

## SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.
Tel. 4423156937 e-mail. informes@sicend.com www.sicend.com

## REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE	CONSERFLOW S.A DE C.V.							
FECHA	15/01/202	4 REPO	RTE # CC	NSER-020	FOLIO#	MC-020	PAG. 1 DE 1	
DATOS DE LA	MAQUINA DE	SOLDAR						
MARCA				MODELO	860T / CP303			
TIPO	TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA			SERIE#	D-272-0187 C-19			
CAPACIDAD NOMINAL 3004				A, 100% CICLO DE TRABAJO				
DATOS DEL M	EDIDOR DE		S ELECTRIC					
MARCA -	HIOKI			MODELO				
TIPO -	AMPERÍMETRO DE GANCHO			SERIE#	CALIBRACION OS-ENE-2024			
RANGOS VOLT. Y 1000 V				- FEGHA DE G	ALIBRACIO		INE-2024	
INSPECCION D	E ESTADO FI	SICO						
CARCAZA				BUENAS CON	DICIONES			
BORNES			UENAS CONDICIONES					
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE BUENAS CONDICIONES								
				BUENAS CONDICIONES BUENAS CONDICIONES				
CONTROL DE ADDOTE DE DOTTINO				BUENAS CONDICIONES BUENAS CONDICIONES				
DABLES III THE				BUENAS CONDICIONES				
MEDICION ELI			IFOTO					
	TAJE DE A			0.0	ADEDAJE	DE ALIMENTA	CION	
					0 A			
FASE 1 44			16 V					
FASE 2 447 V			FA	FASE 2 O A				
MEDICION EL	ECTRICA A C	IRCUITO CE	RRADO					
N° DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIM	10 RE	BULTADO	
1	110 A	111 A	109 A	111 A	109	A AC	EPTABLE	
	18 V	18 V	18 V	18 V	18 \	V AC	EPTABLE	
	127 A	128 A	127 A	128 A	127	A AC	EPTABLE	
	22 V	22 V	22 V	22 V	22 '	V AC	EPTABLE	
	171 A	172 A	180 A	180 A	171	A AC	EPTABLE	
3			24 V	24 V	24		EPTABLE	
	24 V	24 V	24 V	24 V	24	* AG		
TIPO DE CORRIENTE CD		CD	POLARIDAD		EP			
AJUSTES RE	ALIZADOS Y	OBSERVAC	IONES					
		2					1	
MAQUINA VE		MAQUINA A REPARACION						
-		Curles Autocia H					Paes.1	
A	N. P. C.	QC1 EXP.	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR			1 %	0	
ING. CARLOS	!A		D	and love/	wo keyon.			
INSPECCIONÓ RECIBIDO POR								