

Producto Aplicable:	RTN	Originador		Fed	ha:	Edic	cion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor R	Rubio	18/Jur	n/2024	·	J
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:			Pag	ina	1	De	18

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

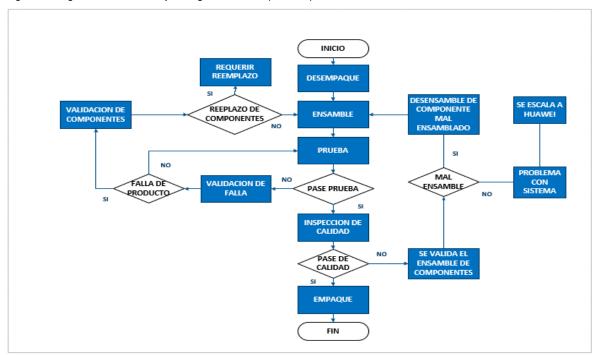
Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación

Diagrama de Flujo

El siguiente diagrama muestra el flujo a seguir durante el proceso por ATO.

Instrucciones de operación:





Producto Aplicable:	RTN	Originador		Fecha:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rubio	18/	Jun/2024	,	J		
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN							
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.							
Aprobacion:		P	agina	2	De	18		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Al ingresar al area de ATO debes de validar la condición ESD de tus botas o en su caso las taloneras

Inspeccion post-operación

Instrucciones de operación: Validacion de Pick Note

- 1. Imprime el Material List como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+ en pagina 11
- 2. Valida que el material sea correcto y este completo.
- 3. Coloca dentro de una bolsa rosa ESD la Production and Work Order

							Production	and work order							
		H	LIN	1111	W.		INTER			Щ	WW			HI	JII.
					III.		3: 3:	4-22		thous		W II	1111	1	
11149	F Sau	-	-		- 1	- NA de	CV Propert Herror	ESPANSISH HILD VERSON	ALC:	- 6	102 BRIGHTS			-	_
Fat	MANAGE TO	_	-	_		10000 (4040)		AFOC (AFO-DHOM)		-	Three Higgstons	+	-	10000	
THE	tarfayî. Hesela	-		ing.sie	**********	1 1111107 7712-181		CANAL (AVIPTAMINA)		-	Bush	-		escal-ch	
	nache Da.Da.d	100	SOTTO				TIMBURG 2891	I PROTEINS - FR	MEE	OC HU	er i i i	Teach	OUR	AC PAG	SKET I
de:	Lever	Ann	- Hand Name	7	proofs proofs	BOM C	Males	nd Chemorphism	la magne	fampi om	Samuelon	Little Flavoros	ne i	Proph	Assessed to the same of the sa
	++	7				0111111111	Your comment Dankerse	A NUMBER OF STREET	1	em					0
1	1.1.1					0000004A	Date gaping, verigories if	December Philippin propriett Carell Clare Metel	1	AFD.					
3	114					SHEET SWITTE	Principali Made and April 1	CHANGE HAVE THE THEFT	-	AFRI		-	-		
3	112					OUR THROP	Parameter Mindula Cartox	SERVICE WAS THE OWNER.	- 1	AFC)					
7	1.1.4					OCCUPANTS.	Substitute (Access	Automoti Carboni Sea Caroli Citta Milita Mala Limis Automoti Militani Sea Phillippi Malaysia	1	ADC			-		
-1	118	4	+	*		(41.00700		And Parties Subrept. Ny Subrank (O.C., and Pinterston	+	.90					
7	1.1.8	-	_	-		OLI SPACE		THE PERSON NAMED IN COLUMN	1.	ADIC		_			
	1.1.7	1		*		SEED TRAW	bear lobered the expelleral province	SPERFT # Journal Bereide Francisco Invació	+	Ai				9	
-14	1.1.0	-		*		GRESHALK	PHOTO NAME OF STREET	STAN WANTED	7	AL.		_			_
4	1.14			-	-	nanowan's	THE RESERVE ASSESSMENT	AT 1 HOUSE COME WOOD DESCRIPTION	1	Acto			-		
	5,610	*		*		0103004/40	Resent C. Comp. 100 001114-100.1 ANNUAL C.	OTTAL TOXAL TIMESEN	*	30					
ř		,		*		HERESONAMS	Cherry States Smith Test SA Cherry States States Cherry States C States, 1985 States Cherry States C	OTTO THESE TOWNS	1						
4	1.1.18					DESCRIPTION	STATE OF A SECURE	HAR CARD CHIEF BOOK MISH LIPTE LUNYDM	11	ADIC				11-	
+	6.6.43			*		HAMMAN	Provinterapt subscieve in	AMBRICAN T. S. POST RECURSO AMBRICAN GRAD CONTRACTOR -198 EDD THE B. D.T. 24244-4-40000144	*	,ni					
7	1110	-	_	-		OLL DAMA	Milwarey record	THE THE PART OF THE PART OF THE	-	ADI		_			_
ī	+ + 19			*		iconomici)	Open Other BRIGHTHISE Breaker United Av. (1-8) (5-88)	DBUTTA IC-BAND Owned on Plant Weller (MITCH)		Au		Т			
×	1.1.18	1	*	*		OHERMAN	Amadésis GratificAX India	SALPTOT IC WAND Through on this and 350 Mbm OUT, Gare.	2	,44					
-	0.0.19	1	*	*		D. COLORADO	ACCOUNT HONEY THE	THE PERSON NAMED TO STATE OF THE PERSON NAMED IN COLUMN 1	1	,64					
1	2.5					COLUMNIA	ofteneded pend broking there	COLUMN TO SERVICE AND ADDRESS OF THE PARTY O	1	AUO					
ij	211					H22311WH	School of the problem of the problem	HAVE CHANGE CHANGE CHANGE	+	ADE					
è	412					annunin.		EXPLOSE VERNING STAR.		Ail					
=		_	-			800 17		VIII VIII VIII VIII VIII VIII VIII VII	ing Bio	O.		T.		1111	
***			GM for	40			Material	inaccipitati			interest	The country of	100	Piarra	/en-turn





Producto Aplicable:	RTN	Originador		Fecha:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	ZLGDL-I0076 Victor Rubio 18/Jun/2024						
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN							
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.							
Aprobacion:		Pa	gina	3	De	18		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Instrucciones de operación:

Ingreso a ATO e Inspeccion

1. Verifica que el item es correcto (corrobora con la Production and Work Order), sacalo de la caja, coloca el item en una mesa de ensamble y retira la bolsa con cuidado de no romperla.



2. Revisa que el item se encuentre libre de cualquier deformacion, como golpes, raspones o manchas.







Producto Aplicable:	RTN	Originado	or	Fecha:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	ZLGDL-I0076 Victor Rubio 18/Jun/2024						
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN							
Motivo del Cambio:	Se agrega me	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:			Pagina	4	De	18		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.

Instrucciones de operación:

RTN 900 Series

RTN 950A



RTN 980L



RTN 905/905F



RTN 950



RTN 910A



RTN 6900





Producto Aplicable:	RTN	Originado	r l	echa:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076 Victor Rubio 18/Jun/2024							
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN							
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.							
Aprobacion:			Pagina	5	De	18		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Para remover la etiqueta utiliza un neutralizador

Al momento de remover la etiqueta ten cuidado de no rayar el
material

Utiliza siempre tu equipo ESD (guantes)

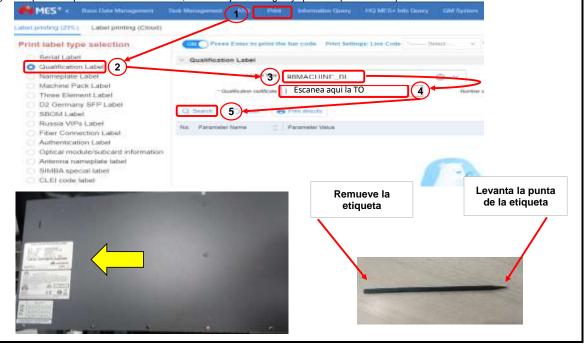
Inspeccion post-operación

Valida la correcta colocación de la etiqueta evitando dejarla desalineada, con bolsa de aire o esquinas levantadas

Instrucciones de operación: RTN950A

- 1.- Ingresa al siguiente link en sistema para proceder a imprimir la etiqueta http://w3-mx.huawei.com/mes/scwippa/#/
- 2. Sigue las instrucciones en la siguiente imagen para imprimir
- 3. Retira la etiqueta de certification que contiene el chasis y coloca la etiqueta certification que tu generaste.

4. Asegurate que la etiqueta esta bien colocada, sin burbujas o arrugas y que la impresion es optima.





Producto Aplicable:	RTN	Originador		Fecha:		Edicion			
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076		J						
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN								
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.								
Aprobacion:			Pagina	6	De	18			

RTN950A

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal

000

Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.

Instrucciones de operación:

Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+ pagina 19

- 1. Verifica si la orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a 4 +/- 0.2 kgf.cm.
- Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.
- 3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MES+



	Sot 0	Sot 4	Power
FAN	Sot 1	Sot 5	Slot 18
9ot 16	Sot 2	Sot 6	Power
	Sot 3	Sot 7	Sot 19



NOTA

Si la configuración de ensamble requiere como SI material el número de parte 21135448 por 6 piezas, pero el chassis ya tiene los blank panel en los slots 1,2,3,5,6 y 7 no es necesario agregar el material requerido como SI material (PN: 21135448).





Producto Aplicable:	RTN	Originador		Fecha:	Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rubio	18/	/Jun/2024	,	J	
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:		Pa	gina	7	De	18	

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o acalarcion con este SOP, notifica a Ingenieria de procesos

Valida que el material se encuentre en buenas condiciones

Las unidades no deben presentar ningun tipo de daño

Utiliza en todo momento guantes

Utilice su equipo de proteccion personal

proteccion personal

Inspeccion durante el procesos

Asegurate de validar el material correctamente.

- 1. Valida el ensamble en la hoja de configuración.
- Al momento de ensamblar cada componente, marca con una paloma (√) el ítem y slot en la hoja de configuración.
- El auditor de calidad al momento de su validación y liberación deberá marcar con un "OK" en la hoja de configuración por cada ensamble correcto.

Inspeccion post-operación

Asegurate de colocar la unidad en el area de ensamble

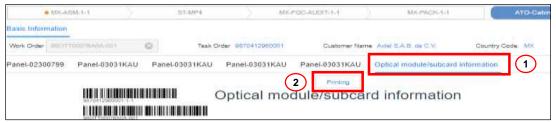
Todos los docuemntos deberan estar dentro de una bolsa rosa.

Instrucciones de operación:

Impresión de configuración de transceivers.

Para ensamble de transceiver, imprime la hoja de configuracion de transceivers (Optical module/subrack information).

- 1. En la pantalla de Assembly Work, escanea la Work order a trabajar, selecciona "Optical module/subcard information"
- 2. Da clic en Printing.



3. Aparecera una nueva pestaña de impresión, da clic en Print.



- Valida que la informacion de la orden corresponda a la orden que se esta trabajando.
- 5. Toma la hoja de configuracion de transceiver y colocala dentro de la bolsa ESD junto con la hoja production and work order.
- Si la informacion en la hoja de configuracion de transceivers no corresponde con el material o los slot del chasis o de igual manera no cuenta con informacion completa, notifica a equipo de ingenieria de producto o ingenieria de procesos



Producto Aplicable:	RTN	Originador	•	Fecha:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	ZLGDL-I0076 Victor Rubio 18/Jun/2024						
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN							
Motivo del Cambio:	Se agrega m	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:			Pagina	8	De	18		

Ensamble de transceivers

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Valida que el transceiver entre de manera correcta Procura no forzar la entrada del transceiver, valida bien las ranuras antes de ensamblar.

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicion correcta.

Instrucciones de operación:

Sigue los pasos indicados en la pagina 7 de este SOP para imprimir la configuración de transceivers

- 1. Para colocar los transceivers primero debes retirar los tapones de goma de los slots que indique la hoja de configuracion.
- 2. Tambien debes retirar el tapon de goma del transceiver para abrir el seguro del mismo.
- 3. Toma el transceiver e insertalo en la tarjeta, colocando el seguro hacia el lado derecho.
- 4. Asegura el transceiver colocando el seguro del mismo.
- 5. Despues de colocar el seguro, coloca el tapon del transceiver nuevamente en su lugar.















Producto Aplicable:	RTN	Originador Fecha:			Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rubio		18/Jun/2024	,	J		
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN							
Motivo del Cambio:	Se agrega	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:		Paç	ina	9	De	18		

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal

proteccion persona

Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación

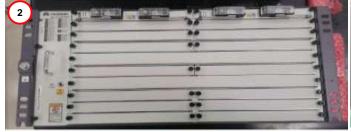
Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.

Instrucciones de operación:

Ensamble RTN 980L

Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+

- 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a **4 +/- 0.2 kgf.cm.** Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.
- 3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MES+









Al momento de poner los seguros asegurate de presionar la flecha en esa misma dirección, evitando dañarlos.



Producto Aplicable:	RTN	Originador		Fecha:	Edic	cion		
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076 Victor Rubio 18/Jun/2024							
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN							
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.							
Aprobacion:		I	Pagina	10	De	18		

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.

Instrucciones de operación:

Ensamble RTN 980L

4.- Despues de colocar los seguros de manera correcta atornilla con un torque calibrado a 4 +/- 0.2 kgf.cm.





Producto Aplicable:	RTN Originador Fecha:					cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rubio	18/	/Jun/2024	,	J	
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:		P	agina	11	De	18	

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

NOTA:

Si la configuración de ensamble requiere como SI material el número de parte 21135448 por 4 piezas y 21135764 por 1 pieza pero el chassis ya tiene los blank panel en los slots 1,2,3,5,6 y 8 no es necesario agregar el material requerido como SI material (PN: 21135448 y 21135764).

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.

Instrucciones de operación:

Ensamble RTN 950

Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+

- 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a **4 +/- 0.2 kgf.cm.** Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.



3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MES+







Producto Aplicable:	RTN	Originador	Fecha:	Edicion			
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rubio	18/Jun/2024	J			
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:		Pag	jina 12	De 18			

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado
Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Instrucciones de operación:

Ensamble RTN 950





Para algunas tarjetas sera necesario colocar el seguro



Al momento de poner los seguros asegurate de presionar la flecha en esa misma dirección, evitando dañarlos.

4.- Despues de colocar los seguros de manera correcta atornilla con un torque calibrado a 5 +/- 0.5 kgf.cm

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.



Despues de colocar los seguros correctamente, asegurate de atornillar la tarjeta con un torque calibrado a 5+/-0.4kgf.cm



Producto Aplicable:	RTN	Originador		Fecha:	Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rubio	18/	Jun/2024	,	J	
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:		Paç	jina	13	De	18	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Instrucciones de operación:

RTN 905 / RTN 905F

Ambos modelos se corren de la misma manera, lo unico que cambia es el color de los equipos.

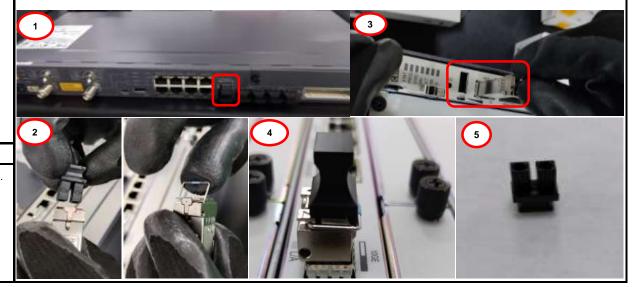
*Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.

Sigue los pasos indicados en la pagina 7 de este SOP para imprimir la configuración de transceivers

- 1. Para colocar los transceivers primero debes retirar los tapones de goma de los slots que indique la hoja de configuracion.
- 2. Tambien debes retirar el tapon de goma del transceiver para abrir el seguro del mismo.
- Toma el transceiver e insertalo colocando el seguro hacia el lado derecho.

4. Asegura el transceiver colocando el seguro del mismo

5. Despues de colocar el seguro, coloca el tapon del transceiver nuevamente en su lugar.



Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.



Producto Aplicable:	RTN	Originador		Fecha:	Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rubio	18/	Jun/2024	,	J	
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:		Pag	gina	14	De	18	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado
Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para el ensamble de RTN utiliza las siguientes herramientas: Torque con calibracion 4 +/- 0.2 kgf.cm con una punta PH2

Instrucciones de operación:

RTN 910A

Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+

- 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un desatornillador calibrado a **4 +/- 0.2 kgf.cm.** Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.



3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MES+

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.





Producto Aplicable:	RTN	Originado	Edic	cion			
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rub	io 18/	Jun/2024	,	j	
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:			Pagina	15	De	18	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

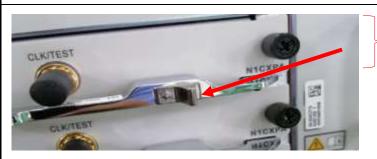
Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal

Inspeccion durante el procesos

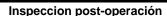
Instrucciones de operación:

RTN 910A



Al momento de poner los seguros asegurate de presionar la flecha en esa misma dirección, evitando dañarlos.

4.- Despues de colocar los seguros de manera correcta atornilla con un torque calibrado a 4 +/- 0.2 kgf.cm.



Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon







Producto Aplicable:	RTN	Originador		Fecha:	Edic	cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rubio	18/	Jun/2024	,	j	
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:		Pag	gina	16	De	18	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

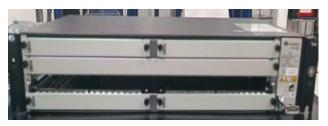
Instrucciones de operación:

RTN 6900

Asigna las tarjetas en sistema MES+ como lo indica el SOP ZLGDL-I0021 ATO MES+

- 1. Verifica si tu orden tiene requerimientos especiales y que el item que ensamblaras es el correcto.
- 2. Retira el cover que ocupa el lugar donde ensamblaras la tarjeta, con un taladro calibrado a **4 +/- 0.2 kgf.cm.** Valida los pines de los slot donde se ensamblara las tarjetas.





3. Realiza el ensamble de la tarjeta de acuerdo con el item de la misma y con diagrama de ensamble generado por el sistema MES+ con un taladro calibrado a 4 +/- 0.2 kgf.cm.

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta





*Se deberán asegurar que las palancas de expulsion esten fijas para asegurar la tarjeta en su lugar antes de atornillar.



Producto Aplicable:	RTN	Originador Fecha:				cion	
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Rubi	o 18/	Jun/2024	,	J	
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:			Pagina	17	De	18	

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a Ing. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

> Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.

Instrucciones de operación:

RTN 6900

Para algunas tarjetas, se deberá asegurar que los seguros de las palancas de expulsion esten desbloqueados antes de colocarlas en los slots.

Deslizar el seguro a la izquierda para poder abrir la palanca de expulsion





Palanca de expulsion con seguro puesto



Palanca de expulsion sin seguro puesto



Despues de colocar las tarjetas con los seguros de manera correcta atornilla con un torque calibrado a 4 +/- 0.2 kgf.cm.



Producto Aplicable:	RTN	N Originador Fecha:					
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0076	Victor Ruk	oio 18/	Jun/2024	,	J	
Nombre de la instrucción:	Ensamble RTN						
Motivo del Cambio:	Se agrega metodo de ensamble para RTN 6900.						
Aprobacion:			Pagina	18	De	18	

Inspeccion pre-operación

Cualquier duda o aclaracion con este SOP notificar a lng. De procesos.

Valida que los componentes se encuentren en buen estado
Utiliza siempre guantes para realizar esta operacion

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Valida que al remover la etiqueta vieja no deje residuos

Limpia con alcohol isopropilico si el chasis se encuentra sucio

Coloca las etiquetas alineadas en las guias que estan marcadas en los chassis

Validar que la etiqueta se encuentre legible y en buen estado. Validar que la informacion de la etiqueta coincida:

wo

Fecha

Numero de operador

Validar que la etiqueta no se encuentre desplazada.

Inspeccion post-operación

Valida que se haya ensamblado cada tarjeta en la posicon correcta.

Instrucciones de operación:

Colocación de etiqueta Qualification

