

PND'S DE HIDALGO S.A. DE C.V.

	Código:	
CA	L-PND-001	
Fecha:	03-11-2021	
Revisión:	00	
	01.040	\$155 X / 15 Ph

INFORME DE VERIFICACION DE FUNCIONAMIENTO DE MAQUINAS DE SOLDAR

NUMERO DE INFORME: CFW-006/23 FECHA DE VERIFICACION:09-06-2023

Hoja: 1 de 1

CLIENTE: CONSER FLOW

En atención a su petición de verificar el funcionamiento de la máquina de soldar Marca: MILLER, Modelo: SKU: 907244 y con No de serie: MJ100326G No Económico: S/N

De acuerdo con las mediciones realizadas con el amperímetro de gancho Marca KLEIN TOOLS, Modelo:CL2000 y Numero de Serie: 0815X-C1, con fecha de calibración 20 de septiembre del 2022

Se informa que esta unidad está dentro de los parámetros establecidos por el fabricante. Se encontraron mediciones de corrientes constantes, que permiten tener un arco eléctrico sostenido y sin variaciones.

GAMA DE CORRIENTE *	MAXIMA.	SALIDA	
GAMA DE CORRIENTE	V.C.A. *	NOMINAL*	CONTINÚA*
		200 AMP. A	200 AMP. A 100%
		50% CICLO DE	CICLO DE
		TRABAJO	TRABAJO
BAJO: 10V 3A C.D. ALTO: 21V 280A, C.D.	220 / 575V, C.D.	111 14 141	
	C.D.		

^{*}Parámetros de acuerdo al tipo de máquina de soldar.

Lectura con varilla solida ER-70S-3 de 1/8" de diámetro.

RANGO DE LA MAQUINA	LECTURA MAQUINA DE SOLDAR	LECTURA OBTENIDA	VARIACIÓN
BAJO	150 AMP.	152 AMP.	+1.3 %

Resultado: ESTE EQUIPO ESTA EN CONDICIONES PARA REALIZAR SU TRABAJO ESTA CERTIFICACIÓN TENDRA VALIDEZ HASTA EL 09 DE JUNIO DEL 2024

ING. JOSUE OMAR GRANILLO MARTINEZ NOMBRE Y FIRMA.