



## RESGUARDO DE HERRAMIENTAS

CÓDIGO	PAL-01/F-03
REVISIÓN	01
EMISIÓN	29.ENE.24

Nombre del Trabajador	Área	Categoría

Part.	Cantidad	U. M.	Descripción	Proyecto	Fecha de Entrega	Fecha de Devolución	Firma
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							

NOTA: El personal que firma como responsable tiene el compromiso de devolver o reponer las herramientas y/o materiales requeridos mencionados o descritos en la tabla del presente documento.

Entrega

Responsable

Almacén

Empleado/Solicitante