



- 1 未注尺寸公差按GB/T 1804—2000—m级执行
未注形位公差按GB/T 1184—1996—K级执行
2 加工按3D模型。
3 去除毛刺，锐角倒钝，
直角边均需打磨为钝角。
4 普通阳极氧化；打磨喷砂银白色。

						FXV2075	TA00-04-0016			
							后支架	所 属 装配号	TA00-04-00	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期		阶段标记			重量	比例
设 计		Hawk								1:3
校 对										
审 核										
工艺审查					板材 GB/T 3880.1-7075-T6	共 1 张		第 1 张		
标 审						XXXX				
审 定										
批 准										