## **PMS PARTE 1**

### 1. ACTIVIDAD ECONOMICA

Logitech es una empresa dedicada a la electrónica que fabrica periféricos para ordenadores personales, principalmente mouse, teclados y auriculares.

La multinacional decidió crear una planta de producción ensambladora de componentes electrónicos, contratando mano de obra de la región.

## 2. HORARIO DE TRABAJO

Se trabaja de Lunes a Jueves de 7:00 a.m. a 5:00 p.m. El día Viernes de 8:00 a.m. a 2:00 p.m. Sabado de 7:00 a.m. a 12:00 p.m. (tiempo extra) Domingo de 7:00 a.m. a 12:00 p.m. (tiempo extra)

#### 3. DESCANSOS DE LUNES A VIERNES

Mañana: 20 minutos Medio día: 30 minutos Tarde: 10 minutos

De Lunes a Jueves (los 3 descansos) Viernes (Medio día) Sábado (Extra) (Mañana) Domingo (Extra) (Mañana)

### 4. TIEMPO IMPRODUCTIVO

1% por reproceso4% por rotación de personal2% por ausentismo3% por defectos en componentes electrónicos

### 5. SALARIOS

Se paga el SMMLV del año 2025, + prestaciones sociales que equivalen al 52%.

# 6. PLANTA DE PRODUCCIÓN MOUSE

La planta de producción cuenta con 5 células de manufactura. En cada Célula se hace solo un modelo de cada Mouse: Célula 1 MT1, célula 2 MT2, célula 3 MT3, célula 4 MT4 y célula 5 MT5. Cada célula cuenta con 10 puestos de trabajo compuestos por 3 Hombres y 7 Mujeres, todos son polivalentes.

### 7. REFERENCIAS Y USP

MT 1 Mouse: 10 minutos/unidad. MT 2 Mouse: 5 minutos/unidad. MT 3 Mouse: 9 minutos/unidad. MT 4 Mouse: 8 minutos/unidad. MT 5 Mouse: 7 minutos/unidad.



## 8. PARAMETROS PARA CAPACIDAD DE PLANTA

La previsión de ventas está proyectada para el segundo semestre del 2025.

El semestre fiscal para la planta de producción comienza el 09 de julio de 2025 (Inventario) y termina el 27 de diciembre de 2025 (Vacaciones Colectivas).

### 9. COSTO DE LOS PRODUCTOS POR REFERENCIA

REFERENCIA	MT01	MT02	MT03	MT04	MT05
Costo Unid USD	2.3	3.1	7.0	1.8	5.2

## 10. DIRECCIÓN DE OPERACIONES REQUIERE SABER:

- Información de la hoja de parámetros
- •Capacidad teórica de planta en minutos por día, semana, mes y semestre.
- •Capacidad real de planta en minutos por día, semana, mes y semestre.