

Растворитель для UV-лака S&H TechnoUV Solvent 52

Описание продукта

Активный разбавитель-растворитель S&H TechnoUVSolvent 52 представляет собой однокомпонентную систему, состоящую из низкомолекулярных мономеров с двойными связями. Применяется для промышленной очистки распыляющих установок окрасочного оборудования, инструмента и деталей при смене УФ- отверждаемых лаков и цвета УФ- отверждаемых красок. Необходимо производить промывку окрасочного оборудования, чтобы избежать засора в фильтрах, шлангах, сопле.

Особые свойства

-высокая температура вспышки (143⁰ C) активного разбавителя-растворителя S&H TechnoUVSolvent 52 позволяет выполнять необходимые требования пожарной безопасности согласно правилам пожарной безопасности в Российской Федерации" (ППБ 01-03), ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные. Требования безопасности", "Правил безопасности лакокрасочных производств" (ПБ 09-567-03) в целях повышения безопасности и эффективности окрасочных работ, процесса очистки окрасочного оборудования, оборудованию, объемно-планировочным решениям окрасочных цехов, системам вентиляции, пожаротушения, а также к обслуживающему персоналу проводимых с использованием новых технологий.

-S&H TechnoUVSolvent 52 является активным разбавителем для UV -отверждаемых материалов, и после промывки остатки в окрасочной системе активного разбавителя не нарушают технологический процесс нанесения и отверждения UV -отверждаемых материалов .

Технические характеристики (при температуре 20°C)

Внешний вид ,цвет	Чистая прозрачная жидкость
Удельная плотность,г/см ³ при температуре 25 ⁰ C	1,1-1,11
Коэффициент преломления при температуре 25 ⁰ C	1.5140 - 1.5190
Вязкость по Brookfield, мПа*с,не менее при температуре 25 ⁰ C	15
Кислотное число,мг КОН / г	≤ 0,5
Содержание влаги,%	≤ 0,1

Технологический процесс промывки окрасочного оборудования

Процедура промывки системы окрасочного аппарата активного разбавителем-растворителем схожа с процедурой заполнения системы краской. И пропускание его под давлением через систему окраски.