



# Ingenieros Asesores en Metalurgia y Soldadura, S.A. de C.V.

TEL/FAX (442) 182-2891 al 93 Corregidora, Qro.  
informes@iamssa.com.mx

## REPORTE DE VERIFICACION DE MAQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE **CONSERFLOW SA DE CV**  
FECHA **29/04/22** REPORTE # **04-2022** FOLIO # **38165** HOJA **1**  
SIGUIENTE VERIFICACION **29/04/2023** DE **1**

### DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA **INFRA** MODELO **ARCTRON 285 HF**  
TIPO **MANUAL** SERIE # **C-277-0914-L-18**  
CAPACIDAD NOMINAL **400 AMPERES / 37 VOLTS** TENSION ALIMENTACION **60 AMPRES / 220 VOLTS**

### DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA **EXTECH** MODELO **EX830**  
TIPO **CLAMP METER** SERIE # **1004401342**  
RANGOS VOLT. Y AMP. **1000 V / 2000 A** FECHA DE CALIBRACION **Dic- 2020**

### INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA **Aceptable** CHASIS **Aceptable**  
ESMALTE **Aceptable** PLACA DATOS **Aceptable**  
BORNES ALIMENTAC. **Aceptable** BORNES SALIDA **Aceptable**  
TABLERO PUENTES **Aceptable** CABLES T. Y P.E. **Aceptable**

### MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	220	FASE 1	25
FASE 2	210	FASE 2	23

### MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

# CARGA	AMP. INDICADO	AMP. OBTENIDO	VOLTAJE ALIM	VOLTAJE SALIDA
P1	28	28.2	220	225
P2	27	27.9	190	200
P3	28	25.1	180	195

### AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

AJUSTES

SIN AJUSTES

### RESULTADO

**MAQUINA VERIFICADA**



**MAQUINA A REPARACION**



TECNICO RESPONSABLE

RECIBI DE CONFORMIDAD

FORMA IAM-109-CMS Rev.00

Este documento ampara unicamente lo indicado Prohibida su reproducción parcial o total