



Ingenieros Asesores en Metalurgia y Soldadura, S.A. de C.V.

TEL/FAX (442) 182-2891 al 93 Corregidora, Qro.
informes@iamssa.com.mx

REPORTE DE VERIFICACION DE MAQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE **CONSERFLOW SA DE CV**
FECHA **29/04/22** REPORTE # **02-2022** FOLIO # **38165** HOJA **1**
SIGUIENTE VERIFICACION **29/04/2023** DE **1**

DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA **INFRA** MODELO **ARCTRON 285 HF**
TIPO **MANUAL** SERIE # **C-277-0900-L-18**
CAPACIDAD NOMINAL **400 AMPERES / 37 VOLTS** TENSION ALIMENTACION **60 AMPRES / 220 VOLTS**

DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA **EXTECH** MODELO **EX830**
TIPO **CLAMP METER** SERIE # **1004401342**
RANGOS VOLT. Y AMP. **1000 V / 2000 A** FECHA DE CALIBRACION **Dic- 2020**

INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA **Aceptable** CHASIS **Aceptable**
ESMALTE **Aceptable** PLACA DATOS **Aceptable**
BORNES ALIMENTAC. **Aceptable** BORNES SALIDA **Aceptable**
TABLERO PUENTES **Aceptable** CABLES T. Y P.E. **Aceptable**

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

| VOLTAJE DE ALIMENTACION | | AMPERAJE DE ALIMENTACION | |
|-------------------------|-----|--------------------------|----|
| FASE 1 | 210 | FASE 1 | 25 |
| FASE 2 | 240 | FASE 2 | 27 |

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

| # CARGA | AMP. INDICADO | AMP. OBTENIDO | VOLTAJE ALIM | VOLTAJE SALIDA |
|---------|---------------|---------------|--------------|----------------|
| P1 | 25 | 25.2 | 225 | 245 |
| P2 | 25 | 26.1 | 210 | 226 |
| P3 | 20 | 22.0 | 200 | 211 |
| | | | | |
| | | | | |

AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

AJUSTES

SIN AJUSTES

RESULTADO

MAQUINA VERIFICADA



MAQUINA A REPARACION



TECNICO RESPONSABLE

RECIBI DE CONFORMIDAD

FORMA IAM-109-CMS Rev.00

Este documento ampara unicamente lo indicado Prohibida su reproducción parcial o total