三线摆实验

陈启钰 2300011447 2024 年 4 月 13 日

1 传统实验方法简述

1.1 实验原理

如图1所示,其中悬盘 $O_1A_1B_1C_1$ 被三根等长的细线分别过等距离的三点 A_1 、 $B_1和C_1$ 水平地悬挂于固定盘OABC上等距的三点A、B和C。若悬盘的质心位于 O_1 点,可以证明,在保证 OO_1 轴竖直,且摆角振幅 θ_0 很小的条件下,悬盘会绕 OO_1 轴作近简谐的扭摆运动,其扭摆周期T满足

$$T^2 = \frac{4\pi^2 HI}{m_0 gRr} \tag{1}$$

从而转动惯量

$$I = \frac{mgRr}{4\pi^2 H} T^2 \tag{2}$$

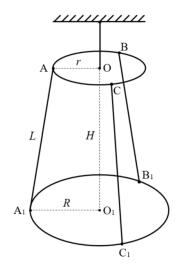


图 1: 三线摆示意图

式中H是三线摆处于平衡位置时固定盘下表面到悬盘上表面的距离;r和R分别是OABC和 $O_1A_1B_1C_1$ 的 半径;I是悬盘对 OO_1 轴的转动惯量; m_0 是悬盘的质量;g是重力加速度。这里,除质心位置外,对悬盘的质量分布并未作任何限制。如果将待测物体固定在悬盘上,使整体的质心位置仍在 OO_1 连线上,式1中的I就应该是悬盘与待测物体对 OO_1 轴的转动惯量之和。

1.2 实验过程

测量仪器常数 测定仪器常数l、R、r和 m_0 。

悬盘的转动惯量 悬盘上不放置待测物体,使三线摆做扭转运动,测量得到周期 T_0 ,利用已知的三线摆参数计算出悬盘本身的转动惯量 I_0 。

测量物体的转动惯量 将待测物体固定到悬盘上,使整体做扭转运动,测量得到周期 T_1 ,计算得到悬盘和待测物体的总转动惯量 I_1 (注意式中质量应该代入总质量)。待测物体的转动惯量为 I_1-I_0 。

2 线性回归方法 3

2 线性回归方法

在没有放置任何工件的时候,对于三线摆系统,在加上质量 m_i ,转动惯量 I_i 的工件的时候,有

$$T^{2} = \frac{4\pi^{2}H(I_{0} + I_{i})}{(m_{0} + m_{i} + m)gRr}$$
(3)

式中m为配重的质量,需保证 $m_0 + m_i + m = M$ 是一个常数 (m可变),此时即有

$$T^{2} = \frac{4\pi^{2}H}{MgRr}I_{i} + \frac{4\pi^{2}H}{MgRr}I_{0}$$
 (4)

对 $T^2 - I_i$ 进行线性拟合,得到

$$T^{2} = KI_{i} + B, K = \frac{4\pi^{2}H}{MaRr}, B = \frac{4\pi^{2}H}{MaRr}I_{0}$$
 (5)

从而10可以计算得到

$$I_0 = B/K (6)$$

从而得到悬盘的转动惯量,同理也可以得到待测工件的转动惯量。

3 实验开始的调节的状态

三线摆底座调至水平状态。

调节悬盘、垫盘和底座平行。

三根悬线长度相同且绳上张力相同。

光电门位于挡光片平衡位置附近。

4 注意的要点

三线摆底座、悬盘、垫盘保持水平。

摆线长度不能过短否则不满足小角度近似。

对于测量周期数的选取,要满足误差等量分配原则。

系统的质心需要始终保持在悬点正下方。

释放三线摆时可以通过扭转的方式以减小摆动对实验造成的影响。

5 相比传统方法的优点

可以忽略小角度近似不满足、系统摆动、质量改变等条件对实验造成的影响。 采用测量多组数据进行线性拟合的方式,与原来只测量两个周期相比可以减小实验测量误差。