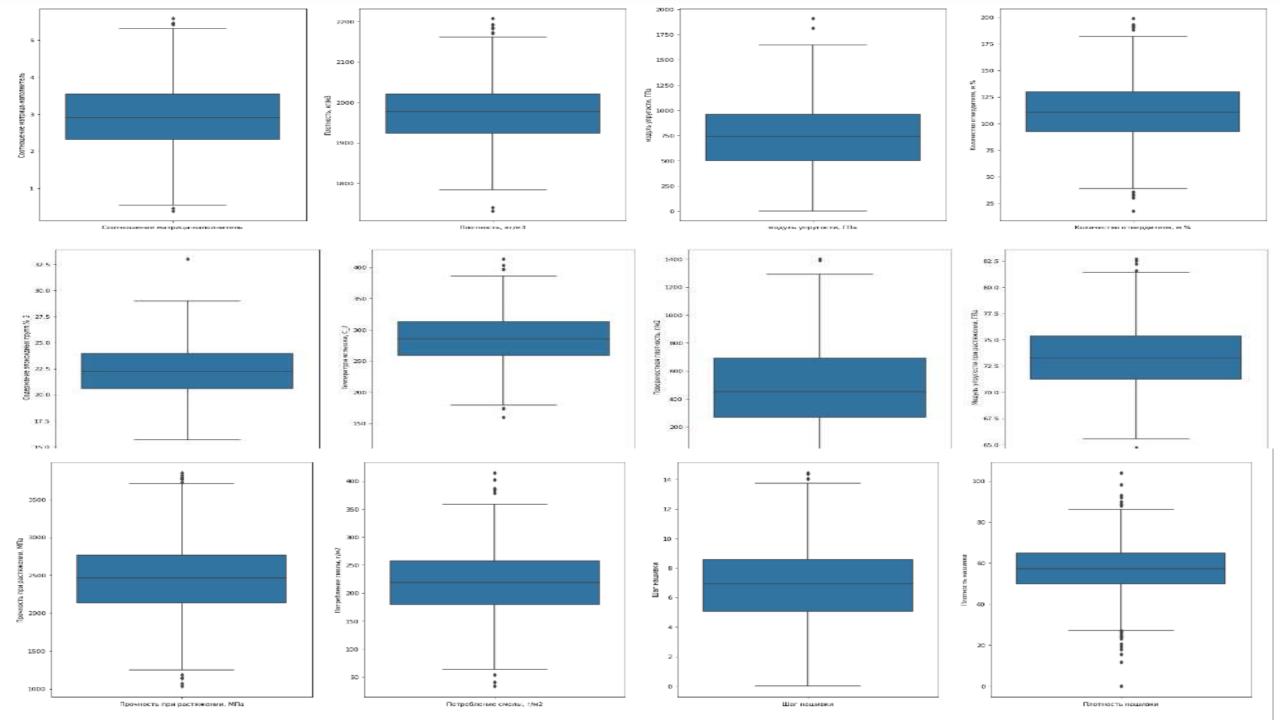
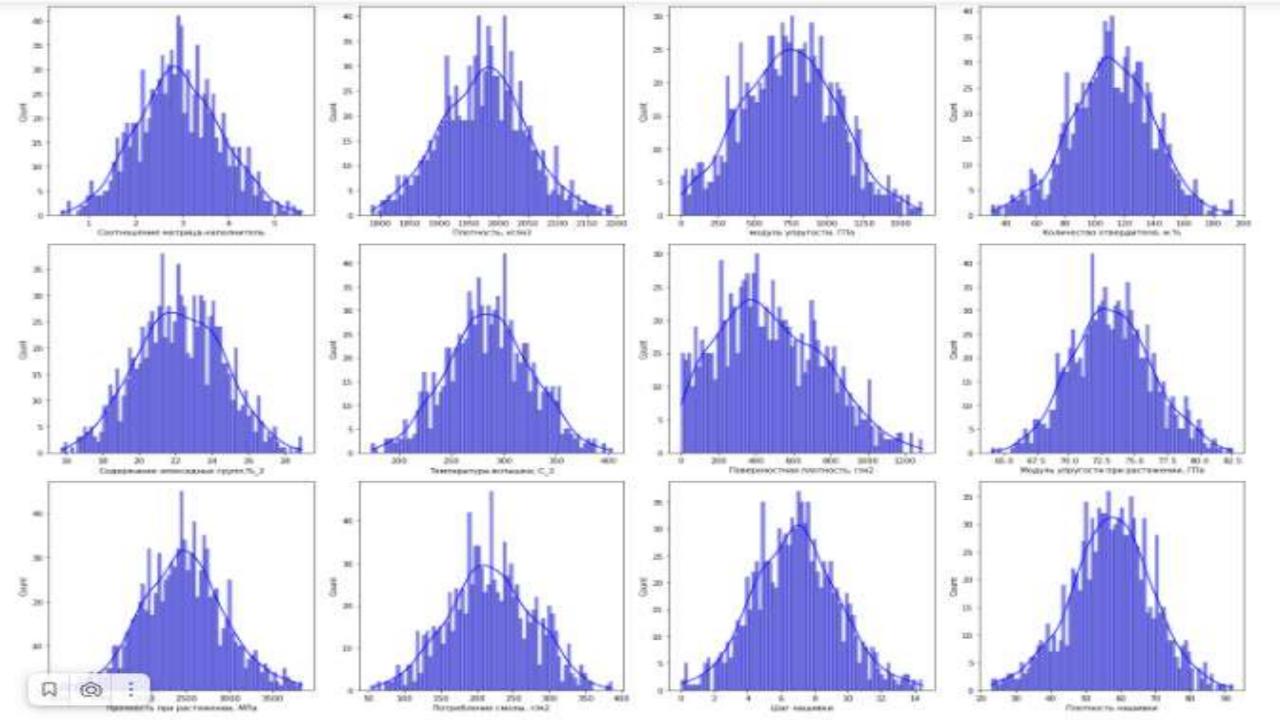
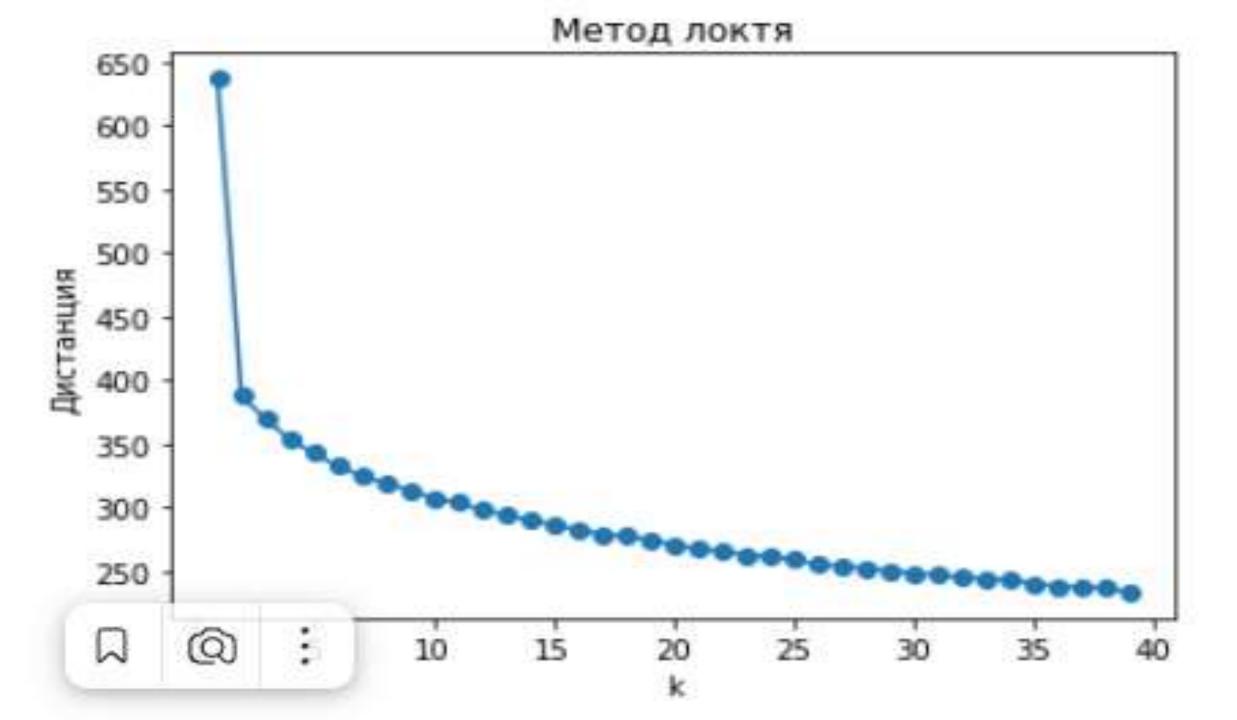
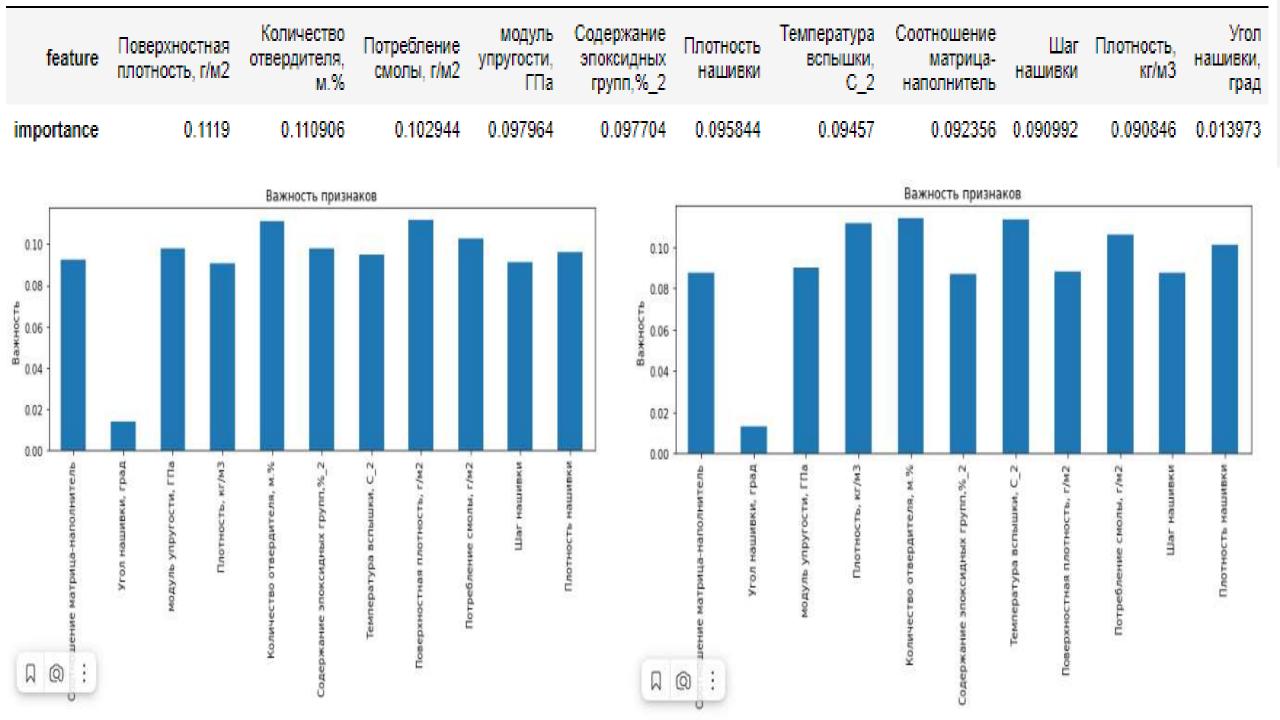
|                                      | count  | mean        | std        | min         | 25%         | 50%         | 75%         | max         |
|--------------------------------------|--------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Соотношение матрица-наполнитель      | 1023.0 | 2.930366    | 0.913222   | 0.389403    | 2.317887    | 2.906878    | 3.552660    | 5.591742    |
| Плотность, кг/м3                     | 1023.0 | 1975.734888 | 73.729231  | 1731.764635 | 1924.155467 | 1977.621657 | 2021.374375 | 2207.773481 |
| модуль упругости, ГПа                | 1023.0 | 739.923233  | 330.231581 | 2.436909    | 500.047452  | 739.664328  | 961.812526  | 1911.536477 |
| Количество отвердителя, м.%          | 1023.0 | 110.570769  | 28.295911  | 17.740275   | 92.443497   | 110.564840  | 129.730366  | 198.953207  |
| Содержание эпоксидных групп,%_2      | 1023.0 | 22.244390   | 2.406301   | 14.254985   | 20.608034   | 22.230744   | 23.961934   | 33.000000   |
| Температура вспышки, С_2             | 1023.0 | 285.882151  | 40.943260  | 100.000000  | 259.066528  | 285.896812  | 313.002106  | 413.273418  |
| Поверхностная плотность, г/м2        | 1023.0 | 482.731833  | 281.314690 | 0.603740    | 266.816645  | 451.864365  | 693.225017  | 1399.542362 |
| Модуль упругости при растяжении, ГПа | 1023.0 | 73.328571   | 3.118983   | 64.054061   | 71.245018   | 73.268805   | 75.356612   | 82.682051   |
| Прочность при растяжении, МПа        | 1023.0 | 2466.922843 | 485.628006 | 1036.856605 | 2135.850448 | 2459.524526 | 2767.193119 | 3848.436732 |
| Потребление смолы, г/м2              | 1023.0 | 218.423144  | 59.735931  | 33.803026   | 179.627520  | 219.198882  | 257.481724  | 414.590628  |
| Угол нашивки, град                   | 1023.0 | 44.252199   | 45.015793  | 0.000000    | 0.000000    | 0.000000    | 90.000000   | 90.000000   |
| <u>Ш</u> аг нашивки                  | 1023.0 | 6.899222    | 2.563467   | 0.000000    | 5.080033    | 6.916144    | 8.586293    | 14.440522   |
| oll output; double click to hide     | 1023.0 | 57.153929   | 12.350969  | 0.000000    | 49.799212   | 57.341920   | 64.944961   | 103.988901  |



|                                       | Плотность нашивки | Шаг нашивки | Угол нашивни, град - | Потребление смалы, г/м2 | Прочность при растяжении, МПа | Модуль упругости при растяжении. Па | Повериностная плотность, г/м2 | Температура вспышки, С_2 | Содержание эпоксидных групп.%_2 | Количество отвердителя, и.% - | модуль упрусости. ГПа | Плотность, кг/м3 | Соотношение матрица-наполнитель |
|---------------------------------------|-------------------|-------------|----------------------|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------------|------------------|---------------------------------|
| Соотношение матрица-наполнитель -     | 0.017             | 0.04        | -0.04                | 0.067                   | 0.025                         | 0.01                                | -0 514                        | 0.01                     | 0.023                           | -0.005                        | 0.046                 | 0.0044           |                                 |
| Плотность, иг/м3 -                    | 0.096             | 0.645       | -0.058               | 0.015                   | 90.08                         | 0.016                               | 0.045                         | 0.016                    | -0.0058                         | 0.042                         | 4).0051               | -1               | 0.0044                          |
| модуль упругости, ГПа                 | 0.068             | 0.0019      | -0.035               | 0.0053                  | 0.04                          | 0.016                               | -0 0027                       | 0.031                    | -0.0094                         | 0.027                         | 4                     | 0 0051           | 0.046                           |
| Каличество отвердителя, м. %          | 0.0093            | 0.0016      | 0:034                | 0.021                   | 0.06                          | -0.07                               | 0.059                         | 0.08€                    | 0.00063                         | 1:                            | 0.027                 | 0.042            | -0.005                          |
| Содержание эпоксидных групп,%_2 -     | 0.04              | 0.005       | 0.014                | 0.015                   | 0.027                         | 0.004                               | -0.0095                       | 0 0068                   | 1                               | 0.00083                       | -0.0094               | 0:0058           | 0.023                           |
| Температура вспышки, С_2              | 0.0096            | 0.02        | 0.0097               | 0.053                   | 0.022                         | 0.027                               | 0.029                         | 1                        | -0.0068                         | 0.006                         | 0.031                 | 0.016            | -2.01                           |
| Поверхностная плотность: Ли2 -        | 0.028             | 0.042       | 0.053                | 0.0033                  | 0.0081                        | 0.021                               | i i                           | 0.029                    | -0.0095                         | 0.059                         | -0.0027               | 0.045            | -0.014                          |
| рдуль утругости при растяжении, ГПа - | 0.029             | -0.032      | 0.025                | 0.057                   | 0.0046                        | 1                                   | 8.021                         | 0.027                    | 0.006                           | -0.07                         | 0.018                 | 0:016            | 4 01                            |
| Прочнасть при растежении, МПа -       | 0.024             | 0.059       | 0.021                | 0.028                   | 10                            | 0.0046                              | -0.0081                       | 0.022                    | -0.027                          | -0.06                         | 0.04                  | 0.08             | 0.025                           |
| Потребление смолы, ли2 -              | 0.012             | 0.018       | 40.02                | 1                       | 0.028                         | 0.057                               | 0.0033                        | 0.053                    | 0.015                           | 0.021                         | 0.0053                | 0.018            | 0.007                           |
| Усол наширки, град                    | 0.3               | 0.029       | (3                   | -0.02                   | 0.021                         | 0.025                               | 0.053                         | 0.0097                   | 0.014                           | 0.034                         | 0.035                 | 0.058            | 6.04                            |
| Шаг нашивии -                         | -0.005            | 1           | (0.023)              | 0.018                   | 0.059                         | 0.032                               | 0.042                         | 0.02                     | 0.005                           | 0.0016                        | -0.0019               | 0.046            | 0.04                            |
| Плотность нацивки                     | 1.                | JI 005      | 01                   | 0.012                   | 0.024                         | 0.029                               | -0 02B                        | 0.0096                   | 40.04                           | 0.0053                        | 0.068                 | 0.090            | 0.017                           |
|                                       |                   |             |                      |                         |                               |                                     |                               |                          |                                 |                               |                       |                  |                                 |
|                                       | - 0.0             |             |                      | - 0.2                   |                               | - 0.4                               |                               |                          | - 0 6                           |                               | - 0.8                 |                  | - 1.0                           |







|                           | train_r2 | test_r2   | mse      | mae      | mape         |
|---------------------------|----------|-----------|----------|----------|--------------|
| Полный датасет            | 0.135939 | -0.015642 | 0.028650 | 0.134170 | 3.783847e+12 |
| 0-й кластер               | 0.239273 | 0.020304  | 0.028387 | 0.131582 | 7.879145e+12 |
| 1-й кластер               | 0.221050 | 0.064647  | 0.023527 | 0.122880 | 3.494982e-01 |
| Полный датасет 6 столбцов | 0.121267 | 0.001264  | 0.028174 | 0.132902 | 3.718998e+12 |
| 0-й кластер 6 столбцов    | 0.222402 | -0.009753 | 0.029255 | 0.134236 | 7.869201e+12 |
| 1-й кластер 6 столбцов    | 0.213179 | 0.060093  | 0.023636 | 0.123519 | 3.462081e-01 |

```
def lasso_reg(x_train, x_test, y_train, y_test):
# строим модель, обучаем ее, проверяем прогнозные значения, смотрим метрики
lasso = Lasso(alpha=1.0, #Константа, которая контролируя силу регуляриции

max_iter=1000, #Максимальное количество итераций.

tol=0.0001, #Допуск для оптимизации

random_state=42,#Начальное значение генератора псевдослучайных чисел

selection='cyclic')
lasso.fit(x_train, y_train)

predict = lasso.predict(x_train)
```

|                           | train_r2      | test_r2   | mse      | mae      | mape         |
|---------------------------|---------------|-----------|----------|----------|--------------|
| Полный датасет            | 2.220446e-16  | -0.009483 | 0.028476 | 0.132860 | 3.810883e+12 |
| 0-й кластер               | -5.551115e-16 | -0.003623 | 0.029093 | 0.134513 | 8.189343e+12 |
| 1-й кластер               | 3.885781e-16  | -0.003551 | 0.025251 | 0.125529 | 3.714942e-01 |
| Полный датасет 6 столбцов | 2.220446e-16  | -0.009483 | 0.028476 | 0.132860 | 3.810883e+12 |
| 0-й кластер 6 столбцов    | -5.551115e-16 | -0.003623 | 0.029093 | 0.134513 | 8.189343e+12 |
| 1-й кластер 6 столбцов    | 3.885781e-16  | -0.003551 | 0.025251 | 0.125529 | 3.714942e-01 |

|                           | train_r2 | test_r2   | mse      | mae      | mape         |
|---------------------------|----------|-----------|----------|----------|--------------|
| Полный датасет            | 0.068137 | -0.036886 | 0.029237 | 0.135432 | 3.534803e+12 |
| 0-й кластер               | 0.054912 | -0.016316 | 0.029444 | 0.135089 | 7.204661e+12 |
| 1-й кластер               | 0.040216 | -0.027797 | 0.025863 | 0.127571 | 3.773910e-01 |
| Полный датасет 6 столбцов | 0.048213 | -0.040667 | 0.029343 | 0.135491 | 3.582180e+12 |
| 0-й кластер 6 столбцов    | 0.054864 | -0.040367 | 0.030154 | 0.137815 | 7.844449e+12 |
| 1-й кластер 6 столбцов    | 0.065094 | -0.025240 | 0.025799 | 0.127145 | 3.725394e-01 |

```
# Многослойный персептрон

def perceptron(x_train, x_test, y_train, y_test):
    model = keras.Sequential()
    model.add(Dense(20, activation='relu|'))
    model.add(Dropout(0.2))
    model.add(Dense(10, activation='relu'))
    model.add(Dense(1, activation='linear'))

model.compile(loss='mean_squared_error', optimizer='adam', metrics=['mae'])
    history = model.fit(x_train, y_train, epochs=100, validation_split = 0.1, verbose = 2)
```

| Layer (type)        | Output Shape | Param # |
|---------------------|--------------|---------|
| dense_6 (Dense)     | (None, 20)   | 260     |
| dropout_2 (Dropout) | (None, 20)   | 0       |
| dense_7 (Dense)     | (None, 10)   | 210     |
| dense_8 (Dense)     | (None, 1)    | 11      |

\_\_\_\_\_\_

Total params: 481

Trainable params: 481 Non-trainable params: 0

