



AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

MAGNUM INVERTER **22**



TEST MODE

Poderosa herramienta, A través del control remoto podemos habilitar el modo prueba, entrar a un menú y revisar los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal, esto nos ayuda a establecer un diagnóstico acertado, confirmar se encuentre trabajando en orden y anticiparnos a un posible evento de falla.



ANTI FREEZE

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura del evaporador (unidad interior) es mas baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.



LEAK DETECTION

Protege el compresor ante una eventual perdida de refrigerante, su rutina de protección apaga la unidad si se detecta que refrigerante se encuentra en nivel critico evitando daño severo al mecanismo de compresión.



360 INVERTER

Tecnología de control y velocidad variable aplicada a todos dispositivos de mayor consumo, su procesador de MQ Smart modula el gasto energético de acuerdo a la demanda en tiempo real. Colocándose en categoría PREMIUM inverter con 22 SEER de eficiencia.



PROTECT +

Añadimos una capa de protección en tarjetas electrónicas mejorando el desempeño en ambientes húmedos.



IMPROVED IDU DESIGN

Nuevo diseño de unidad interior, ofrece mayor armonía en espacios modernos, su apariencia refinada transmite serenidad, le permite adaptarse muy bien a las nuevas tendencias decorativas.



22 SEER

Nivel de eficiencia superior, coloca esta serie como una de las más eficientes del mercado, consolidándose como categoría PREMIUM inverter.



AHORRO

Durante este modo de operación, tu unidad consume justo la energía necesaria. Conservando una temperatura confortable de 24°C en ventilación automática.



CLEAN

Se activará una corriente de aire justo después de utilizar modo enfriamiento para retirar la humedad en el intercambiador del evaporador (unidad interior), esto ayuda eliminar los malos aromas y disminuye la formación de hogos.



ESPECIFICACIONES			EMF120V-CMF120V EMC120V-CMC120V	EMF121V-CMF121V EMC121V-CMC121V	EMF181V-CMF181V EMC181V-CMC181V	EMF261V-CMF261V EMC261V-CMC261V
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60	230-1-60	230-1-60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Ton	1	1	1 1/2	2
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Btu/h	4,300 - 13,000	4,300 - 13,000	6,400 - 19,000	7,700 - 24,000
RANGO DE CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN		Btu/h	4,300 - 13,000	4,300 - 13,000	6,400 - 19,000	7,700 - 24,000
POTENCIA CONSUMIDA		W	950	1000	1600	2000
CONSUMO DE CORRIENTE		A	8,5	4,5	7,7	9,6
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)		Btu/Wh	22.3	21.8	21.6	21.5 CO / 18.8 HP
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)		gr	R410A (660/810)	R410A (660/810)	R410A (900/1,350)	R410A (1,200/1,780)
TIPO DE COMPRESOR		SVS COMPRESSOR (SMART VARIABLE SPEED)				
FLUJO DE AIRE		m3/h	560	560	800	1000
NIVEL DE RUIDO INTERIOR		dB	41	41	46	47
DIMENSIONES Y PESO						
UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	802x295x200	802x295x200	971x321x228	1082x387x234
	CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	875x380x285	875x380x285	1045x405x305	1155x315x415
	PESO	Kg	9.0/11.5	9.0/11.5	12/15	13.5/17
UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHxD)	mm	720x495x270	720x495x270	765x555x303	805x554x330
	SIN EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHxD)	mm	765x555x303	765x555x303	805x554x330	890x673x342
	CON EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHxD)	mm	835x540x300	835x540x300	887x610x337	915x615x370
	CON EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHxD)	mm	887x610x337	887x610x337	915x615x370	995X398/740
	PESO	Kg	25/30.5	24/29.4	32/36.2	35/47.5
TUBERÍA Y CONEXIONES						
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)		plg	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA		m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA		m	20	20	25	25/40
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL		m	8	8	12	12/20
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE		gr/m	15	15	20	20/30

