Норма по НТД

0,35



Грунт-эмаль по оцинковке S&H TechnoMetal WB 192

Описание

Водно-дисперсионная грунт- эмаль S&H TechnoMetal WB 192 применяется для окраски поверхностей оцинкованных или цветных металлов и создает долговечное покрытие, стойкое к статическому воздействию воды, минеральных масел, нефтепродуктов (с содержанием ароматики не более 10%), растворов солей, синтетических моющих средств. Нетоксична, взрыво-пожаробезопасна.

Рекомендуется для наружной и внутренней окраски изделий из оцинкованного железа и цветных металлов.

Покрытие, состоящее из двух слоев эмаль S&H TechnoMetal WB 192, сохраняет декоративные и защитные свойства по оцинкованной поверхности в условиях эксплуатации У1,У2, УХЛ, в течение не менее трех лет, в условиях Т1, ТС1 в течение не менее двух лет до балла не более АД2, АЗ1 по ГОСТ 9.407-84. П

Общие свойства

Покрытие помимо экологических достоинств обладает свойствами:

- выдерживает перепады температур от -60°C до +150°C
- благодаря полуматовой пленке, скрывает неровности поверхности;
- ремонтопригодно.

Наименование показателя

Твердость пленки по прибору ТМЛ-2124 (маятник А), условные

Физико-механические свойства покрытия

Внешний вид пленки грунта	После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью
Цвет	согласно эталону цвета
Массовая доля нелетучих веществ, %	46-53
Условная вязкость по вискозиметру В3-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20.0\pm0.5)^{\circ}$ С, с, не менее	20
Степень перетира, мкм, не более	25
Стойкость пленки к статическому воздействию при температуре $(20,0\pm2)^{\circ}$ С, не менее, час воды минерального масла	200 48
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия, баллы, не более	1

ООО «Эс энд Эйч ТЕХНОЛОДЖИ»

единицы, не менее

Юридический адрес: 198216, Санкт-Петербург, Ленинский пр-т, д. 140 лит.А, пом.11-Н, комн.21 Фактический адрес: 199241, Санкт-Петербург, пр. Александровской фермы, д. 29 корпус 3

Телефон: (812)424-36-38 доб.2174

www.shteh.ru



Время формирования покрытия

Способ и технология нанесения

Способ нанесения Безвоздушный

-давление краски, атм., не менее – 30

-диаметр сопла, мм - от 0,42

-расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-30

Пневматический

-давление краски, атм., не менее -3,5

-диаметр сопла, мм –1,8-2,2

Кисть, валик

-допускается при окрашивании небольших участков поверхности

Толщина покрытия Толщина 1 слоя пленки, мкм Расход, на 1м² Диапазон нанесения : сухой мокрой кг

теоретический 30-50 60-90 0,90- 0,120 практический 40 70 0,110

Подготовка поверхности оцинкованные и цветные металлы::

-очистить поверхность от грязи, жира и пыли,

-обезжиривают водным раствором моющего средства и промывают

одой.

-поверхность должна быть чистой и сухой.

Ранее окрашенные поверхности: удалить старую отслаивающуюся краску,

обезжирить.

Условия нанесения -для наружных работ грунт-эмаль применяют при температуре окружающего

воздуха не ниже 10°C;

- относительная влажность воздуха рекомендуемая 65±5%;

- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;

- обеспечение хорошей циркуляции воздуха в закрытых помещениях;

- отсутствие осадков.

Очистка инструмента Рабочие инструменты следует очищать водой . Использовать при окрашивании

только инструменты для S&H TechnoMetal WB 192

Техника безопасности и охрана здоровья: Производственные окрасочные помещения должны быть оборудованы обще-обменной приточно-вытяжной вентиляцией, местной вытяжной вентиляцией . Лица, занятые на окрасочных работах должны быть обеспечены спецодеждой в соответствии с отраслевыми нормами и средствами индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор), глаз (защитные очки по ГОСТ Р 12.4.230.1), кожи рук (рукавицы, средства дерматологической защиты по ГОСТ 12.4.068). При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора отходов.

Общие замечания: Технические данные, предоставленные на грунт-эмаль S&H TechnoMetal WB 192, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием лака необходимо убедиться, что оно пригодно для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующем образом .Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.

Телефон: (812)424-36-38 доб.2174

www.shteh.ru