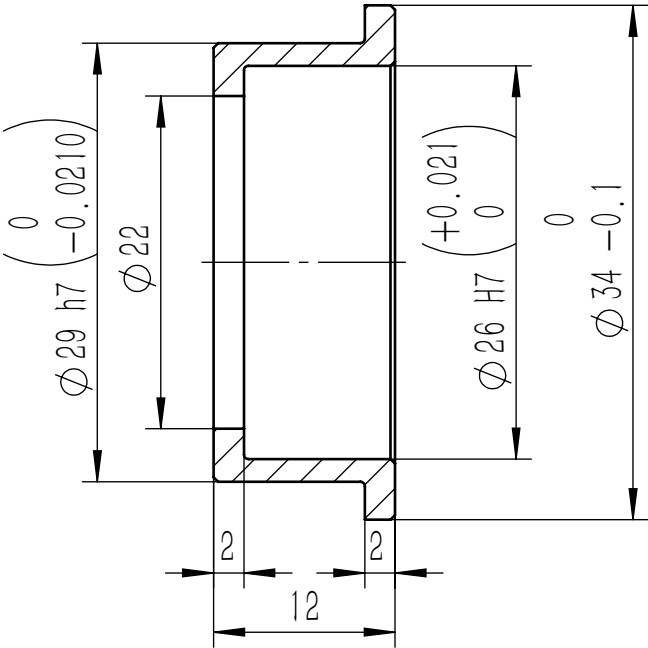


会 签	TA00-12-00-0017					全部 $\nabla_{3.2}$		



技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行，未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。
- 2 未注尺寸按照三维模型加工。
- 3 去除毛刺，锐角倒钝。
- 4 未注倒角C0.3，未注圆角R0.3。

责任 签 字

版本号						FXV2075		TA00-12-00-0017	
存储编号	设计			签 字	日 期	十字俯仰轴关节衬套		所 属 装配号	TA00-12-00
	校 对							阶段标记	重量
	审 核								比例
	工艺审查								2:1
	标 审							共 1 张	第 1 张
	审 定					棒材 GB/T 1220-05Cr17Ni4Cu4Nb			
	批 准								