

CERTIFICADO DA QUALIDADE

Ν° 0

| Produto: | TAMPA MULTI GAMA 3605051567 | OP: | 36195 | NF: Invoice: | 24794 | 0 | | |
|----------|-----------------------------|-------------|-------|-------------------------|-------|---------------------|--|--|
| Codigo: | 3010000124 | Pedido: | 14450 | Volume (Caixa): | 10 | Data de Fabricação: | | |
| Cliente: | PROCOSA PRODU | Quantidade: | 3.000 | 27/4/2015 até 27/5/2015 | | | | |

| Cheme. | T NOOCO, T NODO | OO DE BELLEA ETD | Quantidade. | 3.000 | | 74/2013 ate 21/3/2013 | | | | | | |
|------------------------|--|--|-----------------------------------|------------------------|--|-----------------------|--|--|--|--|--|--|
| ENSAIOS REALIZADOS | | | | | | | | | | | | |
| Item | Características Controlada | Valores / Referencias Especificadas | Meio de Controle | Resultados Encontrados | | Status | | | | | | |
| 1 | Aspecto Visual e Tonalidade Padrão Ideal | | Visual QAC MC 803 A | CONFORME | | Aprovado | | | | | | |
| 2 | Ø EXTERNO 91,3 ± 0,3 mm 91,0mm a 91,6mm | | Paquímetro QAC MC 804 A | CONFORME | | Aprovado | | | | | | |
| 3 | Ø ROSCA 85,4 ± 0,2 mm 85,2mm a 85,6MM | | Paquímetro QAC MC 804 A | CONFORME | | Aprovado | | | | | | |
| 4 | ALTURA 16,8 ± 0,2 mm 16,6mm a 17,0mm | | Paquímetro QAC MC 804 A | CONFORME | | Aprovado | | | | | | |
| 5 | PESO | 17,4g ± 0,5g 16,9g a 17,9g | Balança QAC MC 804 A | CONFORME | | Aprovado | | | | | | |
| 6 | ESTANQUEIDADE | 600 mmHg x 15 segundos | Câmara de Vácuo QAC MC 107 Q | CONFORME | | Aprovado | | | | | | |
| 7 | TORQUIMETRO | 2,8 N.m | Torqímetro QAC MC 107 Q | CONFORME | | Aprovado | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| OBSERVAÇÕES | | | | | | | | | | | | |
| | | 0 | | | | | | | | | | |
| Status: | APROVAD | ю | APROVADO COM RESTRICÕES REPROVADO | | | REPROVADO | | | | | | |
| RESTRIÇÃO DA APROVAÇÃO | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| REALIZADO | D POR: 695 - JANA | 695 - JANAINA CRISTINA DE OLIVEIRA CESAR | | | | 2/5/2015 - 19:10 | | | | | | |

Quaisquer dúvidas ou necessidades complementares em relação ao produto/lote referido, entrar em contato com Departamento de Controle da Qualidade Fone: (015) 3225.1650 ramaL 226 e/ou através do e-mail qualidade@mondicap.com.br

Data: