

BB 632

VIBROFINITRICE



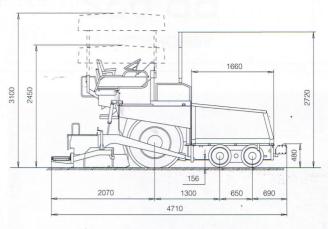


MOTORE DIESEL		
Marca	Deutz F4L 1011F	
4 Cilindri Raffre	Raffreddamento ad aria	
Potenza a 2600 giri/min (ISO 3046/1)	40 kW (54,5 CV)	
Avviamento elettrico	12 V	
VELOCITÀ		
1ª marcia (di lavoro)	0÷51 m/mir	
2ª marcia (di trasferimento)	0÷12 km/ł	
RASATORE VIBRANTE RB 320	. 4	
Larghezza di stesa variabile idraulicamente	e 1,70÷3,20 n	
con 2 allarg. di 0,20 m cad. (a richiesta	a) max 3,60 n	
con 4 allarg. di 0,20 m cad. (a richiesta	a) max 4,00 n	
Riduzione larghezza di stesa (a richiesta)	1,70÷0,65 n	
Frequenza vibrazione suola lisciante		
0÷3400 giri/min	(0÷56,7 Hz	
RASATORE CON TAMPER RB 3200 T	()	
Larghezza di stesa variabile idraulicamente	e 1,70÷3,20 n	
con 2 allarg. di 0,40 m cad. (a richiesta	a) max 4,00 n	
Riduzione larghezza di stesa (a richiesta) 1,70÷0,65 n	
Frequenza del tamper	c	
0÷1700 giri/min	(0÷28,3 Hz	
Riscaldamento	GP	

Trasmissione		idrostatica
Ruote direzionali doppie		455 x 260 mm
Ruote di trazione		365/80-R20
Sterzo		idroguida
Raggio di sterzata interno		3,00 m
	esterno	5,20 m
Peso operativo (no	orme CECE)	6300 kg
Capacità tramoggi	a (compreso tunnel)	7,5 t
Altezza di scarico i	in tramoggia al centro	480 mm
	ai lati	520 mm
Coclee		Ø 260 mm
PRESTAZIONI		
Produzione max		120 t/h
Spessore di stesa		5÷250 mm
RIFORNIMENTI		
Capacità serbatoio	gasolio	70
	olio idraulico	63
	liquido ecologico	32

Le massime prestazioni non sono ottenibili contemporaneamente.

VIBROFINITRICE BB 632



CARRO: macchina a 3 assi di cui 2 anteriori sterzanti con ruote di tipo "cushion" ed 1 posteriore traente con ruote pneumatiche. Gli assali anteriori, a bilanciere, e l'ampia sezione di appoggio delle ruote posteriori garantiscono un'efficace galleggiamento anche sui terreni più difficili. Le ruote pneumatiche sono riempite con soluzione di cloruro di calcio adatto a temperature di esercizio fino a –25°C.

TRASMISSIONE: idrostatica con pompa a portata variabile e motore a cilindrata fissa, a pistoni radiali, direttamente calettato sul cambio a due rapporti con differenziale autobloccante.

La trasmissione finale, così come il cambio di velocità sono del tipo ad ingranaggi (senza catene) lubrificati in bagno d'olio per garantire un durata illimitata riducendo al minimo le operazioni di manutenzione.

Un servocomando elettrico consente l'arresto e l'avvio della macchina (per rifornimenti di materiale), mantenendo la velocità di lavoro prestabilita.

Velocità di trasferimento e di lavoro variabile in una infinita gamma di valori.

RASATORI RB 320 e RB 3200 T: il piano di stesa è regolabile per ottenere varie sagomature (V Λ W Λ M) con angoli di bombatura variabile tra +4.5% e -2.5%.

L'inserimento del vibrante (RB 320) o del tamper (RB 3200 T) è selezionabile sia in modo manuale che automatico, contemporaneamente all'avanzamento della macchina. In fase di lavoro la regolazione del vibrante o del tamper avviene tramite un regolatore manuale.

Entrambi i rasatori sono dotati di accensione elettronica con regolazione automatica della temperatura delle suole per un controllo ottimale durante il lavoro.

FRENI: il freno di servizio è realizzato per mezzo della stessa trasmissione idrostatica; il freno di soccorso e stazionamento è meccanico a comando idraulico negativo.

Il comando del freno di soccorso è a pedale dal posto guida.

POSTO GUIDA: i 2 sedili fissati su piattaforme traslabili lateralmente possono essere posizionati a sbalzo fuori dal profilo

Sul cruscotto sono raggruppate le spie di controllo ed i principali comandi della macchina. Il cruscotto è traslabile lateralmente e può essere posizionato sia a destra che a sinistra.

In base al rasatore montato, nella parte posteriore è posizionato

il comando che regola la funzionalità del vibrante o del tamper. Tutte le elettrovalvole del circuito idraulico, in caso di avaria, possono essere comandate direttamente a mano per evitare il fermo macchina. Tutti i componenti principali sono facilmente raggiungibili sia per la manutenzione ordinaria che straordinaria.

TRAMOGGIA E ALIMENTAZIONE MATERIALE: fiancate della tramoggia ribaltabili idraulicamente, indipendenti una dall'altra. Il fondo della vasca è costruito in lamiera d'acciaio resistente all'abrasione. Due rulli di spinta regolabili sono fissati anteriormente e ribaltabili con le tramogge.

Due nastri trasportatori realizzati in acciaio antiusura, e due coclee distributrici, sono a comando indipendente dal posto guida in manuale. Mentre quattro tastatori regolano l'afflusso del materiale al rasatore agendo sui nastri e sulle coclee in automatico.

A richiesta la macchina può essere equipaggiata con coclee reversibili per garantire un'ottima miscellazione del materiale su tutto il fronte di stesa. Una coppia di prolunghe coclee è in dotazione standard.

IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE: equipaggiata di fari di lavoro e di trasferimento.

EQUIPAGGIAMENTI A RICHIESTA:

- Tettuccio pieghevole con telo
- Livellatori automatici:
- Longitudinale, meccanico
- Longitudinale a ultrasuoni digitale, a 5 sensori
- Longitudinale a ultrasuoni combinato, elettronico e meccanico
- Trasversale

DIMENSIONI: mm

- Trasversale digitale
- Slittone autolivellante 6,00 m per livellatore longitudinale
- Elementi per riduzione larghezza di stesa a 0,65 m
- Allargamenti meccanici con prolunghe coclee per stesa fino a 3,60 m (valido solo per il rasatore RB 320)
- Allargamenti meccanici con prolunghe coclee per stesa fino a 4,00 m
- Coclee a velocità proporzionale con controllo e pilotaggio elettronico a ultrasuoni
- Coclee reversibili
- Comandi rasatore al posto guida
- Screed assist
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Olio biologico
- Documenti per immatricolazione



Via IV Novembre, 2 - 40061 MINERBIO (Bologna) - ITALIA Tel. +39-051-6607111 - Fax +39-051-6607115 www.bitelli.com



Certificato Nr 50 100 1344 UNI EN ISO 9001:2000