



# SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.  
Tel. 4423156937 e-mail. [informes@sicend.com](mailto:informes@sicend.com) [www.sicend.com](http://www.sicend.com)

CLIENTE CONSERFLOW  
FECHA 12-ABRIL-2025 REPORTE # VM-10 FOLIO # 01 PAG. 1 DE 1

## DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA MILLER MODELO CST-280  
TIPO TRI FÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA SERIE # MJ1003226  
CAPACIDAD MÁXIMA 280A, 100% CICLO DE TRABAJO

## DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA EXTECH MODELO EX840  
TIPO AMPERÍMETRO DE GANCHO SERIE # 220600442  
RANGOS VOLT. Y 1000 VCD - 550 ACD FECHA DE CALIBRACION 03-05-2024

## INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES ALIMENTACIÓN	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

## MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	77	FASE 1	—
FASE 2	—	FASE 2	—

## MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

Nº DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	110 A	112 A	114 A	114 A	110 A	ACEPTABLE
	14 V	13 V	12 V	14 V	12 V	ACEPTABLE
2	154 A	152 A	150 A	154 A	150 A	ACEPTABLE
	14 V	13 V	12 V	14 V	12 V	ACEPTABLE
3	140 A	143 A	145 A	145 A	140 A	ACEPTABLE
	14 V	13 V	12 V	14 V	12 V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE CD POLARIDAD EP

## AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA ☒



Carlos A. Hernandez Guerra  
CWI 18089691  
QC1 EXP. 8/1/2027

ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA

INSPECCIONÓ

MAQUINA A REPARACION ☐

WIS  
DAN 15/4/2025

RECIBIDO POR