

ADVANCED EQUIPMENTS AND COMPONENTS

MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN **EN PAR TORSIONAL PT-24**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27975 Número de Control: LC- 23-8906

Fecha de Calibración: 2023-05-19

Fecha de Emisión: 2023-05-26

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

Datos del Cliente

Nombre del Cliente: Conserflow, S. A. de C. V.

> Domicilio: Calle del Mezquite Lote 5, Mza. 3, Parque Industrial Tehuacán-Miahuatlán,

> > C. P. 75820. Tehuacán. Puebla.

Teléfono: (921) 103 8704

Contacto: Joel Machorro Martínez

Correo Electrónico: joel.machorro@conserflow.com

Datos del Instrumento

Urrea Marca:

Herramienta de Par Torsional Tipo Click, Descripción:

Ajustable, con Graduación

Modelo: 6021

0615603376 No. de Serie:

Clave o ident .:

S/Clave

Intervalo de Medición:

Intervalo de Calibración:

Resolución:

Trazabilidad:

Vigencia:

1 356 N·m 1 000 lbf·ft) 1 356 N·m

Intervalo de Calibración:

1 000 lbf·ft)

Resolución:

5 lbf·ft] 7 N·m

Resultados: ver hoja 2 Incertidumbre: ver hoja 2

Datos del Patrón

Descripción: Indicador digital Patrón de transferencia estático Patrón de transferencia estático Marca: Crane Crane Crane

TorqueStar Opta UTA-171-0-35 Modelo:

94467

Serie: 81258 Clave / I. D.: ADCM-IL-AT-01

No aplica

No aplica

ADCM-IL-TE-09

1 017 N·m No aplica No aplica

0.1 N·m

2023-08

ADCM-LC-I-25618

CNM-CC-720-099/2023

UT-115-00CR-3000-0

ADCM-IL-TE-08

3 000 N·m

0.1 N·m

2024-03

97379

(Trazabilidad a Patrones del Laboratorio de Calibración ADECOM)

(Trazabilidad a Patrones Primarios del Centro Nacional de Metrología)

Información General

Procedimiento utilizado: ADECOM-LC-PT-03-22

Método utilizado: Comparación directa Condiciones ambientales

Corresponde a la resolución del instrumento

° C 21.9 0.0

H.R. (%) 45.5 ± 0.3

Calibró

Referencias

Iván Arellano Dorantes Signatario



Aprobó

Luis Alberto Morales Salinas Responsable de Laboratorio



MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN **EN PAR TORSIONAL PT-24**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

ACREDITADO PT-24

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27975 Número de Control: LC- 23-8906 2023-05-19 Fecha de Calibración: Fecha de Emisión: 2023-05-26

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

										9-	ii ao cai				
N·m (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal						Promedio	Error	Error	U Repet	u _{Res}	U _{Patrón}	U Combinada	U _{k=2 Expandida}	U _{k=2 Expandida}
	N⋅m	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	N⋅m	N∙m	(%) L	N⋅m	N⋅m	N⋅m	N⋅m	N⋅m	(%) L
20%	271,2	247,6	255,8	246,2	247,8	247,4	248,98	-22,2	-8,2	1,7	0,039	0,20	1,7	3,5	1,3
40%	542,3	500,4	494,9	497,4	497,8	494,1	496,93	-40,9	-7,6	1,1	0,039	0,52	1,3	2,5	0,47
60%	813,5	807,2	811,2	800,1	809,4	802,9	806,16	-0,80	-0,10	2,1	0,039	0,81	2,2	4,4	0,55
80%	1 084,6	1 135,1	1 145,1	1 140,2	1 140,6	1 134,0	1 139,01	62,8	5,8	2,0	0,039	1,1	2,3	4,6	0,43
100%	1 355,8	1 422,5	1 445,3	1 434,7	1 439,9	1 424,1	1 433,30	87,8	6,5	4,4	0,039	1,4	4,6	9,2	0,69

Ibf-ft (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal	ominal					Promedio	Error	Error	U Repet	U Res	U _{Patrón}	U Combinada	U _{k=2 Expandida}	U _{k=2 Expandida}
	lbf∙ft	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	lbf·ft	lbf∙ft	(%) L	lbf·ft	lbf·ft	lbf∙ft	lbf·ft	lbf∙ft	(%) L
20%	200,0	182,6	188,7	181,6	182,8	182,5	183,64	-16,4	-8,2	1,3	0,029	0,15	1,3	2,6	1,3
40%	400,0	369,1	365,0	366,9	367,2	364,4	366,52	-30,2	-7,6	0,84	0,029	0,38	0,92	1,8	0,47
60%	600,0	595,4	598,3	590,1	597,0	592,2	594,60	-0,59	-0,10	1,5	0,029	0,59	1,6	3,3	0,55
80%	800,0	837,2	844,6	841,0	841,3	836,4	840,10	46,3	5,8	1,5	0,029	0,84	1,7	3,4	0,43
100%	1 000.0	1 049,2	1 066.0	1 058,2	1 062,0	1 050,4	1 057,16	64,7	6.5	3,3	0.029	1,0	3,4	6,8	0,69

Referencia NMX-CH-6789-IMNC-2006

Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas

	Error	(%) L
Sentido	Horario	
Máx.	Mín.	
6,5	-8,2	

Simbología

Error (%) L

U Repet

U Res

U (patrón)

U (combinada)

U_{k=2} N⋅m _{Expandida} $\overline{U_{k=2}}$ %L _{Expandida}

N·m

lbf·ft

= desviación con respecto al promedio de lecturas, en %; el error en cada punto de medición se calcula como:

 $= \left(\frac{x_a - x_r}{x_r}\right) * 100$

= valor de la indicación de la herramienta de medición de Par Torsional

= valor de referencia (determinado por el patrón de medición) = incertidumbre de repetibilidad

#¡REF!

= incertidumbre de los patrones utilizados, con k=1

 $= \sqrt{u_{(rep)}^2 + u_{(res)}^2 + u_{(patrón)}^2}$

= incertidumbre combinada multiplicada por un factor de cobertura de k=2, a un nivel de confianza aproximado del 95%

= incertidumbre expresada como porcentaje de lectura

= de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002, Sistema General de Unidades de Medida

= de acuerdo a las unidades de medición de su instrumento, el factor de conversión es

1,3558



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado:

Número de Control:

Fecha de Calibración:

Fecha de Emisión:

ADCM-LC-I- 27975

LC- 23-8906

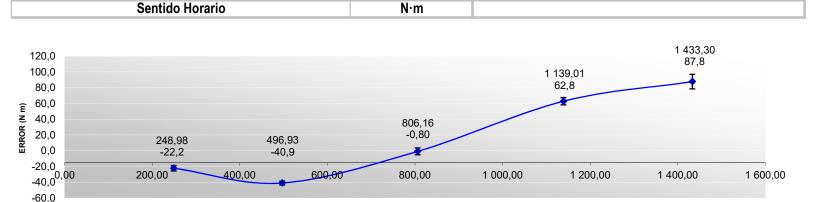
2023-05-19

2023-05-26

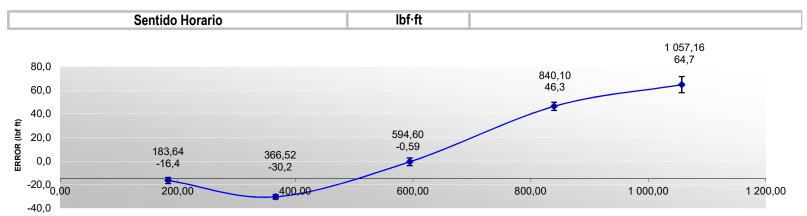
Lugar de Calibración:

Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

Presentación de Resultados



LECTURAS PROMEDIO



LECTURAS PROMEDIO

El Cálculo de incertidumbre se realiza de acuerdo a la NMX-CH-140-IMNC-2002.

El Presente Certificado de Calibración ampara las mediciones realizadas al momento, bajo las condiciones ambientales y de uso reportadas del Instrumento descrito en el presente documento.

Es responsabilidad del usuario el manejo adecuado y el periodo de calibración del instrumento.

Este certificado no debe ser reproducido parcial o totalmente, sin la autorización del Laboratorio de Calibración de ADECOM.