

Sistemas de ingeniería

Primer parcial II-2015

Pregunta 1

Una carpintería fabrica mesas y sillas. Un trabajador tarda dos horas en preparar una mesa y treinta minutos en preparar una silla, en la carpintería trabajan 4 trabajadores en un turno de ocho horas/día. los clientes suelen comprar cuando menos una mesa y cuatro sillas, lo que significa que la carpintería debe producir por lo menos cuatro veces más sillas que mesas. El precio de venta de una mesa es de 135 Bs. y 50 Bs. de una silla. Determinar la combinación de mesas y sillas en la producción diaria para maximizar las ventas.

Solución

Sea

x_1 = número de mesas

x_2 = número de sillas

La ganancia (función objetivo) por turno será

$$135x_1 + 50x_2$$

La función objetivo debe maximizarse

$$\text{Max } z = 135x_1 + 50x_2$$

El número de mesas y sillas ensambladas por un trabajador (primera restricción) en un turno de ocho horas es

$$2x_1 + 0.5x_2 \leq 8$$

Pero en la carpintería trabajan cuatro personas, debido a esto el tiempo de ensamble se reducirá a la cuarta parte

$$\frac{2}{4}x_1 + \frac{0.5}{4}x_2 \leq 8$$

La restricción se multiplicará por 40 para evitar problemas de redondeo

$$20x_1 + 5x_2 \leq 320$$

Debido a que por cada mesa se vende mínimamente cuatro sillas, la producción debe evitar un déficit de mesas (segunda restricción)

$$4x_1 \geq x_2$$

Reordenando

$$4x_1 - x_2 \geq 0$$

El modelo de programación lineal del problema será

$$\text{Max } z = 135x_1 + 50x_2$$

sujeto a

$$20x_1 + 5x_2 \leq 320$$

$$4x_1 - x_2 \geq 0$$

$$x_1, x_2 \geq 0$$

Antes de resolver se realizará un análisis dimensional

$$135 \left[\frac{\text{Bs}}{\text{mesas}} \right] \cdot x_1 [\text{mesas}] + 50 \left[\frac{\text{Bs}}{\text{sillas}} \right] \cdot x_2 [\text{sillas}] = z [\text{Bs}]$$

$$20 \left[\frac{\text{hr}}{\text{mesas}} \right] \cdot x_1 [\text{mesas}] + 5 \left[\frac{\text{hr}}{\text{sillas}} \right] \cdot x_2 [\text{sillas}] \leq 320 [\text{hr}]$$

$$4 \left[\frac{\text{sillas}}{\text{mesas}} \right] \cdot x_1 [\text{mesas}] - x_2 [\text{sillas}] \geq 0 [\text{sillas}]$$

Transformando el modelo a su forma estándar

$$\text{Max } z = 135x_1 + 50x_2$$

sujeto a

$$20x_1 + 5x_2 + s_1 = 320$$

$$4x_1 - x_2 - s_2 + R_2 = 0$$

$$x_1, x_2, s_1, s_2, R_2 \geq 0$$

Usando el método de la gran M

$$z - 135x_1 - 50x_2 + MR_2 = 0$$

$$20x_1 + 5x_2 + s_1 = 320$$

$$4x_1 - x_2 - s_2 + R_2 = 0$$

Reemplazando $M = 100$

$$\begin{aligned} z - 135x_1 - 50x_2 &+ 100R_2 = 0 \\ 20x_1 + 5x_2 &+ s_1 = 320 \\ 4x_1 - x_2 - s_2 &+ R_2 = 0 \end{aligned}$$

En forma tabular

Básicas	x_1	x_2	s_2	s_1	R_2	Solución
z	-135	-50	0	0	100	0
s_1	20	5	0	1	0	320
R_2	4	-1	-1	0	1	0

Tabla inicial (las variables artificiales son iguales a cero)

Básicas	x_1	x_2	s_2	s_1	R_2	Solución
z	-535	50	100	0	0	0
s_1	20	5	0	1	0	320
R_2	4	-1	-1	0	1	0

Tabla óptima

Básicas	x_1	x_2	s_2	s_1	R_2	Solución
z	0	0	8.13	8.38	91.88	2680
x_2	0	1	0.50	0.10	-0.50	32
x_1	1	0	-0.13	0.03	0.13	8

Las variables de decisión son

$$x_1 = 8 \text{ [mesas]}$$

$$x_2 = 32 \text{ [sillas]}$$

Reemplazando en la función objetivo

$$\text{Max } z = 135(8) + 50(32) = 2680 \text{ [Bs]}$$

Pregunta 2

Resolver el siguiente problema de programación lineal

$$\text{Min } z = 2x_1 + 3x_2 - 5x_3$$

sujeto a

$$\begin{aligned} x_1 + x_2 + x_3 &= 7 \\ 2x_1 - 5x_2 + x_3 &\geq 10 \\ x_2 &\geq 1 \\ x_1, x_2, x_3 &\geq 0 \end{aligned}$$

Y realizar un análisis de sensibilidad en las ecuaciones de restricción

Solución

Transformando a su forma estándar

$$\text{Min } z = 2x_1 + 3x_2 - 5x_3$$

sujeto a

$$\begin{aligned} x_1 + x_2 + x_3 + R_1 &= 7 \\ 2x_1 - 5x_2 + x_3 - s_2 + R_2 &= 10 \\ x_2 - s_3 + R_3 &= 1 \\ x_1, x_2, x_3, s_2, s_3, R_1, R_2, R_3 &\geq 0 \end{aligned}$$

Usando el método de dos fases

$$\begin{aligned} r & -R_1 - R_2 - R_3 = 0 \\ x_1 + x_2 + x_3 & + R_1 = 7 \\ 2x_1 - 5x_2 + x_3 - s_2 & + R_2 = 10 \\ x_2 & - s_3 + R_3 = 1 \end{aligned}$$

En forma tabular

Básicas	x_1	x_2	x_3	s_2	s_3	R_1	R_2	R_3	Solución
r	0	0	0	0	0	-1	-1	-1	0
R_1	1	1	1	0	0	1	0	0	7
R_2	2	-5	1	-1	0	0	1	0	10
R_3	0	1	0	0	-1	0	0	1	1

Tabla inicial primera fase (las variables artificiales son iguales a cero)

Básicas	x_1	x_2	x_3	s_2	s_3	R_1	R_2	R_3	Solución
r	3	-3	2	-1	-1	0	0	0	18
R_1	1	1	1	0	0	1	0	0	7
R_2	2	-5	1	-1	0	0	1	0	10
R_3	0	1	0	0	-1	0	0	1	1

$$2y_1 + 6y_2 \leq 1$$

$$3y_1 - y_2 \leq 6$$

$$2y_1 + 5y_2 \leq 5$$

$$y_1, y_2 \geq 0$$

Iteración 3

Transformando a su forma estándar

$$\text{Max } w = 5y_1 + 4y_2$$

Básicas	x_1	x_2	x_3	s_2	s_3	R_1	R_2	R_3	Solución
r	0	0	-0.14	-0.14	-1	-1.29	-0.86	0	0.43
x_2	0	1	0.14	0.14	0	0.29	-0.14	0	0.57
x_1	1	0	0.86	-0.14	0	0.71	0.14	0	6.43
R_3	0	0	-0.14	-0.14	-1	-0.29	0.14	1	0.43

sujeto a

$$2y_1 + 6y_2 + s_1 = 1$$

$$3y_1 - y_2 + s_2 = 6$$

$$2y_1 + 5y_2 + s_3 = 5$$

$$y_1, y_2, s_1, s_2, s_3 \geq 0$$

No tiene solución factible debido a que $r \neq 0$

Usando el método de Gauss-Jordan

$$w - 5y_1 - 4y_2 = 0$$

$$2y_1 + 6y_2 + s_1 = 1$$

$$3y_1 - y_2 + s_2 = 6$$

$$2y_1 + 5y_2 + s_3 = 5$$

Pregunta 3

Resuelva el siguiente problema de programación lineal mediante su problema dual y de la tabla óptima del primal

$$\text{Min } z = 5x_1 + 6x_2 + x_3$$

sujeto a

$$2x_1 + 3x_2 + 2x_3 \geq 5$$

$$5x_1 - x_2 + 6x_3 \geq 4$$

$$x_1, x_2, x_3 \geq 0$$

Tabla inicial

Básicas	y_1	y_2	s_1	s_2	s_3	Solución
w	-5	-4	0	0	0	0
s_1	2	6	1	0	0	1
s_2	3	-1	0	1	0	6
s_3	2	5	0	0	1	5

Tabla óptima

Básicas	y_1	y_2	s_1	s_2	s_3	Solución
w	0	11	2.5	0	0	2.5
x_1	1	3	0.5	0	0	0.5
s_2	0	-10	-1.5	1	0	4.5
s_3	0	-1	-1	0	1	4

Solución

El problema dual será

$$\text{Max } w = 5y_1 + 4y_2$$

sujeto a

Tabla óptima primal

Básicas	x_1	x_2	x_3	s_1	s_2	Solución
z	-4	-4.5	0	-0.5	0	2.5
x_3	1	1.5	1	-0.5	0	2.5
s_2	1	10	0	-3	1	11