



NOM-052-SEMARNAT-2005

LAS CARACTERÍSTICAS, EL PROCEDIMIENTO DE IDENTIFICACIÓN, CLASIFICACIÓN Y LOS LISTADOS DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS

RESIDUO PELIGROSO

Presentan un riesgo para el equilibrio ecológico, el ambiente y la salud humana, por lo que es necesario determinar los criterios, procedimientos, características y listados que los identifiquen.



CRITERIOS

Se establecen los criterios de clasificación de acuerdo a sus características de seguridad conforme al siguiente listado:

1. Por fuente específica y no específica.
2. Productos químicos de desecho por estar fuera de especificación o caducos (tóxicos agudos y crónicos).
3. Residuos sujetos a condiciones particulares de manejo.

SUSTANCIAS PELIGROSAS

Se reconoce que una sustancia es peligrosa cuando a perdido sus características intrínsecas y sus propiedades han dejado de ser útiles para el usuario, o se encuentran fuera de especificaciones o caducos, cuando carecen o presentan variación en las características necesarias para ser utilizados, transformados o comercializados respecto a los estándares de diseño o producción originales, se deben manejar como residuo con "características peligrosas".

Un residuo es considerado peligroso cuando independientemente de su estado físico presenta alguna o más de las características de peligrosidad siguientes:



corrosivo



reactivo



explosivo



tóxico



inflamable



infeccioso



radioactivo

RESIDUOS PELIGROSOS EN CONSERFLOW

1. Estopas, trapos, guantes, uniformes, cartones contaminados con residuos de pinturas, solventes, adelgazantes, esmaltes anticorrosivos, barnices, primer, primario y acabados.

2. Aceite lubricante usado, grasa gastada, diésel, fluidos hidráulicos.

3. Residuos de pinturas, solventes, adelgazantes, esmaltes anticorrosivos, barnices, primer, primario y acabados.

4. Envases (bidón, lata); material de embalaje, contaminado con residuos de pinturas, solventes, esmaltes, anticorrosivos, adelgazantes, primer, primario y acabados.

5. Estopas, trapos, guantes, uniformes, cartones contaminados con aceite lubricantes usado, grasa gastada, diésel, fluidos hidráulicos.

PROCESO DE RECOLECCIÓN



Generación de residuos peligrosos



Transporte de residuos peligrosos



Eliminación de residuos peligrosos

BUENAS PRACTICAS AMBIENTALES

1. No se deberán ingerir alimentos ni bebidas en el interior del taller.
2. Se deberá tener especial cuidado en depositar los residuos peligrosos.
3. El aseo de manos en especial de personal que esté en contacto con grasas y aceites, deberá realizarse usando productos desengrasantes biodegradables.
4. El personal encargado de la preparación de colores y aplicación de pintura, deberá contar con el equipo de protección respiratoria para particular y solventes.
5. Usar además goggles y ropa de trabajo de algodón.



PLATICAS DE SEGURIDAD

CÓDIGO

PSE-01/F-01

REVISIÓN

00

EMISIÓN

01.ABR.20

UBICACIÓN

NAVE 1

FECHA

15/Marzo / 2023

TEMA

MATERIALES PELIGROSOS

NO	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Leyan Carlos López Jiménez	Soldador	
2	Edmundo Morales Méndez	Soldador	
3	Ricardo Romero Martínez	Electrico	
4	Geovany González González	TUBERO	
5	Jorge Saúl Guerra Jiménez	Ayudante	
6	Victor Manuel Martínez Pérez	Pintador	
7	Macedonio Martínez Quirós	Ayudante	
8	Uriel Mario Sandoval	Electrico	
9	José María Méndez	Ayudante	
10	Christian Méndez Escam	Ayudante	
11	José Castañeda L.	Mantenimiento	
12	Yael Alberto Flores Hdz	Ayudante	
13	José Francisco Ramos M.	Electrico	
14	Bethsabe Flores Valdivia	Almacen	
15	Araceli Ramos Eimundo	Almacen	
16	Santiago Santos Amador	Ayudante	
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

DIFUNDIÓ

Leticia Martinez Barahona

FIRMA