



# SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.  
Tel. 4423156937 e-mail. [informes@sicend.com](mailto:informes@sicend.com) www.sicend.com

## REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE **CONSERFLOW S.A DE C.V.**  
FECHA **15/01/2024** REPORTE # **CONSER-028** FOLIO # **MC-028** PAG. 1 DE 1

### DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA **INFRA** MODELO **ARCTRON 285 HF**  
TIPO **TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA** SERIE # **C-277-0905 L-18**  
CAPACIDAD NOMINAL **250A, 100% CICLO DE TRABAJO**

### DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA **HIOKI** MODELO **CM4371-50**  
TIPO **AMPERÍMETRO DE GANCHO** SERIE # **220542667**  
RANGOS VOLT. Y **1000 V** FECHA DE CALIBRACION **08-ENE-2024**

### INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

### MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	221 V	FASE 1	0 A
FASE 2	222 V	FASE 2	0 A

### MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

Nº DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	74 A	75 A	75	75 A	74 A	ACEPTABLE
	28 V	29 V	31 V	31 V	28 V	ACEPTABLE
2	115 A	116 A	116 A	116 A	115 A	ACEPTABLE
	22 V	24 V	28 V	28 V	22 V	ACEPTABLE
3	148 A	149 A	149 A	149 A	148 A	ACEPTABLE
	23 V	27 V	27 V	27 V	23 V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE **CD** POLARIDAD **EP**

### AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA ☒

MAQUINA A REPARACION ☐

ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA

INSPECCIÓN

Carlos Antonio Hernández Guerra  
CWI 18069691  
QC1 EXP. 01/2024

*Dal Lavi Lino Reyes*

RECIBIDO POR