

UBICACIÓN	Nave 1
FECHA	9-06-23
TEMA	Residuos Líquidos Peligrosos

NO	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Miguel A. MONTAÑO	CHOFER	
2	Víctor Manuel Martínez Pérez	Recepcionista	
3	Gabriel González Contreras	TUBERO	
4	Luis Carlos López Jiménez	Soldador	
5	José Francisco Romo MTz	Electrico	
6	Jorge Sancha González	Pintador	
7	Edmundo Morales González	Argonero	
8	Jorge Saúl Germán S.	Ayudante	
9	José Luis Morales Santiago	TUBERO	
10	Carlos Eloy Martínez Cruz	Operador H.A.P	
11	Angel Francisco Martínez Maceda	Practicante - Mantenimiento	
12	José Castañeda Laureano	Practicante - MTO	
13	Bartolo Ma. Jiménez	Ayudante	
14	Antonio García Joaquín	Pintor	
15	Bertha Lina Flores Ualdiana	Almacen	
16	Adriana Herrera Flores	Almacen	
17	Yahir Juan Martínez Acevedo	Almacen	
18	Victor Jesús Romo Calleja	Almacen	
19	Juan Jaime Martínez Herrera	Almacen Coordinador	
20	Araceli Romas Gimundo	Almacen	
21	Luis Enrique Morán de los Santos	Electrico / Instrumental	
22	Johan Romero Martínez	Practicante	
23	Cesar González Casero	Ayudante	
24	Arnaldo Casariego	Recepcionista	
25			

DIFUNDIÓ	Leticia Martínez Bartoli	FIRMA	
----------	--------------------------	-------	--



## PLATICAS DE SEGURIDAD

CÓDIGO

PSE-01/F-01

REVISIÓN

00

EMISIÓN

01.ABR.20

UBICACIÓN	Nave 1
FECHA	9-06-23
TEMA	Residuos Líquidos Peligrosos

NO	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Araceli López Vásquez	Mantenimiento	
2	Gerardo Trinidad Rivera	Practicante mantenimiento	
3	Ana Lizette Velázquez Huerta	Mantenimiento	
4	Raúl Palatox Pachero	Chofer	
5	Jesús Arturo Lara Hernández	Supervisor	
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

DIFUNDIÓ	Leticia Martinez Barreto	FIRMA	
----------	--------------------------	-------	--



# NOM-052-SEMARNAT-2005

## LAS CARACTERÍSTICAS, EL PROCEDIMIENTO DE IDENTIFICACIÓN, CLASIFICACIÓN Y LOS LISTADOS DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS

### RESIDUO PELIGROSO

Presentan un riesgo para el equilibrio ecológico, el ambiente y la salud humana, por lo que es necesario determinar los criterios, procedimientos, características y listados que los identifiquen.



### CRITERIOS

Se establecen los criterios de clasificación de acuerdo a sus características de seguridad conforme al siguiente listado:

1. Por fuente específica y no específica.
2. Productos químicos de desecho por estar fuera de especificación o caducos (tóxicos agudos y crónicos).
3. Residuos sujetos a condiciones particulares de manejo.

### SUSTANCIAS PELIGROSAS

Se reconoce que una sustancia es peligrosa cuando a perdido sus características intrínsecas y sus propiedades han dejado de ser útiles para el usuario, o se encuentran fuera de especificaciones o caducos, cuando carecen o presentan variación en las características necesarias para ser utilizados, transformados o comercializados respecto a los estándares de diseño o producción originales, se deben manejar como residuo con “**características peligrosas**”.

Un residuo es considerado peligroso cuando independientemente de su estado físico presenta alguna o más de las características de peligrosidad siguientes:



### RESIDUOS PELIGROSOS EN CONSERFLOW

1. Estopas, trapos, guantes, uniformes, cartones contaminados con residuos de pinturas, solventes, adelgazantes, esmaltes anticorrosivos, barnices, primer, primario y acabados.
2. Aceite lubricante usado, grasa gastada, diésel, fluidos hidráulicos.
3. Residuos de pinturas, solventes, adelgazantes, esmaltes anticorrosivos, barnices, primer, primario y acabados.
4. Envases (bidón, lata); material de embalaje, contaminado con residuos de pinturas, solventes, esmaltes, anticorrosivos, adelgazantes, primer, primario y acabados.
5. Estopas, trapos, guantes, uniformes, cartones contaminados con aceite lubricantes usado, grasa gastada, diésel, fluidos hidráulicos.

### PROCESO DE RECOLECCIÓN



### BUENAS PRACTICAS AMBIENTALES

1. No se deberán ingerir alimentos ni bebidas en el interior del taller.
2. Se deberá tener especial cuidado en depositar los residuos peligrosos.
3. El aseo de manos en especial de personal que esté en contacto con grasas y aceites, deberá realizarse usando productos desengrasantes biodegradables.
4. El personal encargado de la preparación de colores y aplicación de pintura, deberá contar con el equipo de protección respiratoria para particular y solventes.
5. Usar además googles y ropa de trabajo de algodón.