

CONSERFLOW S.A. DE C.V.



PLATICAS DE SEGURIDAD

CÓDIGO

PSE-01/F-01

REVISIÓN

00

EMISIÓN

01.ABR.20

UBICACIÓN

Punto De Reunión

FECHA

29/03/24

TEMA

Norma Básica De Seguridad Para El Discapacitado

No.	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Cesar Sanchez C	Apoyante	
2	Armando Casanova	Barbero	
3	Nicolas Santos	Barbero	
4	Francisco Beltran	Barbero	
5	Carlos Casanova	Barbero	
6	Casthio Huerta	Barbero	
7	Santiago Santos	Apoyante	
8	Tomás Mora C	Barbero	
9	Miguel Nolasco	Apoyante	
10	Adrian Moises Gorge	Barbero	
11	Josue Galvez Sierra	Barbero	
12	Luis Cruz Flores	Barbero	
13	DIEGO MONROY M.	CHOFER	
14	Anadha Michel Lopez Santamaria	Analista de Almacen	
16	Bertha Lima Flores Ualdiana	Analista de Almacen	
17	Enrique Rivera Merino	Analista de Mantto	
18	Gerardo Trinidad Rivera	Analista mantto	
19	Jorge Anselmo Ramirez	Analista mantto	
20	Abner Fidel Cedillo Altilano	Almacenista	

DIFUNDIÓ

Agustin Hernandez Castillo

FIRMA

CONSERFLOW S.A. DE C.V.



PLATICAS DE SEGURIDAD

CÓDIGO PSE-01/F-01
REVISIÓN 00
EMISIÓN 01.ABR.20

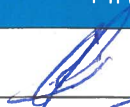



UBICACIÓN	
FECHA	29/03/24
TEMA	


No.	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Ana Lizette Velázquez H.	Analista Mantto	
2	Victor M. de la	sig	
3	Macedonio Mtz Quiróga	Ayudante	
4	Yael Alberto Flores Hernandez	Ayudante	
5	Antonio Garcia Joaquín	Pintor	
6	Serge Saúl/Germán Simenez	Ayudante	
7	Cruz Flores Solís	Chofer	
8	Jose Octavio de Jesus Olvera	Soldador	
9	José Octavio de Jesus Martínez García	Ayudante	
10	Carlos Eloy Martínez Cruz	Operador	
11	Fidel Sánchez Espindola	Pailero	
12	Juan A. Mtz Romero	Ayudante	
13	Jose Carlos Ginez Hernandez	Ayudante	
14	Christian Mauricio Vazquez Cruz	Ayudante	
16	Gerardo Gonzalez Lopez	TUBERO	
17	Juan Cruz Gar	ARBOCLERO	
18	Jorge Luis Morales Siles	TUBERO	
19	Inspector Salazar	TUBERO	
20	Jorge Luis Sosa Montemayor	Ayudante	

DIFUNDIÓ	Agustin Hernandez Cutillo	FIRMA	
----------	---------------------------	-------	--

CONSERFLOW S.A. DE C.V.			
	PLATICAS DE SEGURIDAD	CÓDIGO	PSE-01/F-01
		REVISIÓN	00
		EMISIÓN	01.ABR.20

UBICACIÓN	
FECHA	29/03/24
TEMA	

No.	NOMBRE	PUESTO/CATEGORIA	FIRMA
1	Amar de Jesus Jimenez	Mecanico	
2	Juan Garcia Ramirez	Electrico	
3	Andres Gonzalez Isas	Soldador	
4	Jose Francisco Rojas Mtz	Electrico	
5	Jess Alvaro Lara Hernandez	Supervisor	
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
16			
17			
18			
19			
20			

DIFUNDIÓ	Agustin Hernandez Castillo	FIRMA	
----------	----------------------------	-------	---

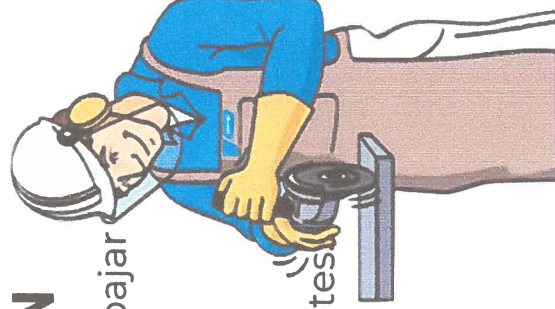
APLICACIONES

No afile herramientas en la cara del disco. ¡La malla es la garantía de seguridad del disco, si desgasta la tela, el disco se puede romper, no afile herramientas en el disco.

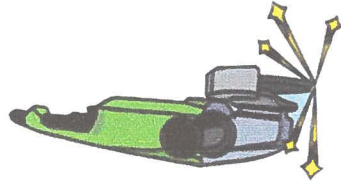


OPERACIÓN

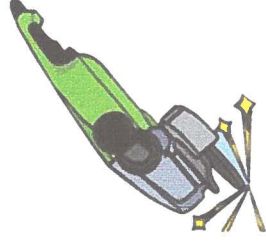
Fije la pieza a trabajar para evitar las vibraciones que pueden generar riesgo de accidentes. Durante el corte debe aplicar una presión media y constante.



ÁNGULOS DE APLICACIÓN

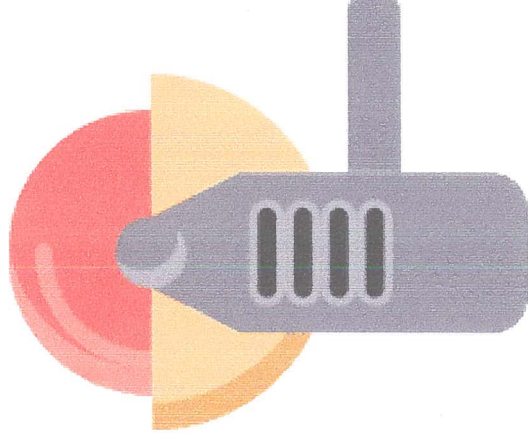


Disco de corte 90°.



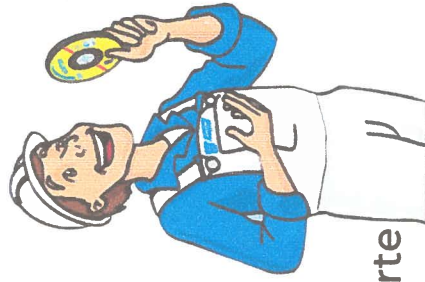
Disco de desbaste 30° a 45°

NORMAS BÁSICAS DE SEGURIDAD PARA EL DISCO DE CORTE



Conserflow

RECEPCIÓN



Realice una inspección visual para identificar daños provocados por transporte inadecuado.



ANTES DE MONTAR

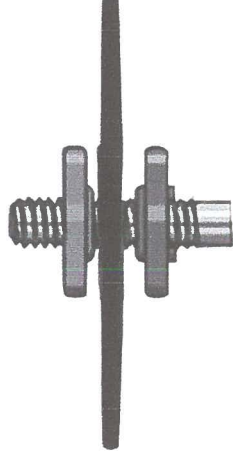
Verifique las RPM del disco y de la máquina. La rotación del eje, en ningún caso, debe exceder las RPM

ALMACENAMIENTO



Los discos se deben almacenar en posición horizontal, en estantes planos, preferiblemente en su embalaje original

BRIDAS



Utilice siempre bridas originales proporcionadas por el fabricante de la máquina, estas deben poseer depresiones adecuadas y deben estar siempre limpias y planas.

MONTAJE

Para montar el disco, utilice siempre la llave original del equipo. Para fijarlo apriete solo lo necesario. Nunca utilice el martillo o cualquier otro tipo de herramienta para fijarlo. Al encender la máquina por primera vez, nunca se pare delante del disco y déjelo girar libremente durante un minuto antes de iniciar la operación. ¡Siempre utilice guardas de protección!



dudas o desconocimiento de la rotación del eje, no monte el disco realice una medición de las RPM del eje de la máquina con ayuda de un tacómetro.