



AHORRO ABSOLUTO



CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

LIFE | 12



BIO CARE

Diseño Cuidadoso con el medio ambiente, refrigerante empleado No daña la capa de ozono



TOP EFFICIENCY

Ingeniería renovada, le permite alcanzar niveles de eficiencia cercanos a 12 SEER.



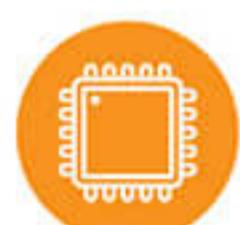
LOW NOISE

Bajo nivel sonoro de operación



INTELI-CONFORT

Reduce la fluctuación de temperatura al mínimo, prevaleciendo el confort



XQ-PROCESSOR

Procesador lógico avanzado, vigila en tiempo real el desempeño del equipo extendiendo su durabilidad, calidad asegurada.



MULTI-FAN

5 Opciones de ventilación Low, Med, High, Auto y TURBO como velocidad adicional.



ENERGY SAVE

Gracias a su función de arranque progresivo, mantiene el consumo energético a niveles razonables minimizando el costo por operación.



DOUBLE FILTER

Filtración de Aire de doble efecto, incrementa la retención de partículas contaminantes.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		ELF120D-CLF120D ELC120D-CLC120D	ELF121D-CLF121D ELC121D-CLC121D	ELF181D-CLF181D ELC181D-CLC181D	ELF261D-CLF261D ELC261D-CLC261D
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Ton.	1 Ton - 115	1 Ton.	1 1/2 Tons.	2 Tons.
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1 000	1 600	2 000
CORRIENTE PROMEDIO	A	8,5	4,5	7,7	9,6
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)	R410A	0.6 / 1.1 kg	0.6 / 1.1 kg	0.96 / 1.48 kg	1.8 / 2.1 kg
COMPRESOR TIPO		GMCC High Performance			
FLUJO DE AIRE	m3/h	550	590	840	1,180
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	27	27	34	42

DIMENSIONES Y PESO

UNIDAD INTERIOR (WXHxD)					
SIN EMPAQUE	mm	802x297x189	802x297x189	965x319x215	1080x335x226
CON EMPAQUE	mm	875x380x285	875x380x285	1045x410x305	1155x415x335
PESO	Kg	9 / 12	9 / 12	12 / 15	15 / 19
UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)					
SIN EMPAQUE	mm	720x495x270	720x495x270	805x554x330	946x810x410
CON EMPAQUE	mm	835x540x300	835x540x300	915x615x370	1090x885x500
PESO	Kg	29 / 32	29 / 32	37 / 38	45 / 52

ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES

DIÁMETROS DE TUBERÍA	Pulgadas	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	3/8"-5/8"
LONGITUD TOTAL MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20	15	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8	6	8
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	6	6	6	6
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15	30	30

