

MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN **EN PAR TORSIONAL PT-24**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. de Certificado: ADCM-LC-I- 22986 Número de Control: LC- 21-6528 Fecha de Calibración: 2021-12-20 2022-01-04 Fecha de Emisión:

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM

Datos del Cliente

Constructora y Servicios Calderón-Torres, S. A. de C. V. Nombre del Cliente:

> Francisco I. Madero No. 1000, Col. La Piedad Domicilio:

> > C. P. 96410, Coatzacoalcos, Veracruz.

(01 238) 688 1031 Teléfono: Contacto: Joel Machorro

Correo electrónico: joel.machorro@conserflow.com

Datos del instrumento

Hytorc TorcUp Marca: Descripción: Herramienta Hidráulica **Bomba**

> de Par Torsional para llaves hidráulicas

Modelo: Stealth 2 EP1000 S2F1139-78 D1814Y2 No. de Serie: Clave o ident.: S/Clave S/Clave

Intervalo de Calibración: 2 534 N·m 1 869 Ibf-ft

> Resolución: 0,1 N·m 0.1 lbf·ft Corresponde a la resolución del instrumento patrón

ver hoja 2 Resultados: Incertidumbre: ver hoja 2

Datos del Patrón

Descripción: Indicador digital Patrón de transferencia estático Marca: Crane Crane Modelo: **TorqueStar Opta** UT-115-00CR-3000-0 81258 Serie: 97379 Clave / I. D.: ADCM-IL-AT-01 ADCM-IL-TE-08 3 000 N·m Intervalo de Calibración: No aplica Resolución: 0,1 N·m No aplica 2022-12 Vigencia: No aplica Trazabilidad: No aplica CNM-CC-720-487/2021

(Trazabilidad a Patrones Primarios del Centro Nacional de Metrología)

Información General

Procedimiento utilizado: ADECOM-LC-PT-04-19

Método utilizado: Comparación directa

Condiciones ambientales

0.1

22.0

° C

44.5 H.R. (%) \pm 0.1

Calibró

Referencias

Iván Arellano Dorantes Signatario

Aprobó

Luis Alberto Morales Salinas Responsable de Laboratorio



ADVANCED EQUIPMENTS AND COMPONENTS

MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. de Certificado: Número de Control: Fecha de Calibración: ADCM-LC-I- 22986 LC- 21-6528

2021-12-20 2022-01-04

Fecha de Emisión:

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM

N⋅m (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal (1)						Promedio	Error	Error	U Repetibilidad	U Resolución	U _{Patrón}	U Combinada	U k=2 Expandida	U k=2 Expandida
	N⋅m	N⋅m	N∙m	N⋅m	N⋅m	N·m	N⋅m	N∙m	(%) L	N∙m	N⋅m	N∙m	N⋅m	N⋅m	(%) L
20%	508	526,7	535,1	529,0	527,9	532,0	530,17	21,7	4,3	1,5	0,029	0,51	1,6	3,2	0,63
40%	1 017	982,4	992,6	991,0	994,3	988,0	989,65	-27,2	-2,7	2,1	0,029	0,97	2,3	4,6	0,45
60%	1 521	1 483,9	1 471,4	1 470,9	1 478,2	1 475,7	1 476,03	-45,2	-3,0	2,4	0,029	1,4	2,8	5,6	0,37
80%	2 027	1 922,9	1 938,4	1 924,4	1 927,8	1 919,9	1 926,70	-100,2	-4,9	3,2	0,029	1,8	3,7	7,3	0,36
100%	2 534	2 393,8	2 405,6	2 409,4	2 392,6	2 401,1	2 400,50	-133,5	-5,3	3,3	0,029	2,3	4,0	8,0	0,31

(1) Tabla proporcionada por el fabricante

Ibf-ft (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal (1)						Promedio	Error	Error						
	lbf·ft	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	(%) L	lbf∙ft	lbf·ft	lbf·ft	lbf∙ft	lbf·ft	(%) L
20%	375,0	388,5	394,7	390,2	389,4	392,4	391,04	16,0	4,3	1,1	0,021	0,38	1,2	2,4	0,63
40%	750,0	724,6	732,1	730,9	733,4	728,7	729,94	-20,1	-2,7	1,5	0,021	0,71	1,7	3,4	0,45
60%	1 122,0	1 094,5	1 085,3	1 084,9	1 090,3	1 088,4	1 088,68	-33,3	-3,0	1,8	0,021	1,1	2,1	4,1	0,37
80%	1 495,0	1 418,3	1 429,7	1 419,4	1 421,9	1 416,1	1 421,08	-73,9	-4,9	2,3	0,021	1,3	2,7	5,4	0,36
100%	1 869,0	1 765,6	1 774,3	1 777,1	1 764,7	1 771,0	1 770,54	-98,5	-5,3	2,4	0,021	1,7	2,9	5,9	0,31

Referencia NMX-CH-6789-IMNC-2006

Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas. Anexo D -Herramientas Hidráulicas de Par Torsional

Error (%) L Sentido Horario							
Máx.	Mín.						
4,3	-5,3						

Tabla de Relación Presión - Par Torsional *

Pre	sión		Par To	orsional		
(bar)	(psi)		N⋅m	<i>lbf∙ft</i>		
138	2 000		508	375		
276	4 000		1 017	750		
414	6 000		1 521	1 122		
552	8 000		2 027	1 495		
689	10 000		2 534	1 869		
* Tabla prop	orcionada po	or el fabrica	nte			

Simbología

=desviación con respecto al promedio de lecturas, en %; el error en cada punto de medición se calcula como:

 $=\left(\frac{x_a-x_r}{x}\right)*100$

Error (%) L $\begin{array}{c} x_a \\ x_r \end{array}$ U (repetibilidad)

U (resolución)

u _(patrón) u _(combinada)

Ú_{k=2} N·m

Expandida U_{k=2} %L Expandida

 $N \cdot m$

lbf·ft

= valor de la indicación de la herramienta de medición de Par Torsional =valor de referencia (determinado por el patrón de medición)

=incertidumbre de repetibilidad

= incertidumbre de resolución del instrumento patrón

=incertidumbre de los patrones utilizados, con k=1

 $= \sqrt{u_{(rep)}^2 + u_{(res.)}^2 + u_{(patr\'{o}n)}^2}$

= incertidumbre combinada multiplicada por un factor de cobertura de K=2, a un nivel de confianza aproximado del 95%

= incertidumbre expresada como porcentaje de lectura

= de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002, Sistema General de Unidades de Medida

de acuerdo a las unidades de medición de su instrumento, el factor de conversión es

1.3558



ADVANCED EQUIPMENTS AND COMPONENTS

MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24



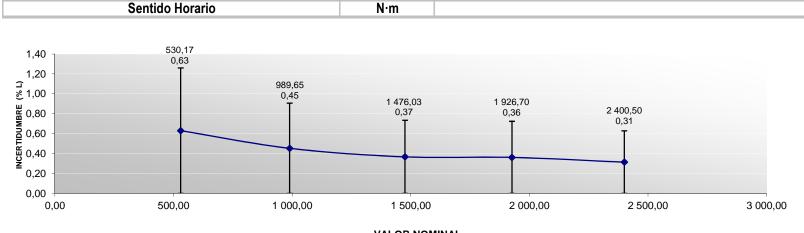
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. de Certificado: Número de Control: Fecha de Calibración: Fecha de Emisión: ADCM-LC-I- 22986 LC- 21-6528 2021-12-20 2022-01-04

Lugar de Calibración:

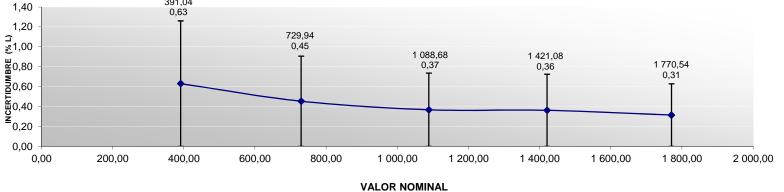
Laboratorio de Calibración ADECOM

Presentación de Resultados



VALOR NOMINAL





El Cálculo de incertidumbre se realiza de acuerdo a la NMX-CH-140-IMNC-2002.

El Presente Certificado de Calibración ampara las mediciones realizadas al momento, bajo las condiciones ambientales y de uso reportadas.

Es responsabilidad del usuario el manejo adecuado y el periodo de calibración del instrumento.

Este Certificado no debe ser reproducido parcial o totalmente, sin la autorización del Laboratorio de Calibración de ADECOM.