

ADVANCED EQUIPMENTS AND COMPONENTS

MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN **EN PAR TORSIONAL PT-24**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27974 Número de Control: LC- 23-8906

Fecha de Calibración: 2023-05-19 Fecha de Emisión: 2023-05-26

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

Datos del Cliente

Nombre del Cliente: Conserflow, S. A. de C. V.

> Domicilio: Calle del Mezquite Lote 5, Mza. 3, Parque Industrial Tehuacán-Miahuatlán,

> > C. P. 75820. Tehuacán. Puebla.

Teléfono: (921) 103 8704

Contacto: Joel Machorro Martínez

Correo Electrónico: joel.machorro@conserflow.com

Datos del Instrumento

Urrea Marca:

Descripción: Herramienta de Par Torsional Tipo Click,

Ajustable, con Graduación

Modelo: 60143 0721111055 No. de Serie:

Clave o ident .: S/Clave

Intervalo de Medición: 339 N·m 250 lbf·ft) Intervalo de Calibración: 339 N·m 250 lbf·ft)

Resolución: 1 N·m 1 lbf·ft)

Resultados: ver hoja 2 Incertidumbre: ver hoja 2

Datos del Patrón

ADCM-LC-I-26225

Descripción: Indicador digital Patrón de transferencia estático Marca: Crane Crane **TorqueStar Opta** IS-873-16-CR-271-0 Modelo: Serie: 81258 82366 Clave / I. D.: ADCM-IL-AT-01 ADCM-IL-TE-03 Intervalo de Calibración: 271.2 N·m No aplica Resolución: No aplica 0.1 N·m Vigencia: 2023-10 No aplica

(Trazabilidad a Patrones Primarios del Centro Nacional de Metrología)

No aplica

Patrón de transferencia estático Crane

UTA-171-0-35 94467

ADCM-IL-TE-09 1017 N·m 0,1 N·m

2023-08 ADCM-LC-I-25618

(Trazabilidad a Patrones Primarios del Centro Nacional de Metrología)

Información General

Condiciones ambientales

Procedimiento utilizado: ADECOM-LC-PT-03-22

Trazabilidad:

° C 22.1 0.0 H.R. (%) 45.7 ± 0.0

Corresponde a la resolución del instrumento

Método utilizado: Comparación directa

Referencias

Calibró





Aprobó

Luis Alberto Morales Salinas Responsable de Laboratorio



MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24



2023-05-26

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27974
Número de Control: LC- 23-8906
Fecha de Calibración: 2023-05-19

Fecha de Emisión:

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

										3-					
N⋅m (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal						Promedio	Error	Error	U Repet	U Res	U _{Patrón}	U Combinada	U _{k=2 Expandida}	U _{k=2 Expandida}
	N⋅m	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	N⋅m	N∙m	(%) L	N⋅m	N⋅m	N⋅m	N⋅m	N⋅m	(%) L
20%	67,8	64,7	62,2	61,8	62,5	63,3	62,91	-4,9	-7,2	0,50	0,039	0,063	0,51	1,0	1,5
40%	135,6	129,2	127,4	128,0	126,9	127,0	127,72	-7,9	-5,8	0,42	0,039	0,12	0,44	0,87	0,64
60%	203,4	200,1	197,9	198,1	197,0	198,2	198,27	-5,1	-2,5	0,51	0,039	0,18	0,54	1,1	0,53
80%	271,2	274,0	273,5	274,1	271,6	277,0	274,03	2,9	1,1	0,87	0,039	0,22	0,90	1,8	0,66
100%	339,0	345,9	344,0	343,8	344,4	343,4	344,29	5,3	1,6	0,42	0,039	0,36	0,56	1,1	0,33

Ibf-ft (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal						Promedio	Error	Error	U Repet	U Res	U Patrón	U _{Combinada}	U _{k=2 Expandida}	U _{k=2 Expandida}
	lbf∙ft	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	lbf∙ft	lbf∙ft	(%) L	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	(%) L
20%	50,0	47,7	45,9	45,6	46,1	46,7	46,40	-3,6	-7,2	0,37	0,029	0,046	0,38	0,75	1,5
40%	100,0	95,3	94,0	94,4	93,6	93,7	94,20	-5,8	-5,8	0,31	0,029	0,089	0,32	0,64	0,64
60%	150,0	147,6	146,0	146,1	145,3	146,2	146,24	-3,8	-2,5	0,37	0,029	0,13	0,40	0,80	0,53
80%	200,0	202,1	201,7	202,2	200,3	204,3	202,12	2,1	1,1	0,64	0,029	0,16	0,66	1,3	0,66
100%	250,0	255,1	253,7	253,6	254,0	253.3	253,94	3,9	1,6	0,31	0.029	0,27	0,41	0,82	0.33
													1		l

Referencia NMX-CH-6789-IMNC-2006

Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas

Error (%) L								
Sentido	Horario							
Máx.	Mín.							
1,6	-7,2							

Simbología

Error (%) L

U Repet

U Res

U (patrón)

U (combinada)

U_{k=2} N⋅m _{Expandida}
U_{k=2} %L _{Expandida}

N·m

lbf·ft

desviación con respecto al promedio de lecturas, en %; el error en cada punto de medición se calcula como:
valor de la indicación de la herramienta de medición de Par Torsional

 $= \left(\frac{x_a - x_r}{x_r}\right) * 100$

= valor de referencia (determinado por el patrón de medición)

= incertidumbre de repetibilidad

= incertidumbre de resolución

= incertidumbre de los patrones utilizados, con k=1

 $= \sqrt{u_{(ren)}^2 + u_{(res)}^2 + u_{(patrén)}^2}$

= incertidumbre combinada multiplicada por un factor de cobertura de k=2, a un nivel de confianza aproximado del 95%

= incertidumbre expresada como porcentaje de lectura

= de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002, Sistema General de Unidades de Medida

= de acuerdo a las unidades de medición de su instrumento, el factor de conversión es

1,3558



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24

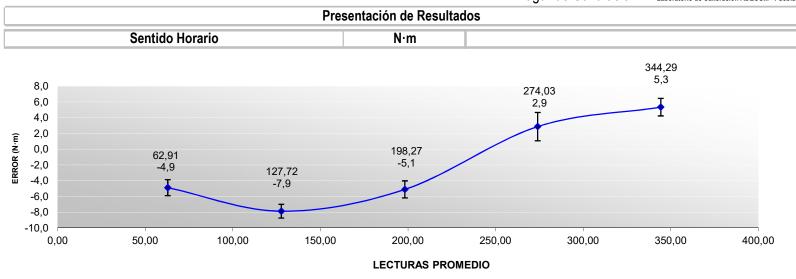


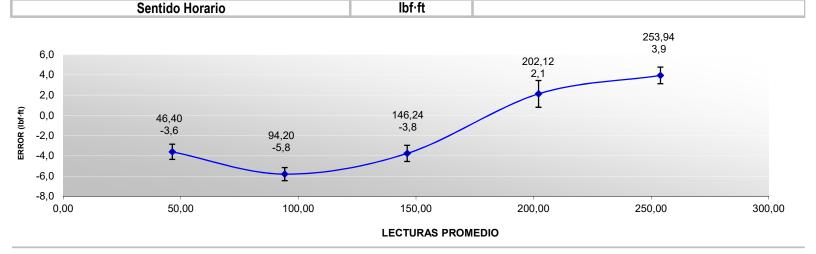
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27974
Número de Control: LC- 23-8906
Fecha de Calibración: 2023-05-19
Fecha de Emisión: 2023-05-26

Lugar de Calibración:

Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla





El Cálculo de incertidumbre se realiza de acuerdo a la NMX-CH-140-IMNC-2002.

El Presente Certificado de Calibración ampara las mediciones realizadas al momento, bajo las condiciones ambientales y de uso reportadas del Instrumento descrito en el presente documento.

Es responsabilidad del usuario el manejo adecuado y el periodo de calibración del instrumento.

Este certificado no debe ser reproducido parcial o totalmente, sin la autorización del Laboratorio de Calibración de ADECOM.