

## ENGINEERING CHANGE NOTIFICATION 工程变更通知

ECN NO.工程更改通知编号:ECN	Date 日期:										
Customer Part/Dwg No. 客户产品/图纸编号:	0010-31409	1 001		Initiator. 发起人:	anther	Initiator Dept. 发起部门:		QM			
Compart Part/Dwg No. 肯发产品/图纸编号:	AM000034	Rev. 版本:	В	ECR No.: ECR编号:							
Implementation Date 更改执行日期:			lo.(Rev.) 号及版本	AM000034-EWI-REV.A							
Title 题目: Reasons 变更原因:	关于AM000034-EWI-版本升	级的更新					DCC (	COMPART COMPART CONTROLLED ORIGINAL ED DATE: 2022.11.29  ROLLED ONLY IN RED			
Description Of Change: 变更详情:		Compart No. 肯发编号		Old Revision 更改前版本		Update Revision 更改后版本					
		AM000034		Α		В					
Change from 变更前:											
Change to 变更后:											
Remarks备注:											
Signatures in the section below indicate that the ECN has been approved and can be released and documents distributed: Distribute to: MFG Mgmt											
Checked By: 审核人:		Approved by: 审核人:			Related Dept. App 相关部门审批:	proval:					
Data		Data			蔡嘉巍;						
Date: 日期:		Date: 日期:			Date: 日期:						
H743-		H.43.			11/29/2022 11:38:45 AM						

FORM#: EN-00-016-C



## CONTROLLED DOCUMENT REVISION HISTORY 控制文件版本记录

□ Prototype 样件	□ Pre-launch 试生产	☑ Production 正式投产	Key Contact/Phone 主要联系人/电话:			Date (Orig.) 日期(初始) Latest Date / Latest R 最新日期 / 最新版本				
Control Plan Nun	nber 控制计划编 <del>号</del> : AM00	)0034-EWI	温文利			2022-11-11 2022-11-29 / B				
Part Number/Lat 产品编号/最新更改 Customer: 0010- Compart: AM000	文级别 31409 / REV: 001		Core Team 核心组员 陈海强,杨为				DCC CONTROLLED ORIGINAL RECEIVED DATE: 2022.11.29			
Part Name/Descr SUBSTATE ASSY,	ription TOXIC,SDS MLD WITHO	OUT DIVERT	Supplier/Plant Appr 供应商/厂商认可/日期			Customer Quality Approval/Date (If Req'd) 客户品质认可/日期(若要求)				
Supplier/Plant 供	应商/厂商	Supplier Code 供应商代码	Other Approval/Dat 其他认可/日期(若要求			Other Approval/Date (If Req'd) 其他认可/日期(若要求)				
			Rem	nark 备注						
REV.LEVEL 版本	EFFECTIVE DATE 生效日期	P.C.N. & E 工序更改 & I		INITIATOR 起草	DESCRIPTION OF CHANGE 更改内容		CHANGE			
В	2022-11-29			anther						
А	2022-11-29			admin						
FORM#:EN-01-00	4-D		·							

产品编号		AM00003	4						COMPART PROPE	RTY COMPART	文件编号	AM000034-EWI	版本	В
客户编号/版》	本	0010-314	09 / R	EV: 001	-	T 🚖	: <i>!/</i> =\ \+	七月十		LED ORIGINAL	起稿人	anther	日期	2022-11-29
工序		装配			_	上/子	作业技	日子十	RECEIVED DATE:	2022.11.29	审核人		日期	
适用机型									批准人		日期			
工序描述								工序时间 参考系统工时						
注意事项														
定义		1.■表示客	户要求	的重要参数	女; 2.□表示内部	部控制的重	重要尺寸; 3.无前	前缀表示一般控	制尺寸.					
工艺	き 流	程	序号	控制	制参数	图位	控制公差	抽样频率	检测仪器					
装配	NB24		1	<u> </u>	A	附图	+.02"/+.00	1Psc/4H	螺纹塞规					
<del> </del>	1		2	<i>≯</i> =+ <i>i</i>	$\bigcirc$	附图	±.01"	1Psc/4H	基子		900			
终检(4楼) NA23			3		()(S)	附图	±.01"	1Psc/4H	螺纹塞规+同心 表					
打包(四楼)	NA30	OQC	4		D	NA	NA	1Pcs/8H	基子+同心表					
包装	WI-EN	N-02-239	5	5	外观	NA	无明显缺陷	1Psc/4H	螺纹塞规			The same of the sa		
出货	1	oqc		-									<b>&gt;</b>	

反应计划

1.立即通知技术员调整;2.调整后对超差尺寸进行复检,OK才能重新生产;3.上一个时间段内的产品进行全检,不良品入MRB; 4.连续两次抽检超差,需停机改善,一般尺寸超差通知主管,带■/□尺寸超差需通知生产/品质/工程经理。

FORM#:EN-01-003-D

产品编号	AM00003	34						COMPART PROPE	RTY COMPART	文件编号	AM000034-EWI	版本	В
客户编号/版本	0010-314	·09 / R	EV: 001	_	ТВ	: <i>II</i> =\ \+	七巴士	1	LED ORIGINAL	起稿人	anther	日期	2022-11-29
工 序	终检(4楼	)			上/子	作业技	计节目	RECEIVED DATE:	2022.11.29	审核人		日期	
适用机型					CONTROLLED ONLY IN RED							日期	
工序描述			·								参考系统工时		
注意事项										夹具编号			
定义	1.■表示客	户要求	的重要参	数; 2.□表示内部	邻控制的	重要尺寸; 3.无前	前缀表示一般控	制尺寸.					
工艺	流 程	序号	控	制参数	图位	控制公差	抽样频率	检测仪器					
装配 NB24    終检 ( 4楼 ) NA23													
↓	oqc												
反应计划				整后对超差尺寸进 空/品质/工程经理		OK才能重新生产	至;3.上一个时间	段内的产品进行的	全检,不良品入MRI	3; 4.连续两次	水抽检超差,需停机改善	, 一般尺寸	超差通知主

FORM#:EN-01-003-D

产品编号	AM00003	34						COMPART PROPE	RTY COMPART	文件编号	AM000034-EWI	版本	В
客户编号/版本	0010-314	·09 / R	EV: 001	_	TĖ	://Exllyt	ᄕᇋᆊ		LED ORIGINAL	起稿人	anther	日期	2022-11-29
工 序	打包(四樹	娄)		_	上/子	作业技	日子节	1	2022.11.29	审核人		日期	
适用机型								CONTROLLED	ONLY IN RED	批准人		日期	
工序描述											参考系统工时		
注意事项										夹具编号			
定义	1.■表示客	户要求	的重要参	数; 2.□表示内部	邻控制的	重要尺寸; 3.无前	前缀表示一般控	制尺寸.					
工艺	流程	序号	控	制参数	图位	控制公差	抽样频率	检测仪器					
装配 NB	324												
<del> </del>	.22												
终检 ( 4楼 ) NA	A23												
▼ 打包(四楼) NA	<b>A30</b>												
	OQC	,											
包装WI	-EN-02-239												
<del></del>	OQC	)											
出货	1												
反应计划				整后对超差尺寸说 产/品质/工程经理		OK才能重新生产	<del>"</del> ;3.上一个时间	段内的产品进行的	全检,不良品入MRI	3; 4.连续两次	來抽检超差,需停机改善	‡,一般尺寸	「超差通知主

FORM#:EN-01-003-D