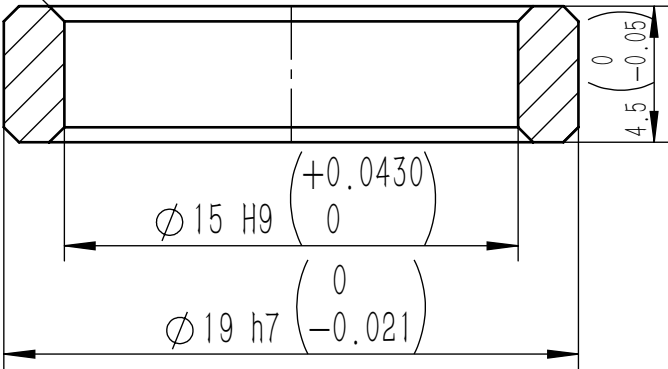


会 签		1100-20-21-00V1					全部6.3					
<div>4-C0.5</div> 												
技术要求												
责任 签 字		1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行， 未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。										
		2 未注尺寸按照三维模型加工。										
		3 去除毛刺，锐角倒钝。										
版本号							FXV2075		TA00-12-02-0011			
							连杆衬套		所 属 装 配 号		TA00-12-02	
存储编号		设 计				阶段标记			重 量	比 例		
		校 对								4:1		
		审 核										
		工 艺 审 查										
		标 审				棒材 GB/T 2965-TC4-M		共 1 张		第 1 张		
		审 定										
		批 准										