

Лак ремонтный S&H TechnoUV Metal Upkeep 135

Описание продукта Антикоррозионный промышленный лак S&H TechnoMetal Upkeep 135 представляет собой однокомпонентную систему состоящую из акриловой смолы, разбавителей, тиксотропных добавок, аддитивов. Благодаря уникальному сочетанию эксплуатационных свойств, высокой скорости отверждения этого материала при обычной температуре, хорошей механической прочности и глянца покрытия, лак является превосходным ремонтным составом при незначительных повреждениях поверхности(царапины или следы от удара) окрашенных антикоррозионными промышленными лаками серии S&H TechnoMetal UV.

Общие свойства При высокой скорости формирования покрытий однокомпонентный ремонтный лак обеспечивает :

- твердую пленку,
- высокую адгезионную прочность к окрашиваемой поверхности,
- защиту от коррозии;
- устойчивость к воздействию резких перепадов влажности и температуры.

Физико-механические свойства

Наименование показателя	Норма по НТД
Внешний вид пленки грунта	После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью
Цвет	прозрачный
Адгезия, Н/мм ² , не менее	1
Прочность плёнки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Твердость пленки по ТМЛ-2124 метод А, у.е., не менее	0,35
Условная вязкость по ВЗ-246, с диаметром сопла 4мм, при 20°С, сек, не менее	20
Плотность, при 20 °С, кг/м ³ не менее	1,0
Время высыхания при температуре (20°С-25°С)	
До степени 3 при толщине покрытия 5-10 мкм, мин, не более	5 мин
Полное высыхание	24 часа

*Время высыхания зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Способ и технология нанесения

Способ нанесения	пневмораспыление: -давление -2 -4,5атм, -размер сопла -1,2 — 1,7мм кисть, валик
Условия нанесения	-температура воздуха от +10 до +30 ⁰ С; -относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %; - рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3 ⁰ С;
Приготовление лака	-обеспечить температуру лака в диапазоне 15-25 ⁰ С; -перемешать до однородной консистенции;
Подготовка поверхности	-очистить поверхность от грязи, жира и пыли, -поверхность должна быть чистой и сухой. Ранее окрашенные поверхности: удалить старую отслаивающуюся краску, обезжирить.
Очистка инструмента	Рабочие инструменты следует очищать растворителем . Использовать при окрашивании только инструменты для S&H TechnoMetal Upkeep 135

Техника безопасности и охрана здоровья: Материал не содержит свинец. Обращаться с осторожностью. Избегайте воздействия слишком высокой температуры нагрева(свыше 60⁰ С(140⁰ F)), Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Общие замечания: Технические данные, предоставленные на антикоррозионный промышленный ремонтный лак S&H TechnoMetal Upkeep 135, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием лака необходимо убедиться , что оно пригодно для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом .Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.