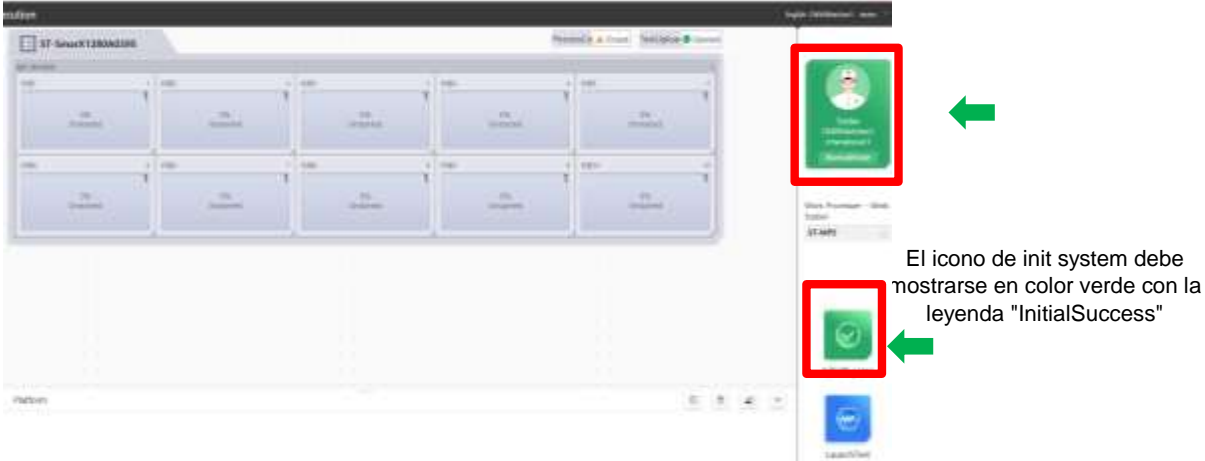
<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024		A	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900					
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo					
	Aprobacion:		Pagina	2	De	12	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> <div></div>	Conexión RTN6900						
Inspeccion durante el proceso	3.- Conectar 1 cable ETH a la controladora master (tarjeta con el led Active estatico en color verde)						
<p>Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.</p>	<div></div> <div></div> <div><div>Led Active</div><div>Puerto ETH</div><div></div><div></div></div>						
Inspeccion post-operación							
<p>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</p>							



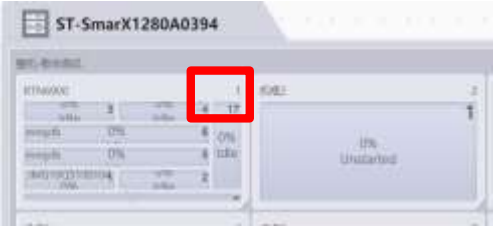
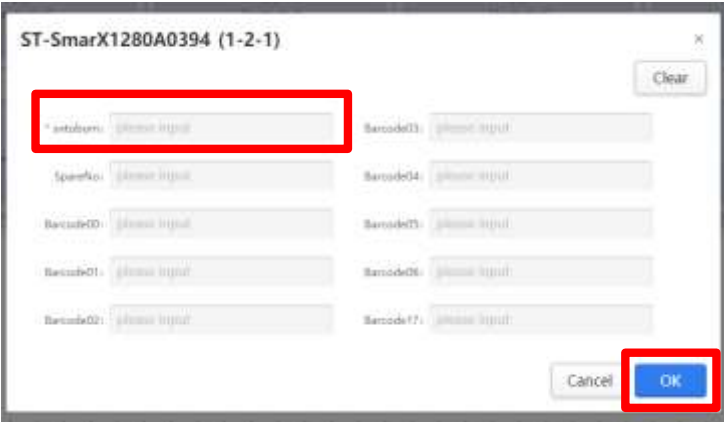
<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024		A	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900					
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo					
	Aprobacion:		Pagina	3	De	12	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<div>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>Prueba en plataforma NATIVE</div> <div>4.- Abrir navegador web (Chrome) Ingresar en la barra de busqueda la direccion de la plataforma donde se conecto el RTN6900 Ingresar credenciales usuario y contraseña</div> <div><div><div>ETH 1 y 2: 10.232.118.125:10100 ETH 3 y 4: 10.232.118.126:10100 ETH 5 y 6: 10.232.118.127:10100 ETH 7 y 8: 10.232.118.128:10100 ETH 9 y 10: 10.232.118.129:10100 ETH 11 y 12: 10.232.118.130:10100 ETH 13 y 14: 10.232.118.131:10100 ETH 15 y 16: 10.232.118.132:10100</div></div></div>						
Inspeccion durante el proceso	Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.						
Inspeccion post-operación	No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.						




<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Sergio Peña	Fecha:	11/Jul/2024	Edicion	A
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155						
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900						
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo						
	Aprobacion:		Pagina	4	De	12		
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:							
<p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> <div></div>	Prueba en plataforma NATIVE Loose part							
Inspeccion durante el proceso	<p>5.- Hacer en la columna "Operation" hacer click en el icono Para este modelo asegurate de usar el ATE Name: ST-SmarX1280A0394</p> <div></div>							
	<p>6.- Valida que el usuario sea "Tester" y posteriormente dar click en el "icono Init System"</p> <div></div>							
Inspeccion post-operación	<p>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</p>							

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024		A	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900					
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo					
	Aprobacion:		Pagina	5	De	12	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> <div></div>	Prueba en plataforma NATIVE Loose part						
Inspeccion durante el proceso	<p>6.- Hacer dobel click sobre el frame 1</p> <div></div> <p>7.-</p> <ul style="list-style-type: none">a) sntobom: Escanear SN de controladora masterb) SpareNo: Escanear TOc) Barcode05: Escanear tarjeta del slot 5d) Barcode06: Escanear tarjeta del slot 6 <div></div>						
Inspeccion post-operación	<p>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</p>						



<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:	Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024	A	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900				
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo				
	Aprobacion:		Pagina	6	De	12
<div>Inspeccion pre-operación</div> <div>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>Instrucciones de operación:</div> <div>Prueba en plataforma NATIVE Loose part</div> <div>8.- Esperar a que la prueba termine y cambie a color verde.</div> <div>NOTA: en caso de que la prueba falle o no termine el proceso, notificar inmediatamente al departamento de Pruebas.</div> <div></div>					
<div>Inspeccion durante el proceso</div> <div>Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.</div>						
<div>Inspeccion post-operación</div> <div>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</div>						

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024		A	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900					
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo					
	Aprobacion:		Pagina	7	De	12	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<div>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>Prueba en plataforma NATIVE Ensamble</div> <div>9.- Hacer en la columna "Operation" hacer click en el icono Para este modelo asegurate de usar el ATE Name: ST-SmarX1280A0395</div> <div></div> <div>10.- Valida que el usuario sea "Tester" y posteriormente dar click en el "icono Init System"</div> <div></div>						
Inspeccion durante el proceso	<div>Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.</div>						
Inspeccion post-operación	<div>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</div>						

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024		A	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900					
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo					
	Aprobacion:		Pagina	8	De	12	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> <div></div>	Prueba en plataforma NATIVE Ensamble						
Inspeccion durante el proceso	11.- Hacer doble click sobre el frame 1						
<p>Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.</p>							
	12.-Escanear WO y hacer click en el boton azul						
Inspeccion post-operación							
<p>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</p>							

<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:	Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024	A	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900				
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo				
	Aprobacion:		Pagina	9	De	12
<div>Inspeccion pre-operación</div> <div>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>Instrucciones de operación:</div> <div>Prueba en plataforma NATIVE Loose part</div> <div>13.- Esperar a que la prueba termine y cambie a color verde.</div> <div>NOTA: en caso de que la prueba falle o no termine el proceso, notificar inmediatamente al departamento de Pruebas.</div> <div></div>					
<div>Inspeccion durante el proceso</div> <div>Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.</div>						
<div>Inspeccion post-operación</div> <div>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</div>						

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024		A	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900					
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo					
	Aprobacion:			Pagina	10	De	12
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	APAGADO Y DESCONEXIÓN: CABLES QUE NO PERTENECEN AL ENSAMBLE						
<div>Utilice su equipo de protección personal</div> <div></div>	<div></div>			<div>14.0</div> <div>Cambia de encendido a apagado cada uno de los switch del ensamble.</div>			
Inspeccion durante el proceso	<div>14.2</div> <div>Desconecta los cables con terminal de anillo y deja todo como venía antes de conectar</div> <div></div>			<div>14.1</div> <div>Retira todos los cables de RED (ETH con terminal RJ-45 del ensamble)</div> <div></div>			
Inspeccion post-operación	<div>14.3</div> <div>Desconecta las terminales XLR-3 que se conectaron en la torre de pruebas.</div> <div></div>						
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.							

 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:		Edicion						
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024		A						
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900										
	Motivo del Cambio:	Documento nuevo										
	Aprobacion:		Pagina	11	De	12						
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:											
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	SIGUIENTE ESTACIÓN: FQC											
Utilice su equipo de protección personal 	<div>15.0 Toma el ensamble y envíalo a la siguiente estación según lo marque la hoja "production and work order"]</div>											
Inspeccion durante el proceso	<table><tr><td>2020-08-21</td><td>Device ID</td><td>(145)</td></tr><tr><td>ATOC : [ATO-Cabinet]</td><td>Shipment Batch</td><td>IHM0001(</td></tr></table>						2020-08-21	Device ID	(145)	ATOC : [ATO-Cabinet]	Shipment Batch	IHM0001(
2020-08-21	Device ID	(145)										
ATOC : [ATO-Cabinet]	Shipment Batch	IHM0001(
Inspeccion post-operación	<div>GTAC Project</div> <div>--> [TEST:ST-MP1] --> [TEST:ST-MP5] --> [FQC:MX-FQC-AUDIT-1-1]</div>											
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.												



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	RTN6900	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0155	Sergio Peña	11/Jul/2024	A
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN6900			
Motivo del Cambio:	Documento nuevo			
Aprobacion:		Pagina	12	De 12

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

DIAGRAMA DE FLUJO

