CONSERFLOW S.A. DE C.V. CÓDIGO PCC-06/F-01 **Conser** flow REPORTE DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES REVISIÓN 01 (LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT) EMISIÓN 12.ABR.23 DE PAG: 3 INFORMACIÓN GENERAL /General Specification No. Reporte: (Report No.) No. de Proyecto: (Project Number) Cliente: (Customer) Equipo: (Equipment) Elemento: (Element) Fecha: (Date) **ESPECIFICACIONES** / Specification Criterio de aceptación: Acceptance criteria: Procedimiento: Rev: Procedure: Rev: No. Plano: Rev: Drawing No: Rev: Tipo de Líquido Penetrante: Visible: Fluorescente: Método: Liquid Penetrant Type: Visible: Fluorescen Method: **TÉCNICA Y MATERIALES** Tecnique and materials Temperatura de la Superficie Material: Espesor: Acabado Superficial: Surface Temperature: Material: Thickness: Surface Finish: Iluminación: Herramienta de apoyo: Lighting: Support tool MARCA / Brand: TIPO / Type Nº DE LOTE / Batch No. Penetrante / Penetrant Emulsificante / Emulsifier Removedor / Remover Revelador / Developer Material absorbente / Absorbent Material Secado / Prelimpieza Emulsificador Tiempo en Penetrante Secado Revelado minutos / Drying / Precleaner Penetrant **Emulsifier** Drying Developer Time in minutes. Observaciones / Remarks: ESP. ALMA: 0.250" / 0.218" ESP. PATIN: 0.375" / 0.281" **EXAMINADO POR:** NIVEL: APROBADO POR:

LEVEL:

[NOMBRE, FECHA Y FIRMA]
[Name, date and signature]

EXAMINED BY:

[NOMBRE, FECHA Y FIRMA]

APPROVED BY:

[Name, date and signature]

Conser flow

CONSERFLOW S.A. DE C.V.

REPORTE DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES (LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT)

 CÓDIGO
 PCC-05/F-01

 REVISIÓN
 01

 EMISIÓN
 12.ABR.23

PAG: 2 DE OF 3

INFORMACIÓN GENERAL / General Specification						
No. de Trabajo: (Job Number)	Cliente: (Customer)	No. Reporte: (Report No.)				
Equipo: (Equipment)	Elemento: (Element)	Fecha: (Date)				

					_						
				DECISTRA	DE IN	DICACIONES / R	olove st	Indication	n Bosord		
				REGISTRO	DE IN	DICACIONES / R	_				
ld. Soldadura			Locali	zación	Discontinuidad			/ Evaluation	Ubicación del Defecto		
ld. Welder			Loc	ation		Discontinuity		eptado	Rechazado	Location of the defect	
							AC	cepted	Rejected		
					(Observaciones / F	Remark	.S			
Nomenclatura:	Р	Poro	s	Socavado	С	Crater	Т	Traslape			
	G	Grieta	FF	Falta de Fusion	G E	Garganta Excesiva	S.I.R.	Sin Indica	acion Relevante		
EXAMINADO POR: EXAMINED BY:				NIVEL: LEVEL:			APROBADO POR: APPROVED BY:				
						0					
[N		E, FECHA		A]					[NOMBRE, F	ECHA Y FIRMA]	
[Name, date and signature]						[Name, date	e and signature]				

	CONSERFLOW S.A. DE C.V.					
		CÓDIGO	PCC-05/F-01			
Conser flow	REPORTE DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES (LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT)	REVISIÓN	01			
	(LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT)	EMISIÓN	12.ABR.23			
		PAG: PAGE: 3	DE OF 3			
	INFORMACIÓN GENERAL /General Specification					
No. de Trabajo: (Job Number)	No. Reporte: (Repo	ort No.)				
0	0					
Equipo: (Equipment)	Elemento: (Element)	Fecha: (Date)				
EXAMINADO PO EXAMINED BY		APROBADO POR: APPROVED BY:				

[NOMBRE, FECHA Y FIRMA]
[Name, date and signature]

[NOMBRE, FECHA Y FIRMA]

[Name, date and signature]