



CONGELADOR INTELIGENTE



AHORRO ABSOLUTO



mirage®
CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

CONGELADOR INTELIGENTE



TECNOLOGÍA
MULTI PRO



AHORRO
ENERGÉTICO



PANEL
DE ESTADO



CONTROL
DE ACCESO



OPTIMIZADOR
DE ESPACIO

CARACTERÍSTICAS

- LUZ INTERIOR
- CERRADURA CON LLAVE DE SEGURIDAD
- CANASTA PARA ALIMENTOS
- MANIJA INTEGRADA
- INTERIOR DE ALUMINIO
- RUEDAS PARA FÁCIL MANEJO Y TRANSPORTACIÓN
- SISTEMA DE DRENAJE
- TERMOSTATO AJUSTABLE DE TEMPERATURA DE 5 A -28 °C
- INDICADOR DE ENCENDIDO Y DE TRABAJO

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO	UNIDADES	MCP10HB	MCP15HB	MCP20HB	MCP25HB	MCP30HB	
CAPACIDAD COMERCIAL	Ft3	3.5	4	7	9	10	
INDICADOR DE ENCENDIDO		Si	Si	Si	Si	Si	
INDICADOR DE USO COMPRESOR		Si	Si	Si	Si	Si	
CANASTILLA METÁLICA		1	1	1	2	2	
LUZ INTERNA		Si	Si	Si	Si	Si	
TAPÓN DE DRENADO		Si	Si	Si	Si	Si	
VOLTAJE	V~	115	115	115	115	115	
CORRIENTE NOMINAL	A	0.95	0.98	1.02	1.14	1.18	
REFRIGERANTE / CARGA	g	R600a / 39	R600a / 45	R600a / 52	R600a / 55	R600a / 72	
CONTROL DE TEMPERATURA		Perilla	Perilla	Perilla	Perilla	Perilla	
DIMENSIONES Y PESO							
DIMENSIONES	PRODUCTO (WxHxD)	mm	760x845x560	760x845x560	980x845x560	1115x845x610	1055x835x730
	EMPAQUE (WxHxD)	mm	790x885x582	790x885x582	1010x885x582	1145x890x632	1085x885x780
PESO (NETO / BRUTO)	kg	27/31	31/35	36/40	43/45	44/50	

MODELO: MCP10HB



MODELO: MCP30HB

