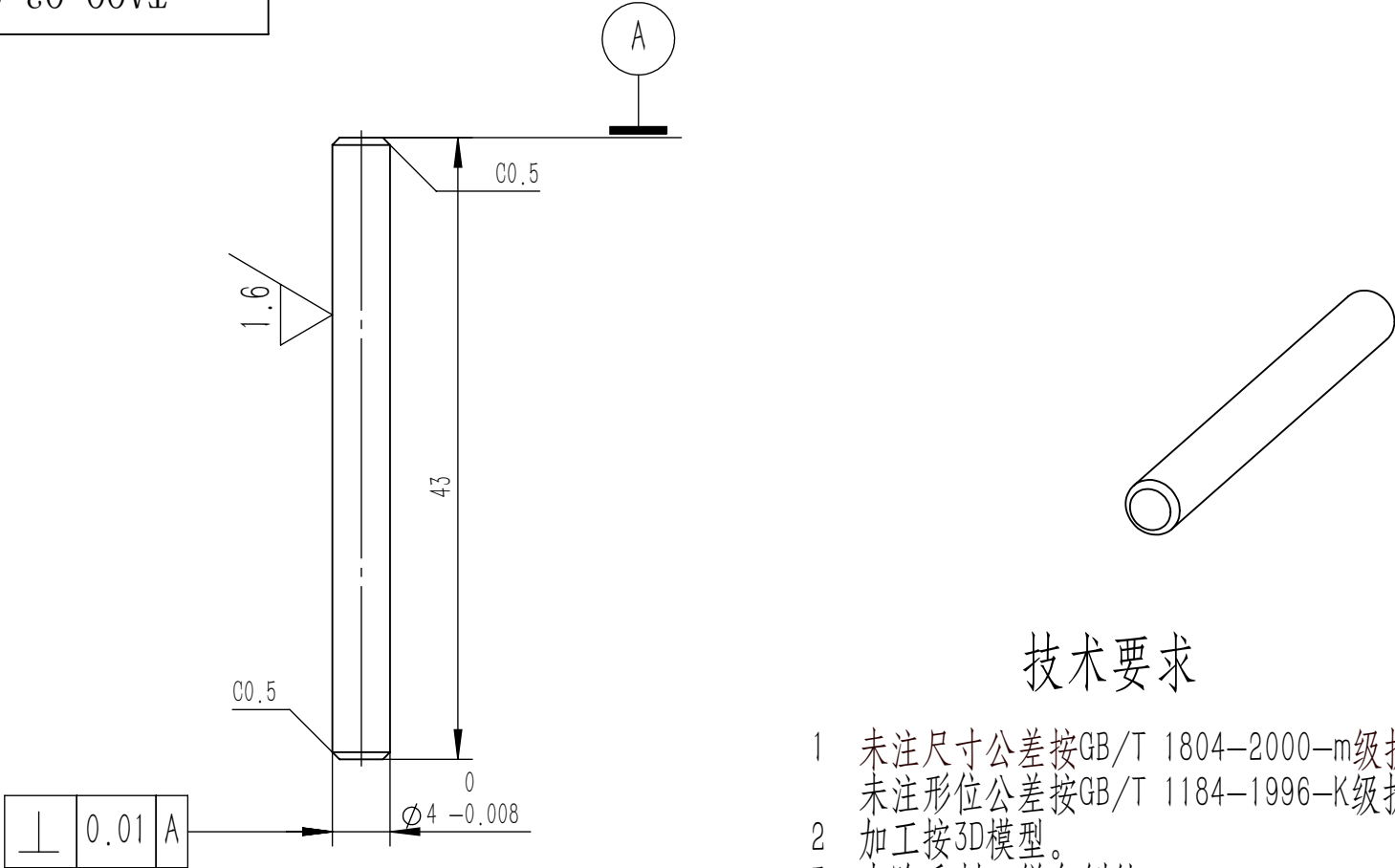


会 签		9000-80-00VL			<div>3.2 其余</div>  <div>技术要求</div> <div>1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行， 未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。 2 加工按3D模型。 3 去除毛刺，锐角倒钝。 4 调质HRC28-32，发黑处理。</div>																																																																																																																																						
责任 签 字					<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">FXV2075</td><td colspan="2">TA00-03-0006</td><td></td></tr><tr><td colspan="5" rowspan="3">标记处数更改文件号签 字日 期</td><td colspan="2" rowspan="3">定位销</td><td colspan="2">所 属 装配号</td><td colspan="2">TA00-03-00</td></tr><tr><td colspan="2">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>0.004</td><td>2:1</td></tr><tr><td colspan="5">版本号</td><td colspan="2" rowspan="3">45</td><td colspan="2">共 1 张</td><td colspan="2">第 1 张</td></tr><tr><td colspan="5">存储编号</td><td colspan="2" rowspan="2">XXXX</td></tr><tr><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="5">设 计</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="5">校 对</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="5">审 核</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="5">工艺审查</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="5">标 审</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="5">审 定</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="5">批 准</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr></table>										FXV2075		TA00-03-0006			标记处数更改文件号签 字日 期					定位销		所 属 装配号		TA00-03-00		阶段标记		重量	比例				0.004	2:1	版本号					45		共 1 张		第 1 张		存储编号					XXXX							设 计											校 对											审 核											工艺审查											标 审											审 定											批 准										
										FXV2075		TA00-03-0006																																																																																																																															
标记处数更改文件号签 字日 期										定位销		所 属 装配号		TA00-03-00																																																																																																																													
												阶段标记		重量	比例																																																																																																																												
								0.004	2:1																																																																																																																																		
版本号					45		共 1 张		第 1 张																																																																																																																																		
存储编号							XXXX																																																																																																																																				
设 计																																																																																																																																											
校 对																																																																																																																																											
审 核																																																																																																																																											
工艺审查																																																																																																																																											
标 审																																																																																																																																											
审 定																																																																																																																																											
批 准																																																																																																																																											