



YAWATA

WELDING ELECTRODE



Approved by: AMERICAN BUREAU OF SHIPPING
Licensed by: NIPPON STEEL WELDING
PRODUCTS & ENGINEERING CO., LTD. JAPAN

7018

CLASSIFICATION

AWS A5.1 : E7018
JIS Z 3211 : E4918

ARC WELDING ELECTRODE
for 490 N/mm² HIGH TENSILE
STRENGTH STEEL



YAWATA 7018 adalah elektroda tipe hidrogen rendah serbuk besi yang mengandung sejumlah besar serbuk besi dalam fluks pelapis. Logam yang diendapkan memberikan sifat mekanik yang sangat baik, ketahanan retak dan kualitas sinar-X. Kemampuan las yang baik dan efisiensi pengelasan yang tinggi diperoleh.



Aplikasi

Pengelasan baja berkekuatan tarik tinggi 490 N/mm² untuk kapal, rangka baja, jembatan dan bejana tekan.

Petunjuk Penggunaan

1. Gunakan elektroda kering saja. Elektroda basah harus dikeringkan kembali pada suhu 300~350°C selama 60 menit sebelum digunakan.
2. Metode backstep harus diterapkan untuk mencegah lubang sembur dan lubang pada awal busur dan panjang busur harus dibuat sesingkat mungkin selama pengelasan.
3. Semua air, karat dan minyak dalam alur harus benar-benar dihilangkan untuk mencegah retak dan lubang sembur.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF DEPOSITED METAL (%)				
C	Si	Mn	P	S
0.08	0.57	0.92	0.013	0.010

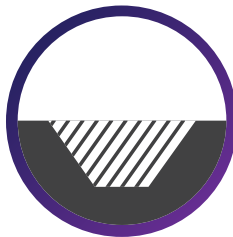
TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF DEPOSITED METAL			
TENSILE STRENGTH N/mm ² (kgf/mm ²)	YIELD STRENGTH N/mm ² (kgf/mm ²)	ELONGATION %	CHARPY 2V-NOTCH at 0°C, J (kgf.m)
530 (54)	460 (47)	33	110 (11.2)



NO POROSITY



EASY TO START



HIGH EFFICIENCY



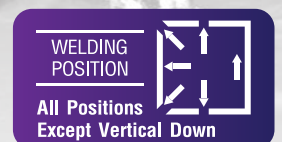
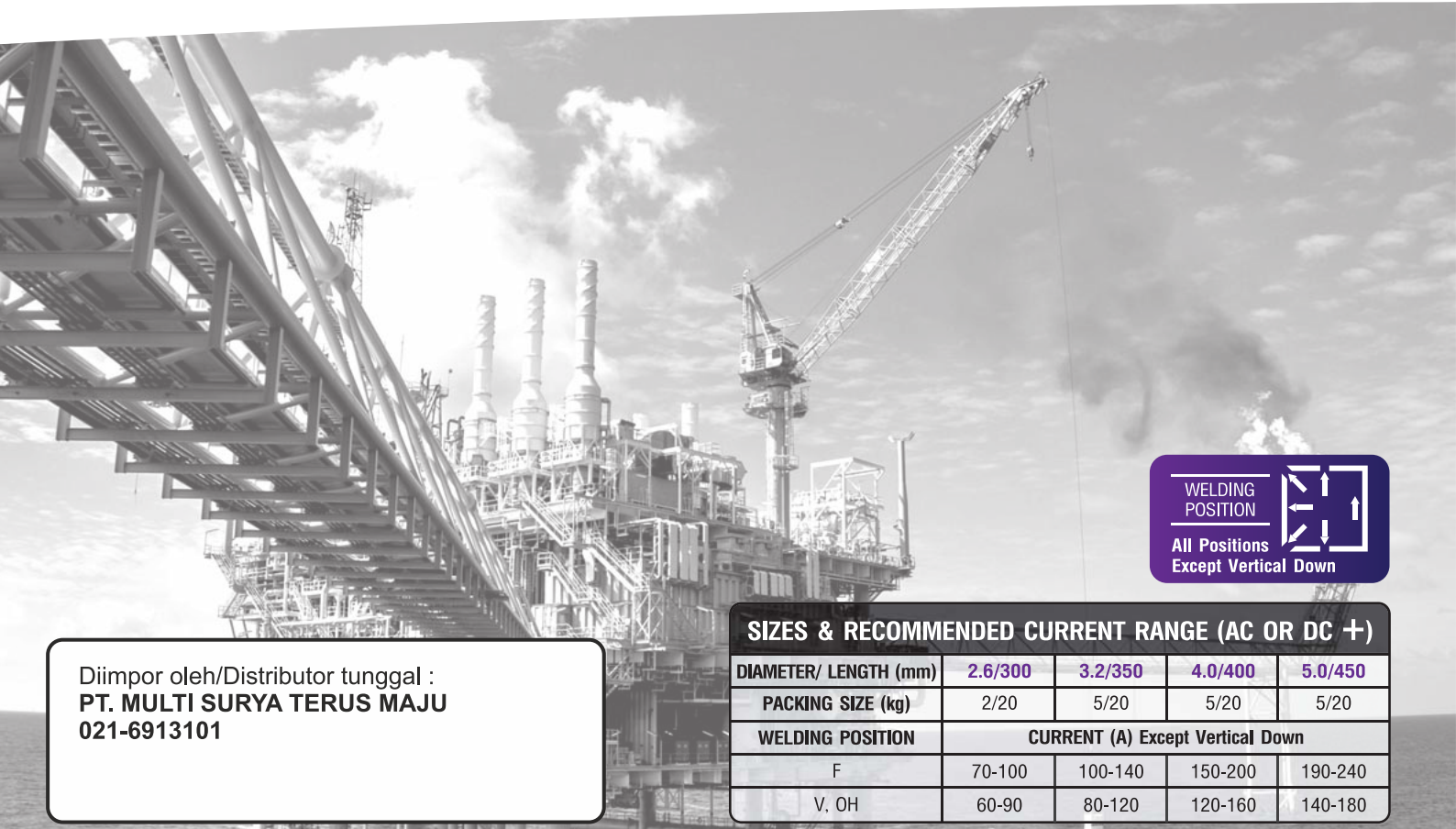
STABLE
ARC FORCE



LESS
H₂
LOW HYDROGEN
(H5 STANDARD)



GOOD FOR SHIP,
BRIDGE AND
LARGE STRUCTURE



SIZES & RECOMMENDED CURRENT RANGE (AC OR DC +)

DIAMETER/ LENGTH (mm)	2.6/300	3.2/350	4.0/400	5.0/450
PACKING SIZE (kg)	2/20	5/20	5/20	5/20
WELDING POSITION	CURRENT (A) Except Vertical Down			
F	70-100	100-140	150-200	190-240
V, OH	60-90	80-120	120-160	140-180

Diimport oleh/Distributor tunggal :
PT. MULTI SURYA TERUS MAJU
021-6913101

DISCLAIMER 1. Berbagai data ciri khas seperti bahan las, logam yang diendapkan, logam las, dll. yang ditampilkan dalam katalog ini dimaksudkan untuk menjelaskan sifat representatif dan kinerja produk dan tidak dapat dianggap sebagai jaminan kecuali yang ditentukan jelas sebagai "Spesifikasi". 2. Berkenaan dengan sifat struktur yang dilas, perhatikan bahwa hasilnya dapat dipengaruhi oleh desain struktur, komposisi kimia pelat baja, metode konstruksi, kondisi pengelasan, kemampuan konstruktor, dll. 3. Perusahaan tidak bertanggung jawab atas kerusakan yang disebabkan oleh penyalahgunaan informasi teknis yang tertulis dalam katalog ini.