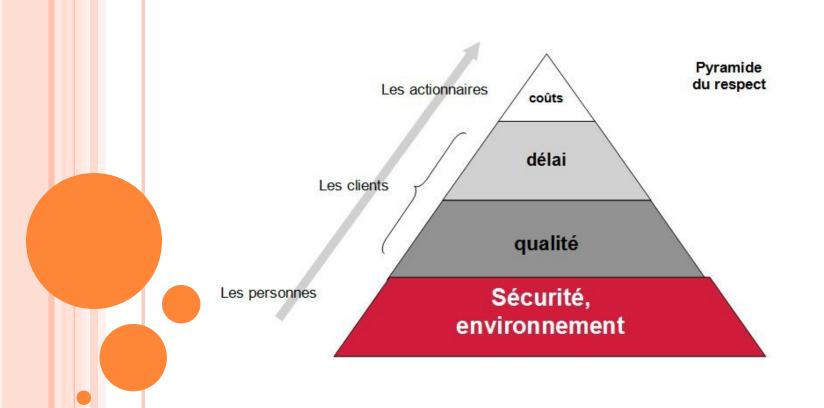


LES ROUTES 1

Tracé routier



SOMMAIRE

- I. Histoire des routes
- II. Terminologie
- III. Critères intervenants dans la conception des routes
- IV. Conception d'une route

Cartographie

Choix du couloir

Tracé en plan

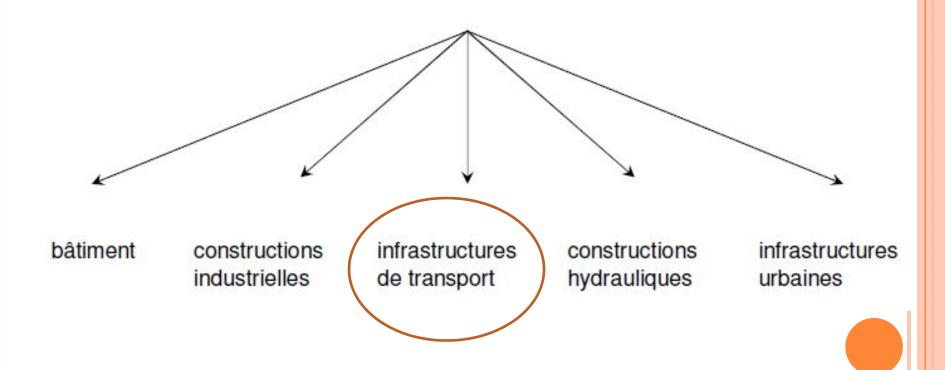
Profil en travers

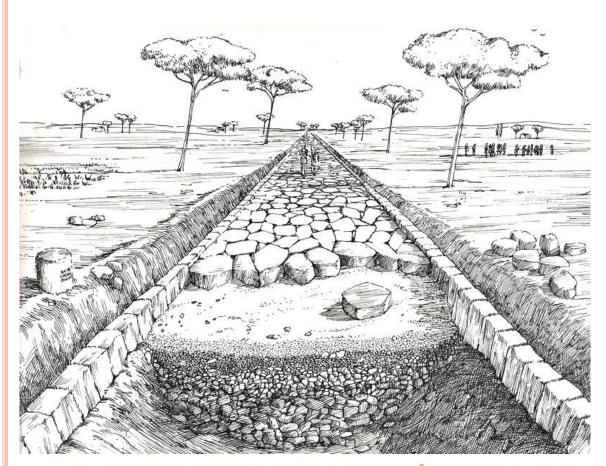
Profil en long

v. Structure de chaussée

DOMAINES DU GÉNIE CIVIL

Les domaines d'application du génie civil sont très vaste ; il englobe :







A QUOI PENSAIT L'INGÉNIEUR DE CETTE ÉPOQUE ?

- Ces grandes voies romaines se reconnaissent :
 - A leur tracé souvent rectiligne,
 - A leur chaussée plus ou moins épaisse suivant la solidité du sol naturel
 - A leurs multiples ouvrages d'art, ponts ou ponceaux, en pierre de taille
 - A leurs bornes milliaires plantées tous les milles romains
 - Aux arcs de triomphe, portes ou monuments

- A partir des années 1815 :
 - Utilisation de matériaux concassés à la main, au lieu des pierres lourdes couteuses
 - Utilisation d'un mélange de gravettes + sable + eau
 - Compactage par passage de véhicules



- Naissance des autoroutes
 - La nécessité de rendre les communications routières toujours plus rapides
 - Routes confortables et sûres
 - → Route comportant deux chaussées séparées
 - En 1924, construction de la première véritable autoroute en Italie

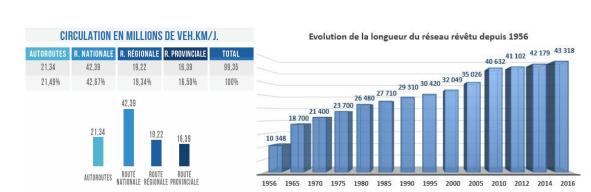


- Matériaux
- Compactage
- o Drainage
- Assainissement

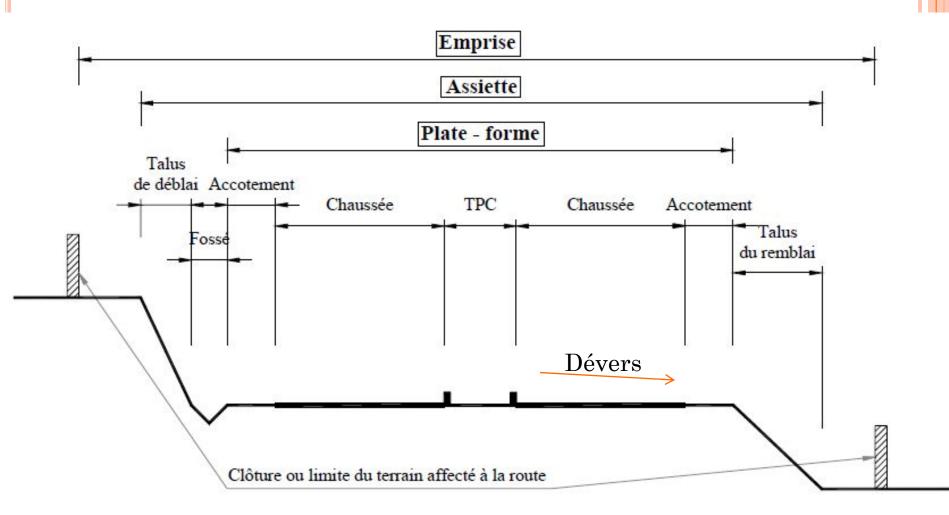


• Travaux routiers :

- Renforcement, élargissement et réhabilitation du réseau existant
- Entretien des routes existantes (Préventif et Correctif)
- Construction de nouvelles routes
 - Urbaines
 - Autoroutes
 - Rase campagne



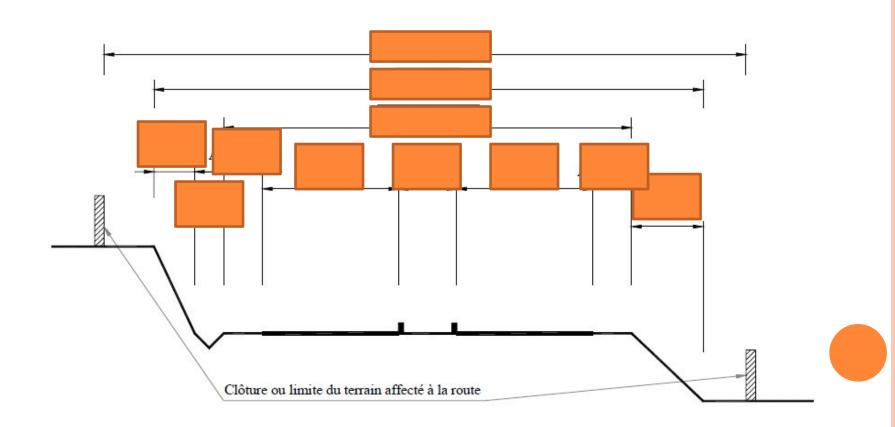




- Chaussée : C'est la surface revêtue de la route sur laquelle circulent normalement les véhicules
- Accotements : Deux bandes latérales qui encadrent la chaussée
- Plateforme : C'est l'ensemble : chaussée + accotements

- Fossés : Ce sont les excavations aménagées de part et d'autre de la plateforme. Ils sont destinés à assainir la plateforme
- Devers : C'est l'inclinaison transversale de la route en alignement droit. Il est destiné à évacuer les eaux superficielles et compenser la force centrifuge
- Assiette : C'est la surface du terrain réellement occupée par la route et ses annexes.

• **Emprise** : C'est la partie du terrain affectée à la route ainsi qu'à ses dépendances.



- Problématiques contemporaines des réseaux routiers
 - La sécurité routière
 - Le financement des nouveaux projets
 - Entretien des routes
 - Ouvrages hydrauliques







- Les critères de base qui guident pour le choix des caractéristiques techniques:
 - La fonction de la route : => classification ;
 - Le trafic;
 - L'environnement de la route : (Topo, Géologie, hydrologie,...).



13 mars 2019

 ○ Etude économique, uniformisation des routes → Catégories de routes :

Catégorie	Exceptionnelle	1 ^{ère} Catégorie	2 ^{ème} Catégorie	3 ^{ème} Catégorie	Hors Catégorie	
Vb (Km/h)	120	100	80	60	40	

• Le trafic

Capacités pratiques de route

Ces valeurs sont valables pour des sections en rase campagne, hors zones de carrefour et pour des régions relativement plates.

Type de voie	Seuil de gène	Seuil de saturation		
2 voies	8 500	15 000		
3 voies	12 000	20 000		
2 x 2 voies	25 000	45 000		
2 x 3 voies	40 000	65 000		

unité: UVP / jour

o Les études de trafic

- la définition du réseau (inventaire des flux de trafic concernés, directement ou indirectement, et tout itinéraire susceptible d'être emprunté)
- l'analyse des trafics existants (étudier pour chaque tronçon les conséquences de l'augmentation de trafic)
- la détermination des conditions de circulation (confort : fluidité de circulation, sécurité ...) et économique : temps de parcours, consommation ...)
- L'appréciation de l'évolution des trafics
- l'affectation des trafics (répartir les courants de circulation sur les itinéraires parallèles)

Les études d'environnement

- L'eau
- Faune, flore
- Impact sur la santé
- Le bruit

Les études d'urbanisme

- l'affectation des zones à l'intérieur du périmètre d'étude :
 - o zone d'activités économiques,
 - zones commerciales,
 - o zones d'habitat
- → d'étudier l'impact de l'infrastructure sur le développement des zones concernées.

Les études géotechniques

- coût de réalisation des terrassements,
- traitements éventuels,
- nécessité de recourir aux matériaux d'apport ...

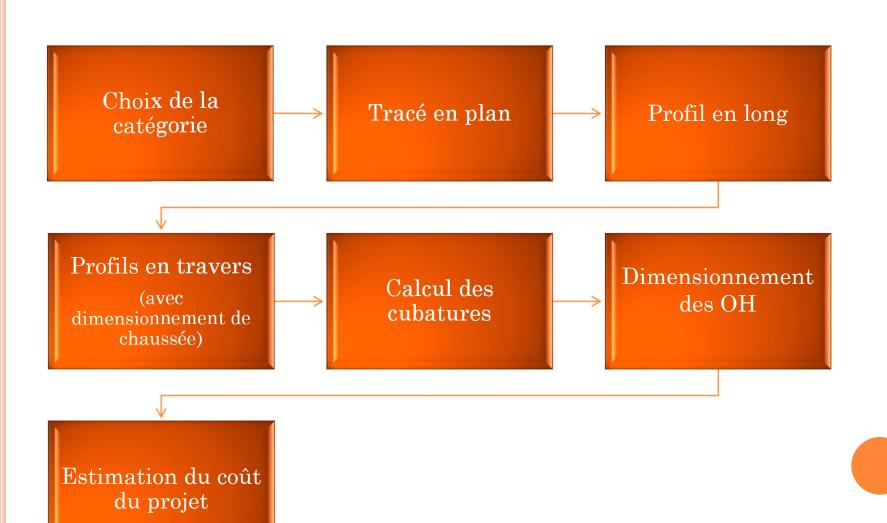
→ Le résultat de ces études sera pris en compte pour la comparaison des variantes.

- Les études hydrauliques
 - Inventorier les écoulements d'eau

→ Ces études détermineront ensuite l'incidence du projet sur ces écoulements et les équipements à prendre en compte pour maintenir ces écoulements.

- Les études économiques
 - Apprécier la rentabilité des projets.

→ Etude d'impact direct et indirects sur l'économie du royaume



Processus

Tracé en plan

Profil en long

Profil en travers

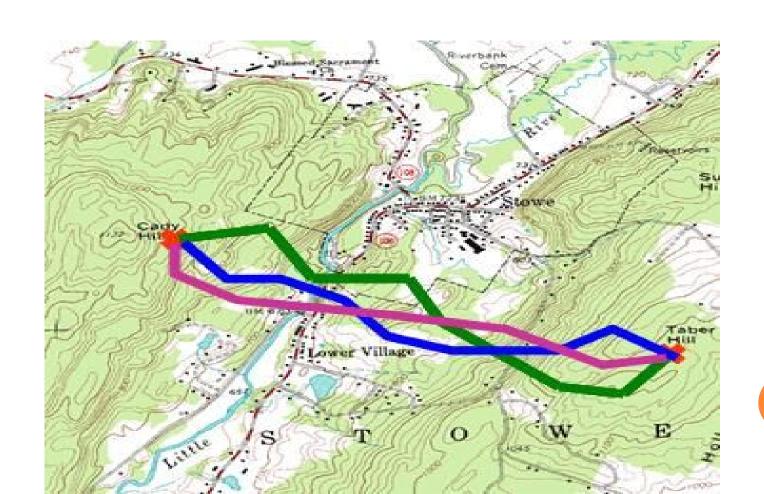
o Tracé en plan

Le tracé en plan est la projection sur un plan horizontal de l'axe de la chaussée.

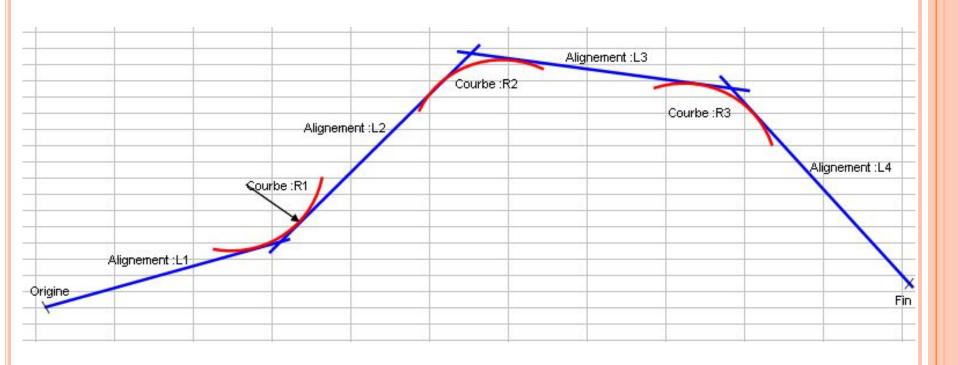
C'est une succession de droites, d'arcs de cercle et de courbes de raccordement.



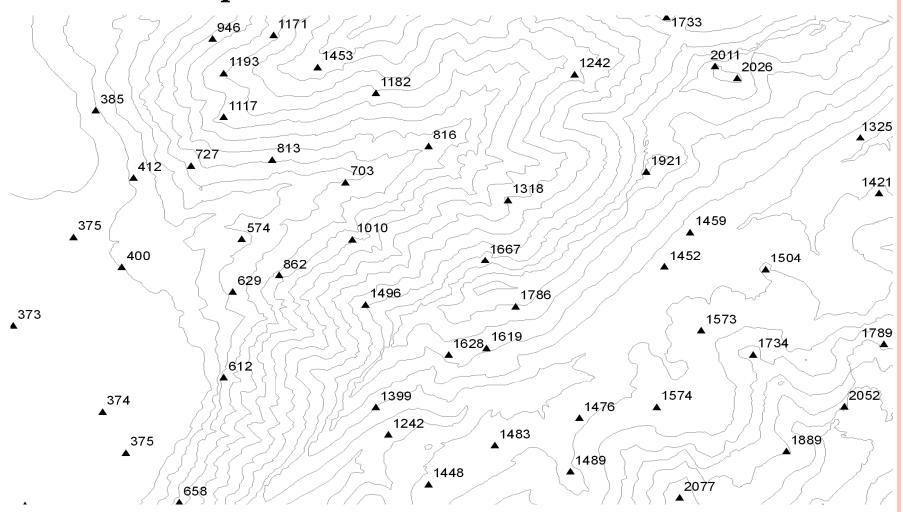
o Tracé en plan



o Tracé en plan



o Tracé en plan



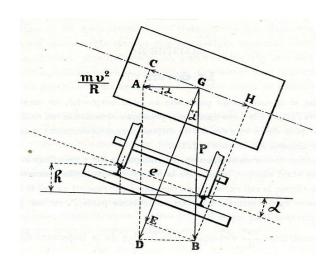
o Tracé en plan : Rayon de virage

Pour les Normes Marocaines, on a définit pour chaque catégorie 2 valeurs limites du rayon :

- Rmn: qui assure la stabilité d'un véhicule dans une courbe déversée à 4 %.
- Rma: qui assure la stabilité d'un véhicule dans une courbe déversée à 7 %.

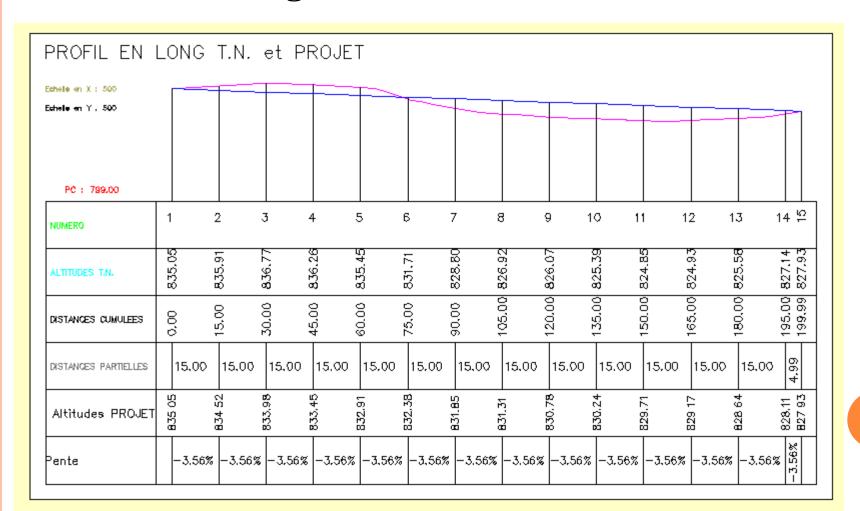
Vb / C	120 / Exp	100 / 1 ^{ère} C	80 / 2 ^{ème} C	60 / 3 ^{ème} C	40 / H.C
R _{MN}	1000	500	250	125	30
R _{MA}	700	350	175	75	15

- o Tracé en plan : Rayon de virage
 - Dévers de 7% (rayon min)

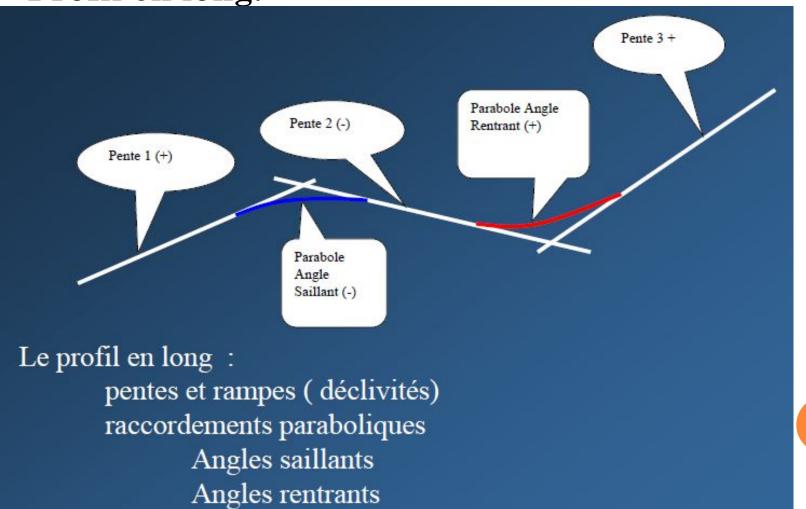


Vitesse en Km/h Coeff. de frottement	120	100	80	60	40
Longitudinal f _L	0,33	0,36	0,39	0,42	0,45
Transversal f _t	0,10	0,11	0,13	0,16	0,20
Longitudinal f _L	0,36	0,40	0,43	0,46	0,49
Transversal f _t	0,11	0,125	0,15	0,18	0,22

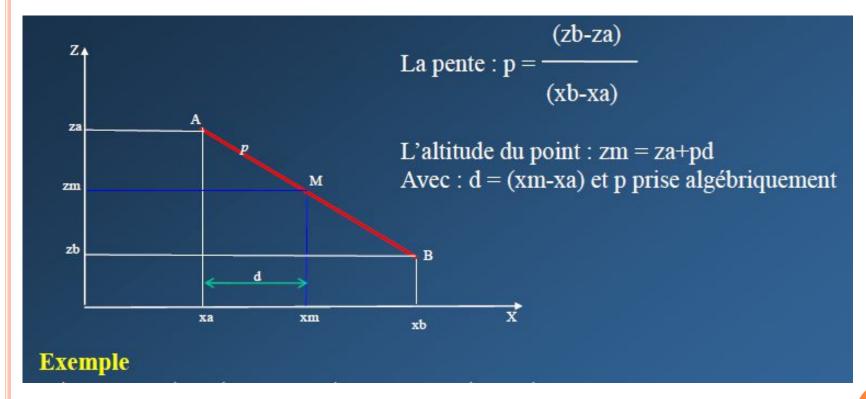
• Profil en long:



• Profil en long:



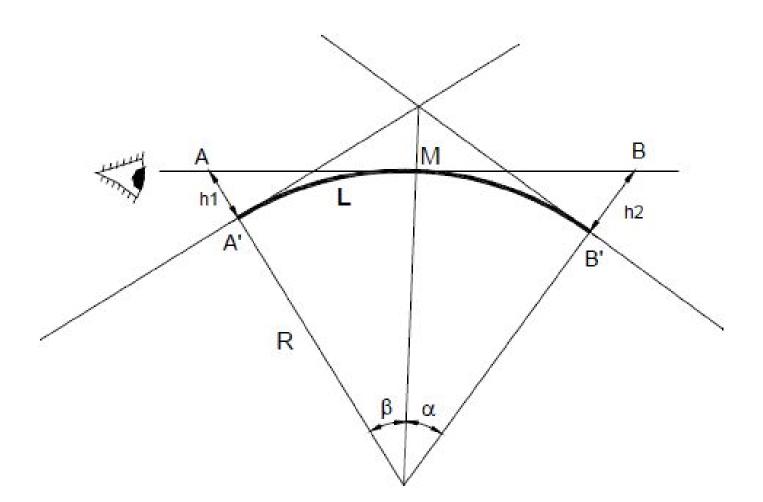
• Profil en long:



A (10;12), B (40;10), M(20, ?)

Pente?

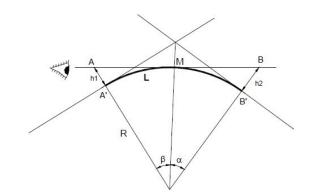
• Profil en long: Angles saillants



• Profil en long: Angles saillants

Pour $h_1 = 1.10 \text{ m}$:

Vb (km/h)	R _{MN} (h ₂ =0)	R_{MA} (h ₂ =0,3)
40	<u>√</u>	1.000
60	2.000	1.500
80	4.000	1.800
100	9.000	4.000
120	16.000	7.000



• Profil en long: Angles rentrants

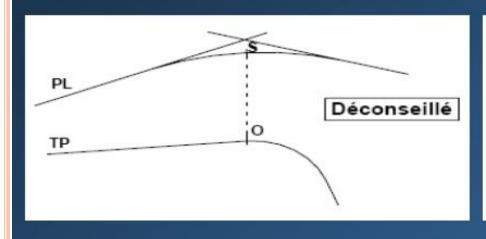
Vb	Except.	1 ^{ère} C	2 ^{ème} C	3 ^{ème} C	H.C
R _{MN}	4.000	2.500	1.500	1.000	500

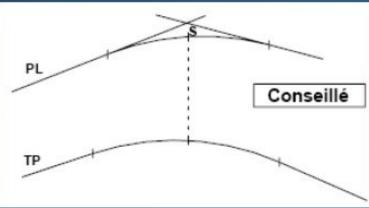
Profil en long: Coordination avec le TP

En angle saillant:

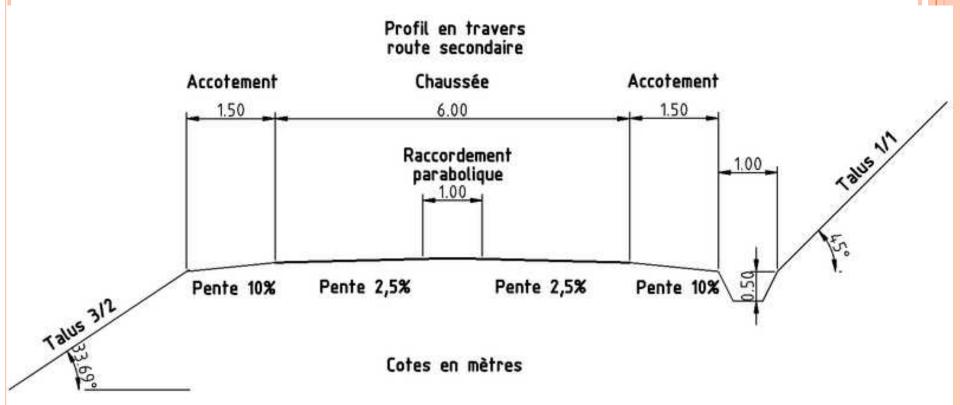
Règle: Il ne faut pas coïncider le sommet de la parabole (PL) avec l'origine de la courbe en TP.

Objectif: Eviter que le virage soit masqué par le sommet de la parabole.





• Profil en travers:



• Profil en travers:

Dessinez un profil en travers type:

- Chaussée de 7m
- Accotement de 2m avec pente de 8%
- Dévers de 4%
- Fossé trapézoïdal 0,5x0,5 côté déblais
- Talus avec pente de 3/2

• Profil en travers:

En pratique la plupart des véhicules légers n'excèdent pas les largeurs suivantes :

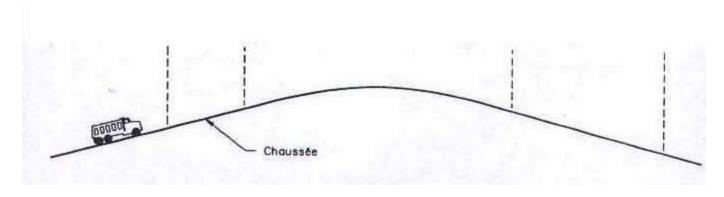
Véhicules légers : 1,70 mètre

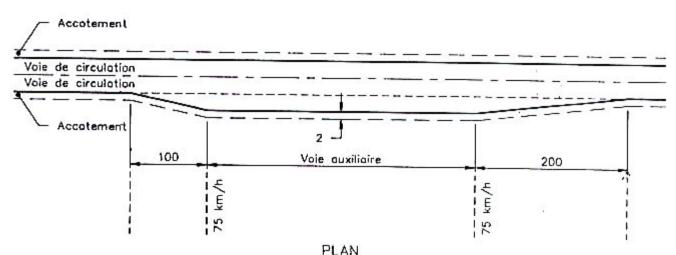
Véhicule types « monospace » : 1,90 mètre

Véhicules « 4X4 » : 2,20 mètres

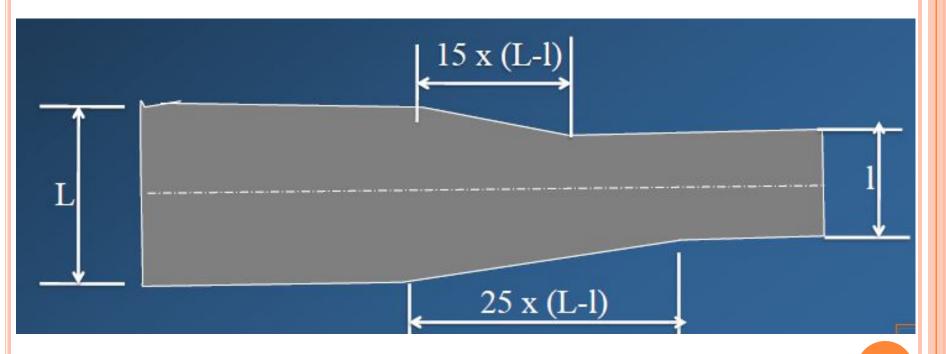
• Camping-car : 2,30 mètres

• Profil en travers: Largeur variable

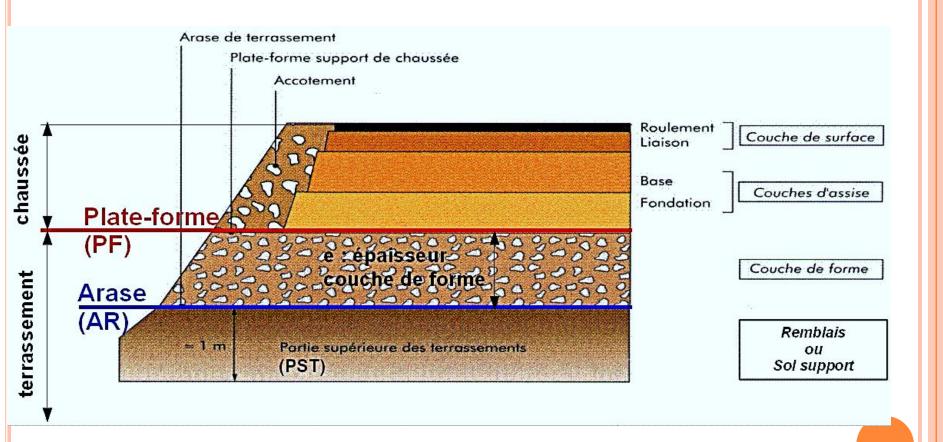




 Profil en travers: Raccordement entre deux types de profils en travers



VI- STRUCTURE DE CHAUSSÉE



DISTANCE DE FREINAGE

C'est la distance que parcourt le véhicule pendant le temps de freinage qui annule totalement sa vitesse initiale supposée Vb.

Pour obtenir le freinage il faut détruire la force vive du véhicule en lui opposant un travail engendré le long d'un certain parcours. Ce parcours est précisément la distance de freinage que l'on cherche.

Soit m la masse d'un véhicule de poids P. (P = m.g)

Le théorème des forces vives permet d'écrire :

E =
$$\frac{1}{2}$$
 m V² = P f d'
 $\frac{1}{2}$ P/g V² = P f d' => $d' = \frac{V_b^2}{2gf}$

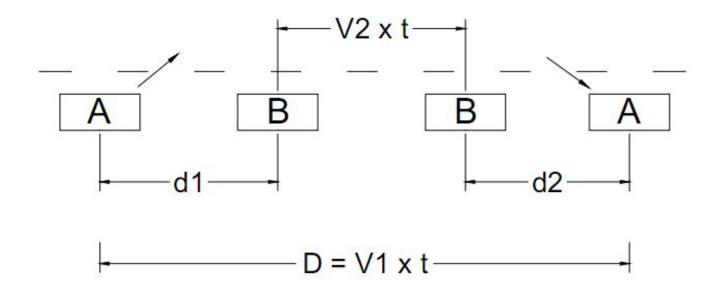
avec: f: le coefficient de frottement => f = 0,4

V: vitesse en m/s = $\frac{V}{3.6}$ km/h

g: l'accélération = 9,81 m/s2

$$=$$
 $d' = \frac{V^2}{100}$

DISTANCE DE DÉPASSEMENT



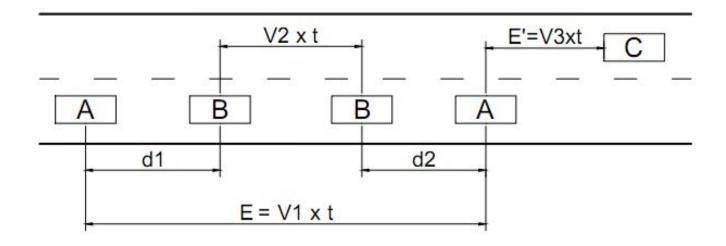
t : temps de dépassement

d₁, d₂ : distances de sécurité entre 2 véhicules

$$V_1 \times t = D = V_2 \cdot t + d_1 + d_2$$

$$D = \frac{V_1(d_1 + d_2)}{V_1 - V_2}$$

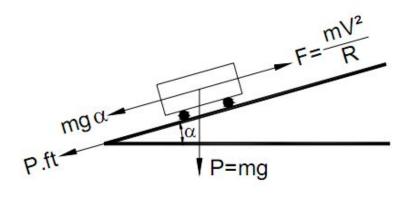
DISTANCE DE VISIBILITÉ



Dvd = E + E'

$$Dvd = \frac{V_1 (d_1 + d_2)}{V_1 - V_2} + \frac{V_3 (d_1 + d_2)}{V_1 - V_2}$$

RAYON DE COURBURE EN PLAN



L'équilibre est acquis si le frottement transversal s'oppose au dérapage :

 $P \sin \alpha + P ft \ge F \cos \alpha$

a étant petit : sina ≈ α et cosa ≈ 1

D'où:
$$\operatorname{m} g \alpha + \operatorname{m} g \operatorname{ft} \ge \frac{\operatorname{m} V^2}{R} \Rightarrow R \ge \frac{V^2}{13 g (\alpha + \operatorname{ft})}$$

$$\mathbf{R} \ge \frac{\mathbf{V}^2}{127(\alpha + \mathbf{ft})}$$

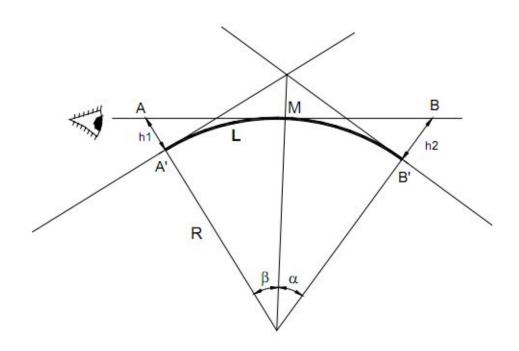
V en Km/h et α en %.

Pour les Normes Marocaines, on a définit pour chaque catégorie 2 valeurs limites du rayon :

- Rmn: qui assure la stabilité d'un véhicule dans une courbe déversée à 4 %.
- RMA: qui assure la stabilité d'un véhicule dans une courbe déversée à 7 %.

Vb/C	120 / Exp	100 / 1ère C	80 / 2 ^{ème} C	60 / 3 ^{ème} C	40 / H.C
RMN	1000	500	250	125	30
RMA	700	350	175	75	15

DISTANCE DE VISIBILITÉ — ANGLE SAILLANT



$$AM^2 = (h_1 + R)^2 - R^2 = h_1 (h_1 + 2R) \approx 2 h_1 R$$

 $BM^2 = 2 h_2 R$

$$\Rightarrow \text{ Dv = AM + BM = } \sqrt{2~R}~(\sqrt{h_1}~+\sqrt{h_2}~)~ \lceil$$

=>
$$R = \frac{Dv^2}{2(h1 + h2 + 2\sqrt{h1 \cdot h2})}$$

Pour h₁ = 1.10 m :

Vb (km/h)	R _{MN} (h ₂ =0)	R _{MA} (h ₂ =0,3)
40	-	1.000
60	2.000	1.500
80	4.000	1.800
100	9.000	4.000
120	16.000	7.000

DISTANCE DE VISIBILITÉ — ANGLE RENTRANT

Pour des raisons de confort, la valeur du rayon est fixée de manière à limiter l'accélération normale à g/30.

$$\gamma_{\rm N} = \frac{{\rm V}^2}{{\rm R}} < \frac{{\rm g}}{30} \qquad \Longrightarrow \qquad {\rm R} > \frac{30\,{\rm V}^2}{{\rm g}}$$

Avec : V : vitesse en m/s = $\frac{V}{3.6}$ km/h

g: l'accélération = 9,81 m/s2

$$R > \frac{30 \text{ V}^2}{127}$$

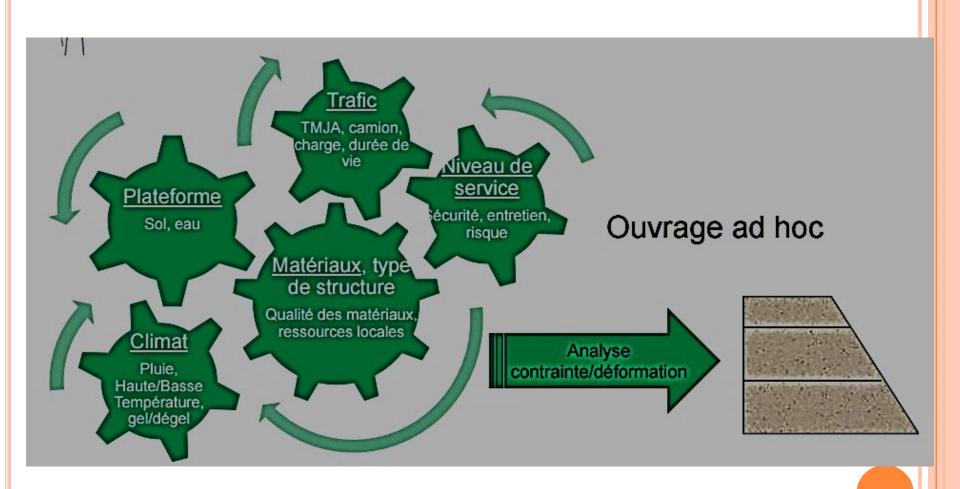
Vb	Except.	1ère C	2ème C	3 ^{ème} C	H.C
R _{MN}	4.000	2.500	1,500	1.000	500

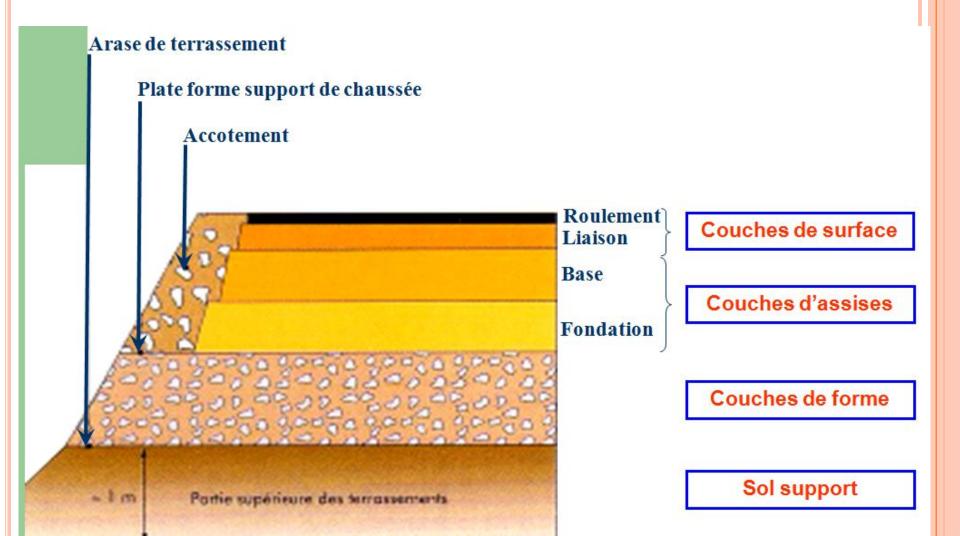
RÉCAP GÉOMÉTRIE

700 7% 158,33 350 7% 131,94 175 7% 105,56 75 7% 79,17 39 750 6% 141,67 375 6% 118,06 200 5,5% 88,89 80 6,5% 75,00 37 800 5,5% 133,33 400 5,5% 111,11 225 4,5% 77,78 90 6% 70,83 35 850 5% 125,00 425 5% 104,17 250 4% 72,22 100 5% 62,50 33 900 4,5% 116,67 450 4,5% 97,22 275 3,5% 66,67 110 4,5% 58,33 29 950 4,5% 116,67 475 4,5% 97,22 300 3% 61,11 120 4% 54,17 27 1000 4% 108,33 500 4% 90,28 325 3% 61,11 125 4%	Excp (V	b=120km/	/h)	1ère C	(Vb=100km	n/h)	2ème	2ème C (Vb=80km/h)		3 ^{ème} C (Vb=60km/h)			
750	R	d%	L (2%)	R	d%	L (2%)	R	d%	L (2%)	R	d%	L (2%)	L (4%)
800 5.5% 133.33 400 5.5% 111.11 225 4.5% 77.78 90 6% 70.83 38 38 38 38 38 38 38	700	7%	158,33	350	7%	131.94	175	7%	105.56	75	7%	79.17	39.58
850	750	6%	141,67	375	6%	118.06	200	5.5%	88.89	80	6.5%	75.00	37.50
900	800	5.5%	133,33	400	5.5%	111,11	225	4.5%	77.78	90	6%	70,83	35,42
950	850	5%	125,00	425	5%	104.17	250	4%	72,22	100	5%	62,50	31,25
1000	900	4.5%	116.67	450	4.5%	97.22	275	3.5%	66.67	110	4.5%	58.33	29.17
1050	950	4.5%	116.67	475	4.5%	97.22	300	3%	61.11	120	4%	54.17	27.08
1100	1000	4%	108.33	500	4%	90.28	325	3%	61.11	125	4%	54.17	27.08
1150	1050	3.5%	100,00	525	3.5%	83.33	350	2.5%	55.56	130	4%	54.17	27.08
1200 3% 100,00 600 3% 76,39 1250 3% 91,67 625 3% 76,39 1300 3% 91,67 650 3% 76,39 1350 2,5% 83,33 675 2,5% 69,44 175 2,5% 175	1100	3.5%	100,00	550	3.5%	83,33	>350	Prof.		140	3.5%	50,00	25
1250 3% 91.67 625 3% 76.39 170 2.5% 41.67 20 1350 2.5% 83.33 675 2.5% 69.44 1400 à 2000 2.5% 83.33 700 à 1000 Prof. Normal 1.000 Normal 1.000 Min. Normal 1.000 Min. Normal 1.000 Min. Absolu 350 Min. Absolu 175 Min. Absolu 75 Min. Absolu 75 Min. Absolu 75 Min. Absolu 75 Min. Normal 1.000 Min. Normal 1.000 Min. Mormal 1.000 Min. Absolu 175 Min. A	1150	3.5%	100,00	575	3.5%	83.33		Normal		150	3%	45.83	22,92
1300 3% 91.67 650 3% 76.39 1350 2.5% 83.33 675 2.5% 69.44 1400 à 2000 2.5% 83.33 700 à 1000 2.5% 69.44 1400 à 2000 2.5% Normal 1000 Prof. Normal 1000	1200	3%	100,00	600	3%	76.39		500-500-000		160	3%	45.83	22,92
1350	1250	3%	91.67	625	3%	76.39				170	2.5%	41.67	20,83
1400 à 2000 2.5% 83.33 700 à 1000 2.5% 69.44	1300	3%	91.67	650	3%	76.39				175	2.5%	41,67	20.83
Yes	1350	2.5%	83,33	675	2.5%	69.44				>175	Prof.	77.	- 111
Normal Normal Normal Tracé en Plan Tracé en Plan Tracé en Plan Tracé en Plan	1400 à 2000	2.5%	83.33	700 à 1000	2.5%	69.44					Normal		
Tracé en Plan Min. Normal Min. Normal Min. Absolu Tracé en Plan Tracé en Plan Tracé en Plan Tracé en Plan Min. Normal Min. Normal Tracé en Plan Min. Normal Tracé en Plan Tracé en Plan Min. Normal Tracé en Plan Tracé en Plan Min. Normal Tracé en Plan Tracé en Plan Min. Normal Tracé en Plan Min. Normal Tracé en Plan Min. Normal Tracé en Plan Min. Normal Tracé en Plan Tracé en Plan Min. Normal Tracé en Pla	>2000	Prof.		>1000	Prof.	18 18 18 17 18					4.1		
Min, Normal 1,000 Min, Normal 500 Min, Normal 250 Min, Normal 125 Min, Absolu 700 Min, Absolu 350 Min, Absolu 175 Min, Absolu 75 Rayons non déversés 2000 Rayons non déversés 1000 Rayons non déversés 350 Rayons non déversés 175 Profil en Long Profil en Long Profil en Long Profil en Long Angle Saillant Angle Saillant Angle Saillant 4,000 Min, Normal 2,000		Normal		1167666	Normal								
Min. Absolu 700 Min. Absolu 350 Min. Absolu 175 Min. Absolu 75 Rayons non déversés 2000 Rayons non déversés 1000 Rayons non déversés 350 Rayons non déversés 175 Profil en Long Profil en Long Profil en Long Profil en Long Angle Saillant Angle Saillant Angle Saillant 4,000 Min. Normal 2,000	Tracé en Plan Tracé en Plan			Tracé en	Plan		Tracé en Plan						
Min. Absolu 700 Min. Absolu 350 Min. Absolu 175 Min. Absolu 75 Rayons non déversés 2000 Rayons non déversés 1000 Rayons non déversés 350 Rayons non déversés 175 Profil en Long Profil en Long Profil en Long Profil en Long Angle Saillant Angle Saillant Angle Saillant 4,000 Min. Normal 2,000	Min, Normal		1,000	Min, Normal		500	Min, Norma	al	250	Min, Normal		125	
Profil en Long Profil en Long Profil en Long Angle Saillant Angle Saillant Angle Saillant Angle Saillant Min. Normal 16,000 Min. Normal 9,000 Min. Normal 4,000 Min. Normal 2,000													
Angle Saillant Angle Saillant Angle Saillant Angle Saillant Angle Saillant Min, Normal 16,000 Min, Normal 9,000 Min, Normal 4,000 Min, Normal 2,000	Rayons non déversés 2000		Rayons non déve	ersés	1000	Rayons non déversés		350	Rayons non déversés 175		175		
Min. Normal 16,000 Min. Normal 9,000 Min. Normal 4,000 Min. Normal 2,000			Profil en Long					Profil en Long					
Min. Normal 16,000 Min. Normal 9,000 Min. Normal 4,000 Min. Normal 2,000	Angle Saillant		Angle Saillant		Angle Saillant		Angle Saillant						
Min, Absolu 7,000 Min, Absolu 4,000 Min, Absolu 1,800 Min, Absolu 1,500			16,000										
The second secon	Min. Abso	lu	7.000	Min. Abs	olu	4,000	Min.	Absolu	1.800	Min. Abs	solu	1,500	
Angle Rentrant Angle Rentrant Angle Rentrant Angle Rentrant	Angle Rentrant			Angle Rentran	nt		Angle Ren	itrant		Anale Rentrant			
Min, Unique 4,000 Min, Unique 2,500 Min, Unique 1,500 Min, Unique 1,000	The second secon		4,000			2,500	_		1,500	- 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		1,000	

LES ÉTAPES:

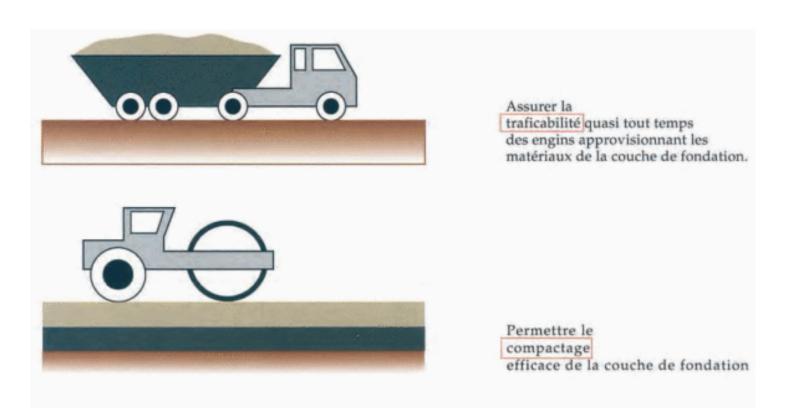
- Etape 1 : Choix de la catégorie
- Etape 2 : Tracé en plan
- Etape 3 : Profil en long
- Etape 4 : Profil en travers
- Etape 5 : Dimensionnement de chaussée
- Etape 6 : Calcul des cubatures
- Etape 7: Ouvrages d'assainissement
- Etape 8 : Estimation du coût du projet



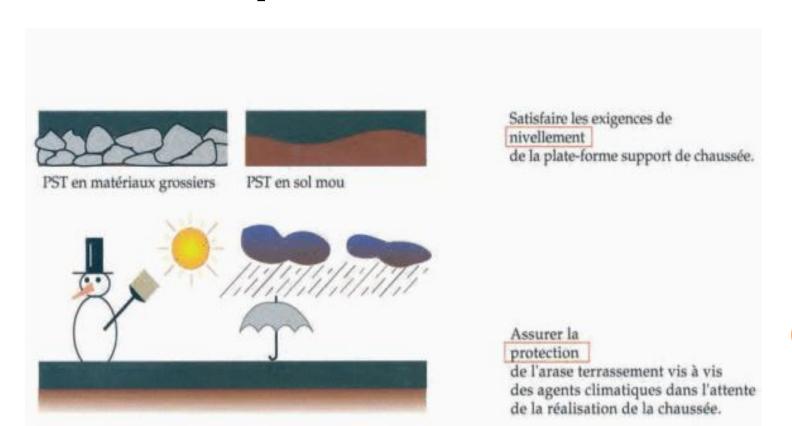


- Couche de forme :
- A court terme, la couche de forme doit présenter des caractéristiques minimales :
 - > de traficabilité,
 - > de nivellement,
 - de déformabilité,
 - de protection.

- Couche de forme :
- A court terme, la couche de forme doit présenter des caractéristiques minimales :



- Couche de forme :
- A court terme, la couche de forme doit présenter des caractéristiques minimales :



• Couche de forme :

A long terme, Les fonctions de la couche de forme rapportent au comportement de la chaussée en service, à savoir :

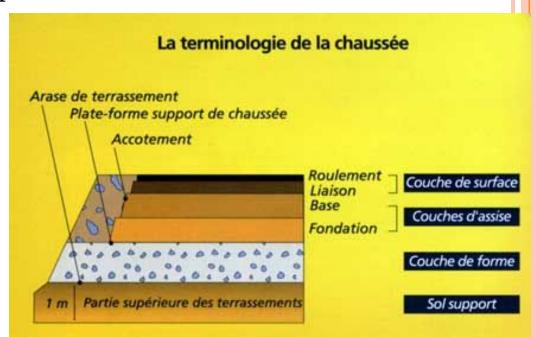
- homogénéiser la portance du sol,
- assurer le maintien dans le temps,
- > améliorer la portance de la plate-forme,
- contribuer au drainage de la chaussée.

- Couche de forme :
- Les techniques pour la couche de forme :
 - G : Action sur la granularité
 - W : Action sur l'état hydrique
 - T: Traitement
 - S : Protection superficielle

o Couche de forme:



- Couche d'assise:
- o Généralement constituée de deux couches :
 - la couche de fondation
 - la couche de base.



• Couche d'assise:

- Elles apportent à la chaussée la résistance mécanique, pour résister aux charges verticales induites par le trafic.
- Elles répartissent les pressions sur la plateforme support afin de maintenir les déformations, à ce niveau, dans des limites admissibles

o Couche d'assise:

- fournissent un support bien nivelé pour la couche de surface.
- fournissent également un support de portance suffisante pour le compactage de la couche de surface.
- puissent servir provisoirement de couche de roulement (renforcement sous circulation, et/ou circulation de chantier).

• Couche d'assise:

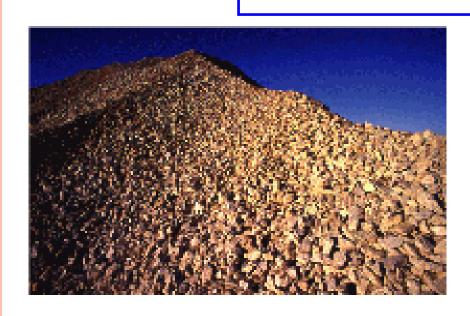
→ Elle doit présenter des caractéristiques mécaniques assez élevées

- Couche d'assise :
- Matériaux pour couches d'assise :

Les graves non traitées (GNT)

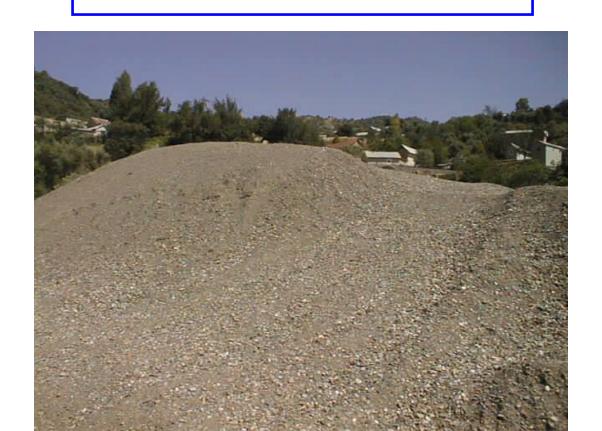
- GNF: Grave non traitée pour couche de fondation (GNF1 GNF2 GNF3).
- GN: Grave non traitée pour couche de base (GNA GNB GNC GND).
- Les graves traitées au ciment
- Les graves traitées aux liants hydrocarbonés

• Couche d'assise:





o Couche d'assise:



• Couche d'assise:



• Couche d'assise:



• Couche d'assise:



• Couche d'assise:



- Couche de surface:
- La couche de surface est constituée :
 - de la couche de roulement, qui est la couche supérieure de la structure de chaussée sur laquelle s'exercent directement les agressions conjuguées du trafic et du climat,
 - et le cas échéant d'une couche de liaison, entre les couches d'assise et la couche de roulement.

• Couche de surface:

- o Le Premier rôle : la sécurité → de bonnes propriétés antidérapantes
- o Deuxième rôle : le confort → ne pas ressentir dans son véhicule de secousses brutales ou de vibrations excessives

• Couche de surface:

- Le Troisième rôle : la participation à la structure
 - ✓ la couche de roulement subit directement les agressions du trafic et celles liées aux conditions climatiques
 - ✓ elle doit faire obstacle à la pénétration d'eau dans les assises de chaussées

Couche de surface:

Matériaux pour couche de roulement :

> RS (ES): Revêtement (Enduit) Superficiel.

ECF: Enrobé Coulé à Froid.

EF: Enrobé à Froid.

EB (BB): Enrobé (Béton) Bitumineux.

BBME: Béton Bitumineux à Module Elevé.

BBTM: Béton Bitumineux Très Mince.

BBDr: Béton Bitumineux Drainant.

MERCI