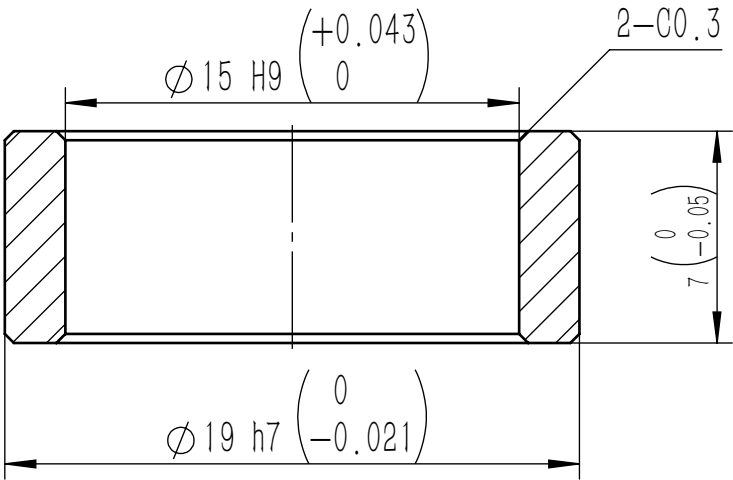


会 签	TA00-12-00-0004					6.3 全部	



技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行，未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。
- 2 未注尺寸按照三维模型加工。
- 3 去除毛刺，锐角倒钝。

							FXV2075	TA00-12-00-0004			
版本号							连杆衬套B	所 属 装配号	TA00-12-00		
	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			阶段标记	重量	比例	
存储编号	设 计										4:1
	校 对										
	审 核										
	工艺审查										
	标 审						棒材 GB/T 2965-TC4-M	共 1 张		第 1 张	
	审 定										
	批 准										