



# SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.  
Tel. 4423156937 e-mail. [informes@sicend.com](mailto:informes@sicend.com) [www.sicend.com](http://www.sicend.com)

CLIENTE CONSERFLOW  
FECHA 12-ABRIL-2025 REPORTE # VM-Q1 FOLIO # Q1 PAG. 1 DE 1

## DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA INFRA MODELO MI 2-350 CA-CD  
TIPO MONOFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA SERIE # A-372-0206E-19  
CAPACIDAD MÁXIMA 300A, 100% CICLO DE TRABAJO

## DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA EXTECH MODELO EX840  
TIPO AMPERÍMETRO DE GANCHO SERIE # 220600442  
RANGOS VOLT. Y 1000 VCD - 550 ACD FECHA DE CALIBRACION 03-05-2024

## INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES ALIMENTACIÓN	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

## MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	64 V	FASE 1	84 A
FASE 2	—	FASE 2	—

## MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

Nº DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	70 A	68	75 A	70 A	68 A	ACEPTABLE
	24 v	25 v	26v	26 v	24v	ACEPTABLE
2	100 A	98 A	105 A	105 A	98 A	ACEPTABLE
	24 v	25 v	26v	26 v	24v	ACEPTABLE
3	110 A	102 A	112 A	112 A	102 A	ACEPTABLE
	24 v	25 v	26v	26 v	24v	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE CD POLARIDAD EP

## AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA ☒



ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA  
INSPECCIONÓ

MAQUINA A REPARACION ☐

WIS 12.04.25  
D. Levi Lino Reyes  
RECIBIDO POR