

Грунтовка S&H TechnoMetal WB 048

Описание

Грунтовка S&H TechnoMetal WB 048 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в водных дисперсиях бутадиен-стирольных сополимеров с добавлением различных вспомогательных веществ (эмульгаторы, стабилизаторы и др.) и предназначена для защиты металлических поверхностей с остатками окарины и плотно держащейся ржавчины с последующим нанесением лакокрасочных материалов или в два-три слоя, как самостоятельное покрытие.

Коррозионно-стойкое покрытие, состоящее из одного слоя грунтовки S&H TechnoMetal 048 и двух слоев грунт-эмали S&H TechnoMetal 151 охраняет декоративные и защитные свойства в условиях эксплуатации У1, У2 и УХЛ1 в течение не менее 5 лет, в условиях Т1, ТС1 в течение не менее 2 лет до балла не более АД2, АЗ1 по ГОСТ 9.407-84.

Общие свойства

Водно-дисперсионная грунтовка помимо экологических достоинств обладает высокотехнологическими свойствами:

- коррозионно-стойкое покрытие;
- выдерживает перепады температур;
- хорошо моется щелочными средствами;
- благодаря полуматовой пленке, скрывает неровности поверхности;
- грунтовка обладает абсолютной пожаро-взрывобезопасностью, не содержит органические растворители;
- ремонтпригодна.

Физико-механические свойства покрытия

Наименование показателя	Норма по НТД
Внешний вид пленки грунта	После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью
Цвет	согласно эталону цвета
Массовая доля нелетучих веществ, %	44-48
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с, не менее	15
Степень перетира, мкм, не более	60
Стойкость пленки к статическому воздействию при температуре $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, не менее, час	72
воды	48
минерального масла	
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Эластичность пленки при изгибе, мм, не менее	1
Адгезия, баллы, не менее	1

Время формирования покрытия

Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2)°C, мин, не более (90 ± 2)°C, мин, не более	60 15
--	----------

Способ и технология нанесения

Способ нанесения

Безвоздушный

- давление краски, атм., не менее – 70-100
- диаметр сопла, мм – от 0,42
- расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-30

Пневматический

- давление краски, атм., не менее – 3,5-4,5
- диаметр сопла, мм – 1,8-2,2

Кисть, валик

- допускается при окрашивании небольших участков поверхности

Толщина покрытия

Толщина 1 слоя пленки, мкм

Расход, на 1м²

Диапазон нанесения :

сухой

мокрой

л

кг

теоретический

60-80

90-130

0,09-0,130

0,120- 0,170

практический

70

110

0.110

0,140

Подготовка поверхности

Чёрные металлы, оцинкованные металлы и алюминий::

- очистить поверхность от грязи, жира и пыли,
- удалить ржавчину, окалину и другие загрязнения металлической щёткой или наждачной бумагой или произвести механическую очистку шлифованием абразивными кругами, в барабанных и вибрационных установках; кварцеванием; струйно-абразивной, дробеметной обработками или другими механическими способами.

-обезжирить

- поверхность должна быть чистой и сухой.

-удалить окислы с поверхности металла,

- Ранее окрашенные поверхности:** удалить старую отслаивающуюся краску, обезжирить.

Условия нанесения

- для наружных работ грунтовку применяют при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C;

- относительная влажность воздуха рекомендуемая 65±5%;

- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;

- обеспечение хорошей циркуляции воздуха в закрытых помещениях;

- отсутствие осадков.

Очистка инструмента

Рабочие инструменты следует очищать водой . Использовать при окрашивании только инструменты для грунтовки S&H TechnoMetal 048

Техника безопасности и охрана здоровья: Производственные окрасочные помещения должны быть оборудованы обще-обменной приточно-вытяжной вентиляцией, местной вытяжной вентиляцией . Лица, занятые на окрасочных работах должны быть обеспечены спецодеждой в соответствии с отраслевыми нормами и средствами индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор), глаз (защитные очки по ГОСТ Р 12.4.230.1), кожи рук (рукавицы, средства дерматологической защиты по ГОСТ 12.4.068). При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах

недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора отходов.

Общие замечания: Технические данные, предоставленные на грунтовку S&H TechnoMetal 048, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием лака необходимо убедиться, что оно пригодно для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.