

PND'S DE HIDALGO S.A. DE C.V.

10	Código:	
CA	L-PND-001	
Fecha:	03-11-2021	11
Revisión:	00	
ALL REPORTS OF THE RESIDENCE OF THE PARTY OF		

INFORME DE VERIFICACION DE FUNCIONAMIENTO DE MAQUINAS DE SOLDAR

NUMERO DE INFORME: CFW-007/23 FECHA DE VERIFICACION:09-06-2023

Hoja: 1 de 1

CLIENTE: CONSER FLOW

En atención a su petición de verificar el funcionamiento de la máquina de soldar Marca: INFRA, y con No de serie: A-372-0232-E-19 No Económico: S/N

De acuerdo con las mediciones realizadas con el amperímetro de gancho Marca KLEIN TOOLS, Modelo:CL2000 y Numero de Serie: 0815X-C1, con fecha de calibración 20 de septiembre del 2022

Se informa que esta unidad está dentro de los parámetros establecidos por el fabricante. Se encontraron mediciones de corrientes constantes, que permiten tener un arco eléctrico sostenido y sin variaciones.

GAMA DE CORRIENTE *	MAXIMA.	SALIDA		
	V.C.A. *	NOMINAL*	CONTINÚA*	
1200		213 AMP. A	225 AMP. A 100%	
		50% CICLO DE	CICLO DE	
		TRABAJO	TRABAJO	
BAJO: 24V 213A C.D. ALTO: 180A 400A, C.D.	120 / 240V,	111 1		
	C.D.	11 1 11111		
		ra (Aleksana) Tarah		

^{*}Parámetros de acuerdo al tipo de máquina de soldar.

Lectura con electrodo recubierto 7018 de 1/8" de diámetro.

RANGO DE LA MAQUINA	LECTURA MAQUINA DE SOLDAR	LECTURA OBTENIDA	VARIACIÓN	
BAJO	137 AMP.	137 AMP.	0 %	

Resultado: ESTE EQUIPO ESTA EN CONDICIONES PARA REALIZAR SU TRABAJO

ESTA CERTIFICACIÓN TENDRA VALIDEZ HASTA EL 09 DE JUNIO DEL 2024

REALIZO:

ING. JOSUE OMAR GRANILLO MARTINEZ

NOMBRE Y FIRMA.