

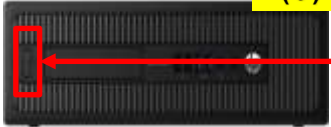


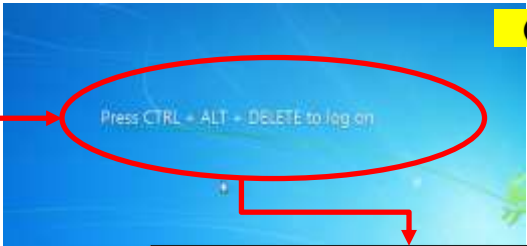

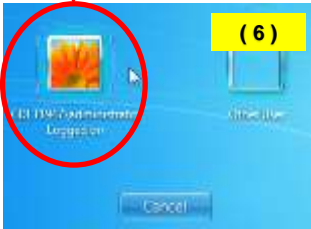
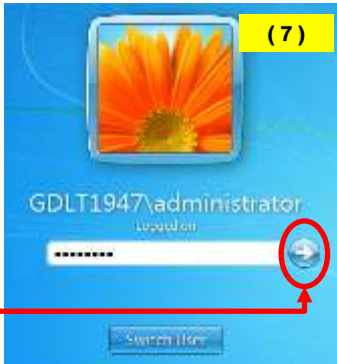
 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable: ATN	Originador	Fecha:	Edicion	
	Numero de Instrucción: ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:	Pagina	1	De	42

Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	<div style="background-color: #00AEEF; color: white; padding: 5px; text-align: center;"> HÁBILITA LA ESTACIÓN: ENCIENDE LA COMPUTADORA </div> <div style="margin-top: 20px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>1.0</p> <p>Busca la computadora en tu estación de pruebas con una etiqueta "ZL-TST-005 MA/NE". La puedes encontrar en la línea de producción No. 2 (<i>Imagen No. 1</i>)</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>1.1</p> <p>En caso de que la computadora se encuentre apagada:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Presiona en el teclado la tecla de espacio. - Haz un movimiento del mouse. - Revisa que tu monitor se encuentre encendido. Te lo indicará una luz de color naranja o azul en la esquina inferior derecha. </div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="width: 30%;"> <p style="text-align: center;">(1)</p>  </div> <div style="width: 30%;"> <p style="text-align: center;">(2)</p>  </div> <div style="width: 30%;"> <p style="text-align: center;">(3)</p>  </div> </div> </div> <div style="width: 45%;"> <p>1.2</p> <p>En caso de que aún no se muestre la pantalla de inicio de sesión en el monitor: (<i>Imagen No. 2</i>)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Presiona el botón de encendido en el CPU y revisa que el led indicador se encuentre iluminando. (<i>Imagen No. 3</i>) </div> </div>
Inspeccion durante el proceso	
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.	
Inspeccion post-operación	
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.	

 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	2	De 42

Inspeccion pre-operación Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación <div style="text-align: center;"> Utilice su equipo de protección personal  </div>	Instrucciones de operación: <div style="background-color: #00AEEF; color: white; text-align: center; padding: 5px;"> HÁBILITA LA ESTACIÓN: ENCIENDE LA COMPUTADORA </div> <div style="margin-top: 20px;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> 1.3 Una vez encendido el CPU: - Esperar a que aparezca el inicio de sesión en el monitor. <i>(Imagen No. 4)</i> </div> <div style="text-align: right;">  <div style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px; float: right;">(4)</div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> 1.4 - Presionar en el teclado las combinaciones de teclas "CTRL" + "ALT" + "DELETE". <i>(Imagen No. 5)</i> </div> <div style="text-align: center;">  <div style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px; float: right;">(5)</div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> 1.5 - Dirige el puntero del mouse sobre la imagen en la cuenta de "Administrator" y da un clic con el botón izquierdo. <i>(Imagen No. 6)</i> </div> <div style="text-align: right;">  <div style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px; float: right;">(6)</div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> 1.6 - Con ayuda del teclado ingresar la clave de acceso que es "Test.123". -Dirige el puntero del mouse sobre la flecha y da click con el botón izquierdo para ingresar. <i>(Imagen No. 7)</i> </div> <div style="text-align: right;">  <div style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px; float: right;">(7)</div> </div> </div> </div> </div></div>
Inspeccion durante el proceso Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.	
Inspeccion post-operación No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.	



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	3	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CABLES: ENERGÍA, ETHERNET, COM y ETH/OAM

2.0

Busca los cables necesarios y procede a conectar según sea el modelo e instrucciones que correspondan.


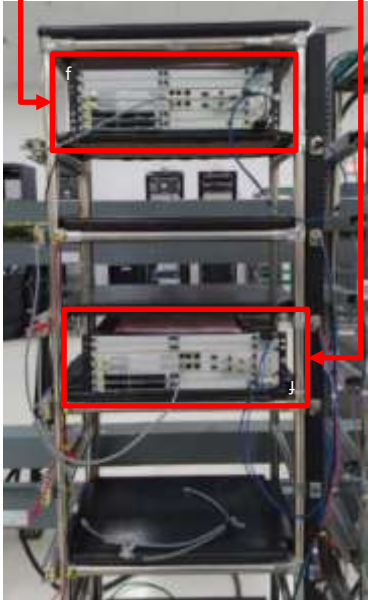

En las siguientes páginas encontrarás información más detallada por tipo de conexión.



2.1

Todos los cables necesarios para la operación puedes encontrarlos en los anaqueles de cable ubicados al fondo del área de ATO, atrás de la primer linea de producción. (Imagen No. 8 y 9)



<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	4	De 42
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: ATN (-48V)				
Utilice su equipo de protección personal	<div><div><div>3.0</div><div>Coloca el ensamble de ATN en alguno de los espacios disponibles en la torre de pruebas. (Imagen No. 10 & 11)</div></div><div><div><div>(10)</div></div><div><div>(11)</div></div></div></div>				
Inspeccion durante el proceso	Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.				
Inspeccion post-operación	No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.				



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	5	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: ATN (-48V)

4.0

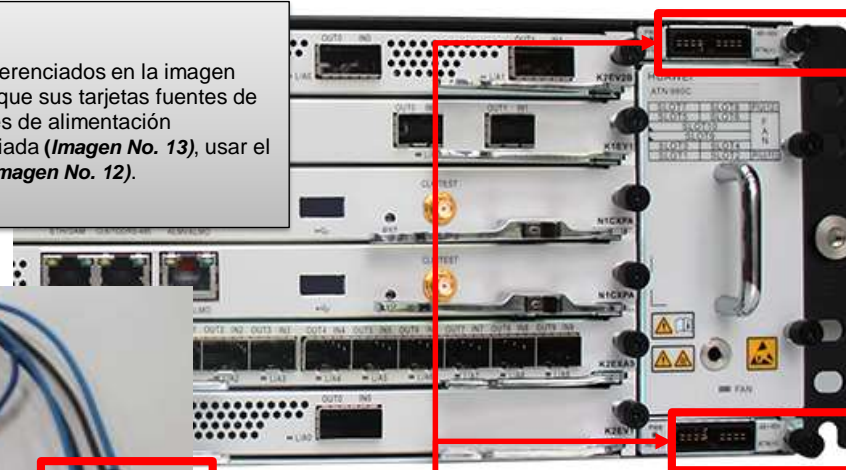
En modelos como los referenciados en la imagen (*Imagen No. 13*) para los que sus tarjetas fuentes de energía tengan terminales de alimentación semejantes a la referenciada (*Imagen No. 13*), usar el siguiente tipo de cable (*Imagen No. 12*).

(12)

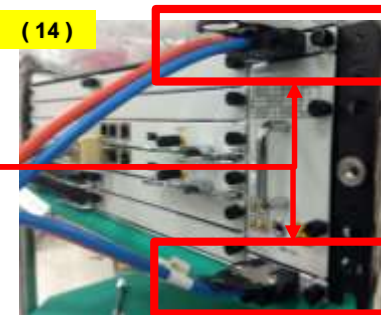



4.1


Toma el par de puntas y conéctalas respectivamente en los puertos de las tarjetas fuentes de energía como se indica en la *Imagen No. 14*.









(14)






 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable: ATN	Originador	Fecha:	Edicion	
	Numero de Instrucción: ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:	Pagina	6	De	42



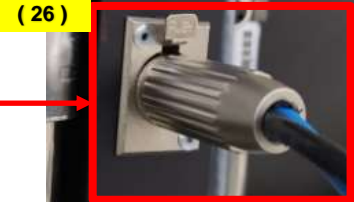

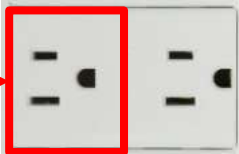

Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	<div style="background-color: #00AEEF; color: white; text-align: center; padding: 5px;"> CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: ATN (-48V) </div>
<div style="text-align: center;"> Utilice su equipo de proteccion personal  </div>	<div style="text-align: center;">  (15) </div>
Inspeccion durante el proceso	<div style="text-align: center;">  (17) </div>
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.	<div style="border: 1px solid gray; padding: 10px; margin: 10px;"> 5.0 En modelos como los referenciados en la imagen (<i>Imagen No. 15</i>) para los que sus tarjetas fuentes de energía tengan terminales de alimentación semejantes a la referenciada (<i>Imagen No. 15</i>), usar el siguiente tipo de cable igual al referenciado en la <i>Imagen No. 16</i>. </div>
Inspeccion post-operación	<div style="text-align: center;">  (16) </div>
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.	<div style="border: 1px solid gray; padding: 10px; margin: 10px;"> 5.1 Con ayuda de un torque afloja los tornillos un poco y conecta el cable color azul o rojo en las terminales marcadas como (-) y los cables color negro en las terminales marcadas como (+). Despues nuevamente fija los tornillos asegurandote que las terminales tipo herradura queden fijas entre el chasis y la cabeza del tornillo. (<i>Imagen No. 17</i>) </div>


 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	7	De 42


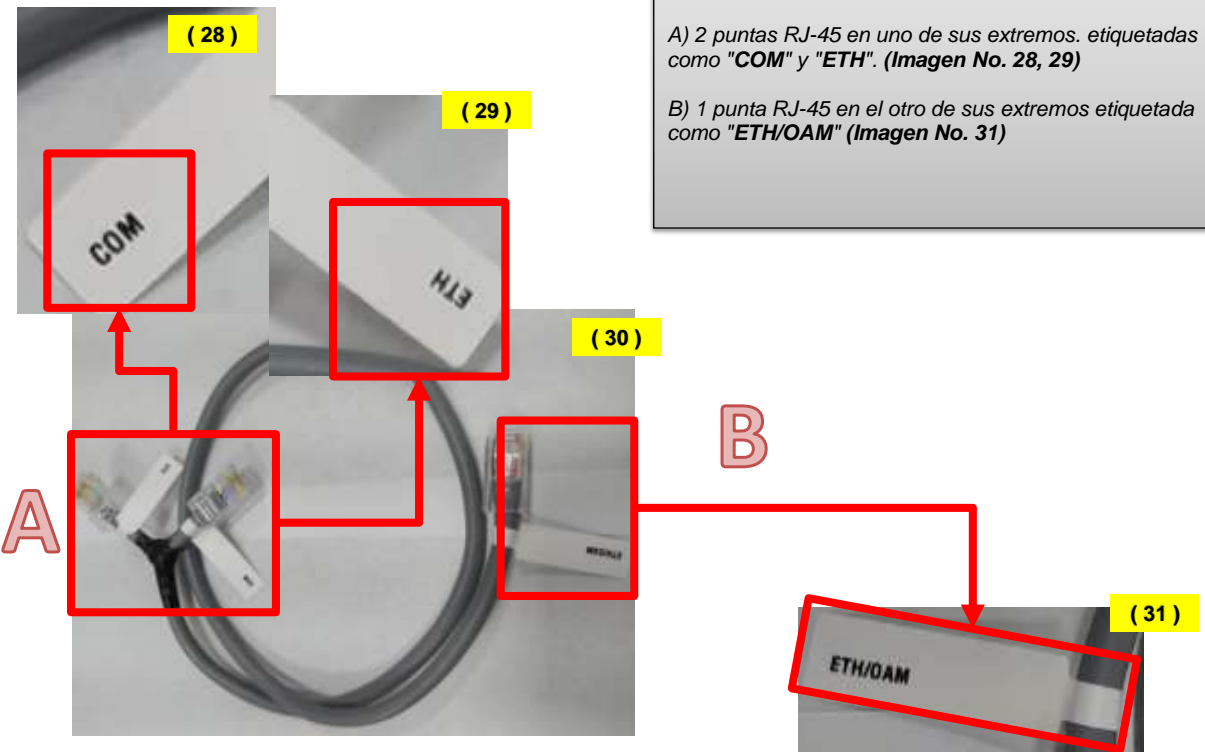
Inspeccion pre-operación Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación <div style="text-align: center;"> Utilice su equipo de protección personal  </div>	Instrucciones de operación: <div style="background-color: #00AEEF; color: black; text-align: center; padding: 5px;"> CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: ATN (-48V) </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>6.0</p> <p>En modelos iguales a el siguiente (<i>Imagen No. 18</i>) para en los que sus tarjetas fuentes de energía se tengan puertos semejantes a los referenciados (<i>Imagen No. 18 y 19</i>) , Usar el cable como el referenciado (<i>Imagen No. 20</i>)</p> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p>(18)</p> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>(19)</p> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>(21)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>(20)</p> </div> </div>
Inspeccion durante el proceso Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.	<p>6.1</p> <p>Toma la punta correspondiente del cable en la posición correcta e insertalo al chasis verificando que la figura de la ranura en el chasis coincida con la figura de la punta en el cable...</p>
Inspeccion post-operación No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.	

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	8	De

<h2>Inspeccion pre-operación</h2> <p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <div> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p>  </div>	<h2>Instrucciones de operación:</h2> <div> <h3>CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: ATN (100-240V)</h3>  <div> <p>7.0</p> <p>En modelos semejantes al de la imagen referenciada (Imagen No. 22) para en los que sus tarjetas fuentes de energía se tengan puertos semejantes a los referenciados (Imagen No. 22), Usar el cable como el referenciado (Imagen No. 23)</p> </div> <div> <p>7.1</p> <p>Toma el extremo que se indica del cable de energía (Imagen No. 23) y conéctalo en el puerto de alimentación que se ubica en tu chasis de ATN (Imagen No. 22) verificando que ambas figuras tanto del puerto como de la terminal coincidan...</p> </div> </div>
<h2>Inspeccion durante el proceso</h2> <p>Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.</p>	
<h2>Inspeccion post-operación</h2> <p>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</p>	

 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023		F	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN					
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP					
	Aprobacion:		Pagina	9	De	42	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA: ATN (100-240V)						
Utilice su equipo de proteccion personal 	<div><div>8.0 Despues de haber encontrado y conectado los cables correspondientes al ensamble o chasis. Conecta a la energía según sea el caso del cable que tomaste...</div><div>8.1 Toma la punta XLR-3 del cable y conéctala en las tomas de corriente encontradas a la derecha o izquierda de la torre de pruebas. <i>(Imagen No. 24 &</i></div><div>8.2 Toma la punta trifásica y conéctala en la toma de 120V que puedes encontrar a lo largo de la portería. <i>(Imagen No. 25 & 27)</i></div></div>						
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.	<div><div></div><div></div></div>						
Inspeccion post-operación							
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.							

 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	10	De 42

Inspeccion pre-operación Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación <div style="text-align: center;"> Utilice su equipo de protección personal  </div>	Instrucciones de operación: <div style="background-color: #007bff; color: white; text-align: center; padding: 5px;"> CONEXIÓN CABLES ETH/OAM: ATN </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>9.0</p> <p><i>El cable lo puedes identificar por estar conformado por:</i></p> <p>A) 2 puntas RJ-45 en uno de sus extremos. etiquetadas como "COM" y "ETH". (Imagen No. 28, 29)</p> <p>B) 1 punta RJ-45 en el otro de sus extremos etiquetada como "ETH/OAM" (Imagen No. 31)</p> </div>
Inspeccion durante el proceso Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.	
Inspeccion post-operación No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.	



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	11	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

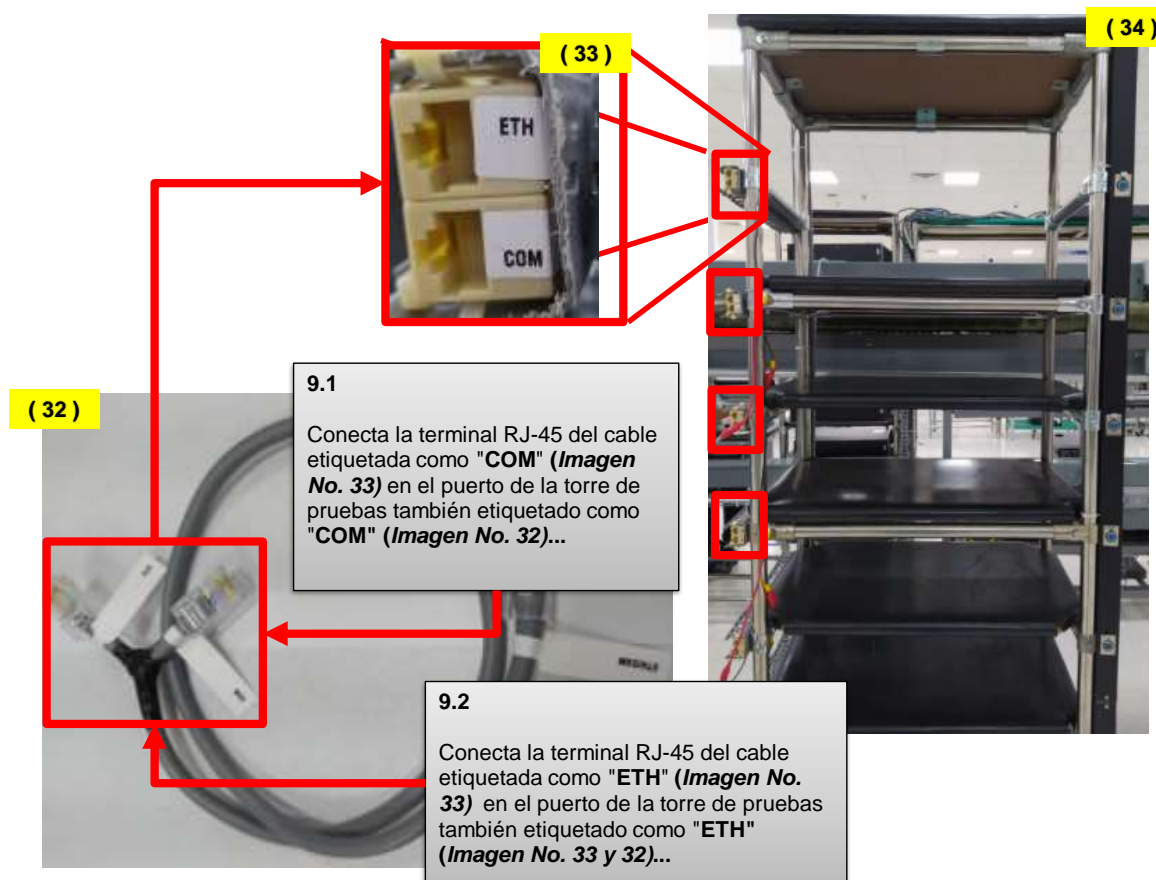
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.



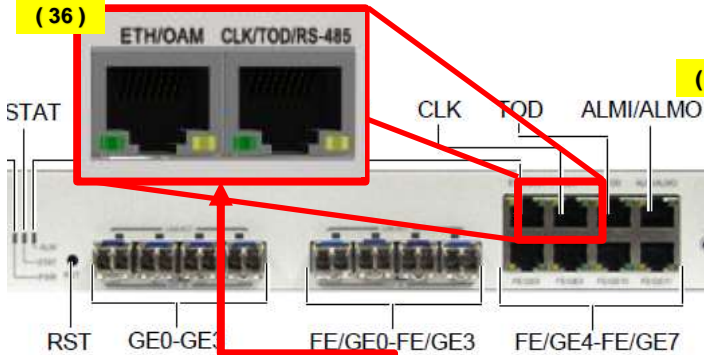

Inspeccion post-operación



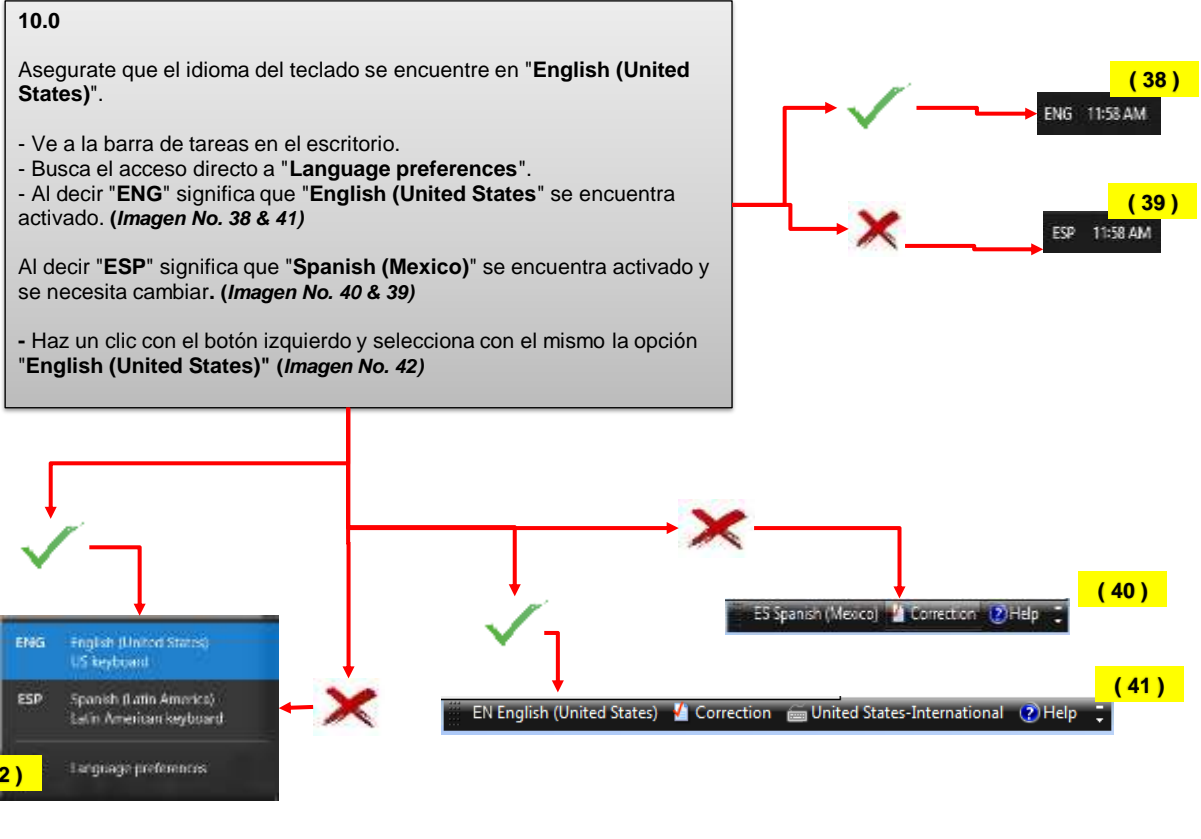
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES ETH/OAM: ATN



<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGD-LI0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	12	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	CONEXIÓN CABLES ETH/OAM: ATN				
<div>Utilice su equipo de protección personal</div> <div></div>	<div><div>(36)</div><div>(37)</div></div>				
Inspeccion durante el proceso	<div><div>(35)</div></div>				
Inspeccion post-operación	<div>9.3</div> <div>Conecta la terminal RJ-45 del cable etiquetada como "ETH/OAM" (Imagen No. 35) en el puerto de la controladora del ensamble serigrafiado como "ETH/OAM". (Imagen No. 36)</div> <div>Haz lo mismo con la segunda controladora en caso de que el ensamble la requiera.</div>				
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.					
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.					

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	13	De 42
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 	SETEA EL METODO DE ENTRADA:IDIOMA DEL TECLADO				
Inspeccion durante el proceso	<div data-bbox="751 483 1480 893"> <p>10.0</p> <p>Asegurate que el idioma del teclado se encuentre en "English (United States)".</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ve a la barra de tareas en el escritorio. - Busca el acceso directo a "Language preferences". - Al decir "ENG" significa que "English (United States)" se encuentra activado. <i>(Imagen No. 38 & 41)</i> <p>Al decir "ESP" significa que "Spanish (Mexico)" se encuentra activado y se necesita cambiar. <i>(Imagen No. 40 & 39)</i></p> - Haz un clic con el botón izquierdo y selecciona con el mismo la opción "English (United States)" <i>(Imagen No. 42)</i> </div> <div data-bbox="751 893 1944 1321">  </div>				
Inspeccion post-operación	<p>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</p>				



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	14	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal"

11.0

Una vez seleccionado el metodo de entrada correcto:
- Busca en tu barra de tareas el icono de la aplicación "Hyperterminal". (Imagen No. 43 & 44)



11.1

Dirige el cursor sobre el icono de la aplicación y da un clic con el botón izquierdo del mouse para abrirla. (Imagen No. 44)

11.2

Una vez abierta la ventana de sesión en "Hyperterminal". Con ayuda del teclado ingresa tu número de nómina o número de empleado en el campo a la derecha de "Nombre:" en la ventana "Descripción de la conexión" (Imagen No. 45)

11.3

Da clic en el botón de "Aceptar" para confirmar la configuración (Imagen No. 45)





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	15	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

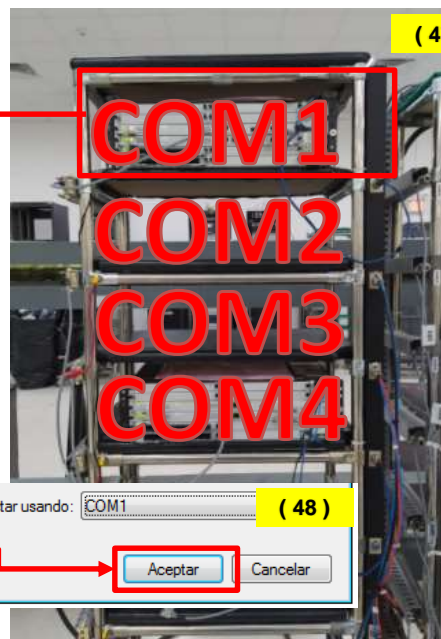
COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal"

(46)

11.4



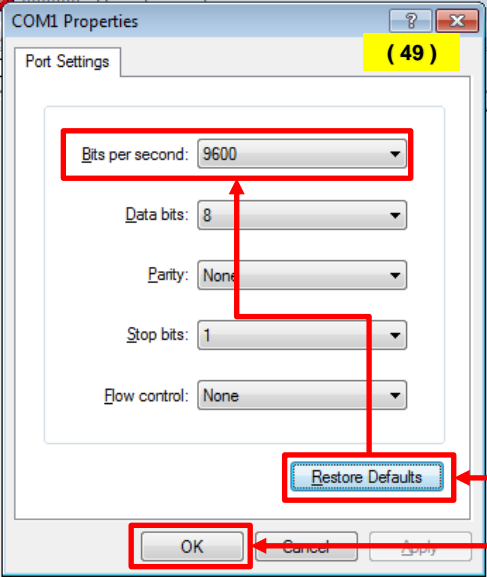
Seguido del paso anterior se mostrará una ventana nombrada "Conectar a". Selecciona el número de COM del cual requieres verificar su conexión. Los encontraras numerados en la torre de pruebas para modelos ATN's y NE's. (Imagen No. 46 y 47)



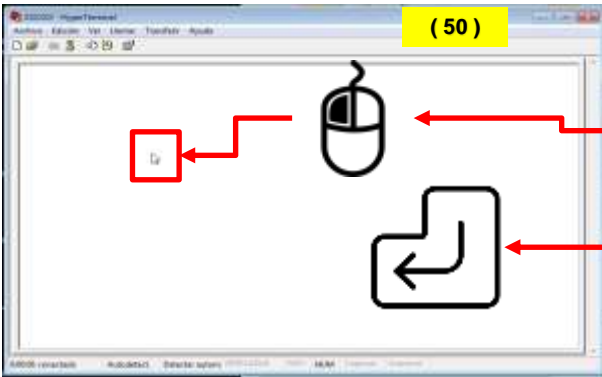
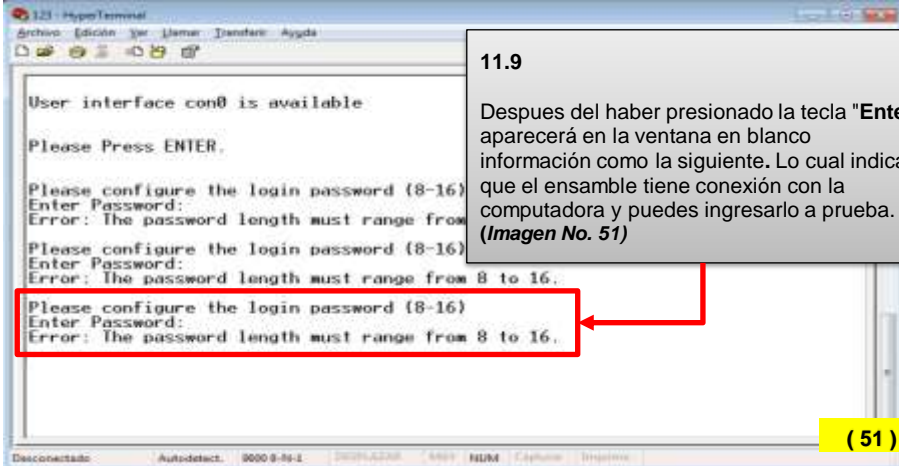
(47)





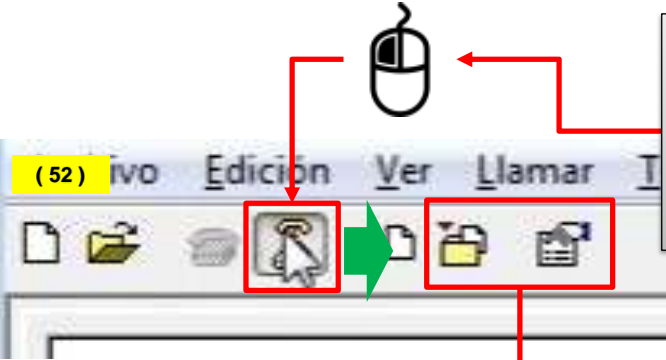
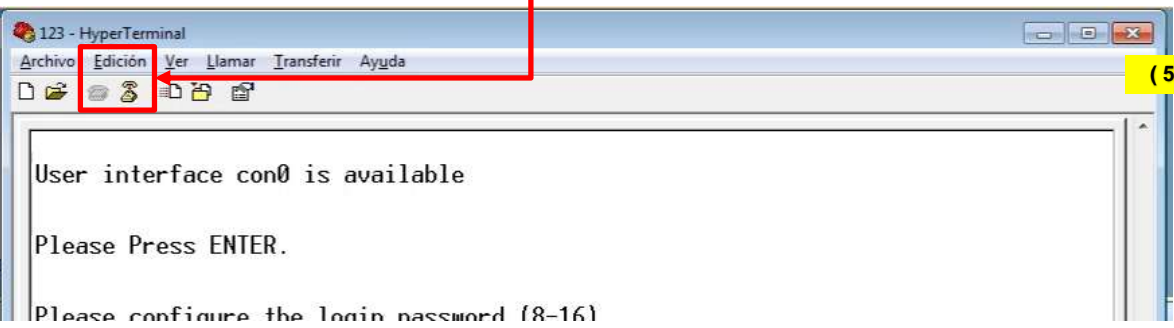
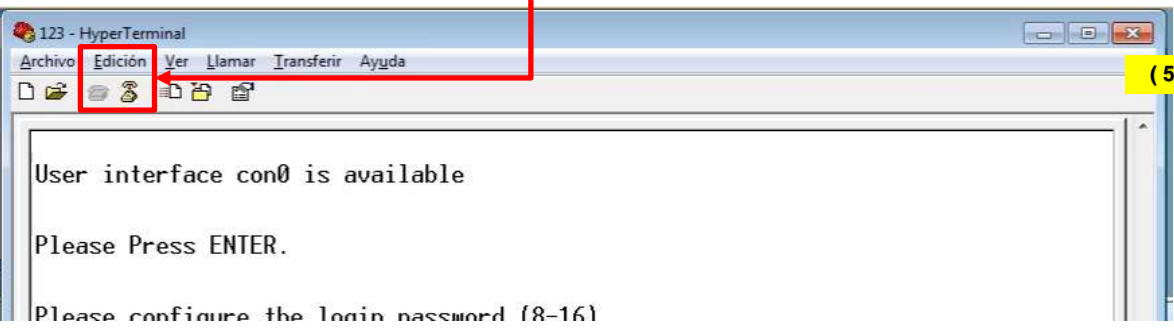
11.5



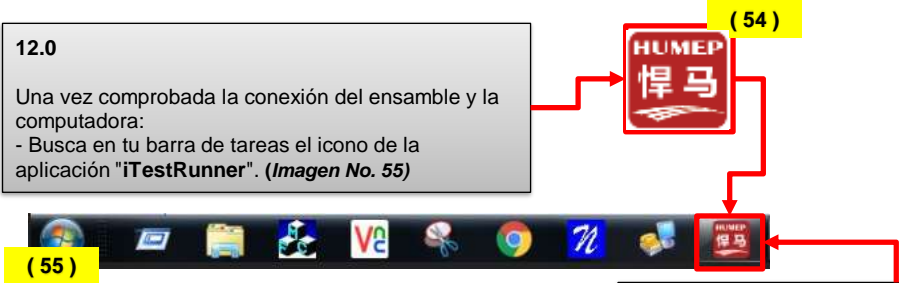
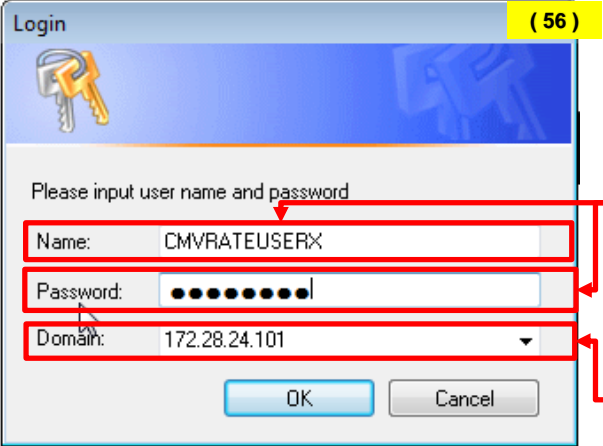
Da clic en el botón de "Aceptar" para confirmar la configuración (Imagen No. 48)



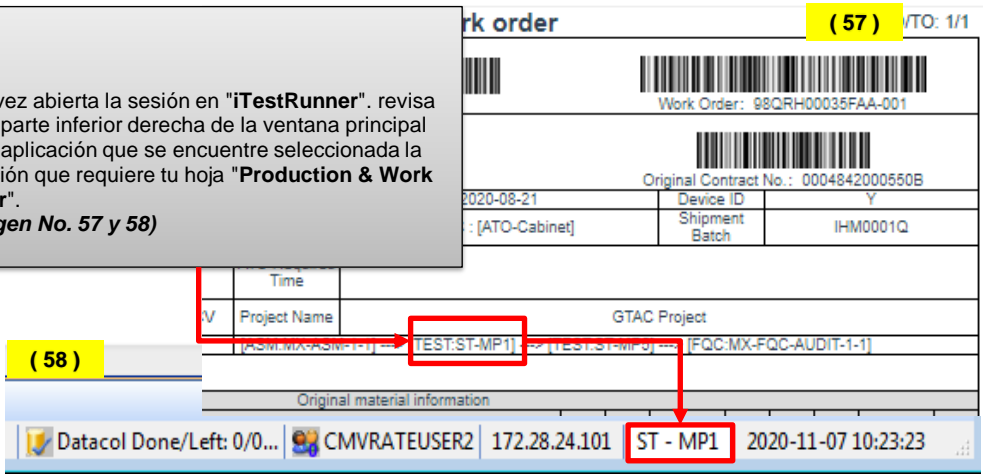
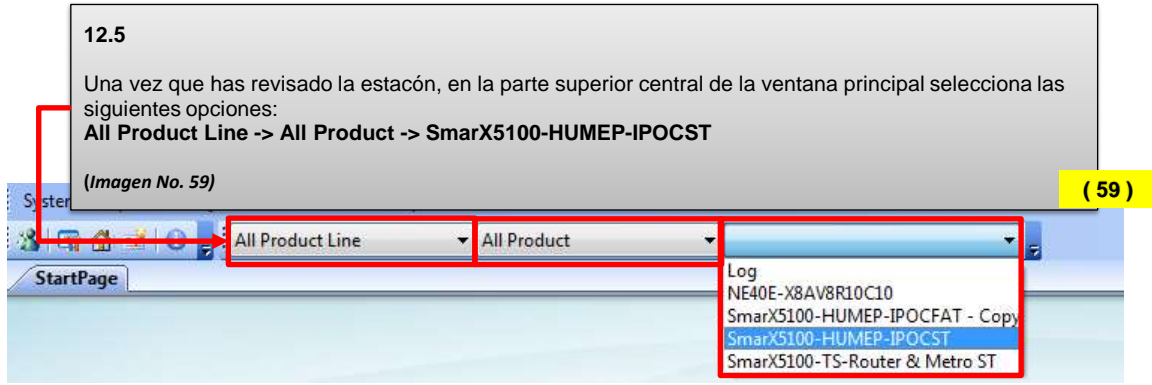
<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	16	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<div>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal"				
Inspeccion durante el proceso	<div></div> <div>11.6 Se mostrará una ventana nueva nombrada "COM1 Properties". que hace referencial al puerto COM a probar. Da clic con el botón izquierdo del mouse en el botón "Restore Defaults" para Restaurar los valores hasta que estos cambien a "9600" a la derecha de "Bits por second:" (Imagen No. 49)</div>				
Inspeccion post-operación	<div>11.7 Da clic en el botón de "OK" para confirmar la configuración (Imagen No. 49)</div>				
<div>Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.</div>					


<div>  <div> Instrucciones de trabajo (SOP) </div> </div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	17	De 42
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<div> Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación </div> <div> <div> Utilice su equipo de proteccion personal </div> <div>  </div> </div>	COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal"				
Inspeccion durante el proceso	<div> <div>  <div> (50) </div> </div> <div> <div> 11.8 </div> <div> Se abrirá la ventana principal en blanco con el nombre de "Hyperterminal". (Imagen No. 50) </div> <div> Selecciona con el botón izquierdo del mouse cualquier parte del espacio en blanco y posteriormente con ayuda del teclado da clic en la tecla "Enter" </div> </div> </div>				
<div> Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas. </div>	<div> <div>  <div> (51) </div> </div> <div> <div> 11.9 </div> <div> Despues del haber presionado la tecla "Enter" aparecerá en la ventana en blanco información como la siguiente. Lo cual indica que el ensamble tiene conexión con la computadora y puedes ingresarlo a prueba. (Imagen No. 51) </div> </div> </div>				
Inspeccion post-operación	<div> <div> No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble. </div> </div>				

 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	18	De 42

Inspeccion pre-operación Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación <div style="text-align: center;"> Utilice su equipo de protección personal  </div>	Instrucciones de operación: <div style="background-color: #0070C0; color: white; text-align: center; padding: 5px;"> COMPRUEBA CONEXIÓN: "Hyperterminal" </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid red; padding: 5px; margin-right: 10px;">  </div> <div style="border: 1px solid gray; padding: 10px; background-color: #f0f0f0; margin-left: 10px;"> 11.10 Antes de ingresar el ensamble a prueba deberás desactivar la conexión seleccionando el icono de telefono ubicado en la parte superior de la ventana "iTestRunner" con el mouse y dar clic con el botón izquierdo. <i>(Imagen No. 52 & 53)</i> </div> </div>
Inspeccion durante el proceso Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.	<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; margin-bottom: 10px;">  </div>
Inspeccion post-operación No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.	

<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023		F	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN					
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP					
	Aprobacion:		Pagina	19	De	42	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner"						
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div><div>12.0</div><div>Una vez comprobada la conexión del ensamble y la computadora: - Busca en tu barra de tareas el icono de la aplicación "iTestRunner". <i>(Imagen No. 55)</i></div><div></div></div>						
Inspeccion durante el proceso	<div><div>12.1</div><div>Dirige el cursor sobre el icono de la aplicación y da un clic con el botón izquierdo del mouse para abrir la aplicación. <i>(Imagen No. 55)</i></div></div>						
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.	<div><div>12.2</div><div>Auxiliandote del teclado, ingresa el usuario en el campo de "Name:" y la contraseña en el campo de "Password:" que se te proporcionaron por parte del equipo de ingeniería de pruebas. <i>(Imagen No. 56)</i></div></div>						
Inspeccion post-operación	<div><div>12.3</div><div>Asegurate que en el campo de dominio "Domain:" se encuentren los valores seteados de la siguiente forma: 172.28.24.101 <i>(Imagen No. 56)</i></div></div>						
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.	<div><div>12.0</div><div>Una vez comprobada la conexión del ensamble y la computadora: - Busca en tu barra de tareas el icono de la aplicación "iTestRunner". <i>(Imagen No. 55)</i></div><div></div></div>						

 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	20	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner"				
Utilice su equipo de proteccion personal 	<div><div><div>12.4</div><div>Una vez abierta la sesión en "iTestRunner". revisa en la parte inferior derecha de la ventana principal de la aplicación que se encuentre seleccionada la estación que requiere tu hoja "Production & Work Order". (Imagen No. 57 y 58)</div></div><div></div></div>				
Inspeccion durante el proceso	<div><div><div>12.5</div><div>Una vez que has revisado la estación, en la parte superior central de la ventana principal selecciona las siguientes opciones: All Product Line -> All Product -> SmarX5100-HUMEP-IPOCFAT (Imagen No. 59)</div></div><div></div></div>				
Inspeccion post-operación					
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.					

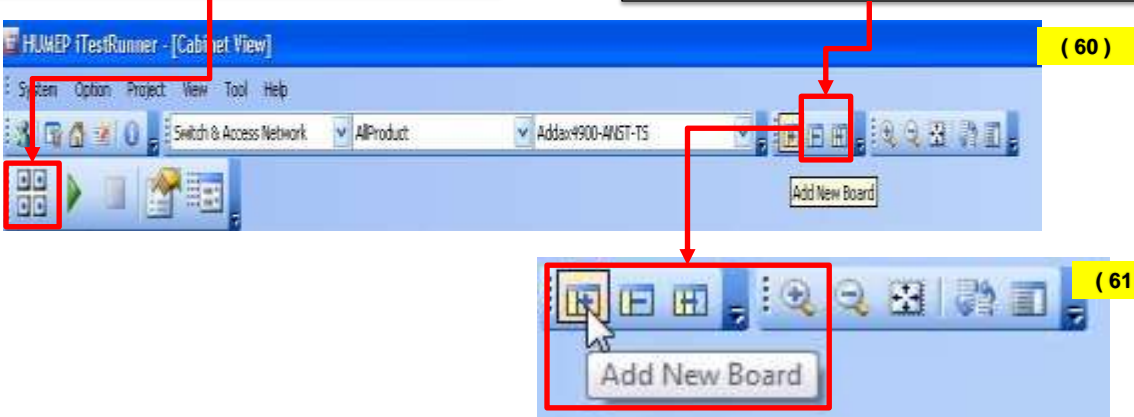
<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	21	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner"				
Utilice su equipo de proteccion personal					
Inspeccion durante el proceso					
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.					
Inspeccion post-operación					
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.					

12.6

Dirige el cursor del mouse sobre el botón de "Init" para inicializar el iTestRunner y da un clic con el botón izquierdo para seleccionar. (Imagen No. 60)

12.7

Una vez iniciado el entorno de pruebas dirige el cursor del mouse sobre el botón de "Add New Board" para agregar el ensamble a prueba. (Imagen No. 61)



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	22	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:



INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner"

12.8

Se abrirá una ventana nombrada "**Please input SN**":
Toma la hoja "**Production and work order**" correspondiente. del ensamble o chasis a probar.

(Imagen No. 62)

También toma el escaner de código de barras e ingresa la Task Order ubicada en la parte superior izquierda de la hoja. Ésto lo puedes hacer presionando el botón en el escaner y dirigiendo la luz lineal del laser sobre el código de barras. **(Imagen No. 63)**

Task Order: 9839968320001 Work Order: 98QRH0035FAA-001

Sales Order: 983996832 Original Contract No.: 0004842000550B

PCI Flag: N Date: 2020-08-21 Device ID: Y

Packaging Instruction: Core Router X8A_NE40E_X8A Pipe: ATOC-[ATO-Cabinet] Shipment Batch: IHM0001Q

Project Document Flag:

Customer Name:

Total:

Process route:

Order Header Remarks:



GTAC Project

TEST-ST-MP5) ---> [FQC-MX-FQC-AUDIT-1-1]

☒ Unitary CabinetID: 1

Quantity: 1 Template: PTO Locator: Line Remarks: Explo de Code: PreProcess: Assembly relationship: Control Type:

.1 1.1.1 02002572 Integrated Equipment,NE40E-X8A Universal Service Router Basic 1 ATO

<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	23	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<div>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div>INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner"</div> <div><div><div>12.9</div><div>En la ventana "Please select cabinet and software". automáticamente de debe de cargar la información del software correspondiente. Compara con tu hoja "Production and work order" la información del modelo y el software. (Imagen No. 64)</div></div><div><div>12.10</div><div>Dirige el cursor del mouse y da clic en el botón "OK" para confirmar los datos. (Imagen No. 64)</div></div><div><div>12.11</div><div>En la lista desplegable "Master Port". Selecciona el cable COMX que corresponde a la controladora principal del ensamble ingresado. (Imagen No. 64)</div></div><div><div>12.12</div><div>En la lista desplegable "Slave Port", selecciona "NONE" si el ensamble tiene sólo una tarjeta controladora. En caso de que el ensamble lleve dos tarjetas controladoras selecciona el COMX que corresponda al segundo cable conectado en esa tarjeta. (Imagen No. 64)</div></div></div>				
Inspeccion durante el proceso	<div><div>Please select cabinet and software</div><div><div>(64) Software Path</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Load Software</div></div><div><div>Path</div><div>ATN910C V300R00XCX0</div><div><div>ATN910C</div><div>Software</div><div>V300R001C10SPC100</div></div><div><div>05016GBK</div><div>Software VRC</div><div>V300R006C00SPC300</div></div><div><div>Source Setting</div><div><div>Port</div><div>COM1</div><div>Slave Port</div><div>NONE</div><div>COM1</div><div>COM2</div><div>COM3</div><div>COM4</div><div>COM5</div><div>COM6</div><div>COM7</div><div>COM8</div><div>COM9</div></div><div><div>Lamp IP</div><div>MPU IP</div></div><div><div>OK</div></div></div></div></div>				
Inspeccion post-operación	<div>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</div>				



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	24	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

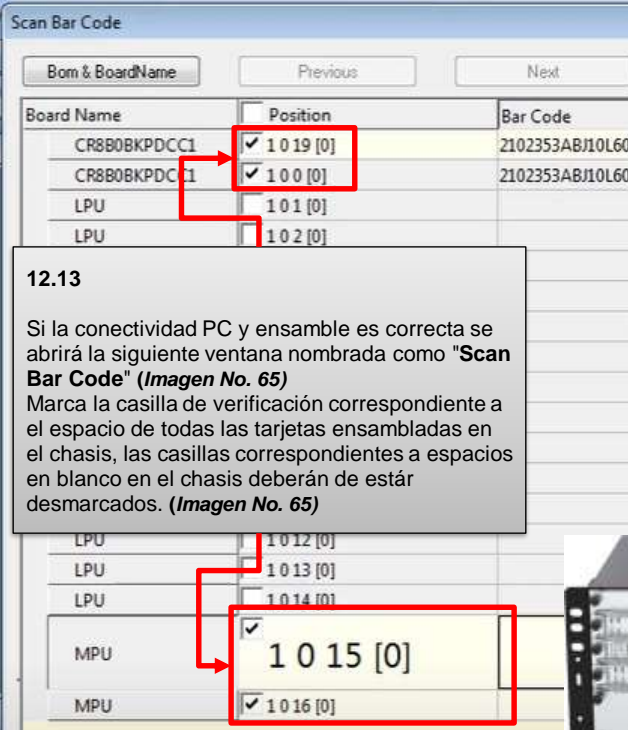
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

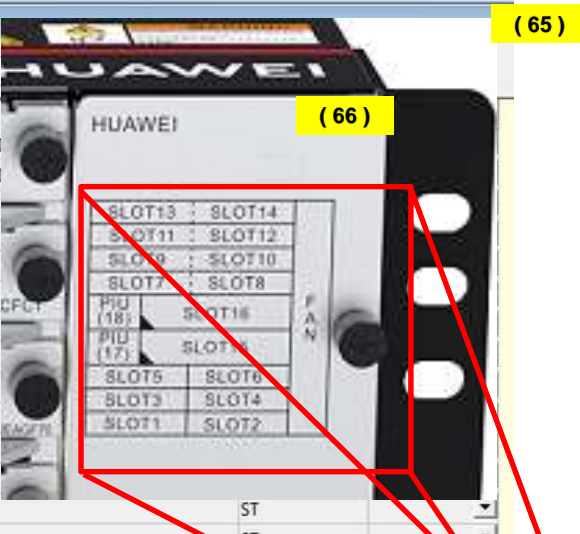
INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner"



12.13


Si la conectividad PC y ensamble es correcta se abrirá la siguiente ventana nombrada como "Scan Bar Code" (Imagen No. 65)

Marca la casilla de verificación correspondiente a el espacio de todas las tarjetas ensambladas en el chasis, las casillas correspondientes a espacios en blanco en el chasis deberán de estar desmarcados. (Imagen No. 65)



(65)

(66)



(67)



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	25	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner"

Scan Bar Code

Board Name: CR8808KPDCC1 Position: 1 0 15 [0] Bar Code: 2102353481016000268 Process: ST WorkStation: (68)

12.14

Despues de marcar la casilla correspondiente de cada tarjeta en el ensamble; toma el escaner de código de barras e ingresa los seriales conforme te lo solicite la ventana. (Imagen No. 68)

Esto lo puedes hacer presionando el botón en el escaner y dirigiendo la luz lineal del laser sobre el código de barras en las etiquetas de SN de cada tarjeta. (Imagen No. 69)

1 0 15 [0]

1 0 16 [0]

107-14-11-03-36

(69)



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	26	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner"



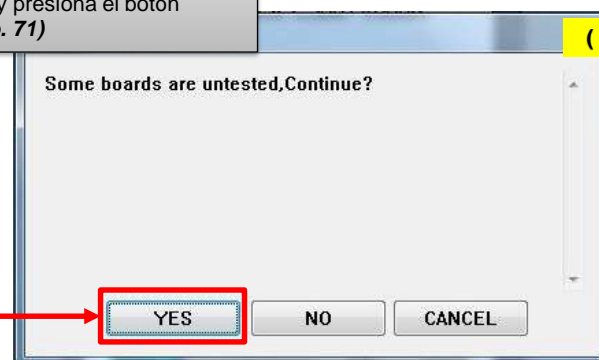
(70)

12.15

Dirige el cursor del mouse sobre el botón "Finish" y presiona el botón izquierdo para finalizar de ingresar los seriales al software de pruebas. (Imagen No. 70)

12.16

En ocasiones un mensaje aparecerá en una pantalla nueva, alertando "Algunas tarjetas no han sido probadas. ¿Desea continuar?". Dirige el cursor del mouse sobre el botón "YES" y presiona el botón izquierdo del mouse para confirmar. (Imagen No. 71)



(71)



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	27	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "iTestRunner"

12.17

Revisa continuamente los status y en caso de que aparezca un color diferente al de las imagenes da aviso de inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

12.20

C)
La prueba ha pasado correctamente y el ensamble puede continuar con su proceso. **(Imagen No. 72)**

12.18

A)
El ensamble se ingresó a prueba. Se detectan tarjetas y se descarga el software requerido por la WO. **(Imagen No. 73)**

(74)

12.19

B)
La prueba se ha iniciado. **(Imagen No. 74)**

(72)

(73)



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	28	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

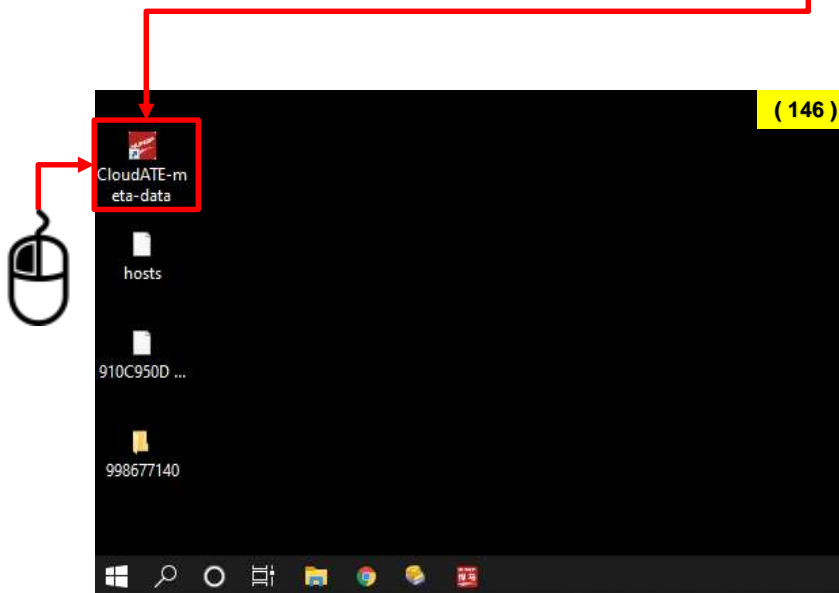
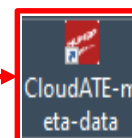
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.



Instrucciones de operación:



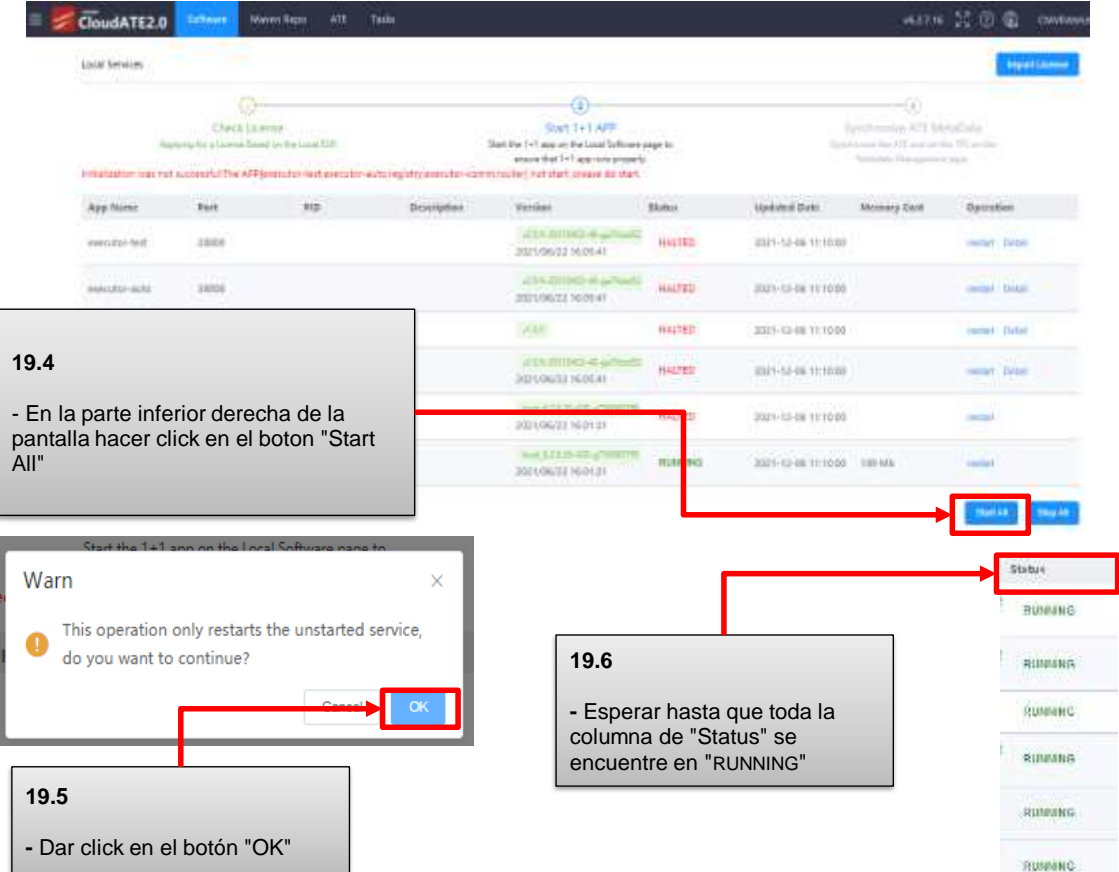
INGRESO A PRUEBA: "Cloud test"

19.1

- Dar doble click sobre el icono "CloudATE-meta-data" para abrir la plataforma de pruebas.
- Busca en el escritorio el icono de la aplicación "CloudATE-meta-data". (Imagen No. 146)



<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	29	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	INGRESO A PRUEBA: "Cloud test"				
<div>Utilice su equipo de proteccion personal</div> <div></div>	<div><div>19.2</div><div>- En la ventana emergente ingresar usuario y contraseña proporcionados por el departamento de ingeniería de pruebas.</div></div> <div><div>19.3</div><div>Presionar el boton "Login".</div></div>				
Inspeccion durante el proceso					
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.					
Inspeccion post-operación	<div><div>CloudATE 2.0</div><div>localhost:10100/login</div><div><div>CloudATE2.0</div><div>Remote Login Local Login</div><div><div>cmvrateuser1</div><div></div></div><div>Current Factory: Wireless CMVR</div><div>Login</div><div>Support ATE account local login and remote login.</div><div>Copyright © Huawei Technologies Co., Ltd</div></div></div>				

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	30	De 42
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
<p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 	INGRESO A PRUEBA: "Cloud test"				
Inspeccion durante el proceso	 <div data-bbox="743 776 1157 979"> <p>19.4</p> <p>- En la parte inferior derecha de la pantalla hacer click en el boton "Start All"</p> </div> <div data-bbox="1297 1101 1633 1252"> <p>19.6</p> <p>- Esperar hasta que toda la columna de "Status" se encuentre en "RUNNING"</p> </div> <div data-bbox="743 1230 1094 1341"> <p>19.5</p> <p>- Dar click en el botón "OK"</p> </div>				
Inspeccion post-operación					
<p>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</p>					



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	31	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

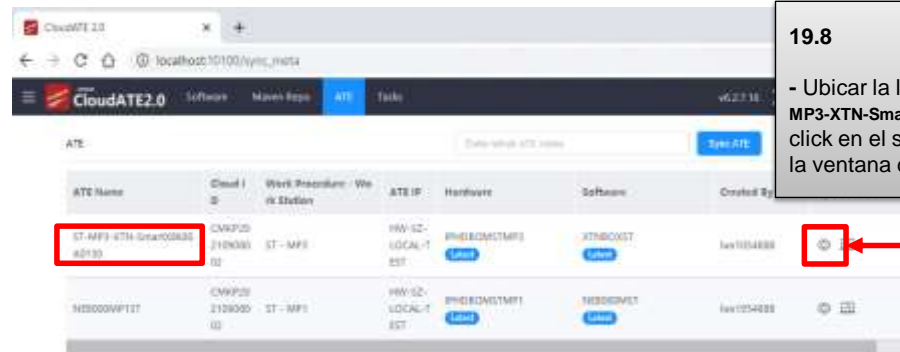
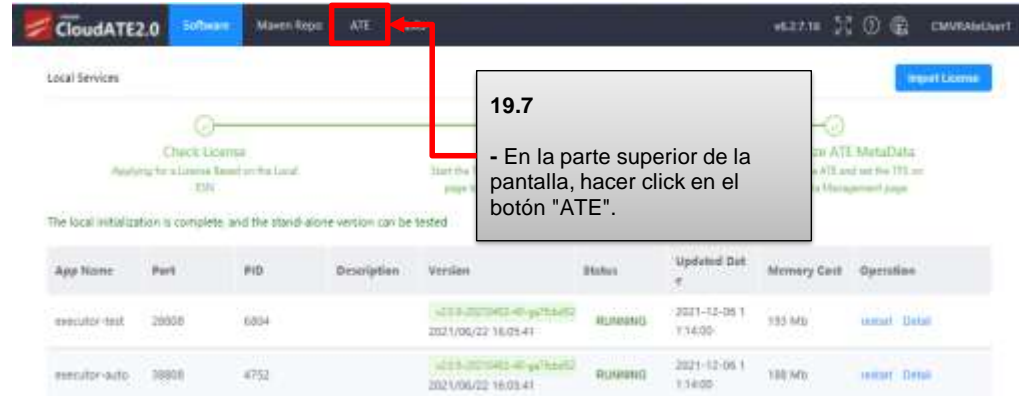
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

INGRESO A PRUEBA: "Cloud test"





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	32	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:



INGRESO A PRUEBA: "Cloud test"


19.9
- Hacer click derecho sobre el título "Cabinet_Null 1".



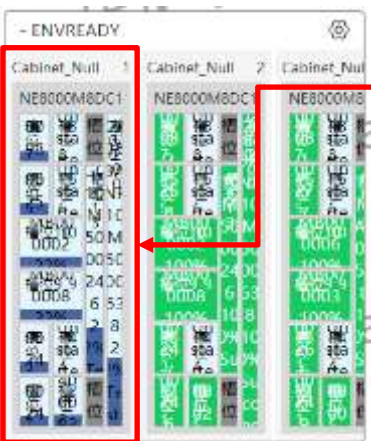
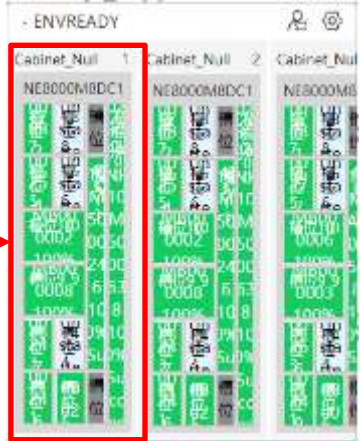
19.10
- Dar click en la opción "System Initialization".


19.11
- Dar click en el botón "Yes".


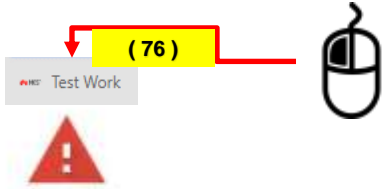
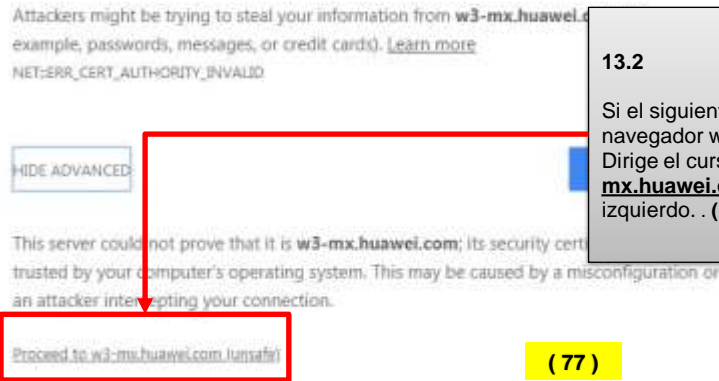
19.12
- Esperar a que el estatus de la plataforma cambie a "ENVREADY".


<div><h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1></div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGD-LI0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	33	De
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:				
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	INGRESO A PRUEBA: "Cloud test"				
<div>Utilice su equipo de protección personal</div> <div></div>	<div><div><div>98MSP00150A4A-001</div><div>19.13</div><div>- Escanear la WO en el espacio en la parte superior de los gabinetes virtuales.</div></div><div><div><div>- ENVREADY</div><div><div>Cabinet_Null 1</div><div>Cabinet_Null 2</div><div>NE8000M14DC1</div><div>NE8000M14DC1</div><div>NE3A</div><div>NE3A</div></div></div></div><div>19.14</div><div>- En la ventana emergente, dar click en el menu frame.</div><div><div>Cabinet-Frame</div><div>Select[CMKP20210908002-L1-A1-W2]</div><div>[2021-12-06 11:23:24]</div><div>请选择测试机框[柜号-框号]</div><div>Frame: message.pleasechoose</div><div>确定 取消</div></div><div><div>Cabinet-Frame</div><div>Select[CMKP20210908002-L1-A1-W2]</div><div>[2021-12-06 11:23:24]</div><div>请选择测试机框[柜号-框号]</div><div>Frame: message.pleasechoose</div><div><div>1-1</div><div>3-1</div><div>2-1</div><div>4-1</div></div></div><div>19.15</div><div>- Seleccionar el frame a probar.</div><div>Frame 1-1 = com 1 & 2</div><div>Frame 2-1 = com 3 & 4</div><div>Frame 3-1 = com 5 & 6</div><div>Frame 4-1 = com 7 & 8</div></div>				
Inspeccion durante el proceso					
Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.					
Inspeccion post-operación					
No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.					


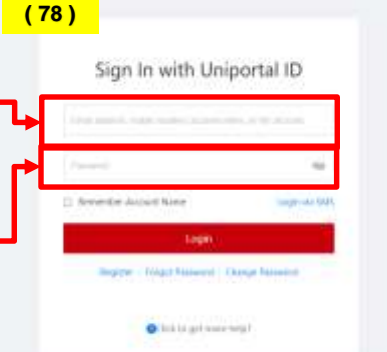

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	34	De 42


<h2>Inspeccion pre-operación</h2> <p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 	<h2>Instrucciones de operación:</h2> <h3>INGRESO A PRUEBA: "Cloud test"</h3> <div data-bbox="777 479 1344 771">  </div> <div data-bbox="1428 495 1827 625"> <p>19.16</p> <p>- Dar click en el botón azul para dar inicio a la prueba.</p> </div>
<h2>Inspeccion durante el proceso</h2> <p>Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.</p>	<div data-bbox="724 836 1092 1274">  </div> <div data-bbox="1102 820 1417 1015"> <p>19.17</p> <p>- Cuando el equipo se encuentra en el proceso correcto de pruebas se muestra en color azul.</p> </div>
<h2>Inspeccion post-operación</h2> <p>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</p>	<div data-bbox="1491 836 1848 1274">  </div> <div data-bbox="1102 1031 1417 1307"> <p>19.18</p> <p>- Si la prueba finalizó correctamente se muestra en color verde. (NOTA: en caso de que la prueba no finalice correctamente, dar aviso inmediatamente al equipo de ingeniería de pruebas.)</p> </div>

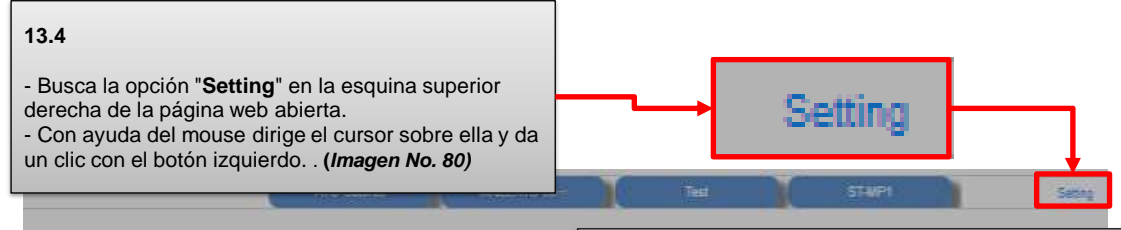
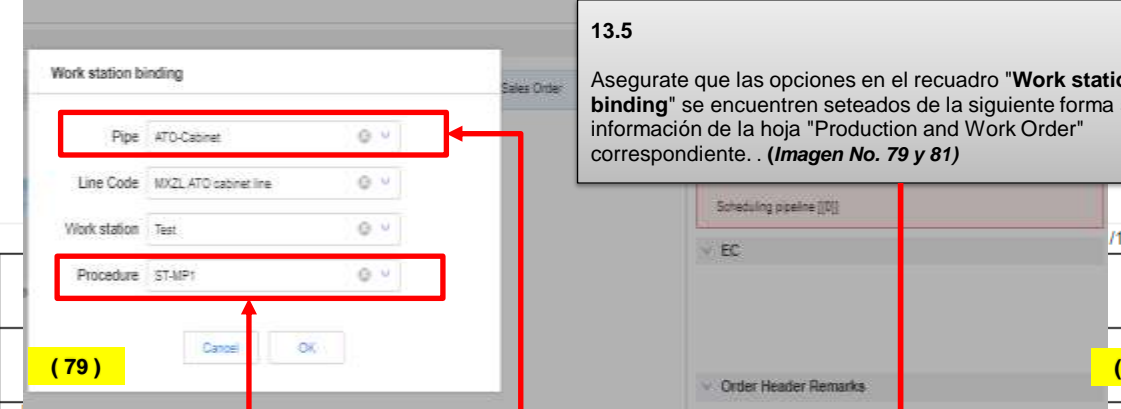
 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	35	De 42

<h2>Inspeccion pre-operación</h2> <p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 	<h2>Instrucciones de operación:</h2> <h3>PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK"</h3> <div> <div> <p>13.0</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dirige el cursor sobre el acceso directo a tu "navegador web" ubicado en la barra de tareas. (Imagen No. 75) - Da clic con el botón izquierdo del mouse para seleccionar. </div>  <p>(76)</p> </div> <div> <p>13.1</p> <p>Una vez abierta la ventana del navegador web:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dirige el cursor del mouse a tu barra de favoritos. - Posicionalo en la opcion nombrada como "Test Work" o ingresar a: "https://w3-mx.huawei.com/mes/scwippa#/" en caso de no tener el acceso directo. - Da clic en el botón izquierdo para entrar. (Imagen No. 76) </div> <div> <p>13.2</p> <p>Si el siguiente mensaje aparece en la ventana del navegador web: "Your connection is not private" Dirige el cursor del mouse sobre "Proceed to w3-mx.huawei.com (unsafe)" y da un clic con el botón izquierdo. (Imagen No. 77)</p>  <p>(77)</p> </div>
--	--


 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	36	De 42

Inspeccion pre-operación Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación <div style="text-align: center;"> Utilice su equipo de proteccion personal  </div>	Instrucciones de operación: <div style="background-color: #00AEEF; color: white; text-align: center; padding: 5px;"> PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK" </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 10px; margin-right: 20px; flex: 1;"> <p>13.3</p> <p>Con ayuda del teclado ingresa tu "ID de usuario" y "Contraseña". . (Imagen No. 78)</p> </div> <div style="flex: 2;">  </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  </div>
Inspeccion durante el proceso	
Inspeccion post-operación No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.	


 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable: ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción: ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción: PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio: Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	37


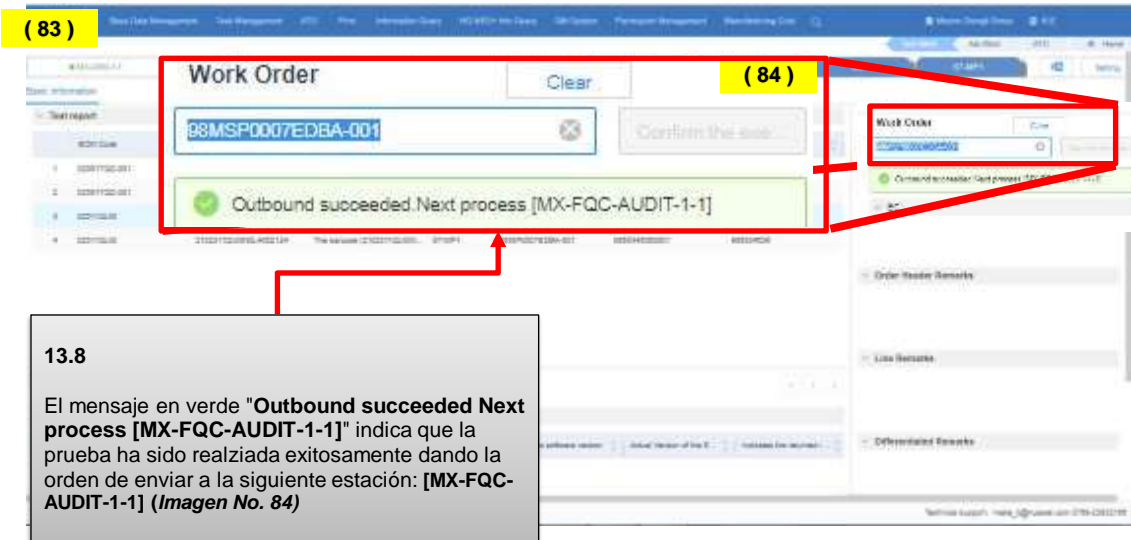
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:																																				
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	<div style="background-color: #007bff; color: white; text-align: center; padding: 5px;"> PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK" </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start; padding: 10px;"> <div style="width: 30%;"> <p>13.4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Busca la opción "Setting" en la esquina superior derecha de la página web abierta. - Con ayuda del mouse dirige el cursor sobre ella y da un clic con el botón izquierdo. . (Imagen No. 80) </div> <div style="width: 65%;">  </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start; padding: 10px;"> <div style="width: 30%;"> <p>13.5</p> <p>Asegurate que las opciones en el recuadro "Work station binding" se encuentren seteados de la siguiente forma según la información de la hoja "Production and Work Order" correspondiente. . (Imagen No. 79 y 81)</p> </div> <div style="width: 65%;">  </div> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr> <td style="width: 15%;">PCI Flag</td> <td style="width: 35%;">N</td> <td style="width: 15%;">CPU</td> <td style="width: 15%;">Y</td> <td style="width: 15%;">Device</td> <td style="width: 20%;">Y</td> </tr> <tr> <td>Packaging Instruction</td> <td>Core Router X8A_NE40E_X8A V800F0123S##</td> <td>Pipe</td> <td>ATOC : [ATO-Cabinet]</td> <td>Shipment Batch</td> <td>IHM0001Q</td> </tr> <tr> <td>Project Document Flag</td> <td>N</td> <td>ATO Required Time</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Customer Name</td> <td>Total Play Telecomunicaciones SA de CV</td> <td>Project Name</td> <td colspan="3">GTAC Project</td> </tr> <tr> <td>Process route</td> <td>023020E1</td> <td>[ASM-MX-X8M-1-1] --> [TEST-ST-MP1] --> [TEST-ST-MP2] --> [F20-MX-FQC-AUDIT-1-1]</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Order Header Remarks</td> <td colspan="5"></td> </tr> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> (79) (80) (81) </div>	PCI Flag	N	CPU	Y	Device	Y	Packaging Instruction	Core Router X8A_NE40E_X8A V800F0123S##	Pipe	ATOC : [ATO-Cabinet]	Shipment Batch	IHM0001Q	Project Document Flag	N	ATO Required Time				Customer Name	Total Play Telecomunicaciones SA de CV	Project Name	GTAC Project			Process route	023020E1	[ASM-MX-X8M-1-1] --> [TEST-ST-MP1] --> [TEST-ST-MP2] --> [F20-MX-FQC-AUDIT-1-1]				Order Header Remarks					
PCI Flag	N	CPU	Y	Device	Y																																
Packaging Instruction	Core Router X8A_NE40E_X8A V800F0123S##	Pipe	ATOC : [ATO-Cabinet]	Shipment Batch	IHM0001Q																																
Project Document Flag	N	ATO Required Time																																			
Customer Name	Total Play Telecomunicaciones SA de CV	Project Name	GTAC Project																																		
Process route	023020E1	[ASM-MX-X8M-1-1] --> [TEST-ST-MP1] --> [TEST-ST-MP2] --> [F20-MX-FQC-AUDIT-1-1]																																			
Order Header Remarks																																					

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

<div><div>Instrucciones de trabajo (SOP)</div></div>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion																																																																	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F																																																																	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN																																																																				
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP																																																																				
	Aprobacion:		Pagina	38	De	42																																																																
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:																																																																					
Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación	PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK"																																																																					
Utilice su equipo de protección personal	<div><div>(81)</div><div><div>13.6</div><div>Posiciona el cursor del mouse sobre el espacio para escritura abajo de "Work Order" y da un clic con el botón izquierdo para activar.</div></div><div><div>13.7</div><div>Toma la hoja "Production and work order" correspondiente. del ensamble probado. (Imagen No. 82)</div><div>También toma el escaner de código de barras e ingresa la "Work Order" ubicada en la parte superior derecha de la hoja. Ésto lo puedes hacer presionando el botón en el escaner y dirigiendo la luz lineal del laser sobre el código de barras. (Imagen No. 81)</div></div><div><div><div><div>Work Order</div><div>98QRH00035FAA-001</div></div><div>9839966320001-1-1</div><div>Work Order: 98QRH00035FAA-001</div><div>Original Contract No.: 004842000550B</div><div>Device ID: Y</div><div>Shipment Batch: IHM0001Q</div><div>Original material information</div><table><thead><tr><th>No.</th><th>Level</th><th>Assembly</th><th>Packaging</th><th>Physical</th><th>Transport prompt</th><th>BOM Code</th><th>Material Description</th><th>Quantity</th><th>Template</th><th>Locator</th><th>Line Remarks</th><th>Explo deCo de</th><th>PrgProcess</th><th>Assembly relationship</th><th>Contr ol Type</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>1.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>01052750</td><td>Data Communications Equipment,NE40E-X8A Universal Service Router</td><td>1</td><td>PTO</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>.1</td><td>1.1.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>02002572</td><td>Integrated Equipment,NE40E-X8A Universal Service Router</td><td>1</td><td>ATO</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Basic</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table></div></div></div>						No.	Level	Assembly	Packaging	Physical	Transport prompt	BOM Code	Material Description	Quantity	Template	Locator	Line Remarks	Explo deCo de	PrgProcess	Assembly relationship	Contr ol Type		1.1					01052750	Data Communications Equipment,NE40E-X8A Universal Service Router	1	PTO							.1	1.1.1					02002572	Integrated Equipment,NE40E-X8A Universal Service Router	1	ATO														Basic								
No.	Level	Assembly	Packaging	Physical	Transport prompt	BOM Code	Material Description	Quantity	Template	Locator	Line Remarks	Explo deCo de	PrgProcess	Assembly relationship	Contr ol Type																																																							
	1.1					01052750	Data Communications Equipment,NE40E-X8A Universal Service Router	1	PTO																																																													
.1	1.1.1					02002572	Integrated Equipment,NE40E-X8A Universal Service Router	1	ATO																																																													
							Basic																																																															
Inspeccion durante el proceso																																																																						
Inspeccion post-operación	No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.																																																																					

(82)

 <h1>Instrucciones de trabajo (SOP)</h1>	Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
	Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
	Aprobacion:		Pagina	39	De 42

<h2>Inspeccion pre-operación</h2> <p>Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal</p> 	<h2>Instrucciones de operación:</h2> <div style="background-color: #007bff; color: white; text-align: center; padding: 5px;"> PASE DE PRUEBA: "MES+ TEST WORK" </div> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>13.8</p> <p>El mensaje en verde "Outbound succeeded Next process [MX-FQC-AUDIT-1-1]" indica que la prueba ha sido realizada exitosamente dando la orden de enviar a la siguiente estación: [MX-FQC-AUDIT-1-1] (Imagen No. 84)</p> </div>
<h2>Inspeccion durante el proceso</h2>	
<h2>Inspeccion post-operación</h2> <p>No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.</p>	



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	40	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

APAGADO Y DESCONEXIÓN: CABLES QUE NO PERTENECEN AL ENSAMBLE



(85)

14.0

Con ayuda de un torque afloja los tornillos y desconecta las terminales tipo anillo. Despues vuelve a apretar los tornillos y asegurate de dejar la tapa cerrada por completo. *(Imagen No. 86)*

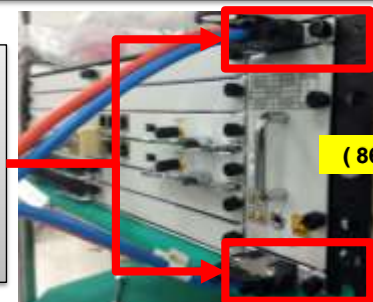
15.0
Desconecta la terminal del cable de energía que se encuentra conectada en el ensamble o chasis. *(Imagen No. 86)*



(87)

16.0

Desconecta las terminales planas del chasis que alimentan las fuentes. *(Imagen No. 86)*



(86)

17.0

Desconecta las terminales XLR-3 que se conectaron en la torre de pruebas. *(Imagen No. 85 & 86).*



(88)

18.0

Desconecta el cable "ETH/OAM" del ensamble o chasis.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	41	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

Instrucciones de operación:

SIGUIENTE ESTACIÓN: FQC

19.0

Toma el ensamble y envíalo a la siguiente estación según lo marque la hoja "production and work order"] (Imagen No. 145)

2020-08-21	Device ID	(89)
ATOC : [ATO-Cabinet]	Shipment Batch	IHM00010

GTAC Project

--> [TEST:ST-MP1] --> [TEST:ST-MP5] --> [FQC:MX-FQC-AUDIT-1-1]



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	ATN	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0029	JUAN MATA	27/Dic/2023	F
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL ATN			
Motivo del Cambio:	Se actualiza conforme a los hallazgos detectados en la Auditoria SOP			
Aprobacion:		Pagina	42	De 42

Inspeccion pre-operación

Revisa que las terminales de los cables a usar en la prueba se encuentren en perfecto estado al igual que la estación

Utilice su equipo de protección personal



Inspeccion durante el proceso

Cualquier duda y diferencia en el proceso al mencionado en el SOP dar aviso inmediato al departamento de ingeniería de pruebas.

Inspeccion post-operación

No olvides asegurarte de haber dado el pase de pruebas antes de desconectar el ensamble.

DIAGRAMA DE FLUJO

