



Crescimento acumulado 2013-2018	Cāes 3,8%	Gatos 8,1%	Peixes 6,1%	Aves 5,0%	Répteis e Pequenos Mamíferos 5,7%	Média Geral 5,2%
--	---------------------	----------------------	-----------------------	------------------	---	-------------------------------

Dados 2018. Fonte: Instituto Pet Brasil. Elaboração: Abinpet.

Crescimento 2017/2018 por Segmento:

PET VET 10%

PET CARE **6,5**%

PET FOOD** **7,8%**



Fonte/Elaboração: Abinpet.

Volume Pet Food (milhões tons):

2017: 2,65 tons - 3,04% 2018: 2,74 tons - 3,25%

Carga Tributária

ALÍQUOTA NORMAL			AL	CARGA (%)		
ICMS	PIS/COFINS	IPI	ICMS	PIS/COFINS	IPI	
18%	9,25%	10%	24,74%	12,71%	13,75%	51,20%*

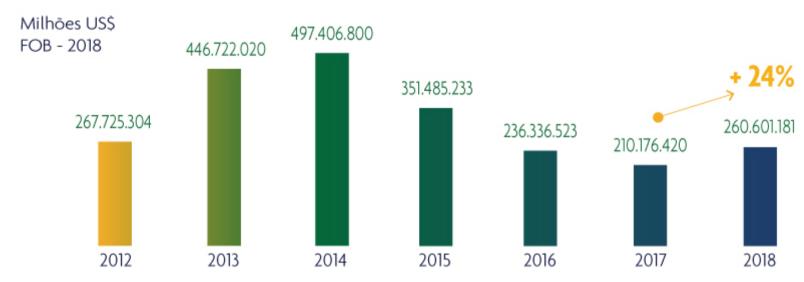


*Impostos sobre preço base da indústria (preço + margem)

*Variação de acordo com o Estado da Federação

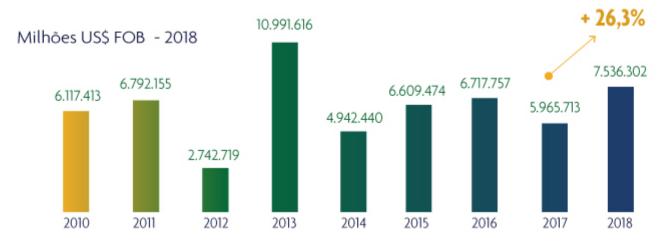
*Variação de acordo com o regime tributário da empresa

Fonte: Abinpet. Atualização: LCA Consultoria.



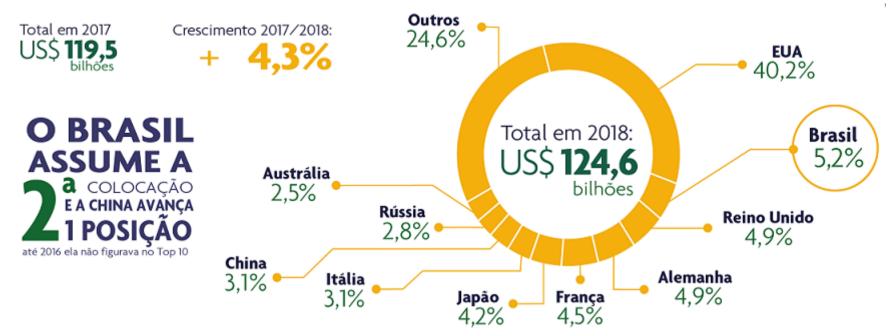
Fonte: Apex Elaboração: Abinpet 32 NCMs como base mercado (pet food, pet care, pet vet e animais vivos)

IMPORTAÇÕES BRASILEIRAS - PET FOOD



Realizado Jan a Dez 2018. Fonte: ComexStat – Elaboração: Abinpet NCM: 23091000 – Alimentos para cães ou gatos, acondicionados para venda a retalho

FATURAMENTO - MERCADO MUNDIAL - 2018



Fonte: Euromonitor. Elaboração: Abinpet.

VERSÃO EM PDF. CLIQUE AQUI!