



Débouchage heatbreak

Pour imprimante DAGOMA DiscoUltimate mono

Créé par : Olivier PRIEUR DU PERRAY

Révision : 1
Date : 13/04/2021

MISE EN GARDE

Avant toute chose, ce document ainsi que l'entité « **LE GARAGE** » n'ont aucun lien officiel avec la société DAGO, DAGOMA ou tout autre fabricant et/ou nom déposé.

L'auteur et **LE GARAGE** déclinent toute responsabilité quant aux dommages éventuels qui pourraient résulter de cette opération. Ceci concerne l'imprimante 3D ainsi que son environnement mais aussi les blessures pouvant être occasionnées pendant comme après application de ce tutoriel.

Les modifications effectuées avec l'aide et sur la base de ce tutoriel, annulent la garantie de l'imprimante 3D si celle-ci est en cours de validité.

Les marques et logos de DAGOMA ou de tout autre fabricant et ne sont utilisés ici que dans un but illustratif.

Certaines compétences et/ou outillages particuliers peuvent être requis pour effectuer les éventuels remplacements et/ou modifications.

Les liens proposés dans ce document sont valides à la date de publication affichée en page de garde. Ceux-ci pourraient ne plus l'être par la suite. Dans la mesure du possible, ils seront mis à jour lors de la republication du présent document, dont il vous incombe de veiller à vous procurer la dernière version à jour.

Le présent document est soumis aux termes de la licence publique générale GNU (GNU GPL) version 3.

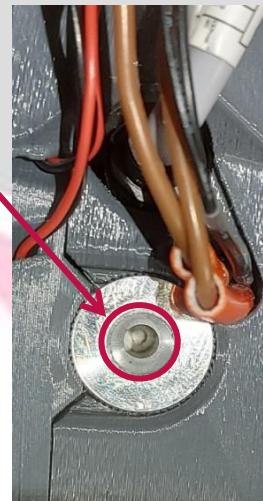
Le tutoriel ci-après est construit en rapport avec un dépannage demandé au SAV DAGOMA®, pour une DISCOULTIMATE :

-  Add-on écran : Oui
-  Add-on bicolore : Non
-  Add-on XL : Non

Contexte : en fin de bobine, le filament était entortillé sur lui-même, déformé. Il s'est bloqué dans le heatbreak.

Sur la photo ci-contre, on aperçoit le morceau de filament gris clair.

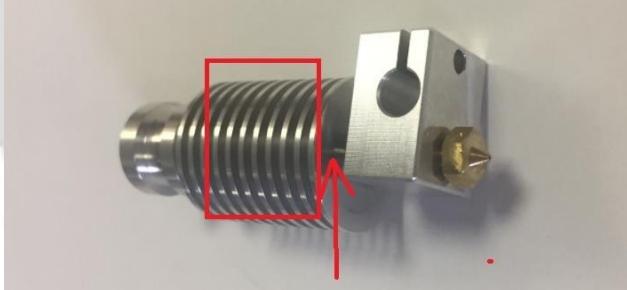
La procédure de débouchage classique ne fonctionnait pas, et ce pour une raison simple et logique : le filament n'étant pas intégralement chauffé puisque prisonnier du heatbreak, il ne pouvait pas fondre.



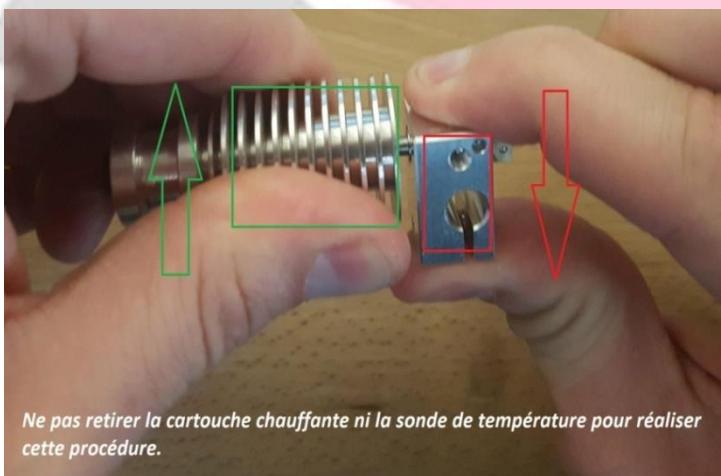
1) Procédure SAV DAGOMA®

a) Etape 1

Ne pas retirer la cartouche chauffante ni la sonde de température pour réaliser cette procédure.



b) Etape 2



c) Etape 3

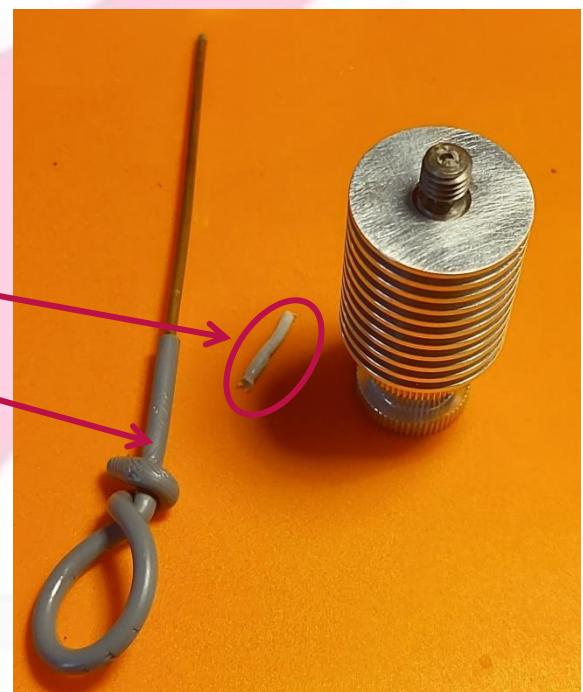


2) Méthode appliquée

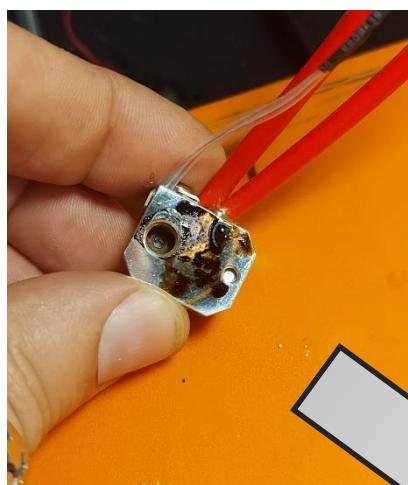
Avec un peu de fébrilité, j'ai déposé le corps de chauffe délicatement, en prenant moultes précautions concernant le câblage (cartouche et sonde), puis j'ai mis en chauffe via Dag'Octoprint. J'ai dévissé le refroidisseur, qui est venu avec le heatbreak (contrairement à la photo-exemple). J'avais pris la peine de sortir les ventilateurs de leurs logements, et j'ai pu refroidir rapidement le corps de chauffe.



J'ai fait chauffer un morceau de fil de cuivre 2,5mm² au-dessus de ma gazinière puis sans forcer j'ai repoussé le morceau de filament via l'extrémité du heatbreak (dans le sens inverse de l'insertion normale).



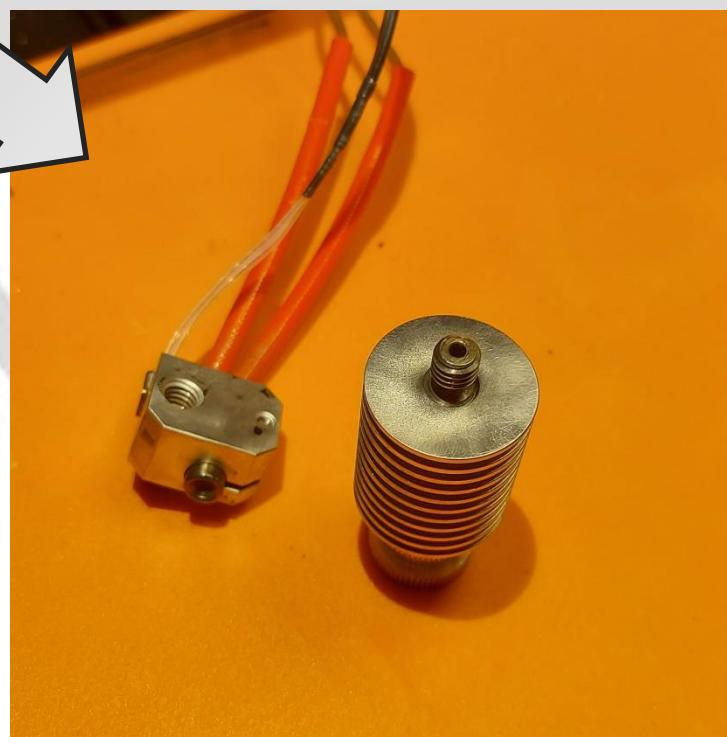
On voit bien ici le morceau de filament déformé, et mon outil à base de fil de cuivre dont le bout a été arrondi à la lime pour éviter de rayer les surfaces internes (notamment celle de la buse) lors des débouchages. Un nettoyage minutieux du heatbreak a été fait ensuite, pour repartir sur une base saine



Le corps de chauffe était bien sale, tout comme la base du heatbreak, et mon expérience dans le SAV m'a appris à ne pas laisser sale.

J'ai donc nettoyé en utilisant ma mini-perceuse (de type DREMEL) équipée d'une brosse acier.

Un dégraissage à l'alcool isopropylique avant le remontage, puis



J'ai bien sûr aussi procédé à un époussetage et dépoussiérage en règle (brosse nylon et pinceau) des ventilateurs, et des logements dans la tête d'impression. Il est important d'y penser car on ne démonte pas tout le temps ces pièces, qui peuvent souffrir à la longue d'un encrassement dû aux poussières.

Sources :

Procédure de débouchage DiscoUltimate

<https://support.dagoma.fr/support/solutions/articles/36000269653-discoeasy-discoultimate-comment-d%C3%A9boucher-la-buse>