



INVERTER **17**

AHORRO ABSOLUTO



CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



REST MODE

Con REST MODE tu descanso está asegurado, el programa principal realiza ajustes de temperatura para evitar frío o calor excesivo mientras duermes. Tu sueño será prolongado e ininterrumpido.



SOFT START

El compresor arranca en forma lenta sin registrar un consumo de energía abruptamente. Elimina cobros por demanda máxima.



ACABADO DE LUJO

Terminado en blanco brillante, emblema cromado, hidden display.



SENSACIÓN TÉRMICA MEJORADA

Incorpora un sensor ambiental en control remoto, puede monitorear la temperatura de su alrededor con mayor precisión.

ESPECIFICACIONES



MARCA

MODELO		1 TON-115	1 TONS	1 1/2 TONS	2 TONS	3 TONS
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000	36,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	Btu/h	12,300	12,300	18,000	24,000	36,000
CONSUMO ENERGÉTICO MÁXIMO	W	1,000	1,000	1,600	2,000	3 360
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/h	17	17	17	17	16.7
TIPO DE REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A	R410A	R410a 2.50 kg
COMPRESOR TIPO		Rotativo de velocidad variable				(SVS) Smart Variable Speed
FLUJO DE AIRE	m3/h	600	600	850	1,250	1600
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	30	30	42	45	53
DIMENSIONES Y PESO (WxHxD)						
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE	mm	850x300x198	750x285x200	900x310x225	1082x330x233
	CON EMPAQUE	mm	920x370x285	820x345x280	970x380x305	1155x395x315
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR	PESO	Kg	10.5/12	8.5/10	12/14	14/16
	SIN EMPAQUE	mm	720x540x260	720x540x260	802x535x398	825x655x310
	CON EMPAQUE	mm	850x605x365	850x605x365	920x605x395	945x725x435
PESO						
28/31						
ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA Y CONEXIÓN						
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulgadas	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	1/4"-5/8"	3/8 - 5/8
LONGITUD TOTAL MÁXIMA PERMITIDA	m	18	18	18	20	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8	8	8	8
UBICACIÓN TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	5	5	5	6	6
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	25	25	25	30	30

Disponible en: 1 (220 V y 110 V), 1.5, 2 y 3 tons.

Versiones: Sólo frío y con calefacción.

