



AIRE ACONDICIONADO COMERCIAL LIGERO

Ci
MAGNUM





EQUIPOS FAN & COIL

ci
MAGNUM



Fan & Coil Inverter

ci

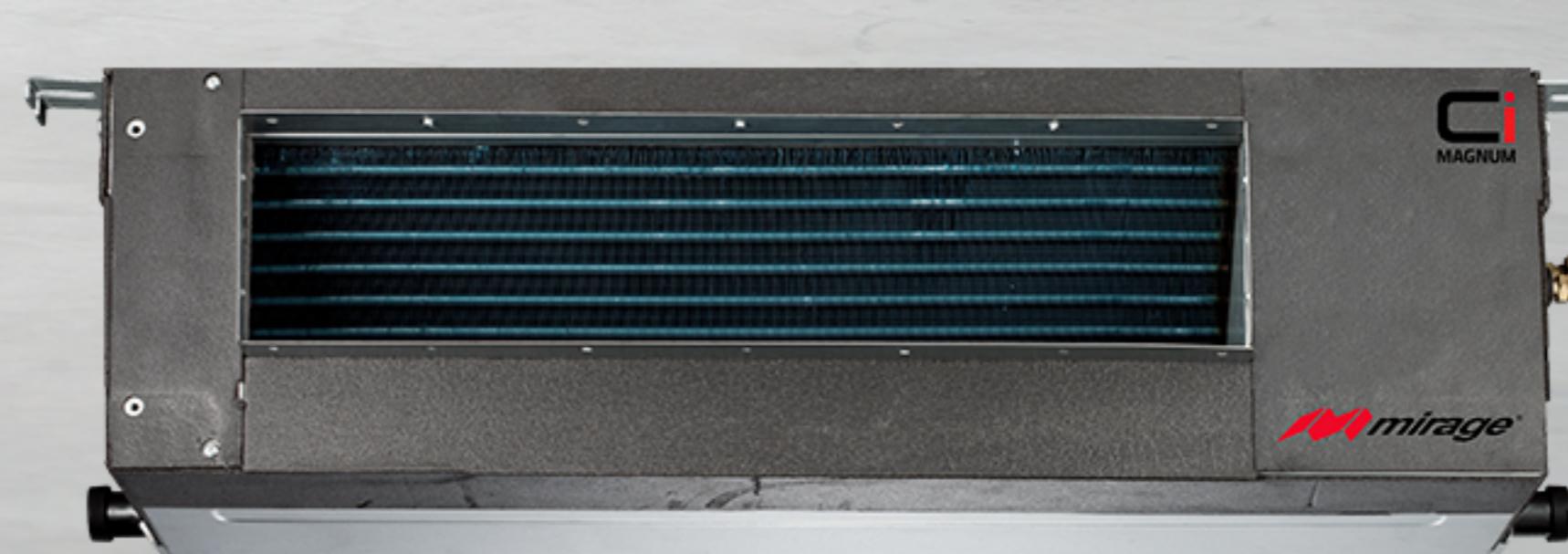
MAGNUM

mirage®

ESPECIFICACIONES

MODELO		EDC181M	EDC241M	EDC361M	EDC601M
CAPACIDAD NOMINAL	TON	1.5	2	3	5
	kW	5.27	7.02	11	17.58
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	kW	5.33	7.02	11	17.58
	BTU/h	18,000	24,000	36,000	57,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	SEER	BTU/Wh	19	18	15.5
	CAPACIDAD	kW	5.27	7.02	11
		BTU/h	18,000	24,000	36,000
	COP	W/W	3.08	3.05	3.00
OPERACIÓN		TERMOSTATO DE PARED (INCLUIDO)			
ACCESORIOS ADICIONALES		BOMBA DE CONDENSADO (INCLUIDA)			
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V / PH / Hz	230 Vca / 1 PH / 60 Hz		
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	884 / 731 / 612	1318 / 1178 / 739	1904 / 1598 / 1156
RUIDO (H/M/L)		dB(A)	41 / 39 / 37	48 / 44 / 39	53 / 51 / 47
TIPO DE REFRIGERANTE		R410a			
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	PULGADAS	1/4	3/8	3/8
	GAS	PULGADAS	1/2	5/8	5/8
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)					
SIN EMPAQUE		mm	920 x 635 x 210	1100 x 774 x 249	1140 x 775 x 270
CON EMPAQUE		mm	1135 x 655 x 290	1305 x 805 x 315	1355 x 795 x 350
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	23 / 27.5	39.4 x 46.7	34 / 40.5
					74 / 86

Modelo: EDC181M, EDC241M, EDC361M, EDC601M



W

H



EQUIPOS
PISO TECHO

Ci
MAGNUM



Piso Techo Inverter

ci

MAGNUM

mirage®

ESPECIFICACIONES

MODELO		EPC361M	EPC601M
CAPACIDAD NOMINAL	TON	3	5
	kW	11	17.58
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	kW	11	17.58
	BTU/h	36,114	60,000
SEER	BTU/Wh	17.64	18.3
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	11	17.58
	BTU/h	38,144	60,000
COP	W/W	2.80	3.16
OPERACIÓN		CONTROL REMOTO (INCLUIDO)	
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V / PH / Hz	230 Vca / 1 PH / 60 Hz
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	1762 / 1559 / 1084 2353 / 1749 / 1352
RUIDO (H/M/L)		dB(A)	54 / 49 / 43 55 / 39 / 50
TIPO DE REFRIGERANTE		R410a	
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	PULGADAS	3/8
	GAS	PULGADAS	5/8
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)			
SIN EMPAQUE		mm	1285 x 675 x 235
CON EMPAQUE		mm	1360 x 755 x 313
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	31.3 / 37 46 / 50

Modelo: EPC361M, EPC601M





EQUIPOS
CASSETTE

Ci
MAGNUM



Cassette Inverter

ci

MAGNUM

mirage®

ESPECIFICACIONES

MODELO		EFC181M	EFC241M	EFC361M	EFC541M	
CAPACIDAD NOMINAL	TON	1.5	2	3	4.5	
	kW	5.27	7.02	11	15.82	
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	KW	5.27	7.02	11	15.82	
	BTU/h	18,241	24,000	36,860	54,000	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	SEER	BTU/Wh	17.3	18	17.6	
	KW	5.27	7.02	11	15.82	
	BTU/h	18,000	24,000	38,000	54,000	
CAPACIDAD	COP	W/W	3.20	3.00		
			CONTROL REMOTO (INCLUIDO)			
OPERACIÓN						
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V / PH / Hz	230 Vca / 1 PH / 60 Hz			
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	951 / 821 / 705	1400 / 1250 / 1000	1861 / 1628 / 1375	1860 / 1400 / 1300
RUIDO (H/M/L)		dB(A)	44 / 39 / 36	50 / 46 / 42	55 / 52 / 49	56 / 52 / 49
TIPO DE REFRIGERANTE			R410a			
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	PULGADAS	1/4	3/8	3/8	3/8
	GAS	PULGADAS	1/2	5/8	5/8	3/4
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)						
SIN EMPAQUE		mm	Unidad - 570x570x260 Panel - 647x647x50	Unidad - 840x840x205 Panel - 950x950x55	Unidad - 840x840x245 Panel - 950x950x55	Unidad - 840x840x287 Panel - 950x950x55
CON EMPAQUE		mm	Unidad - 655x655x290 Panel - 715x715x123	Unidad - 900x900x225 Panel - 1035x1035x90	Unidad - 900x900x257 Panel - 1035x1035x90	Unidad - 900x900x307 Panel - 1035x1035x90
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	Unidad - 16.1 / 18.7 Panel - 2.5 / 4.5	Unidad - 21 / 24.6 Panel - 5 / 8	Unidad - 26.4 / 30 Panel - 5 / 8	Unidad - 31 / 35 Panel - 5 / 8

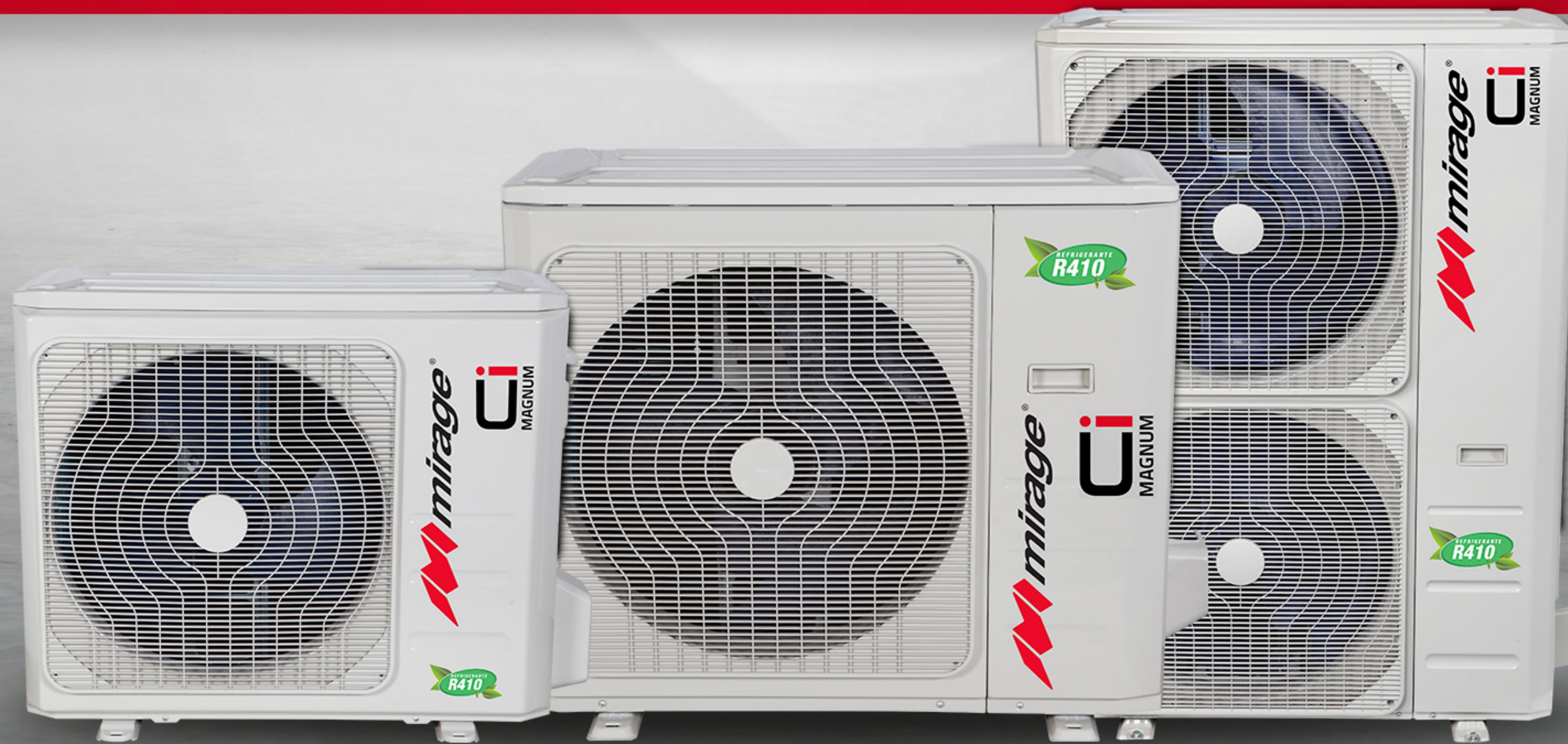
Modelo: EFC181M, EFC241M,
EFC361M, EFC541M





CONDENSADORAS

ci
MAGNUM



Condensadoras Inverter

ci

MAGNUM

mirage®

ESPECIFICACIONES

MODELO		CLC181M	CLC241M	CLC361M	CLC541M	CLC601M
CAPACIDAD NOMINAL	TON	1.5	2	3	4.5	5
	kW	5.27	7.02	10.55	15.82	13.1
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V / PH / Hz			230 V / 1 PH / 60 Hz		
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/h	18,000	24,000	36,000	54,000	60,000
	W	5.27	7.02	10.55	15.82	13.10
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	BTU/h	18,000	24,000	36,000	54,000	60,000
	W	5.27	7.02	10.55	15.82	13.10
CONSUMO ENERGÉTICO	W	1,600	2,000	3,360	4,500	4,900
CORRIENTE NOMINAL	A	7.7	9.6	15	15	23
RUIDO	dB(A)	60	60	66	64	64
TIPO DE REFRIGERANTE				R410A		
CARGA DE REFRIGERANTE	kg	1.95	2.35	3.06	4.3	4.62
TIPO DE COMPRESOR				SMART ROTARY INVERTER		
NUMERO DE COMPRESORES		1	1	1	1	1
TIPO DE ACEITE		ESTER VG74	ESTER VG74	POE (VG74)	ESTER VG74	ESTER VG74
CARGA DE ACEITE	L	0.45	0.67	1.0	1.40	1.40
DIÁMETRO DE TUBERÍAS	LÍQUIDO	PULGADAS	1/4	3/8	3/8	3/8
	GAS	PULGADAS	1/2	5/8	5/8	3/4
DISEÑO DE TUBERÍA	LONGITUD MÁXIMA	m	25	25	60	60
	DESNIVEL MÁXIMO	m	15	15	25	25
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)						
SIN EMPAQUE	mm	845x363x702	946x410x810	946 x 410 x 810	952 x 415 x 1333	952 x 415 x 1333
CON EMPAQUE	mm	965x395x765	1090x500x885	1090 x 500 x 875	1095 x 495 x 1480	1095 x 495 x 1480
PESO NETO / PESO BRUTO	Kg	42.2/46.5	64 / 69	67 / 73	102 / 115	102 / 115.4

Modelo: CLC541M, CLC601M

Modelo: CLC181M



Modelo: CLC241M, CLC361M

