

## Лак S&H TechnoMetal WB 184

### Описание

Лак S&H TechnoMetal WB 184 представляет собой водную дисперсию акриловых сополимеров с добавлением различных вспомогательных веществ (эмульгаторы, стабилизаторы и др.) и предназначен для защиты чистых металлических поверхностей или поверхностей, загрунтованных грунтовками S&H TechnoMetal 083 или S&H TechnoMetal 048.

Коррозионно-стойкое покрытие, состоящее из 3-4 слоев лака S&H TechnoMetal WB 184 сохраняет декоративные и защитные свойства в условиях эксплуатации У1, У2 и УХЛ1 в течение не менее 5 лет, в условиях Т1, ТС1 в течение не менее 2 лет до балла не более АД2, АЗ1 по ГОСТ 9.407-84. Коррозионно-стойкое покрытие, состоящее из 2 слоев лака S&H TechnoMetal WB 184 сохраняет декоративные и защитные свойства в условиях эксплуатации У1, У2 и УХЛ1 в течение не менее 3 лет, до балла не более АД2, АЗ1 по ГОСТ 9.407-84.

### Общие свойства

Покрытие на основе воднодисперсионной лака помимо экологических достоинств обладает свойствами:

- коррозионностойкостью;
- выдерживает перепады температур;
- ремонтпригодно.

### Физико-механические свойства покрытия

| Наименование показателя  | Норма по НТД   |
|--|--|
| Внешний вид пленки грунта  | После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью |
| Массовая доля нелетучих веществ, %   | 30-35  |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , с, не менее | 20   |
| Стойкость пленки к статическому воздействию при температуре $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ , не менее, час                     | 72   |
| воды   | 48   |
| минерального масла   |  |
| Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее  | 50   |
| Эластичность пленки при изгибе, мм, не более   | 1  |
| Адгезия, баллы, не более   | 1  |
| Твердость пленки по прибору ТМЛ-2124 (маятник А), условные единицы, не менее   | 0,30   |

## Время формирования покрытия

|  |          |
|--|----------|
| Время высыхания до степени 3 при температуре<br>(20 ± 2)°C, мин, не более<br>(90 ± 2)°C, мин, не более | 60<br>15 |
|--|----------|

## Способ и технология нанесения

### Способ нанесения

#### Безвоздушный

- давление краски, атм., не менее – 70-100
- диаметр сопла, мм – от 0,42
- расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-30

#### Пневматический

- давление краски, атм., не менее – 3,5-4,5
- диаметр сопла, мм – 0,7-1,8

#### Кисть, валик

- допускается при окрашивании небольших участков поверхности

### Подготовка поверхности

#### Чёрные металлы, оцинкованные металлы и алюминий::

- очистить поверхность от грязи, жира и пыли,
- удалить ржавчину, окалину и другие загрязнения металлической щёткой или наждачной бумагой или произвести механическую очистку шлифованием абразивными кругами, в барабанных и вибрационных установках; кварцеванием; струйно-абразивной, дробеметной обработками или другими механическими способами.
- обезжирить
- поверхность должна быть чистой и сухой.
- удалить окислы с поверхности металла,
- Ранее окрашенные поверхности:** удалить старую отслаивающуюся краску, обезжирить.

### Условия нанесения

- для наружных работ лак применяют при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая 65±5%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- обеспечение хорошей циркуляции воздуха в закрытых помещениях;
- отсутствие осадков.

### Очистка инструмента

Рабочие инструменты следует очищать водой . Использовать при окрашивании только инструменты для лака

**Техника безопасности и охрана здоровья:** Производственные окрасочные помещения должны быть оборудованы обще-обменной приточно-вытяжной вентиляцией, местной вытяжной вентиляцией . Лица, занятые на окрасочных работах должны быть обеспечены спецодеждой в соответствии с отраслевыми нормами и средствами индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор), глаз (защитные очки по ГОСТ Р 12.4.230.1), кожи рук (рукавицы, средства дерматологической защиты по ГОСТ 12.4.068). При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора отходов.

**Общие замечания:** Технические данные, предоставленные на лака S&H TechnoMetal WB 184, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием лака необходимо убедиться, что оно пригодно для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.