

УФ-грунт двойного отверждения
S&H TechnoUV Primer Dual-Cure for Panels093

Описание продукта УФ-грунт двойного отверждения представляет собой однокомпонентную систему, состоящую из широкого диапазона низкомолекулярных олигомеров с двойными связями, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, тиксотропных добавок, аддитивов и предназначен для предварительной обработки минеральных оснований, таких как гладкий асбестоцементный лист, фибро-цементные панели, а также другие минеральные поверхности, применяемые для отделки фасадов. УФ-грунт двойного отверждения выравнивает минеральную поверхность и улучшает адгезию окрашиваемой поверхности с последующими слоями краски и исключает образование высолов в процессе эксплуатации изделий.

Общие свойства Обеспечивает надежное сцепление между основанием и элементами отделки, долговечность покрытия.

Физико-химические свойства (при температуре 20°C)

Время истекания(условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с, не менее	20
Адгезия методом решетчатых надрезов, балл	1
Твердость пленки по ТМЛ-2124 метод А, у.е.не менее	0,1
после отверждения	
через 7 суток	0,45
Условная вязкость по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм, при 25°C не менее	20
Время отверждения, с, не более	
Отверждается под ультрафиолетовой дуговой лампой с плотностью энергии не менее 250 мДж/см^2	2
Плотность, при 20°C , г/см ³	1,1-1,2

Расход

Расход грунта гр/м ²	На впитывающую поверхность	100-120
	На невпитывающую поверхность	80-100

Хранение

Условия хранения	Температура, °C	От +5°C до +35°C
краски	Влажность,%	(65±5)%
	Предохранять от прямых солнечных лучей и мороза	

Подготовка поверхности

Предварительная подготовка неокрашенной поверхности

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой очищена от пыли и грязи. Обработку поверхностей, содержащих асбест, следует проводить, используя средства защиты для работы с канцерогенными веществами. Температура воздуха должна быть выше +5°C, а относительная влажность воздуха менее 80 %.

Срок службы покрытия в холодном и умеренно-холодном климате(ХЛ1,УХЛ1,тип атмосферы II) система покрытий , состоящей **из системы покрытий:**

1 слой — УФ-грунт двойного отверждения
S&H TechnoUV Primer Dual-Cure for Panels093
ТУ 2313-010-27445233-2016

2 слоя -Краска для фибро панелей
S&H Technology Fibroboard Paint WB188
сохраняет защитные свойства в течение 7лет до балла А30 и декоративные свойства до балла АД0

Предварительная подготовка ранее окрашенной поверхности

Очистить поверхность от грязи, пыли и высолов. Вымыть заплесневелую и покрытую мхом поверхность моющим средством в соответствии с инструкциями по применению.

С ранее окрашенной поверхности удалить слабодержащиеся и отслаивающиеся слои краски. Способ удаления выбирается в зависимости от прочности подложки и типа краски (например, удаление стальной щеткой, горячей водой под давлением или гидropескоструйкой). Поврежденные участки поверхности, трещины отремонтировать шпатлевкой для минеральной поверхности.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание различий в оттенке для окраски сплошной поверхности необходимо не делать перерывов при окраске сплошной поверхности и организовать работу таким образом, чтобы граница между новой и старой партиями приходилась на незаметное место(стыки панелей, углы).

Способы нанесения

Способ

Распыление

- традиционное;
- airless;
- airmix.