

## Introduction à la programmation linéaire

Saida.bouakaz@univ-lyon1.fr

### Introduction, Modélisation

#### Objet de la programmation linéaire :

La programmation linéaire peut être vue comme un outil permettant d'allouer, de façon optimale, des ressources disponibles en quantités limitées, à une ou des activités pour obtenir le meilleur résultat ou le meilleur rendement.

### Introduction par un exemple

• **Énoncé**

Un ébéniste fabrique des chaises et des tables.  
Il peut consacrer au plus 1040 heures et 38 planches de bois.

Une pièce de chaque produit nécessite une quantité donnée de matière première et consomme une durée donnée de travail. les deux produits ne sont pas vendu au même prix

• **Objectif**

maximiser les gains en respectant les contraintes suivante (temps, fourniture).

→ Trouver le nombre de fauteuil, le nombre de table qui permettent de maximiser les gains en respectant les contraintes

4

### Introduction : exemple1-suite

On a les données suivantes :

1 table prend 50 heures  
Nécessite 2 planches

1 table rapporte 420 €.

1 chaise prend 40 heures  
Nécessite 1 planche

1 Fauteuil rapporte 300 €.

Quelle doit être la production pour que le gain soient maximal ?

5

### Modélisation : modélisation du problème

Nbre de tables et de fauteuils  
Pour un gain maximal

$X_1$  le nombre de tables  
 $X_1 \geq 0$

$X_2$  le nombre de chaises  
 $X_2 \geq 0$

Soit  $Z$  le gain de l'ébéniste :  $Z = 420 X_1 + 300 X_2$   
 $Z$  est la fonction à maximiser.

**Contraintes :**

$50 X_1 + 40 X_2 \leq 1040$  : Contrainte de temps de production  
 $2 X_1 + X_2 \leq 38$  : Contrainte de quantité de bois

6

## Modélisation : mise en équation

### Ecriture formelle

PL : Expression  
standardisée

$$Z = 420 x_1 + 300 x_2 \rightarrow \text{fonction objectif}$$

$$50 x_1 + 40 x_2 \leq 1040$$

$$2 x_1 + x_2 \leq 38$$

$$x_1 \geq 0$$

$$x_2 \geq 0$$

contraintes

7

## Ecriture standard

### Ecriture matricielle (canonique)

$$X = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \end{pmatrix}$$

$$A = \begin{pmatrix} 50 & 40 \\ 2 & 1 \end{pmatrix}$$

$$B = \begin{pmatrix} 1040 \\ 38 \end{pmatrix}$$

$$C = (420, 300)$$

- Le vecteur  $X$  code la quantité de production possible (dans l'exemple nombre de tables et chaises) : variable à déterminer
- La matrice  $A$  code les besoins en ressources pour la production (par type de ressource) dans l'exemple : besoin en temps et besoin en bois
- Le vecteur  $B$  code les limites de capacité (de ressource) production en temps et en matière (dans l'exemple : bois)
- Le vecteur  $C$  code les bénéfices/profit de production (dans l'exemple les bénéfices de vente des tables et fauteuils)

8

## Ecriture Standart

### Forme canonique

- Le système s'écrit :

$$\text{Max } Z = CX$$

$$\text{Sous les contraintes } \begin{cases} AX \leq B \\ X \geq 0 \end{cases}$$

- Ecriture du système pour l'exemple 1

$$\text{Max } Z = CX = 420x_1 + 300x_2$$

Sous les contraintes

$$\begin{cases} AX \leq B \\ x_1 \geq 0; x_2 \geq 0 \end{cases} \Leftrightarrow \begin{cases} \begin{pmatrix} 50 & 40 \\ 2 & 1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \end{pmatrix} \leq \begin{pmatrix} 1040 \\ 38 \end{pmatrix} \\ x_1 \geq 0; x_2 \geq 0 \end{cases}$$

9

## Caractéristiques de la PL

### Définition :

Un **programme linéaire** est un problème d'optimisation (maximisation ou minimisation) défini par :

- ▶ n variables de décision (variables à calculer)
- ▶ une fonction objectif linéaire (à optimiser)
- ▶ des contraintes sous forme d'équations ou d'inéquations linéaires

10

## Modélisation : généralisation

### • Modélisation du problème

- Spécification de la **fonction objectif**
  - Maximisation un gain, retour sur investissement, profit, ...
  - Ou bien
  - Minimisation du coût, ....
- Spécification des **contraintes** du problème
  - Contraintes liées à la disponibilité des fournitures
  - Contraintes liées au respect des proportions
  - + Contraintes de non négativité (grandeur positives)

11

## Expression PL

Dans ce cas le programme linéaire (PL) s'écrit

$$\max Z = CX$$

- Sous les contraintes :  $\begin{cases} AX \leq B \\ X_i \geq 0 \end{cases}$

- Avantage de cette écriture : générique

→ l'écriture est dite **normalisée**.

12

### Propriétés d'un modèle de programmation linéaire

- Linéarité

Équations polynômiales de degré 1

$$a_1 X_1^1 + a_2 X_2^1 + \dots + a_n X_n^1$$

- Divisibilité & continuité

Domaine des variables partie de  $R$

- Séparabilité & additivité

$$c_1 X_1 + c_2 X_2 + \dots + c_n X_n$$

- Fonction objectif unique

Min (coût) ou Max (profit, ...)

13

### Forme générale d'un problème d'optimisation

$Max Z = C(x_1, x_2, \dots, x_n)$  ou bien  $Min Z = C(x_1, x_2, \dots, x_n)$

Sous les contraintes :

$$\left\{ \begin{array}{l} Cont_1(x_1, x_2, \dots, x_n) \leq b_1 \\ \vdots \\ Cont_k(x_1, x_2, \dots, x_n) \geq b_k \\ \vdots \\ Cont_m(x_1, x_2, \dots, x_n) = b_m \\ x_1 \geq 0; x_2 \geq 0; \dots, x_n \geq 0 \end{array} \right.$$

Si la fonction  $C$  et les fonctions  $Cont_i$  sont linéaires alors on a un (PL)

14

### Exemple -2

Une entreprise fournit deux types de machines: A et B.

**objectif** : réaliser la meilleure rentabilité sous les contraintes

Coût de la production/type		
	A	B
Pompes	1	1
Main d'oeuvre	9 heures	6 heures
Tuyaux	12 m	16 m
Rentabilité/élément		
Prix unitaire	350 €.	300 €.

On dispose de 200 pompes,  
On a 2880 mètres de tuyaux disponibles  
On peut consacrer jusqu'à 1566 heures (max)

15

### Les étapes pour la formulation du problème PL

1. Comprendre le problème : dégager l'objectif
2. Identifier les variables de décision(s)  
 $x_1$  = nbre de machines de type A produites  
 $x_2$  = nbre de machines de type B produites
3. Définir les contraintes en une combinaison linéaire de variables décisionnelles.  
 $1x_1 + 1x_2 \leq 200$  → nombre de pompes  
 $9x_1 + 6x_2 \leq 1566$  → coût Main-d'oeuvre.  
 $12x_1 + 16x_2 \leq 2880$  → longueur tuyaux

16

### Les étapes pour la formulation du problème PL

4. traduire la fonction objectif par une combinaison linéaire du rendement de chaque élément → variables décisionnelles

$$\text{Max: } 350 x_1 + 300 x_2$$

5. Identifier les limites supérieures ou inférieures des variables de décision (espace de recherche des solutions)

- $x_1 \geq 0$  ,  $x_2 \geq 0$
- Posons  $x_2 = 0$  ---> on se déplace sur l'axe  $x_1$ , on examine les contraintes sur la variable décisionnelle  $x_1$   
 1ère contrainte :  $1x_1 \leq 200 \rightarrow x_1 \leq 200$   
 2° contrainte :  $9x_1 \leq 1566 \rightarrow x_1 \leq 174$   
 3° contrainte :  $12x_1 \leq 2880 \rightarrow x_1 \leq 240$

17

### Exemple

Retour à l'exemple de l'ébéniste

$$\begin{array}{l} \text{Max : } 350 x_1 + 300 x_2 \\ \text{Sous les} \left\{ \begin{array}{l} 1 x_1 + 1 x_2 \leq 200 \\ 9 x_1 + 6 x_2 \leq 1566 \\ 12 x_1 + 16 x_2 \leq 2880 \\ x_1 \geq 0 \\ x_2 \geq 0 \end{array} \right. \end{array}$$

18

## Résolution graphique et algébrique

Résoudre le problème PL:  
Une approche intuitive (Suite)

Si  $x_2=0$ , la valeur maximale de  $x_1$  est 174 et le profit total est:

$$(350 \text{ €} * 174) + (300 \text{ €} * 0) = 60\,900 \text{ €}$$

C'est une solution possible **mais est-elle optimale?**

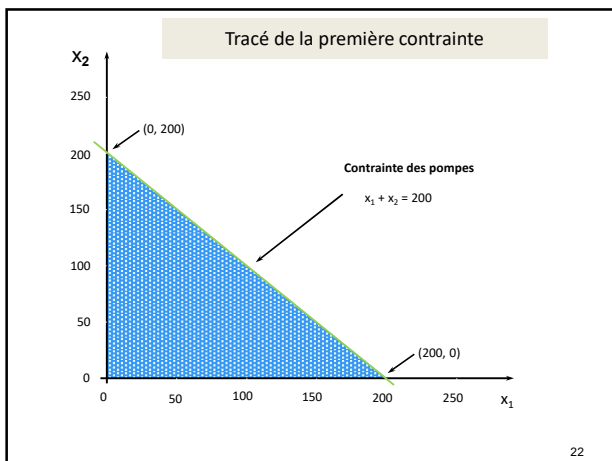
**Non!**

20

## Résolution du problème PL Une approche graphique

- Les contraintes d'un problème PL définissent la région de faisabilité.
- Le meilleur point dans la zone de faisabilité correspond à la solution optimale.
- Pour des problèmes à deux (resp. 3) variables, il est facile de tracer la zone de faisabilité et de trouver la solution optimale dans le plan (resp. dans l'espace).
- **Attention !! Cette approche est envisageable dans  $\mathbb{R}^2$**
- Au delà de 3 variables ?!!

21




---

---

---

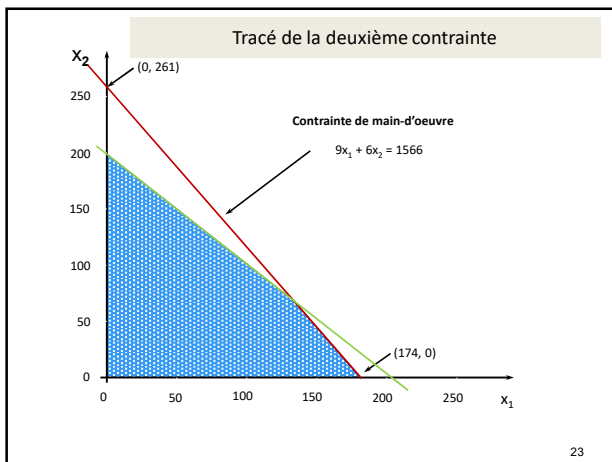
---

---

---

---

---




---

---

---

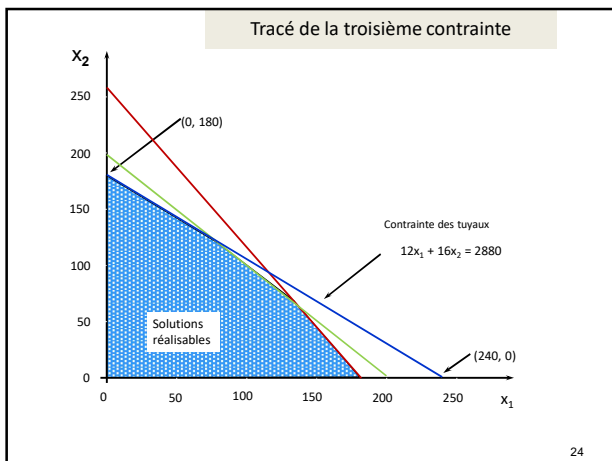
---

---

---

---

---




---

---

---

---

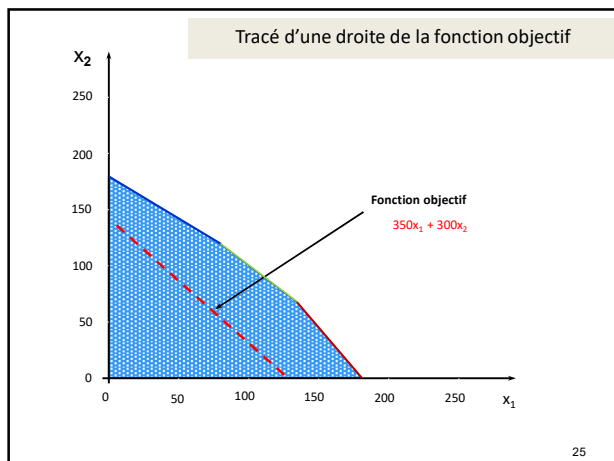
---

---

---

---






---

---

---

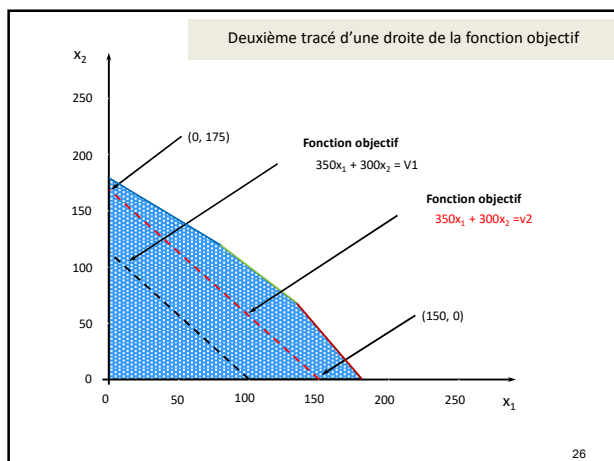
---

---

---

---

---




---

---

---

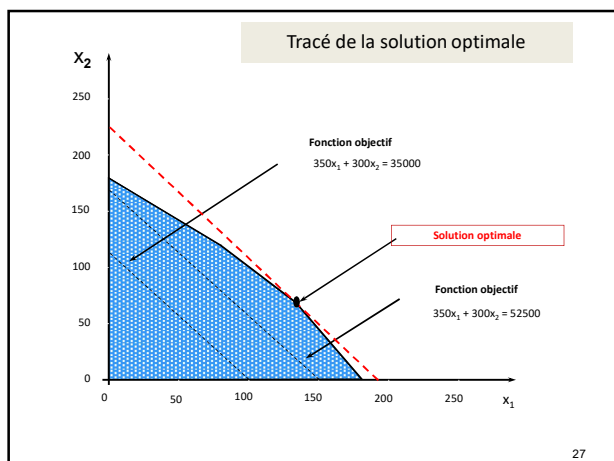
---

---

---

---

---




---

---

---

---

---

---

---

---

### Calcul de la solution optimale

#### Comment déterminer la solution ?

La solution optimale est l'un des sommets du polygone (polyèdre) convexe qui délimite le domaine des solutions réalisables.

Un sommet correspond à l'intersection de 2 (ou plus) contraintes.

La solution maximise la fonction objective

28

---

---

---

---

---

---

---

---

### Calcul de la solution optimale

#### Pour l'exemple :

La solution optimale se trouve à l'intersection des contraintes de pompes et de main d'œuvre.

Soit :

$$x_1 + x_2 = 200 \quad (1)$$

$$9x_1 + 6x_2 = 1566 \quad (2)$$

On résout le système :

$$x_2 = 200 - x_1 \quad (3)$$

29

---

---

---

---

---

---

---

---

### Calcul de la solution optimale (Suite)

Par substitution on obtient :

$$9x_1 + 6(200 - x_1) = 1566$$

$$\text{d'où } x_1 = 122$$

La solution optimale est :

$$x_1 = 122$$

$$x_2 = 200 - x_1 = 78$$

$$\text{Profit total} = (350 \text{ €} * 122) + (300 \text{ €} * 78) = 66\,100 \text{ €}$$

30

---

---

---

---

---

---

---

---

### Situations spéciales : Remarque 1

- Plusieurs anomalies peuvent survenir:
  - Solutions optimales multiples
  - Contraintes redondantes
  - Problème non-contraint (“Unbounded Solutions”)
  - Non réalisable

31

---

---

---

---

---

---

---

---

### Situations spéciales : Remarque 2

- ATTENTION !!! Certaines contraintes peuvent ne pas agir car elles sont au-delà de ce que d'autres imposent → **contrainte redondante**
- On peut remplacer la recherche d'un maximum par la recherche d'un minimum, dans ce cas on transforme le pbme en 1 problème équivalent → voir chapitre : problème dual.

32

---

---

---

---

---

---

---

---

### Remarques -3

- Les  $a_{ij}$ ,  $b_j$ ,  $c_j$  ne sont pas nécessairement positifs (voir suite du cours)
- Plusieurs situations peuvent se rencontrer
  - Il n'existe pas de  $x_j$  satisfaisant les inéquations (1)
  - Parmi les  $x_j$  satisfaisant les inéquations la somme peut être aussi grande que l'on veut (2)
  - Il existe plusieurs valeurs donnant l'optimum
  - Il existe une et une seule valeur donnant l'optimum

33

---

---

---

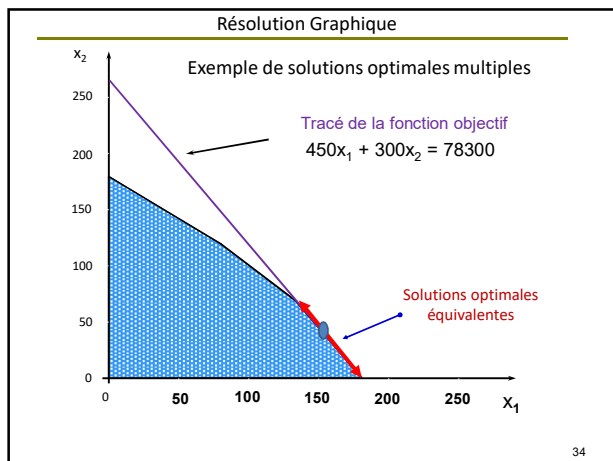
---

---

---

---

---




---

---

---

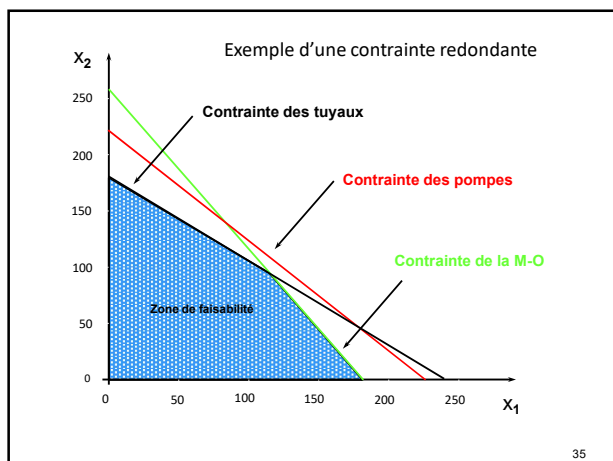
---

---

---

---

---




---

---

---

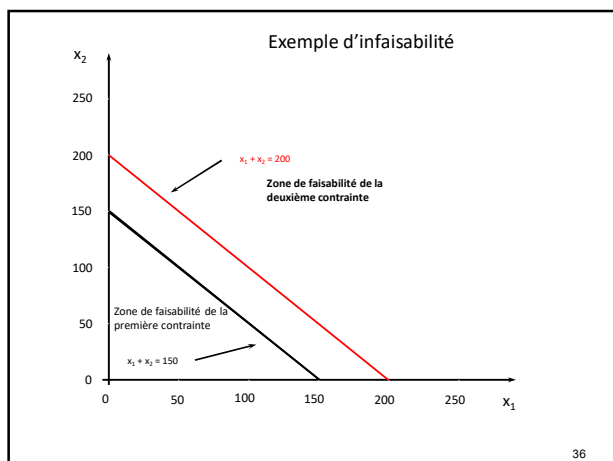
---

---

---

---

---




---

---

---

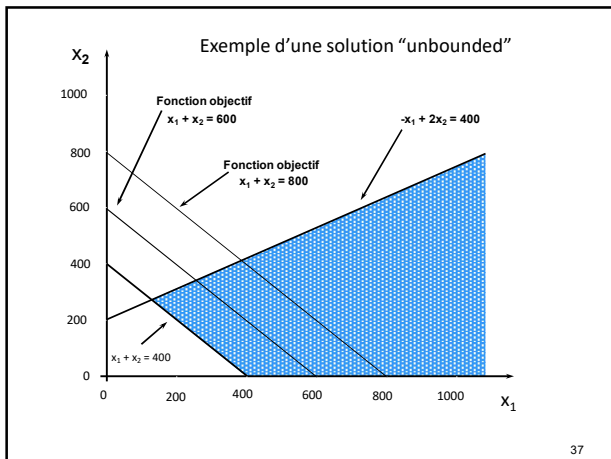
---

---

---

---

---




---

---

---

---

---

---

---

---

### Remarques

- Une solution **réalisable**, c'est une instanciation de  $x$  qui vérifie les contraintes.
- Une solution **réalisable optimale** est une solution réalisable qui maximise  $Z$  (ou minimise  $Z$ ).
- Mathématiquement l'ensemble des solutions réalisables optimales décrit une partie d'un hyperplan de  $\mathbb{R}^n$  avec  $n$  la dimension de  $x$ .

38

---

---

---

---

---

---

---

---

### Résolution graphique de l'exemple 1

- On a 2 contraintes donc 2 droites :
    - **En vert** :  $50x_1 + 40x_2 = 1040$   
 $\Leftrightarrow 5x_1 + 4x_2 = 104$   
 et on a les points  $(0, 26)$  et  $(20.8, 0)$
    - **En bleu** :  $2x_1 + x_2 = 38$   
 et on a les points  $(0, 38)$  et  $(19, 0)$
  - La droite de maximisation sera une parallèle à la droite **en rouge** :  $420x_1 + 300x_2 = A$
- Trouver  $x_1, x_2$  qui maximisent  $A(x_1, x_2)$  est l'un des sommets du polygone

39

---

---

---

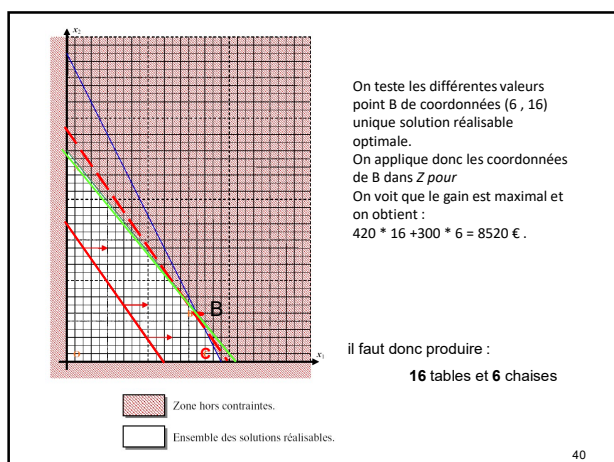
---

---

---

---

---




---

---

---

---

---

---

---

---

### Résolution algébrique

#### Exemple :

Un fleuriste dispose de 50 lys, 80 roses et 80 jonquilles.

Il doit réaliser des bouquets il a les possibilités suivantes :

1- Des bouquets qu'il vend 40 euros comprenant

8 lys, 10 roses et 20 jonquilles,

2- des bouquets qu'il vend 50 euros qui comprennent

5 lys, 20 roses et 10 jonquilles.

Comment le fleuriste doit-il former les bouquets pour réaliser une

recette maximale ? → voir solution en TD

41

---

---

---

---

---

---

---

---

### Résolution algébrique

#### Rappel

Soit une matrice A de dimension (m, n) telle :

$$\begin{pmatrix} a_{11} & \dots & a_{1n} \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ a_{m1} & \dots & a_{mn} \end{pmatrix} \text{ avec } m < n$$

Rappel : Résolution graphique dans  $R^2$

Une contrainte  $\equiv$  une droite  $\Leftrightarrow \begin{cases} \text{recherche des points intersections des droites} \\ \text{recherche parmi ces points, celui qui maximise Z} \end{cases}$

Si on est dans  $R^m$  : trouver les intersections des différents contraintes  
→ (solution graphique difficile à appliquer au delà de  $R^2$ )

Rappel : une base de A est un ensemble de m colonnes de A formant une matrice carrée inversible

C'est une sous matrice de A de taille m

42

---

---

---

---

---

---

---

---

### Résolution algébrique

#### Rappel

Soit une matrice A de dimension (m, n) telle :

$$\begin{pmatrix} a_{11} & \cdots & a_{1n} \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ a_{m1} & \cdots & a_{mn} \end{pmatrix} \text{ avec } m < n$$

Une base de A est un ensemble de **m** colonnes de A formant une matrice carrée inversible

C'est une sous matrice de A de taille m

43

---

---

---

---

---

---

---

---

### Résolution algébrique

#### Rappel

Une matrice carrée C de taille n est inversible si :

$$c = \begin{pmatrix} c_{11} & \cdots & c_{1n} \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ c_{n1} & \cdots & c_{nn} \end{pmatrix} ; \det(c) \neq 0$$

Exemple résolution directe

$$c^{-1} = \frac{1}{\det C} \begin{pmatrix} \text{cofact}(c_{11}) & \cdots & \text{cofact}(c_{1n}) \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ \text{cofact}(c_{n1}) & \cdots & \text{cofact}(c_{nn}) \end{pmatrix}^t$$

44

---

---

---

---

---

---

---

---

### Résolution algébrique

#### Base et Variables basiques quelques définitions

- Toute matrice B formé de **m** colonnes linéairement indépendantes de A est une base (ordonnée) du système
- Les colonnes de B sont dites **basiques**, les autres sont dites **hors base**
- Les variables associées aux colonnes de B sont dites variable **basiques**
- Une variable de base a un coefficient égal à 1 dans une des équations du système et des coefficients nuls partout ailleurs
- La liste ordonnée des variables basique (ou de leurs indices) sera aussi appelée **base**.

45

---

---

---

---

---

---

---

---

### Résolution algébrique

Transformation l'inéquation  $j$  ( $j = 1, \dots, m$ ), en une équation en ajoutant une variable  $x_{n+j}$ . Les  $x_{n+j}$  sont appelées **variables d'écart**

pour la première contrainte cela se traduit par :

$$\left[ \begin{array}{l} \underbrace{a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n}_{\text{donne :}} \leq b_1 \\ \underbrace{a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n}_{\text{donne :}} + x_{n+1} = b_1 \end{array} \right.$$

46

### Résolution algébrique

En appliquant ce principe aux m inéquations (contraintes) :

$$\left\{ \begin{array}{l} a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n \leq b_1 \\ \vdots \\ a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \dots + a_{mn}x_n \leq b_m \end{array} \right.$$

on obtient

$$\left\{ \begin{array}{l} a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n + x_{n+1} = b_1 \\ \vdots \\ a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \dots + a_{mn}x_n + x_{n+m} = b_m \end{array} \right.$$

47

### Résolution algébrique -4

Ecriture matricielle

$$A = \left( \begin{array}{cccccc} a_{11}x_1 & \dots & a_{1n}x_n & x_{n+1} & 0 & \dots & 0 \\ \vdots & & \vdots & 0 & \vdots & & \vdots \\ a_{m1}x_1 & \dots & a_{mn}x_n & 0 & \dots & 0 & x_{n+m} \end{array} \right) = \left( \begin{array}{c} b_1 \\ \vdots \\ b_m \end{array} \right)$$

B                      N

X = [x<sub>B</sub>, x<sub>N</sub>]

La solution particulière obtenue en fixant à zéro les variables hors base est appelée solution basique associée à la base B :

$$x_{n+1}, x_{n+2}, \dots, x_{n+m}$$

48



## Résolution algébrique

## Ecriture matricielle

$$\begin{pmatrix} a_{11} & \dots & a_{1n} & 1 & 0 & \dots & 0 \\ \vdots & \ddots & \vdots & 0 & \ddots & \vdots & \vdots \\ a_{m1} & \dots & a_{mn} & 0 & 1 & \dots & 0 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ \vdots \\ x_n \\ x_{n+1} \\ \vdots \\ x_{n+m} \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} b_1 \\ \vdots \\ b_m \end{pmatrix}$$

On se retrouve avec un système de  $m$  équations à  $n + m$  variables ( $n$  variables décisionnelles,  $m$  variables d'écart)

on doit alors adapter  $C$  en faisant rentrer les variable d'écart :

$$C = c_1 x_1 + c_2 x_2 + \dots + c x_n + \underbrace{0x_{n+1} + 0x_{n+2} + \dots + 0x_{n+m}}$$

49

## Résolution algébrique

On obtient les sous matrices  $B$  et  $N$  de  $A$  ainsi que  $x_B$  et  $x_N$  de  $X$  :

$$\begin{pmatrix} \overbrace{a_{11} \dots a_{1n}}^B & \overbrace{1 \ 0 \dots 0}^N \\ \vdots & \vdots \\ a_{m1} \dots a_{mn} & 0 \ 1 \dots 0 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ \vdots \\ x_n \\ x_{n+1} \\ \vdots \\ x_{n+m} \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} x_B \\ x_N \end{pmatrix}$$

$$\text{on a donc : } A \cdot X = (B, N) \begin{pmatrix} x_B \\ x_N \end{pmatrix}$$

50

## Résolution algébrique – 7

## Récapitulatif :

La matrice  $A$  passe à une matrice de dimension  $(m, n + m)$   
 $X$  passe à une matrice de dimension  $(n + m, 1)$  : vecteur colonne  
 et  $C$  à une dimension  $(1, n + m)$  ( $C$  est complétée avec  $m$  « 0 ») vecteur ligne

On a remplacé les inégalités par des égalités pour avoir un système d'équations qu'on peut exprimer par une formulation matricielle, mais on augmente le nombre de variables (ajout de variables d'écarts). On obtient un système lié.

une variable d'écart exprime le surplus pour la ressource exprimée par la contrainte.

51

### Retour à l'exemple 1 (1)

#### Rappel de l'exo1

Un ébéniste fabrique des chaises et des tables.

Il peut consacrer au plus 1040 heures et 38 tronçons de bois.

On transforme les matrices pour faire disparaître les inégalités :

$$A = \begin{pmatrix} 50 & 40 & 1 & 0 \\ 2 & 1 & 0 & 1 \end{pmatrix} \quad c = (420 \quad 300 \quad 0 \quad 0)$$

$$Z = 420x_1 + 300x_2 + 0x_3 + 0x_4$$

$$x = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \\ x_4 \end{pmatrix} \quad \text{La matrice } A \text{ est de dim } 2, \text{ les bases seront des matrices de dimension } (2,2)$$

$x_3$  : exprime ce qu'on ne consommera pas en main d'œuvre (compte tenu de la limite fixée) en ayant la solution optimale

$x_4$  : exprime ce qu'on ne consommera pas en quantité de bois

52

### Retour à l'exemple

On transforme les différentes matrices pour faire disparaître les inégalités des contraintes :

$$\begin{pmatrix} 50 & 40 & 1 & 0 \\ 2 & 1 & 0 & 1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \\ x_4 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 1040 \\ 38 \end{pmatrix}$$

$$C = (420 \quad 300 \quad 0 \quad 0)$$

La matrice  $A$  est de dimension 2 donc les bases seront des matrices de dimension (2, 2). On cherchera les vecteurs (les solutions) de chaque sous-matrice libre (correspond à la recherche des intersections des droites (contraintes))

Pour une base  $M$  de  $A$ , On utilisera les formules suivantes :

53

### Rappel

$$\det M = \begin{vmatrix} a & b \\ c & d \end{vmatrix} = ad - bc \Leftrightarrow$$

$$M^{-1} = \frac{1}{\det M} \begin{pmatrix} d & -b \\ -c & a \end{pmatrix}$$

Transformation : système étendu :

$$Ax = (B, N) \begin{pmatrix} x_B \\ x_N \end{pmatrix} = b \Leftrightarrow Bx_B + Nx_N = b$$

$$\text{d'où } Bx_B = b - Nx_N$$

54

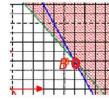
## Retour à l'exemple 1 (3)

$$x_B = B^{-1} N x_N$$

D'où :  $Bx_B = b - Nx_N \rightarrow$  on cherche les cas où  $x_N = 0$

$$B = \begin{pmatrix} 50 & 40 \\ 2 & 1 \end{pmatrix}, \det B = -30 \Rightarrow B^{-1} = \begin{pmatrix} -\frac{1}{30} & \frac{4}{3} \\ \frac{1}{15} & -\frac{5}{3} \end{pmatrix}$$

$$x_N = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \end{pmatrix}; x_B = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} -\frac{1}{30} & \frac{4}{3} \\ \frac{1}{15} & -\frac{5}{3} \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 1040 \\ 38 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 16 \\ 6 \end{pmatrix}$$



C'est le point **B** du graphique

$$x = (16 \quad 6 \quad 0 \quad 0)^t$$

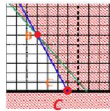
55

## Retour à l'exemple 1 (4)

$$B_2 = \begin{pmatrix} 50 & 1 \\ 2 & 0 \end{pmatrix}; \det B_2 = -2; B_2^{-1} = \begin{pmatrix} 0 & \frac{1}{2} \\ 1 & -25 \end{pmatrix}$$

$$x_N = (0 \quad 0)^t; x_B = \begin{pmatrix} 0 & \frac{1}{2} \\ 1 & -25 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 1040 \\ 38 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 19 \\ 90 \end{pmatrix}$$

C'est le point **C** du graphique



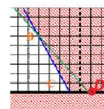
$$x = (19 \quad 0 \quad 90 \quad 0)^t$$

56

## Retour à l'exemple 1 (5)

$$B_3 = \begin{pmatrix} 50 & 0 \\ 2 & 1 \end{pmatrix} \det B_3 = 50 \Rightarrow B_3^{-1} = \begin{pmatrix} \frac{1}{50} & 0 \\ -\frac{1}{25} & 1 \end{pmatrix}; x_N = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \end{pmatrix} x_B = \begin{pmatrix} 20.8 \\ 3.6 \end{pmatrix}$$

C'est le point **D** *hors contraintes* du graphique



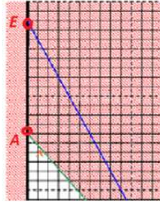
$$x = (20.8 \quad 0 \quad 0 \quad 3.6)^t$$

57

## Retour à l'exemple 1 (6)

$$B_4^{-1} = \begin{pmatrix} 0 & 1 \\ 1 & -40 \end{pmatrix}; x_N = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \end{pmatrix} \quad x_B = \begin{pmatrix} 38 \\ -480 \end{pmatrix}$$

$$B_5^{-1} = \begin{pmatrix} 1 & 0 \\ 40 & 1 \end{pmatrix}; x_N = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \end{pmatrix} \quad x_B = \begin{pmatrix} 26 \\ 12 \end{pmatrix}$$



$x^*$  est le point **E** hors contraintes du graphique ;  $x^{**}$  est le point **A** du graphique

$$x^* = (0 \quad 38 \quad -480 \quad 0)^t$$

$$x^{**} = (0 \quad 26 \quad 0 \quad 12)^t$$

58

## Retour à l'exemple 1 (7)

$$B_6^{-1} = \begin{pmatrix} 1 & 0 \\ 0 & 1 \end{pmatrix}; x_N = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \end{pmatrix} \quad x_B = \begin{pmatrix} 1040 \\ 38 \end{pmatrix}$$

C' est le point **O** du graphique

$$x^* = (0 \quad 0 \quad 1040 \quad 38)^t$$

Le report des différentes valeurs dans Z montrent que B est bien la valeur qui optimise  $Z=Cx$

$$\text{Solution } x = (16 \quad 6 \quad 0 \quad 0)^t$$

59

## Propriétés

- L'ensemble des sommets du polygone convexe formé par l'ensemble des solutions réalisables correspondent à un ensemble de bases réalisables
- La maximisation (ou minimisation) de  $Z$  est obtenue en un des sommets du polygone convexe formé par l'ensemble des solutions réalisables, c'est donc une solution de base réalisable.

Remarque : pour trouver les différents sommets du polygone, nous avons procédé à la résolution de tous les sous systèmes libres.

60

## Méthode du simplexe

### MÉTHODE du SIMPLEXE

- INTRODUCTION
  - développée initialement par [George Dantzig en 1947](#) pour répondre à des problèmes de logistiques de la chaîne d'approvisionnement de l'armée américaine.
  - seule méthode exacte pour résoudre des problèmes linéaires de grande taille (calcul systématique)
  - **Principe** : méthode itérative algébrique où l'on circule séquentiellement sur les sommets en empruntant les arêtes jusqu'à l'obtention de la solution optimale
  - Cette méthode consiste en la recherche des sommet du polygone (Polyèdre)

62

### QUELQUES DÉFINITIONS : Rappel

- **Systèmes d'équations équivalents**
  - Systèmes qui possèdent le même ensemble de solutions
- **Variable de base**
  - Variable qui a un coefficient **unitaire positif** dans une des équations du système et **des coefficients nuls** partout ailleurs
- **Opérations pivot**
  - Opération de Gauss pour transformer un système d'équations équivalent dans lequel une variable devient **de base**
- **Système canonique**
  - Système d'équations où il y a **une** variable de base par équation
- **Solution de base**
  - Système d'équations où les variables hors base sont fixées à zéro et la résolution porte sur les variables de base

63

## Introduction à la méthode du simplexe

Retour sur l'exemple de l'ébéniste

Ecriture standard avec l'ajout des variables d'écart

$$\begin{aligned} \text{Max } Z &= 420x_1 + 300x_2 + 0x_3 + 0x_4 \\ \text{Sous les contraintes } \begin{cases} 50x_1 + 40x_2 + x_3 + 0x_4 &= 1040 \quad (C1) \\ 2x_1 + x_2 + 0x_3 + x_4 &= 38 \quad (C2) \\ x_1 &\geq 0 \\ x_2 &\geq 0 \\ x_3 &\geq 0 \\ x_4 &\geq 0 \end{cases} \end{aligned}$$

64

## Méthode du simplexe

$$\begin{cases} x_3 &= 1040 - 50x_1 - 40x_2 \\ x_4 &= 38 - 2x_1 - x_2 \\ Z &= 420x_1 + 300x_2 \end{cases}$$

Idée

Vérifie les contraintes

$(0, 0, x_3, x_4)$  solution réalisable  $\Rightarrow$  au point « 0 » et on a  $Z = 0$   
(On change de base)

On va exprimer les variables de la **base** en fct des variable **hors base** :  
 $(x_3, x_4) = \text{fct}(x_1, x_2)$

65

## Méthode du simplexe

Idée

- Augmenter une variable ayant un coefficient positif dans Z  
augmenter cette variable tant que les autres ne deviennent pas négatives (autrement dit : tant que les contraintes sont vérifiées)

$$\begin{cases} x_3 &= 1040 - 50x_1 - 40x_2 \\ x_4 &= 38 - 2x_1 - x_2 \\ Z &= 420x_1 + 300x_2 \end{cases}$$

66

### Méthode du simplexe

1. On cherche la variable  $x_i$  dont le coef maximise Z (en supposant les autres nulles ici :  $x_1$ )
2. On fait passer la variable  $x_1$  dans la base
3. on fait sortir une autre variable de la base

→ variables à gauche des signe « = » variables « en base »  
les autres = variables « hors base »

!! Pour garder l'admissibilité de la solution (solution réalisable), l'augmentation de  $x_i$  doit être stoppée dès qu'une contrainte n'est plus vérifiée.

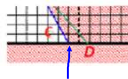
On fait sortir de la base la variable qui correspond à la contrainte la plus forte (dans ce cas les autres contraintes sont par conséquent vérifiées).

67

### Méthode du simplexe

On cherche la valeur limite (admissible) de  $x_1$  en posant  $x_2 = 0$

$$\begin{cases} x_3 = 1040 - 50x_1 \geq 0 \\ x_4 = 38 - 2x_1 \geq 0 \end{cases} \Rightarrow \begin{cases} x_1 \leq 20.8 \\ x_1 \leq 19 \end{cases} \Rightarrow x_1 \leq 19$$



Cette contrainte correspond à  $x_4$

Donc c'est  $x_4$  qui doit sortir de la base et  $x_1$  rentre en base  
⇒ on calcule  $x_1$  à partir de  $x_4 = 38 - 2x_1 \geq 0$

et on obtient :  $x_1 = 19 - \frac{1}{2}x_2 - \frac{1}{2}x_4$

68

### Méthode du simplexe

Ainsi on obtient pour les variables de la base :  $x_1, x_3$

$$\begin{cases} x_3 = 1040 - 50\left(19 - \frac{1}{2}x_2 - \frac{1}{2}x_4\right) - 40x_2 \\ x_1 = 19 - \frac{1}{2}x_2 - \frac{1}{2}x_4 \\ Z = 420\left(19 - \frac{1}{2}x_2 - \frac{1}{2}x_4\right) + 300x_2 \end{cases} \Rightarrow \begin{cases} x_3 = 1040 - 50\left(19 - \frac{1}{2}x_2 - \frac{1}{2}x_4\right) \\ x_1 = 19 - \frac{1}{2}x_2 - \frac{1}{2}x_4 \\ Z = 7980 + 90x_2 - 210x_4 \end{cases}$$

$x_1$

Dans la nouvelle expression de Z c'est  $x_2$  qui rentre en base

69

### Méthode du simplexe

On recommence le même procédé avec ce nouveau système

$$\begin{cases} x_1 = 19 - \frac{1}{2}x_2 - \frac{1}{2}x_4 \geq 0 \\ x_3 = 90 - 15x_2 + 25x_4 \geq 0 \end{cases} \Rightarrow \begin{cases} x_2 \leq 38 \\ x_2 \leq 6 \end{cases}$$

On fait sortir  $x_3$  de la base. On recalcule le nouveau système

$$\begin{cases} x_2 = 6 - \frac{1}{15}x_3 + \frac{5}{3}x_4 \\ x_1 = 19 - \frac{1}{2}\left(6 - \frac{1}{15}x_3 + \frac{5}{3}x_4\right) - \frac{1}{2}x_4 \\ Z = 7980 + 90\left(6 - \frac{1}{15}x_3 + \frac{5}{3}x_4\right) - 210x_4 \end{cases}$$

$$\Rightarrow \begin{cases} x_2 = 6 - \frac{1}{15}x_3 + \frac{5}{3}x_4 \\ x_1 = 16 + \frac{1}{30}x_3 - \frac{4}{3}x_4 \\ Z = 8520 - 6x_3 - 60x_4 \end{cases}$$

70

### Méthode du simplexe

Résultat après réduction :

$$\Rightarrow \begin{cases} x_2 = 6 - \frac{1}{15}x_3 + \frac{5}{3}x_4 \\ x_1 = 16 + \frac{1}{30}x_3 - \frac{4}{3}x_4 \\ Z = 8520 - 6x_3 - 60x_4 \end{cases}$$

Il n'y a plus de variable à coefficient positif dans Z

Il n'y a plus de variable qui peut croître sans diminuer la valeur de Z

Max Z et la valeur de  $x_1$ ,  $x_2$  sont obtenues en mettant  $x_3$ ,  $x_4$  à 0 dans le dernier système.

$$(Z=8520, x_1=16, x_2=6)$$

71

### Algorithme du simplexe

1. Choisir une solution initiale réalisable  $X^0$  (initialiser les variables décisionnelles à 0)
2. Exprimer les variables en base (à l'initialisation : variable d'écart) en fonction des variables hors base (à l'initialisation : variables décisionnelles)
3. Si tous les coefficients dans Z sont négatifs alors (on est à l'optimum) les variables en base donnent la solution optimale → Arrêt
4. Sinon / il existe des coefficients positifs dans Z, Soit  $x_j$  la variable ayant le plus fort coefficient positif (dans Z)
5. calculer la valeur maximale de  $x_j$  sous la contrainte : variables en base restent positives ou nulles. Soit  $x_i$  une des variables en base qui correspond à la contrainte retenue
6. Faire entrer la variable  $x_i$  en base et passer  $x_j$  dans l'ensemble des variables hors base ( $x_j$  sort de la base)
7. Exprimer les variables en base en fonction des variables hors base
8. Retourner en 3

72



### Rappel

On obtient les sous matrices  $B$  et  $N$  de  $A$  ainsi que  $x_B$  et  $x_N$  de  $X$  :

$$\left( \begin{array}{ccc|ccc} \overbrace{a_{11} \dots a_{1n}}^B & \overbrace{1 \ 0 \dots 0}^N & \\ \vdots & \vdots & \\ \vdots & \vdots & \\ \underbrace{a_{m1} \dots a_{mn}}_B & \underbrace{0_1 \dots 0_1}_N & \end{array} \right) \begin{pmatrix} x_1 \\ \vdots \\ x_n \\ x_{n+1} \\ \vdots \\ x_{n+m} \end{pmatrix} \left. \begin{array}{l} \\ \\ \\ \\ \end{array} \right\} \begin{array}{l} x_B \\ \\ \\ x_N \end{array}$$

on a donc :  $Ax = (B, N) \begin{pmatrix} x_B \\ x_N \end{pmatrix}$

73

### Simplexe : notation en tableau

On part du système avec les variables d'écart

$$Ax_B + Nx_N = b$$

$$Z = \underbrace{C_B x_B}_{\text{vect. base}} + \underbrace{C_N x_N}_{\text{hors base}}$$

ou bien:  $Ax = (B, N) \begin{pmatrix} x_B \\ x_N \end{pmatrix}$

74

### Notation en tableau

D'où

$$x_B = B^{-1}b - B^{-1}Nx_N$$

Où  $B^{-1}Nx_N$  combinaison des variables hors base  
 $B^{-1}b$  : constante

$$Z = Cx = C_B x_B + C_N x_N$$

$$Z = C_B B^{-1}b + (C_N - C_B B^{-1}N)x_N$$

Où  $B^{-1}Nx_N$  combinaison des variables hors base  
 $B^{-1}b$  : constante

75

### Notation en tableau : exemple

Ce qui se traduit par (on utilise le système augmenté des variables d'écart

$$Z = \underbrace{C_B b}_{Z_B} + \underbrace{(C_N - N)}_{\Delta_N} x_N + 0x_B$$

76

### Notation en tableau : exemple

Ce qui se traduit par (on utilise le système augmenté des variables d'écart

$$Z = \underbrace{C_B b}_{Z_B} + \underbrace{(C_N - N)}_{\Delta_N} x_N + 0x_B$$

	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	
$x_3$	50	40	1	0	1040
$x_4$	2	1	0	1	38
	420	300	0	0	0

Toutes les variables du système

Variables en base :

$\Delta_N x_N$        $0x_B$        $-Z_B$

77

### Notation en tableau : exemple

Retour à l'exemple : initialisation  $x_1 = 0$  ;  $x_2 = 0 \Rightarrow x_3 = 1040$  ;  $x_4 = 38$

	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	B	
$x_3$	50	40	1	0	1040	$\rightarrow 1040/50=20.8$
$x_4$	2	1	0	1	38	$\rightarrow 38/2=19$
Z	420	300	0	0	0	

Le coefficient maximal (positif non nul) dans Z (de la matrice C), s'il existe, désigne la variable  $x_i$  qui passe en base  $\rightarrow x_1$

On divise la colonne de B par la valeur du coefficient correspondant de la colonne  $x_i$  (pivot)  $\rightarrow$  Coef de  $x_1$   
 $\rightarrow$  la valeur minimale obtenue donne la variable qui passe en base (ici  $\rightarrow x_4$ )

78

## Notation en tableau : exemple

On fait rentrer  $x_1$  en base et on normalise la ligne du pivot en mettant le pivot à 1 et on annule les autres coefficients de la même colonne c.a.d  
 Combinaison linéaire entre la ligne courante et la ligne du pivot pour annuler les coefficients correspondant sur la colonne du pivot (élimination de gauss) sauf l'élément qui rentre en base

	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$		
$x_3$	0	15	1	-25	90	$\rightarrow 90/15 = 6$
$x_1$	1	1/2	0	1/2	19	$\rightarrow 19/(1/2) = 28$
Z	0	90	0	-210	-7980	$Z - 420 \times 19$

$Z = 0 - 420 \times 19 = -7980$

79

## Notation en tableau : exemple

(\*\*) A l'initialisation  $Z=0$

On vient de calculer les éléments du premier tableau

	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	
$x_3$	0	15	1	-25	90
$x_1$	1	1/2	0	1/2	19
Z	0	90	0	-210	-7980
Z - 420 × 19 (**)					

On applique la méthode sur le nouveau tableau obtenu puisque dans la ligne « Z » du tableau (bleu) il y a au moins un coeff. positif

80

## Notation en tableau : exemple

Dans le nouveau tableau, les coefficients de Z sont tous négatifs ou nuls

	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	
$x_2$	0	1	1/(15)	-5/3	6
$x_1$	1	0	-1/30	4/3	16
Z	0	0	-6	-60	-8520

C'est le dernier tableau car il n'y a plus de nombres positifs sur la dernière ligne

On a la solution qui maximise Z :  $x_1 = 16$  ;  $x_2 = 6$  ;  $x_3 = 0$  ;  $x_4 = 0$   
 $Z = +8520$

81

### Algorithme général

	$x_1$	$x_2$	...	$x_n$	$x_{n+1}$	...	$x_{n+m}$	B
$x_{n+1}$	$a_{11}$	$a_{12}$	...	$a_{1n}$	1	0 ... 0	0	$b_1$
$x_{n+2}$	$a_{21}$	$a_{22}$	...	$a_{2n}$	0	1 0 ... 0	0	$b_2$
$x_{n+3}$	$a_{31}$	$a_{32}$	...	$a_{3n}$	0	0 1 ... 0	0	$b_3$
...	...	...	...	...	...	...	...	...
$x_{n+m}$	$a_{m1}$	$a_{m2}$	...	$a_{mn}$	0	0 ... 0	1	$b_m$
Z	$c_1$	$c_2$	...	$c_n$	0	0 ... 0	0	0

On suppose ici que  $c_2$  est le coef. Maximal (positif) dans Z, donc la colonne 2 est celle du pivot, elle donne la variable qui rentre en base

82

### Schéma général (1)

	$x_1$	$x_2$	...	$x_n$	$x_{n+1}$	...	$x_{n+m}$	B
$x_{n+1}$	$a_{11}$	$a_{12}$	...	$a_{1n}$	1	0 ... 0	0	$b_1$
$x_{n+2}$	$a_{21}$	$a_{22}$	...	$a_{2n}$	0	1 0 ... 0	0	$b_2$
$x_{n+3}$	$a_{31}$	$a_{32}$	...	$a_{3n}$	0	0 1 ... 0	0	$b_3$
...	...	...	...	...	...	...	...	...
$x_{n+m}$	$a_{m1}$	$a_{m2}$	...	$a_{mn}$	0	0 ... 0	1	$b_m$
Z	$c_1$	$c_2$	...	$c_n$	0	0 ... 0	0	0

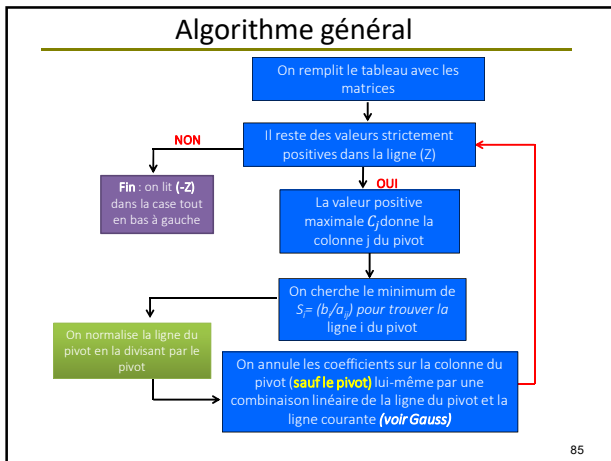
On suppose que  $\frac{b_3}{a_{32}}$  est minimal donc la ligne 3 est celle du pivot, c'est elle qui donne la variable qui sort de la base :  $x_{n+3}$

83

### Schéma général (2)

		$x_1$	$x_2$	...	$x_n$	$x_{n+1}$	...	$x_{n+m}$	B
$1' = 1 - 3' \cdot a_{12}$	$x_{n+1}$	$a_{11}$	$a_{12}$	...	$a_{1n}$	1	0 ... 0	0	$b_1$
$2' = 2 - 3' \cdot a_{22}$	$x_{n+2}$	$a_{21}$	$a_{22}$	...	$a_{2n}$	0	1 0 ... 0	0	$b_2$
$3' = 3/a_{32}$	$x_{n+3}$	$a_{31}$	$a_{32}$	...	$a_{3n}$	0	0 1 ... 0	0	$b_3$
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
$m' = m - 3' \cdot a_{m2}$	$x_{n+m}$	$a_{m1}$	$a_{m2}$	...	$a_{mn}$	0	0 ... 0	1	$b_m$
$Z' = Z - 3' \cdot c_2$	Z	$c_1$	$c_2$	...	$c_n$	0	0 ... 0	0	0

84




---

---

---

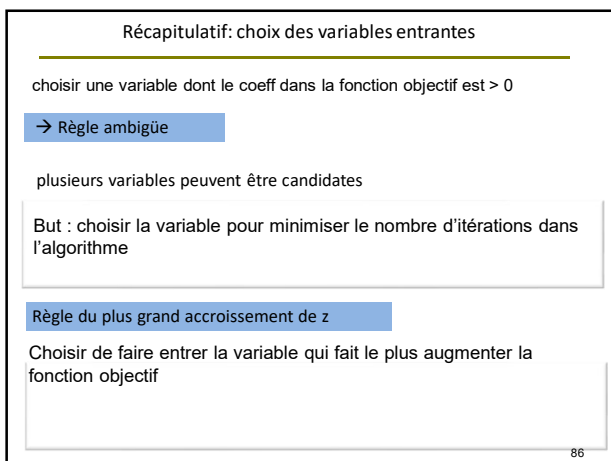
---

---

---

---

---




---

---

---

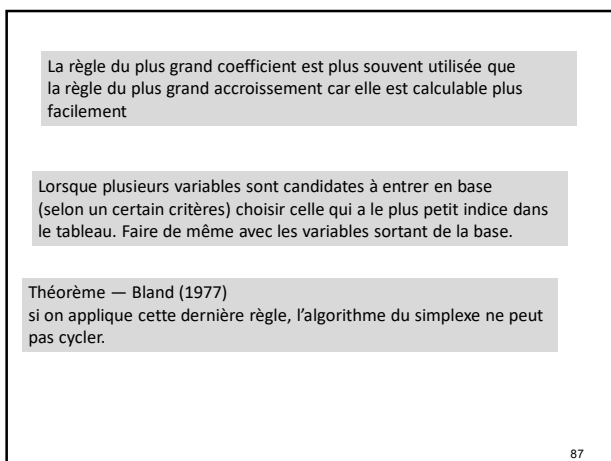
---

---

---

---

---




---

---

---

---

---

---

---

---