

CONSERFLOW S.A. DE C.V.



PLATICAS DE SEGURIDAD

CÓDIGO

PSE-01/F-01

REVISIÓN

00

EMISIÓN

01.ABR.20

UBICACIÓN	Punta de Reunio
FECHA	20/03/24
TEMA	Trabajo De Oxígeno

No.	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Cesar Gureloz Corra	Rebato en arc	
2	Carlos Eloy Martinez Cruz	Operador	
3	Angel Montaña Garcia	Ayudante	
4	Francisco Beltran Pablo	Pailero	
5	Cristian Maeda Garcia	Pailero	
6	Alfredo Montalvo	Andes	
7	Vilobas Santos Lopez	Pailero	
8	Fernando Casanova Ortiz	Pailero	
9	Edo Enlio Gutierrez Carrero	Ayudante G.	Pablo G.C.
10	Tomás Garcia Mendez	Pun leader	
11	Carlos Alberto Hernandez Casanova	Pailero	
12	Santiago Santos Gamboa	Ayudante	
13	Jose Carlos Ginez Hernandez	Ayudante General	
14	Juan Carlos Lopez	Soldador	
16	Bertholina Flores Varduna	Analista de Almacen	
17	Geovani Gonzalez Aguilera	TUBERO	
18	Christian Mauricio Vazquez Cruz	Ayudante	
19	Don Luis Lina Rysn.	1011. de Seguridad	
20	Luise Cruz Flores	pailero	

DIFUNDIÓ	Agustin Hernandez Castille	FIRMA	
----------	----------------------------	-------	--

CONSERFLOW S.A. DE C.V.



PLATICAS DE SEGURIDAD

CÓDIGO

PSE-01/F-01

REVISIÓN

00

EMISIÓN

01.ABR.20

UBICACIÓN Punta de Buena
FECHA 20/03/24
TEMA Trabajos de Oxicorte

No.	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Alexandro Monroy	CHOFER.	
2	Juan Carlos Ramirez	Electrico	
3	Araceli Michel Lopez Santamaria	Analista de Almacen	
4	Angel Rivera Sanchez	Almacen	
5	Abner Fidel Cedillo Alilano	Almacen	
6	Ana Lizette Velazquez Huerta	Analista de Mantto	
7	Jorge Anselmo Ramirez	Analista de mantto	
8	Enrique Rivero Merino	Analista de Mantto	
9	Gerardo Trinidad Rivera	Analista Mantto	
10	Macedonio Mtz. Q	Ayudante	
11	Victor Mtz	Soldador	
12	Sergio Saul Cerrea Jimenez	Ayudante	
13	Fidel Sanchez Espindola	Pailero	
14	Yael Alberto Flores Her	Ayudante	
16	Antonio Garcia Jorgeson	Pintor	
17	José Oclavio de Jesus Alvarez	Soldador	
18	José Guadalupe Martinez Garcia	Ayudante	
19	Victor Manuel Alvarez	Alacero	
20	Jorge Luis Sosa Montarubio	Ayudante	

DIFUNDIÓ

Agustin Hernandez Castillo

FIRMA

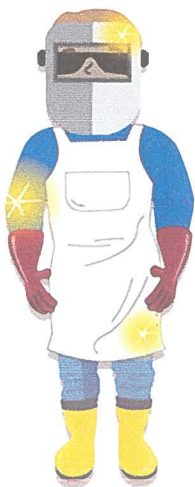
TRABAJOS DE OXICORTE



En las actividades de oxicorte se utiliza gases almacenados en cilindros a alta presión principalmente acetileno que combinado con el oxígeno por su gran capacidad inflamable permite alimentar el soplete generando una llama que puede llegar a alcanzar una temperatura por encima de los 3100° C.

RIESGOS QUE SE PUEDEN PRESENTAR

- **Incendio y/o explosión:** montaje incorrecto, uso incorrecto del soplete, deterioro de las partes pueden producir retorno de la llama o incendio o explosión por contacto de la chispa con los gases y vapores presentes en el área.
- **Exposición a radiaciones UV:** esta radiación procedente del soplete y del metal incandescente puede ser nociva para los ojos.
- **Quemaduras:** Se puede presentar salpicadura de metal incandescente o contactos con superficies u objetos calientes.
- **Exposición a humos y gases:** Producto del proceso de elevación de temperatura de los materiales metálicos producto del proceso de elevación de temperatura.
- **Atrapamiento y Golpes:** Manipulación de piezas de diversos tamaños, formas y pesos o en la misma manipulación de los cilindros de gases comprimidos.



Antes de realizar tu actividades diarias recuerda utilizar los equipos de protección individual:

1. **Guantes de cuero y manga larga.**
2. **Mandil de cuero.**
3. **Polálnas.**
4. **Protección facial.**

MEDIDAS DE PREVENCIÓN Y PROTECCIÓN

1. Condiciones de seguridad en el área: debe **restringirse** los trabajos de soldadura y corte: en lugares donde se almacenen materiales inflamables o combustibles.
2. Identificar riesgos de los materiales a intervenir si el recipiente, pieza o equipos pueda contener residuos de **sustancias explosivas** genere alguna explosión o incendio por la presencia de chispa.
3. Mantener **distancia de seguridad** entre la mesa de trabajo y los cilindros de gases comprimidos con el fin de evitar las chispas producidas por el soplete.
4. **Orden y aseo** de los cilindros en las llaves y válvulas debe estar siempre limpios de grasas, aceites o combustibles de cualquier tipo ya que pueden ser inflamables.
5. **Mantener la temperatura** adecuada de los cilindros de acetileno a temperaturas altas pueden generar una explosión.
6. **Verificación de condiciones** de cilindros, mangueras y partes del soplete, antes de iniciar a trabajar.
7. **Etiquetado y rotulado** de cilindros permitiendo identificar el tipo de producto que contienen, los riesgos de este y la fecha de su última prueba hidrostática.
8. **Uso de EPP** ojos y cara deben protegerse ante la radiación que se genera con gafas y filtros adecuados para la exposición a radiación