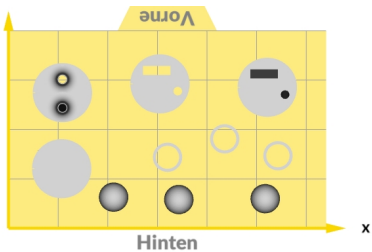


Run-Dokumentation



Contents

Zusammenfassung	1
Benutzerinteraktionen	2
Run-Parameter	4
Kartuschen	10
Run anpassen	10

DIESER RUN WURDE GETUNED!

Zusammenfassung

Drucker	A-021-610-722 (A-021-610-722)
Run-Call-sign	A-021-610-722-230028
Jobname	None
Endstatus des Runs	Fertig
Startdatum	14.08.2023 14:03:42
Enddatum	15.08.2023 07:40:20
Dauer	17:37 h
Material	LithaLox 350
Basisparametersatz	Gute Parameter LithaLox 350
Softwareversion	20Q3
Letzte Kalibrierung	03.12.2021

Benutzerinteraktionen

Aktion	Zeitpunkt
Run anpassen	14.08.2023 14:03:41
Run pausiert	14.08.2023 14:55:00
Run fortgesetzt	14.08.2023 14:56:11
Run pausiert	14.08.2023 14:56:55
Run fortgesetzt	14.08.2023 14:59:00
Stop	14.08.2023 15:02:42
Reset und autom. Kalibrierung	14.08.2023 15:04:04
Stop	14.08.2023 15:04:09
Reset	14.08.2023 15:04:14
Run fortgesetzt	14.08.2023 15:04:23
Run pausiert	14.08.2023 15:06:02
Run anpassen	14.08.2023 15:07:03
Rakel in Service-Position	14.08.2023 15:07:29
Reset	14.08.2023 15:07:35
Rakel in Service-Position	14.08.2023 15:07:48
Reset und autom. Kalibrierung	14.08.2023 15:07:51
Licht eingeschalten	14.08.2023 15:25:46
Tür entriegelt	14.08.2023 15:26:57
Tür entriegelt	14.08.2023 15:28:21
Beschichten	14.08.2023 15:28:36
Tür entriegelt	14.08.2023 15:28:50
Tür entriegelt	14.08.2023 15:29:34
Beschichten	14.08.2023 15:29:55
Beschichten	14.08.2023 15:30:09
Beschichten	14.08.2023 15:30:22
Beschichten	14.08.2023 15:30:34
Beschichten	14.08.2023 15:31:19
Tür entriegelt	14.08.2023 15:31:33
Tür entriegelt	14.08.2023 15:32:30
Beschichten	14.08.2023 15:32:36
Tür entriegelt	14.08.2023 15:32:49
Tür entriegelt	14.08.2023 15:33:57
Beschichten	14.08.2023 15:34:03
Run fortgesetzt	14.08.2023 16:20:14
Tür entriegelt	15.08.2023 08:12:35
Tür entriegelt	15.08.2023 08:13:05

Aktion	Zeitpunkt
Licht ausgeschalten	15.08.2023 08:13:08
Tür entriegelt	15.08.2023 09:13:22
Tür entriegelt	15.08.2023 09:13:34
Tür entriegelt	15.08.2023 09:20:32
Licht eingeschalten	15.08.2023 09:20:35
Tür entriegelt	15.08.2023 09:21:09
Licht ausgeschalten	15.08.2023 09:21:12
Tür entriegelt	15.08.2023 11:33:46
Licht eingeschalten	15.08.2023 11:33:52
Licht ausgeschalten	15.08.2023 11:33:54
Tür entriegelt	15.08.2023 11:33:56
Tür entriegelt	15.08.2023 11:33:58
Beschichten	15.08.2023 11:35:44
Licht eingeschalten	15.08.2023 11:35:47
Beschichten	15.08.2023 11:35:59
Beschichten	15.08.2023 11:36:13
Tür entriegelt	15.08.2023 11:36:25
Tür entriegelt	15.08.2023 11:36:47
Licht ausgeschalten	15.08.2023 11:37:07
Run-Ende bestätigt	16.08.2023 08:17:51

Run-Parameter

Schichtbereich von -1 bis -1

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	35 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	3 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,3

Beschichten

Drehwinkel	2 rotations
Rakelangriffswinkel	45,5 °
Drehgeschwindigkeit	200 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,1 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,25 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	15 °/s
Setzzeit	0 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	1,2 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	170 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	12 °/s
-----------------------	--------

Schichtbereich von 0 bis 0

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	65 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	3 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,3

Beschichten

Drehwinkel	1 rotations
Rakelangriffswinkel	45,7 °
Drehgeschwindigkeit	100 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,1 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,4 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	15 °/s
Setzzeit	120 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	4 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	170 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	12 °/s
-----------------------	--------

Schichtbereich von 1 bis 1

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	35 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	3 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,3

Beschichten

Drehwinkel	2 rotations
Rakelangriffswinkel	45,5 °
Drehgeschwindigkeit	200 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,1 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,25 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	7 °/s
Setzzeit	30 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	1,2 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	180 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	5 °/s
-----------------------	-------

Schichtbereich von 2 bis 5

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	35 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	3 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,3

Beschichten

Drehwinkel	2 rotations
Rakelangriffswinkel	44,6 °
Drehgeschwindigkeit	200 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,1 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,25 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	7 °/s
Setzzeit	30 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	1,2 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	180 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	10 °/s
-----------------------	--------

Schichtbereich von 6 bis 1963

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	35 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	3 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,3

Beschichten

Drehwinkel	2 rotations
Rakelangriffswinkel	45,5 °
Drehgeschwindigkeit	200 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,1 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,25 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	15 °/s
Setzzeit	5 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	1,2 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	170 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	12 °/s
-----------------------	--------

Kartuschen

Schichtbereich	Grund für die schlechte Kartusche	Material	Charge
-1 - 1963		LithaLox 350	AA0223114

Run anpassen

Schichtbereich	Version
-1 - -1	1
0 - 0	2
1 - 1963	3