



ci
MAGNUM



AHORRO ABSOLUTO



 mirage®
CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



FLUJO DE AIRE

Distribución de aire de doble oscilación automática, permite la distribución de aire en forma uniforme dentro de la habitación creando un ambiente confortable.



ALTA EFICIENCIA

El sistema Ci Magnum Inverter reduce aproximadamente el 55% de consumo de energía anual en comparación a un sistema convencional.



CALIDAD DE AIRE

Utiliza filtros anti bacteria de membrana fina, atrapa partículas flotantes en el aire de forma efectiva, ofreciendo mayor limpieza en cada ciclo.



AMPLIO RANGO DE OPERACIÓN

Su amplio rango de operación le permite operar bajo temperaturas exteriores de -20°C.



PRECISIÓN DE TEMPERATURA

Control de volumen de aire constante.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		EPF361V / CLF361V	EPF541V / CLF541V
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V / Ph / Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 H	
CAPACIDAD NOMINAL	TON	3	4.5
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/h	36,000	54,000
CONSUMO ENERGÉTICO	W	3,360	4,500
CORRIENTE NOMINAL	A	15	20
FLUJO DE AIRE	m3/h	1648	2938
RUIDO	dB(A)	54	64
TIPO DE REFRIGERANTE		R410A	
CARGA DE REFRIGERANTE	kg	2.6	4.0
TIPO DE COMPRESOR		ROTATIVO	
NÚMERO DE COMPRESORES	Ctd	1	1
TIPO DE ACEITE		POE(VG74)	
CARGA DE ACEITE	ml	670	1400

ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA

DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	pulgadas	3/8	3/8
	GAS	pulgadas	5/8"	7/8"
DISTANCIA MÁXIMA DE TUBERÍA EN REFRIGERANTE	m		30	50
DIFERENCIA DE ALTURA MÁXIMA EN TUBERIA DE REFRIGERANTE	m		20	30

AHORRO ABSOLUTO



ESPECIFICACIONES

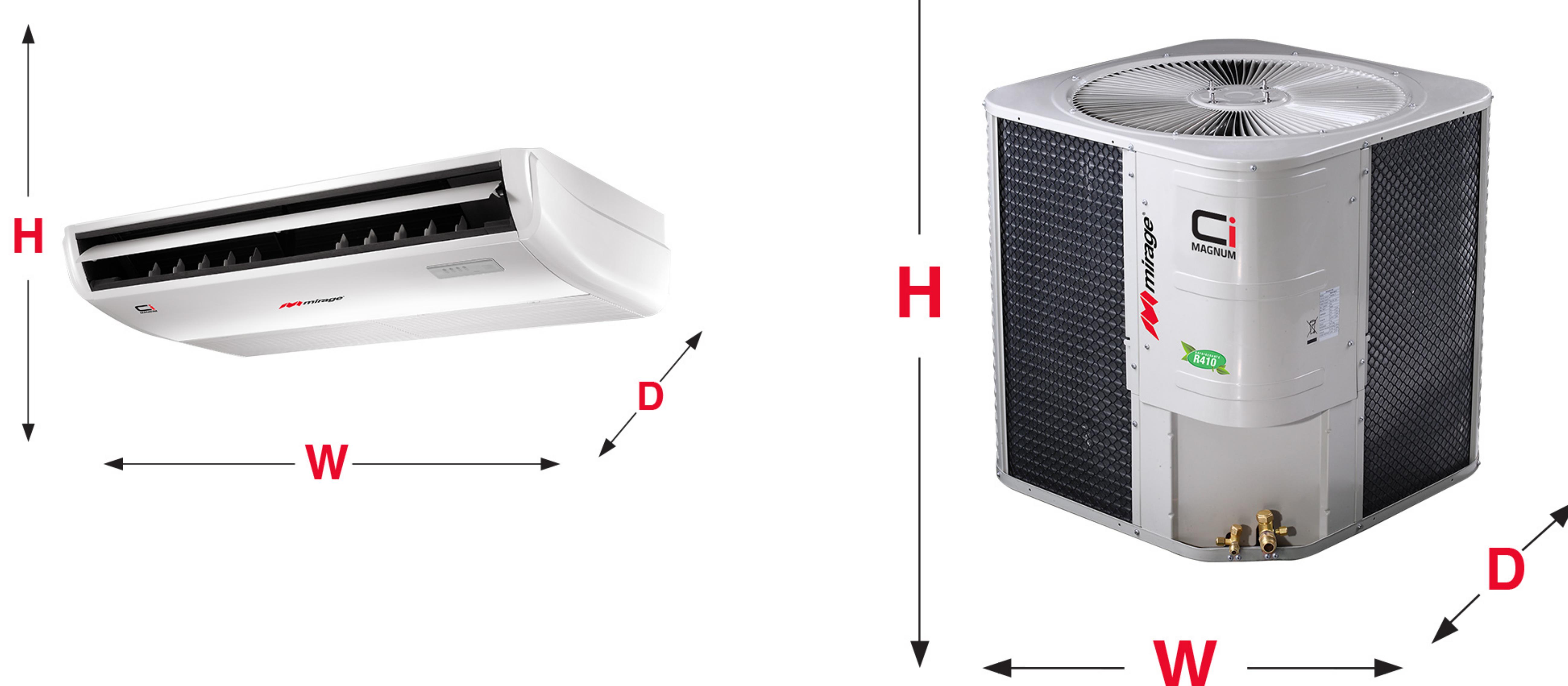
MARCA



	INFORMACIÓN DE EMPAQUES	EPF361V / CLF361V	EPF541V / CLF541V
DIMENSIONES DE UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	1285x235x675
	CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	1360x313x755
	PESO NETO / PESO BRUTO	kg	31.3/36.7
DIMENSIONES DE UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	710X843X710
	CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	738X872X738
	PESO NETO / PESO BRUTO	kg	61.8/66.6

MODELO: CLF541V

MODELO: EPF541V



AHORRO ABSOLUTO

