REGISTRO DE PRUEBAS HUROSTÁNCAS A VÁLVULAS HYDRÓSTÁNC VALVE TEST RECORD REGISTRO DE PRUEBAS HUROSTÁNCAS A VÁLVULAS HYDRÓSTÁNC VALVE TEST RECORD REGISTRO DE PRUEBAS HUROSTÁNCO VALVE TEST RECORD REGISTRO DE PRUEBAS HUROSTÁNCO VALVE TEST RECORD REGISTRO DE PRUEBA TUDO					C	ONSEDELOWS A	DECV						
MESSING USER FRUEDAN HIGHER STATE OF VALVE TEST RECORD HYDROSTATIC VALVE TEST RECORD HYDROSTATIC VALVE TEST RECORD HOSPITATION HOSPITATION HOSPITATION HOSPITATION TROOP FRUEDAN T	CONSERFLOW S.A. DE C.V.											CÓDIGO	PCC-11/F-02
MOLATOR PROTECTO PROTECTO PROTECTO PROTECTO PROTECTO PROTECTO PROTECTO PROTECTO CLEARE CLEARE CLEARE CLEARE CLEARE THO GE PRICERA TYPE C FLEST TABORIE TABORIE TABORIE TABORIE Meanual										LOGO DEL CLIENTE			
PROVECTO PRO	HYDROSTAT					IC VALVE TEST RECORD				CLIENT LOGO		EMISIÓN	08.MAR.23
CLEDIT LIGAZ DE PRUERA SETION PLACE												НС	
TODO DE PRUEDA TRESTRO PLACE TODO DE PRUEDA TRESTRO PLACE TODO DE PRUEDA TRESTRO PLACE TODO DE PRUEDA TRESTRO DE PRUEDA TRESTRO DE PRUEDA TRESTRO DE PRUEDA TAG Acceptado Modello Mod	PROYECTO PROJECT										NÚMERO D REPORT	E REPORTE NUMBER	
Tuberia Hidrostatica Pressure Vessel Neumatica Otros Neumatica Otros Pressure Vessel Neumatica Otros Neumatica Otros Pressure Vessel Neumatica Otros	CLIENTE CLIENT						LUGAR DE PRUE TESTING PLACE	BA E					
Tuburia													
Piping Hidrocitatic Pressure Vessel Noumatic Other Material Mariell Elements Element									,				
Bellemento Elemento Element													
Model	Material							•					
Model Function Function Date Referencia Ref	Element												
Presión de Ojeración Operator pressure ACEPTADO ACCEPTED ACEPTADO ACEPTED RECHAZADO REJECTED REJECTED RECHAZADO REJECTED													
Presión de Diseño Desino Pressure Temperatura de Diseño Designo Temperatura Temperatura de diseño del metal Temperatura de diseño del metal Temperatura del diseño del metal Minimum metal design temperatura ACEPTED RECHAZADO RECETED RECHAZADO RECETED Testing sime Presión de Salento A ACEPTED RECHAZADO RECHETED RECHAZADO RECTED RECHAZADO RECTED RECHAZADO R													
Presion de Diseño Design Pressure Temperatura minima del diseño de Immeta Minimum metal temperatura ACEPTADO ACCEPTED ACCEPTADO RECHAZADO RECHAZ													
Temperatura minima del diseño del metal Manum metal diseño del metal Maccernado ACCEPTADO ACCEP	Presión de Diseño				Temperatura de Diseño								
Presión de Operación Operating Pressure Temperatura de Operación Operating Interessure Body pressure Timendo de Operación Operating Interessure Timendo de Operación Operating Interessure Body pressure Timendo de Operación Operating Interessure Timendo de Operación Operating Interessure Timendo de Operación Tesificia Interessure Timendo de Prueba Tesificia Interessure Tesificia Interessure Presión de Asiento A Sest A Pressure Sest A Pressure Sest A Pressure Timendo de Asiento Sest B Pressure Timendo de prueba Testing Interessure CLASE CLASE CLASE CLASE CLASE CLASE CLASE CLASE CLASE COMMENTS OBSERVACIONES COMMENTS OBSERVACIONES COMMENTS ACCEPTADO RECHAZADO REJECTED RECHAZADO REJECTED RECHAZADO REJECTED RECHAZADO REJECTED CLASE CLA	Desing Pressure					Temperatura mínima del diseño del metal							
ACEPTED REJECTED RECTED RECTED RECTED RECTED RECTED RECTED RECTED REJECTED RESECTED	Presión de Ope	eración				Minim		rature		RECHAZ	ADO	1	
Operating temperatura Presion de Clustro Seet A Pressure Presion de Asiento Seet A Pressure Tabla SEGÚN ASME B16.34: Chart according to ASME B16.34: COMMENTS OBSERVACIONES COMMENTS RESUlTADO DURANTE LA PRUEBA Equipo	Operating Pre	essure					ACCEPTED	<u> </u>		REJECT	ED] 1	
Body pressure Tiempo de Prueba Testing finne Presión de Asiento A Seet A Pressure Presión de Asiento Seet B Pressure Tiemo de prueba Tiemo de prueba Testing time TABLA SEGÚN ASME B16.34: CLASE CL	Operating temp	peratura					ACCEPTED			REJECT	ED	<u> </u>	
Testing time Presion de Asiento A ACEPTADO ACCEPTED REJECTED REJEC													
Presión de Asiento A Seel À Pressure Presión de Asiento Seel B Pressure Presión de Asiento Seel B Pressure Tiemo de prueba Testing time TABLA SEGÚN ASME B16.34: Chart according to ASME B	Tiempo de Pr	rueba					ACEPTADO	F	'	RECHAZ	ADO	1	
Presión de Asiento Seel B Pressure Tiemo de prueba Testing time TABLA SEGÚN ASME B16.34: Chart according to ASME B16.34: Chart according to ASME B16.34: Chart according to ASME B16.34: CHART ACCEPTED RECHAZADO REJECTED REJECTED RECHAZADO REJECTED REJECTED REJECTED RECHAZADO REJECTED REJEC	Presión de Asi	iento A					ACEPTADO			RECHAZ	ADO	ĺ	
Tiemo de prueba Testing time TABLA SEGÚN ASME B16.34: Chart according to ASME B16.34: Chart according to ASME B16.34: CLASS CUERPO SEETS OBSERVACIONES COMMENTS RESULTADO DE LA PRUEBA ACCEPTED RECHAZADO REJECTED RECHAZADO REJECTED RECHAZADO REJECTED RECHAZADO REJECTED CRITERIO DE ACEPTACION EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA EQUIPO MODELO Modelo Modelo Modelo Modelo Modelo Mora Brand REALIZÓ ATESTIGUÓ APROBÓ	Presión de As	siento					ACEPTADO			RECHAZ	ADO	ĺ	
TABLA SEGÚN ASME B16.34: CLASE CLASS CUERPO BODY SEETS COMMENTS COMMENTS RESULTADO DE LA PRUEBA ACCEPTED CRITERIO DE ACEPTACION REJECTED CRITERIO DE ACEPTACION CRITERIO DE ACEPTACION ACCEPTANCE CRITERIA Equipo Equipo Equipo Equipo Equipo Equipo Equipo Equipo Serial Number REALIZÓ ATESTIGUÓ ATESTIGUÓ APROBÓ	Tiemo de pro	ueba					ACEPTADO			RECHAZ	ADO]	
CLASS CUERPO ASIENTOS BODY SEETS OBSERVACIONES COMMENTS RESULTADO DE LA ACCEPTADO REJECTED REJECTED EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA COMMENT USED DURING THE TEST ACCEPTACION EQUIPO Modelo Equipo Equipo Equipo Equipo Equipo Equipo Serial Number REALIZÓ ATESTIGUÓ ATESTIGUÓ APROBÓ	_			CLASE									
BODY SEETS OBSERVACIONES COMMENTS RESULTADO DE LA ACEPTADO RECHAZADO REJECTED EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA CRITERIO DE ACEPTACION EQUIPOMENT USED DURING THE TEST ACCEPTANCE CRITERIA Equipo Equipo Equipo Equipo Model Marca Brand REALIZÓ ATESTIGUÓ ATESTIGUÓ APROBÓ	Chart according to ASME B16.34: CLASS												
RESULTADO DE LA ACEPTADO REJECTED RECHAZADO REJECTED CRITERIO DE ACEPTACION EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA EQUIPMENT USED DURING THE TEST Equipo Equipment Model Marca Brand REALIZÓ ATESTIGUÓ ATESTIGUÓ APROBÓ													
RESULTADO DE LA ACEPTADO REJECTED RECHAZADO REJECTED CRITERIO DE ACEPTACION EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA EQUIPMENT USED DURING THE TEST Equipo Equipment Model Marca Brand REALIZÓ ATESTIGUÓ ATESTIGUÓ APROBÓ													
RESULTADO DE LA ACEPTADO REJECTED RECHAZADO REJECTED CRITERIO DE ACEPTACION EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA EQUIPMENT USED DURING THE TEST Equipo Equipment Model Marca Brand REALIZÓ ATESTIGUÓ ATESTIGUÓ APROBÓ													
PRUEBA ACCEPTED REJECTED EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA EQUIPMENT USED DURING THE TEST ACCEPTANCE CRITERIA Equipo Equiponent Model Marca Brand No. Serie Serial Number REALIZÓ ATESTIGUÓ APROBÓ		ES											
PRUEBA ACCEPTED REJECTED EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA EQUIPMENT USED DURING THE TEST ACCEPTANCE CRITERIA Equipo Equiponent Model Marca Brand No. Serie Serial Number REALIZÓ ATESTIGUÓ APROBÓ													
Equipo Modelo Equipment Modelo Marca No. Serie Brand Serial Number ATESTIGUÓ APROBÓ				ACE ACC	PTADO EPTED			REJECTEI	0				
Equipo Equipment Model Model Marca Brand No. Serie Serial Number ATESTIGUÓ APROBÓ													
Equipment Model Marca No. Serie Brand Serial Number ATESTIGUÓ APROBÓ	Equipo		EQUIPMEN	Modelo	তা					ACC	EPTANCE CR	RIERIA	
REALIZÓ ATESTIGUÓ APROBÓ	Marca			No. Serie									
	Bialid	DEALIZÓ		Schainvulliber		ATESTICIJÓ					ADDO	PÓ.	
NOMBRE, FIRMA Y FECHA NAME, SIGNATURE AND DATE NAME, SIGNATURE AND DATE NAME, SIGNATURE AND DATE NAME, SIGNATURE AND DATE					NOMBRE, FIRMA Y FECHA NAME, SIGNATURE AND DATE					NOMBRE, FIRMA Y FECHA NAME, SIGNATURE AND DATE			

			ONSERFLOW S.A.			CÓDIGO	PCC-11/F-02
Conser fl	ow	REGISTRO DE PRUEBAS HID HYDROSTATIC VAL			LOGO DEL CLIENTE CLIENT LOGO	REVISIÓN	01
		TITOROSTATIC VAL				EMISIÓN	08.MAR.23
						н	OJA 2 DE 2 PAGE
PROYECTO PROJECT				FECHA DATE		E REPORTE NUMBER	
CLIENTE CLIENT				LUGAR DE PRUEBA TESTING PLACE			
Equipo o Circuito Equipment or circuit				Elemento Element			
Modelo Model				Área/ Unidad Area/Unit			
Función Function				Reference documents			
			EVIDENCIA FOTOGR				
		Pr	HOTOGRAPHIC EVI	IDENCE			
							ļ
		EQUIPO UTILIZADO DURANTE LA PRUEBA			CRITERIO DE ACE		
Equipo		EQUIPMENT USED DURING THE TEST Modelo			ACCEPTANCE CI	KITERIA	
Equipment Marca		Model No. Serie					
Brand		Serial Number					
REAL REALIZ			ATESTIGUO WITNESSED BY		APRO APPROV		
					7.1 TRO		
NOMBRE, FIR NAME, SIGNATU			IOMBRE, FIRMA Y FE ME, SIGNATURE AND		NOMBRE, FIR NAME, SIGNATU		
INCIVIE, SIGNATION	ALL AND DATE	INAIV	VIL, GIGINATURE AND	DATE	NAIVIE, SIGNATO	VIL VIAD DAT	_