



SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN END

QUERÉRETARO, QRO.
Tel. 4423156937 e-mail: informes@sicend.com www.sicend.com

CLIENTE CONSERFLOW
FECHA 12-ABRIL-2025 REPORTE # VM-04 FOLIO # 01 PAG. 1 DE 1

DATOS DE LA MAQUINA DE SOLDAR

MARCA INFRA MODELO MI 2-350 CA-CD
TIPO MONOFÁSICA DE CORRIENTE DIRECTA SERIE # A-372-1547G-18
CAPACIDAD MÁXIMA 300A, 100% CICLO DE TRABAJO

DATOS DEL MEDIDOR DE PARAMETROS ELECTRICOS

MARCA EXTech MODELO EX840
TIPO AMPERÍMETRO DE GANCHO SERIE # 220600442
RANGOS VOLT. Y 1000 VCD - 550 ACD FECHA DE CALIBRACION 03-05-2024

INSPECCION DE ESTADO FISICO

CARCAZA	BUENAS CONDICIONES
BORNES ALIMENTACIÓN	BUENAS CONDICIONES
INDICADOR DE AMPERAJE Y VOLTAJE	BUENAS CONDICIONES
BORNES SALIDA	BUENAS CONDICIONES
CONTROL DE AJUSTE DE CORRIENTE	BUENAS CONDICIONES
CABLES T. Y P.E.	BUENAS CONDICIONES
SELECTOR DE RANGO	BUENAS CONDICIONES

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO ABIERTO

VOLTAJE DE ALIMENTACION		AMPERAJE DE ALIMENTACION	
FASE 1	64 V	FASE 1	84 A
FASE 2	—	FASE 2	—

MEDICION ELECTRICA A CIRCUITO CERRADO

Nº DE MEDICIÓN	1	2	3	MÁXIMO	MÍNIMO	RESULTADO
1	70 A	65 A	72 A	72 A	65 A	ACEPTABLE
	24 V	25 V	26V	26 V	24 V	ACEPTABLE
2	100 A	96 A	90 A	100 A	90 A	ACEPTABLE
	24 V	25 V	26V	26 V	24 V	ACEPTABLE
3	110 A	105 A	102 A	110 A	102 A	ACEPTABLE
	24 V	25 V	26V	26 V	24V	ACEPTABLE

TIPO DE CORRIENTE CD POLARIDAD EP

AJUSTES REALIZADOS Y OBSERVACIONES

MAQUINA VERIFICADA ☒

MAQUINA A REPARACION ☐



Carlos A. Hernandez Guerra
CWI 18089891
QC1 EXP. 8/17/2027

ING. CARLOS A. HERNÁNDEZ-GUERRA

INSPECCIONÓ

WIS

DAL LEVI *12.04.25*

RECIBIDO POR