



# SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.  
Tel. 4423156937 e-mail. [informes@sicend.com](mailto:informes@sicend.com) www.sicend.com

## REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE **CONSERFLOW S.A DE C.V.**  
FECHA **15/01/2024** REPORTE # **CONSER-019** FOLIO # **MC-019** PAG. **1 DE 1**

### DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA **INFRA** MODELO **S60T / CP303**  
TIPO **TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA** SERIE # **A-913-0172 A-19**  
CAPACIDAD NOMINAL **300A, 100% CICLO DE TRABAJO**

### DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA **HIKI** MODELO **CM4371-50**  
TIPO **AMPERÍMETRO DE GANCHO** SERIE # **220542667**  
RANGOS VOLT. Y **1000 V** FECHA DE CALIBRACION **08-ENE-2024**

### INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

### MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	446 V	FASE 1	0 A
FASE 2	447 V	FASE 2	0 A

### MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

Nº DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	110 A	111 A	109 A	111 A	109 A	ACEPTABLE
	18 V	18 V	18 V	18 V	18 V	ACEPTABLE
2	127 A	128 A	127 A	128 A	127 A	ACEPTABLE
	22 V	22 V	22 V	22 V	22 V	ACEPTABLE
3	171 A	172 A	180 A	180 A	171 A	ACEPTABLE
	24 V	24 V	24 V	24 V	24 V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE **CD** POLARIDAD **EP**

### AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA ☒

MAQUINA A REPARACION ☐

**ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA**  
INSPECCIONADO  
CWI 18088601  
QC1 EXP. 01/2024

RECIBIDO POR