

Ø 19 H7 (+0.021)

Ø 26 \

版本号

存储编号

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行, 未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。 2 未注尺寸以三维数模为准。 3 去除毛刺,锐角倒钝。

	FXV2075	TA00-12-02-	0007—A1
标记处数更改文件号签字日		所属 TAC 装配号	00-12-02
设计	摇臂	阶段标记	重量比
校对	1m 11		1.
审核			
工艺审查		共1张	第1张
「标 审	── 板材 GB/T 3621—TC4 M		
审定	W/W 0001 101 W		
批准			