		SPOOL					BRIDA X1 FLANGE X1 FLANGE X2	TUBO A TUBE B TUBE C TUBE C	TUBO D TUBE D BRIDA X1 B FLANGE X1 FL	BRIDA X2 TUBO A TUBO B TUBE A TUBE B	TUBO C TUBE C TUBE D BI FLA	RIDA X1 BRIDA X2 TUBO A ANGE X1 FLANGE X2 TUBE A	TUBO B TUBO C TUBE C TUBE I	TIPO V V TYPE TIPO LV LV TYPE	TIPO RV RV TYPE H TYPE		FIRMAS FIRMAS	TIPO V V TYPE LV TYPE	TIPO RV RV TYPE	TIPO H H TYPE
NUMERO DE REPORTE RUGOSIDAD INTERNA REPORT NUMBER INTERNAL ROUGHNESS REPORT NUMBER INTERNAL DIAMETER REPORT NUMBER INTERNAL DIAMETER REPORT NUMBER INTERNAL DIAMETER REPORT NUMBER INTERNAL DIAMETER REPORT NUMBER INTERNAL DIAMETER	NOMBRE DE LÍNEA TAG DI LI NE NAME ME	CÓDIGO DEL SPOOL 1 SPOOL 1 CODE SPOOL 2 CODE CÓDIGO DEL SPOOL 3 SPOOL 3 CODE	DIAMETER CEDULA DEL TUBO TUBE SCHEDULE ANSI Ratio	ing DÍAMETRO NOMINAL CODIGO DE REFEREN Ing: NOMINAL DIAM. REFERENCE CODE	NCIA E: LONGITUD REQUERIDA REQUIRED LENGHT: COBTAINED LENGHT: RUGOSIDA REQUERII ROUGHNE REQUIRE	DICTAMEN DE LA INSPECCIÓN INSPECTION SOLUTION ED: DICTAMEN DE LA INSPECCIÓN REAL	JD REAL ENGHT A B C D A B C D D	D2 D3 D1 D2 D3 D1 D2 D3	D1 D2 D3 A B C D A B	C D D1 D2 D3 D1 D2 D3	D1 D2 D3 D1 D2 D3 A B	C D A B C D D1 D2 D3	D1 D2 D3 D1 D2 D3 D1 D2	D3 A 1" A 1ø B 1ø B 1" A 1" A 1ø B 1ø E	B 1" A 1" A 1ø B 1ø B 1" A 1" A 1ø B 1ø B 1"	OBSERVACIONES COMMENTS PROJECT PROJECT PROJECT PROJECT REFERENCE DRAWING PROJECT REFERENCE DRAWING DESCRIPTION DESCRIPTION DESCRIPTION MODELO NÚMERO DE S ROUGHNESS TESTER DESCRIPTION	FECHA DE CALIBRACIÓN CALIBRATION DATE SUPERVISOR INSPECCIONÓ INSPECTED BY APROBO APPROVED BY OBTAINED % OBTAINED % D.I. DATE	D.I.R. D.I.R. D.I.R.	" A 1" A 2ø B 2ø B 1" A 1"	A 2ø B 2ø B

CONSERFLOW S.A. DE C.V



REPORTE DE MEDICIÓN DE RUGOSIDAD INTERNA INTERNAL ROUGHNESS MEASUREMENT REPORT

 CÓDIGO
 PIP-12/F-03

 REVISIÓN
 01

 EMISIÓN
 16.MAY.23

HOJA 1 DE 4 PAGE 1 OUT OF 4



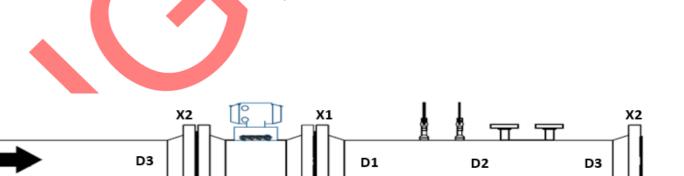
D2

SPOOL-01

TABLA DE MEDICIÓN MEASUREMENT CHART							
	SIDAD HNESS						
REQUERIDA REQUIRED	OBTENIDA OBTAINED						
	μin						
	μin						
	μin						
	REQUERIDA						

D2

SPOOL-02



GUMS 10" 600 ANSI SCH 80

			POOL -				
		А				ı	µin 🤚
BRIDA	X1	В				ı	uin
FLANGE	ΛI	С					uin
		D					µin
		•			_		
		А				μin	
BRIDA	X2	В				μin	
FLANGE	Λ2	С					µin
		D					µin
		D1		D	D2 D3		D3
	А		μin		μin		μin
TUBO	В		μin		μin		μin
TUBE	С		μin		μin		μin
	D		μin		μin		μin

X2 X1

D3

			SPOOL SPOOL					
		,	A			μ	in	
BRIDA	X1	E	3			μin		
FLANGE	\	(μ	in	
		[)			μin		
			Ą	· ·	μin			
BRIDA			3				in	
FLANGE	X2	С				μin		
		D				μ	in	
		D	1	D)2	D	3	
	А		μin		μin		μin	
TUBO	В		μin		μin		μin	
TUBE	С		μin		μin		μin	
	D		μin		μin		μin	

			SPOOL-03 SPOOL - 03					
			А			μ	in	
BRIDA	X1		В			μ	in	
FLANGE	XI		С			μ	in	
		D		μin				
			A		μ		uin	
BRIDA	1/0		В			μin		
FLANGE	X2		С			μin		
			D			μin		
			D1	D	2	D	3	
	А		μin		μin		μin	
TUBO	В		μin		μin		μin	
TUBE	С		μin		μin		μin	
	D		μin		μin		μin	

SPOOL-03

NOTA: NOTE:

X1

D1

Todas las lecturas obtenidad entran en el rango de aceptación de acuerdo a AGA Reporte 9 Sección 5.2.3 versión 2017 All measurements obtained fall within the acceptance range according to AGA Report 9 Section 5.2.3 2017 version.

PROYECTO PROJECT	CLIENT CLIENT		
PLANO DE REFERENCIA REFERENCE DRAWING	LUGAR PLACE		
MEDIDOR DE RUGOSIDAD ROUGHNESS METER	MODEL(NÚM. SERIE SIRIAL NUMBER	

FIRMA DEL SUPERVISOR SUPERVISOR SIGNTURE FIRMA DEL INSPECTOR INSPECTOR SIGNATRE

FIRMA DE QUIEN APRUEBA APPROVAL SIGNATURE

CONSERFLOW S.A. DE C.V. REPORTE DE MEDICIÓN DE RUGOSIDAD INTERNA INTERNAL ROUGHINESS MEASUREMENT REPORT REVISIÓN HOMA 2DE 4 PAGE 2 OUT OF 4 PHOTOGRAPHIC EVIDENCE SPOOL:1

NOTA NOTE			
PROYECTO PROJECT	CLIENTE CLIENT	NÚMERO DE REPORTE REPORTE NUMBER	
PLANO DE REFERENCIA REFERENCE DRAWING	LUGAR PLACE	FECHA DATE	
MEDIDOR DE RUGOSIDAD ROUGHNESS METER	MODELO MODEL	NÚM. SERIE SIRIAL NUMBER	
SUPERVISOR SIGNTURE SUPERVISOR SIGNTURE	 FIRMA DEL INSPECTOR INSPECTOR SIGNATRE	FIRMA DE QUIEN AF APPROVAL SIGNA	

CONSERFLOW S.A. DE C.V. REPORTE DE MEDICIÓN DE RUGOSIDAD INTERNA INTERNAL ROUGHNESS MEASUREMENT REPORT REVISIÓN 16.MAY.23 HOLAS DE 4 PAGE 2 OUT OF 4 EVIDENCIA FOTOGRAPHIC EVIDÊNCE SPOOL-2

NOTA NOTE			
PROYECTO	CLIENTE CLIENT	NÚMERO DE REPORTE REPORTE NUMBER	
PROJECT	3 		
	LUGAR PLACE	FECHA DATE	
PROJECT PLANO DE REFERENCIA	LUGAR		
PROJECT PLANO DE REFERENCIA REFERENCE DRAWING MEDIDOR DE RUGOSIDAD	LUGAR PLACE MODELO	DATE NÚM. SERIE	

CONSERFLOW S.A. DE C.V. REPORTE DE MEDICIÓN DE RUGOSIDAD INTERNA INTERNAL ROUGHNESS MEASUREMENT REPORT REVISIÓN 16.MAY.23 EVIDENCIA FOTOGRÁFICA SPOOL-3 PHOTOGRAPHIC EVIDENCE SPOOL-3

NOTA NOTE			
PROYECTO PROJECT	CLIENTE CLIENT	NÚMERO DE REPORTE REPORTE NUMBER	
PLANO DE REFERENCIA REFERENCE DRAWING	LUGAR PLACE	FECHA DATE	
MEDIDOR DE RUGOSIDAD ROUGHNESS METER	MODELO MODEL	NÚM. SERIE SIRIAL NUMBER	
SUPERVISOR SIGNTE SUPERVISOR SIGNTE	FIRMA DEL INSPECTOR INSPECTOR SIGNATRE	FIRMA DE QUIEN APRUEBA APPROVAL SIGNATURE	