

## ENGINEERING CHANGE NOTIFICATION

### 工程变更通知

ECN NO.工程更改通知编号:ECN-AM2211

Date 日期:

Customer Part/Dwg No. 客户产品/图纸编号:	0010-31409	Rev. 版本:	001	Initiator. 发起人:	anther	Initiator Dept. 发起部门:	QM
Compart Part/Dwg No. 肯发产品/图纸编号:	AM000034	Rev. 版本:	B	ECR No.: ECR编号:			
Implementation Date 更改执行日期:	11/29/2022			Affected Doc. No.(Rev.) 受影响的文件编号及版本		AM000034-EWI-REV.A	

Title 题目:	关于AM000034-EWI-版本升级的更新	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; color: red; font-weight: bold;"> COMPART PROPERTY COMPART  DCC CONTROLLED ORIGINAL  RECEIVED DATE: 2022.11.29  CONTROLLED ONLY IN RED </div>
Reasons 变更原因:		

Description Of Change: 变更详情:	Compart No. 肯发编号	Old Revision 更改前版本	Update Revision 更改后版本
	AM000034	A	B

Change from 变更前:

Change to 变更后:

Remarks备注:

Signatures in the section below indicate that the ECN has been approved and can be released and documents distributed:

Distribute to: MFG Mgmt    Material Mgmt

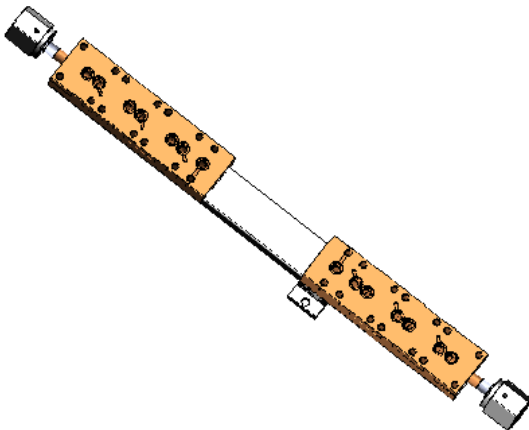
下面签名的部分表明,ECN已经批准,可以发布给相关部门:

发放给: 生产管理层, 物料管理层

Checked By: 审核人:	Approved by: 审核人:	Related Dept. Approval: 相关部门审批:
Date: 日期:	Date: 日期:	蔡嘉巍;  11/29/2022 11:38:45 AM

CONTROLLED DOCUMENT REVISION HISTORY
控制文件版本记录

Form containing revision history details including: Control Plan Number (AM000034-EWI), Part Number (0010-31409 / REV: 001), Part Name (SUBSTATE ASSY, TOXIC, SDS MLD WITHOUT DIVERT), and a table of revisions with columns for REV.LEVEL, EFFECTIVE DATE, P.C.N. & E.C.N. NO., INITIATOR, and DESCRIPTION OF CHANGE.

产品编号	AM000034	<div>COMPART PROPERTY COMPART</div> <div>DCC CONTROLLED ORIGINAL</div> <div>RECEIVED DATE: 2022.11.29</div> <div>CONTROLLED ONLY IN RED</div> <div>工序作业指导书</div>					文件编号	AM000034-EWI	版本	B
客户编号/版本	0010-31409 / REV: 001						起稿人	anther	日期	2022-11-29
工 序	装配						审核人		日期	
适用机型							批准人		日期	
工序描述							工序时间	参考系统工时		
注意事项							夹具编号			
定义	1.■表示客户要求的重要参数; 2.□表示内部控制的重要尺寸; 3.无前缀表示一般控制尺寸 .									
工 艺 流 程		序号	控制参数	图位	控制公差	抽样频率	检测仪器			
装配	NB24	1		附图	+ .02"/+ .00	1Psc/4H	螺纹塞规			
↓		2		附图	± .01"	1Psc/4H	基子			
终检 ( 4楼 )	NA23	3		附图	± .01"	1Psc/4H	螺纹塞规+同心表			
↓		4		NA	NA	1Pcs/8H	基子+同心表			
打包 ( 四楼 )	NA30	5	外观	NA	无明显缺陷	1Psc/4H	螺纹塞规			
↓										
包装	WI-EN-02-239									
↓										
出货										
反应计划	1.立即通知技术员调整; 2.调整后对超差尺寸进行复检, OK才能重新生产; 3.上一个时间段内的产品进行全检, 不良品入MRB; 4.连续两次抽检超差, 需停机改善, 一般尺寸超差通知主管, 带■/□尺寸超差需通知生产/品质/工程经理。									
FORM#:EN-01-003-D										

产品编号	AM000034	<div>COMPART PROPERTYCOMPART</div> <div>DCC CONTROLLED ORIGINAL</div> <div>RECEIVED DATE: 2022.11.29</div> <div>CONTROLLED ONLY IN RED</div> <div>工序作业指导书</div>					文件编号	AM000034-EWI	版本	B
客户编号/版本	0010-31409 / REV: 001						起稿人	anther	日期	2022-11-29
工 序	终检 ( 4楼 )						审核人		日期	
适用机型							批准人		日期	
工序描述						工序时间	参考系统工时			
注意事项						夹具编号				
定义	1.■表示客户要求的重要参数; 2.□表示内部控制的重要尺寸; 3.无前缀表示一般控制尺寸 .									
工 艺 流 程		序号	控制参数	图位	控制公差	抽样频率	检测仪器			
装配 NB24										
↓										
终检 ( 4楼 ) NA23										
↓										
打包 ( 四楼 ) NA30										
↓										
包装 WI-EN-02-239										
↓										
出货										
反应计划	1.立即通知技术员调整；2.调整后对超差尺寸进行复检，OK才能重新生产；3.上一个时间段内的产品进行全检,不良品入MRB; 4.连续两次抽检超差，需停机改善，一般尺寸超差通知主管，带■/□尺寸超差需通知生产/品质/工程经理。									
FORM#:EN-01-003-D										

产品编号	AM000034	<div>COMPART PROPERTYCOMPART</div> <div>DCC CONTROLLED ORIGINAL</div> <div>RECEIVED DATE: 2022.11.29</div> <div>CONTROLLED ONLY IN RED</div> <div>工序作业指导书</div>					文件编号	AM000034-EWI	版本	B
客户编号/版本	0010-31409 / REV: 001						起稿人	anther	日期	2022-11-29
工 序	打包（四楼）						审核人		日期	
适用机型							批准人		日期	
工序描述						工序时间	参考系统工时			
注意事项						夹具编号				
定义	1.■表示客户要求的重要参数; 2.□表示内部控制的重要尺寸; 3.无前缀表示一般控制尺寸 .									
工 艺 流 程		序号	控制参数	图位	控制公差	抽样频率	检测仪器			
装配 NB24										
↓										
终检（4楼） NA23										
↓										
打包（四楼） NA30										
↓										
包装 WI-EN-02-239										
↓										
出货										
反应计划	1.立即通知技术员调整；2.调整后对超差尺寸进行复检，OK才能重新生产；3.上一个时间段内的产品进行全检,不良品入MRB; 4.连续两次抽检超差，需停机改善，一般尺寸超差通知主管，带■/□尺寸超差需通知生产/品质/工程经理。									
FORM#:EN-01-003-D										