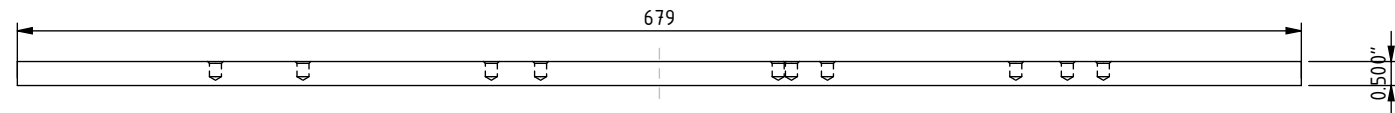
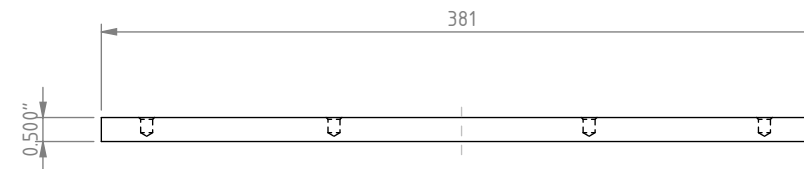


VISTA EN PLANTA

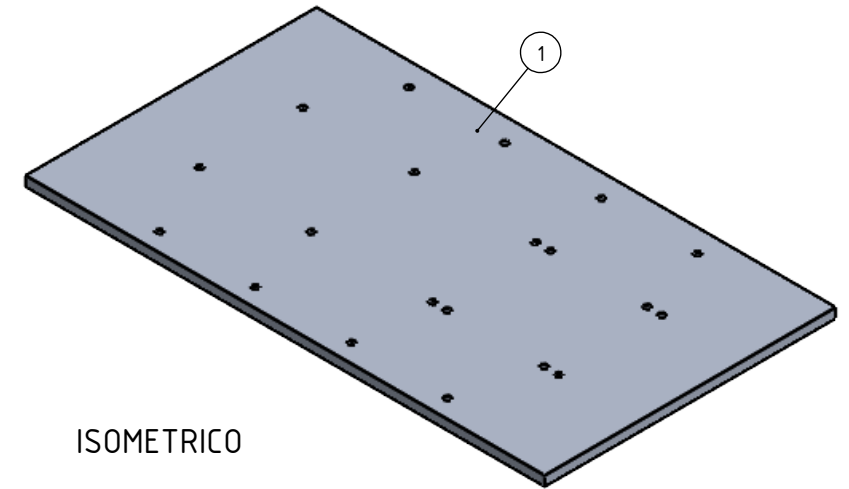


VISYA LATERAL



VISTA FRONTAL

L I S T A D E M A T E R I A L E S								
Nº	CODIGOS SAP	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LARGO	ANCHO	PESO	PESO TOTAL
1		1	PLACA DE 1/2" ESPESOR	Aleación 6061			8.86	8.86




ISOMETRICO

NOTAS:

- 1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 2.- TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS ÚLTIMA EDICIÓN,
6 mm CONTINUA DE FILETE A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 3.- EN CORTES DE PERFILES, PLACAS Y LAMINAS DEBERAN TENER UNA TOLERANCIA DE +/- 1.50mm.
DIAMETROS + 1.50mm.
- 4.- QUITAR TODAS LAS REBABAS Y BORDES AFILADOS.
- 5.- TODAS LAS CARAS MAQUINADAS O SOLDADAS DEBERAN ESTAR A 90 GRADOS ENTRE ELLAS
COMO SE INDICA EN EL PLANO.
- 6.- APLICAR DOS MANOS DE ANTICORROSIVO PARA EL ACABADO FINAL PINTURA DE ESMALTE COLOR
AZUL RAL 5005.
- 7.- MARCAR NUMERO DE PARTE CON ALTURA DE LETRA 8 mm
- 8.- DIMENSIONESQUE MUESTREN * SON DE AHULADO (WEIR MINERALS)
- 9.- DIMENSIONES EN LISTA DE MATERIALES SON DE REFERENCIA, DIMENSIONES PARA CORTE DEBERAN
TOMARSE DE ACOTACIONES EN EL PLANO.

REV.	DESCRIPCIÓN	POR	FECHA

PARA LIMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A4-15895"		Excellent Minerals Solutions WEIR MINERALS MEXICO A DIVISION OF THE WEIR GROUP PLC	
	OFICINA DE ORIGEN: MONTERREY - MÉXICO		
ESCALA: 1:10 REV: DZV APR: ASC POR: OPG	Weir Minerals México ("la compañía") es dueña de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.		
/ FECHA: 15/06/2022 HOJA: 1 DE 1	DIBUJO No. WM221006301001		REV. A