



- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804-2000-m级执行，  
未注形位公差按GB/T 1184-1996-K级执行。
- 2 未注尺寸按照三维模型加工。
- 3 去除毛刺，锐角倒钝。
- 4 未注倒角C0.3，未注圆角R0.3。

|      |   |   |
|------|---|---|
| 责任   | 签 | 字 |
|      |   |   |
|      |   |   |
|      |   |   |
|      |   |   |
| 版本号  |   |   |
|      |   |   |
| 存储编号 |   |   |
|      |   |   |
|      |   |   |
|      |   |   |

|      |    |       |     |     |                             |         |                 |            |  |
|------|----|-------|-----|-----|-----------------------------|---------|-----------------|------------|--|
|      |    |       |     |     |                             | FXV2075 | TA00-12-00-0015 |            |  |
|      |    |       |     |     |                             | 十字侧摆轴衬套 | 所 属<br>装配号      | TA00-12-00 |  |
| 标记   | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日 期 | 阶段标记                        |         | 重量              | 比例         |  |
| 设 计  |    |       |     |     |                             |         |                 | 4:1        |  |
| 校 对  |    |       |     |     |                             |         |                 |            |  |
| 审 核  |    |       |     |     |                             |         |                 |            |  |
| 工艺审查 |    |       |     |     | 棒材 GB/T 1220-05Cr17Ni4Cu4Nb | 共 1 张   |                 | 第 1 张      |  |
| 标 审  |    |       |     |     |                             |         |                 |            |  |
| 审 定  |    |       |     |     |                             |         |                 |            |  |
| 批 准  |    |       |     |     |                             |         |                 |            |  |