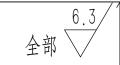
TA00-04-0003

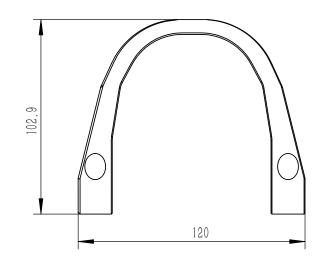
责任 签

版本号

存储编号

与TA00-04-0002 吊环 (右) 互为镜像件





技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行, 未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。 2 加工按3D模型。 3 去除毛刺,锐角倒钝。 4 公差参照TA00-04-0002 吊环(右) 5 普通阳极氧化,颜色:喷砂银白



134.5

					FXV2075	7	TA00-04-0003				
标记	处数更	已改文件号	签字	日期	—	所装置	属记号	TA	00-04-	-00	
设	计	Hawk			吊环 (左)		阶段标记		重量	比例	
校	对									$ _{1:2}$	
审	核									1.4	
工艺	艺审查						共 1	张	第 1	张	
标	审), (1)						
审	定]板材 GB/T 3880.1—7075—T6		XXXX				
批	准										