	CONSERFLOW S.A. DE C.V.		
Conser flow	PLATICAS DE SEGURIDAD	CÓDIGO	PSE-01/F-01
		REVISIÓN	00
		EMISIÓN	01.ABR.20

UBICACIÓN	Vauc 2	
FECHA	28-08-23	
TEMA	Residuos Peligios.	

No.	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Armando Casanova Ortiz	Cabo	DV do
2	Notokas Santos Lopez	Pailero	Quell March
3	Cristian Marto Gordo	Ayudonte	Steelogs
4	Cruz flores Solis	Chorer	Cop
5	Brandon Daviel Fernandez Romano	Instrumenti sta	Jeget .
6	Joan A. altz Meuren	Manteniairente	All.
7	Jorge Anselmo Ramirez	Mantenimiento!	Que
8	Edeaula Morales' Ménder	Solalar	E.Z.
9	GENON CONDITY CONDIN	MBHO	160)
10	Francisco Beltran Pablo	Ayudante.	A Rail
11	José Francisco Ramos Mtc.	Electrica	AND
12	Ana lizette Velarquez H.	Mantenmento	
		Operador Hap	
14	Antonio Garcia Joaquin	Pintor	199
16	Cogo Garalos Gueras	Pys du lo Cura c	
17			
18			
19			
20			
	10		



LAS CARACTERÍSTICAS, EL PROCEDIMIENTO DE IDENTIFICACIÓN, CLASIFICACIÓN Y LOS LISTADOS DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS



RESIDUO PELIGROSO

Presentan un riesgo para el equilibrio ecológico, el ambiente y la salud humana, por lo que necesario determinar los criterios, procedimientos, caracteristicas y listados que los identifiquen.





CRITERIOS

Se establecen los criterios de clasificación de acuerdo a sus características de seguridad conforme al siguiente listado:

- 1.Por fuente especifica y no especifica.
- 2. Productos químicos de desecho por estar fuera de especificación o caducos (tóxicos agudos y crónicos).
- 3. Residuos sujetos a condiciones particulares de manejo.

RESIDUOS PELIGROSOS EN CONSERFLOW

- 1.Estopas, trapos, guantes, uniformes, cartones contaminados con residuos de pinturas, solventes, adelgazantes, esmaltes anticorrosivos, barnices, primer, primario y acabados.
- 2. Aceite lubricante usado, grasa gastada, diésel, fluidos hidráulicos.
- 3. Residuos de pinturas, solventes, adelgazantes, esmaltes anticorrosivos, barnices, primer, primario y acabados
- 4. Envases (bidón, lata); material de embalaje, contaminado con residuos de pinturas, solventes, esmaltes, anticorrosivos, adelgazantes, primer, primario y acabados.
- 5. Estopas, trapos, guantes, uniformes, cartones contaminados con aceite lubricantes usado, grasa gastada, diésel, fluidos hidraulicos.

SUSTANCIAS PELIGROSAS

Se reconoce que una sustancia es peligrosa cuando a perdido sus características intrinsecas y sus propiedades han dejado de ser útiles para el usuario, o se encuentran fuera de especificaciones o caducos, cuando carecen o presentan variación en las caracteristicas necesarias para ser utilizados, transformados o comercializados respecto a los estandares de diseño o producción originales, se deben manejar como residuo con "caracteristicas peligrosas".

Un residuo es considerado peligroso cuando independientemente de su estado físico presenta alguna o más de las caracteristicas de peligrosidad siguientes:



PROCESO DE RECOLECCIÓN



Generación de residuos peligrosos

Transporte de residuos peligrosos

Eliminación de residuos peligrosos

BUENAS PRACTICAS AMBIENTALES

- 1. No se deberán ingerir alimentos ni bebidas en el interior del taller.
- 2. Se debera tener especial cuidado en depositar los residuos peligrosos.
- 3. El aseo de manos en especial de personal que esté en contacto con grasas y aceites, debera realizarse usando productos desengrasantes biodegradables.
- 4. El personal encargado de la preparación de colores y aplicación de pintura, debera contar con el equipo de protección respiratoria para particular y solventes.
- 5. Usar además googles y ropa de trabajo de algodón.



