

**ci**  
**MAGNUM**



**AHORRO ABSOLUTO**

**mirage**®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

[www.mirage.mx](http://www.mirage.mx)





CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



**FLUJO DE AIRE**

Distribución de aire de doble oscilación automática, permite la distribución de aire en forma uniforme dentro de la habitación creando un ambiente confortable.



**ALTA EFICIENCIA**

El sistema Ci Magnum Inverter reduce aproximadamente el 55% de consumo de energía anual en comparación a un sistema convencional.



**CALIDAD DE AIRE**

Utiliza filtros anti bacteria de membrana fina, atrapa partículas flotantes en el aire en forma efectiva, ofreciendo mayor limpieza en cada ciclo.



**AMPLIO RANGO DE OPERACIÓN**

Su amplio rango de operación le permite operar bajo temperaturas exteriores de -20°C.



**PRECISIÓN DE TEMPERATURA**

Control de volumen de aire constante.

## ESPECIFICACIONES

**MARCA**



| MODELO                    |             | EPF361V / CLF361V     | EPF541V / CLF541V |
|---------------------------|-------------|-----------------------|-------------------|
| SUMINISTRO ELÉCTRICO      | V / Ph / Hz | 230 Vca / 1 Ph / 60 H |                   |
| CAPACIDAD NOMINAL         | TON         | 3                     | 4.5               |
| CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO | BTU/h       | 36,000                | 54,000            |
| CONSUMO ENERGÉTICO        | W           | 3,360                 | 4,500             |
| CORRIENTE NOMINAL         | A           | 15                    | 20                |
| FLUJO DE AIRE             | m3/h        | 1648                  | 2938              |
| RUIDO                     | dB(A)       | 54                    | 64                |
| TIPO DE REFRIGERANTE      |             | R410A                 |                   |
| CARGA DE REFRIGERANTE     | kg          | 2.6                   | 4.0               |
| TIPO DE COMPRESOR         |             | ROTATIVO              |                   |
| NÚMERO DE COMPRESORES     | Ctd         | 1                     | 1                 |
| TIPO DE ACEITE            |             | POE(VG74)             |                   |
| CARGA DE ACEITE           | ml          | 670                   | 1400              |

| ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA                            |         |          |      |      |
|--|---------|----------|------|------|
| DIÁMETRO DE TUBERÍA                                    | LÍQUIDO | pulgadas | 3/8  | 3/8  |
|  | GAS     | pulgadas | 5/8" | 7/8" |
| DISTANCIA MÁXIMA DE TUBERÍA EN REFRIGERANTE            | m       |          | 30   | 50   |
| DIFERENCIA DE ALTURA MÁXIMA EN TUBERIA DE REFRIGERANTE | m       |          | 20   | 30   |

**AHORRO ABSOLUTO**



# ESPECIFICACIONES

MARCA



| INFORMACIÓN DE EMPAQUES        |                        |    | EPF361V / CLF361V | EPF541V / CLF541V |
|--------------------------------|------------------------|----|-------------------|-------------------|
| DIMENSIONES DE UNIDAD INTERIOR | SIN EMPAQUE (WXHxD)    | mm | 1285x235x675      | 1650x235x675      |
|                                | CON EMPAQUE (WXHxD)    | mm | 1360x313x755      | 1725x313x755      |
|                                | PESO NETO / PESO BRUTO | kg | 31.3/36.7         | 42/49.2           |
| DIMENSIONES DE UNIDAD EXTERIOR | SIN EMPAQUE (WXHxD)    | mm | 710X843X710       | 710x843x710       |
|                                | CON EMPAQUE (WXHxD)    | mm | 738X872X738       | 738x872x738       |
|                                | PESO NETO / PESO BRUTO | kg | 61.8/66.6         | 80.5/85.6         |

MODELO: CLF541V

MODELO: EPF541V

