



PND'S DE HIDALGO S.A. DE C.V.

Código:

CAL-PND-001

Fecha: 03-11-2021

Revisión: 00

INFORME DE VERIFICACION DE FUNCIONAMIENTO DE MAQUINAS DE SOLDAR

NUMERO DE INFORME: CFW-001/23

FECHA DE VERIFICACION: 01-02-2023

Hoja: 1 de 1

CLIENTE: CONSER FLOW

En atención a su petición de verificar el funcionamiento de la máquina de soldar Marca: LINCOLN, con No de serie: U1190900853 No Económico: S/N

De acuerdo con las mediciones realizadas con el amperímetro de gancho Marca KLEIN TOOLS, Modelo: CL2000 y Numero de Serie: 0815X-C1, con fecha de calibración 20 de septiembre del 2022

Se informa que esta unidad está dentro de los parámetros establecidos por el fabricante. Se encontraron mediciones de corrientes constantes, que permiten tener un arco eléctrico sostenido y sin variaciones.

| GAMA DE CORRIENTE * | MAXIMA. | SALIDA | |
|------------------------|---------------------|----------|--|
| | V.C.A. * | NOMINAL* | CONTINÚA* |
| BAJO: N/A ALTO: N/A | 120 / 240V, C.D. | N/A | 300 AMP. A 100% CICLO DE TRABAJO |

*Parámetros de acuerdo al tipo de máquina de soldar.

Lectura con varilla solida ER-70S-3 de 1/8" de diámetro.

| RANGO DE LA MAQUINA | LECTURA MAQUINA DE SOLDAR | LECTURA OBTENIDA | VARIACIÓN |
|---------------------|------------------------------|------------------|-----------|
| BAJO | 200 AMP. | 200.4 AMP. | +0.2 % |

Resultado: **ESTE EQUIPO ESTA EN CONDICIONES PARA REALIZAR SU TRABAJO**

ESTA CERTIFICACIÓN TENDRA VALIDEZ HASTA EL 01 DE FEBRERO DEL 2024

REALIZO:

ING. JOSUE OMAR GRANILLO MARTINEZ
NOMBRE Y FIRMA.