



mirage®



XTRA
MULTI INVERTER



www.mirage.mx





AHORRO DE ESPACIO

- No es necesario instalar múltiples unidades exteriores para enfriar todos los espacios de su hogar.
- Una sola unidad exterior puede cubrir todos los espacios a enfriar.

DISEÑO FLEXIBLE

- En un mismo sistema se pueden instalar diferentes tipos de unidades interiores dependiendo la función de cada habitación.
- Hasta 30 m. de tubería por unidad interior.
- Hasta 70 m. de tubería total de instalación.



GRAN DURABILIDAD

- Cuenta con recubrimiento Blue Fin anticorrosivo.

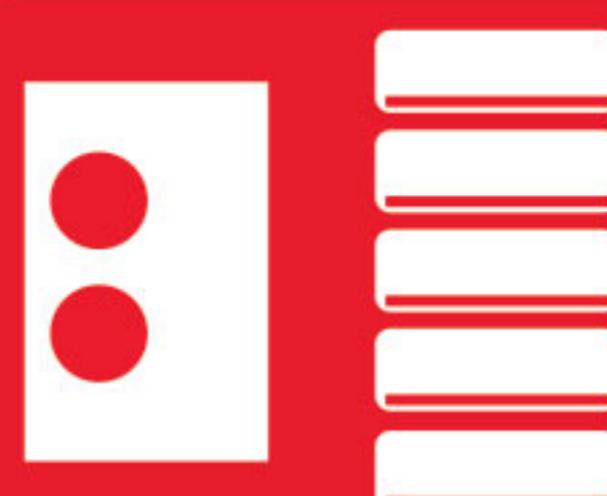
1 TO 3
SMART SYSTEM



1 TO 4
SMART SYSTEM



1 TO 5
SMART SYSTEM



MÚLTIPLES PUERTOS DE CONEXIÓN

- Una sola unidad exterior puede manejar de 2 a 5 unidades interiores.
- Cada unidad interior puede ser controlada de manera individual.



COMPRESOR INVERTER

- Compresor inteligente de velocidad variable: Ajusta la capacidad de enfriamiento de acuerdo a las necesidades del ambiente.

Hasta 75%
de AHORRO ABSOLUTO



TEMPERATURA
DESEADA

ARRANQUE
SUAVE

FUNCIONAMIENTO: ■ Sistema Inverter ■ Sistema Convencional

EL SISTEMA INVERTER
MANTIENE EL CONFORT

CONFORT ABSOLUTO

SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA

SIN PICOS DE VOLTAJE



HASTA 22 SEER DE EFICIENCIA

- Equipos con la más alta eficiencia en el mercado.
- Mayor ahorro de energía

CUATRO PUNTOS
QUE OFRECEN BENEFICIOS PARA
TU SALUD



Temperatura
Consistente



Limpieza
del Aire



Recirculación
del Aire



Control de
Humedad

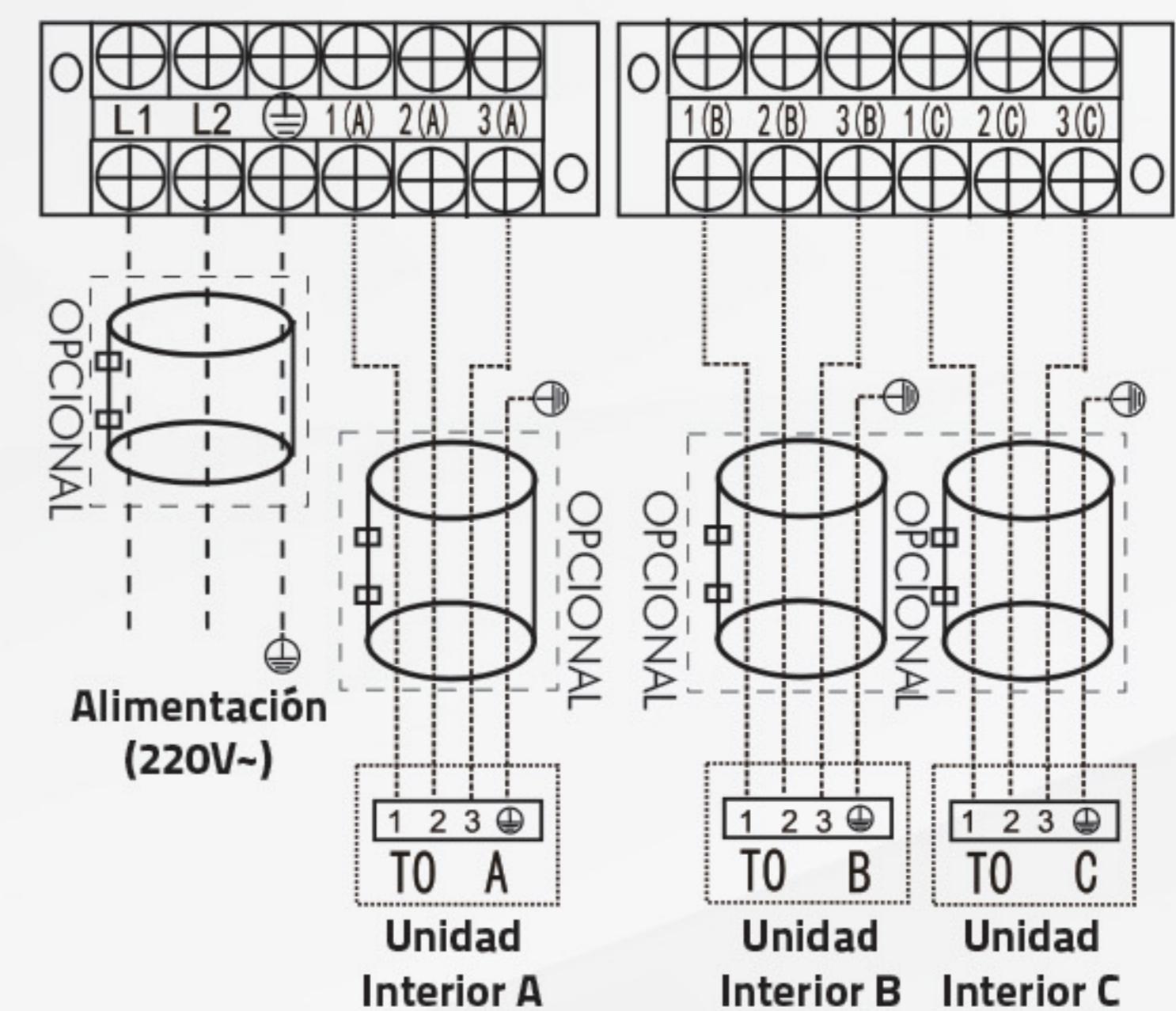


ESPECIFICACIONES MÓDELO: CSC271Y

ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA

Diámetro tubería de líquido (Unidad A, B y C)	1/4"
Diámetro línea de gas (Unidad A, B y C)	3/8"
Longitud máxima de tuberías	60 metros
Longitud máxima por unidad interior	30 metros
Desnivel máximo entre U.E y U.I	15 metros
Desnivel máximo entre interiores	10 metros
Carga de fábrica (22,5 metros) / Carga adicional	2100 gr / 15 gr por metro a partir de 15 metros

CONEXIONES ELÉCTRICAS



Unidad A

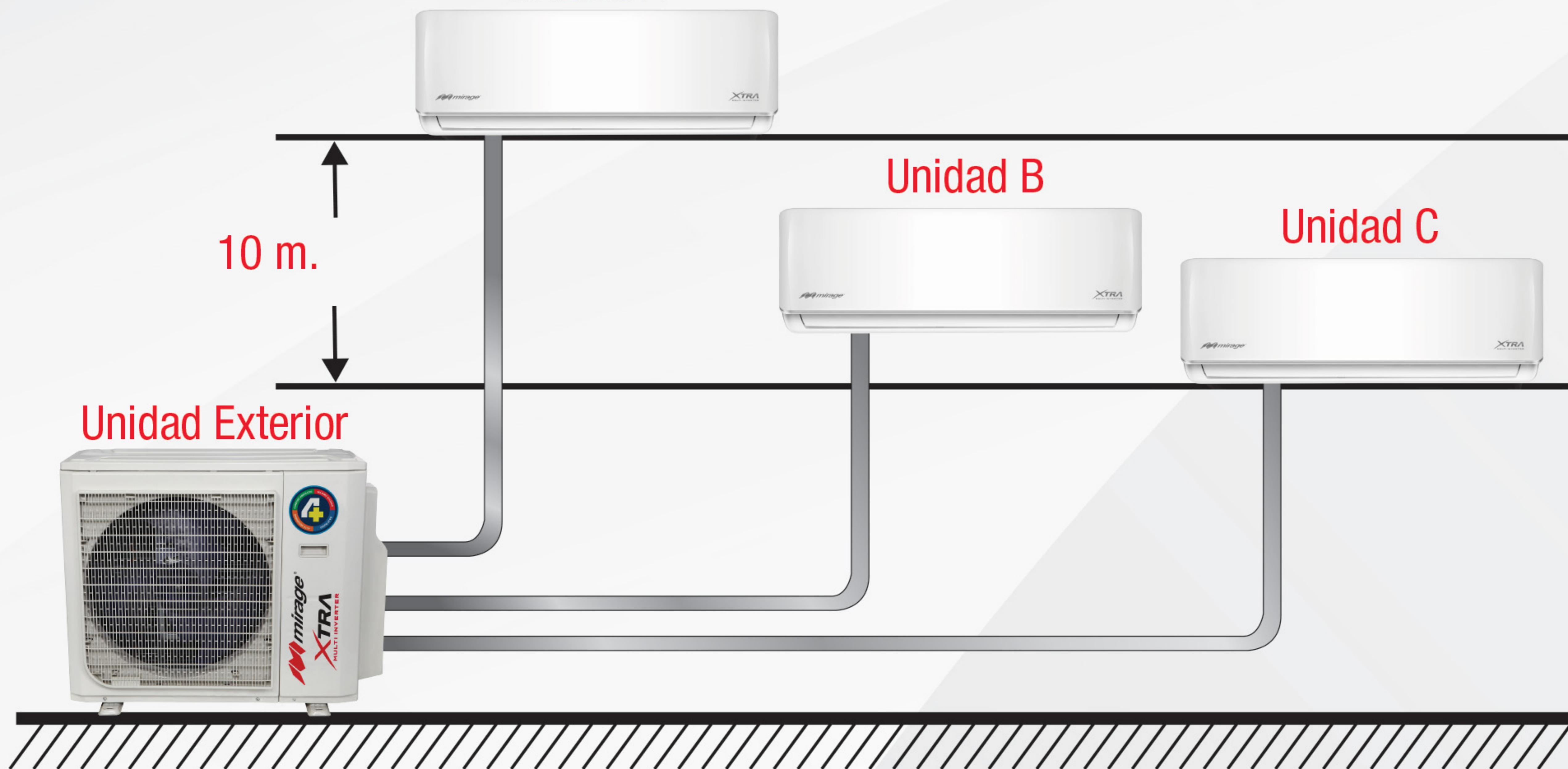


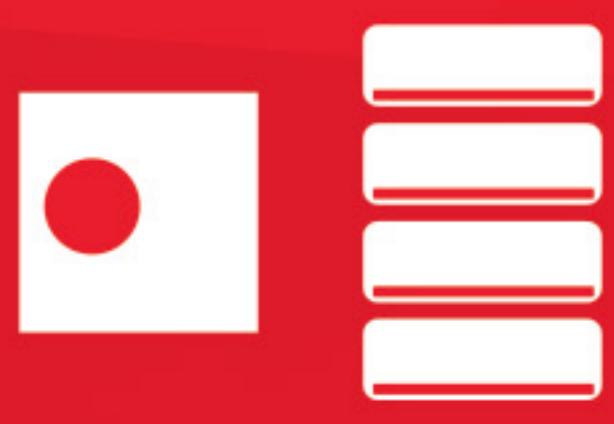


TABLA DE COMBINACIONES

MODELO: CSC271Y

UNIDAD EXTERIOR CSC271Y
PARA 3 UNIDADES INTERIORES

COMBINACIÓN	MODELO	COMBINACIONES SURGIDAS			CAPACIDAD TOTAL	
		MODO FRÍO	MODO CALOR			
(1x2)	9 + 9	9	9	—	17	20.4
	9 + 12	9	12	—	20.4	23.2
	9 + 18	9	18	—	25.6	29.3
	12 + 12	12	12	—	23.8	26
	12 + 18	12	18	—	29	32.1
	18 + 18	18	18	—	34.2	38.2
(1x3)	9 + 9 + 9	9	9	9	25.5	30.6
	9 + 9 + 12	9	9	12	28.9	33.4
	9 + 9 + 18	9	9	18	34.1	39.5
	9 + 12 + 12	9	12	12	32.3	36.2
	12 + 12 + 12	12	12	12	35.7	39

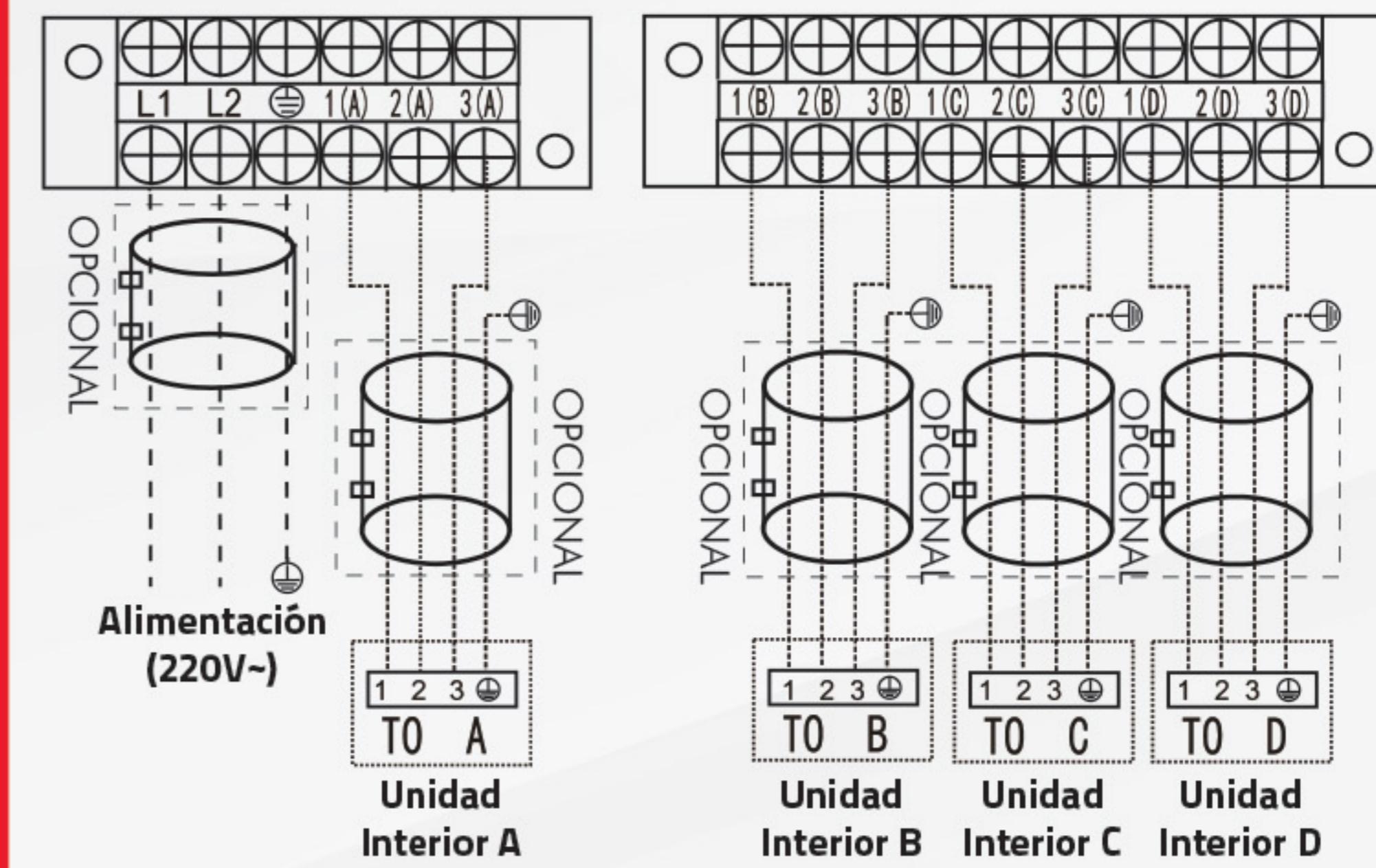


ESPECIFICACIONES MÓDELO: CSC361Y

ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA

Diámetro tubería de líquido (Unidad A, B, C y D)	1/4"
Diámetro línea de gas (Unidad A, B y C)	3/8"
Diámetro línea de gas (Unidad D)	1/2"
Longitud máxima de tuberías	80 metros
Longitud máxima por unidad interior	35 metros
Desnivel máximo entre U.E y U.I	15 metros
Desnivel máximo entre interiores	10 metros
Carga de fábrica (30 metros) / Carga adicional	3000 gr / 15 gr por metro a partir de 15 metros

CONEXIONES ELÉCTRICAS

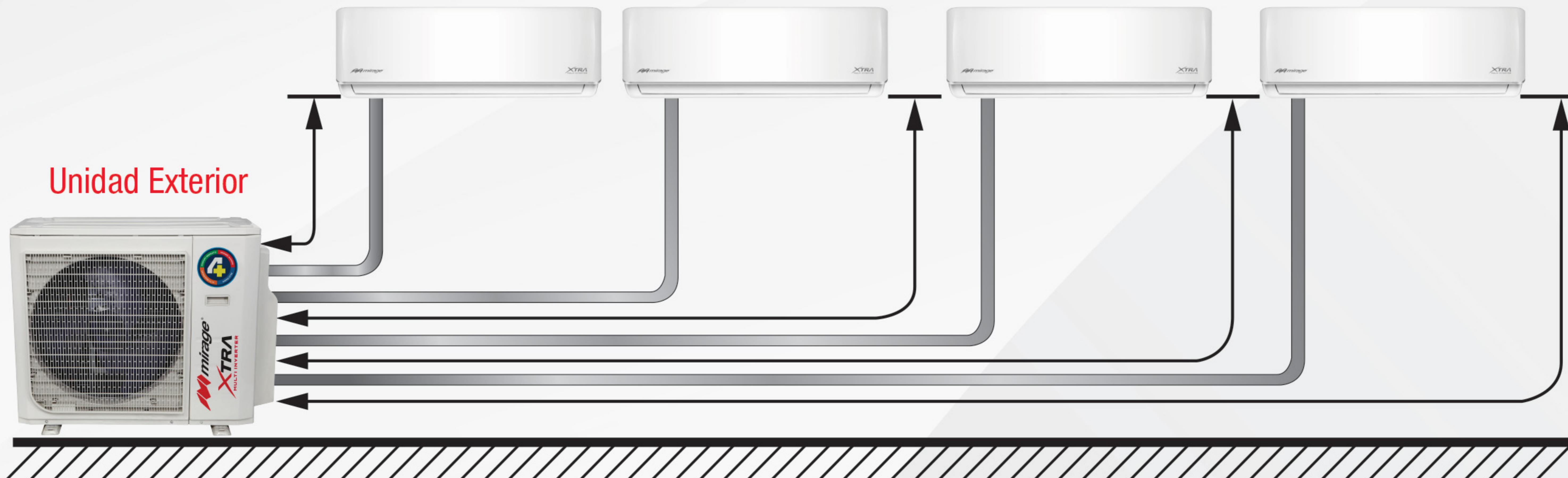


Unidad A

Unidad B

Unidad C

Unidad D



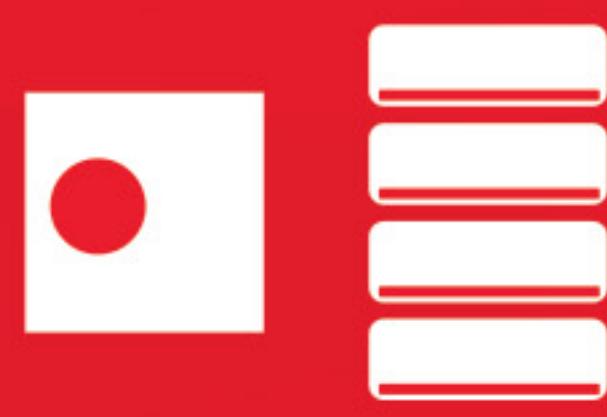
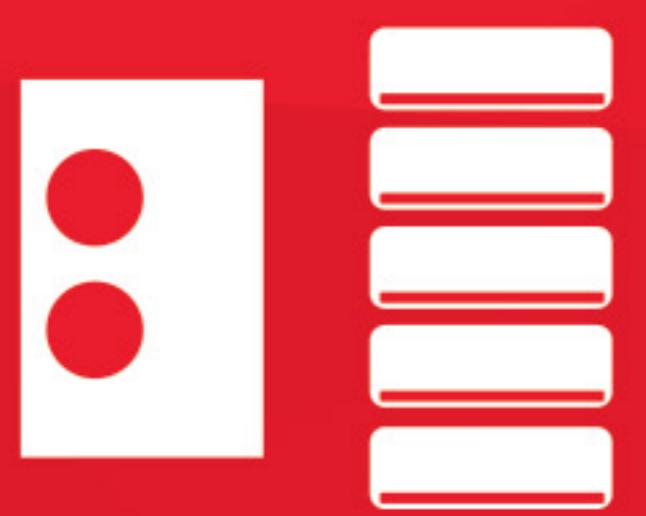


TABLA DE COMBINACIONES

MODELO: CSC361Y

UNIDAD EXTERIOR CSC361Y PARA 4 UNIDADES INTERIORES

COMBINACIÓN	MODELO U. Interior (kBTU)	COMBINACIONES SURGIDAS				CAPACIDAD TOTAL	
		Unidad A	Unidad B	Unidad C	Unidad D	MODO FRÍO kBTU	MODO CALOR kBTU
(1x2)	9 + 9	9	9	—	—	17	20.4
	9 + 12	9	12	—	—	20.4	23.2
	9 + 18	9	18	—	—	25,6	29.3
	9 + 24	9	24	—	—	32.4	39.7
	12 + 12	12	12	—	—	23.8	26
	12 + 18	12	18	—	—	29	32.1
	12 + 24	12	24	—	—	35.8	42.5
	18 + 18	18	18	—	—	34.2	38.2
	18 + 24	18	24	—	—	41	48.6
	24 + 24	24	24	—	—	47.8	59
(1x3)	9 + 9 + 9	9	9	9	—	25.5	30.6
	9 + 9 + 12	9	9	12	—	28.9	33.4
	9 + 9 + 18	9	9	18	—	34.1	39.5
	9 + 9 + 24	9	9	24	—	40.9	49.9
	9 + 12 + 12	9	12	12	—	32.3	36.2
	9 + 12 + 18	9	12	18	—	37.5	42.3
	9 + 12 + 24	9	12	24	—	44.3	52.7
	9 + 18 + 18	9	18	18	—	42.7	48.4
	12 + 12 + 12	12	12	12	—	35.7	39
	12 + 12 + 18	12	12	18	—	40.9	45.1
(1x4)	12 + 12 + 24	12	12	24	—	47.7	55.5
	12 + 18 + 18	12	18	18	—	46.1	51.2
	9 + 9 + 9 + 9	9	9	9	9	34	30.6
	9 + 9 + 9 + 12	9	9	9	12	37.4	33.4
	9 + 9 + 9 + 18	9	9	9	18	42.6	39.5
	9 + 9 + 12 + 12	9	9	12	12	40.8	33.4
	9 + 9 + 12 + 18	9	9	12	18	46	39.5
	9 + 12 + 12 + 12	9	12	12	12	44.2	36.2
	12 + 12 + 12 + 12	12	12	12	12	47.6	39

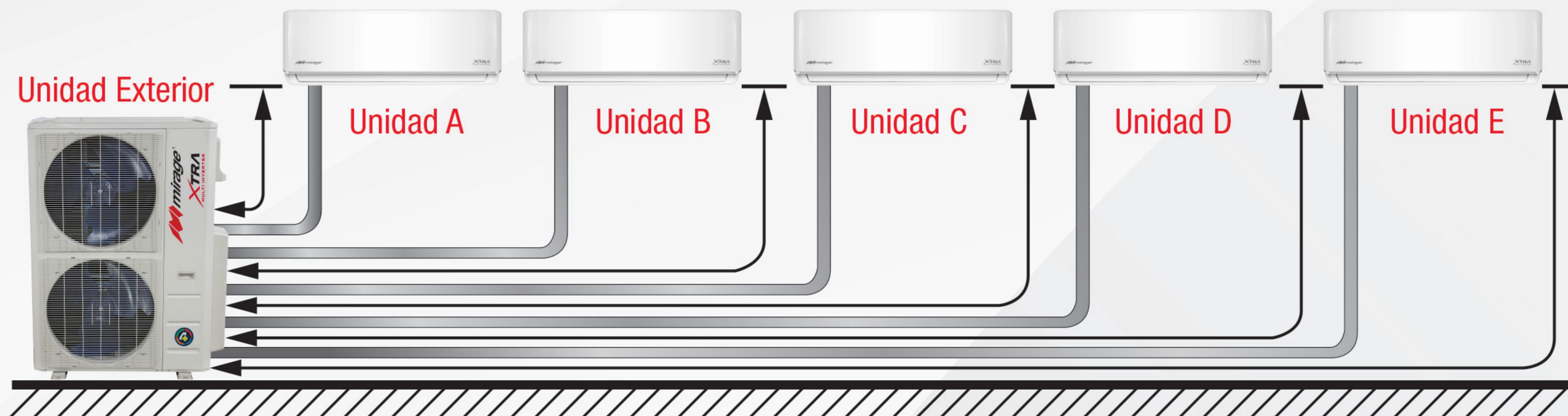
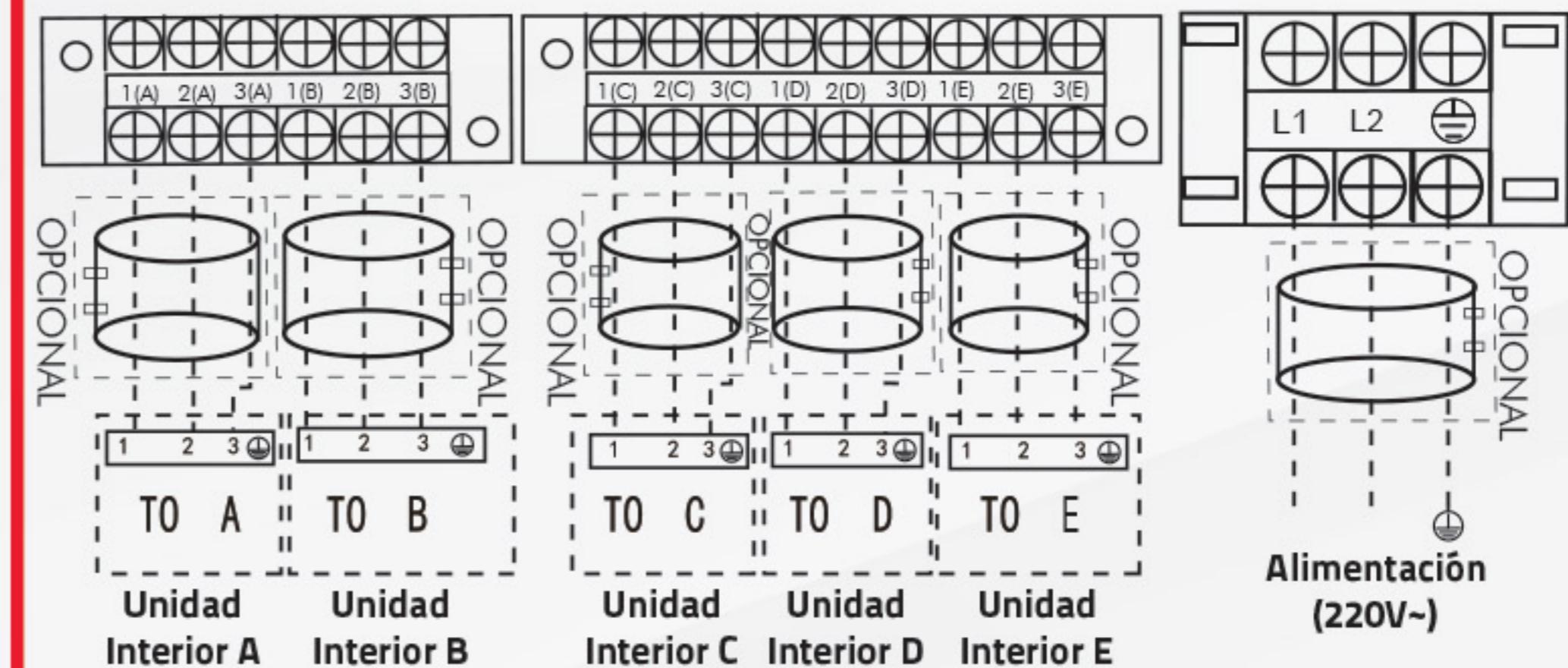


ESPECIFICACIONES MODELO: CSC481Y

ESPECIFICACIONES DE TUBERÍA

Diámetro tubería de líquido (Unidad A, B, C, D y E)	1/4"
Diámetro línea de gas (Unidad A, B y C)	3/8"
Diámetro línea de gas (Unidad D y E)	1/2"
Longitud máxima de tuberías	80 metros
Longitud máxima por unidad interior	35 metros
Desnivel máximo entre U.E y U.I	15 metros
Desnivel máximo entre interiores	10 metros
Carga de fábrica (37,5 metros) / Carga adicional	3600 gr / 15 gr por metro a partir de 15 metros

CONEXIONES ELÉCTRICAS



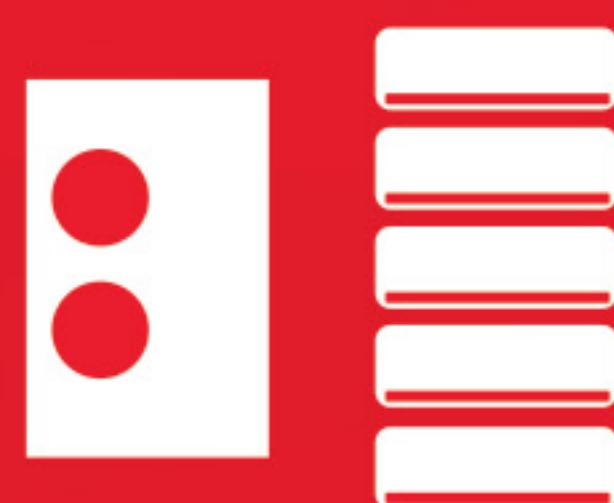


TABLA DE COMBINACIONES

MODELO: CSC481Y

UNIDAD EXTERIOR CSC481Y PARA 5 UNIDADES INTERIORES

COMBINACIÓN	MODELO	COMBINACIONES SURGIDAS					CAPACIDAD TOTAL	
							MODO FRÍO	MODO CALOR
(1x2)	9+24	9	24	—	—	—	32.4	39.7
	12 + 24	12	24	—	—	—	35.8	42.5
	18+18	18	18	—	—	—	34.2	38.2
	18+24	18	24	—	—	—	41	48.6
	24+24	24	24	—	—	—	47.8	59
	9+9+18	9	9	18	—	—	34.1	39.5
	9+9+24	9	9	24	—	—	40.9	49.9
	9+12+12	9	12	12	—	—	32.3	36.2
	9+12+18	9	12	18	—	—	37.5	42.3
	9+12+24	9	12	24	—	—	44.3	52.7
(1x3)	9+18+18	9	18	18	—	—	42.7	48.4
	9+18+24	9	18	24	—	—	49.5	58.8
	9+24+24	9	24	24	—	—	56.9	69.2
	12+12+12	12	12	12	—	—	35.7	39
	12+12+18	12	12	18	—	—	40.9	45.1
	12+12+24	12	12	24	—	—	47.7	55.5
	12+18+18	12	18	18	—	—	46.1	51.2
	12+18+24	12	18	24	—	—	52.9	61.6
	12+24+24	12	24	24	—	—	59.7	72
	18+18+18	18	18	18	—	—	51.3	57.3
(1x4)	18+18+24	18	18	24	—	—	58.1	67.7
	9+9+9+9	9	9	9	9	—	25.5	30.6
	9+9+9+12	9	9	9	12	—	37.4	33.4
	9+9+9+18	9	9	9	18	—	42.6	39.5
	9+9+9+24	9	9	9	24	—	49.4	49.9
	9+9+12+12	9	9	12	12	—	40.8	33.4
	9+9+12+18	9	9	12	18	—	46	39.5
	9+9+12+24	9	9	12	24	—	52.8	49.9
	9+9+18+18	9	9	18	18	—	51.2	39.5
	9+9+18+24	9	9	18	24	—	58	49.9
(1x5)	9+12+12+12	9	12	12	12	—	44.2	36.2
	9+12+12+18	9	12	12	18	—	49.4	42.3
	9+12+12+24	9	12	12	24	—	56.2	52.7
	9+12+18+18	9	12	18	18	—	54.6	42.3
	9+12+18+24	9	12	18	24	—	61.4	52.7
	12+12+12+12	12	12	12	12	—	47.6	39
	12+12+12+18	12	12	12	18	—	52.8	45.1
	12+12+12+24	12	12	12	24	—	59.6	55.5
	12+12+18+18	12	12	18	18	—	58	45.1
	9+9+9+9+9	9	9	9	9	9	42.5	40.8
(1x6)	9+9+9+9+12	9	9	9	9	12	45.9	43.6
	9+9+9+9+18	9	9	9	9	18	51.1	49.7
	9+9+9+9+24	9	9	9	9	24	57.9	60.1
	9+9+9+12+12	9	9	9	12	12	49.3	46.4
	9+9+9+12+18	9	9	9	12	18	54.5	52.5
	9+9+9+12+24	9	9	9	12	24	61.3	62.9
	9+9+12+12+12	9	9	12	12	12	52.7	46.4
(1x7)	9+9+12+12+18	9	9	12	12	18	57.9	52.5
	9+12+12+12+12	9	12	12	12	12	56.1	49.2
		12+12+12+12+12	12	12	12	12	59.5	52

FICHA TÉCNICA CONDENSADORAS

MODELO: CSC271Y, CSC361Y, CSC481Y

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

MARCA



MODELO			CSC271Y	CSC361Y	CSC481Y
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	MÍNIMO	BTU/H	7,800	8,000	10,500
	MÁXIMO	BTU/H	30,000	38,000	50,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	MÍNIMO	BTU/H	6,000	6,000	7,500
	MÁXIMO	BTU/H	30,000	38,000	50,000
CONSUMO ENERGÉTICO	MÍNIMO	W	650	900	850
	MÁXIMO	W	3,100	4,200	4,600
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V / Ph / Hz	230V / 1Ph / 60 Hz		
CORRIENTE NOMINAL		A	13,5	18,5	21,5
NIVEL DE RUIDO		dB (A)	63.4	62.3	64
EFICIENCIA		SEER	23	22.5	22.4
		EER	12.5	11.5	12.5
		COP	3.9	3.4	3.6

INFORMACIÓN DE EMBARQUE

MARCA



MODELO			CSC271Y	CSC361Y	CSC481Y
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X H X D)	SIN EMPAQUE	mm	946x810x410	946x810x410	946x1480x410
	CON EMPAQUE	mm	1090x875x500	1090x875x500	1095x1480x495
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	68 / 73	71 / 76	101.5 / 115.7

FICHA TÉCNICA CONDENSADORAS

MODELO: CSC271Y, CSC361Y, CSC481Y

PARÁMETROS DE DISEÑO

MARCA



MODELO		CSC271Y	CSC361Y	CSC481Y
TIPO DE REFRIGERANTE	-	R410a	R410a	R410a
CARGA DE REFRIGERANTE	Kg	2.8	3	3.5
CARGA DE REFRIGERANTE ADICIONAL A PARTIR DE 15 METRO	gr	15	15	15
TIPO DE COMPRESOR	-	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
TIPO DE ACEITE	-	ESTEL OIL VG74	ESTEL OIL VG74	ESTEL OIL VG74
CARGA DE ACEITE	L	0.67	1.00	1.40
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	pulgadas	Unidad A, B, C = 1/4"	Unidad A, B, C, D = 1/4"
	GAS	pulgadas	Unidad A, B, C = 3/8" Unidad D = 1/2"	Unidad A, B, C = 3/8 Unidad D, E = 1/2"
DISTANCIA MÁXIMA DE TUBERÍAS	m	60	80	80
DISTANCIA MÁXIMA POR UNIDAD INTERIOR	m	30	35	35
DESNIVEL MÁXIMO ENTRE UNIDAD EXT. E INT.	m	15	15	15
DESNIVEL MÁXIMO ENTRE UNIDADES INT.	m	10	10	10

Modelo: CSC271Y, CSC361Y



Modelo: CSC481Y



FICHA TÉCNICA EVAPORADORAS TIPO MINISPLIT

MINISPLIT

MARCA



MODELO		EWC091X	EWC121X	EWC0181X	EWC261X
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/H	9,000	12,000	18,000	26,000
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz			
AMPERAJE	A	3	4,5	7,7	9,6
CONSUMO	W	700	1,000	1,600	2,000
FLUJO DE AIRE (H/M/L)	m3/h	476/428/291	476/428/291	900/750/600	988/776/562
RUIDO (H/M/L)	db(A)	38.5/31/24.5	38.5/31/24.5	42/34.5/30.5	46/40.5/34.0
TIPO DE REFRIGERANTE	-	R410a			
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	pulgadas	1/4	1/4	1/4
	GAS	pulgadas	3/8	1/2	1/2
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X H X D)	SIN EMPAQUE	mm	802x297x189	802x297x189	1080x335x226
	CON EMPAQUE	mm	875x380x285	875x297x189	1155x415x320
PESO NETO / PESO BRUTO	Kg	8.4/11	8.5/11	13.4/17.1	13.1



H

W

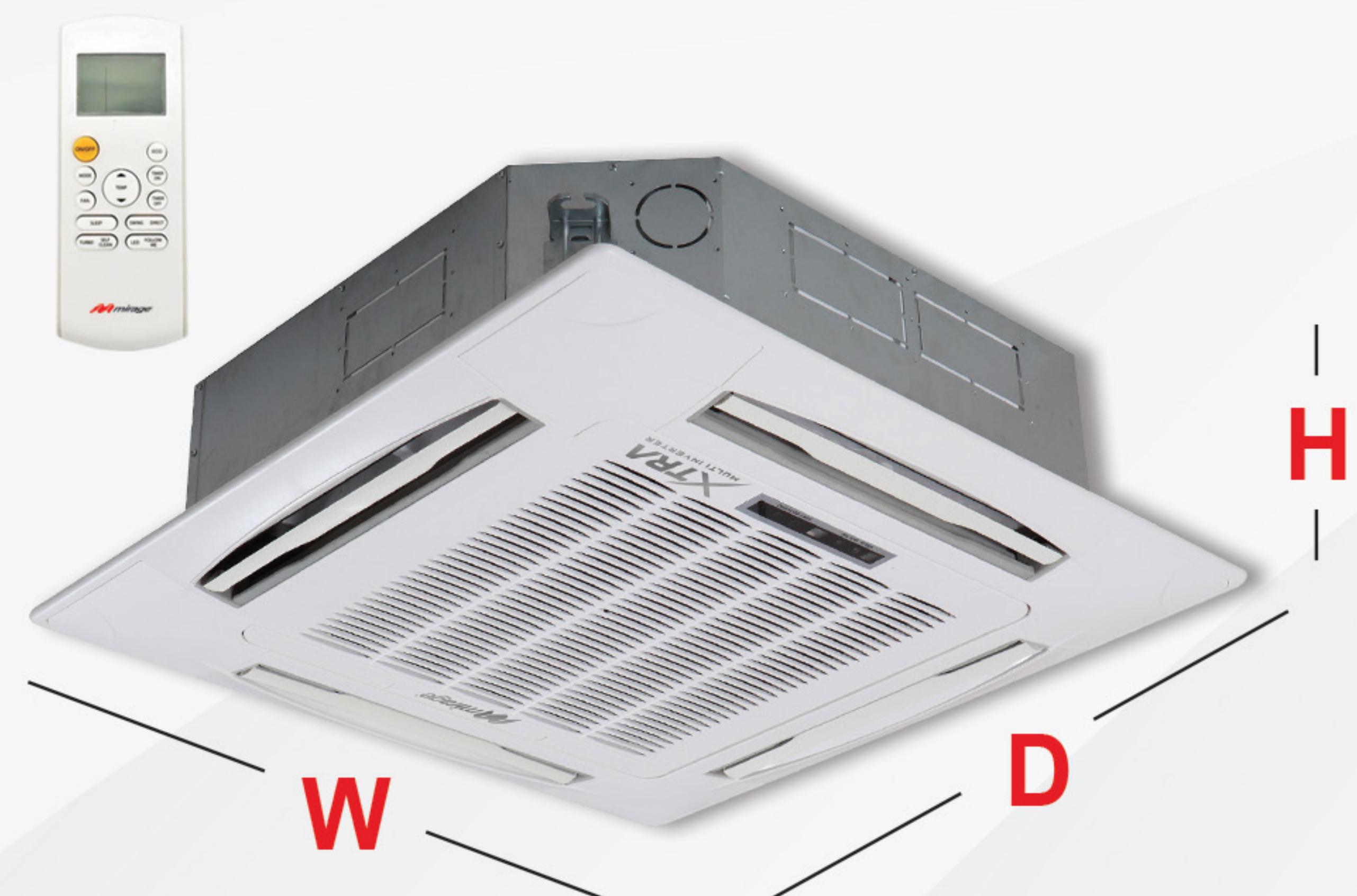
FICHA TÉCNICA EVAPORADORAS

TIPO CASSETTE Y TIPO FAN & COIL

CASSETTE

MARCA

MODELO			EFC121Y	EFC181Y	EFC261Y
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/H		12,000	18,000	24,000
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz
AMPERAJE	A		4.5	7.7	9.6
CONSUMO	W		1,000	1,600	2,000
FLUJO DE AIRE (H/M/L)	m3/h	574/490/422	956/825/746	1200/1080/930	
RUIDO (H/M/L)	db(A)	41/38/35	46/43/41	48/45/43	
TIPO DE REFRIGERANTE	-	R410A	R410A	R410A	
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	pulgadas	1/4	1/4	3/8
	GAS	pulgadas	1/2	1/2	5/8
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X H X D)	SIN EMPAQUE	mm	570x260x570	570x260x570	830/205/830
	CON EMPAQUE	mm	662x317x662	662x317x662	910/250/910
PESO NETO / PESO BRUTO	Kg	16/18.8	16.2/21.3	21.4/25.1	



FAN & COIL

MARCA

MODELO			EDC121X	EDC181X	EDC261X
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/H		12,000	24,000	24,000
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz	230 Vca / 1 Ph / 60 Hz
AMPERAJE	A		4.5	7.7	9.6
CONSUMO	W		1,000	1,600	2,000
FLUJO DE AIRE (H/M/L)	m3/h	600/480/300	900/765/630	1318/1178/739	
FLUJO DE AIRE (H/M/L)	Pa	0-40	0-100	25 (0-160)	
RUIDO (H/M/L)	db(A)	37.5/33/27.5	41.5/38.5/36		
TIPO DE REFRIGERANTE	-	R410a	R410a	R410a	
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	pulgadas	1/4	1/4	1/4
	GAS	pulgadas	1/2	1/2	1/2
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X H X D)	SIN EMPAQUE	mm	700x200x450	880x210x674	1,100x249x775
	CON EMPAQUE	mm	860x275x540	1070x270x725	1305x315x805
PESO NETO / PESO BRUTO	Kg	17.8/22	23.8/29.5	39.4/46.7	

AHORRO ABSOLUTO



www.mirage.mx

IMPORTADO POR:
CENAGE S.A. DE C.V.
CARRETERA GUADALAJARA-MORELIA
NO. 19200, INT. 7, BUENA VISTA,
TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JALISCO, MÉXICO,
C.P. 45640.