	CONSERFLOW S.A. DE C.V.																									
C	onser	flow		REGISTRO DE TRAZABILIDAD DE SOLDADURAS  WELD TRACEABILITY RECORD  Logo del cliente Client logo															REVIS	REVISIÓN		5/F-02 1 AR.23				
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·																	1					<b>HOJA</b> PAGE	1	DE	2
	PROYECT PROJECT															ELEMENTO										
	IDENTIFICA	CIÓN		ELEMENT  NÚMERO DE REPORTE  REPORT NUMBER																						
	NÚMERO DE PLANO /	WPS		WPQ	NOMBRE DEL		N° DE CER. MÁQUINA DE SOLDAR			:	TIPO DE	MATERIAL DE	APORTE MATERIALES INPUT MATERIAL	COLADA DE LOS MATERIALES	VT (INSPECCIÓN VISUAL) VT (VISUAL TEST)				PT (LÍQUIDOS PENETRANTES) PT (PENETRANT LIQUIDS TEST)				RT/ GT (INS	PECCIÓN RAI RADIOGRAPH	ADIOGRÁFICA / GAMMAGRAF PHIC TEST / GAMMAGRAPHY)	
ITEM	HOJA DRAWING NUMBER		PQR		SOLDADOR WELDER NAME	CLAVE KEY	WELDING MACHINE CERTIFICATE NUMBER	SOLDADURA WELDING PROCESS	JUNTA WELD NUMBER	Ø	SOLDADURA WELDING TYPE	APORTE INPUT MATERIAL			N.º DE REPORTE REPORT NUMBER	FECHA DATE	INSPECTOR INSPECTOR	ESTATUS STATUS	N.º DE REPORTE REPORT NUMBER	FECHA DATE	INSPECTOR INSPECTOR	ESTATUS STATUS	N.º DE REPORTE REPORT NUMBER	FECHA DATE	INSPECTOR INSPECTOR	ESTATUS STATUS
1																										
2																										
3																										
4																										
5																										
6																										
7																										

## CONSERFLOW S.A. DE C.V.



## REGISTRO DE TRAZABILIDAD DE SOLDADURAS WELD TRACEABILITY RECORD

Logo del cliente Client logo CÓDIGOPCC-05/F-02REVISIÓN01EMISIÓN06.MAR.23

2 DE 3

**HOJA** PAGE

							N DE GER.																PAGE						
ITEM	NÚMERO DE PLANO / HOJA	WPS	PQR	WPQ	NOMBRE DEL SOLDADOR	<b>CLAVE</b> KEY	MÁQUINA DE SOLDAR WELDING	SOLDADURA	NÚMERO DE JUNTA	E Ø	TIPO DE SOLDADURA WELDING TYPE	MATERIAL DE APORTE INPUT MATERIAL	N DE MATERIALES MATERIAL SPECIFICATION	COLADA DE LOS MATERIALES		<b>VT (INSPECCIÓN VISUAL)</b> VT (VISUAL TEST)				T (LÍQUIDOS	S PENETRANTES NT LIQUIDS TEST	<b>Э)</b> Г)	RT/ GT (INSPECCIÓN RADIOGRÁFICA / GAMMAGRAF RT/ GT (RADIOGRAPHIC TEST / GAMMAGRAPHY)						
	DRAWING NUMBER	Wi O			WELDER NAME	KEY	MACHINE CERTIFICATE	WELDING PROCESS	JUNTA WELD NUMBER		WELDING TYPE	INPUT MATERIAL	MATERIAL SPECIFICATION S	HEAT MATERIAL	N.º DE REPORTE  REPORT  NUMBER	<b>FECHA</b> DATE	INSPECTOR INSPECTOR	ESTATUS STATUS	N.º DE REPORTE REPORT	FECHA DATE	INSPECTOR INSPECTOR	ESTATUS STATUS	N.º DE REPORTE REPORT	FECHA DATE	INSPECTOR INSPECTOR	ESTATUS STATUS			
13							NIIIMDED								NUIVIDER				NEPURI				NEFUKI						
14																													
15																													
16																													
17																													
18																													
19																													
20																													
21																													
22																													
23																													
24																													
25																													
26																													
27																													
28																													
29																													
30																													
31																													

## **CONSERFLOW S.A. DE C.V.** CÓDIGO Conser flow PCC-05/F-02 REGISTRO DE TRAZABILIDAD DE SOLDADURAS Logo del cliente Client logo REVISIÓN 01 WELD TRACEABILITY RECORD **EMISIÓN** 06.MAR.23 PAGE **MÁQUINA DE** VT (INSPECCIÓN VISUAL) PT (LÍQUIDOS PENETRANTES) RT/GT (INSPECCIÓN RADIOGRÁFICA / GAMMAGRAFÍA) **PROCESO DE NÚMERO DE** N DE **NÚMERO DE PLANO / NOMBRE DEL** SOLDAR TIPO DE VT (VISUAL TEST) PT (PENETRANT LIQUIDS TEST) RT/ GT (RADIOGRAPHIC TEST / GAMMAGRAPHY) CLAVE SOLDADURA JUNTA MATERIALES SOLDADOR SOLDADURA MATERIALES HOJA WPS PQR WELDING WELD MATERIAL HEAT MATERIAL **WELDER NAME WELDING TYPE ESTATUS ESTATUS** INSPECTOR INSPECTOR INSPECTOR PROCESS NUMBER **SPECIFICATION REPORTE** REPORTE **CERTIFICATE INSPECTOR** STATUS INSPECTOR STATUS 27 31 32 37 ABREVIATURAS: ABBREVIATIONS: SUPERVISÓ APROBÓ INSPECCIONÓ APPROVED **SUPERVISED** INSPECTED NOMBRE, FIRMA Y FECHA NOMBRE, FIRMA Y FECHA NOMBRE, FIRMA Y FECHA NAME, SIGNATURE AND DATE NAME, SIGNATURE AND DATE NAME, SIGNATURE AND DATE