

SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.
Tel. 4423156937 e-mail. informes@sicend.com www.sicend.com

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE	CONSERFLOW S.A DE C.V.						
FECHA _	15/01/20	24 REP	DRTE#_	CONSER-030 F	OLIO#	MC-030 PAG. 1 DE 1	
DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR							
MARCA	INFRA			MODELO	MODELO ARCTRON 285 HF		
TIPO	TRIFÁBICA DE CORRIENTE DIRECTA			SERIE#	C-277-0912 L-18		
CAPACIDAD NOMINAL 250a, 100% CICLO DE TRABAJO							
	DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTR MARCA HIOKI						
TIPO	AMPERÍMETRO DE GANCHO			MODELO SERIE#			
RANGOS VOL					220542667 ALIBRACION 08-ENE-2024		
RANGOS VOLT. Y 1000 V FECHA DE CALIBRACION 08-ENE-2024							
INSPECCION DE ESTADO FISICO							
CARCAZA BUENAS CONDICIONES							
				BUENAS CONDICIONES			
				BUENAS CONDICIONES			
BORNES SALIDA				BUENAS CONDICIONES			
					BUENAS CONDICIONES		
CABLES T. Y P.E. SELECTOR DE RANGO				BUENAS CONDICIONES BUENAS CONDICIONES			
BUENAS CONDICIONES							
MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO							
VOLTAJE DE ALIMENTACION				AMPERAJE DE ALIMENTACION			
FAS	22	21 V	FASE 1		O A		
FASE 2		222 V		FASE 2		O A	
MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO							
N° DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO	
1	75 A	75 A	76 A	76 A	75 A	ACEPTABLE	
	30 V	30 V	28 V	30 V	28 V	ACEPTABLE	
	127 A	126 A	127 A	127 A	126 A	ACEPTABLE	
2	27 V	28 V	30 V	30 V	27 V	ACEPTABLE	
3	167 A	168 A	167 A	168 V	167 A	ACEPTABLE	
	23 V	26 V	28 V	28 V	23 V	ACEPTABLE	
TIPO DE CORRIENTE CD			POLARIDAD EP				
AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES							
ATTENDED GEOFKANGIGNED							
A							
MAQUINA VE	RIFLEADA			MAQUINA	MAQUINA A REPARACION		
Carles Autoria Hernaudaz Guerra							
QC1 EXP. 81/2024							
ING EARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA							
INSPECCIONÓ					REGISIDO POR		