

**УФ-покрытие двойного отверждения
S&H TechnoUV PCB Coating Dual-Cure 446
однокомпонентный состав**

Описание продукта УФ-покрытие двойного отверждения представляет собой однокомпонентную систему, состоящую из широкого диапазона низкомолекулярных олигомеров с двойными связями, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, красителей, тиксотропных добавок, аддитивов и предназначен для защиты печатных плат (ПП) от изменения температур и влажности воздуха в широких пределах, что позволяет устранить или снизить вредное влияние внешних воздействующих факторов. Покрытие электронного узла УФ-отверждаемыми полимерными материалами обеспечивает защиту от:

- внешних воздействующих факторов (резкое изменение температуры, влажности);
- воздействия грязи, соляного тумана, растворителей и других агрессивных сред;
- от воздействия вибраций.

Помимо этого влагозащитное покрытие выполняет роль дополнительной электрической изоляции узла и компонентов.

Технологии влагозащиты печатных плат используется в различных областях промышленности:

- производство военной, морской и космической техники;
- сфера телекоммуникаций;
- медицинское оборудование;
- производство электроники;
- автомобильная отрасль.
- производство с/х техники, ж/д транспорта и т.д.

Физико-химические свойства (при температуре 20⁰С)

Вязкость, при температуре (20,0± 0,5) ⁰ С, Па*с, не менее	0,8
Адгезия методом решетчатых надрезов, балл	1
Твердость пленки по ТМЛ-2124 метод А, у.е. не менее	0,1
после отверждения	
через 7 суток	0,45
Время отверждения, с, не более	
Отверждается под ультрафиолетовой дуговой лампой с плотностью энергии не менее 250 мДж/см ²	2
Стойкость к соляному туману на образцах из стали 08ПС, ч, не менее	500
Удельное объемное электрическое сопротивление, не менее	10 ¹⁴ Ом×см
Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	40

Хранение

Условия хранения краски	Температура, °С	От +5°С до +35°С
	Влажность, %	(65±5)%
	Предохранять от прямых солнечных лучей и мороза	

Подготовка поверхности

Предварительная подготовка неокрашенной поверхности Поверхность должна быть чистой и сухой

Способ нанесения

Способ Кисть , распыление, оборудование для селективного нанесения

Механизм формирования покрытия

1 этап	После нанесения покрытия изделие Отверждается под ультрафиолетовой дуговой лампой с плотностью энергии не менее 250 мДж/см ² , в течение 2 с. Покрытие становится твердым и его можно стабилизировать и проводить электрическую проверку и регулировку.
2 этап	В течение 7-14 дней будет происходить дальнейшее отверждение покрытия за счет влаги , содержащейся в воздухе, что позволит полностью отвердиться покрытию в теневых зонах и под компонентами изделия.