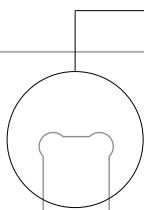
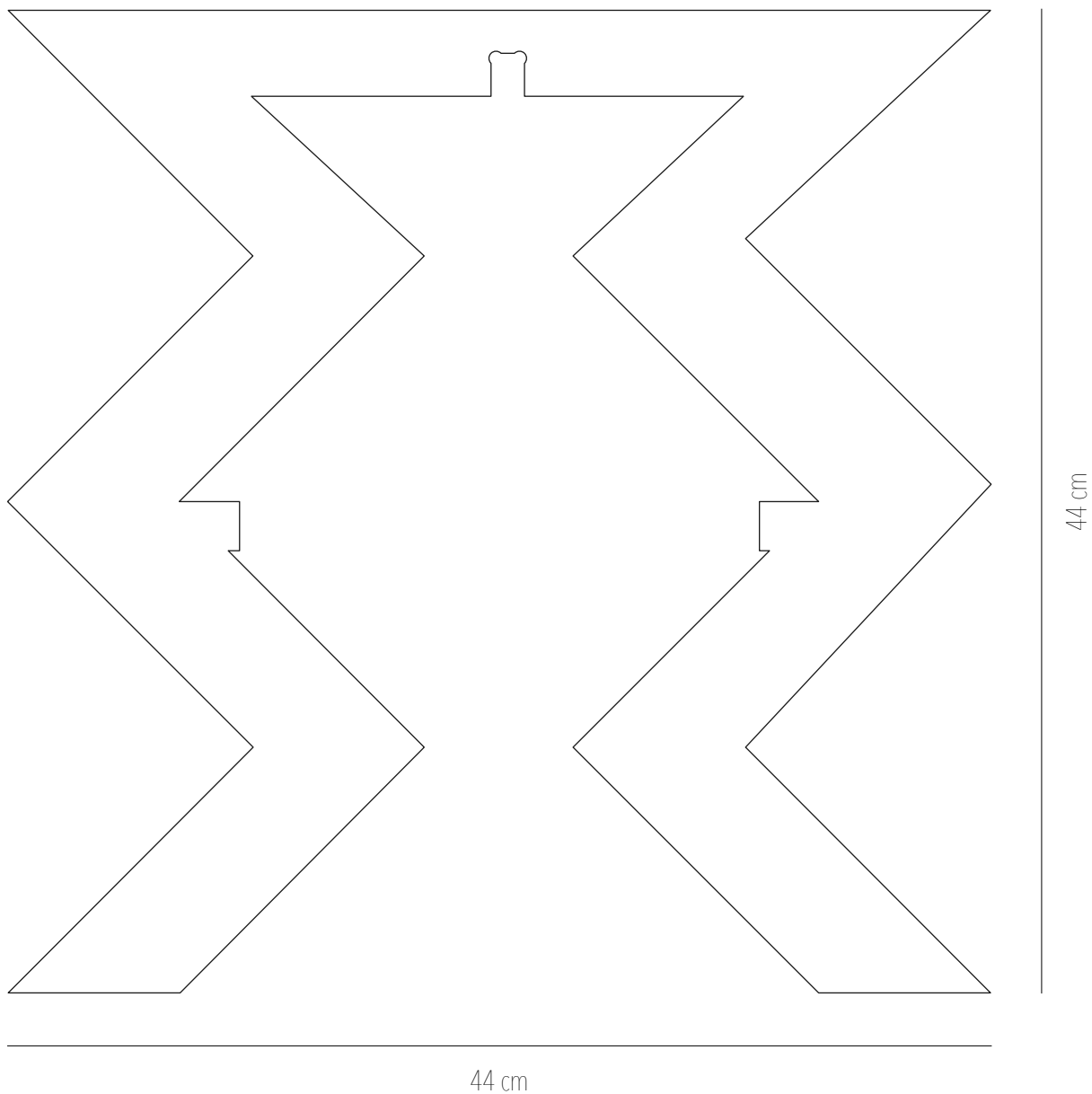
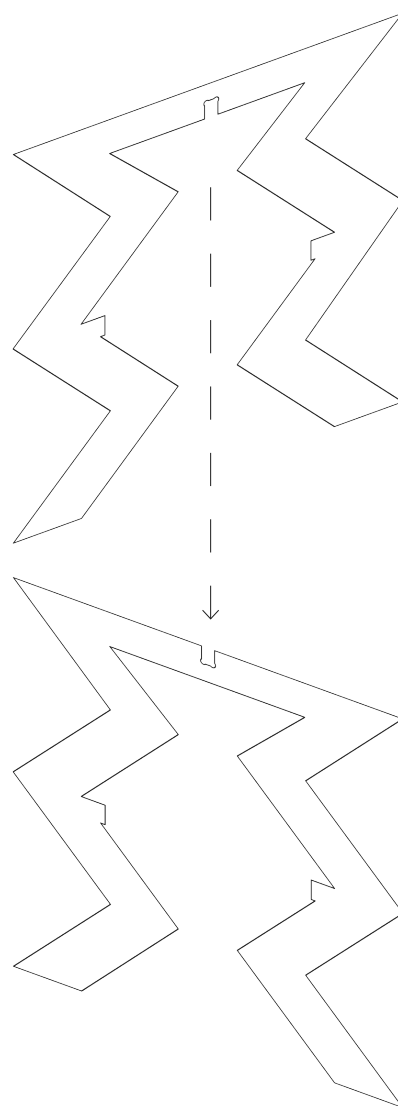
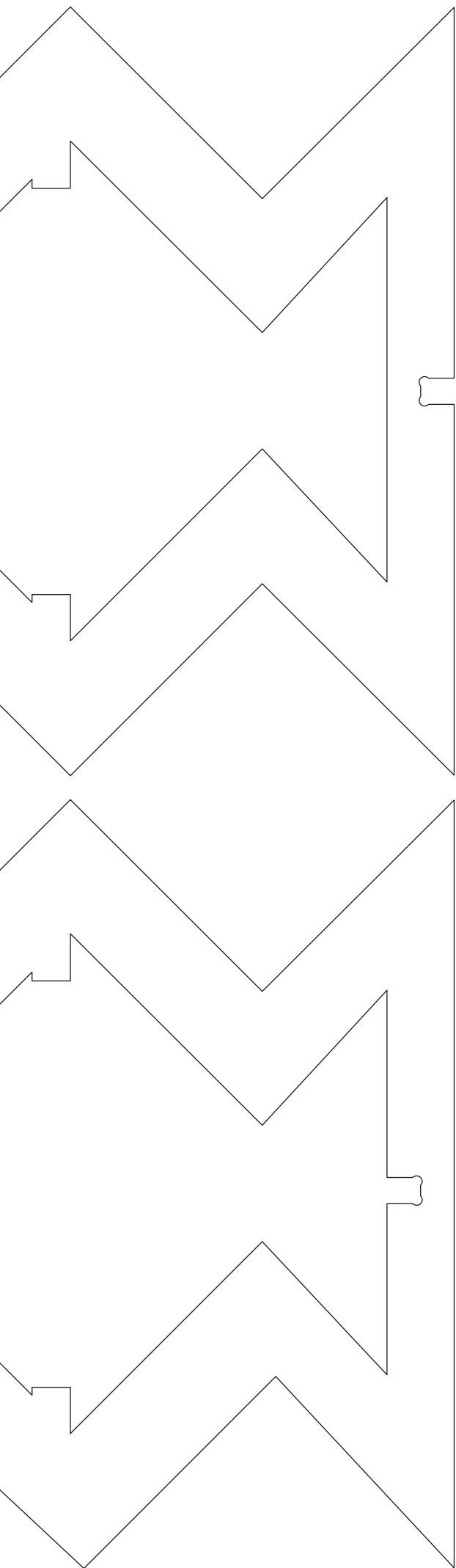




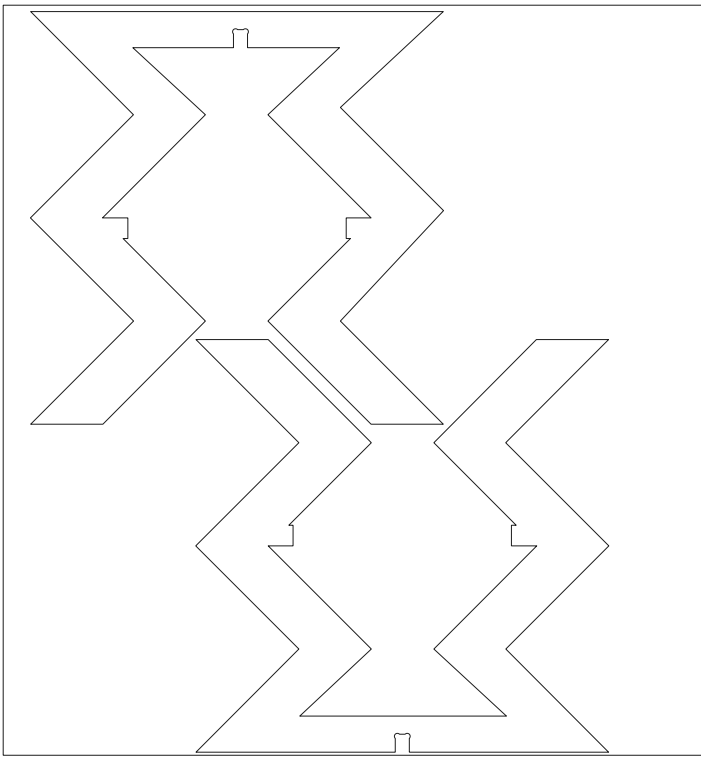
Piètement



En raison de la forme circulaire
et de l'épaisseur de la fraise,
il est nécessaire d'anticiper sa
trajectoire afin d'obtenir des
angles droits ou aigus.
-> Cercle de 6mm (diamètre
de la fraise) ajouté au dessin
original en pathfinder



Afin de réaliser un assemblage en mi-bois, les deux pièces doivent comporter des encoches complémentaires et non identiques.



Étapes à partir du fichier réalisé en vecteurs :

- Préparer notre brut en le fixant au martyr (bien le fixer pour éviter tout accident)
- Exporter le fichier au format .dxf
- Importer le fichier sur le logiciel Carbide Create afin de générer le parcours de la buse fraiseuse en G-Code.
- Pour ce fichier, choisir un parcours à l'extérieur du contour.
- ajouter des tenons de manière symétrique. Éviter de les placer au bord du fichier parce qu'ils vont sauter automatiquement.
- Pour l'épaisseur du brut (15mm), sélectionner un profondeur de passe de 2.5 mm (correspond à la fraise sélectionnée)
- entrer les paramètres de la buse dans le logiciel et faire les niveaux xyz.
- Un fois le parcours de l'outil généré, allumer le moteur de la fraise.
- Lancer le projet.