

SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.
Tel. 4423156937 e-mail. <u>informes@sicend.com</u> www.sicend.com

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE	TE CONSERFLOW S.A DE C.V.							
FECHA	15/01/20	24 REP	DRTE # _ CO	NSER-027	FOLIO#_	MC-027 PAG. 1	DE 1	
DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR								
MARCA		INFRA		MODELO	ARD	TRON 285 HF		
TIPO	TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA			SERIE#	C-277-0900 L-18			
CAPACIDAD	CAPACIDAD NOMINAL 250A,					D		
	MEDIDOR DE		DS ELECTRI					
MARCA	#IOKI MODELO CM4371-50 AMPERÍMETRO DE GANCHO SERIE # 220542667							
TIPO					220542667			
RANGOS VO	LT. Y	100	0 V	FECHA DE C	ALIBRACION —	08-ENE-2024	<u> </u>	
INSPECCION DE ESTADO FISICO								
CARCAZA BUENAS CONDICIONES								
BORNES BUENAS CONDICIONES								
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE BUENAS CONDICIONES								
BORNES SALIDA BUENAS CONDICIONES CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE BUENAS CONDICIONES								
		ORRIENTE			BUENAS CONDICIONES			
CABLES T. Y P					BUENAS CONDICIONES			
SELECTOR DE RANGO BUENAS CONDICIONES								
MEDICION EI	ECTRICA A C	IRCUITO AE	BIERTO					
VOLTAJE DE ALIMENTACION AMPERAJE DE ALIMENTACION								
FASE 1 221 V			21 V	FA	SE 1	O A		
FAS	E 2	220 V		FASE 2		DA		
MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO C			RRADO					
N° DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO		
1	75 A	73 A	70 A	75 A	70 A	ACEPTABLE		
	26 V	28 V	29 V	29 V	26 V	ACEPTABLE		
2	140 A	139 A	141 A	139 A	138 A	ACEPTABLE		
	22 V	24 V	29 V	29 V	22 V	ACEPTABLE		
3	152 A	150 A	151 A	148 A	147 A	ACEPTABLE		
	28 V	27 V	29 V	29 V	27 V	ACEPTABLE		
TIPO DE CORRIENTE CD		CD	POLARIDAD		EP			
AJUSTES RE	ALIZADOS Y	OBSERVAC	ONES					

MAQUINA VE	RIFICADA		MAQUINA	A REPARACI	DN /			
			Harmandaz Guszwa					
	THE STATE OF THE S	CWI 1800				1 QCI 1		
ING. CAROUS A. HERNANDEZ GLERRA							>	
INSPECCIONÓ RECIBIDO POR								
,						,		