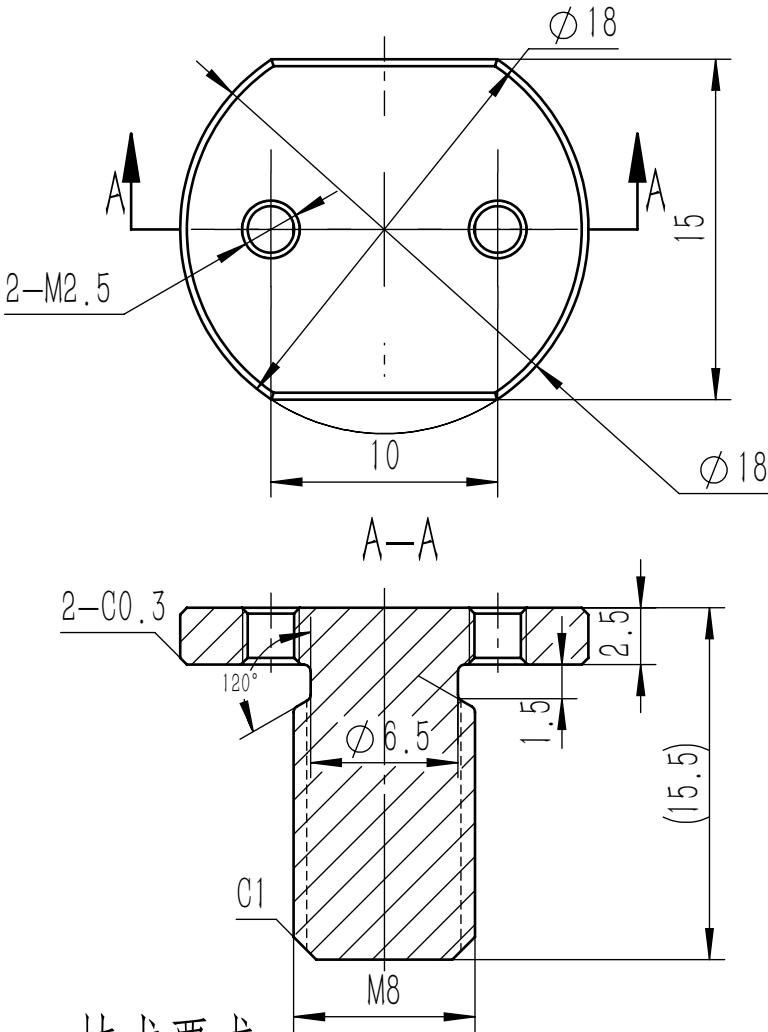


会 签

9100-00-21-00V1

全部 

6.3



技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行，未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。
- 2 未注尺寸按照三维模型加工。
- 3 去除毛刺，锐角倒钝。
- 4 热处理后力学性能如下表：

责任 签 字

断后伸长率 A/%	断面收缩率 Zb%	抗拉强度Rm /Mpa	规定非比例延伸强 度RP0.2/Mpa	硬度/HRC
≥12	≥45	≥1070	≥1000	35~39

版本号						FXV2075	TA00-12-00-0016	
设计	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	踝关节锁紧螺钉	所 属 装配号	TA00-12-00
校 对							阶段标记	重量
审 核								比例
工艺审查								3:1
标 审						棒材 GB/T 1220-05Cr17Ni4Cu4Nb	共 1 张	
审 定							第 1 张	
批 准								