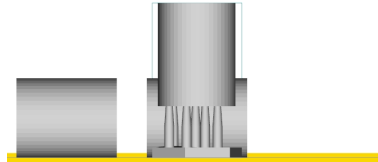


Run-Dokumentation



Contents

Zusammenfassung	1
Benutzerinteraktionen	2
Run-Parameter	3
Kartuschen	9
Run anpassen	9

**MÄNGEL BETREFFEND KARTUSCHE/MATERIAL, DIE
TEILEFEHLER VERURSACHEN KÖNNEN: Keine Kartusche
eingelegt**

Zusammenfassung

Drucker	A-021-610-722 (A-021-610-722)
Run-Call-sign	A-021-610-722-230059
Jobname	None
Endstatus des Runs	Fertig
Startdatum	16.11.2023 15:34:49
Enddatum	16.11.2023 23:26:18
Dauer	7:51 h
Material	LithaLox 350
Basisparametersatz	Julia Reaktoren
Softwareversion	20Q3
Letzte Kalibrierung	03.12.2021

Benutzerinteraktionen

Aktion	Zeitpunkt
Licht eingeschalten	17.11.2023 10:21:43
Licht ausgeschalten	17.11.2023 10:22:32
Licht eingeschalten	20.11.2023 09:26:32
Run-Ende bestätigt	20.11.2023 09:26:33

Run-Parameter

Schichtbereich von -1 bis -1

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	10 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	2 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,1

Beschichten

Drehwinkel	2 rotations
Rakelangriffswinkel	44,6 °
Drehgeschwindigkeit	200 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,15 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,25 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	15 °/s
Setzzeit	0 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	1,2 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	170 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	14 °/s
-----------------------	--------

Schichtbereich von 0 bis 0

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	50 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	2 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,1

Beschichten

Drehwinkel	1 rotations
Rakelangriffswinkel	45,7 °
Drehgeschwindigkeit	100 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,1 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,4 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	15 °/s
Setzzeit	120 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	4 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	170 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	14 °/s
-----------------------	--------

Schichtbereich von 1 bis 1

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	10 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	2 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,1

Beschichten

Drehwinkel	2 rotations
Rakelangriffswinkel	44,6 °
Drehgeschwindigkeit	200 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,15 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,25 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	7 °/s
Setzzeit	30 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	1,2 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	180 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	5 °/s
-----------------------	-------

Schichtbereich von 2 bis 5

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	10 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	2 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,1

Beschichten

Drehwinkel	2 rotations
Rakelangriffswinkel	44,6 °
Drehgeschwindigkeit	200 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,15 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,25 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	7 °/s
Setzzeit	30 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	1,2 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	180 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	10 °/s
-----------------------	--------

Schichtbereich von 6 bis 955

Geometrie

Stützstrukturdicke	300 µm
Schichthöhe	10 µm

Geometrie-Korrekturen

Z-Durchhärttiefen-Kompensation	True
Z-Durchhärttiefen-Kompensation: Schichten	2 layers
Schrumpfkompensation lateral (XY)	1,233
Kontur-Offset	-20 µm
Schrumpfkompensation Baurichtung (Z)	1,273

Dosieren

Dosier-Korrekturfaktor Support	1,3
Dosier-Korrekturfaktor	1,1

Beschichten

Drehwinkel	2 rotations
Rakelangriffswinkel	44,6 °
Drehgeschwindigkeit	200 °/s
Rakelneigungswinkel Abschaben	0,15 °
Rakelneigungswinkel Beschichten	0,25 °

Kontaktieren

Aufkippgeschwindigkeit	15 °/s
Setzzeit	5 s

Belichten

Rückwärtsbelichtungszeit	1,2 s
DLP-Intensität	85 mW/cm ²
DLP-Energie	170 mJ/cm ²

Trennen

Abkippgeschwindigkeit	14 °/s
-----------------------	--------

Kartuschen

Schichtbereich	Grund für die schlechte Kartusche	Material	Charge
-1 - 955	Keine Kartusche eingelegt	None	None

Run anpassen

Schichtbereich	Version
-1 - 955	1