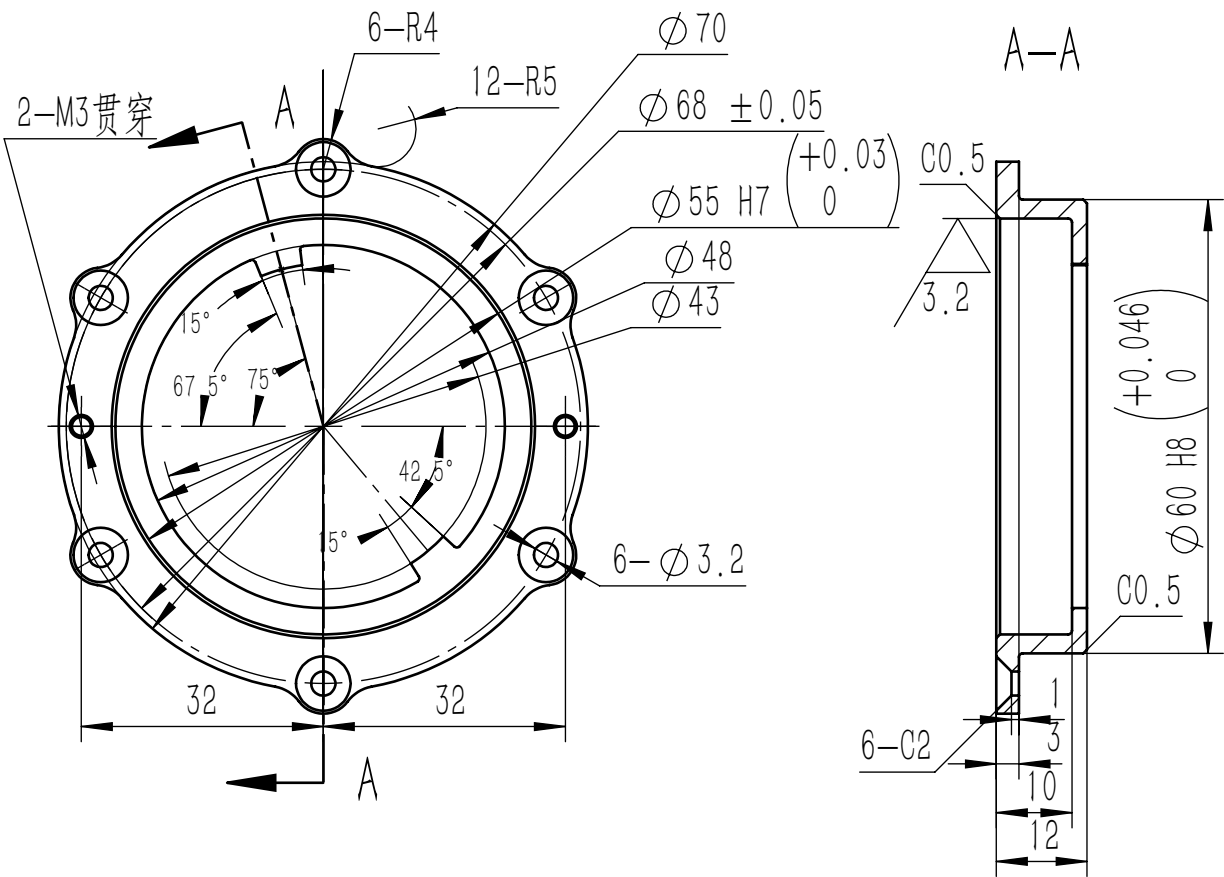


会 签	9000-20-21-00V1	6.3 其余



技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行，未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。
- 2 未注尺寸按照三维模型加工。
- 3 去除毛刺，锐角倒钝。

责任 签 字							FXV2075	TA00-12-02-0006-A1	
版本号							轴承钢套	所 属 装配号	TA00-12-02
A1	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			阶段标记	重量
存储编号	设 计								比例
	校 对								1:1
	审 核								
	工艺审查						棒材 GB/T 1220-05Cr17Ni4Cu4Nb	共 1 张	第 1 张
	标 审								
	审 定								
	批 准								