

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN **EN PAR TORSIONAL PT-24**



ADVANCED EQUIPMENTS AND COMPONENTS MÉXICO, S.A. DE C.V.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27976 Número de Control: LC- 23-8906

Fecha de Calibración: 2023-05-19 Fecha de Emisión: 2023-05-26

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

Datos del Cliente

Nombre del Cliente: Conserflow, S. A. de C. V.

> Domicilio: Calle del Mezquite Lote 5, Mza. 3, Parque Industrial Tehuacán-Miahuatlán,

> > C. P. 75820. Tehuacán. Puebla.

Teléfono: (921) 103 8704

Contacto: Joel Machorro Martínez

Correo Electrónico: joel.machorro@conserflow.com

Datos del Instrumento

Urrea Marca:

Herramienta de Par Torsional Tipo Click, Descripción:

Ajustable, con Graduación

Modelo: 6021

0615603374

No. de Serie: Clave o ident .:

Intervalo de Medición:

S/Clave

1 356 N·m

1 000 lbf·ft)

Intervalo de Calibración: Resolución: 1 356 N·m 7 N·m

1 000 lbf·ft)

Resultados: ver hoja 2

Marca:

Modelo: Serie: 5 lbf·ft]

Incertidumbre:

Descripción:

Clave / I. D.:

Resolución:

Trazabilidad:

Método utilizado:

Vigencia:

Intervalo de Calibración:

ver hoja 2

Datos del Patrón

Indicador digital Patrón de transferencia estático Crane Crane **TorqueStar Opta** UTA-171-0-35 81258

(Trazabilidad a Patrones del Laboratorio de Calibración ADECOM)

94467

ADCM-IL-TE-09

No aplica No aplica

No aplica

No aplica

1 017 N·m

ADCM-LC-I-25618

0.1 N·m

2023-08

(Trazabilidad a Patrones Primarios del Centro Nacional de Metrología)

Patrón de transferencia estático

UT-115-00CR-3000-0

CNM-CC-720-099/2023

ADCM-IL-TE-08

3 000 N·m

0.1 N·m

2024-03

Crane

97379

Información General

Referencias

ADCM-IL-AT-01

Procedimiento utilizado: ADECOM-LC-PT-03-22 Comparación directa

° C

Condiciones ambientales 21.9

0.0

H.R. (%)

45.2

Corresponde a la resolución del instrumento

± 0.0

Calibró

Iván Arellano Dorantes

Signatario



Aprobó

Luis Alberto Morales Salinas Responsable de Laboratorio



MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN **EN PAR TORSIONAL PT-24**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

ACREDITADO PT-24

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27976 Número de Control: LC- 23-8906 2023-05-19 Fecha de Calibración: Fecha de Emisión: 2023-05-26

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

										5-5-	ii ao cai				
N·m (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal						Promedio	Error	Error	U Repet	U Res	U _{Patrón}	U _{Combinada}	U _{k=2 Expandida}	U _{k=2 Expandida}
	N⋅m	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	N⋅m	N∙m	(%) L	N⋅m	N⋅m	N⋅m	N⋅m	N⋅m	(%) L
20%	271,2	268,7	265,9	262,9	266,8	260,9	265,03	-6,1	-2,3	1,4	0,039	0,21	1,4	2,8	1,0
40%	542,3	537,2	528,9	532,2	531,2	532,3	532,34	-5,5	-1,0	1,4	0,039	0,56	1,5	2,9	0,54
60%	813,5	800,2	796,0	790,8	797,5	796,7	796,23	-10,7	-1,3	1,5	0,039	0,80	1,7	3,4	0,43
80%	1 084,6	1 066,1	1 059,0	1 057,5	1 068,8	1 059,7	1 062,22	-14,0	-1,3	2,2	0,039	1,1	2,4	4,9	0,45
100%	1 355,8	1 334,5	1 324,8	1 318,7	1 328,1	1 319,6	1 325,13	-20,4	-1,5	2,9	0,039	1,3	3,2	6,3	0,47

Ibf·ft (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal			L ₃ L ₄		L ₅	Promedio lbf·ft	Error lbf·ft	Error (%) L	u _{Repet} Ibf·ft	u _{Res}	u _{Patrón} Ibf·ft	u _{Combinada}	U _{k=2 Expandida}	U _{k=2 Expandida} (%) L
	lbf·ft	L ₁	L ₂		L ₄										
20%	200,0	198,2	196,1	193,9	196,8	192,4	195,48	-4,5	-2,3	1,0	0,029	0,16	1,0	2,1	1,0
40%	400,0	396,2	390,1	392,5	391,8	392,6	392,64	-4,1	-1,0	1,0	0,029	0,41	1,1	2,2	0,54
60%	600,0	590,2	587,1	583,3	588,2	587,6	587,28	-7,9	-1,3	1,1	0,029	0,59	1,3	2,5	0,43
80%	800,0	786,3	781,1	780,0	788,3	781,6	783,46	-10,3	-1,3	1,6	0,029	0,78	1,8	3,6	0,45
100%	1 000,0	984,3	977,1	972,6	979,6	973,3	977,38	-15.0	-1,5	2,1	0.029	0,93	2,3	4,7	0,47

Referencia NMX-CH-6789-IMNC-2006

Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas

Error (%) L								
Sentido	Horario							
Máx.	Mín.							
-1,0	-2,3							

Simbología

Error (%) L

U Repet

U Res

U (patrón)

U (combinada)

U_{k=2} N⋅m _{Expandida} $\overline{U_{k=2}}$ %L _{Expandida}

N·m

lbf·ft

= desviación con respecto al promedio de lecturas, en %; el error en cada punto de medición se calcula como: = valor de la indicación de la herramienta de medición de Par Torsional

 $= \left(\frac{x_a - x_r}{x_r}\right) * 100$

= valor de referencia (determinado por el patrón de medición)

= incertidumbre de repetibilidad

#¡REF!

= incertidumbre de los patrones utilizados, con k=1

 $= \sqrt{u_{(rep)}^2 + u_{(res)}^2 + u_{(patrón)}^2}$

= incertidumbre combinada multiplicada por un factor de cobertura de k=2, a un nivel de confianza aproximado del 95%

= incertidumbre expresada como porcentaje de lectura

= de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002, Sistema General de Unidades de Medida

= de acuerdo a las unidades de medición de su instrumento, el factor de conversión es

1,3558



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24

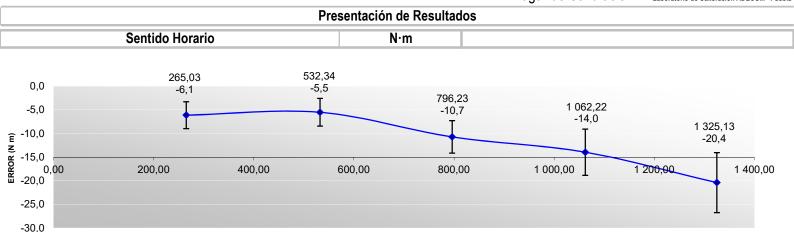


CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

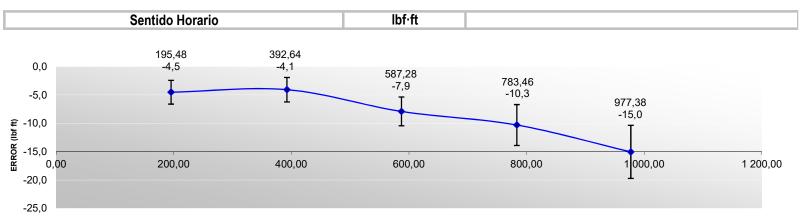
No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27976
Número de Control: LC- 23-8906
Fecha de Calibración: 2023-05-19
Fecha de Emisión: 2023-05-26

Lugar de Calibración:

Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla



LECTURAS PROMEDIO



LECTURAS PROMEDIO

El Cálculo de incertidumbre se realiza de acuerdo a la NMX-CH-140-IMNC-2002.

El Presente Certificado de Calibración ampara las mediciones realizadas al momento, bajo las condiciones ambientales y de uso reportadas del Instrumento descrito en el presente documento.

Es responsabilidad del usuario el manejo adecuado y el periodo de calibración del instrumento.

Este certificado no debe ser reproducido parcial o totalmente, sin la autorización del Laboratorio de Calibración de ADECOM.