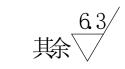
会 签

责任 签



所 属 装配号 阶段标记

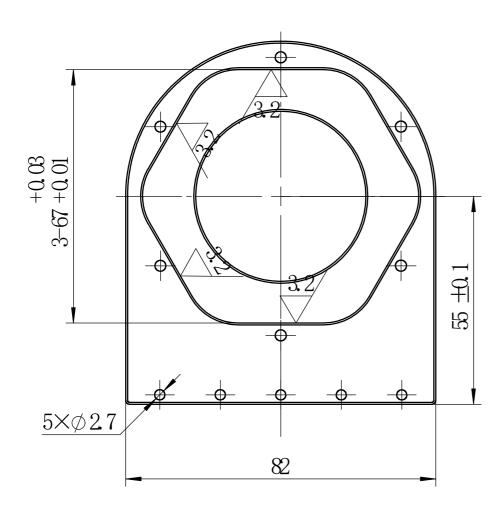
共1张

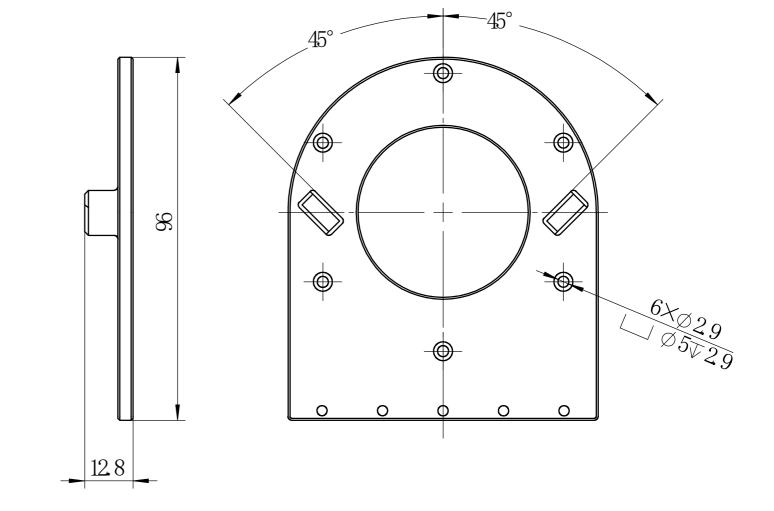
XXXX

重量 比例

19. 03335431

第1张





## 技模求

- 1 未主尺寸公差按B/T 1804-2000-ng对行, 未注形公公差按B/T 1184-1996-Kg对行。 2 未注尺寸以三维数模为准。 3 去除毛刺,锐角舒钝。 4 普通时摩化,黑色

	4 首思均煤化	無巴					
 版本号							
				更改文件号名	签 字 日	期	
存储编号			设	† ILWA			TA00-07-01-0013
			事 核 工艺审查				
			标   审   定	í			6061-T6
			批准				