

## LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24



ADVANCED EQUIPMENTS AND COMPONENTS MÉXICO, S.A. DE C.V.

# **CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**

Folio de Factura: C7258

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 34417

Número de Control: LC- 25-11063

Fecha de Calibración: 2025-02-14 Fecha de Emisión: 2025-02-18

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

**Datos del Cliente** 

Nombre del Cliente: CONSERFLOW, S.A. DE C.V

Domicilio: Calle mezquite Lote 5 Mza. 3, Col. Santa Clara. Parque industrial Tehuacán-Miahuatlán,

Santiago Miahuatlán. C.P. 75820. Puebla, México

Datos del Instrumento

Marca: URREA

Descripción: Herramienta de Par Torsional Tipo Click,

Ajustable, con Graduación

Modelo: **6021** 

No. de Serie: 0615603374 Clave o ident.: S/Clave

Intervalo de Medición: 1 356 N·m ( 1 000 lbf·ft )
Intervalo de Calibración: 1 356 N·m ( 1 000 lbf·ft )

Resolución: 6,8 N·m ( 5 lbf·ft ) Corresponde a la resolución del instrumento

Resultados: ver hoja 2 Incertidumbre: ver hoja 2

Datos del Patrón

Descripción: Indicador digital Patrón de transferencia estático Marca: Crane Crane Modelo: **TorqueStar Opta** UTA-172-0-35 Serie: 81258 1E+05 Clave / I. D.: ADCM-IL-AT-01 ADCM-IL-TE-18 1 100.0 N·m Intervalo de Calibración: No aplica Resolución: No aplica 0,1 N·m 2024-11 Vigencia: No aplica ADCM-LC-I-30027 Trazabilidad: No aplica

UT-115-00CR-3000-0 97379 ADCM-IL-TE-08

Patrón de transferencia estático

3 000 N·m 0.1 N·m

Crane

2025-04

CNM-CC-720-111/2024

(Trazabilidad a Patrones Primarios del Centro Nacional de Metrología)

Información General

Referencias Condiciones ambientales

Procedimiento utilizado: ADECOM-LC-PT-03-22 °C 21,6 ± Método utilizado: Comparación directa H.R. (%) 43,5 ±

(Trazabilidad a Patrones Primarios del Centro Nacional de Metrología)

Calibró

Aprobó

0.1

1.0

Avimael Alejo Hernández Signatario



Joel Garza Guerra Responsable de Laboratorio



MÉXICO, S.A. DE C.V.

### LABORATORIO DE CALIBRACIÓN **EN PAR TORSIONAL PT-24**



## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 34417 LC- 25-1106 Número de Control: Fecha de Calibración: 2025-02-14

2025-02-18 Fecha de Emisión:

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

										Luga	i de oai	ibi acioii.			
N·m (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal	Nominal					Promedio Error Er		Error u Repet		U <sub>Res</sub>	U <sub>Patrón</sub>	U Combinada	U <sub>k=2 Expandida</sub>	U <sub>k=2 Expandida</sub>
	N⋅m	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	N⋅m	N⋅m	(%) L	N·m	N·m	N⋅m	N·m	N·m	(%) L
20%	271,2	282,3	281,2	279,7	282,1	283,6	281,79	12,9	4,8	0,65	0,039	0,30	0,72	1,4	0,53
40%	542,3	565,8	567,5	563,5	562,4	565,2	564,88	27,0	5,0	0,90	0,039	0,56	1,1	2,1	0,40
60%	813,5	843,7	846,2	851,4	845,5	844,4	846,24	39,3	4,9	1,4	0,039	0,76	1,6	3,1	0,39
80%	1 084,6	1 133,7	1 130,2	1 133,3	1 133,6	1 130,7	1 132,31	56,1	5,2	0,76	0,039	1,0	1,2	2,5	0,23
100%	1 355.8	1 408,1	1 413,2	1 419,9	1 416,1	1 414,9	1 414,45	68.9	5,1	1,9	0.039	1,1	2,2	4,5	0.33

Ibf·ft (Sentido Horario)															
Porcentaje I	Nominal						Promedio	Error	Error	U Repet	U Res	U Patrón	U Combinada	U <sub>k=2 Expandida</sub>	U <sub>k=2 Expandida</sub>
Forcentaje	lbf·ft	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	lbf-ft	lbf∙ft	(%) L	lbf·ft	lbf∙ft	lbf·ft	lbf·ft	lbf·ft	(%) L
20%	200,0	208,2	207,4	206,3	208,1	209,2	207,84	9,5	4,8	0,48	0,029	0,22	0,53	1,1	0,53
40%	400,0	417,3	418,6	415,6	414,8	416,9	416,64	19,9	5,0	0,66	0,029	0,42	0,78	1,6	0,40
60%	600,0	622,3	624,1	628,0	623,6	622,8	624,16	29,0	4,9	1,0	0,029	0,56	1,2	2,3	0,39
80%	800,0	836,2	833,6	835,9	836,1	834,0	835,16	41,4	5,2	0,56	0,029	0,71	0,91	1,8	0,23
100%	1 000.0	1 038.6	1 042,3	1 047,3	1 044,5	1 043,6	1 043,26	50.8	5,1	1,4	0.029	0.83	1,7	3,3	0.33

# Referencia NMX-CH-6789-IMNC-2006

Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas

Error (%) L								
Sentido I	Horario							
Máx.	Mín.							
5,2	4,8							

#### Simbología

Error (%) L

U Repet

U Res

U (patrón)

U (combinada)

U<sub>k=2</sub> N⋅m <sub>Expandida</sub>

U<sub>k=2</sub> %L <sub>Expandida</sub>

N·m

lbf·ft

= desviación con respecto al promedio de lecturas, en %; el error en cada punto de medición se calcula como:

= valor de la indicación de la herramienta de medición de Par Torsional = valor de referencia (determinado por el patrón de medición)

= incertidumbre de repetibilidad

= incertidumbre de resolución del instrumento.

= incertidumbre de los patrones utilizados, con k=1

 $= \sqrt{u_{(rep)}^{2} + u_{(res.)}^{2} + u_{(patr\acute{o}n)}^{2}}$ 

= incertidumbre combinada multiplicada por un factor de cobertura de k=2, a un nivel de confianza aproximado del 95%

= incertidumbre expresada como porcentaje de lectura

= de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002, Sistema General de Unidades de Medida

= de acuerdo a las unidades de medición de su instrumento, el factor de conversión es

1.3558

 $= \left(\frac{x_a - x_r}{x_r}\right) * 100$ 



## LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24



## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 34417

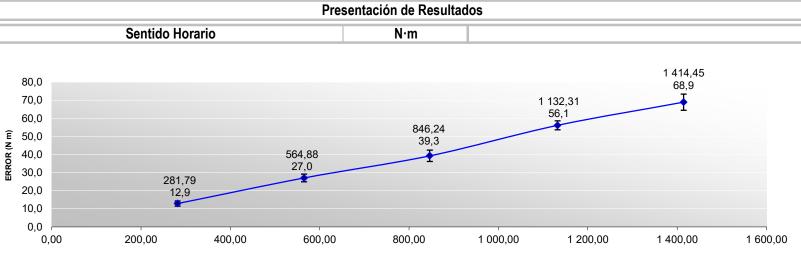
Número de Control: LC- 25-1106

Fecha de Calibración: 2025-02-14

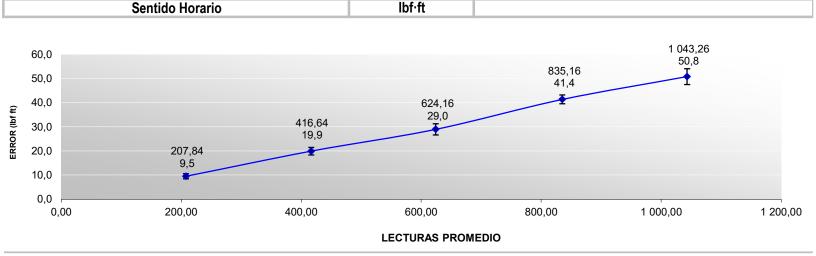
Fecha de Emisión: 2025-02-18

Fecha de Emisión: Lugar de Calibración:

Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla



**LECTURAS PROMEDIO** 



El Cálculo de incertidumbre se realiza de acuerdo a la NMX-CH-140-IMNC-2002.

El Presente Certificado de Calibración ampara las mediciones realizadas al momento, bajo las condiciones ambientales y de uso reportadas del Instrumento descrito en el presente documento.

Es responsabilidad del usuario el manejo adecuado y el periodo de calibración del instrumento.

Este certificado no debe ser reproducido parcial o totalmente, sin la autorización del Laboratorio de Calibración de ADECOM.