

제 목 : 고객 장표 및 보고서	단 계 : 업무 분석 및 설계	작성자 : 유동완
시 스템 : 생산정보 실시간 집계를 위한 MES 시스템 개선	업 무 : 현상 분석 (As_Is)	작성일 : 2018.10.31.
버 전 : Ver 1.0	페이지 : 1/3	승 인 : 이교운(인)

## 검 사 기 준 서

작성	검토	승인

공정번호	공 정 명	MODEL	품명	품번	NO	개정일자	개정사유	작성	승인
1-5	수입검사	AN	UPR COVER AT LHD	84652 - 4ZBA1	1	16. 05. 20	초도 작성		




공정	검사항목	판정기준	확인방법
①	전면 파팅 라인 버(BURR)	없을것	육안
	크립 체결부 사각홀 버 (BURR)	없을것	육안
③	전면 수축, #/LINE	없을것	육안(한도견본)
④	전면 미성형, 파손, 찍힘	없을것	
⑤	후크 부 미성형, 파손	없을것	육안
⑥	후크 부 버(BURR)	없을것	육안

**준 수 방 안**

1. 검사수량(시료수): 입고수량 500EA 이하 → 3EA  
                                  입고수량 1000EA 이하 → 5EA  
                                  입고수량 1000EA 이상 → 10EA

제 목 : 고객 장표 및 보고서	단 계 : 업무 분석 및 설계	작성자 : 유동완
시 스템 : 생산정보 실시간 집계를 위한 MES 시스템 개선	업 무 : 현상 분석 (As_Is)	작성일 : 2018.10.31.
버 전 : Ver 1.0	페이지 : 2/3	승 인 : 이교운(인)

## 2. 초중종 검사일지

초 · 중 · 종 검사 일지(수용성)											결 재	담 당	검 토	승 인
20 . . . . .											범례 : 합격 ○, 불합격 ×, 시편 부착할것			
NO	고객사	차종	품명	생산.OT			조 물		중 물		종 물		결과	
				사출물	도료	도장	외관	부착성	외관	부착성	외관	부착성		
1	신기 인터 모빌													
2	신기 인터 모빌													
3	신기 인터 모빌													
4	신기 인터 모빌													
5	신기 인터 모빌													

