



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	RTN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	1	De 11

Inspeccion pre-operación

En los modelos que se requiera, utilizar un torque o desarmador calibrado a 6 Kgf.cm +/- 1 kgf.cm para los tornillos de las tapas de plástico.

Para conectar los cables de alimentación también utilizar un torque o desarmador calibrado a 6 Kgf.cm +/- 1 kgf.cm

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Inspeccion post-operación

Instrucciones de operación:






- Proceso de Prueba




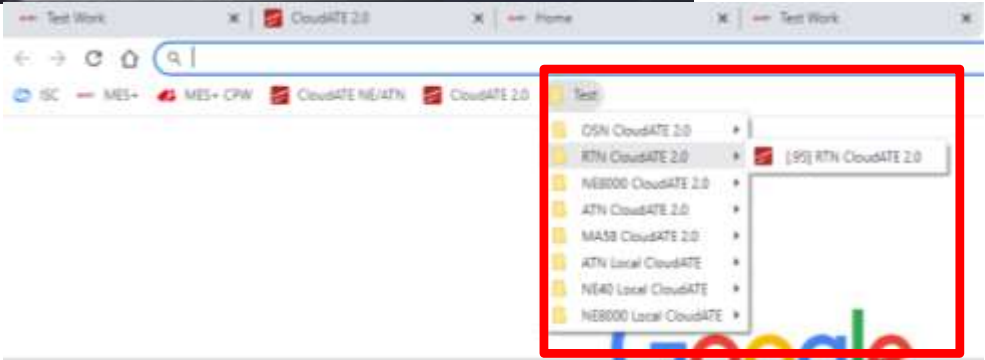
1. Colocar la unidad en la estacion de prebas.







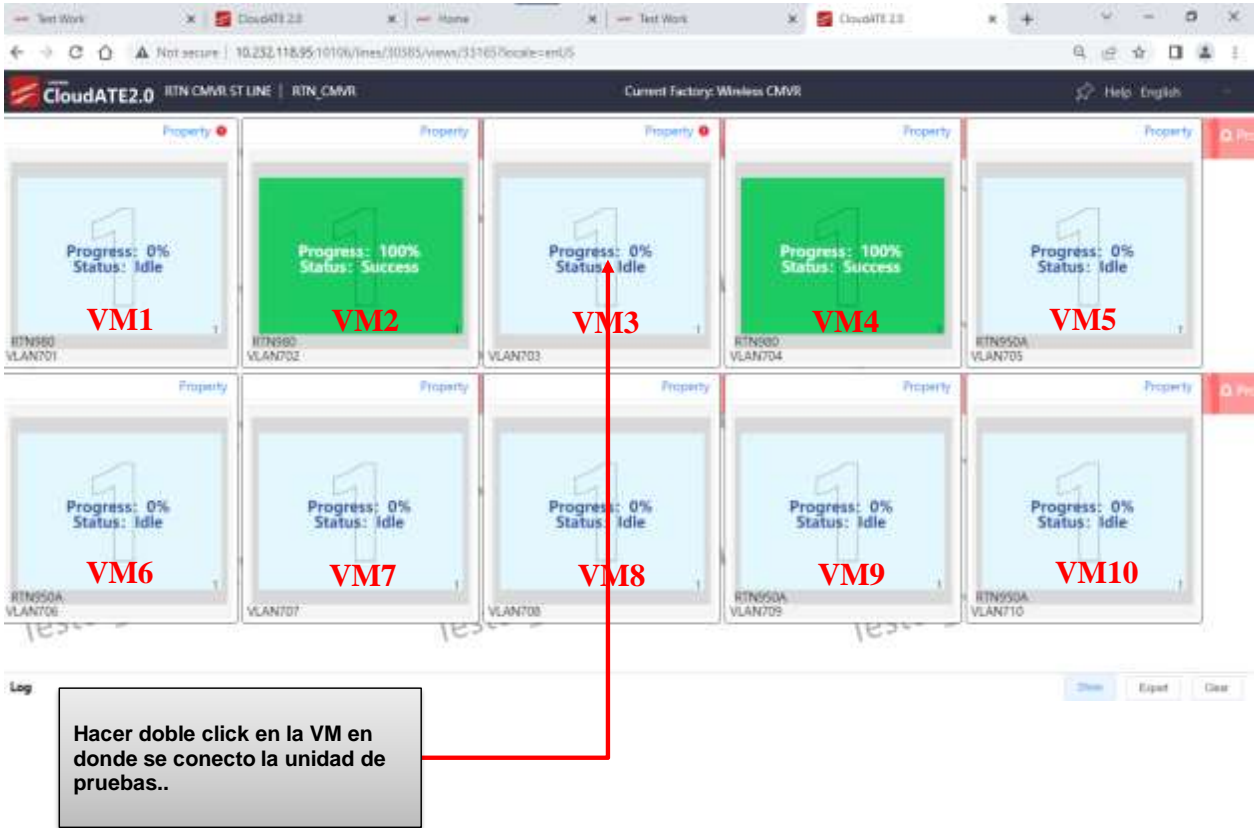
2. Conectar los cables de corriente electrica.





 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	RTN	Originador	Jesus Muro	Fecha:	26/Dic/2023	Edicion	E
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035						
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN						
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP						
	Aprobacion:		Pagina	2	De	11		
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:							
Utilice su equipo de proteccion personal 	• Proceso de Prueba							
	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; margin: 10px 0;"> 3. Conectar el cable de red ETH de la estacion movil al chasis en el puerto NMS/COM. </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div> <div style="border: 2px solid red; padding: 5px; margin: 10px 0;"> NOTA: Una vez conectado dejar inicializar la unidad por los menos 5 minutos antes de inicial la prueba. </div>							
Inspeccion durante el procesos								
Inspeccion post-operación								

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035	Jesus Muro	26/Dic/2023		E	
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN					
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP					
	Aprobacion:		Pagina	3	De	11	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.						
<div>Utilice su equipo de protección personal</div> <div></div>	<div>1. Conectar la unidad de prueba en el slot del 1 al 10.</div> <div>Del switch de prueba RTNtestCloud</div> <div></div> <div><div>Abrir el navegador de internet y en la barra de favoritos seleccionar la VM RTN CloudATE 2.0</div><div></div></div>						
Inspeccion durante el procesos							
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²							
Inspeccion post-operación							
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.							

<div></div> <div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div>	Producto Aplicable:	RTN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	4	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.				
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div><div><div>2.</div><div>- Con ayuda del teclado en la computadora ingresa tu usuario en el espacio de la caja de texto a la derecha de "ATE Account"</div><div>- Con ayuda del teclado en la computadora Ingresa tu contraseña en el espacio de la caja de texto a la derecha de "Password".</div></div><div><div>3. Dar click en el boton "Login"</div></div></div> <div><div><div>ATE Account</div><div>password</div><div>Login</div></div><div>Current Factory: Wireless CMVR</div><div>Support ATE account local login and remote login.</div><div>Copyright © Huawei Technologies Co., Ltd</div></div>				
Inspeccion durante el procesos					
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²					
Inspeccion post-operación	Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.				

<div>  <div> Instrucciones de trabajo (SOP) </div> </div>	<div> <div>Producto Aplicable:</div> <div>RTN</div> </div>	<div> <div>Originador</div> <div>Jesus Muro</div> </div>	<div> <div>Fecha:</div> <div>26/Dic/2023</div> </div>	<div> <div>Edicion</div> <div>E</div> </div>
	<div> <div>Numero de Instrucción:</div> <div>ZLGDL-I0035</div> </div>			
	<div> <div>Nombre de la instrucción:</div> <div>Prueba Funcional RTN</div> </div>			
	<div> <div>Motivo del Cambio:</div> <div>Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP</div> </div>			
	<div> <div>Aprobacion:</div> <div></div> </div>		<div> <div>Pagina</div> <div>5</div> </div>	<div> <div>De</div> <div>11</div> </div>
<div> <div>Inspeccion pre-operación</div> </div>	<div> <div>Instrucciones de operación:</div> </div>			
<div> <div>Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso</div> <div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div>  </div> </div> </div>	<div> <div>Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.</div> <div>  </div> </div>			
<div> <div>Inspeccion durante el procesos</div> </div>				
<div> <div>Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²</div> </div>				
<div> <div>Inspeccion post-operación</div> </div>				
<div> <div>Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.</div> </div>				

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	6	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso	Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.				
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div><div>ScanCode FrameST-SmarX1280A0341 [1-1-1]</div><div><div>cont</div><div>code:</div><div>order numbe</div><div>r:</div></div><div><div>please input</div><div>please input</div><div>OK</div><div>Cancel</div></div></div>				
Inspeccion durante el procesos	<div>Escanear el SN de la tarjeta controladora.</div> <div>Escanear la TO de la orden y posteriormente hacer click en el boton "OK".</div>				
Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²					
Inspeccion post-operación					
Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.					



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	RTN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	7	De 11

Inspeccion pre-operación

Verifica que tus modelos golden se encuentren en perfecto estado para su uso

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Para la conexión de cables usa torque con etiqueta de calibración a 13 kgf/cm² +/- 1 kgf/cm²

Inspeccion post-operación

Revisa que hayas apagado y desconectado los cables antes de pasar el ensamble a la siguiente estación.

Instrucciones de operación:

Antes de comenzar: Prepara la herramienta de trabajo.

Al finalizar la prueba el recuadro se muestra en color verde.
NOTA: En cualquier otro caso dar aviso inmediatamente al departemaneto de pruebas.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	RTN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	8	De 11

Inspeccion pre-operación

Utilice su equipo de proteccion personal



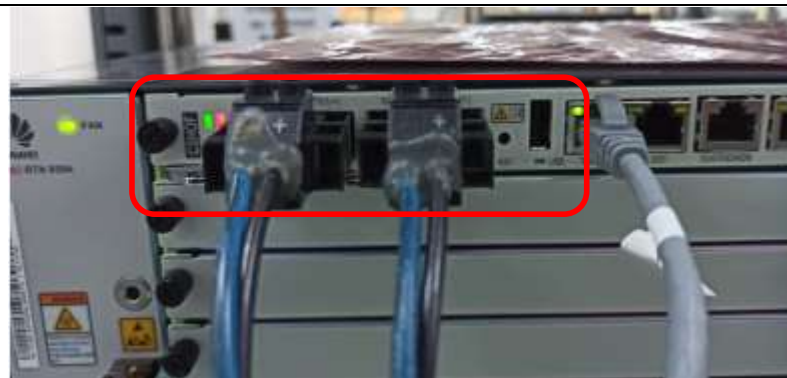
Inspeccion durante el procesos

Inspeccion post-operación

Instrucciones de operación:

- Proceso de Prueba

Remove los cables de alimentación y el cable ETH.



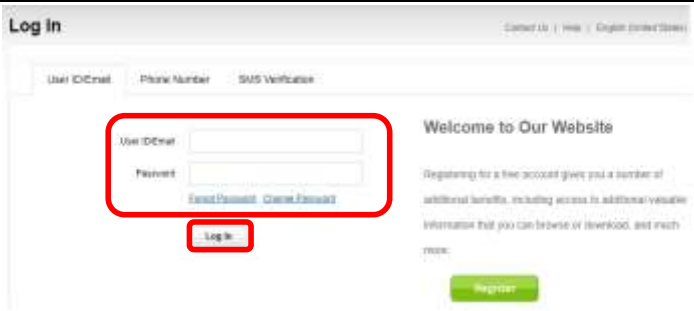
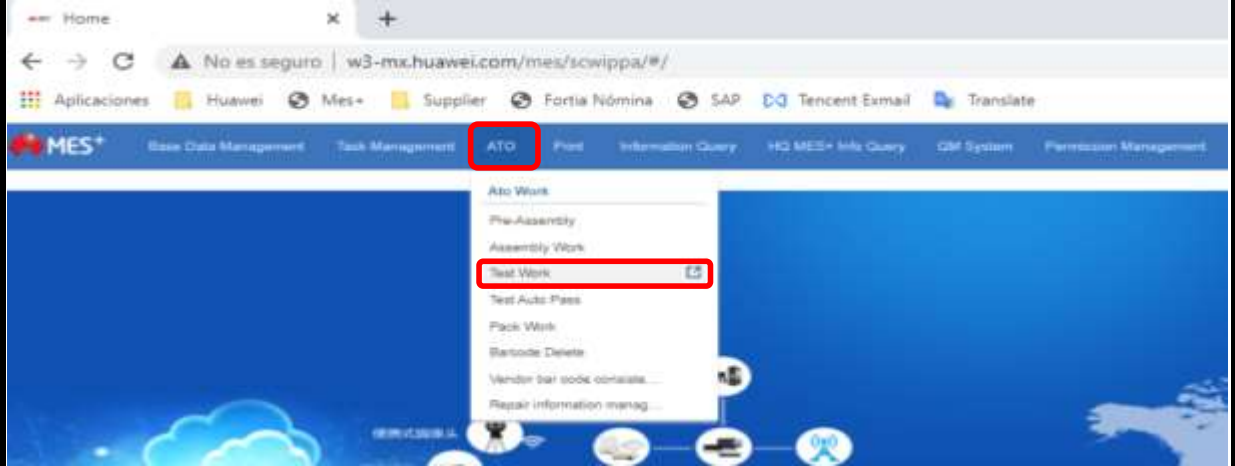




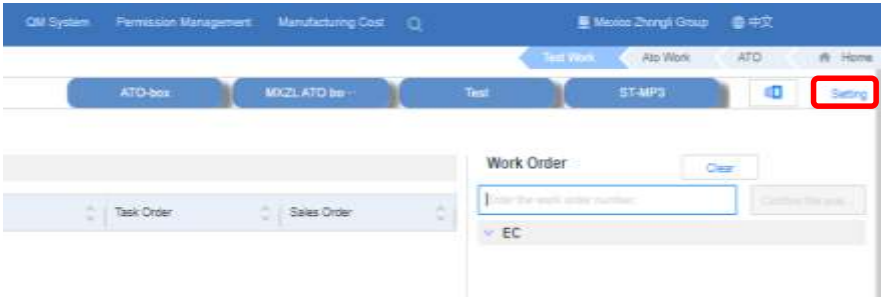
Dar doble click en el icono de Navegador de internet en el escritorio de la computadora.




En la barra de favoritos hacer click en el botón "Mes+"
En caso de no tener el acceso directo teclear en la barra de direcciones:
<http://w3-mx.huawei.com/mes/scwippa/#/>



 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	RTN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	9	De 11
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Proceso de Prueba <div data-bbox="743 474 1218 750"> <p>18. Ingresar usuario y contraseña asignada al operador y al finalizar presionar el botón "Log in".</p> </div> <div data-bbox="1243 457 1932 766">  </div>				
Inspeccion durante el procesos					
<p>En caso de que el status cambie a rojo o morado, notificar a Ingeniería de Pruebas para revisar</p>	<div data-bbox="743 782 1932 906"> <p>19. En la pantalla emergente dar clic en la pestaña "ATO" y posteriormente click en la opción "Test Work".</p> </div> <div data-bbox="730 912 1957 1375">  </div>				
Inspeccion post-operación					
<p>Retire los cables de voltaje y el cable serial. Retire unidad cuidadosamente una vez terminada la prueba y envíela a la siguiente estación, pero si la unidad fallo, notificar a Ingeniería de pruebas para su valoración.</p>					

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	RTN	Originador	Jesus Muro	Fecha:	26/Dic/2023	Edicion	E
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035						
	Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN						
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP						
	Aprobacion:							
					Pagina	10	De	11
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:							
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	• Proceso de Prueba							
	<div><div>20. Dar click en la opción "Setting"</div><div></div></div>							
Inspeccion durante el procesos	<div><div>21.En la ventana emergente Seleccionar "Pipe" y "Procedure" dependiedo de lo que marque en la Produccion and Work Order y al finalizar dar click en el botón "OK".</div></div>							
En caso de que el status cambie a rojo o morado, notificar a Ingeniería de Pruebas para revisar								
Inspeccion post-operación	<div><div>Work station binding</div><div><div>Pipe</div><div>ATO-box</div><div>Line Code</div><div>MXZL ATO box line</div><div>Work station</div><div>Test</div><div>Procedure</div><div>ST-MP3</div><div>Cancel</div><div>OK</div></div></div>							
Retire los cables de voltaje y el cable serial. Retire unidad cuidadosamente una vez terminada la prueba y envíela a la siguiente estación, pero si la unidad fallo, notificar a Ingeniería de pruebas para su valoración.								




Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	RTN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0035	Jesus Muro	26/Dic/2023	E
Nombre de la instrucción:	Prueba Funcional RTN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	11	De 11

Inspeccion pre-operación

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

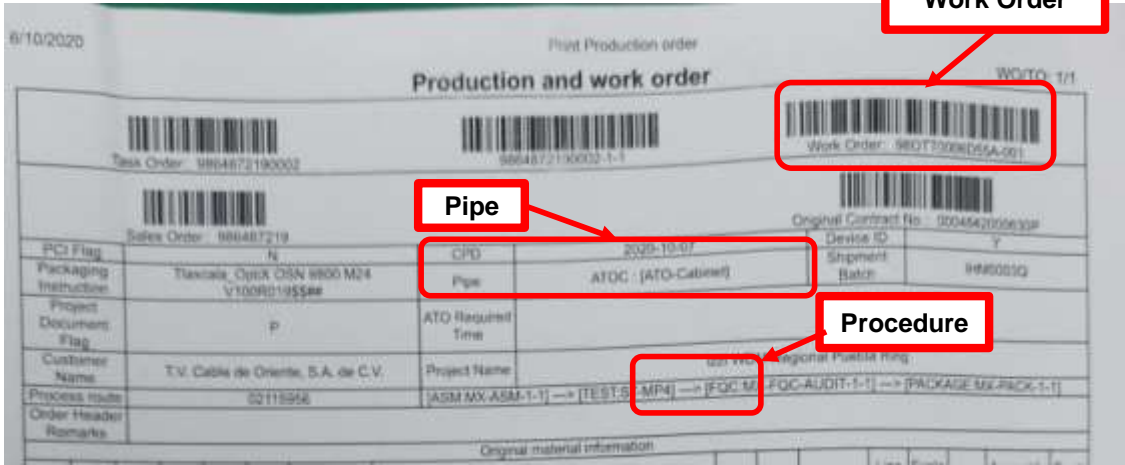
En caso de que el status cambie a rojo o morado, notificar a Ingenieria de Pruebas para revisar

Inspeccion post-operación

Retire los cables de voltaje y el cable serial.
Retire unidad cuidadosamente una vez terminada la prueba y envíela a la siguiente estación, pero si la unidad fallo, notificar a Ingenieria de pruebas para su valoración.

Instrucciones de operación:

- Proceso de Prueba



22. Para finalizar el pase de pruebas, de la hoja de Production and Work Order, escanear la Work Order en el recuadro.

