

CONSERFLOW S.A. DE C.V.

LISTA DE VERIFICACIÓN DE LA INSPECCIÓN VISUAL VISUAL INSPECTION VERIFICATION LIST
 CÓDIGO
 PCC-13/F-03

 REVISIÓN
 01

 EMISIÓN
 03.MAY.23

PROYECTO PROJECT

	Sección a inspeccionar:** Section to be inspected													
Allo	Descripción *		Iltado patorio	Nombre del Inspector	Inspector Apro		esultado robatorio Iniciales del		Inspector Aprob		sultado batorio Iniciales del cented Inspector		Fecha y firma del Inspector	Observaciones Comments
N	DESCRIPTION	Si Yes	No No	Inspector Inspector's name	Inspector's signature and date	Si Yes	No No	Inspector Inspector initials	Inspector's signature and date	Si Yes	No No	Inspector Inspector Initials	Inspector's signature and date	
1	Verificar que la ubicación de las orejas de izaje y las placas para tierras corresponde con lo indicado en los planos aprobados. Verify that the location of lifting lugs and ground plates corresponds to the approved drawings.	100	110			. 30	.,,			100	110			
2	Verificar que todos los materiales, componentes e instrumentos sean nuevos, estén en buenas condiciones, completos y libres de defectos. Verify that all materials, components and instruments are new, in good condition, complete and free of defects.													
3	Inspeccionar visualmente las secciones pintadas. Visually inspect painted sections.													
4	Verificar que la tornillería y las abrazaderas estén completas y se encuentren instaladas correctamente. Verify that hardware and clamps are complete and properly installed.													
5	Verificar que todos los equipos e instrumentos estén ubicados y orientados de acuerdo con los planos aprobados. Verify that all equipment and instruments are located and oriented in accordance with approved drawings.													
6	Verificar que los equipos e instrumentos estén identificados con su placa de datos, de acuerdo con la especificación del proyecto. Verify that the equipment and instruments are identified with their nameplate, according to the project specification.													
7	Verificar que lo equipos e instrumentos se encuentren instalados y soportados de manera apropiada. Verify that the equipment and instruments are properly installed and supported.													
8	Verificar que el rango de operación de los instrumentos corresponda con el de la hoja de datos. Verify that the operating range of the instruments corresponds to that of the data sheet.													
9	Verificar que el cable, la tubería conduit de canalización, glándulas y accesorios cumplan para áreas clasificadas. Verify that the cable, conduit piping, glands and accessories comply for classified areas.													
10	Verificar que la canalización eléctrica corresponda con la ruta indicada en planos aprobados. Verify that the electrical conduit corresponds to the route indicated in the approved drawings.													
11	Verificar que la canalización eléctrica se encuentra debidamente soportada. Verify that the electrical conduit is properly supported.													
12	Verificar que el cableado se encuentre identificado de acuerdo con los planos aprobados. Verify that the wiring is identified according to the approved drawings.													
13	Verificar que el conexionado de cables corresponda con lo indicado en planos aprobados. Verify that the cable connections correspond to the approved drawings.													
14	Verificar que las conexiones cuenten con terminales, sean fijas y seguras. Verify that the connections have terminals, are fixed and secure.													
15	Verificar que la identificación de las tabililas y terminales corresponda con indicado en los planos aprobados. Verify that the identificación of the boards and terminals corresponds to that indicated in the approved drawings.													
18	Verificar que los orificios de reserva en las cajas de conexiones se encuentren sellados con tapones metálicos roscados. Verify that the reserve holes in the junction boxes are sealed with threaded metal plugs.													
19	Verificar que estén colocadas las bridas ciegas en las tomas de calibración. Verify that blind flanges are in place on the celibration sockets.													

^{*} Las actividades de inspección no son limitativas o excluyentes, podrán ser modificadas de acuerdo con la naturaleza del proyect

[&]quot; El número de secciones a inspeccionar puede ser reducido o incrementado de acuerdo a la necesidad del pro