



MAGNUM  
INVERTER **21**

# AHORRO ABSOLUTO



CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

**mirage®**

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,  
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

[www.mirage.mx](http://www.mirage.mx)



21 SEER

Su nuevo diseño contempla compresor de alto rendimiento, mayor flujo de aire y mayor efecto de enfriamiento mejorando notablemente su desempeño.



### GREEN FILTER

Eco filtro, Fabricado con polímero antibacterial, inhibe el crecimiento de microorganismos contaminantes.

SILENCIOSO

Unidad Interior ultra silenciosa, su corriente de aire no emite contaminación auditiva.



### INVERTER TECHNOLOGY

Compresor de velocidad variable, tecnología japonesa, reduce drásticamente el consumo energético al estabilizarse.

WIFI COMPATIBLE

Instalando la interfaz WiFi, puede ser controlado desde tu móvil.



### BIO CARE

Diseño cuidadoso con el medio ambiente, refrigerante empleado, no daña la capa de ozono.



### PROGRESSIVE START

Compresor de arranque progresivo, mantiene al mínimo el consumo por demanda máxima.



### DOUBLE DRAIN

Manguera de drenado de doble posición, facilita manejo e instalación.



### XTRA COIL

20% más serpentín para mayor intercambio térmico.

## ESPECIFICACIONES

### MARCA

### MODELO

		EMF120F CMF120F	EMF121F CMF121F
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	3500 - 12500	3500 - 12500
CONSUMO ENERGÉTICO MÁXIMO	W	950	1000
RELACIÓN EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/Wh	21	21
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE	R410A	0.58 KG	0.50 KG
COMPRESOR TIPO	GMCC - Smart Variable Speed Compressor		
FLUJO DE AIRE	m <sup>3</sup> /h	600	620
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	26	25
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>			
UNIDAD INTERIOR SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	802x297x189	802x297x189
UNIDAD INTERIOR CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	875x380x285	875x380x285
PESO DE UNIDAD INTERIOR	KG	8.6/11	8.9/11
UNIDAD EXTERIOR SIN EMPAQUE	mm	720x495x270	720x495x270
UNIDAD EXTERIOR CON EMPAQUE	mm	835x540x300	835x540x300
PESO DE UNIDAD EXTERIOR	KG	24/25	23/25
<b>DIÁMETROS DE TUBERÍA</b>			
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulg	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	6	6
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15

