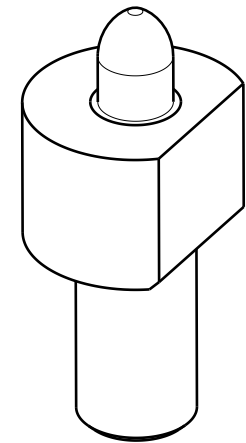


— EXCLUSIVO PARA CODIGO DE BARRA —



SI

NOTAS:

A MENOS QUE ESTE ESPECIFICADO

LA MAXIMA RUGOSIDAD PERMITIDA ES:

DIMENSIONES ACABADAS CON 0 DECIMAL DEBE SER DE 6 MICRAS

DIMENSIONES ACABADAS CON 1 DECIMAL DEBE SER DE 5 MICRAS

DIMENSIONES ACABADAS CON 2 DECIMAL DEBE SER DE 3 MICRAS

DIMENSIONES ACABADAS CON 0 DECIMAL DEBE SER DE 1.6 MICRAS

TODAS LAS SUPERFICIES RECTIFICADAS DEBEN SER DE 0.4 MICRAS

EXCEPTO CUANDO SE INDIQUE, LAS TOLERANCIAS SERAN:

MAQUINADOS	CON 1 DECIMAL	0.3 mm
FABRICACION	CON 0 DECIMAL	1.5 mm
FABRICACION	CON 1 DECIMAL	1.5 mm
EN GENERAL	CON 2 DECIMAL	± 0.03 mm
0.08 mm	ENTRE SUPERFICIES MAQUINADAS	
0.03 mm	ENTRE PERNO Y SUPERFICIE DE ASIENTO	
0.03 mm	ENTRE PERNOS EN EL MISMO PLANO	
± 0.10 mm	ENTRE PERNOS EN DIFERENTES PLANOS	
± 0.13 mm	A BARRENOS DE TORNILLOS	
±		

TODAS LAS SUPERFICIES O DEBEN SER MAQUINADAS EXCEPTO PARA SUPERFICIES ROLADAS EN FRIO.  
TODOS LOS RADIOS DE SOLDADURA DEBEN SER DE 6mm A 10mm.  
TODOS LOS CONJUNTOS SOLDADOS SERAN NORMALIZADOS Y TENDRAN UN BARRENO DE VENTILACION PARA SER VENTILADOS DURANTE LA FABRICACION.  
20mm DE PROF. EN BARRENOS CIEGOS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE

TODAS LAS DIMENSIONES NO MOSTRADAS ESTAN EN EL STOCK
LA LETRA 'P' ANTES DEL PERNO INDICA A PRESION Y 'S' INDICA DESLIZANTE

#	DETALLE	WACDE-0000002852-S
---	---------	--------------------

TODOS LOS BARRENOS SON PASADOS EXCEPTO LO QUE SE ANOTA

CANT.	CUERDAS	CANT.	BARRENOS PASADOS	CANT.	PERNOS
	AM-M5x0.8		HM-5.5		QM-6.0
	BM-M6x1.0		JM-6.6		RM-8.0
	CM-M8x1.25		KM-9.0		SM-10.0
	DM-M10x1.5		LM-11.0		TM-12.0
	EM-M12x1.75		MM-13.5		VM-16.0
	FM-M16x2.0		NM-17.5		WM-20.0
	GM-M20x2.5		PM-22.0		XM-25.0

SIN ESCALA

Technical drawing of a mechanical part. The part consists of a cylindrical base with a hemispherical top. A chamfer is indicated on the shoulder of the base with the dimension  $1.0 \times 45^\circ$ . The drawing includes a vertical centerline and a horizontal section line.

PESO APROX. = 0.091 Kg