

适用性及控制信息Applicability& Control Information

机号 A/C NO.	B6970	机型 A/C		工卡号 Job Card NO.	TGPE-AZL131-01-1		
标题 Title	一般目视检查前货舱GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD CARGO COMPARTMENT						
首检 Threshold	null	重复检 Interval	4MO 750FC 750FH	MPD号 MPD Item	ZL-131-01-1	MS号 MS Item	AZL131-01-1
工种 Skill	AIME	反馈要求 Feedback	N	MS工时 MS MH	.1	必检 RII	N
编写者 Author	日期 Date	审核者 Reviewer	日期 Date	批准者 Approver	日期 Date		
陈悦	2016-07-21 13:10	陈东良	2016-07-21 13:25	陆正中	2016-07-21 13:31		
工作完成 Accomplished							
航站 Base		故障发现 Finding		退单号 Deferred Task		实际人工时 Man X Hour	
工作者 Operator		日期 Date		完工确认者 Confirmer		日期 Date	
风险 Risk Tips							
序号	工作阶段	风险提示					
1							
附件							



工卡施工部分 Job Card Operation Part

版本 Version	R0		厂家工卡&修订日期 Manuf.Card&Rev.Date		05-21-30-200-001-A & 20160201	
标准工时 ST MH	0.2		授权 Auth		A320-214机型 (ME/AV) 定检	
编写者 Author	日期 Date	审核者 Reviewer	日期 Date	审批者 Author	日期 Date	
陈悦	2016/07/05	陈东良	2016/07/05	陆中	2016/07/06	

工作内容 Contents					工作者 Mech	检验者 Insp																																						
<div>ALL</div> <div>TASK 05-21-30-200-001-A</div> <div>GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD CARGO COMPARTMENT (AS FAR AS VISIBLE, IF ACT(S) INSTALLED) (EWIS)</div> <div>一般目视检查前货舱（尽可能看到的部分，如果已安装ACT(S)）(EWIS)</div> <div>A. Fixtures, Tools, Test and Support Equipment</div> <div>固定装置，工具，测试和支撑设备</div> <table><thead><tr><th>REFERENCE 参考</th><th>DESIGNATION 描述</th><th>QTY 数量</th><th>SOURCE 来源</th><th>REMARK 备注</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="5">ALL</td></tr><tr><td>No specific</td><td>ACCESS PLATFORM 3M (10 FT)-ADJUSTABLE 可调接近平台 3M (10FT)</td><td>AR</td><td>AMM</td><td></td></tr></tbody></table> <div>B. Work Zones and Access Panels</div> <div>工作区域和接近盖板</div> <table><thead><tr><th>Zone/Access 区域/接近</th><th>ZONE DESCRIPTION 区域描述</th><th>SOURCE 来源</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="3">ALL</td></tr><tr><td>131</td><td>FORWARD CARGO COMPARTMENT前货舱</td><td>AMM</td></tr><tr><td>132</td><td>FORWARD CARGO COMPARTMENT前货舱</td><td>AMM</td></tr><tr><td>825</td><td></td><td>AMM</td></tr></tbody></table> <div>C. Referenced Information</div> <div>参考信息</div> <table><thead><tr><th>REFERENCE 参考</th><th>DESIGNATION 描述</th><th>SOURCE 来源</th><th>REMARK 备注</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="4">ALL</td></tr></tbody></table>					REFERENCE 参考	DESIGNATION 描述	QTY 数量	SOURCE 来源	REMARK 备注	ALL					No specific	ACCESS PLATFORM 3M (10 FT)-ADJUSTABLE 可调接近平台 3M (10FT)	AR	AMM		Zone/Access 区域/接近	ZONE DESCRIPTION 区域描述	SOURCE 来源	ALL			131	FORWARD CARGO COMPARTMENT前货舱	AMM	132	FORWARD CARGO COMPARTMENT前货舱	AMM	825		AMM	REFERENCE 参考	DESIGNATION 描述	SOURCE 来源	REMARK 备注	ALL					
REFERENCE 参考	DESIGNATION 描述	QTY 数量	SOURCE 来源	REMARK 备注																																								
ALL																																												
No specific	ACCESS PLATFORM 3M (10 FT)-ADJUSTABLE 可调接近平台 3M (10FT)	AR	AMM																																									
Zone/Access 区域/接近	ZONE DESCRIPTION 区域描述	SOURCE 来源																																										
ALL																																												
131	FORWARD CARGO COMPARTMENT前货舱	AMM																																										
132	FORWARD CARGO COMPARTMENT前货舱	AMM																																										
825		AMM																																										
REFERENCE 参考	DESIGNATION 描述	SOURCE 来源	REMARK 备注																																									
ALL																																												



工作内容 Contents				工作者 Mech	检验者 Insp
REFERENCE 参考	DESIGNATION 描述	SOURCE 来源	REMARK 备注		
52-30-00-860-001-A	Open the FWD or Aft Cargo-Compartment Door with the Yellow Electric Pump	AMM			
52-30-00-860-002-A	Close the FWD or Aft Cargo-Compartment Door with the Yellow Electric Pump	AMM			
1. Job Set-up <u>准备工作</u> ALL SUBTASK 05-21-30-010-050-A A. Get Access <u>接近</u> (1) Put an ACCESS PLATFORM 3M (10 FT)- ADJUSTABLE in position at zone 132. 在区域132的位置放置3米 (10英尺) 高的可调接近平台。 (2) Open FWD cargo-compartment door 825 (ALL Ref.TASK 52-30-00-860-001-A). 打开前货舱门 825 (ALL 参考 TASK 52-30-00-860-001-A)。					
2. Procedure <u>程序</u> ALL SUBTASK 05-21-30-210-050-A A. Inspection <u>检查</u> (1) Do a general visual inspection of the forward cargo compartment (as far as visible, if ACT(S) installed). 对前货舱执行一般目视检查 (尽可能看到的部分 , 如果已安装ACT(S)) 。 (2) Make sure that there are no signs of corrosion, cracks or damage. 确保没有腐蚀, 裂纹或损伤的迹象。					
检查结果 (Checking result)					
采取措施 (Maintenance)					
3. Close-up <u>结束</u> ALL SUBTASK 05-21-30-410-050-A A. Close Access					

工作内容 Contents	工作者 Mech	检验者 Insp
关闭 (1) Close FWD cargo-compartment door 825 (ALL Ref.TASK 52-30-00-860-002-A). 关闭前货舱门825 825 (ALL 参考 TASK 52-30-00-860-002-A)。 (2) Remove the access platform(s). 移走接近平台。 <div>END OF TASK</div>		