



ENGINEERING CHANGE NOTIFICATION
工程变更通知

ECN NO.工程更改通知编号:ECN-AM2212

Date 日期:

Customer Part/Dwg No. 客户产品/图纸编号:	0010-32599	Rev. 版本:	001	Initiator. 发起人:	administrator	Initiator Dept. 发起部门:	EN
Compart Part/Dwg No. 肯发产品/图纸编号:	AM000024	Rev. 版本:	C	ECR No.: ECR编号:			
Implementation Date 更改执行日期:				Affected Doc. No.(Rev.) 受影响的文件编号及版本	AM000024-EWI-REV.A		
Title 题目: 关于AM000024-EWI-版本升级的更新							
Reasons 变更原因:							
Description Of Change: 变更详情:		Compart No. 肯发编号		Old Revision 更改前版本		Update Revision 更改后版本	
		AM000024		A		C	
Change from 变更前:							
Change to 变更后:							
Remarks备注:							
Signatures in the section below indicate that the ECN has been approved and can be released and documents distributed: Distribute to: MFG Mgmt Material Mgmt 下面签名的部分表明,ECN已经批准,可以发布给相关部门: 发放给: 生产管理层, 物料管理层							
Checked By: 审核人:		Approved by: 审核人:			Related Dept. Approval: 相关部门审批:		
Date: 日期:		Date: 日期:			Date: 日期:		

CONTROLLED DOCUMENT REVISION HISTORY

控制文件版本记录

<div><div><input type="checkbox"/> Prototype 样件</div><div><input type="checkbox"/> Pre-launch 试生产</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Production 正式投产</div></div>			Key Contact/Phone 主要联系人/电话: tommy Phone:18098960826	Date (Orig.) 日期(初始) 2022-10-13	Latest Date / Latest Rev. 最新日期 / 最新版本 2022-12-20 / C
Control Plan Number 控制计划编号: AM000024-EWI					
Part Number/Latest Change Level 产品编号/最新更改级别 Customer: 0010-32599 / REV: 001 Compart: AM000024		Core Team 核心组员 tommy; cherry;anther			
Part Name/Description SUBSTRATE ASSYEMBLY,INERT MLD W/DIVERT/REG		Supplier/Plant Approval/Date 供应商/厂商认可/日期			
Customer Quality Approval/Date (If Req'd) 客户品质认可/日期(若要求)					
Supplier/Plant 供应商/厂商	Supplier Code 供应商代码	Other Approval/Date (If Req'd) 其他认可/日期(若要求)	Other Approval/Date (If Req'd) 其他认可/日期(若要求)		
Remark 备注					
REV.LEVEL 版本	EFFECTIVE DATE 生效日期	P.C.N. & E.C.N. NO. 工序更改 &工程更改编号	INITIATOR 起草	DESCRIPTION OF CHANGE 更改内容	
C		ECN-AM2212	administrator		
B	2022-11-18	ECN-AM2211001	anther		
FORM#:EN-01-004-D					

产品编号	AM000024	<div>工序作业指导书</div>					文件编号	AM000024-EWI	版本	C
客户编号/版本	0010-32599 / REV: 001						起稿人	administrator	日期	2022-12-20
工 序	EN_装配						审核人		日期	
适用机型	后工人工						批准人		日期	
工序描述						工序时间	Please refer to systsm working hours			
注意事项	防火防水					夹具编号	12			
定义	1.■表示客户要求的重要参数; 2.□表示内部控制的重要尺寸; 3.无前缀表示一般控制尺寸.									
<div>工 艺 流 程</div> <div><div>EN 装配</div><div>EN 终检 (4楼)</div><div>EN 打包 (四楼)</div><div>PakagingWI-EN-02-051</div><div>Delivering</div></div>		序号	控制参数	图位	控制公差	抽样频率	检测仪器	<div></div>		
		1	0.111111	123	-+0.0001					
反应计划	1.立即通知技术员调整; 2.调整后对超差尺寸进行复检, OK才能重新生产; 3.上一个时间段内的产品进行全检,不良品入MRB; 4.连续两次抽检超差, 需停机改善, 一般尺寸超差通知主管, 带■/□尺寸超差需通知生产/品质/工程经理。									
FORM#:EN-01-003-D										

产品编号	AM000024	<div>工序作业指导书</div>					文件编号	AM000024-EWI	版本	C
客户编号/版本	0010-32599 / REV: 001						起稿人	administrator	日期	2022-12-20
工 序	EN_终检 (4楼)						审核人		日期	
适用机型	后工人工						批准人		日期	
工序描述						工序时间	Please refer to systsm working hours			
注意事项						夹具编号				
定义	1.■表示客户要求的重要参数; 2.□表示内部控制的重要尺寸; 3.无前缀表示一般控制尺寸.									
<div>工 艺 流 程</div> <div><div>EN 装配</div><div>EN 终检 (4楼)</div><div>EN 打包 (四楼)</div><div>PakagingWI-EN-02-051</div><div>Delivering</div></div>		序号	控制参数	图位	控制公差	抽样频率	检测仪器			
反应计划	1.立即通知技术员调整; 2.调整后对超差尺寸进行复检, OK才能重新生产; 3.上一个时间段内的产品进行全检,不良品入MRB; 4.连续两次抽检超差, 需停机改善, 一般尺寸超差通知主管, 带■/□尺寸超差需通知生产/品质/工程经理。									
FORM#:EN-01-003-D										

产品编号	AM000024	<div>工序作业指导书</div>	文件编号	AM000024-EWI	版本	C		
客户编号/版本	0010-32599 / REV: 001		起稿人	administrator	日期	2022-12-20		
工 序	EN_打包 (四楼)		审核人		日期			
适用机型	后工人工		批准人		日期			
工序描述			工序时间	Please refer to systsm working hours				
注意事项			夹具编号					
定义	1.■表示客户要求的重要参数; 2.□表示内部控制的重要尺寸; 3.无前缀表示一般控制尺寸.							
<div>工 艺 流 程</div> <div><div>EN 装配</div><div>EN 终检 (4楼)</div><div>EN 打包 (四楼)</div><div>Pakaging</div><div>Delivering</div></div> <div><div>WI-EN-02-051</div><div></div></div>		序号	控制参数	图位	控制公差	抽样频率	检测仪器	
反应计划		1.立即通知技术员调整; 2.调整后对超差尺寸进行复检, OK才能重新生产; 3.上一个时间段内的产品进行全检,不良品入MRB; 4.连续两次抽检超差, 需停机改善, 一般尺寸超差通知主管, 带■/□尺寸超差需通知生产/品质/工程经理。						
FORM#:EN-01-003-D								