

SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.
Tel. 4423156937 e-mail. informes@sicend.com www.sicend.com

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE MÁQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE	CONSERFLOW S.A DE C.V.						
FECHA	15/01/2024 REPORTE # CONSER-028 FOLIO # MC-028 PAG. 1 DE 1						
DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR							
MARCA	INFRA			MODELO	MODELO ARCTRON 285 HF		
TIPO	TRIFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA			SERIE#	C-277-0905 L-18		
CAPACIDAD NOMINAL 250A, 100% CICLO DE TRABAJO							
DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS							
	MARCA HIOKI				MODELO CM4371-50		
TIPO	AMPERÍMETRO DE GANCHO				SERIE # 220542667		
RANGOS VO					ALIBRACION OB-ENE-2024		
INSPECCION DE ESTADO FÍSICO							
CARCAZA					BUENAS CONDICIONES		
BORNES					BUENAS CONDICIONES		
				BUENAS CONDICIONES BUENAS CONDICIONES			
				BUENAS CONDICIONES			
					BUENAS CONDICIONES		
SELECTOR DE RANGO				BUENAS CONDICIONES			
MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO							
VOLTAJE DE ALIMENTACION			AMPERAJE DE ALIMENTACION				
FASE 1		221 V		FASE 1		OA	
FASE 2		222 V		FASE 2		O A	
MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO							
N° DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO	
	74 A	75 A	75	75 A	74 A	ACEPTABLE	
1	28 V	29 V	31 V	31 V	28 V	ACEPTABLE	
	115 A	116 A	116 A	116 A	115 A	ACEPTABLE	
2	22 V	24 V	28 V	28 V	22 V	ACEPTABLE	
3	148 A	149 A	149 A	149 A	148 A	ACEPTABLE	
	23 V	27 V	27 V	27 V	23 V	ACEPTABLE	
TIPO DE CORRIENTE CD			POLARIDAD EP				
AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES							
ACCOTES REALIZADOS Y DESERVACIONES							
MAQUINA VERIFICADA X MAQUINA A REPARACION							
Carles Actorio Harquadaz Guerra							
OCI EXP. 87/2024							
ING. CABLOS A. HERNANDEZ GUERRA							
INSPECCIONÓ					REDBIDD POR		
					RE	LUIBIDO POR	