



技术要求

- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行，
未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。
- 2 未注尺寸参照三维模型加工。
- 3 去除毛刺，锐角倒钝。
- 4 未注倒角均为C1
- 5 普通阳极氧化，颜色：喷砂银白

						FXV2075	TA00-04-0009		
						云盒支撑板	所 属 装配号	TA00-04-00	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			阶段标记	重量	比例
设 计		Hawk							1:1
校 对									
审 核									
工艺审查						板材 GB/T 3880.1-7075-T6	共 1 张	第 1 张	
标 审							XXXX		
审 定									
批 准									