



Ingenieros Asesores en Metalurgia y Soldadura, S.A. de C.V.

TEL/FAX (442) 182-2891 al 93 Corregidora, Qro.
informes@iamssa.com.mx

REPORTE DE VERIFICACION DE MAQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE **CONSERFLOW SA DE CV**
FECHA **19/01/21** REPORTE # **12** FOLIO # **38165** HOJA **1**
SIGUIENTE VERIFICACION **19/01/2022** DE **1**

DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA **INFRA** MODELO **ARCTRON 285 HF**
TIPO **MANUAL** SERIE # **C-277-1498-D17**
CAPACIDAD NOMINAL **400 AMPERES / 37 VOLTS** TENSION ALIMENTACION **60 AMPRES / 220 VOLTS**

DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA **EXTECH** MODELO **EX830**
TIPO **CLAMP METER** SERIE # **1004401342**
RANGOS VOLT. Y AMP. **1000 V / 2000 A** FECHA DE CALIBRACION **Dic- 2020**

INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA **Aceptable** CHASIS **Aceptable**
ESMALTE **Aceptable** PLACA DATOS **Aceptable**
BORNES ALIMENTAC. **Aceptable** BORNES SALIDA **Aceptable**
TABLERO PUENTES **Aceptable** CABLES T. Y P.E. **Aceptable**

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	26	FASE 1	200
FASE 2	24	FASE 2	230

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

# CARGA	AMP. INDICADO	AMP. OBTENIDO	VOLTAJE ALIM	VOLTAJE SALIDA
P1	200	225	25	24.8
P2	223	257	25	24.9
P3	200	240	24	24.1

AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

AJUSTES

SIN AJUSTES

RESULTADO

MAQUINA VERIFICADA



MAQUINA A REPARACION



TECNICO RESPONSABLE

RECIBI DE CONFORMIDAD

FORMA IAM-109-CMS Rev.00

Este documento ampara unicamente lo indicado Prohibida su reproducción parcial o total