

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE **CONSERFLOW S.A DE C.V.**
FECHA **31/05/2024** REPORTE # **CONSER-038** FOLIO # **MC-038** PAG. **1 DE 1**

DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA **MILLER** MODELO **CST 280**
TIPO **TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA** SERIE # **ME480272G**
CAPACIDAD NOMINAL **280A, 100% CICLO DE TRABAJO**

DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA **HIOKI** MODELO **CM4371-50**
TIPO **AMPERÍMETRO DE GANCHO** SERIE # **220542667**
RANGOS VOLT. Y **1000 V** FECHA DE CALIBRACION **08-ENE-2024**

INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	445 V	FASE 1	0 A
FASE 2	443 V	FASE 2	0 A

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

N° DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	110 A	110 A	111 A	111 A	110 A	ACEPTABLE
	10 V	10 V	10 V	10 V	10 V	ACEPTABLE
2	207 A	207 A	207 A	207 A	207 A	ACEPTABLE
	15 V	15 V	15 V	15 V	15 V	ACEPTABLE
3	290 A	291 A	291 A	290 A	291 A	ACEPTABLE
	19 V	19 V	19 V	19 V	19 V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE **CD** POLARIDAD **EN**

AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA ☒

MAQUINA A REPARACION ☐


ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA
INSPECCIONÓ


RECIBIDO POR