# Checkliste MONA

## Benötigtes Werkzeug (von den Schraubköpfen abhängig):

* Inbusschlüssel Größe 2.5
* Inbusschlüssel Größe 3
* Inbusschlüssel Größe 5
* Kabelzange

## Benötigte Werkstücke:

### Nicht 3D gedruckt

* Schrauben:
  + 11x M3x12mm
  + 3x M3x16mm
  + 3x M3x20mm
  + 2x M4x14mm
  + 5x M4x20mm
  + 1x M4x30mm
  + 2x M6x25mm (bis max. 42mm)
* Muttern
  + 17x M3
  + 9x M4
  + 2x M6
* M4x120mm Gewindestange
* 2x 2,5mm breite Kabelbinder **(pro Proband)**
* 1x 20cm langes Kabel (max. Durchmesser: 4mm)
* 1x 10cm langer Kabelstrang (max. Durchmesser: 4mm)
* 1x 606zz Kugellager

### 3D gedruckt

* BP\_1, BP\_2, BP\_3 (vormontiert zu BP\_123 – benötigt 5x M3x10mm Schrauben und 5x M3 Muttern)
* 7x Cable\_Clips
* 3x Top\_Clips
* 2x M4\_Attachment\_Cylinder
* 2x M4\_Attachment\_Square
* 2x BR\_Column
* 1x TR\_Screw\_Block
* 1x TR\_M6\_Corner
* 1x TM\_Attachement
* 1x TL\_M4\_Hole
* 1x TL\_MR\_Rest
* 1x BR\_Connector
* 1x BL\_Block\_Top
* 1x BL\_Block

## Vormontage

Testen Sie vor dem Druck unbedingt die [Genauigkeit des 3D-Druckers](https://teachingtechyt.github.io/calibration.html/#flow), da dies eine einfachere Montage gewährleistet. Bohren Sie nach dem Druck alle Schraubenlöcher im gedruckten Objekt nach, um genügend Platz für die Schrauben zu gewährleisten.

Nun muss die Basisstation mit Hilfe des Bildes pre\_evaluation\_assembly.png im heruntergeladenen Bildordner und fünf M3-Muttern und Schrauben zusammengebaut werden.

Danach verwenden Sie besagtes Bild, um mit Hilfe eines Lötkolbens die M3- und M4-Muttern für den Montagevorgang in die Unterseite der Grundplatte einzuschmelzen. Verwenden Sie abschließend die papierbasierte Arbeitsanweisung oder erstellen Sie eine neue Arbeitsanweisung unter Verwendung der bereitgestellten Bilder und 3D-Modelle, um einen modifizierten Montageprozess zu zeigen.