



# SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.  
Tel. 4423156937 e-mail. [informes@sicend.com](mailto:informes@sicend.com) www.sicend.com

## REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE **CONSERFLOW S.A DE C.V.**  
FECHA **15/01/2024** REPORTE # **CONSER-041** FOLIO # **MC-041** PAG. **1 DE 1**

### DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA **MILLER** MODELO **CST 280**  
TIPO **TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA** SERIE # **ME3703040**  
CAPACIDAD NOMINAL **280A, 100% CICLO DE TRABAJO**

### DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA **HIOKI** MODELO **CM4371-50**  
TIPO **AMPERÍMETRO DE GANCHO** SERIE # **220542667**  
RANGOS VOLT. Y **1000 V** FECHA DE CALIBRACION **08-ENE-2024**

### INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

### MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	445 V	FASE 1	0 A
FASE 2	443 V	FASE 2	0 A

### MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

Nº DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	117 A	117 A	117 A	117 A	117 A	ACEPTABLE
	12 V	11 V	12 V	12 V	11 V	ACEPTABLE
2	196 A	196 A	196 A	196 A	196 A	ACEPTABLE
	16 V	15 V	14 A	14 V	14 V	ACEPTABLE
3	268 A	268 A	268 A	268 A	268 A	ACEPTABLE
	17 V	18 V	18 V	18 V	17 V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE **CD** POLARIDAD **EN**

### AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA ☒

MAQUINA A REPARACION ☐

**CAS**  
Carlos Antonio Hernández Guerra  
CWI 18069661  
QCT EXP. 01/2024  
ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA  
INSPECCIONÓ

Des. 1  
Dad (inv) Lura Ksyrs.  
RECIBIDO POR