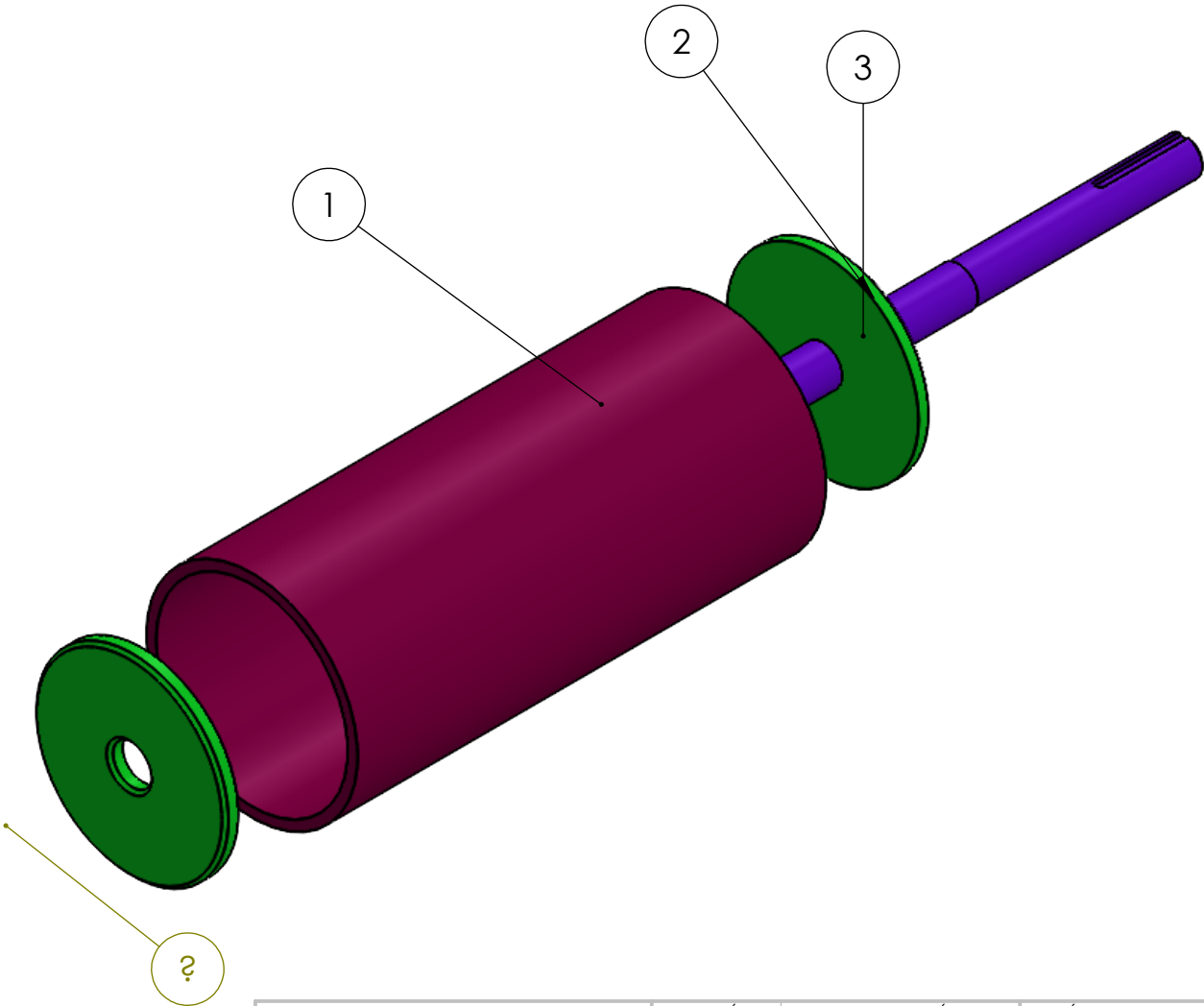
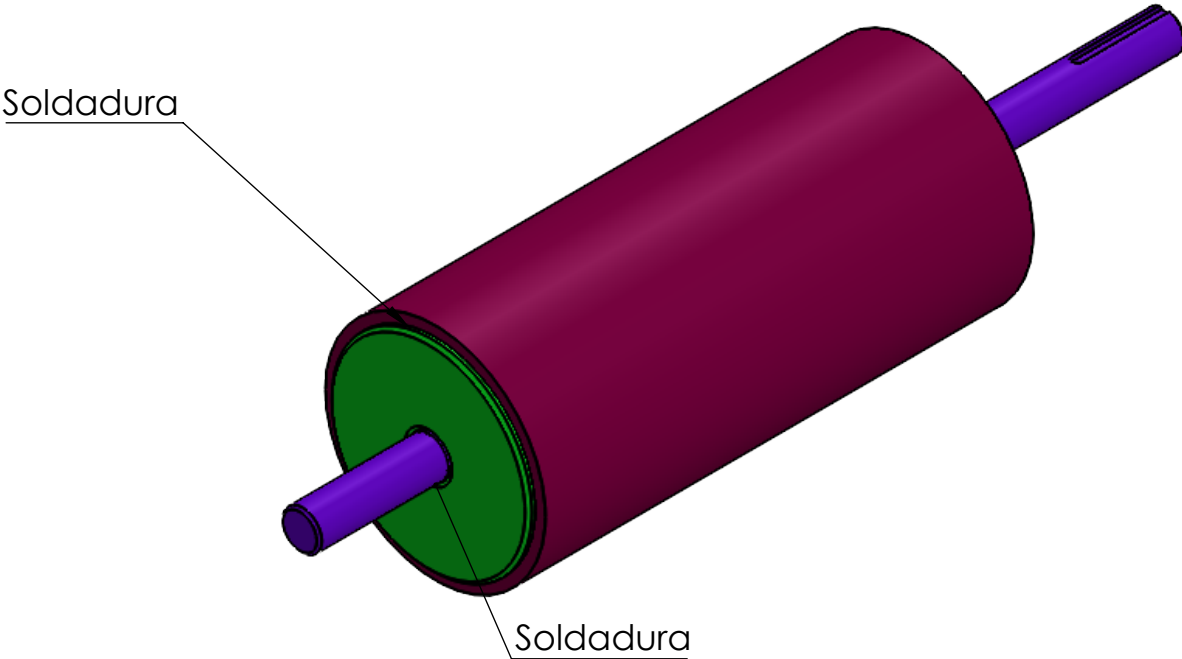
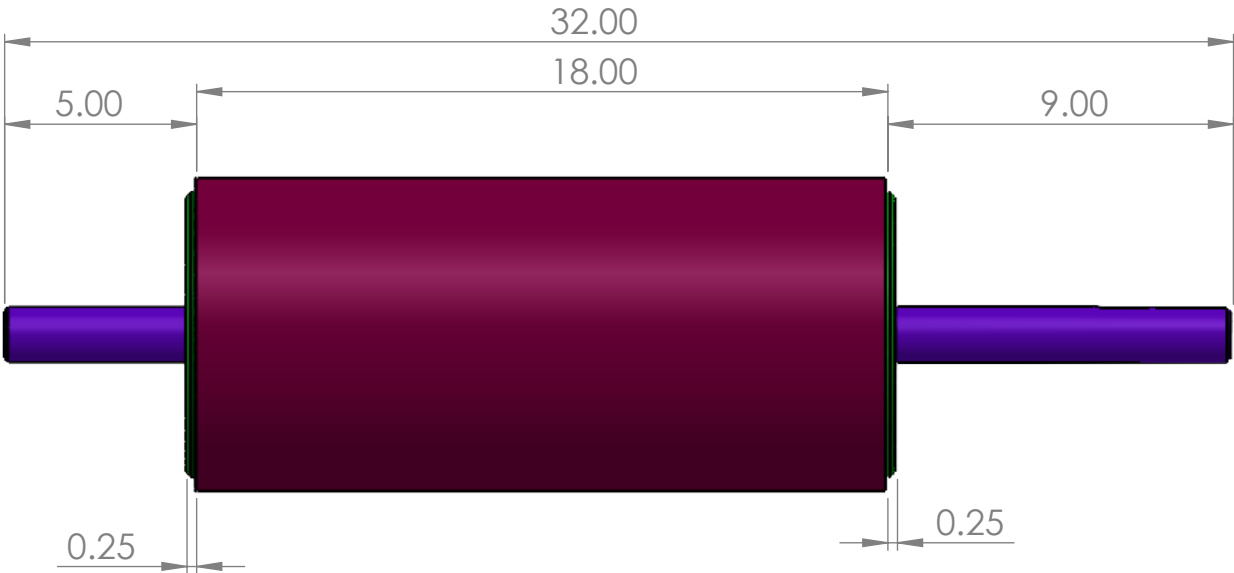


| N.º DE ELEMENTO | N.º DE PIEZA | DESCRIPCIÓN     | CANTIDAD |
|-----------------|--------------|-----------------|----------|
| 1               | 0031-001     | TUBO DE RODILLO | 1        |
| 2               | 0031-003     | TAPAS EXTREMAS  | 2        |
| 3               | 0031-002     | FLECHA          | 1        |

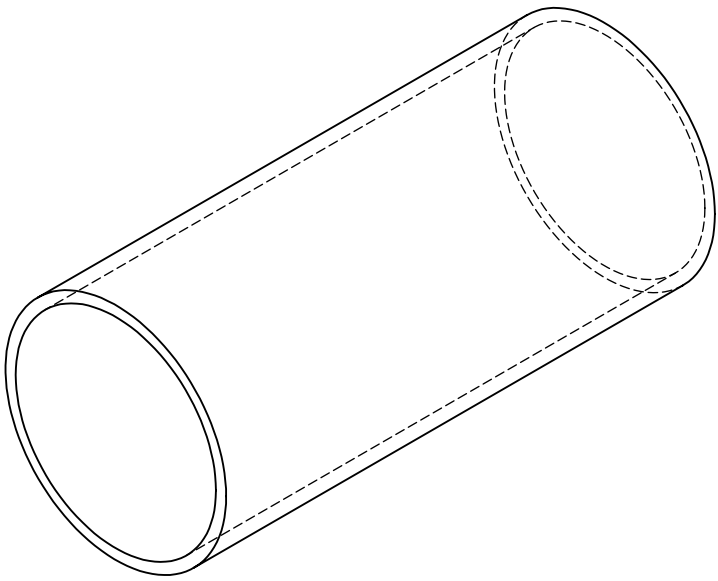
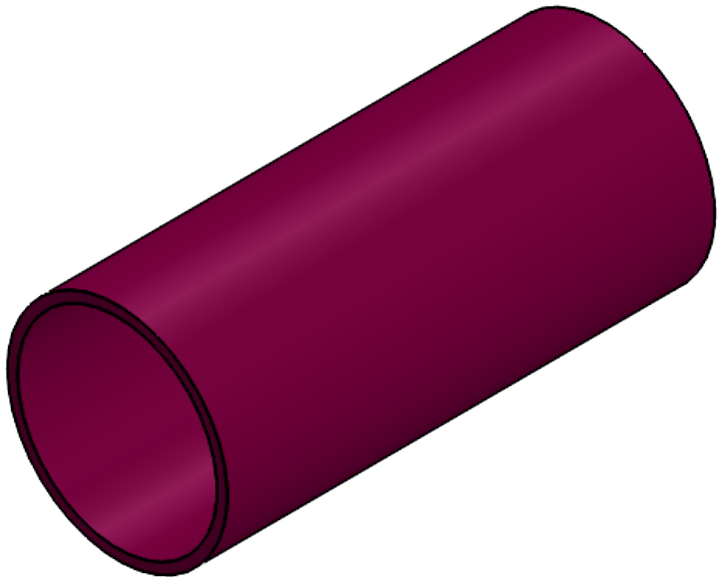
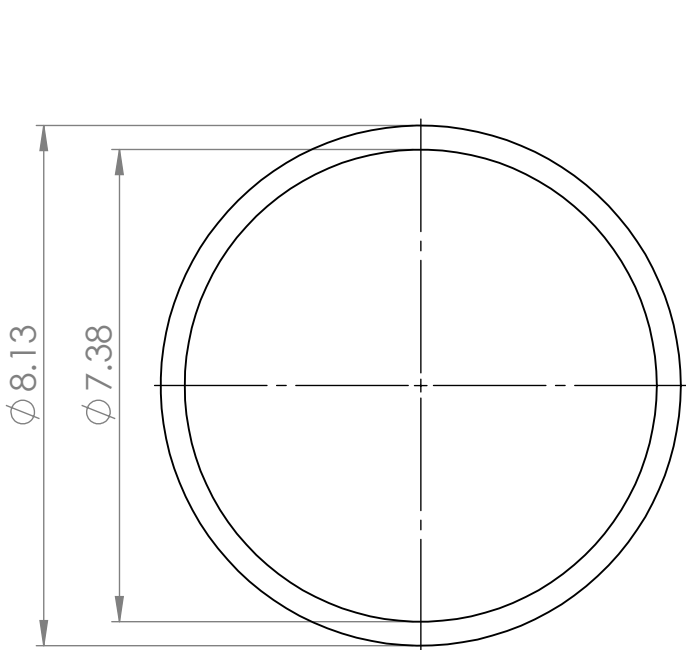
DIMENSIONES REALES:




NOTA:  
-SOLDADURA EN AMBOS LADOS EN MISMA POSICION

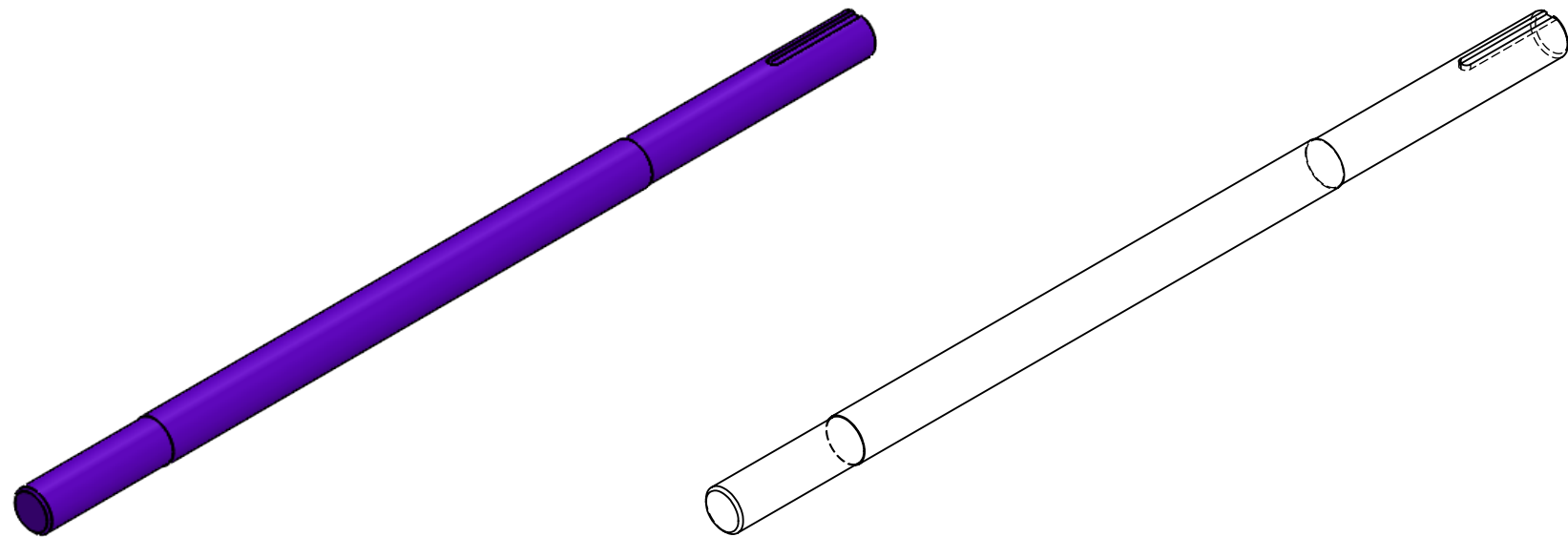
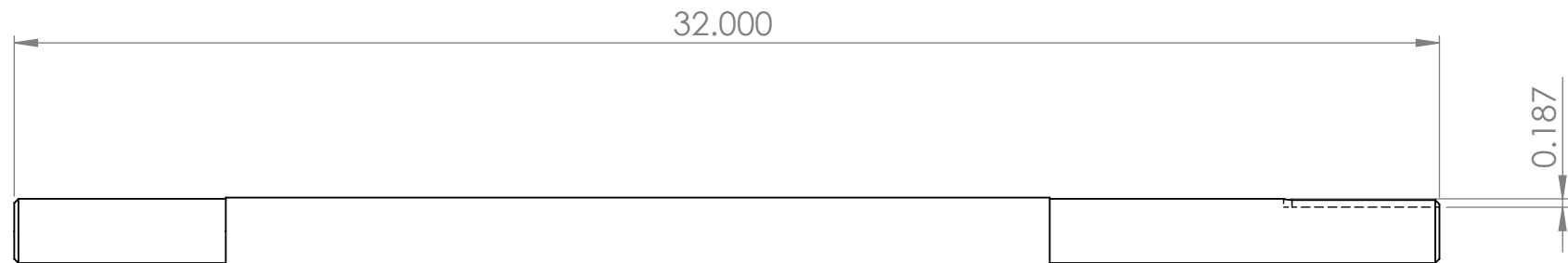
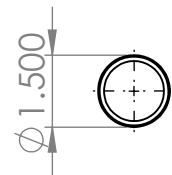
| TOLERANCIAS (mm.) |        |                        |       | ACOTACIÓN:               | ULTIMA MODIFICACIÓN: | DIBUJÓ:  | MODIFICACION:       |
|-------------------|--------|------------------------|-------|--------------------------|----------------------|----------|---------------------|
|                   |        |                        |       | PULG.                    | 04/09/2023           | I.C.D    | REV.00              |
| //                | ±.050  | DISTANCIA RIMA/RIMA    | ±.025 | HOJA:                    | 1 DE 4               | ESCALA:  | 1:1                 |
| ⊥                 | ±.025  | DISTANCIA RIMA/MACH.   | ±.250 | MATERIAL: TABLA ENSAMBLE |                      |          |                     |
| ⊙                 | ±.025  | DISTANCIA RIMA/PASADO  | ±.250 | TRATAMIENTO TERMICO:     |                      | HRC:     | REFERENCIA EXTERNA: |
| ∠                 | 0°:10' | DISTRANCIA ENTRE CARAS | ±.100 | TRATAMIENTO SUPERFICIAL: |                      | PESO:    | N.º DE DIBUJO:      |
|                   |        |                        |       |                          |                      | D14-0031 |                     |





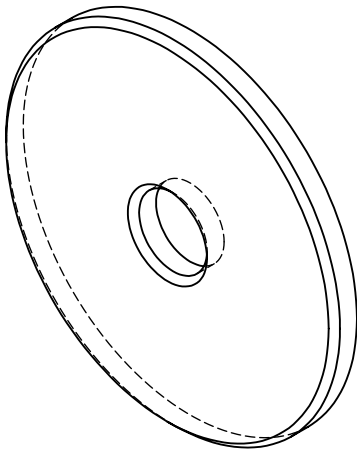
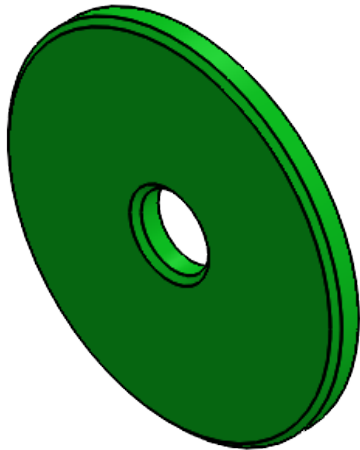
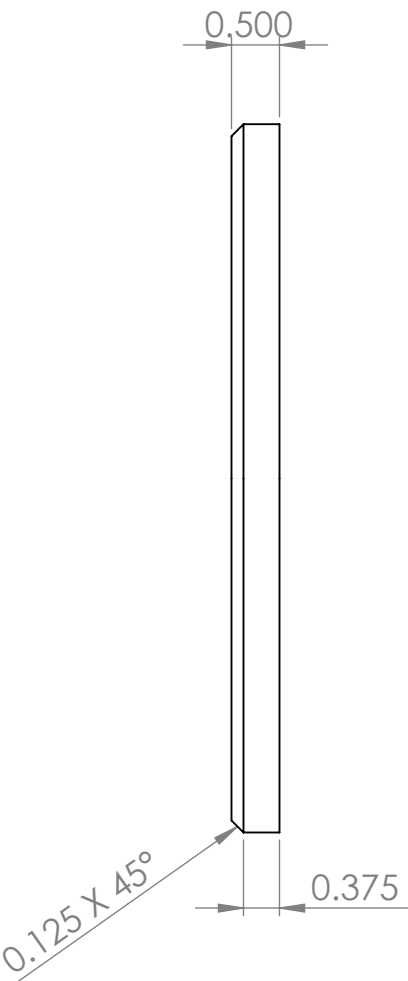
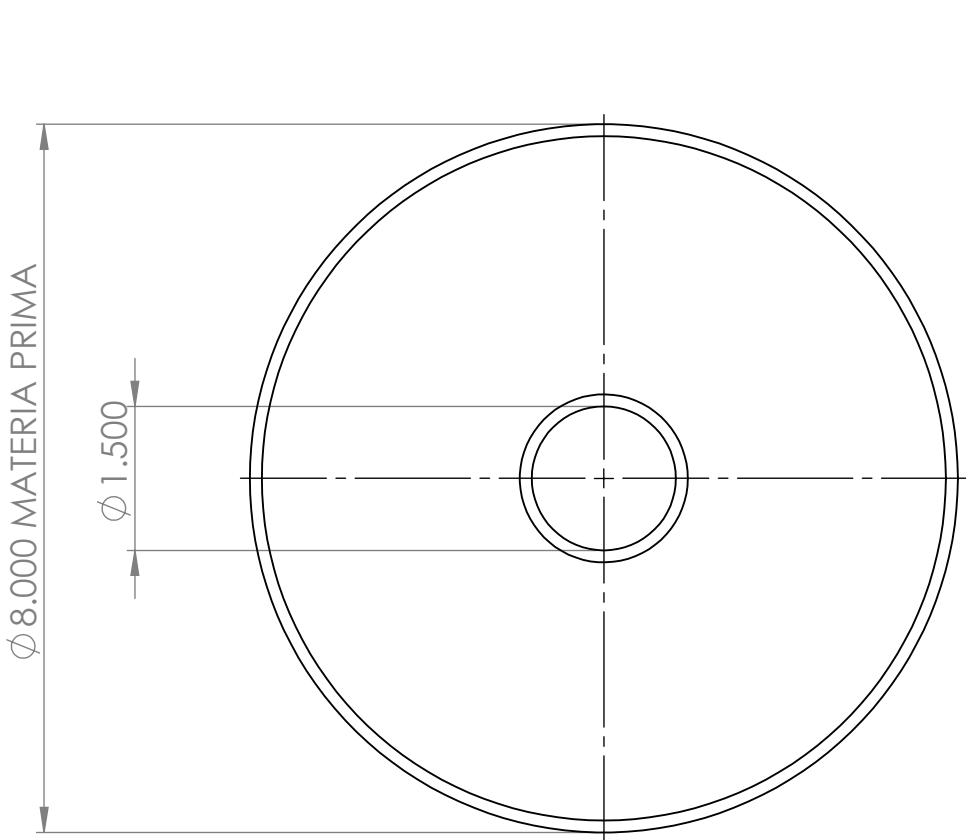
|                   |        |                        |       |                          |   |         |                                     |
|-------------------|--------|------------------------|-------|--------------------------|---|---------|-------------------------------------|
| TOLERANCIAS (mm.) |        |                        |       | ACOTACIÓN:               | ULTIMA MODIFICACIÓN:  | DIBUJÓ: | MODIFICACION:                       |
|                   |        |                        |       | PULG.                    | 04/09/2023  | I.C.D   | REV.00                              |
| //                | ±.050  | DISTANCIA RIMA/RIMA    | ±.025 | HOJA:                    | <br>Eu | ESCALA: | TÍTULO:                             |
|                   |        |                        |       | 2 DE 4                   |   | 1:1     | TF CHARGER ROLL MK M11-1 (11) REQ-D |
| ⊥                 | ±.025  | DISTANCIA RIMA/MACH.   | ±.250 | MATERIAL:                |   |         |                                     |
|                   |        |                        |       | ACERO A-36               |   |         |                                     |
| ⊙                 | ±.025  | DISTANCIA RIMA/PASADO  | ±.250 | TRATAMIENTO TERMICO:     |   | HRC:    | REFERENCIA EXTERNA:                 |
|                   |        |                        |       |                          |   |         |                                     |
| ∠                 | 0°:10' | DISTRANCIA ENTRE CARAS | ±.100 | TRATAMIENTO SUPERFICIAL: |   | PESO:   | N.º DE DIBUJO:                      |
|                   |        |                        |       |                          |   |         | D14-0031-1                          |
|                   |        |                        |       |                          |   |         |                                     |






| TOLERANCIAS (mm.) |        |                        |       | ACOTACIÓN:               | ULTIMA MODIFICACIÓN: | DIBUJÓ:        | MODIFICACION:                              |
|-------------------|--------|------------------------|-------|--------------------------|----------------------|----------------|--|
|                   |        |                        |       | PULG.                    | 04/09/2023           | I.C.D          | REV.00                                     |
| //                | ±.050  | DISTANCIA RIMA/RIMA    | ±.025 | HOJA:                    | ACERO 1045           | ESCALA: 1:1    | TITULO: TF CHARGE ROLL MK M11-1 (11) REQ D |
| ⊥                 | ±.025  | DISTANCIA RIMA/MACH.   | ±.250 | 3 DE 4                   |                      |                |  |
| ⊙                 | ±.025  | DISTANCIA RIMA/PASADO  | ±.250 | MATERIAL:                | TRATAMIENTO TERMICO: | HRC:           | REFERENCIA EXTERNA:                        |
| ∠                 | 0°:10' | DISTRANCIA ENTRE CARAS | ±.100 |                          |                      |                |  |
|                   |        |                        |       | TRATAMIENTO SUPERFICIAL: | PESO:                | N.º DE DIBUJO: |  |
|                   |        |                        |       |                          |                      | D14-0031-2     |  |





|                   |        |                        |       |                          |   |                  |  |
|-------------------|--------|------------------------|-------|--------------------------|---|------------------|--|
| TOLERANCIAS (mm.) |        |                        |       | ACOTACIÓN:<br>PULG.      | ULTIMA MODIFICACIÓN:<br>04/09/2023  | DIBUJÓ:<br>I.C.D | MODIFICACION:<br>REV.00                  |
| //                | ±.050  | DISTANCIA RIMA/RIMA    | ±.025 | HOJA:<br>4 DE 4          | <br>Eu | ESCALA:<br>1:1   | TITULO:<br>TF CHARGER ROLL MK M11-1 (11) |
| ⊥                 | ±.025  | DISTANCIA RIMA/MACH.   | ±.250 | MATERIAL:<br>ACERO A-36  |   |                  |  |
| ⊙                 | ±.025  | DISTANCIA RIMA/PASADO  | ±.250 | TRATAMIENTO TERMICO:     |   | HRC:             | REFERENCIA EXTERNA:                      |
| ∠                 | 0°:10' | DISTRANCIA ENTRE CARAS | ±.100 | TRATAMIENTO SUPERFICIAL: |   | PESO:            | N.º DE DIBUJO:<br>D14-0031-3             |

