

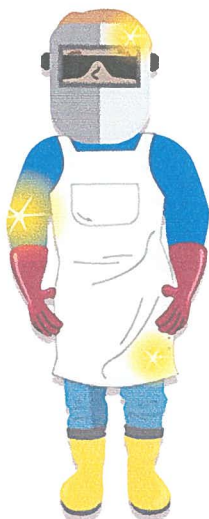


# TRABAJOS DE OXICORTE

En las actividades de oxicorte se utiliza gases almacenados en cilindros a alta presión principalmente acetileno o hidrogeno que combinado con el oxigeno por su gran capacidad inflamable permite alimentar el soplete generando una llama que puede llegar a alcanzar una temperatura por encima de los 3100° C.

## RIESGOS QUE SE PUEDEN PRESENTAR

- **Incendio y/o explosión;** montaje incorrecto, uso incorrecto del soplete, deterioro de las partes pueden producir retorno de la llama o incendio o explosión por contacto de la chispa con los gases y vapores presentes en el área.
- **Exposición a radiaciones UV:** esta radiación procedente del soplete y del metal incandescente puede ser nociva para los ojos.
- **Quemaduras:** Se puede presentar salpicadura de metal incandescente o contactos con superficies u objetos calientes.
- **Exposición a humos y gases:** Producto del proceso de elevación de temperatura de los materiales metálicos producto del proceso de elevación de temperatura.
- **Atrapamiento y Golpes:** Manipulación de piezas de diversos tamaños, formas y pesos o en la misma manipulación de los cilindros de gases comprimidos.



Antes de realizar tu actividades diarias recuerda utilizar los equipos de protección individual:

1. **Guantes de cuero y manga larga.**
2. **Mandil de cuero.**
3. **Polainas.**
4. **Protección facial.**

## MEDIDAS DE PREVENCIÓN Y PROTECCIÓN

1. Condiciones de seguridad en el área: debe **restringirse** los trabajos de soldadura y corte: en lugares donde se almacenen materiales inflamables o combustibles.
2. Identificar riesgos de los materiales a intervenir si el recipiente, pieza o equipos pueda contener residuos de **sustancias explosivas** genere alguna explosión o incendio por la presencia de chispa.
3. Mantener **distancia de seguridad** entre la mesa de trabajo y los cilindros de gases comprimidos con el fin de evitar las chispas producidas por el soplete.
4. **Orden y aseo** de los cilindros en las llaves y válvulas debe estar siempre limpios de grasas, aceites o combustibles de cualquier tipo ya que pueden ser inflamables.
5. **Mantener la temperatura** adecuada de los cilindros de acetileno a temperaturas altas pueden generar una explosión.
6. **Verificación de condiciones** de cilindros, mangueras y partes del soplete, antes de iniciar a trabajar.
7. **Etiquetado y rotulado** de cilindros permitiendo identificar el tipo de producto que contienen, los riesgos de este y la fecha de su última prueba hidrostática.
8. **Uso de EPP** ojos y cara deben protegerse ante la radiación que se genera con gafas y filtros adecuados para la exposición a radiación



## PLATICAS DE SEGURIDAD

CÓDIGO

PSE-01/F-01

REVISIÓN

00

EMISIÓN

01.ABR.20

UBICACIÓN	NAVE 1
FECHA	2023-03-27
TEMA	TRABAJOS DE OXICORTE

NO	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Josue Galvez S.	Pallero	
2	Carlos Elai Martinez Cruz	Operador hab	
3	Josue Castañeda L	Mantenimiento	
4	Castor Gonzalez C	Ayudante	
5	Branden Daniel Fernandez P	Instrumentista	
6	Jorge Alberto Mendoza Zapot	Electrico	
7	Diego Romero M	Electrico	
8	Yahir Ivan M. Acevedo	Almacen	
9	Jorge Sanchez Gonzalez	Punteador	
10	Jorge saul Guzman J	Ayudante	
11	Federico Morales Mender	Soldador	
12	Jorge lrs Morales Santiago	Plubero	
13	Araceli Ramos Ermundo	Almacen	
14	Adriana Herrera Flores	Almacen	
15	Ana Isabella Velazquez Abate	Mantenimiento	
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

DIFUNDIÓ	MARTINEZ BARTOLO LETICIA	FIRMA	
----------	--------------------------	-------	--