



Project



Preconditii

- Nu ruleaza continuu(un ciclu nu este obligatoriu o rulare)
- Toate comenziile sunt pentru o saptamana
-

Program de gestiune a unei retele de transport feroviar

Vrem un program care sa gestioneze si organizeze transporturile de marfuri intre x statii.

Date de intrare:

- Necesari de materiale de transportat intre locatia A si B
- Prezentare firme de transport cu flota corespunzatoare
- Statii posibile si distanta intre ele

Date iesire:

- Itinerar de transport

Necesar transport

- Primit in format excel
- Date per linie:
 - Statia A = statia de plecare
 - Statia B = statie de sosire
 - Periodicitate = de cate ori este necesar pe saptamana
 - Marfa = tipul marfei
 - Lemn/Busteni/Fier
 - Nisip/cherestea/piatra
 - Pasageri
 - Apa/Benzina
 - Cantitate saptamanala

	A	B	C	D	E	F	G
1	Statia A	Statia B	Periodicitate	Marfa	Cantitate saptamanala		
2	Timisoara	Arad		1 Lemn	50		
3	Timisoara	Bran		1 Busteni	200		
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							

Statii posibile

- Format csv
- Conține statiile posibile
- Distanța în km între ele
- Condiția rutei
 - Foarte buna -> se poate merge cu viteza maximă
 - Buna -> 95% din viteza maximă
 - Proasta -> 50% din viteza maximă
 - Foarte proasta -> 25% din viteza maximă

	A	B	C	D	E
1	Statia A	Statia B	Km	Conditie	
2	Bucharest	Cluj-Napoca	133	Buna	
3	Bucharest	Timisoara	281	Foarte Buna	
4	Bucharest	Iasi	740	Proasta	
5	Bucharest	Constanta	474	Foarte Proasta	
6	Bucharest	Craiova	576	Foarte Buna	
7	Cluj-Napoca	Timisoara	946	Proasta	
8	Cluj-Napoca	Iasi	547	Foarte Proasta	
9	Cluj-Napoca	Constanta	885	Proasta	
10	Cluj-Napoca	Craiova	906	Foarte Proasta	
11	Timisoara	Iasi	99	Foarte Buna	
12	Timisoara	Constanta	981	Proasta	
13	Timisoara	Craiova	355	Buna	
14	Iasi	Constanta	443	Foarte Buna	
15	Iasi	Craiova	499	Proasta	
16	Constanta	Craiova	646	Foarte Proasta	
17					

Firme

- Format word
- Nume
- Enumerare locomotive:
 - Model A (cantitate maxima 30, viteza 100)
 - Model B (cantitate maxima 60, viteza 80)
 - Model C (cantitate maxima 30, viteza 150)
 - Model D (cantitate maxima 50, viteza 70)
 - Model E (cantitate maxima 45, viteza 75)
- Vagoane:
 - Model X12 (Lemn/Busteni/Fier, cantiate 2)
 - Model X14 (Lemn/Busteni/Fier, cantiate 4)
 - Model X13 (Nisip/cherestea/piatra, cantiate 5)
 - Model X15 (Nisip/cherestea/piatra, cantiate 4)
 - Model X24 (Apa/Benzina, cantiate 1)
 - Model X23 (Apa/Benzina, cantiate 5)
 - Model X25 (Apa/Benzina, cantiate 10)
 - Model X5 (Pasangeri, cantiate 1)
 - Model X10 (Pasangeri, cantiate 5)
 - Model X30 (Pasangeri, cantiate 10)
- Cost

Nume: Gicu SRL

Locomotive: 2 x Model A, 1 x Model D

Vagoane: 5 x Model X24, 4 x Model X5, 20 x Model X12

Cost:

Model A 10 RON/h

Model A 5 RON/h

Model X24 15 RON/h

Model X5 35 RON/h

Model X12 55 RON/h

Flux de procesare

1. Se aduna toate firmele doritoare
2. Se inchide procedura de licitatie
3. Se introduce necesarul pentru saptamana asta
4. Se genereaza solutia
 - a. Se genereaza solutia cea mai rapida
 - b. Se genereaza solutia cea mai ieftina
5. Se proceseaza solutia pe saptamana asta
 - a. Se genereaza un document word cu detalii
 - b. Se genereaza un document excel cu detalii
6. Se genereaza facturile de catre fiecare firma