SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.
Tel. 4423156937 e-mail. informes@sicend.com www.sicend.com

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE: CONSERFLOW S.A DE C.V.

FECHA: 15/01/2024 REPORTE #: CONSER-032 FOLIO #: MC-032 PAG. 1 DE 1

DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA	INFRA	MODELO	ARCTRON 285 HF
TIPO	TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA	SERIE #	C-277-1261 K-18
CAPACIDAD NOMINAL	250A, 100% CICLO DE TRABAJO		

DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA	HIOKI	MODELO	CM4371-50
TIPO	AMPERÍMETRO DE GANCHO	SERIE #	220542667
RANGOS VOLT. Y	1000 V	FECHA DE CALIBRACION	08-ENE-2024

INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	221 V	FASE 1	0 A
FASE 2	220 V	FASE 2	0 A

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

N° DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	69 A	70 A	69 A	70 A	69 A	ACEPTABLE
	26 V	29 V	30 V	30 V	26 V	ACEPTABLE
2	138 A	138 A	139 A	139 A	138 A	ACEPTABLE
	23 V	25 V	30 V	30 V	23 V	ACEPTABLE
3	147 A	148 A	147 A	148 A	147 A	ACEPTABLE
	29 V	26 V	28 V	26 V	26 V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE: CD POLARIDAD: EP

AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA: [X] MAQUINA A REPARACION: [ ]

Carlos Antonio Hernández Guerra
CWI 18069691
QCI EXP 8/1/2024

ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA
INSPECCIONÓ

QCI. 1

RECIBIDO POR