


CONSERFLOW S.A. DE C.V.													
		<b>INSPECCIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS</b> <b>INSPECTION OF ANTI-CORROSION COATINGS</b>						CÓDIGO		PCC-07/F-03			
								REVISIÓN		03			
								EMISIÓN		20.MAY.23			
Proyecto Project								Fecha Date					
Plano Drawing								Aplicador Applier					
No. de Reporte Report number								Especificaciones de Referencia Reference Specification					
Sistema de pintura Painting system								Elemento Element					
Equipo de Medición Metering Equipment								Certificado de Calidad Quality Certification					
Número de Serie Serial number													
<div> <div>PROCEDIMIENTO REVISADO Y ACEPTADO REVISED AND ACCEPTED PROCEDURE</div> <div>SI YES</div> <div><input type="checkbox"/></div> <div>NO NO</div> <div><input type="checkbox"/></div> </div>													
INSPECCIÓN DE RECUBRIMIENTO COATING INSPECTION													
<b>RECUBRIMIENTO</b> <b>COATING</b> Primario Primary Enlace Link Acabado Finishing		Hora de aplicación Application time				Promedio de capa intermedia Intermediate layer average							
		No. de áreas de bajo espesor No. of low thickness areas				Promedio de Acabado acuerdo al sistema Average of Primary according to the system							
Número de áreas con de laminación o grietas Number of areas with lamination or cracks						Promedio Total del Sistema Total System Average <b>SSPC-PA-2</b>							
MEK Prueba de curado para el Enlace MEK Link Cure Test		Aprobado Approved		<input type="checkbox"/>		Rechazado Rejected		<input type="checkbox"/>		3.1.2 MEDICIÓN PUNTUAL 3.1.2 SPOT MEASUREMENT		4.1.2 NÚMERO DE MEDICIONES REQUERIDAS 4.1.2 NUMBER OF MEASUREMENTS REQUIRED	
APLICACIÓN APPLICATION													
Inspección Visual Visual Inspection						Criterio de Aceptación Acceptance Criteria							
RESULTADOS DE LA INSPECCIÓN INSPECTION RESULTS													
Lectura del espesor de la película seca (MLS) (Dry film thickness reading (MLS))													
Lectura del espesor de la película seca (MLS) (Dry film thickness reading (MLS))													
Lectura del espesor de la película seca (MLS) (Dry film thickness reading (MLS))													
Prueba de HOLLIDAY HOLLIDAY Test		Prueba de Adherencia ASTM-D3359 Métodos de Prueba Estándar para Medición de la Adherencia por Prueba De Cinta. (Placa Testigo) Adhesion Test ASTM-D3359 Standard Test Methods for Measuring Adhesion by Tape Test (Sample Plate)											
Equipo Utilizado Equipment Used		Condiciones Ambientales Environmental Conditions						Resultado de Inspección Inspection Result					
Método de Prueba Test method		Humedad Relativa (%) Relative Humidity (%)											
Voltaje utilizado Voltage used		Temperatura Ambiente (°C/°F) Ambient Temperature (°C/°F)											
Criterio de aceptación Acceptance Criteria		Punto de Rocío (°C/°F) Dew Point (°C/°F)											
Resultado Result		Temperatura del Sustrato (°C/°F) Substrate Temperature (°C/°F)											
No. Certificado Certificate No.		Temperatura de Pre calentamiento (°C/°F) Temperatura de Pre calentamiento (°C/°F)											
REPARACIONES DE RECUBRIMIENTO COATING REPAIRS													
Tipo de limpieza para reparaciones Repair cleaning type Especificación de referencia Reference specification Espesor de la reparación (mls) Thickness of repair (mls) La aplicación es visualmente aceptable Application is visually acceptable SI YES <input type="checkbox"/> NO NO <input type="checkbox"/> Observaciones Comments						Condiciones Ambientales Humedad Relativa (%) Relative Humidity (%) Temperatura Ambiente (°C/°F) Ambient Temperature (°C/°F) Punto de Rocío (°C/°F) Dew Point (°C/°F) Temperatura del Sustrato (°C/°F) Temperatura del Sustrato (°C/°F) Temperatura de Pre calentamiento (°C/°F) Substrate Temperature (°C/°F)							
NOMBRE Y FIRMA NAME AND SIGNATURE INSPECCION INSPECTION						NOMBRE Y FIRMA NAME AND SIGNATURE SUPERVISÓ SUPERVISED							
NOMBRE Y FIRMA NAME AND SIGNATURE APROBÓ APPROVED													