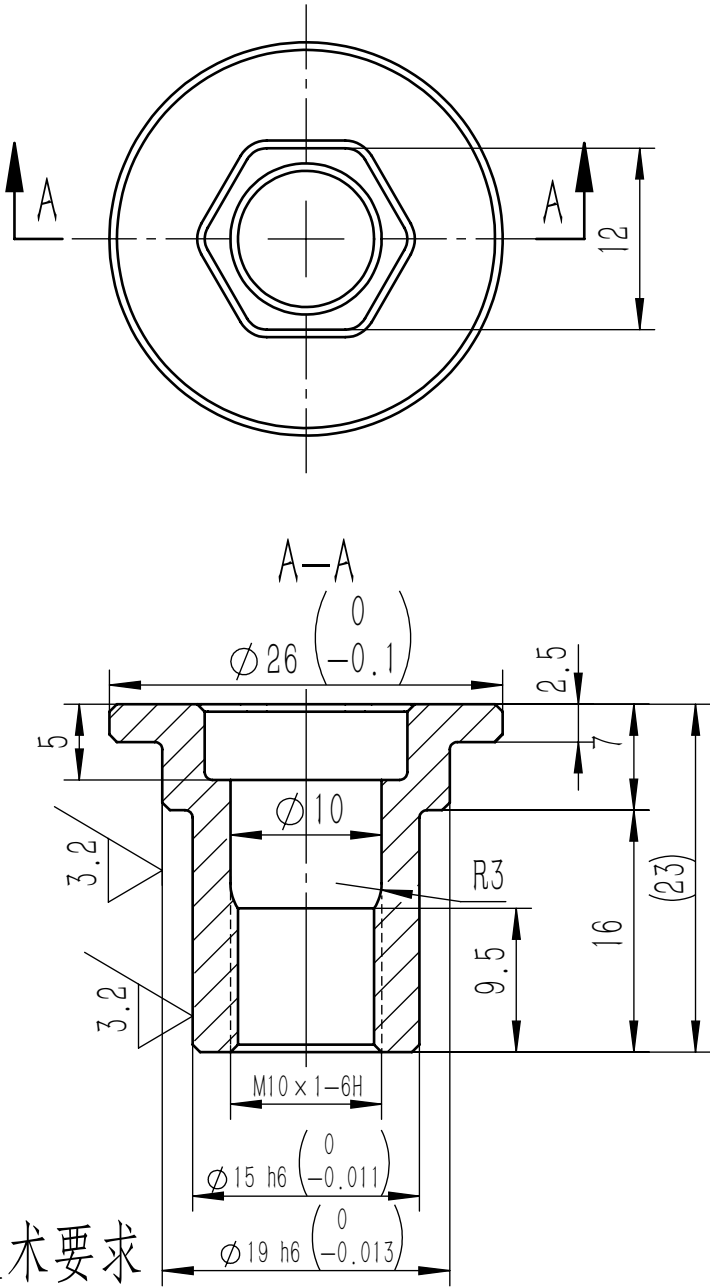


会 签	

8000-20-21-00V1

6.3  
其余



技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行，未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。
- 2 未注尺寸按照三维模型加工。
- 3 去除毛刺，锐角倒钝。
- 4 未注倒角C0.5，未注圆角R.5。

责任 签 字	

						FXV2075		TA00-12-02-0008				
						连杆销针		所 属 装配号		TA00-12-02		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	阶段标记			重 量		比例		
设 计											2:1	
校 对												
审 核												
工 艺 审 查						棒材 GB/T 2965-TC4-M		共 1 张		第 1 张		
标 审												
审 定												
批 准												