

ADVANCED EQUIPMENTS AND COMPONENTS

MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27973

Número de Control: LC- 23-8906

Fecha de Calibración: 2023-05-19

Fecha de Emisión: 2023-05-26

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

Datos del Cliente

Nombre del Cliente: Conserflow, S. A. de C. V.

Domicilio: Calle del Mezquite Lote 5, Mza. 3, Parque Industrial Tehuacán-Miahuatlán,

C. P. 75820, Tehuacán, Puebla.

Teléfono: (921) 103 8704

Contacto: Joel Machorro Martínez

Correo Electrónico: joel.machorro@conserflow.com

Datos del Instrumento

Marca: Husky

Descripción: Herramienta de Par Torsional Tipo Click,

Ajustable, con Graduación

Modelo: 129381

No. de Serie: 618010212

Clave o ident.: S/Clave

Intervalo de Medición: 339 N·m (250 lbf·ft)
Intervalo de Calibración: 339 N·m (250 lbf·ft)

Calibración: **339 N⋅m** [**250** *lbf⋅ft*]
Resolución: **1 N⋅m** [**1** *lbf⋅ft*]

Resultados: ver hoja 2 Incertidumbre: ver hoja 2

Resolución:

Trazabilidad:

Vigencia:

Datos del Patrón

Descripción: Indicador digital Patrón de transferencia estático Marca: Crane Crane **TorqueStar Opta** IS-873-16-CR-271-0 Modelo: Serie: 81258 82366 Clave / I. D.: ADCM-IL-AT-01 ADCM-IL-TE-03 Intervalo de Calibración: 271.2 N·m No aplica

 No aplica
 271,2
 N·m

 No aplica
 0,1
 N·m

 No aplica
 2023-10

No aplica ADCM-LC-I-26225
(Trazabilidad a Patrones Primarios del Centro Nacional de Metrología)

2023-08 ADCM-LC-I-25618

Patrón de transferencia estático

Crane

94467

UTA-171-0-35

ADCM-IL-TE-09

1017 N·m

0,1 N·m

(Trazabilidad a Patrones Primarios del Centro Nacional de Metrología)

Información General

Procedimiento utilizado: ADECOM-LC-PT-03-22

Método utilizado: Comparación directa

Condiciones ambientales

Corresponde a la resolución del instrumento

°C 22,1 ± 0,0

H.R. (%)

45.8 ± 0.2

Calibró

Referencias

Juniore

9

Iván Arellano Dorantes Signatario

Aprobó

Luis Alberto Morales Salinas Responsable de Laboratorio



MÉXICO, S.A. DE C.V.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN **EN PAR TORSIONAL PT-24**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

ACREDITADO PT-24

No. De Certificado: ADCM-LC-I- 27973 Número de Control: LC- 23-8906 2023-05-19 Fecha de Calibración: Fecha de Emisión: 2023-05-26

Lugar de Calibración: Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla

N·m (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal						Promedio	Error	Error	U Repet	U _{Res}	U _{Patrón}	U _{Combinada}	U _{k=2 Expandida}	U _{k=2 Expandida}
	N⋅m	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	N⋅m	N⋅m	(%) L	N⋅m	N⋅m	N⋅m	N⋅m	N⋅m	(%) L
20%	67,8	70,4	68,3	68,9	68,7	69,6	69,17	1,4	2,0	0,36	0,039	0,069	0,37	0,73	1,1
40%	135,6	142,2	140,9	138,4	140,2	139,6	140,27	4,7	3,5	0,63	0,039	0,13	0,65	1,3	0,95
60%	203,4	211,1	207,8	210,8	209,2	211,0	209,99	6,6	3,3	0,64	0,039	0,19	0,67	1,3	0,65
80%	271,2	282,4	280,8	280,4	280,7	281,2	281,08	9,9	3,7	0,36	0,039	0,22	0,42	0,85	0,31
100%	339,0	349,8	349,5	346,7	349,0	348,4	348,68	9,7	2,9	0,55	0,039	0,37	0,66	1,3	0,39

Ibf·ft (Sentido Horario)															
Porcentaje	Nominal						Promedio	Error	Error	U Repet	U Res	U _{Patrón}	U Combinada	U _{k=2 Expandida}	U _{k=2 Expandida}
	lbf·ft	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	lbf∙ft	lbf∙ft	(%) L	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	lbf∙ft	(%) L
20%	50,0	51,9	50,4	50,8	50,7	51,3	51,02	1,0	2,0	0,26	0,029	0,051	0,27	0,54	1,1
40%	100,0	104,9	103,9	102,1	103,4	103,0	103,46	3,5	3,5	0,47	0,029	0,098	0,48	0,95	0,95
60%	150,0	155,7	153,3	155,5	154,3	155,6	154,88	4,9	3,3	0,47	0,029	0,14	0,49	0,98	0,65
80%	200,0	208,3	207,1	206,8	207,0	207,4	207,32	7,3	3,7	0,26	0,029	0,17	0,31	0,63	0,31
100%	250.0	258.0	257,8	255,7	257,4	257,0	257,18	7,2	2,9	0,41	0.029	0,27	0.49	0.98	0,39

Referencia NMX-CH-6789-IMNC-2006

Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas

Error (%) L								
Sentido	Horario							
Máx.	Mín.							
3,7	2,0							

Simbología

Error (%) L

U Repet

U Res

U (patrón)

U (combinada)

U_{k=2} N⋅m _{Expandida} $\overline{U_{k=2}}$ %L _{Expandida}

N·m

lbf·ft

= desviación con respecto al promedio de lecturas, en %; el error en cada punto de medición se calcula como:

 $= \left(\frac{x_a - x_r}{x_r}\right) * 100$

= valor de la indicación de la herramienta de medición de Par Torsional = valor de referencia (determinado por el patrón de medición)

= incertidumbre de repetibilidad

= incertidumbre de resolución

= incertidumbre de los patrones utilizados, con k=1

 $= \sqrt{u_{(rep)}^2 + u_{(res)}^2 + u_{(patrón)}^2}$

= incertidumbre combinada multiplicada por un factor de cobertura de k=2, a un nivel de confianza aproximado del 95%

= incertidumbre expresada como porcentaje de lectura

= de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002, Sistema General de Unidades de Medida

= de acuerdo a las unidades de medición de su instrumento, el factor de conversión es

1,3558



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN EN PAR TORSIONAL PT-24



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

No. De Certificado:

Número de Control:

Fecha de Calibración:

Fecha de Emisión:

ADCM-LC-I- 27973

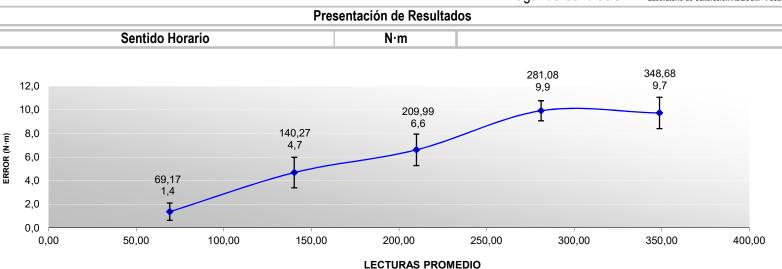
LC- 23-8906

2023-05-19

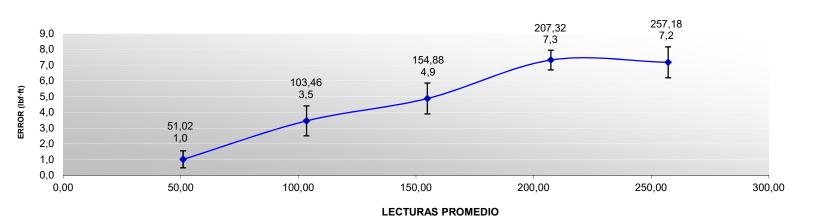
2023-05-26

Lugar de Calibración:

Laboratorio de Calibración ADECOM - Puebla







El Cálculo de incertidumbre se realiza de acuerdo a la NMX-CH-140-IMNC-2002.

El Presente Certificado de Calibración ampara las mediciones realizadas al momento, bajo las condiciones ambientales y de uso reportadas del Instrumento descrito en el presente documento.

Es responsabilidad del usuario el manejo adecuado y el periodo de calibración del instrumento.

Este certificado no debe ser reproducido parcial o totalmente, sin la autorización del Laboratorio de Calibración de ADECOM.