

Грунт -эмаль S&H TechnoMetal WB177

Описание

Водно-дисперсионная грунт - эмаль S&H TechnoMetal WB177 ускоренной сушки применяется для антикоррозийной защиты и декоративной окраски металлических поверхностей, окраски двигателей, деталей, узлов и механизмов автомобилей и других изделий, для окраски загрунтованных поверхностей, обладает хорошей адгезией к стали, цинку, меди, алюминию и некоторым типам пластмасс: АБС, полиуретан и др. Ускоренное формирование защитно-декоративных свойств покрытия при комнатной температуре обеспечивает необходимую скорость конвейера при окраске двигателей. Комплексное покрытие состоящее из двух слоев грунт-эмали S&H TechnoMetal WB177 сохраняет декоративные и защитные свойства в условиях эксплуатации У1, У2 и УХЛ1 в течение не менее 2 лет, покрытие состоящее из трех слоев грунтовки S&H TechnoMetal WB177 в тех же условиях не менее 5 лет до балла не более АД2, АЗ1 по ГОСТ 9.407-84 .

Общие свойства

Воднорасперсионная грунт-эмаль образует покрытие , которое помимо экологических достоинств обладает высокотехнологическими свойствами:

- выдерживают перепады температур и ультрафиолетовое облучение;
- хорошо моется щелочными средствами
- благодаря полуматовой пленке скрывает неровности поверхности;
- ремонтпригодно.

Воднорасперсионная грунт-эмаль S&H TechnoMetal WB177 из-за отсутствия в составе органических растворителей является взрыво-пожаробезопасной.

Физико-механические свойства покрытия

Наименование показателя	Норма по ТУ
Цвет и внешний вид	После высыхания грунтовка должна образовывать плен-ку с ровной однородной поверхностью соответствующего цвета. Отклонение от цвета не является брако-вочным признаком.
*Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с, не менее	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	35-45
**Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, час, не менее	
-Воды	48
-3%-ого р-ра NaCl	48
-минерального масла	24
-бензина	24
Время высыхания до степени 3 при температуре 20С, мин. не более	30
Удар, см, не менее	40

***Адгезия покрытия, баллы, не более	1
-к стали	1
-к алюминию	1
-к меди	1
-к оцинковке	1
Степень перетира ,мкм , не более	35

* Условная вязкость при нанесении методом пневмораспыления для водно-дисперсионной грунт-эмаль S&H TechnoMetal WB177 -20-25сек.

** Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей определяется на подготовленных пластинах по ГОСТ 8832-76 из стали при толщине покрытия не менее 40 мкм.

***Адгезия покрытия по п.7 определяется на подготовленных пластинах по ГОСТ 8832-76 из стали, алюминия, меди, оцинковки при толщине покрытия (18±5)мкм.

Способ и технология нанесения

Способ нанесения

Безвоздушный

-давление краски, атм., не менее – 70-100

-диаметр сопла, мм – от 0,42

-расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-30

Пневматический

-давление краски, атм., не менее –3,5-4,5

-диаметр сопла, мм –1,8-2,2

Кисть, валик

-допускается при окрашивании небольших участков поверхности

Толщина покрытия

Диапазон нанесения :

теоретический

практический

Толщина 1 слоя пленки, мкм

сухой

мокрой

40-60

90-130

50

110

Расход, на 1м²

л

кг

0,09-0,130

0,120- 0,170

0.110

0,140

Подготовка поверхности

Чёрные металлы:

-очистить поверхность от грязи, жира и пыли,

-удалить ржавчину, окалину и другие загрязнения металлической щёткой или наждачной бумагой или пескоструйным аппаратом.

-обезжирить

-поверхность должна быть чистой и сухой.

Оцинкованные металлы и алюминий:

-удалить окислы с поверхности металла,

-произвести крацевание поверхности механическим способом,

-очистить поверхность от грязи, жира и пыли.

Ранее окрашенные поверхности: удалить старую отслаивающуюся краску, обезжирить.

Условия нанесения

-для наружных работ грунтовку применяют при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C;

- относительная влажность воздуха рекомендуемая 65±5%;

- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;

- обеспечение хорошей циркуляции воздуха в закрытых помещениях;

- отсутствие осадков.

Очистка инструмента

Рабочие инструменты следует очищать растворителем . Использовать при окрашивании только инструменты для S&H TechnoMetal WB177

Техника безопасности и охрана здоровья: Воднодисперсионная грунт-эмаль S&H TechnoMetal WB177 является взрыво-пожаробезопасной вследствие отсутствия в составе органических растворителей. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

Общие замечания: Технические данные, предоставленные на грунт-эмаль промышленную S&H TechnoMetal WB177, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием лака необходимо убедиться, что оно пригодно для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.