# Conserflow

#### **CONSERFLOW S.A. DE C.V.**

## REGISTRO DE EXAMINACIÓN VISUAL DE SOLDADURAS VISUAL EXAMINATION RECORD OF WELDS

LOGO DEL CLIENTE CLIENT LOGO CODIGOPCC-05/F-01REVISIÓN01EMISIÓN06.MAR.23

	•					•		HOJA 1 DE 3 PAGE		
PROYE Proj						FECHA DATE		AOL		
LUGAR DE FA MANUFACTUR	ABRICACIÓN					NO. DE REPORTE REPORT NUMBER				
					UMENTO APLICABLE LICABLE DOCUMENT					
Procedimiento WPS Proced				APP	Proced	imiento PQR: Procedure:				
Número de p Drawing num	lano:				El	emento: ilement:				
					ESPECIMEN					
	nte a Presión		Tubería		SPECIMEN  Placa		Perfil			
Especificaci	on cotainer <b>ón de Materiales:</b>		Pipe		Plate		Profile			
Material S	Specifications:	DATOS DE EXAMINACION								
	cia al Objeto ce to Object		aproximado a la su	uperficie	XAMINATION DATA	Condición :				
	12"	Approximate angle to surface  Mayor a 30°			Surface Condition  Normal después de soldadura					
Visual Exam	xaminación Visual ination Technique		Iluminación Ilumination		Accessorie	Herramientas es and Tools	Método de Limpieza de la Superficie Surface Cleaning Method			
<b>Directa</b> Direct		<b>Natural</b> Natural			Cámara Fotográfica Photographic Camera	a	<b>Limpieza</b> Mecánica			
<b>Remota</b> Remote		<b>Lámpara de</b> Handheld La			<b>Bridge Cam</b> Bridge Cam		Limpieza con Solvente Solvent Cleaning			
Translúcida translucent		Lámpara Inc Incandescen	<b>candescente</b> t Lamp		Seven Fillet Seven Fillet		<b>Maquinado</b> Machining			
		Reflector Reflector			<b>Hi/Lo</b> Hi/Lo					
Soldadura Welding	<b>Diámetro</b> Diameter	Espesor Thickness	Indicación Indication	<b>Evaluación</b> Evaluation	Colada de los Materiales Heat materials	ID del Soldador Welder ID	Plano / Hoja Drawing / sheet	Fecha de Inspección Inspection date		

## Conserflow

#### **CONSERFLOW S.A. DE C.V.**

### REGISTRO DE EXAMINACIÓN VISUAL DE SOLDADURAS VISUAL EXAMINATION RECORD OF WELDS

LOGO DEL CLIENTE CLIENT LOGO CODIGOPCC-05/F-01REVISIÓN01EMISIÓN06.MAR.23

HOJA 2 DE 3 PAGE

<b>Soldadura</b> Welding	<b>Diámetro</b> Diameter	Espesor Thickness	Indicación Indication	<b>Evaluación</b> Evaluation	Colada de los Materiales Heat materials	<b>ID del Soldador</b> Welder ID	Plano / Hoja Drawing / sheet	Fecha de Inspección Inspection date
						110100112		

## **Conser** flow

#### **CONSERFLOW S.A. DE C.V.**

### **REGISTRO DE EXAMINACIÓN VISUAL DE SOLDADURAS**VISUAL EXAMINATION RECORD OF WELDS

LOGO DEL CLIENTE CLIENT LOGO CODIGO PCC-05/F-01
REVISIÓN 01
EMISIÓN 06.MAR.23

HOJA 3 DE 3 PAGE

<b>Soldadura</b> Welding	<b>Diámetro</b> Diameter	<b>Espesor</b> Thickness	Indicación Indication	<b>Evaluación</b> Evaluation	Colada de los Materiales Heat materials	ID del Soldador Welder ID	Plano / Hoja Drawing / sheet	Fecha de Inspección Inspection date	
NOMECLATURA						CRITERIO DE ACEPTACIÓN  ACCEPTANCE REQUIREMENTS			
NOMENCLATUR	RE								
INSPECCIONÓ INSPECTED					E <b>RVISÓ</b> RVISED	<b>APROBÓ</b> APPROVED			
	A JRE E C.V.		NAME A	BRE Y FIRMA ND SIGNATURE 'LOW S.A. DE C.V.	NOMBRE Y FIRMA  NAME AND SIGNATURE				