



FLEX
INVERTER



AHORRO ABSOLUTO



CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage®



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx





EFICIENCIA MEJORADA

Eficiencia mejorada, niveles cercanos a 18 SEER.



INVERTER TECHNOLOGY

Compresor de velocidad variable, tecnología japonesa, reduce drásticamente el consumo energético al estabilizarse.



WIFI COMPATIBLE

Instalando la interface wifi en el puerto dedicado.



BIO CARE

Diseño Cuidadoso con el medio ambiente, refrigerante empleado, no daña la capa de ozono



PROGRESSIVE START

Compresor de arranque progresivo, mantiene al mínimo el cobro por demanda máxima.



GREEN FILTER

Eco filtro, Fabricado con polímero antibacterial, inhibe el crecimiento de microorganismos contaminantes.

ESPECIFICACIONES

MARCA



FLEX INVERTER

MODELO

EMF120L-CMF120L
EMC120L-CMC120L

EMF121L-EMC121L
CMF121L-CMC121L

SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	4000 - 12000	3500 - 12500
RANGO DE CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	Btu/h	4200 - 12500	4200 - 12500
CONSUMO ENERGÉTICO MÁXIMO	W	950	1000
RELACIÓN EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/Wh	17.4	17.7
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE	R410A	0.51 / 0.88 kg	0.51 / 0.88 kg
COMPRESOR TIPO	GMCC - Variable Speed Compressor		
FLUJO DE AIRE	m3/h	595	610
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	28	26
DIMENSIONES Y PESO			
UNIDAD INTERIOR SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	805 x 285 x 194	805 x 285 x 194
UNIDAD INTERIOR CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	870 x 365 x 270	870 x 365 x 270
PESO DE UNIDAD INTERIOR	KG	8.5 / 11	8.5 / 11
UNIDAD EXTERIOR SIN EMPAQUE	mm	720 x 495 x 270	720 x 495 x 270
UNIDAD EXTERIOR CON EMPAQUE	mm	835 x 540 x 300	835 x 540 x 300
PESO DE UNIDAD EXTERIOR	KG	25/24	25/24
DIÁMETROS DE TUBERÍA			
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulg	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	6	6
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15

