



# NOM-052-SEMARNAT-2005

## LAS CARACTERÍSTICAS, EL PROCEDIMIENTO DE IDENTIFICACIÓN, CLASIFICACIÓN Y LOS LISTADOS DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS

### RESIDUO PELIGROSO

Presentan un riesgo para el equilibrio ecológico, el ambiente y la salud humana, por lo que es necesario determinar los criterios, procedimientos, características y listados que los identifiquen.



### CRITERIOS

Se establecen los criterios de clasificación de acuerdo a sus características de seguridad conforme al siguiente listado:

1. Por fuente específica y no específica.
2. Productos químicos de desecho por estar fuera de especificación o caducos (tóxicos agudos y crónicos).
3. Residuos sujetos a condiciones particulares de manejo.

### SUSTANCIAS PELIGROSAS

Se reconoce que una sustancia es peligrosa cuando a perdido sus características intrínsecas y sus propiedades han dejado de ser útiles para el usuario, o se encuentran fuera de especificaciones o caducos, cuando carecen o presentan variación en las características necesarias para ser utilizados, transformados o comercializados respecto a los estándares de diseño o producción originales, se deben manejar como residuo con "características peligrosas".

Un residuo es considerado peligroso cuando independientemente de su estado físico presenta alguna o más de las características de peligrosidad siguientes:



### RESIDUOS PELIGROSOS EN CONSERFLOW

1. Estopas, trapos, guantes, uniformes, cartones contaminados con residuos de pinturas, solventes, adelgazantes, esmaltes anticorrosivos, barnices, primer, primario y acabados.
2. Aceite lubricante usado, grasa gastada, diésel, fluidos hidráulicos.
3. Residuos de pinturas, solventes, adelgazantes, esmaltes anticorrosivos, barnices, primer, primario y acabados.
4. Envases (bidón, lata); material de embalaje, contaminado con residuos de pinturas, solventes, esmaltes, anticorrosivos, adelgazantes, primer, primario y acabados.
5. Estopas, trapos, guantes, uniformes, cartones contaminados con aceite lubricantes usado, grasa gastada, diésel, fluidos hidráulicos.

### PROCESO DE RECOLECCIÓN



### BUENAS PRACTICAS AMBIENTALES

1. No se deberán ingerir alimentos ni bebidas en el interior del taller.
2. Se deberá tener especial cuidado en depositar los residuos peligrosos.
3. El aseo de manos en especial de personal que esté en contacto con grasas y aceites, deberá realizarse usando productos desengrasantes biodegradables.
4. El personal encargado de la preparación de colores y aplicación de pintura, deberá contar con el equipo de protección respiratoria para particular y solventes.
5. Usar además goggles y ropa de trabajo de algodón.



## PLATICAS DE SEGURIDAD

CÓDIGO

PSE-01/F-01

REVISIÓN

00

EMISIÓN

01.ABR.20

UBICACIÓN	NAVE 1
FECHA	2023-03-08
TEMA	CLASIFICACION DE RESIDUOS PELIGROSOS

NO	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Carlos General Carrera	Ayudante General	
2	Carlos Eloy Martinez Cruz	Operador HAP	
3	Pablo Gutierrez Carrera	Ayudante General	Pablo G.C.
4	Soige Saúl German Jimenez	Ayudante	
5	Alfonso Palacios Romero	Elect. e Inst. Supervisor	
6	Macedonio Martinez Omega	Ayudante	
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

DIFUNDIÓ	MARTINEZ BARTOLO LETICIA	FIRMA	
----------	--------------------------	-------	--