SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.
Tel. 4423156937 e-mail. informes@sicend.com www.sicend.com

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE: CONSERFLOW S.A DE C.V.

FECHA: 15/01/2024 REPORTE #: CONSER-041 FOLIO #: MC-041 PAG. 1 DE 1

DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA	MILLER	MODELO	CST 280
TIPO	TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA	SERIE #	ME370304G
CAPACIDAD NOMINAL	280A, 100% CICLO DE TRABAJO		

DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA	HIOKI	MODELO	CM4371-50
TIPO	AMPERÍMETRO DE GANCHO	SERIE #	220542667
RANGOS VOLT. Y	1000 V	FECHA DE CALIBRACION	08-ENE-2024

INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	445 V	FASE 1	0 A
FASE 2	443 V	FASE 2	0 A

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

Nº DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	117 A	117 A	117 A	117 A	117 A	ACEPTABLE
	12 V	11 V	12 V	12 V	11 V	ACEPTABLE
2	196 A	196 A	196 A	196 A	196 A	ACEPTABLE
	16 V	15 V	14 A	14 V	14 V	ACEPTABLE
3	268 A	268 A	268 A	268 A	268 A	ACEPTABLE
	17 V	18 V	18 V	18 V	17 V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE: CD POLARIDAD: EN

AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA [X] MAQUINA A REPARACION [ ]

Carlos Antonio Hernández Guerra
CWI 18069691
QC1 EXP. 8/1/2024

ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA
INSPECCIONÓ

RECIBIDO POR