



技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行，
未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。
2 加工按3D模型。
3 去除毛刺，锐角倒钝。
4 未注倒角C1，未注圆角R2。

[illegible]