



 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022		D	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58					
	Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...					
	Aprobacion:		Pagina	1	De	49	
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<p>Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.</p> <p>Utilice su equipo de proteccion personal </p>	HÁBILITA LA ESTACIÓN: ENCIENDE LA COMPUTADORA						
	<div><div><p>1.0</p><p>Busca la computadora en tu estación de pruebas con una etiqueta "ZL-TST-005 MA/NE".</p><p>Nota: La puedes encontrar en la linea de producción No. 2</p></div><div></div><div></div></div> <div><p>2.0</p><p>En caso de que la computadora se encuentre apagada:</p><ul style="list-style-type: none">- Presiona en el teclado la tecla de espacio.- Haz un movimiento del mouse.- Revisa que tu monitor se encuentre encendido. Te lo indicará una luz de color naranja o azul en la esquina inferior derecha.<div></div></div> <div><p>3.0</p><p>En caso de que aún no se muestre la pantalla de inicio de sesión en el monitor:</p><ul style="list-style-type: none">- Presiona el botón de encendido en el CPU y revisa que el led indicador se encuentre iluminando.</div>						
Inspeccion durante el procesos							
<p>Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.</p>							
Inspeccion post-operación							
<p>Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.</p>							



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	2	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

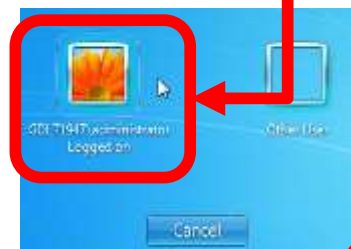
Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

HÁBILITA LA ESTACIÓN: ENCIENDE LA COMPUTADORA

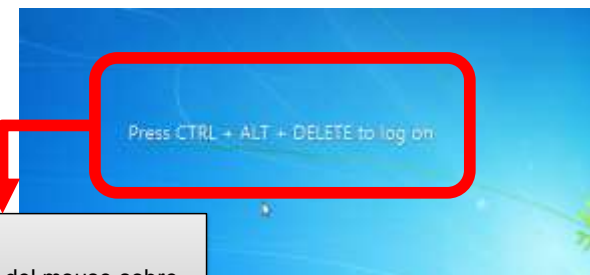
4.0

Una vez encendido el CPU:
- Esperar a que aparezca el inicio de sesión en el monitor.



5.0

- Dirige el puntero del mouse sobre la imagen en la cuenta de "Administrator" y da un clic con el botón izquierdo.



6.0

- Presionar en el teclado las combinaciones de teclas "CTRL" + "ALT" + "DELETE".

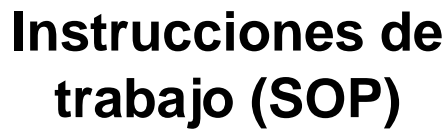


7.0

- Con ayuda del teclado ingresar la clave de acceso que es "Test.123".

-Dirige el puntero del mouse sobre la flecha y da click con el botón izquierdo para ingresar.





Instrucciones de operación:

Instrucciones de operación:

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion post-operación

IDENTIFICA SI LA PRUEBA CORRESPONDERÁ A "PRUEBA EN NUBE" O "PRUEBA LOCAL"

1.0
Revisa la versión de software en la "Production & Work Order". Se puede encontrar al final del documento bajo la leyenda "**Software Version**".

2.0
Si tu versión de SW es "**V100R020**" o anterior, la prueba del ensamble o modelo loose, se hará local.

3.0
Si tu versión de SW es "**V100R021**" o posterior, la prueba del ensamble o modelo loose, se hará en nube.

4.0
Si tu versión de SW es "**V100R020**" o anterior, la prueba del ensamble o modelo loose, se hará local.

5.0
Si tu versión de SW es "**V100R021**" o posterior, la prueba del ensamble o modelo loose, se hará en nube.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	4	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

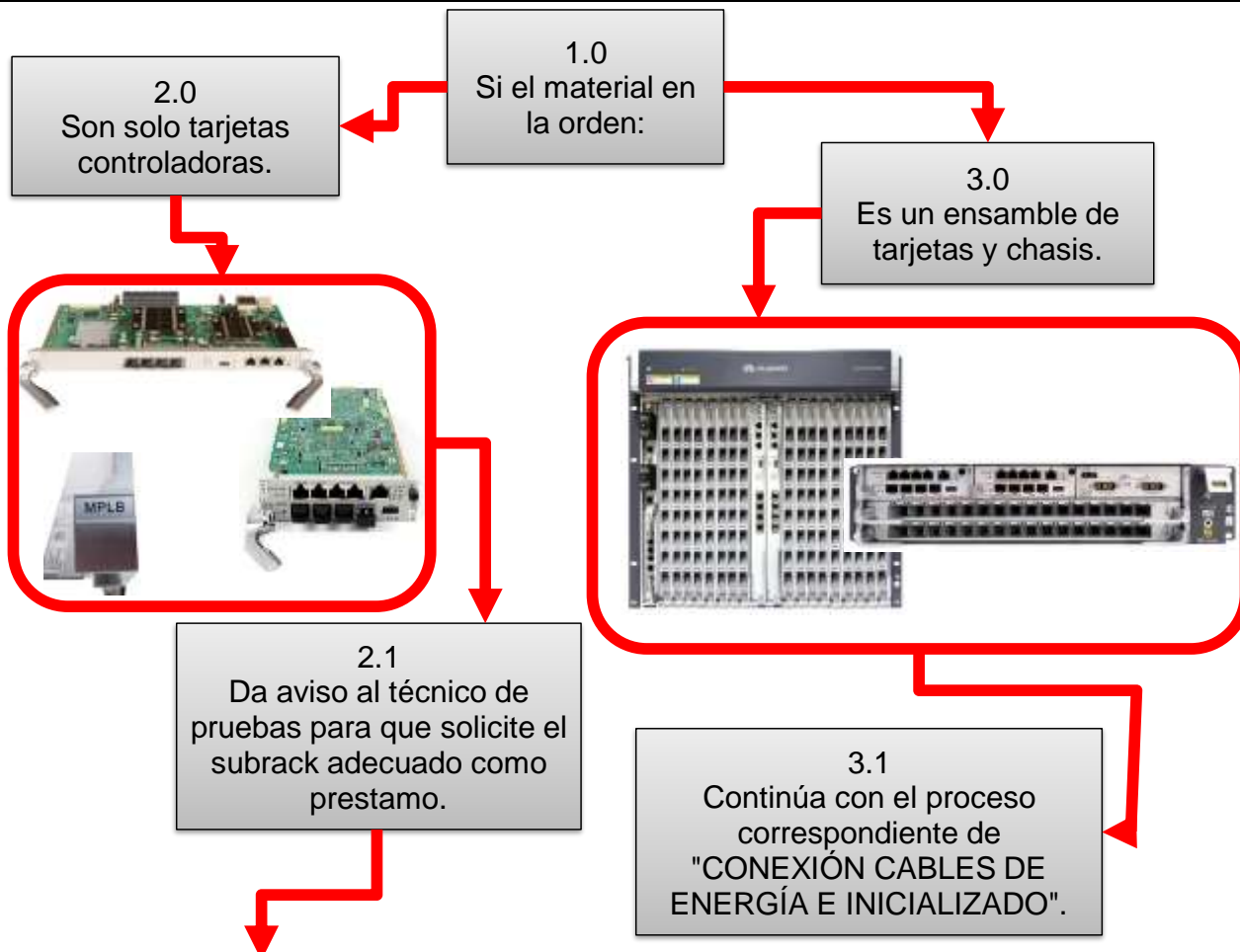
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

IDENTIFICA EL TIPO DE PRUEBA: "ENSAMBLE" Ó "TARJETA CONTROLADORA".





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	5	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

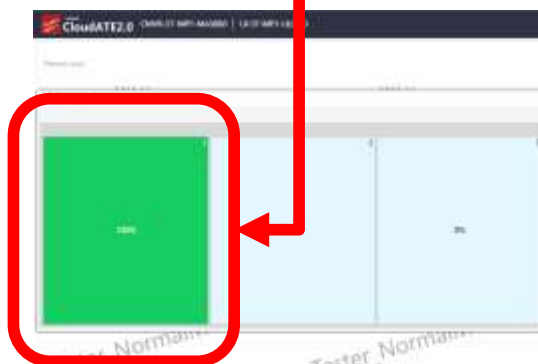
Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

PRUEBAS "LOOSE" DE "TARJETAS CONTROLADORAS" NUBE Y LOCAL

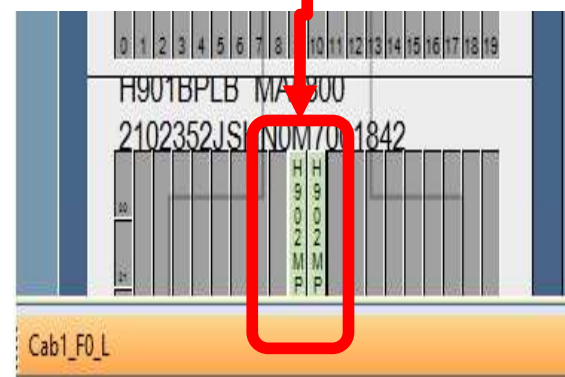
1.0

La prueba en nube de tarjetas controladoras sólo admite una tarjeta por chasis/máquina virtual.







2.0

La prueba en local de tarjetas controladoras sí admite dos tarjetas por chasis/slot de prueba



Cab1_F0_L
MA5800-X17(config)#
The loading is successful
PARAMETERS :FrameID: 0, SlotID: 10, Position: -1, Load type: Host data, Load
Object: Standby control board

 Instrucciones de trabajo (SOP)	Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022		D	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58					
	Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...					
	Aprobacion:			Pagina	6	De	49
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
	PRUEBAS "LOOSE" DE "TARJETAS CONTROLADORAS" NUBE Y LOCAL						
Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando. Utilice su equipo de proteccion personal 	<div>3.0 En el slot correspondiente del chasis golden o prestado inserta una tarjeta controladora si es prueba de controladoras en nube.</div> 						
Inspeccion durante el procesos							
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.							
Inspeccion post-operación							
Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.	<div><div>4.0 Si la prueba es "local", inserta hasta dos tarjetas controladoras por subrack (depende el modelo).</div></div>						



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	7	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA E INICIALIZADO: MA5810 DC -48V

1.0 Usa un torque con etiquetado de calibración "4 kgf/cm" para aflojar los tornillos de la fuente de energía en el ensamble.

2.0 Con el mismo torque "4 kgf/cm", presiona las terminales tipo herradura del cable asegurando que coincida el color "azul" del cable con el tornillo que tenga el simbolo "-". También asegura que el color "negro" del cable coincida en el tornillo que tenga el simbolo "+"...

3.0 Para que el ensamble comience a inicializar: conecta el otro extremo del cable a la alimentación eléctrica en la torre de pruebas.

4.0 Toma el cable correspondiente a la terminal que requiera la fuente en el ensamble.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	8	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

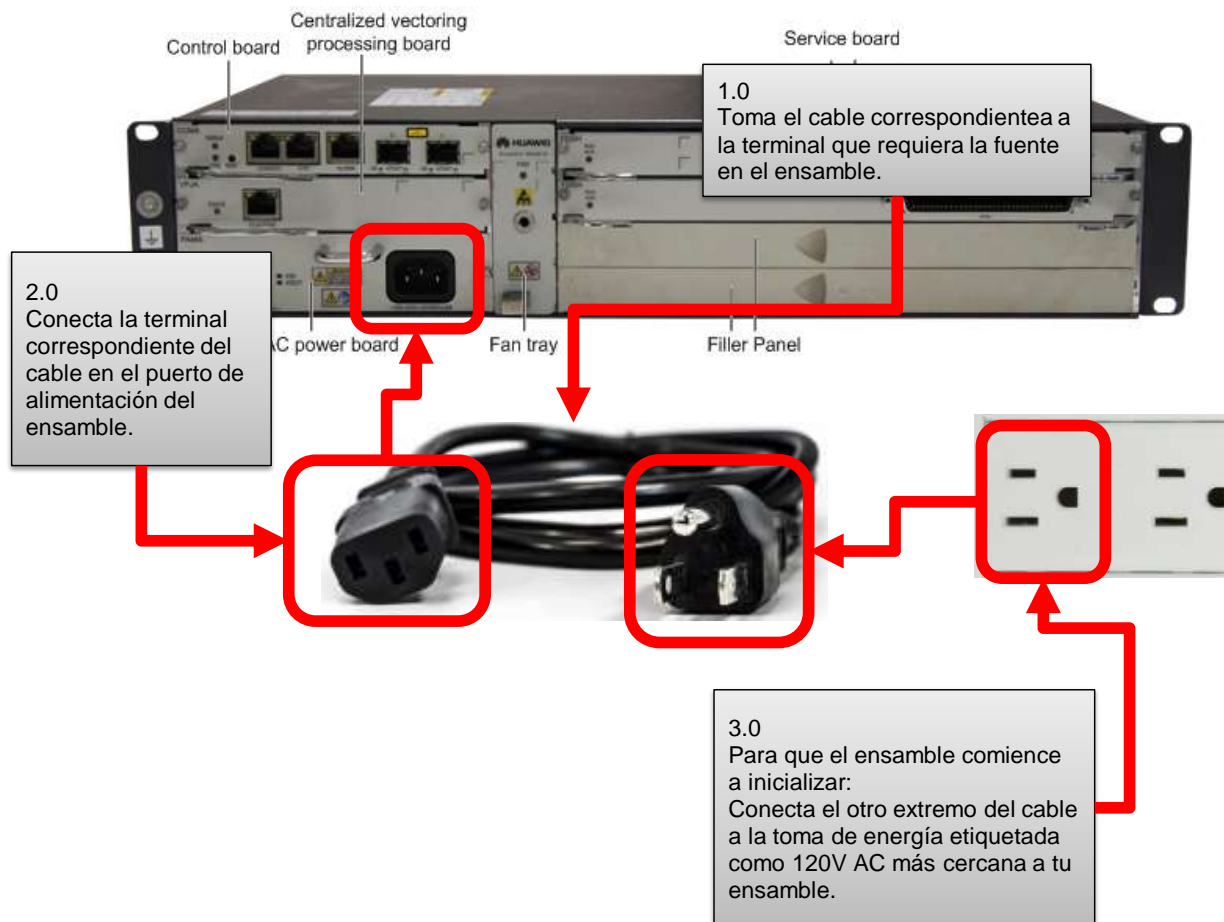
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA E INICIALIZADO: MA5810 AC 120V





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	9	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

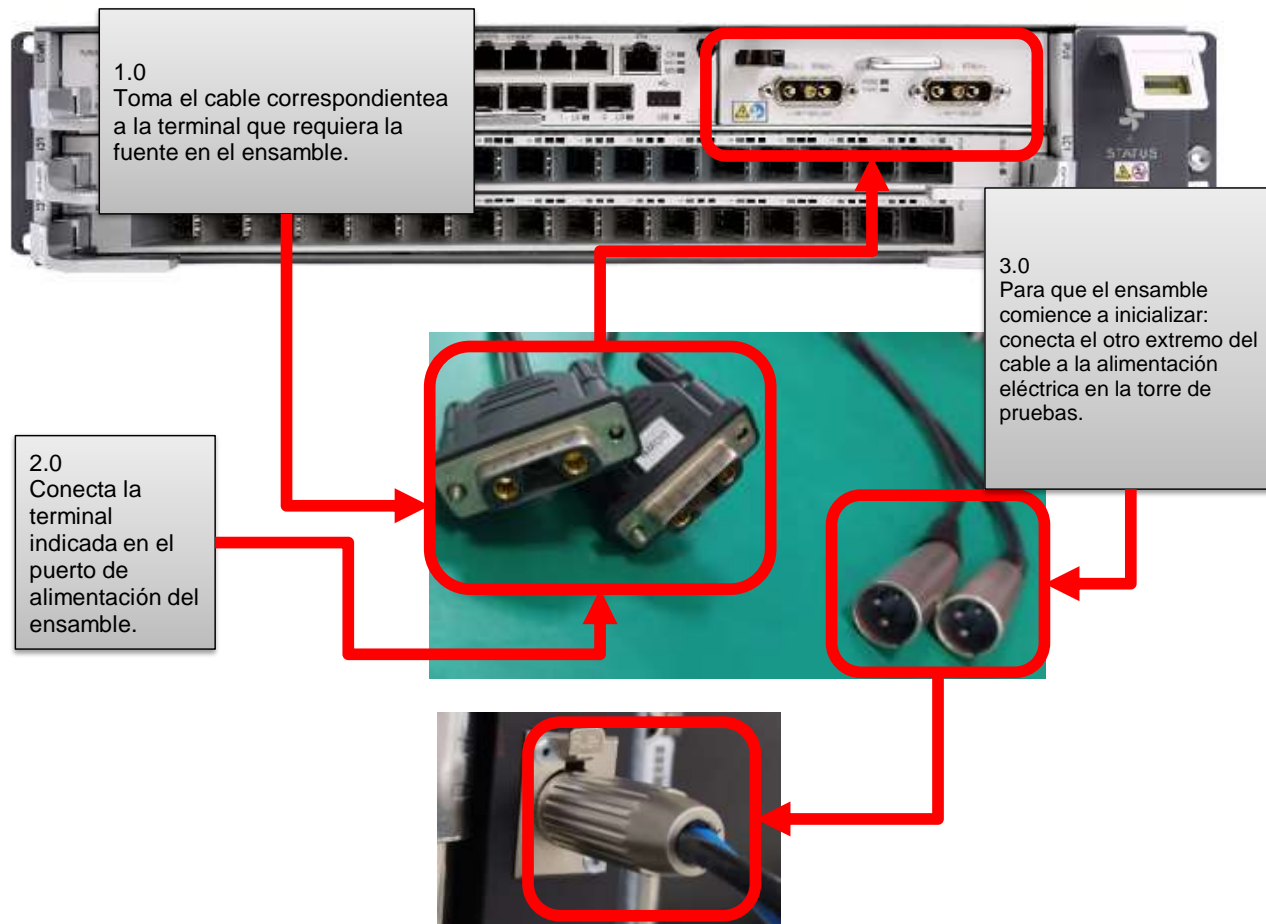
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA E INICIALIZADO: MA5800-X2 DC -48V





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	10	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

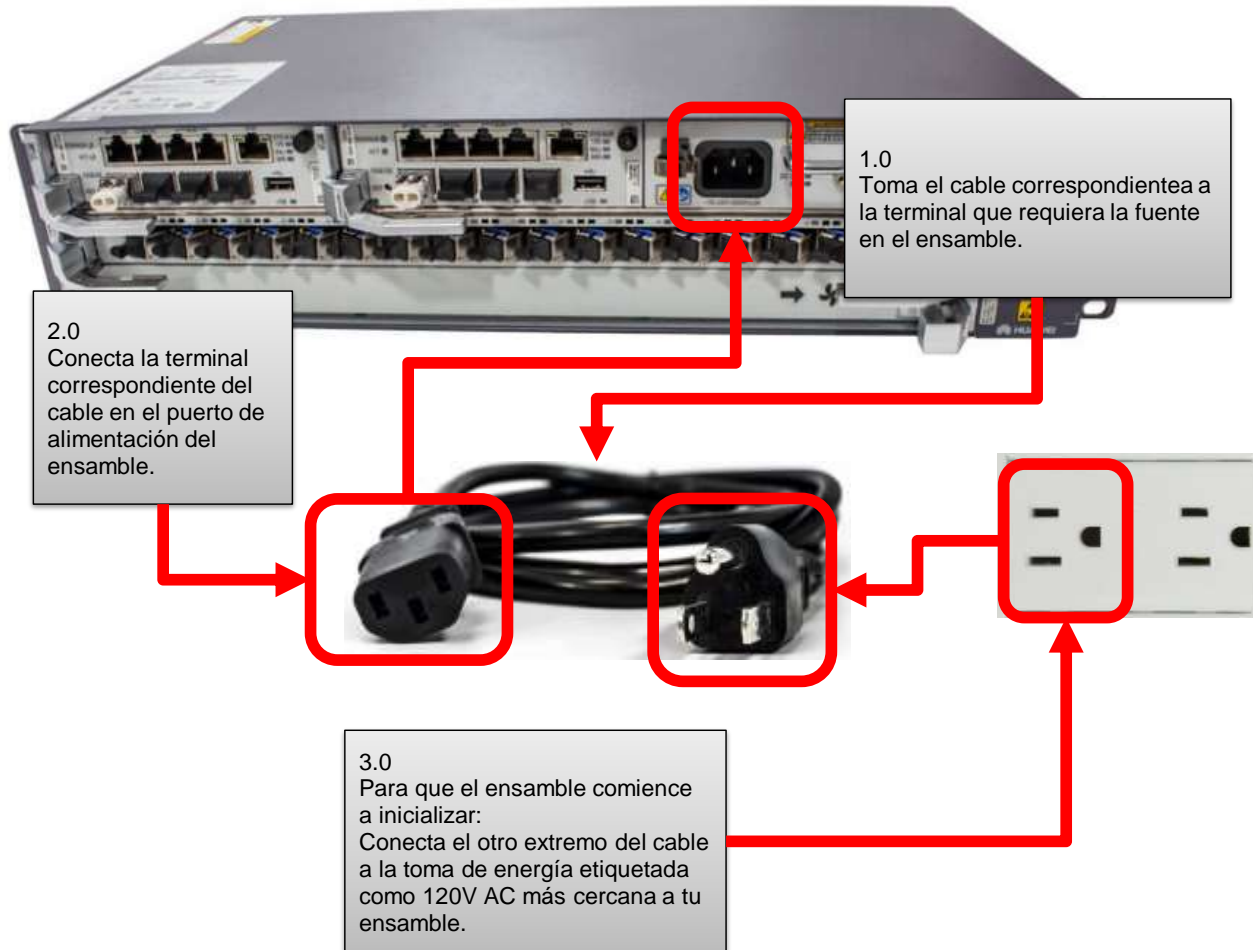
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA E INICIALIZADO: MA5800-X2 AC 120V





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	11	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA E INICIALIZADO: MA5800-X15 DC -48V

1.0
Toma el cable correspondiente a la terminal que requiera la fuente en el ensamble.

2.0
Toma un torque con etiqueta de calibración "4kgf/cm" y remueve el par de tornillos en las cubiertas de las fuentes.

3.0
Toma un torque con etiqueta de calibración "13kgf/cm" y remueve los tornillos con los que conectarás a su vez las terminales del cable.



4.0
Conecta la terminal "NEMA-L630" en la toma "DC -48V" en la portería de pruebas. Asegurala dando un leve giro en sentido de las manecillas del reloj.

5.0
Para que el ensamble comience a inicializar: Cambia de posición a "ENCENDIDO" el switch cercano a donde conectaste la terminal "NEMA-L630".





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	12	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA E INICIALIZADO: MA5800-X17 DC -48V

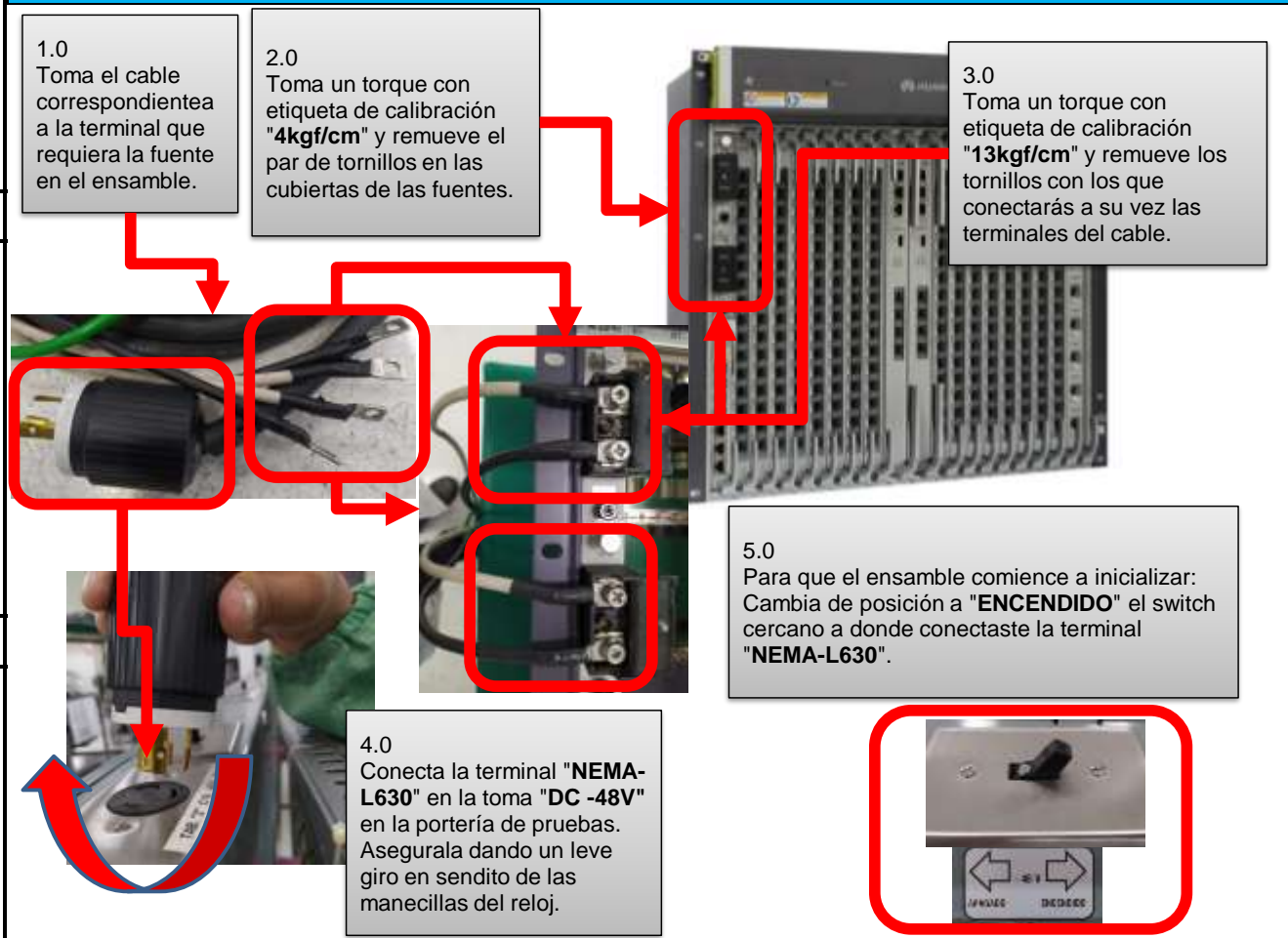
1.0 Toma el cable correspondiente a la terminal que requiera la fuente en el ensamble.

2.0 Toma un torque con etiqueta de calibración "4kgf/cm" y remueve el par de tornillos en las cubiertas de las fuentes.

3.0 Toma un torque con etiqueta de calibración "13kgf/cm" y remueve los tornillos con los que conectarás a su vez las terminales del cable.

5.0 Para que el ensamble comience a inicializar: Cambia de posición a "ENCENDIDO" el switch cercano a donde conectaste la terminal "NEMA-L630".

4.0 Conecta la terminal "NEMA-L630" en la toma "DC -48V" en la portería de pruebas. Asegurala dando un leve giro en sentido de las manecillas del reloj.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	13	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA E INICIALIZADO: MA5800-X7 DC -48V

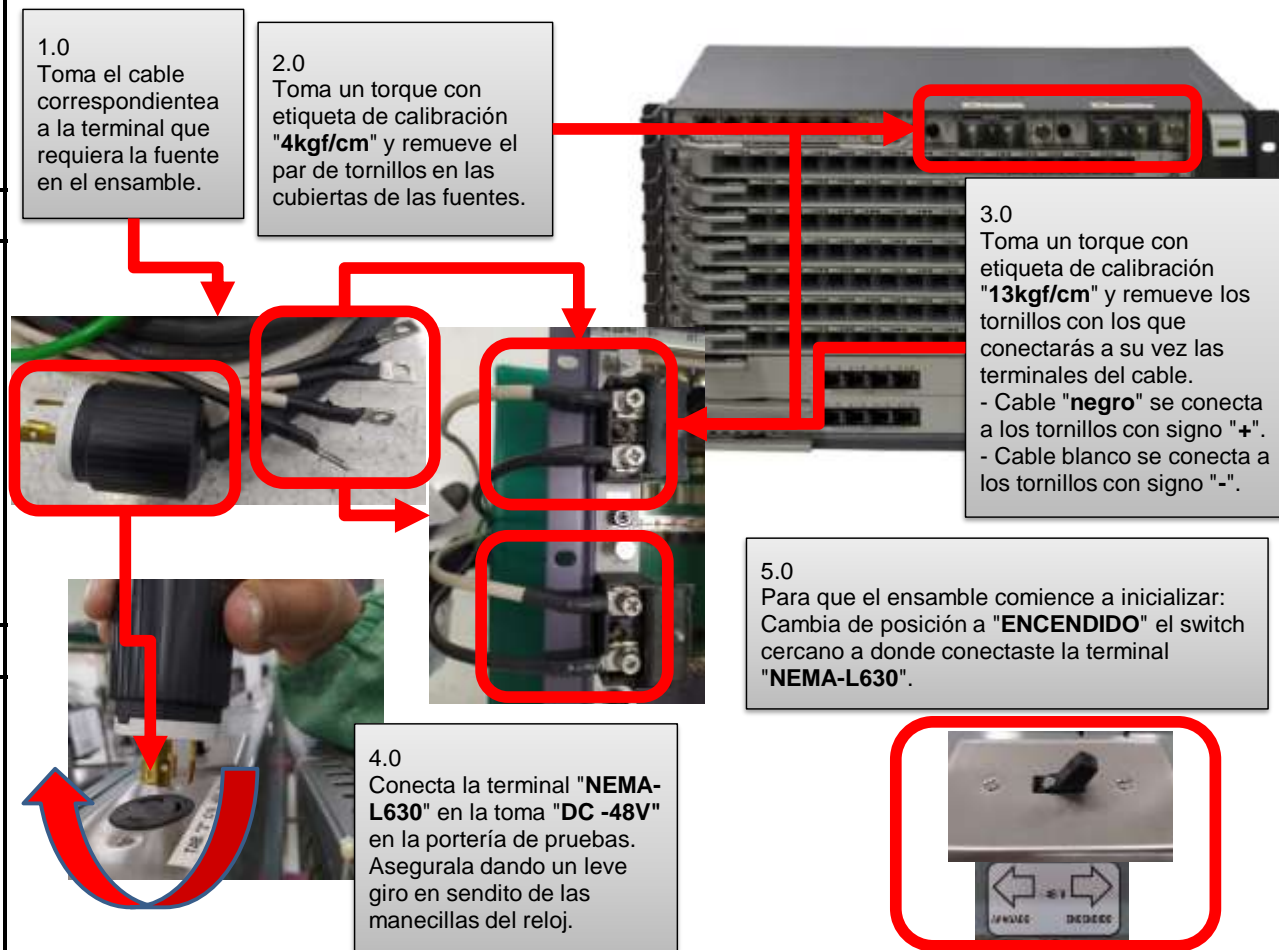
1.0
Toma el cable correspondiente a la terminal que requiera la fuente en el ensamble.

2.0
Toma un torque con etiqueta de calibración "4kgf/cm" y remueve el par de tornillos en las cubiertas de las fuentes.

3.0
Toma un torque con etiqueta de calibración "13kgf/cm" y remueve los tornillos con los que conectarás a su vez las terminales del cable.
- Cable "negro" se conecta a los tornillos con signo "+".
- Cable blanco se conecta a los tornillos con signo "-".

5.0
Para que el ensamble comience a inicializar: Cambia de posición a "ENCENDIDO" el switch cercano a donde conectaste la terminal "NEMA-L630".

4.0
Conecta la terminal "NEMA-L630" en la toma "DC -48V" en la portería de pruebas. Asegurala dando un leve giro en sentido de las manecillas del reloj.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	14	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

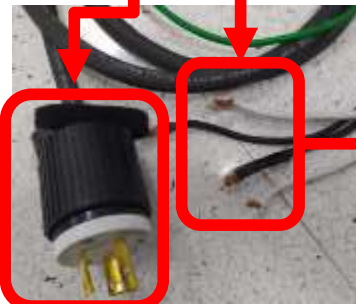
Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

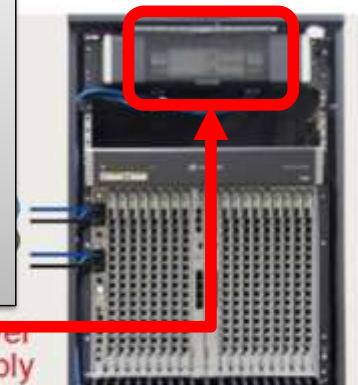
CONEXIÓN CABLES DE ENERGÍA E INICIALIZADO: MA5800-X17 GABINETE DC -48V

1.0
Toma el cable correspondiente a la terminal que requiera la fuente en el ensamble.



2.0
Toma un torque con etiqueta de calibración "13kgf/cm" y afloja los tornillos con los que conectarás a su vez las terminales del cable.
- Cable "negro" se conecta a los tornillos con signo "+".
- Cable blanco se conecta a los tornillos con signo "-".

Asegura el cable apretando nuevamente los tornillos.



4.0
Para que el ensamble comience a inicializar:
Cambia de posición a "ENCENDIDO" el switch cercano a donde conectaste la terminal "NEMA-L630".

3.0
Conecta la terminal "NEMA-L630" en la toma "DC -48V" en la portería de pruebas. Asegurala dando un leve giro en sentido de las manecillas del reloj.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	15	De 49

Inspeccion pre-operación

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE RED:

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



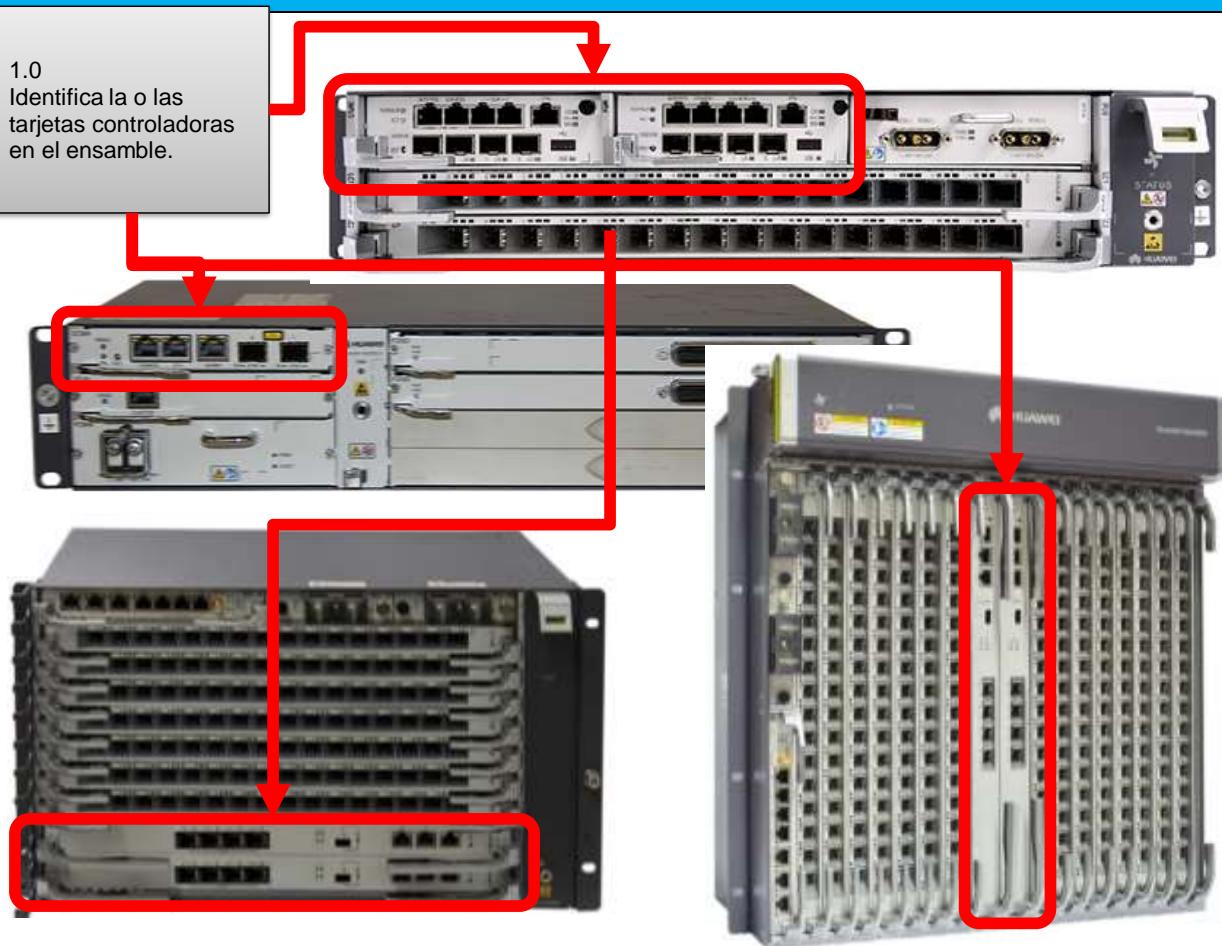
1.0
Identifica la o las tarjetas controladoras en el ensamble.

Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	16	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

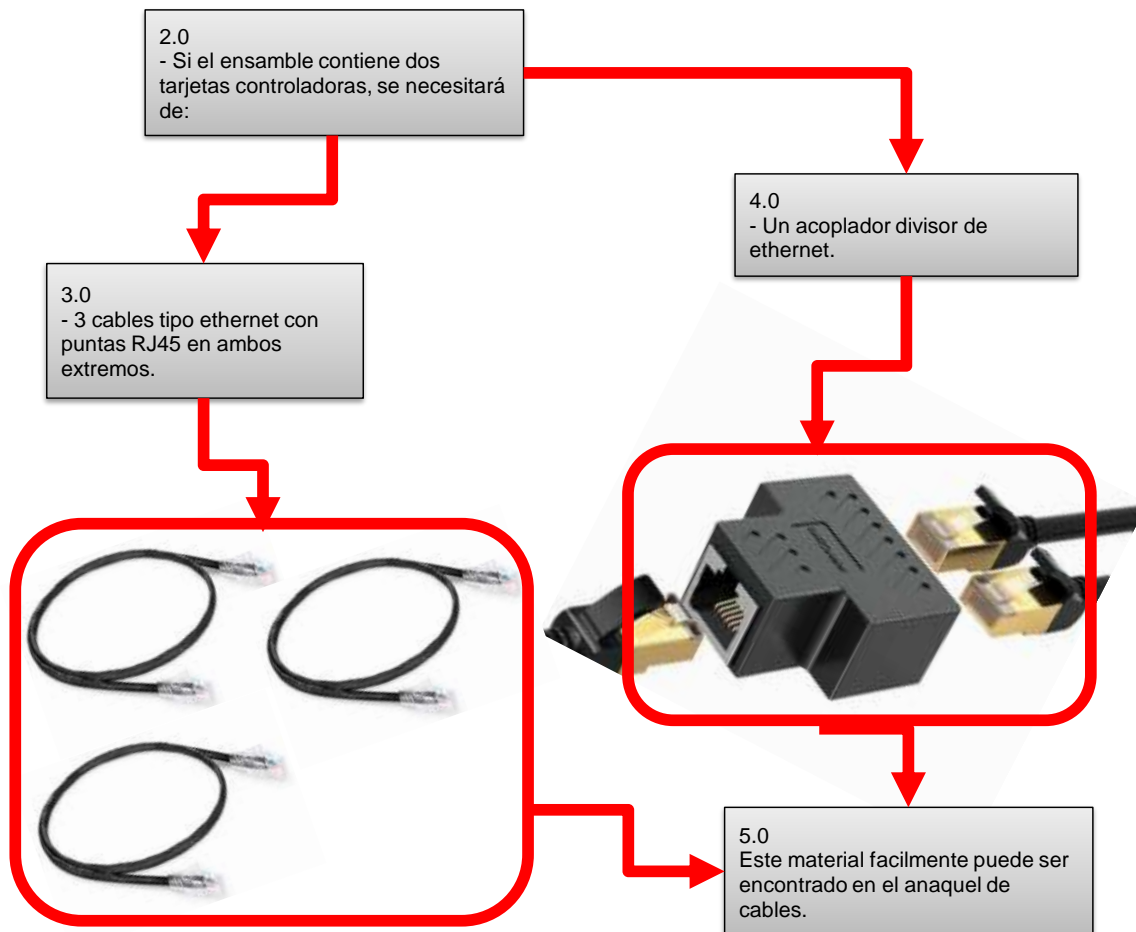
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES: DE RED ENSAMBLE CON 2 TARJETAS CONTROLADORAS





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	17	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

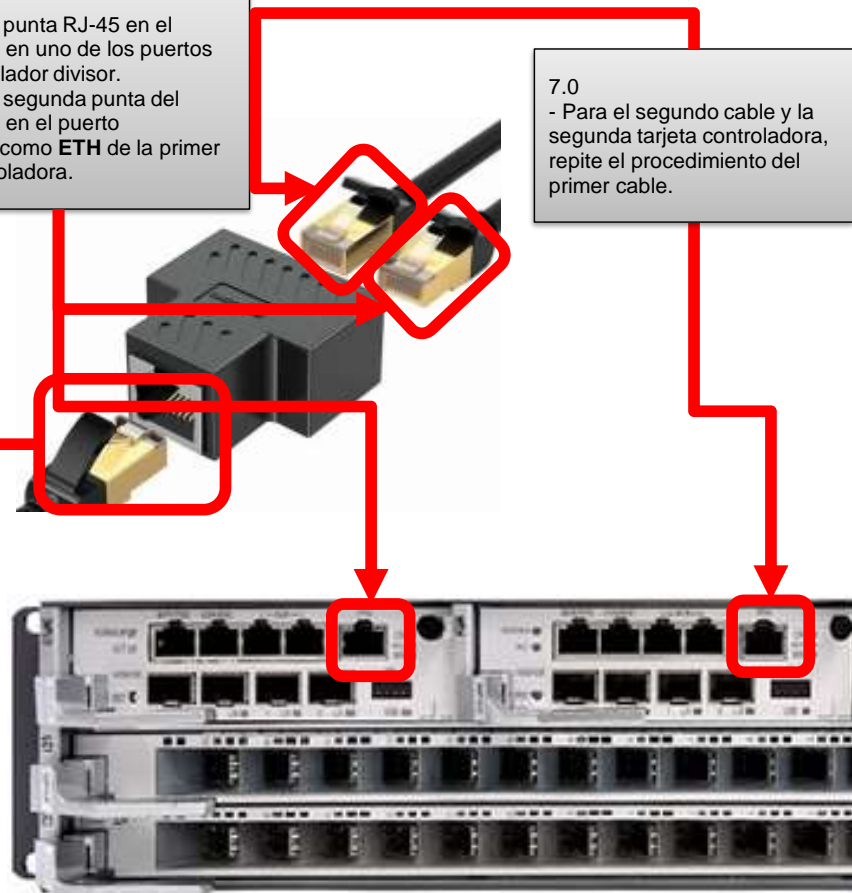
Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES: DE RED ENSAMBLE CON 2 TARJETAS CONTROLADORAS

6.0
- Conecta la punta RJ-45 en el primer cable en uno de los puertos par del acoplador divisor.
- Conecta la segunda punta del primer cable en el puerto serigrafiado como **ETH** de la primer tarjeta controladora.

7.0
- Para el segundo cable y la segunda tarjeta controladora, repite el procedimiento del primer cable.

8.0
El tercer cable se conecta dependiendo del tipo de prueba. Al switch de prueba **local** o al switch de prueba en **nube**.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	18	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

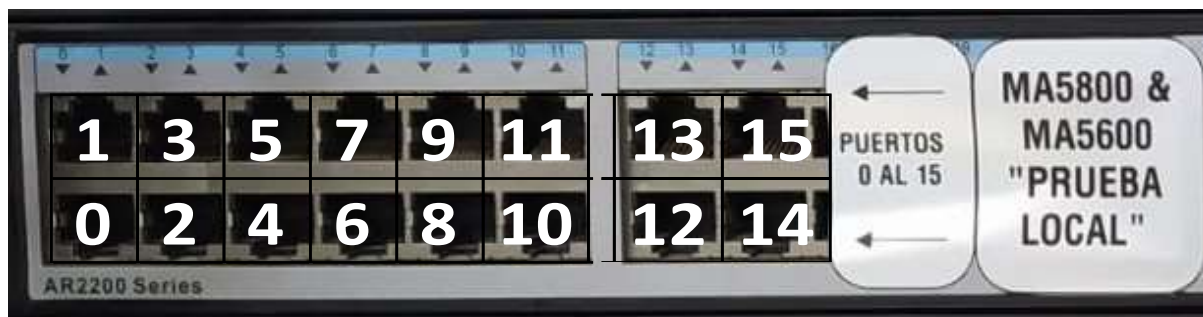
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES: DE RED ENSAMBLE CON 2 TARJETAS CONTROLADORAS "LOCAL"



LOCAL

1.0
Usa cualquiera de los puertos del del 0 al 15 sin importar el orden para realizar la conexión de la punta RJ45 del cable.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	19	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES: DE RED ENSAMBLE CON 2 TARJETAS CONTROLADORAS "NUBE"

NUBE

1.0

Para la prueba en nube se usan los puertos en par:

- Puerto 25 & 26 corresponde a la máquina virtual No. 1
- Puerto 27 & 28 corresponde a la máquina virtual No. 2
- Puerto 29 & 30 corresponde a la máquina virtual No. 3
- Puerto 31 & 32 corresponde a la máquina virtual No. 4
- Puerto 33 & 34 corresponde a la máquina virtual No. 5
- Puerto 36 & 36 corresponde a la máquina virtual No. 6

2.0
Usa cualquiera de los puertos par para realizar la conexión de la punta RJ45 del cable.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	20	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

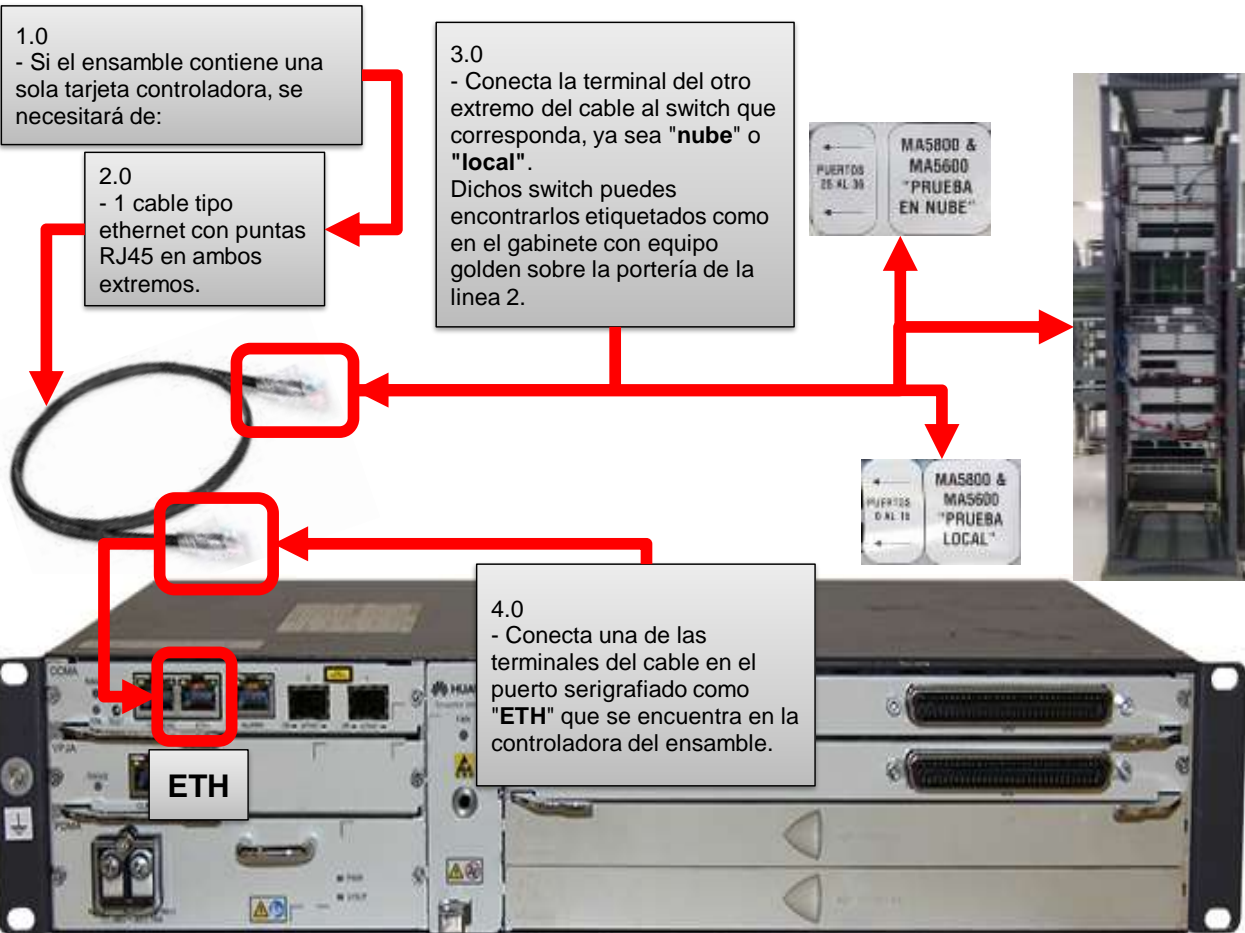
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE RED: ENSAMBLE CON UNA TARJETA CONTROLADORA





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	21	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE RED: ENSAMBLE CON UNA TARJETA CONTROLADORA "NUBE"

NUBE

1.0

Para la prueba en nube se usan los puertos en par:

Puerto 25 & 26 corresponde a la máquina virtual No. 1

Puerto 27 & 28 corresponde a la máquina virtual No. 2

Puerto 29 & 30 corresponde a la máquina virtual No. 3

Puerto 31 & 32 corresponde a la máquina virtual No. 4

2.0

Usa cualquiera de los puertos par para realizar la conexión de la punta RJ45 del cable.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	22	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

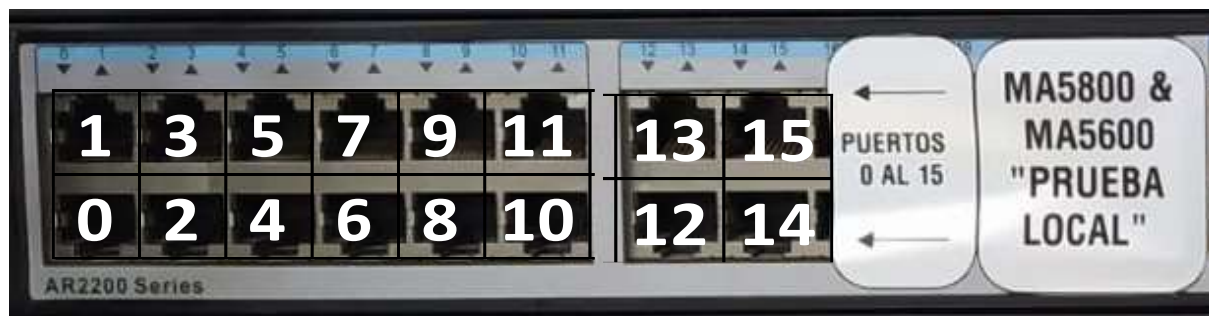
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

CONEXIÓN CABLES DE RED: ENSAMBLE CON UNA TARJETA CONTROLADORA "LOCAL"



LOCA

1.0
Usa cualquiera de los puertos del del 0 al 15 sin importar el orden para realizar la conexión de la punta RJ45 del cable.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	23	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA "PRUEBA EN NUBE" LOOSE.

1.0

- Dirige el cursor a la barra de tareas dentro del sistema operativo.
- Posicionalo sobre el icono del navegador "google chrome".
- Da doble click con el botón derecho para abrir el programa.

2.0

- Dirige el cursor a la barra de favoritos en el navegador.
- Selecciona la opción "MA58 CloudATE 2.0".

Nota: si tu modelo a probar es un ensamble:

- Selecciona la opción "Assembly" presionando el botón izquierdo del mouse.
- De la nueva lista desplegable, selecciona con el mouse la opción que corresponda a la posición del puerto ETH que elegiste en el switch:

[01] LOO MA CloudATE 2.0 - Puertos 25 & 26
[02] LOO MA CloudATE 2.0 - Puertos 27 & 28.
[03] LOO MA CloudATE 2.0 - Puertos 29 & 30.
[04] LOO MA CloudATE 2.0 - Puertos 31 & 32.
[05] LOO MA CloudATE 2.0 - Puertos 33 & 34.
[06] LOO MA CloudATE 2.0 - Puertos 35 & 36.

MA58 CloudATE 2.0

MA58 CloudATE 2.0

Loose

Assembly

[01] LOO MA CloudATE 2.0
[02] LOO MA CloudATE 2.0
[03] LOO MA CloudATE 2.0
[04] LOO MA CloudATE 2.0
[05] LOO MA CloudATE 2.0
[06] LOO MA CloudATE 2.0



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	24	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA "PRUEBA EN NUBE" LOOSE.

4.0 En la nueva ventana, dirige y despues selecciona con un click el cuadro de entrada de texto con la leyenda "Please scan"

5.0 - Toma el escaner en la estación.
- Dirige el as de luz del escaner al código de barras sobre "Task Order:" en la parte superior izquierda de tu hoja "Production and Work Order".

3.0 Da un click con el botón izquierdo del mouse sobre el botón en pantalla y espera a que el status sea "-ENVREADY-"



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	25	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

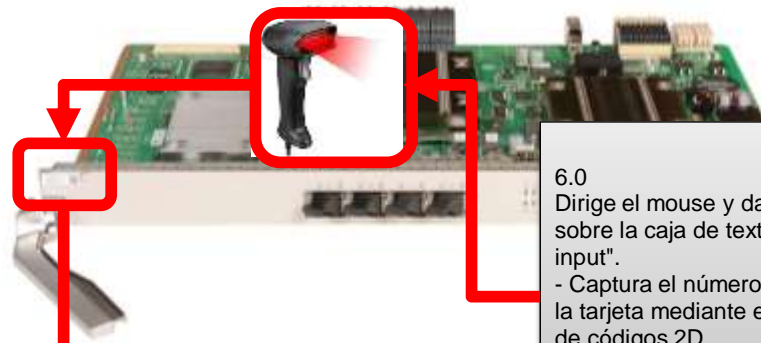
Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA "PRUEBA EN NUBE" LOOSE.

5.0

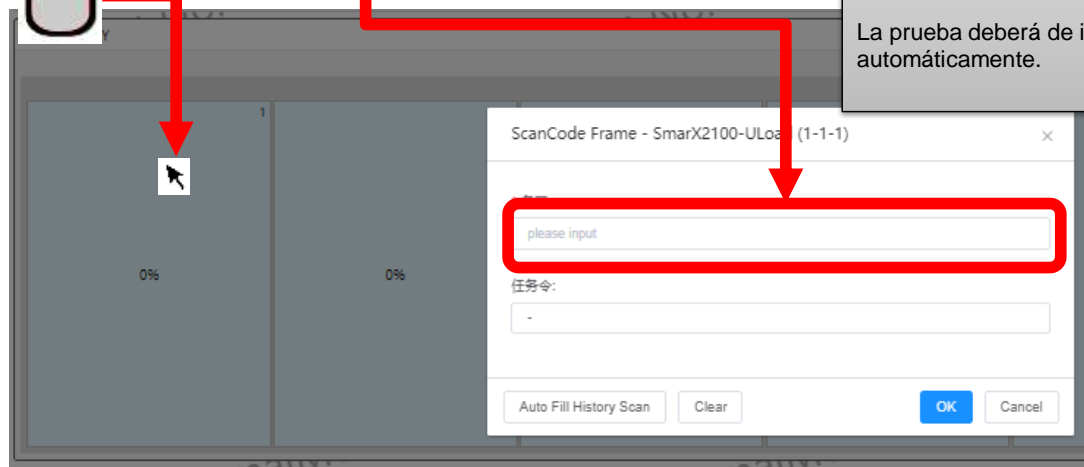
Una vez que la información de la Task Order ha sido tomada.
- Dirige el mouse sobre el cuadro con el número 1 y da un doble click con el botón izquierdo.



6.0

Dirige el mouse y da un click sobre la caja de texto "please input".
- Captura el número serial de la tarjeta mediante el escaner de códigos 2D.

La prueba deberá de iniciar automáticamente.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	26	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA "PRUEBA EN NUBE" ENSAMBLE.

CloudATE 2.0

1.0

- Dirige el cursor a la barra de tareas dentro del sistema operativo.
- Posicionalo sobre el icono del navegador "google chrome".
- Da doble click con el botón derecho para abrir el programa.

2.0

- Dirige el cursor a la barra de favoritos en el navegador.
- Selecciona la opción **"MA58 CloudATE 2.0"**.
- Nota: si tu modelo a probar es un ensamble:
- Selecciona la opción **"Loose"** presionando el botón izquierdo del mouse.
- De la nueva lista desplegable, selecciona con el mouse la opción que corresponda a la posición del puerto ETH que elegiste en el switch:

[01] ASM MA CloudATE 2.0 - Puertos 25 & 26.
[02] ASM MA CloudATE 2.0 - Puertos 27 & 28.
[03] ASM MA CloudATE 2.0 - Puertos 29 & 30.
[04] ASM MA CloudATE 2.0 - Puertos 31 & 32.
[05] ASM MA CloudATE 2.0 - Puertos 33 & 34.
[06] ASM MA CloudATE 2.0 - Puertos 35 & 36.
...

VR20220222001



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	27	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

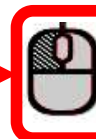
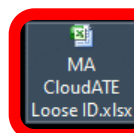
Instrucciones de operación:

COMIENZA LA "PRUEBA EN NUBE" ENSAMBLE.

3.0

En el escritorio del sistema operativo, encontrarás un archivo en formato .xlsx de nombre "MA CloudATE Loose ID.xlsx"

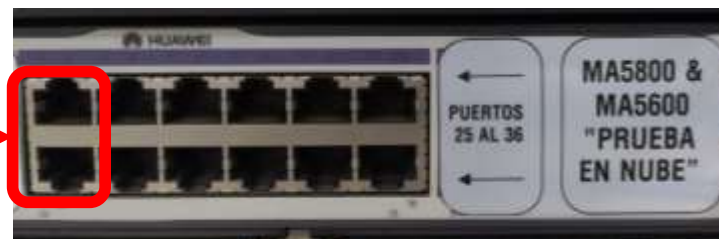
- Posiciona el cursor del mouse sobre el icono y abre lo dando doble click derecho.



4.0

En la columna "WO" selecciona la casilla que corresponda a los puertos del switch en los cuales se conectaron las tarjetas controladoras.

VM #	PUERTOS	IP	WO	CODE	Resultado
[01] LOO MA CloudATE 2.0	25 & 26	10.232.118.210	98M58002FA2FA-001	L1A1W2#r#n	98M58002FA2FA-001 L1A1W2#r#n
[02] LOO MA CloudATE 2.0	27 & 28	10.232.118.211		L1A1W3#r#n	L1A1W3#r#n
[03] LOO MA CloudATE 2.0	29 & 30	10.232.118.212		L1A1W4#r#n	L1A1W4#r#n
[04] LOO MA CloudATE 2.0	31 & 32	10.232.118.213		L1A1W5#r#n	L1A1W5#r#n
[05] LOO MA CloudATE 2.0	33 & 34	10.232.118.214		L1A1W6#r#n	L1A1W6#r#n
[06] LOO MA CloudATE 2.0	35 & 36	10.232.118.214		L1A1W7#r#n	L1A1W7#r#n





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	28	De 49

Inspeccion pre-operación

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA "PRUEBA EN NUBE" ENSAMBLE.

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Diagram illustrating the process of scanning a barcode to retrieve information from a Work Order. A barcode scanner is shown scanning a barcode labeled "Work Order: 98M580031FC1A-001". The scanner is also scanning a barcode labeled "Task Order: 91146830170001". The scanner is also scanning a barcode labeled "Sales Order: 9114683017". The scanner is also scanning a barcode labeled "Original Contract No.: 0004842200330E". The scanner is also scanning a barcode labeled "Device ID: Y". The scanner is also scanning a barcode labeled "Shipments: 1400000000".

5.0

- Toma el escaner en la estación.
- Presiona el botón al frente del mismo.
- Dirige el haz de luz del escaner al código de barras sobre "Work Order:" en la parte superior izquierda de tu hoja "Production and Work Order".

6.0

Una vez que la información de la Work Order ha sido tomada en la casilla:

- Sobre la misma fila selecciona con un click izquierdo del mouse la casilla que se encuentre en la columna "Resultado".

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

VM #	PUERTOS	IP	WO	CODE	Resultado
[01]	LOO MA CloudATE 20	25 & 26	10.232.118.209	98M58002FA2FA-001	98M58002FA2FA-001 L1A1W2#r#n
[02]	LOO MA CloudATE 20	27 & 28	10.232.118.210		L1A1W3#r#n L1A1W3#r#n
[03]	LOO MA CloudATE 20	29 & 30	10.232.118.211		L1A1W4#r#n L1A1W4#r#n
[04]	LOO MA CloudATE 20	31 & 32	10.232.118.212		L1A1W5#r#n L1A1W5#r#n
[05]	LOO MA CloudATE 20	33 & 34	10.232.118.213		L1A1W6#r#n L1A1W6#r#n
[06]	LOO MA CloudATE 20	35 & 36	10.232.118.214		L1A1W7#r#n L1A1W7#r#n



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	29	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

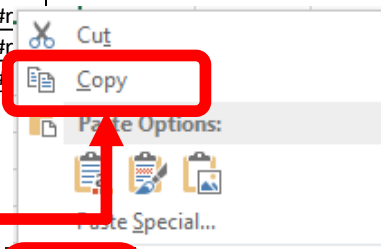
Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

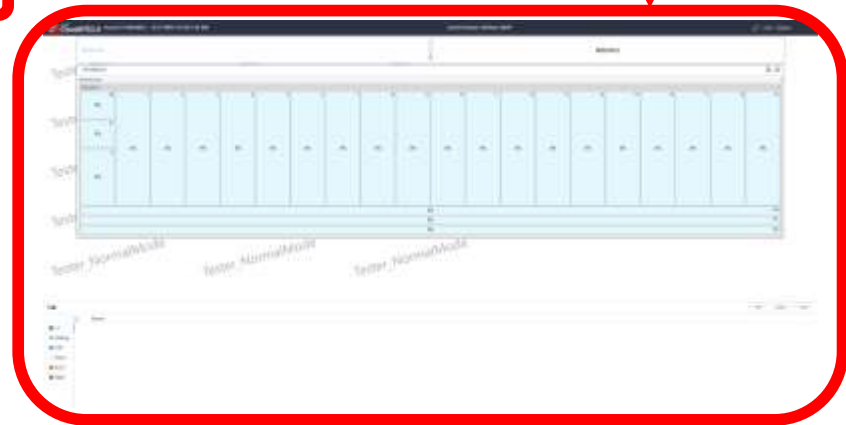
COMIENZA LA "PRUEBA EN NUBE" ENSAMBLE.

VM #	PUERTOS	IP	WO	CODE	Resultado
[01] LOO MA CloudATE 2.0	25 & 26	10.232.118.209	98M58002FA2FA-001	L1A1W2#r#n	98M58002FA2FA-001 L1A1W2#r#n
[02] LOO MA CloudATE 2.0	27 & 28	10.232.118.210		L1A1W3#r#n	L1A1W3#r#n
[03]	30	10.232.118.211		L1A1W4#r#n	L1A1W4#r#n
[04] 7.0	32	10.232.118.212		L1A1W5#r#n	
[05]	34	10.232.118.213		L1A1W6#r#n	
[06]	26	10.232.118.214		L1A1W7#r#n	

7.0
- Da un click en el botón derecho del mouse sobre la casilla.
- Da un click sobre la opción "Copiar" o "Copy".



8.0
- Dirige el cursor del mouse a la barra de tareas del sistema operativo en la computadora y sobre el icono de "google chrome" y da un click izquierdo para abrir la ventana que previamente se había seteado.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	30	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

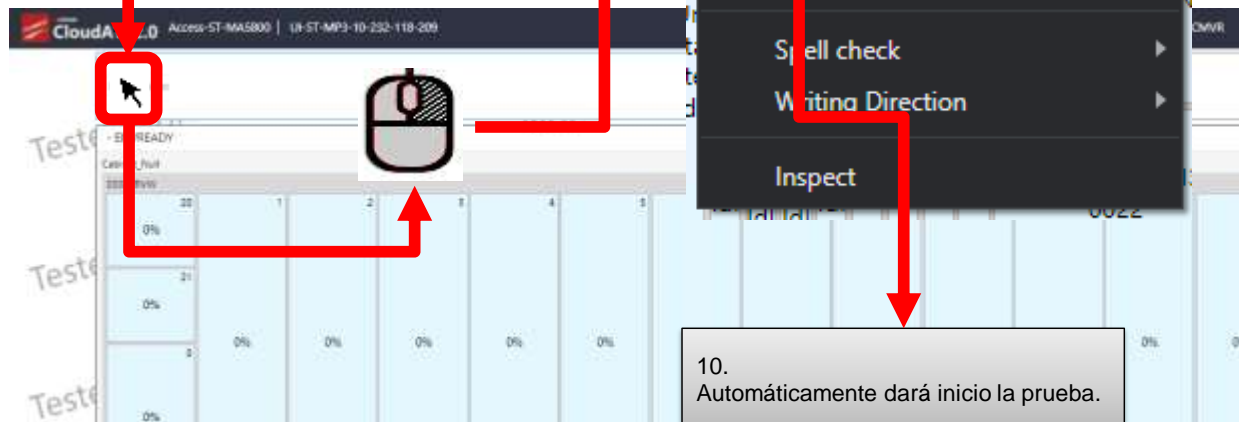
Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA "PRUEBA EN NUBE" ENSAMBLE.

9.0

- Dirige el cursor del mouse a la caja de texto en la parte superior de la ventana que tiene el texto "**Please scan**".
- Presiona el botón derecho del mouse.
- De la lista desplegable selecciona "**Paste**" para pegar el código copiado del archivo en excel.



10.
Automáticamente dará inicio la prueba.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	31	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el proceso

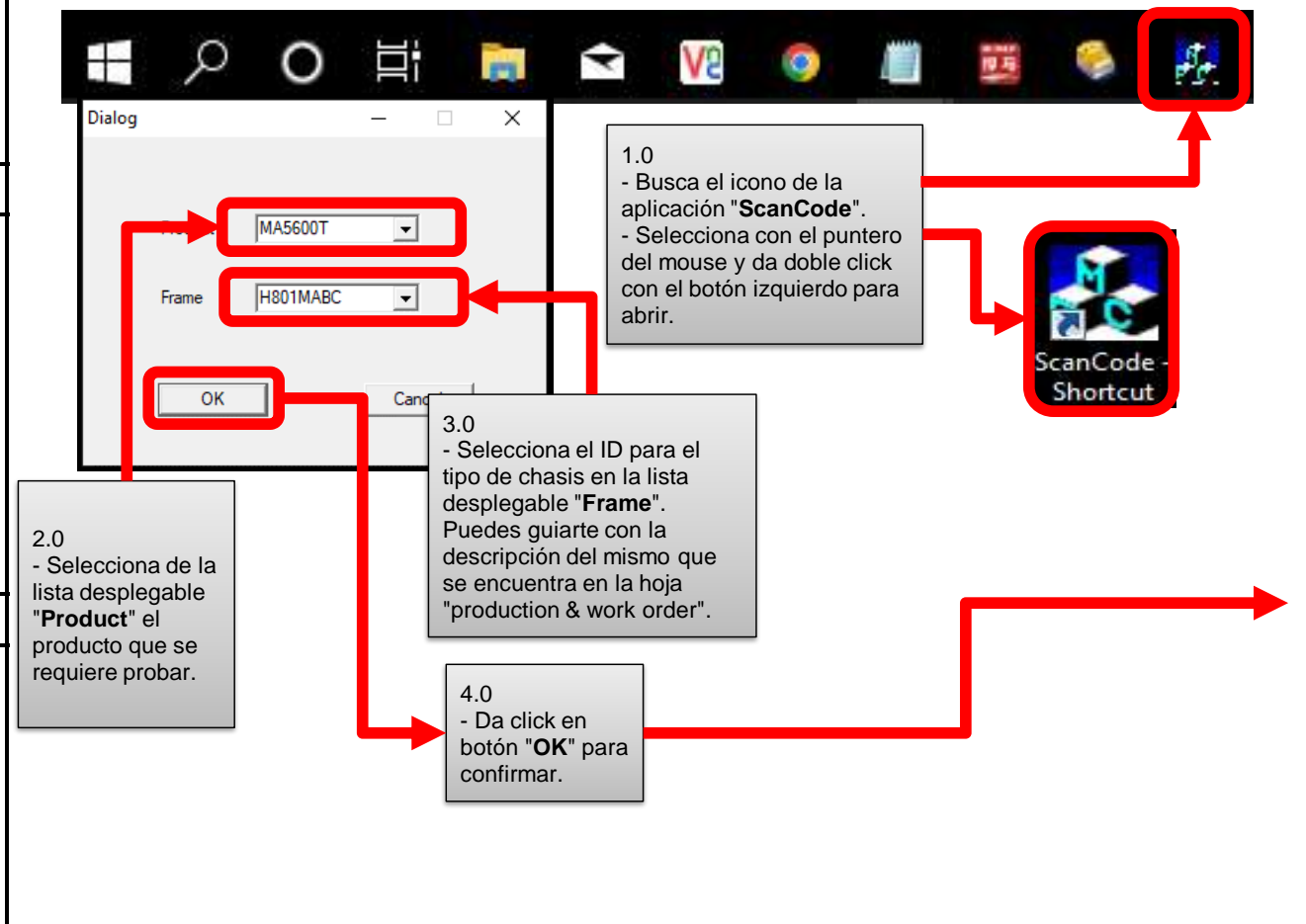
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	32	De 49

Inspeccion pre-operación

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal

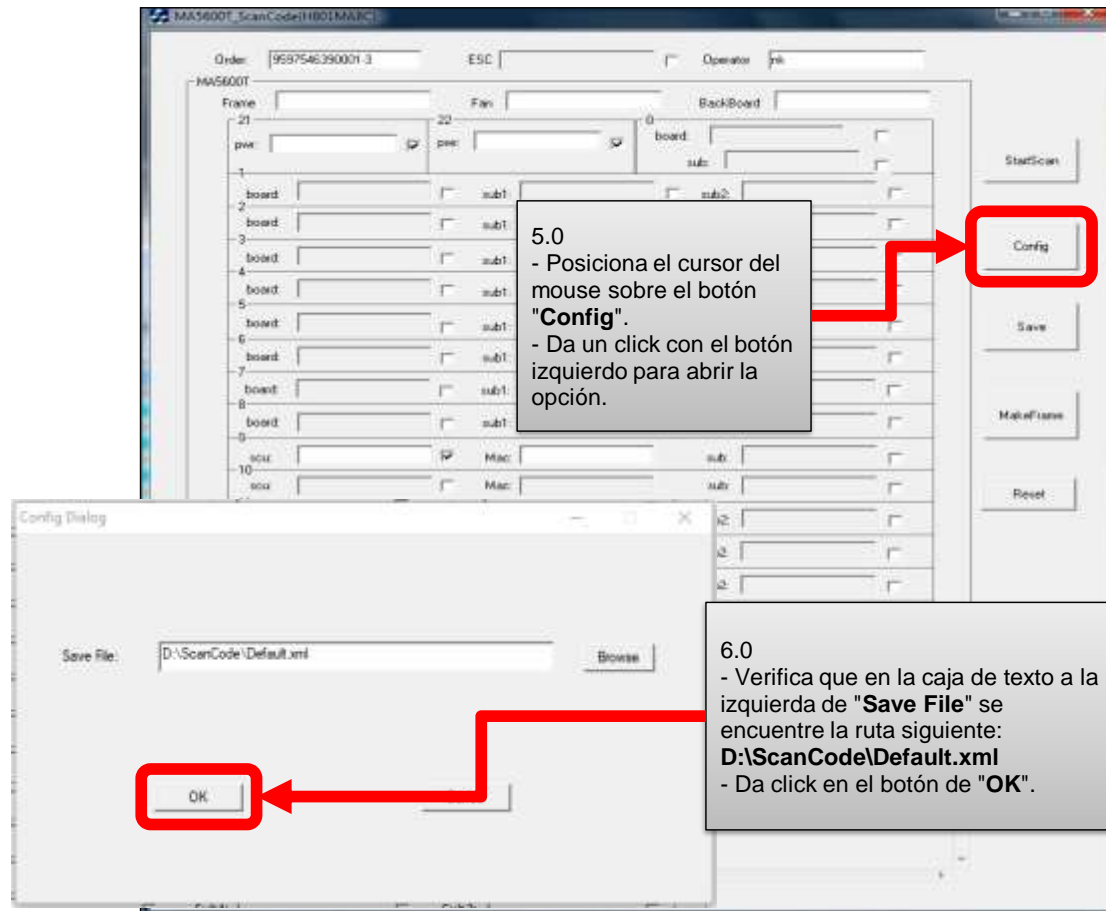


Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	33	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".

7.0
En la caja de texto que corresponde "**Operator**", se ingresa el número de nómina del operador que está realizando la prueba.

9.0
- Da un click con el botón izquierdo del mouse en "**StartScan**".

11.0
Ingresa con ayuda del escaner la información del número serial para cada tarjeta en cada uno de los espacios que le corresponda en sistema.

8.0
- Marca las casillas de verificación que correspondan a la posición de las tarjetas que lleva el ensamble.

10.
- Ingresa en la caja de texto "**Order**" la order Task Order en la hoja "Production & Work Order".

- Ingresa en la caja de texto "Frame" el número serial en el subrack del ensamble. Espera un par de segundos a que automáticamente el sistema agregue la información de los espacios "Fan" & "Backboard"...



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	34	De 49

Inspeccion pre-operación

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de protección personal

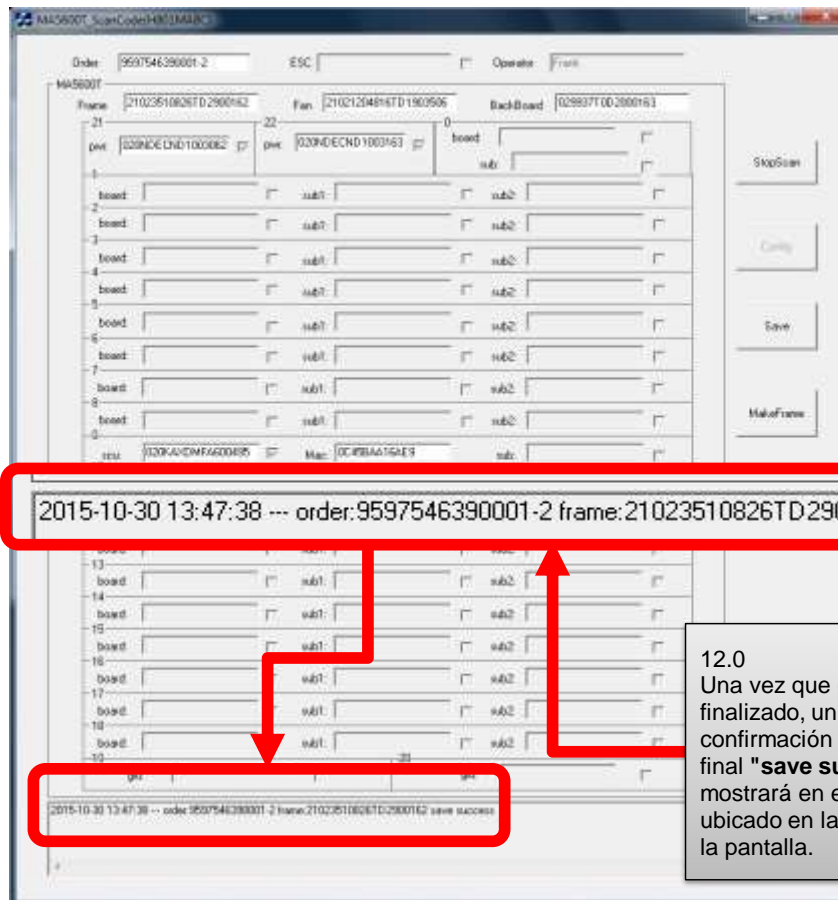


Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.



12.0
Una vez que el escaneo ha finalizado, un mensaje de confirmación con la leyenda final "save success" se mostrará en el apartado ubicado en la parte inferior de la pantalla.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	35	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".



Login

Please input user name and password

Name: CMVRATEUSERX

Password:

Domain: 172.28.24.164

OK Cancel

14.0
- En el campo correspondiente a "Name:" ingresa el nombre de usuario que te debe de proporcionar el ingeniero o técnico de pruebas.

13.0
- Busca el icono de la aplicación "iTestRunner".
- Selecciona con el puntero del mouse y da doble click con el botón izquierdo para abrir.

15.0
- Asegurate que en el campo "Domain:" se encuentre la dirección IP: **172.28.24.164**.

16.0
- En el campo correspondiente a "Password:" ingresa la contraseña de usuario que te debe de proporcionar el ingeniero o técnico de pruebas.

17.0
Con el botón izquierdo del mouse da click en "OK" para ingresar.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	36	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

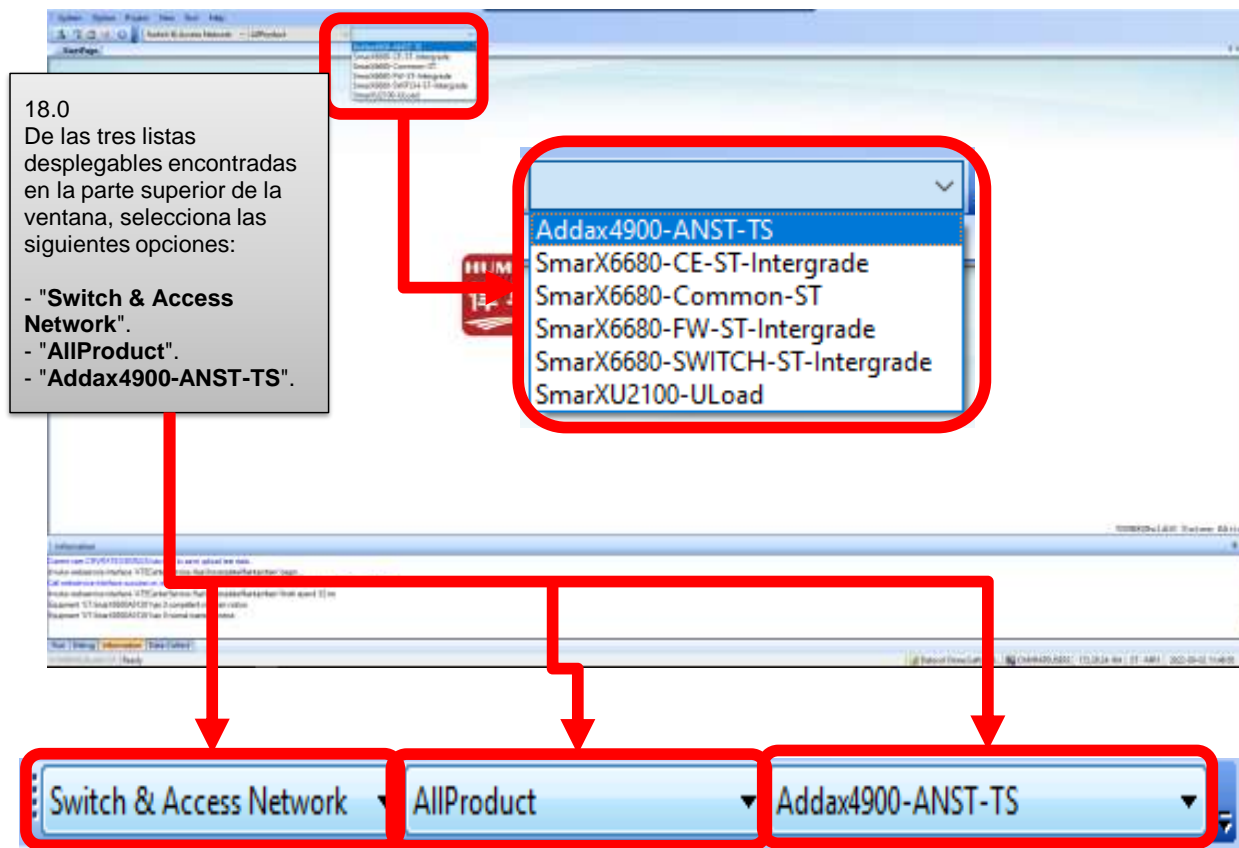
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	37	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".

19.0

Toma el escaner de código de barras, presiona el botón ubicado en el mando del mismo y dirige el as de luz hacia el código de barras que le corresponde al número de "Task Order", que encontrarás en la hoja "Production & Work Order".

20.0

Dirige el puntero del mouse hacia el espacio en blanco del cuadro de texto y da un click con el botón izquierdo sobre el mismo.



Production and v

Task Order: 91146830170001		91146830170001	
Sales Order: 9114683017		C 20220825-W0	
PCI Flag	N	CPD	
Packaging Instruction	Site: 024 MA5800 Shelf include 2 Control Boards MPLB, 8 port 10GE uplink board with 4 Optical transceiver(SFP+ B50nm, 10Gb/s, 7.3-1dBm, 9.9dBm, LC, MM, 0.3km), and 2 power boards<1>\$\$##	Pipe	A
Project Document Flag	N	ATO Required Time	
Customer Name	TotalPlay Telecomunicaciones SAPI de CV,	Project Name	
Process route	02352JSH	[ASM-MX-ASM-1-1] --> [TEST-ST-MP3] --> [FOC-MX-FOC-AUDIT-1-1]	
Order Header Remarks			
Original material information			
No.	Level	Ass embly	Pack aging
Physi cal			
Trans port promp t			
BOM Code			
Material Description			
Qty	Temp l ate	Loc ator	Line Rema rks
EXPL ODE COD E	PreP ocess	Assembly relationshi p	Contr ol Type

Scan Order Dialog

Please Scan Order Number:



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	38	De 49

Inspeccion pre-operación

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

21.0
Dirige el cursor sobre el botón de "System Option" y da un click con el botón izquierdo del mouse para abrir una nueva ventana

22.0
En la nueva ventana de nombre "System option" selecciona "SysParam". Asegura que en los campos se encuentre por orden la siguiente información.

23.0

- 5
- 60
- TRUE
- D:\SoftWare
- 172.16.0.99
- false
- China
- D:\software



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	39	De 49

Inspeccion pre-operación

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

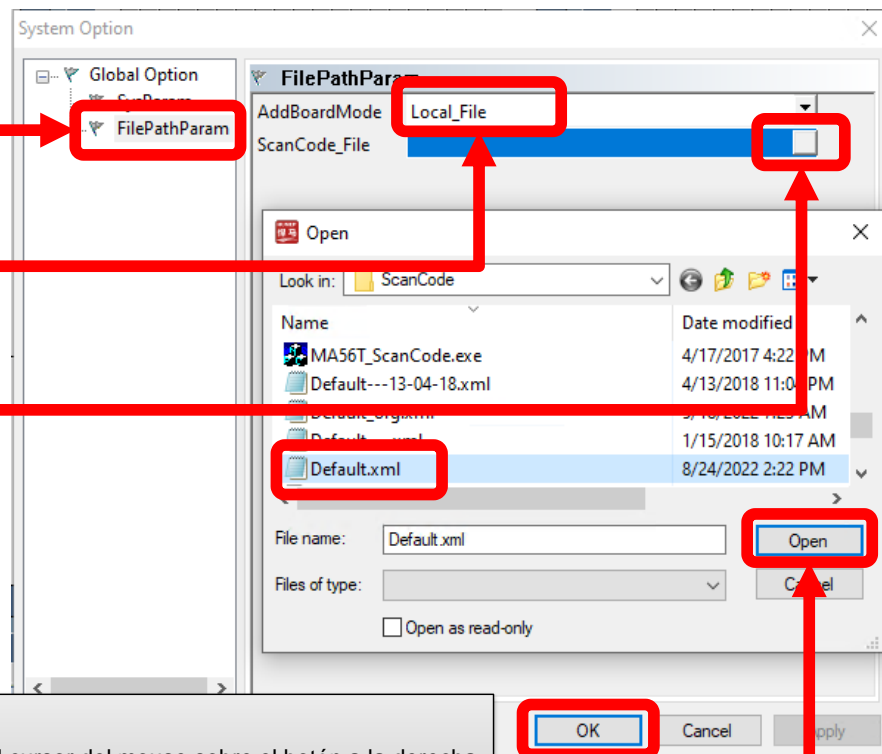
Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

24.0
En la nueva ventana de nombre "**System option**" selecciona ahora "**FilePathParam**".

25.0
En la lista desplegable a la derecha de el texto "**AddBoardModule**" Selecciona "**Local_File**".

26.0
Dirige el cursor del mouse sobre el botón a la derecha del texto "**ScanCode_File**" Y selecciona. En la nueva ventana selecciona el archivo "**Default.xml**". Después da un click en "**Open**".

27.0
Dirige el cursor del mouse sobre el botón a la derecha del texto "**ScanCode_File**" Y selecciona. En la nueva ventana selecciona el archivo "**Default.xml**". Después da un click en "**Open**". Por último da click en el botón de "**OK**" de la ventana "**System Option**".





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	40	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".

28.0
Da un click sobre el botón señalado.

29.0
Una ventana de nombre "Scan Order Number Dialog:" se abrirá.
- En la caja de texto, con ayuda del escaner de código de barras. Captura la información de la Task Order que encuentras en la hoja "Production & Work Order".

Task Order: 91146830170001

Object Property:
Cabinet Index: 6
Frame Index: 2
Custom Info: MA5803



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	41	De 49

Inspeccion pre-operación

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

30.0
Con ayuda del mouse selecciona el botón señalado.

31.0
En la ventana "System Option" dirígete a las opciones abajo del texto "Batch Option".

32.0
Selecciona el gabinete que corresponda al chasis a ingresar Ejemplo: "Cab 1 Frame 0"

33.0
- Si el ensamble a probar tiene sólo una tarjeta controladora; se te habilitará solamente la opción de "UUT COM"
- Si el ensamble a probar tiene dos tarjetas controladoras, se habilitará la opción "Slave UUT COM".



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	42	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

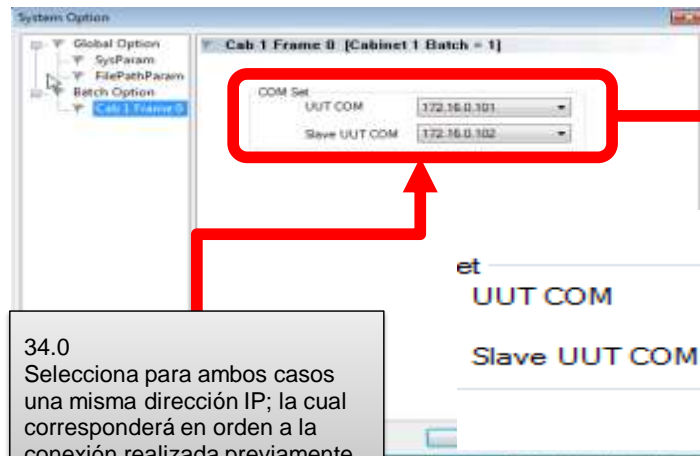
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

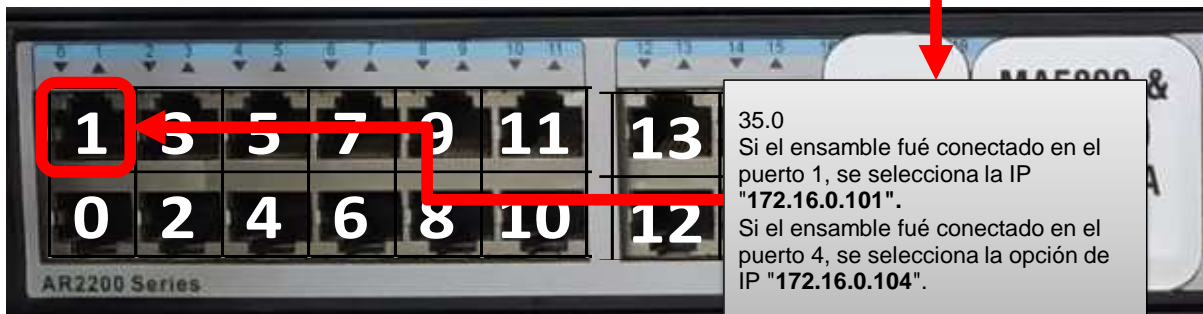
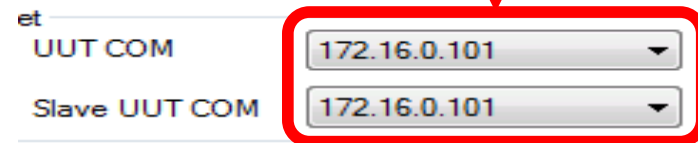
Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".



34.0
Selecciona para ambos casos una misma dirección IP; la cual corresponderá en orden a la conexión realizada previamente en el switch.



35.0
Si el ensamble fué conectado en el puerto 1, se selecciona la IP "172.16.0.101".
Si el ensamble fué conectado en el puerto 4, se selecciona la opción de IP "172.16.0.104".



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	43	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

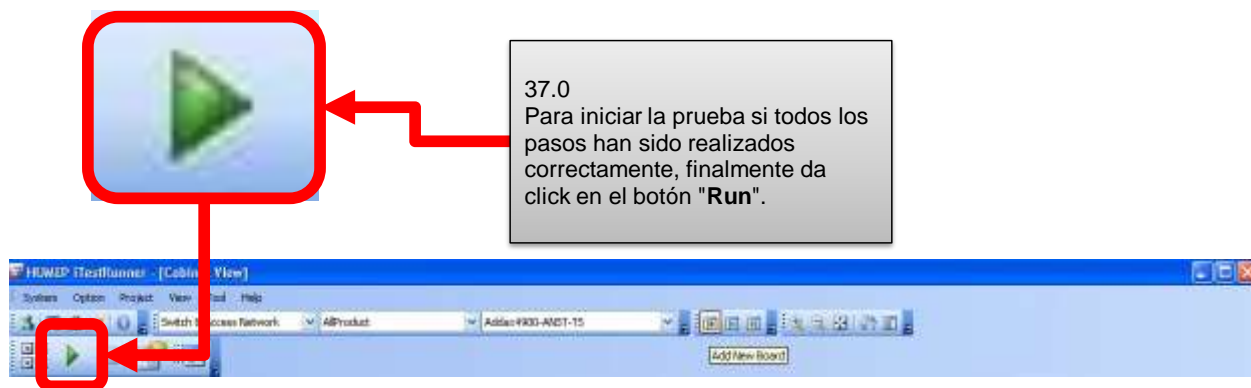
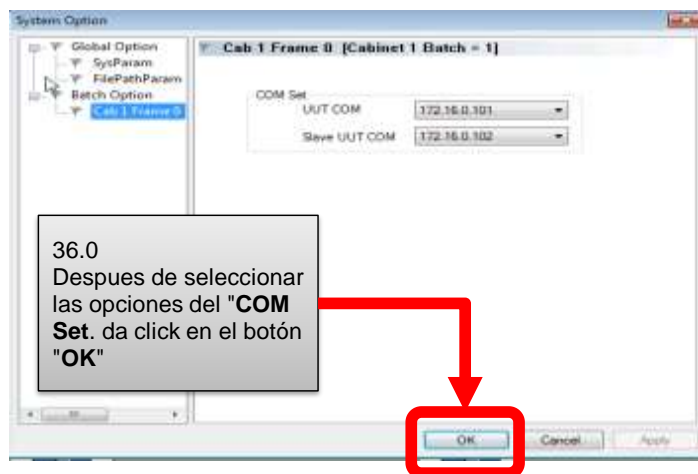
Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

COMIENZA LA PRUEBA LOCAL "LOOSE & ENSAMBLE".





Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	44	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

PASE DE PRUEBA MES+ "TEST WORK"



1.0
En el escritorio de el sistema operativo. Busca el acceso directo del navegador "Google Chrome".

Search Google or type a URL

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

MES+

2.0
Busca en la barra de favoritos el botón de "MES+" y posiciona el cursor del mouse sobre el mismo. Presiona con el botón izquierdo para poder acceder al sistema "MES+"

Not secure | <https://w3-mx.huawei.com/mes/scwippa/#/>

MES+ Base Data Management Task Management ATO Quality Management Print

Ato Work

Assembly Work

Test Work

Test Auto Pass

Production Work

Barcode Delete

Carton labels coll...

3.0
Una vez que se ha ingresado a la página principal del sistema "MES".
- Dirige el cursor del mouse sobre la lista desplegable nombrada como "ATO".
- Para abrir selecciona de igual forma la opción "Test Work".



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	45	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

PASE DE PRUEBA MES+ "TEST WORK"

5.0 En los menús desplegables selecciona las opciones **Pipe** y **Procedure**, tal y como lo indica la hoja "Production & Work Order".

4.0 Dirige el cursor sobre el botón "Setting" en la parte superior derecha de la pantalla y da un click con el botón izquierdo del mouse para abrir.

6.0 Da click izquierdo en el mouse sobre el botón "OK" para guardar cambios y cerrar.



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	46	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

PASE DE PRUEBA MES+ "TEST WORK"

10/6/2020 Print Production order WO/ID: 1/2

Production and work order

Task Order: 980591770001 WO/ID: 1/2

Sales Order: 980591777 Original Contract: 0048430915708

Part/Flag	IN	2590	2020-06-30	Device ID	0048430915708
Packaging Instruction	Starf_Copier CDR 9800 MSH V100R0375389	Pipe	ATOC : (ATO-Cabinet)	Shipments	38400030
Project Document	IN	ATO Required Time			
Flag	IN				
Customer Name	Telefonos de Mexico S.A.S DE C.V.	Project Name	480330643		
Process route	02115333	ASMMX-ASM-1-1) -> (TEST-ST-MP1) -> (POC-MX-FQC-AUDIT-1-1) -> (PACKAGE-MX-PAK-1-1)			
Order Header					
Remarks					

ATO-Cabinet MXZLATO ca... Test ST-MP1 Setting

Work Order

Enter the work order number.

Clear

Confirm the exe...

Order Header Remarks

Line Remarks

7.0
Con ayuda del escaner de código de barras ingresa en el cuadro de texto abajo de "Work Order" la información contenida en "Work Order".



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	47	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

Instrucciones de operación:

PASE DE PRUEBA MES+ "TEST WORK"

8.0

El siguiente mensaje en un cuadro de texto color verde aparecerá abajo de "**Work Order**" indicando que la prueba ha sido exitosa.

Work Order

Clear

98OTT0004A10A-001

Confirm the exe...

✓ Outbound succeeded.Next process [MX-FQC-AUDIT-1-1]

EC

9.0

Si no se muestra el mensaje de "**Outbound succeeded**" y en cambio aparece el siguiente. Asegurate de haber realizado los pasos número 16 al 21 de la sección "**Antes de comenzar: Prepara tu estación; PC**" correctamente.

Work Order

Clear



98OSL00080DEA-001

Confirm the exe...



ST-MP4:The stations pipeline is inconsistent with the scheduling result,

Scheduling pipeline [{0}]

<div> Instrucciones de trabajo (SOP)</div>	Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:		Edicion	
	Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022		D	
	Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58					
	Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...					
	Aprobacion:			Pagina	48	De	49
Inspeccion pre-operación	Instrucciones de operación:						
<div>Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.</div> <div>Utilice su equipo de proteccion personal </div>	PASE DE PRUEBA MES+ "TEST WORK"						
	<div><div><div>Work Order</div><div>98OSL000489CA-001</div><div>Clear</div><div>Confirm the exe...</div></div><div>ST-MP1:Failed to check the software version.</div></div> <div><div><div>Work Order</div><div>9835132780001-ATOBX-001</div><div>Clear</div><div>Confirm the exe...</div></div><div>ST-MP1:The test is not passed. The site cannot be passed.Failed to check the software version.</div></div> <div>10.0 De mostrarse algún otro mensaje como los siguientes, favor de contactar al equipo de ingeniería de pruebas.</div>						
Inspeccion durante el procesos							
<div>Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.</div>							
Inspeccion post-operación							
<div>Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.</div>							



Instrucciones de trabajo (SOP)

Producto Aplicable:	MA5800 & MA5600	Originador	Fecha:	Edicion
Numero de Instrucción:	ZLGDL-I0032	JUAN MATA	31/Oct/2022	D
Nombre de la instrucción:	PRUEBA FUNCIONAL MA58			
Motivo del Cambio:	Se agregan instrucciones de prueba en nube...			
Aprobacion:		Pagina	49	De 49

Inspeccion pre-operación

Verifica que tu estación se encuentre libre de material ajeno a las ordenes que se están procesando.

Utilice su equipo de proteccion personal



Inspeccion durante el procesos

Verifica que tus cables se encuentren en buenas condiciones de uso.

Inspeccion post-operación

Cierra las ventanas que usaste para tu proceso y apaga la computadora si no se usará.

DIAGRAMA DE FLUJO

