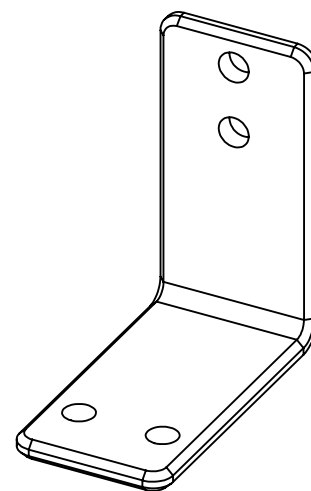


其余 ∇ 3.2



技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行，
未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。
2 加工按3D模型。
3 去除毛刺，锐角倒钝。
4 黑色阳极氧化。

						FXV2075	TA00-03-0009				
						周转固定片	所 属 装配号		TA00-04-00		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			阶段标记		重 量	比 例	
设 计									0.016	1:1	
校 对											
审 核						7075-T6 (SN)	共 1 张		第 1 张		
工艺审查							XXXX				
标 审											
审 定											
批 准											