



MAGNUM
INVERTER **18**

3 TON, CALEFACCIÓN.



AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

 **mirage®**

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx


MODO TEST

Poderosa herramienta, a través del control remoto podemos habilitar el modo prueba, entrar a un menú y revisar los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal, esto nos ayuda a establecer un diagnóstico acertado, confirmar se encuentra trabajando en orden y anticiparnos a un posible evento de falla.


ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta con su Low-Temperature Sensor que la temperatura del evaporador (unidad interior) es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.


DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante una eventual pérdida de refrigerante, su rutina de protección Safety-Shut Down apaga la unidad si se detecta que refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.


MÁXIMO AHORRO

Al encontrarse apagado y energizado, otros modelos Inverter consumen entre 80-100 Watts, lo que equivale a 10 focos LED de 8 Watts. Solucionamos esta problemática mediante una técnica de desacoplamiento electrónico, la cual reduce el consumo por debajo de 5 Watts, un nivel imperceptible.


PROTECCIÓN EXTERIOR

Aplicamos capa protectora adicional Coating-Protector tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes corrosivos.


TEMPERATURA IDEAL

Una red de sensores Home-Comfort-Sensor se distribuye tanto en exterior como interior para interpretar de manera lógica las condiciones del clima así como su evolución mejorando la calidad de servicio y confort proporcionada.


+100 NIVELES

Más de 100 niveles de ventilación de acuerdo al porcentaje que deseas, podrás seleccionar rápidamente entre el 20%, 40%, 60%, 80%, 100% de potencia, también cuenta con nivel TURBO y AUTOMÁTICO.


FUNCIÓN AHORRO

Un algoritmo orientado a reducir el consumo energético, pero además te permitirá establecer el porcentaje de ahorro deseado entre del 25 ó 50 %. Una vez seleccionado el compresor limitará su consumo según las preferencias establecidas.


AUTO LIMPIEZA

Se activará una corriente de aire justo después de utilizar modo enfriamiento para retirar la humedad en el intercambiador del evaporador (unidad interior), esto ayuda a eliminar los malos aromas y disminuir la formación de hongos.


ESPECIFICACIONES
EMC361V-CMC361V

SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230-1-60	
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Ton	3	
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	14,400 - 39,000	
POTENCIA CONSUMIDA	W	3,360	
AMPARAJE	A	15	
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/Wh	17.6	
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE	kg	R410A (2.55)	
TIPO DE COMPRESOR	SVS COMPRESSOR (SMART VARIABLE SPEED)		
FLUJO DE AIRE	m3/h	1786	
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	52	
DIMENSIONES Y PESO			
UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	1259x362x282
	CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	1340x385x450
UNIDAD EXTERIOR	PESO	Kg	17.8/23.4
	SIN EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHxD)	mm	946x810x410
	CON EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHxD)	mm	1090x885x500
	PESO	Kg	62.7/66.9
TUBERÍA Y CONEXIONES			
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)	plg	3/8" - 5/8"	
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA	m	4	
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	50	
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	25	
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	gr/m	30	

