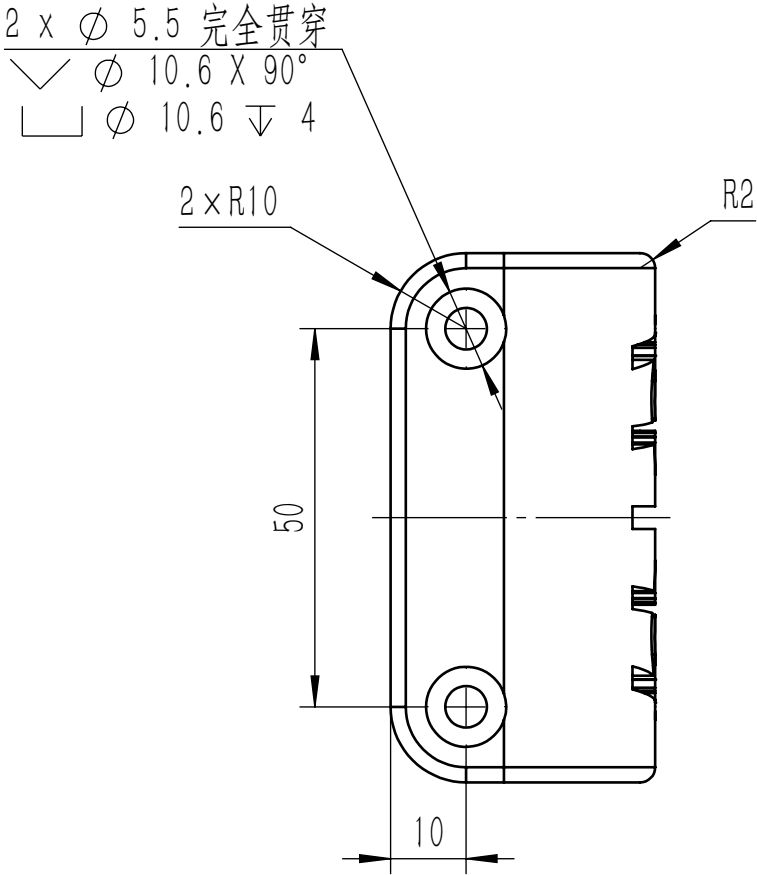
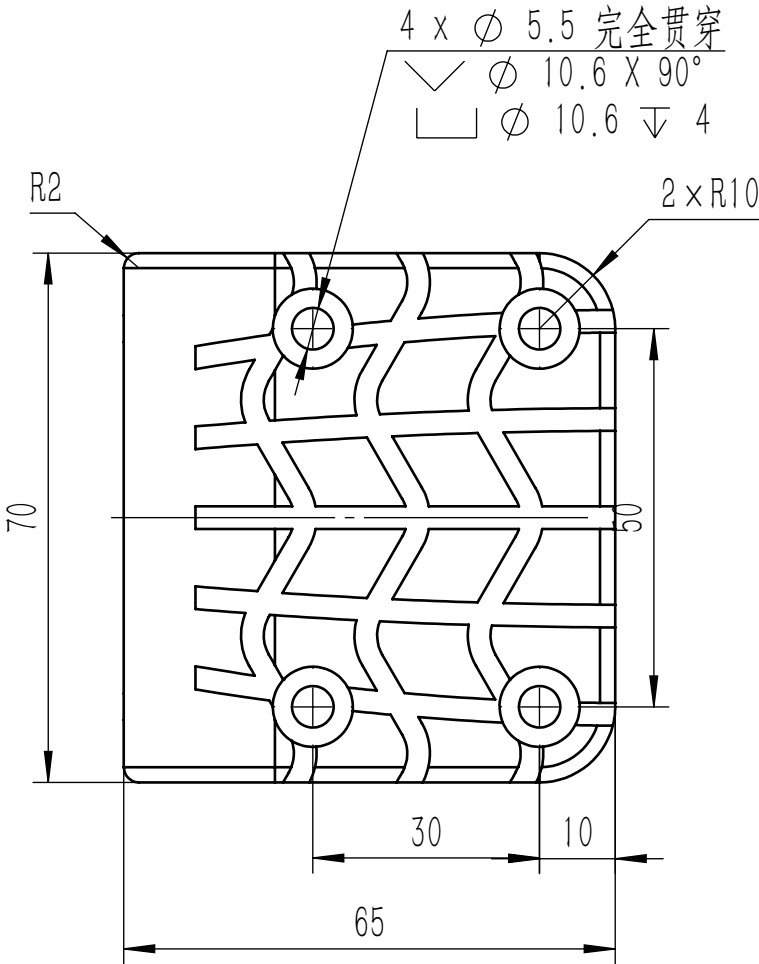
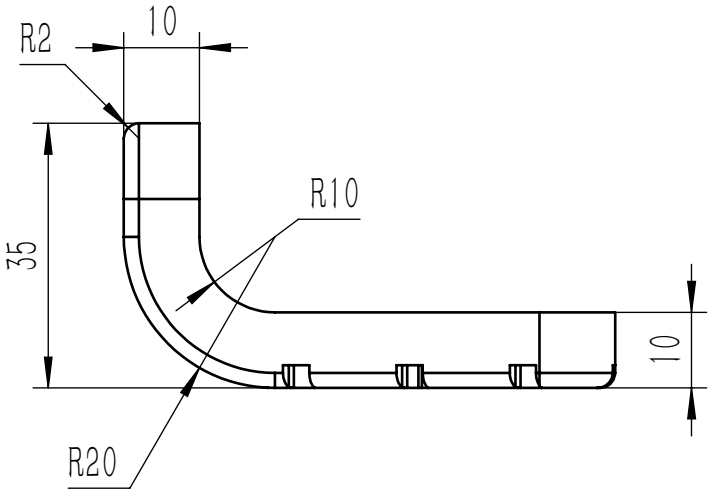


|      |        |
|------|--------|
| 责任   | 签    字 |
|      |        |
|      |        |
|      |        |
|      |        |
| 版本号  |        |
|      |        |
| 存储编号 |        |
|      |        |
|      |        |
|      |        |



技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804—2000—m级执行，未注形位公差按GB/T 1184—1996—K级执行；
- 2 制件应饱满光整、色泽均匀，无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
- 3 浇口、溢边修剪后飞边≤0.3，且不得伤及本体；
- 4 未注圆角取R2，脱模斜度≤0.3°；
- 5 与对应装配结合面外形配合错位≤0.1，制件应进行时效处理；
- 6 未注尺寸以三维数模为准；
- 7 硬度65±5。



|      |    |       |     |     |  |         |                 |            |
|------|----|-------|-----|-----|--|---------|-----------------|------------|
|      |    |       |     |     |  | FXV2075 | TA00-12-06-0002 |            |
|      |    |       |     |     |  | 足底后橡胶垫  | 所 属<br>装配号      | TA00-12-06 |
| 标记   | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日 期 |  |         | 阶段标记            | 重量         |
| 设 计  |    |       |     |     |  |         |                 |            |
| 校 对  |    |       |     |     |  |         |                 |            |
| 审 核  |    |       |     |     |  | 橡胶      |                 | 1:1        |
| 工艺审查 |    |       |     |     |  |         | 共 1 张           | 第 1 张      |
| 标 审  |    |       |     |     |  |         |                 |            |
| 审 定  |    |       |     |     |  |         |                 |            |
| 批 准  |    |       |     |     |  |         |                 |            |