


SCHEDA MACCHINA		PLASTIFICATRICE EVOLUTION 105	
Modello	EVOLUTION 105		foto 
Costruttore	TECNOMAC		
S/N – matricola	2444-2456		
Anno	2015		
Locazione	EDIFICIO A - Rep. Piega e finitura		
Documentazione	CE	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>	
	Manuale	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
	Istruzioni	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
	Allegato V	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>	
	Allegato VI	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
	Registro Manutenzioni	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
	Verifiche Periodiche	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>	


Descrizione:

Macchina plastificatrice per il rivestimento di fogli di carta o cartone con film plastico (essenzialmente polipropilenico). La plastificazione ha lo scopo di nobilitare e rendere maggiormente resistente la superficie dei fogli di carta e cartone.


Impianti Presenti

Impianto Elettrico	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	Impianto Aspirazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
Impianto Idraulico	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	Altri Impianti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>
Impianto Pneumatico	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>		

Comandi e Protezioni

Quadro principale CONSOLLE COMANDI	La macchina è composta da una postazione principale fissa con quadro comandi e controlli posta frontalmente in zona centrale, e da varie pulsantiere dislocate in vari punti della macchina		
Comandi	Dopo l'accensione del macchinario mediante l'interruttore principale, l'operatore può: Avviare la macchina Fermare la macchina Eseguire tutte le regolazioni		
Emergenza	L'impianto è dotato di un circuito d'emergenza generale attivabile manualmente attraverso la pressione del fungo rosso di emergenza (distribuiti nei vari punti di controllo posti frontalmente alla macchina).		
Ripari/Segregazioni	Coperture e barriere fisiche metalliche o plastiche. Coperture interbloccate		



Manutenzione		Ruolo operatore
MANUTENZIONE ORDINARIA	<ul style="list-style-type: none"> - tenere sempre ben pulite le varie parti della macchina - lubrificare tutti i SUPPORTI o CUSCINETTI - pulitura filtri aria quadro elettrico, filtri pompa vuoto, testa aspirante - ingrassaggio catene di trasmissione - pulitura guide verticali di scorrimento ventose prelievo - Seguire quanto riportato nel manuale d'uso e manutenzione 	Operatore

SCHEMA MACCHINA		PLASTIFICATRICE EVOLUTION 105
Modello	EVOLUTION 105	
Costruttore	TECNOMAC	
S/N – matricola	2444-2456	
Anno	2015	
Locazione	EDIFICIO A - Rep. Piega e finitura	

Istruzioni Operative

La macchina deve essere corredata di manuale, in lingua italiana per il corretto uso e la manutenzione, comprendente un programma d'ispezioni periodiche.

PRIMA DELL'USO	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Prendere visione delle Istruzioni per l'uso ed essere formati all'utilizzo in sicurezza della macchina ➤ Verificare il corretto funzionamento delle protezioni e dei dispositivi di sicurezza ➤ I dispositivi di sicurezza che sono equipaggiati sul macchinario: Non devono essere rimossi, Non devono essere alterati, Non devono essere bypassati. <p>Il loro corretto funzionamento deve essere verificato quotidianamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Nessuna parte del sistema sia stata alterata. ➤ Tutte le protezioni del sistema siano attive. ➤ La manutenzione ordinaria sia stata eseguita regolarmente. ➤ La manutenzione straordinaria sia stata eseguita prontamente ➤ Assicurarsi che nessun oggetto possa cascare accidentalmente all'interno del macchinario
DURANTE L'USO	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Controllare il corretto funzionamento della macchina. ➤ Non rimuovere le protezioni previste. ➤ Tenere sempre sotto controllo il funzionamento del macchinario. ➤ Non far avvicinare personale non autorizzato nell'area operativa del macchinario. ➤ Accertarsi che il macchinario venga utilizzato da un solo operatore alla volta, così come esso è stato concepito.
DOPO L'USO	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Lasciare pulita e in ordine la zona circostante la macchina (in particolare il posto di lavoro).
MANUTENZIONE	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Qualsiasi operazione di verifica, ispezione, pulizia, manutenzione, o riparazione di qualsiasi parte meccanica, elettrica o pneumatica, devono essere eseguite con il macchinario spento, dopo aver tolto l'alimentazione dal quadro elettrico.

USO di D.P.I.	
	Guanti contro il rischio meccanico Guanti contro il rischio calore (contatto con rullo di laminazione)
	Scarpe antinfortunistiche con puntale di protezione (S1P)
ISTRUZIONI DI LAVORO (IL):	
- SOP	

Avvertenze e Divieti	
	Vietato rimuovere i dispositivi e le protezioni di sicurezza.
	Vietato registrare, lubrificare e pulire organi in movimento.
	Pericolo elettrico.
	Organi in movimento
	Pericolo Ustione
	Attenzione alle mani.

Rev. 00	Motivazione: 1° emissione	Data: 17/10/2017	Redato da: RSPP
------------	------------------------------	---------------------	--------------------