



SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.
Tel. 4423156937 e-mail. informes@sicend.com www.sicend.com

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE **CONSERFLOW S.A DE C.V.**
FECHA **15/01/2024** REPORTE # **CONSER-030** FOLIO # **MC-030** PAG. 1 DE 1

DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA **INFRA** MODELO **ARCTRON 285 HF**
TIPO **TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA** SERIE # **C-277-0912 L-18**
CAPACIDAD NOMINAL **250A, 100% CICLO DE TRABAJO**

DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA **HIOKI** MODELO **CM4371-50**
TIPO **AMPERÍMETRO DE GANCHO** SERIE # **220542667**
RANGOS VOLT. Y **1000 V** FECHA DE CALIBRACION **08-ENE-2024**

INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	221 V	FASE 1	0 A
FASE 2	222 V	FASE 2	0 A

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

N° DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	75 A	75 A	76 A	76 A	75 A	ACEPTABLE
	30 V	30 V	28 V	30 V	28 V	ACEPTABLE
2	127 A	126 A	127 A	127 A	126 A	ACEPTABLE
	27 V	28 V	30 V	30 V	27 V	ACEPTABLE
3	167 A	168 A	167 A	168 V	167 A	ACEPTABLE
	23 V	26 V	28 V	28 V	23 V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE **CD** POLARIDAD **EP**

AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA ☒

MAQUINA A REPARACION ☐

ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA
INSPECCIONÓ

Carlos Antonio Hernández Guerra
CWI 18089601
QC1 EXP. 01/2024

RECIBIDO POR
DAN CON LEO ROYER
QCE-1