



Ingenieros Asesores en Metalurgia y Soldadura, S.A. de C.V.

TEL/FAX (442) 182-2891 al 93 Corregidora, Qro.
informes@iamssa.com.mx

REPORTE DE VERIFICACION DE MAQUINAS DE SOLDAR

CLIENTE **CONSERFLOW SA DE CV**
FECHA **29/04/22** REPORTE # **15-2022** FOLIO # **38165** HOJA **1**
SIGUIENTE VERIFICACION **29/04/2023** DE **1**

DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MODELO **INFRA** MI 2-350 CA/DC
TIPO **MANUAL** SERIE # **A-372-0744 B-19**
CAPACIDAD NOMINAL **400 AMPERES / 37 VOLTS** TENSION ALIMENTACION **60 AMPRES / 220 VOLTS**

DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA **EXTECH** MODELO **EX830**
TIPO **CLAMP METER** SERIE # **1004401342**
RANGOS VOLT. Y AMP. **1000 V / 2000 A** FECHA DE CALIBRACION **Dic- 2020**

INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA **Aceptable** CHASIS **Aceptable**
ESMALTE **Aceptable** PLACA DATOS **Aceptable**
BORNES ALIMENTAC. **Aceptable** BORNES SALIDA **Aceptable**
TABLERO PUENTES **Aceptable** CABLES T. Y P.E. **Aceptable**

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	225	FASE 1	28
FASE 2	220	FASE 2	25

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

# CARGA	AMP. INDICADO	AMP. OBTENIDO	VOLTAJE ALIM	VOLTAJE SALIDA
P1	42.0	31.0	210	200
P2	32.0	24.0	220	210
P3	33.0	21.0	165	150

AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

AJUSTES
SIN AJUSTES

RESULTADO

MAQUINA VERIFICADA



MAQUINA A REPARACION



TECNICO RESPONSABLE

RECIBI DE CONFORMIDAD

FORMA IAM-109-CMS Rev.00

Este documento ampara unicamente lo indicado Prohibida su reproducción parcial o total