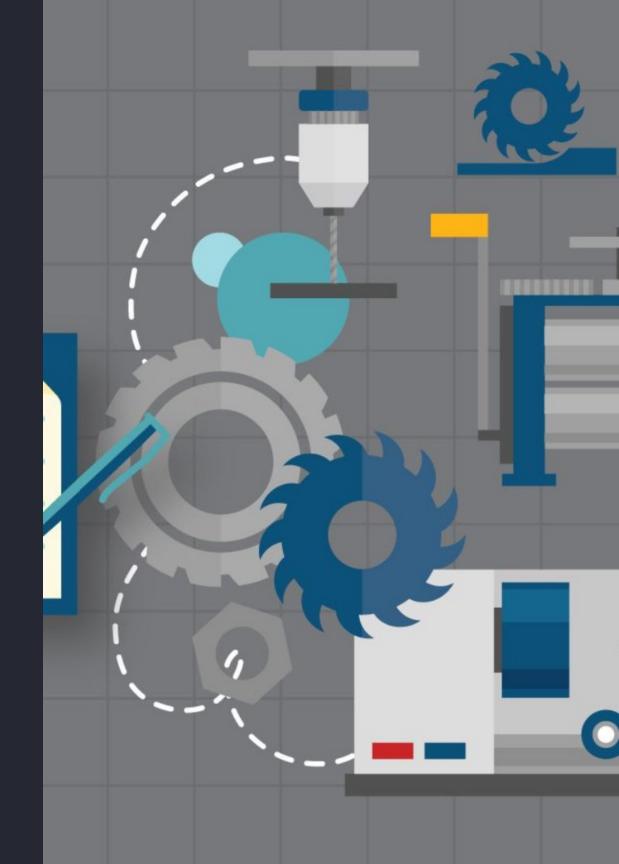
Gestão da Manutenção Industrial

Vitor Daniel Silva

A gestão da Manutenção nas Organizações







Introdução à Manutenção Industrial

A manutenção industrial consiste na manutenção corretiva, manutenção preventiva e preditiva com noção de melhoria contínua em diferentes tipos de máquinas e equipamentos para que eles possam tirar o máximo de desempenho produtivo.



Tipos de Manutenção Industrial

1 Manutenção Corretiva

Realizada após a ocorrência de uma falha/avaria no equipamento.

Manutenção Preventiva

Realizada de forma programada para evitar falhas e prolongar a vida útil do equipamento.

3 Manutenção Preditiva

Baseada em monitorização/estudo para identificar falhas potenciais e realizar manutenções antes que ocorram avarias.

Estratégias da Manutenção Industrial

Manutenção Centrada na Confiabilidade (MCC)

Foco no desempenho e confiabilidade/disponibilidade dos equipamentos.

Análise de Modos de Falha, Efeitos e Criticidade (FMECA)

Identificação e análise das falhas potenciais dos equipamentos e suas consequências.

Manutenção Lean

A metodologia *lean* defende que podemos aumentar a eficiência da produção ao eliminar ações sem valor acrescentado.

Ferramentas e Técnicas de Manutenção Industrial







Software de gestão de Manutenção

Softwares que ajudam na gestão e planeamento da manutenção e registos das intervenções criando assim histórico.

Análise de Vibração

Técnica usada para identificar falhas nas máquinas, uma das técnicas usadas na manutenção preditiva.

Manutenção -Lubrificação

Garante que os componentes móveis/mecânicos das máquinas estejam adequadamente lubrificados, reduzindo o atrito e o desgaste.



Desafios da Manutenção Industrial

Complexidade dos Equipamentos

Equipamentos recentes exigem conhecimentos técnicos avançados para realizar uma manutenção adequada.

Escassez de Mão de Obra Qualificada

A falta de profissionais qualificados e a complexidade dos equipamentos é um grande desafio.

Orçamento

A restrição nos orçamentos da manutenção pode limitar os investimentos na manutenção, afetando a eficácia e a qualidade dos serviços prestados.

Conclusão

A manutenção industrial é uma área fundamental para garantir a produtividade e o sucesso das operações industriais. Para melhorar as práticas de manutenção, é importante investir em tecnologias avançadas, formar as equipas e estabelecer parcerias estratégicas com fornecedores.

