



SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.
Tel. 4423156937 e-mail. informes@sicend.com www.sicend.com

CLIENTE CONSERFLOW
FECHA 12-ABRIL-2025 REPORTE # VM-08 FOLIO # 01 PAG. 1 DE 1

DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA INFRA MODELO ARCTRON 285 HF
TIPO TRI FÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA SERIE # C-1277-0905-L20
CAPACIDAD MÁXIMA 280A, 100% CICLO DE TRABAJO

DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA EXTECH MODELO EX840
TIPO AMPERÍMETRO DE GANCHO SERIE # 220600442
RANGOS VOLT. Y 1000 VCD - 550 ACD FECHA DE CALIBRACION 03-05-2024

INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES ALIMENTACIÓN	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	75 V	FASE 1	—
FASE 2	—	FASE 2	—

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

Nº DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	115 A	110 A	113 A	115 A	110 A	ACEPTABLE
	14 V	13 V	12 V	14 V	12 V	ACEPTABLE
2	160 A	155 A	158 A	160 A	155 A	ACEPTABLE
	14 V	13 V	12 V	14 V	12 V	ACEPTABLE
3	140 A	145 A	142 A	145 A	142 A	ACEPTABLE
	14 V	13 V	12 V	14 V	12 V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE CD POLARIDAD EP

AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA ☒



Carlos A. Hernández Guerra
CWI 18089691
QC1 EXP. 8/1/2027

ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ GUERRA

INSPECCIONÓ

MAQUINA A REPARACION ☐

215
DAS 10/1/2025

RECIBIDO POR