REPORTE LIBERACION 1era. PZA E INSPECCION PROCESO

F CA 11, REV.00

OT	No. DE PARTE			DESCRIPCION			REV.	CANT. LOTE	MAQ.		#PROC.	# OP	FIRMA OPERADOR	FIRMA INSPECTOR	FECHA	HORA
9				Bujes de bronce.				30	H/3		TCNC					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
REQUERIMIENTO DE DIBUJO	Diametro ext.	Diametro int.	Largo.													
DIMENSION	.875	.5625	.750													
DIM. MAX.																
DIM. MIN.																
FRECUENCIA																
SET-UP	.875₂	.563	.751												14/8/23	
1	.875	.563₃	.750													
2	.875	.563₃	.750													
3	.875	.563₃	.750													
4	.875	.563₃	.750													
5	.875	.563₃	.750													
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																