CONSERFLOW S.A. DE C.V.						
Conser flow	PLATICAS DE SEGURIDAD	CÓDIGO	PSE-01/F-01			
		REVISIÓN	00			
		EMISIÓN	01.ABR.20			

UBICACIÓN	Nave 2	
FECHA	4 10 - 2023	
TEMA	Analisis de seguridad	en el trabajo

No.	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	F/RMA			
1	Vahir luan Martinez Aceydo	Avudon te				
2	Isairos Galves Sax	Parlero	July 1			
3	Armando Cosonovo Ovtiz	paricro	My			
4	Adison Hores Garcia	pailero	Sily			
5	Jesis Aikro Lara Hernandic	Spausor	- Contract of the contract of			
6 -	José Francis Ramos Mtz	Electrico				
7	Every Coursons Ass	Elsences.	A SIA			
8	M. Juel Angel Montaño	Hyodante				
9	Uniel Mario Sandova	Sup. Operacions	6			
10	Edger Corco Cul	Chofe	W			
11	Ivan Garcia R.	Elatrico				
12	Jugo Soil Gorman ZMEMS	Andrate Ore.	No.			
13	Cocasul GOUZOILE CONSIES	TUBERO				
14	Christian Mauricio Varque Live	Aludante	CH			
15	Jorge Sanchez Gonzaliz	Rudeador				
16	UM SAHUN GORCID GSTA	TUBERO	(Jun)			
17	Jesus Guadaluse Martinez Garcia	Aludanto	less .			
18	Enrique Rivera Merino	Analista Montto.	four			
19	Ismael Contreras Contreras	Aux- Calippo	Afric			
DIF	UNDIÓ Jennifer Garcia Rayno	•	Th			
CH'4						

Análisis de seguridad en el trabajo (AST)

es una herramienta que permite proteger a los trabajadores y a la empresa. Se trata de un proceso de evaluación que determina y, con ello, ayuda a mitigar los riesgos.

En este artículo te ofrecemos las razones para realizar este tipo de análisis. También te contamos los pasos para cumplimentarlo y la importancia de incorporar tecnología al proceso.

¿Dónde y cuándo realizar un ATS?

El Análisis de Seguridad en el Trabajo se debe realizar cuando se diseñan los procedimientos y tareas. Una vez que se conocen las acciones, es posible observar minuciosamente las instalaciones y el ejercicio de la labor.

Entonces, se pueden detectar los peligros y las situaciones de riesgos. En el proceso, es importante escuchar a los colaboradores que realizan las tareas. Su perspectiva es diferente y enriquecedora.

Además, es importante que el ATS se realice cada cierto tiempo, porque pueden cambiar las condiciones en la planta. Así, se hace una supervisión continua del riesgo y se pueden tomar acciones preventivas y correctivas.

Aspectos a considerar en un Análisis de Seguridad en el Trabajo

Los aspectos que debes tener en cuenta son los peligros reales y los potenciales. En tal sentido, es crítico hacerte la pregunta ¿Este paso es potencialmente peligroso o puede ocasionar lesiones o accidentes?

- Golpes contra objetos salientes, bordes filosos o maquinarias.
- Golpes contra otros trabajadores al moverse repentinamente o contra objetos móviles en la zona de trabajo.
- Contacto con contenedores químicos o equipos de alta tensión eléctrica.
- Alcanzado por fuego, soluciones corrosivas, vapor, mezclas calientes, arcos eléctricos.
- Quedar atrapado en aberturas, espacios confinados o partes del cuerpo en maquinarias.
- Caídas, si el trabajo implica riesgo de resbalar o tropezar.
- Caída de cierta altura, cuando el trabajo se realiza en niveles diferentes.
- Carga excesiva porque, a veces, la actividad implica un movimiento como doblarse, estirarse o jalar cargas pesadas.
- Enganchado, ya que existe riesgo de que el trabajador sea enganchado por algo y jalado por una máquina en funcionamiento
- Exposición a condiciones peligrosas como ruidos, vibraciones, gases, o mala ventilación, entre otros agentes.



