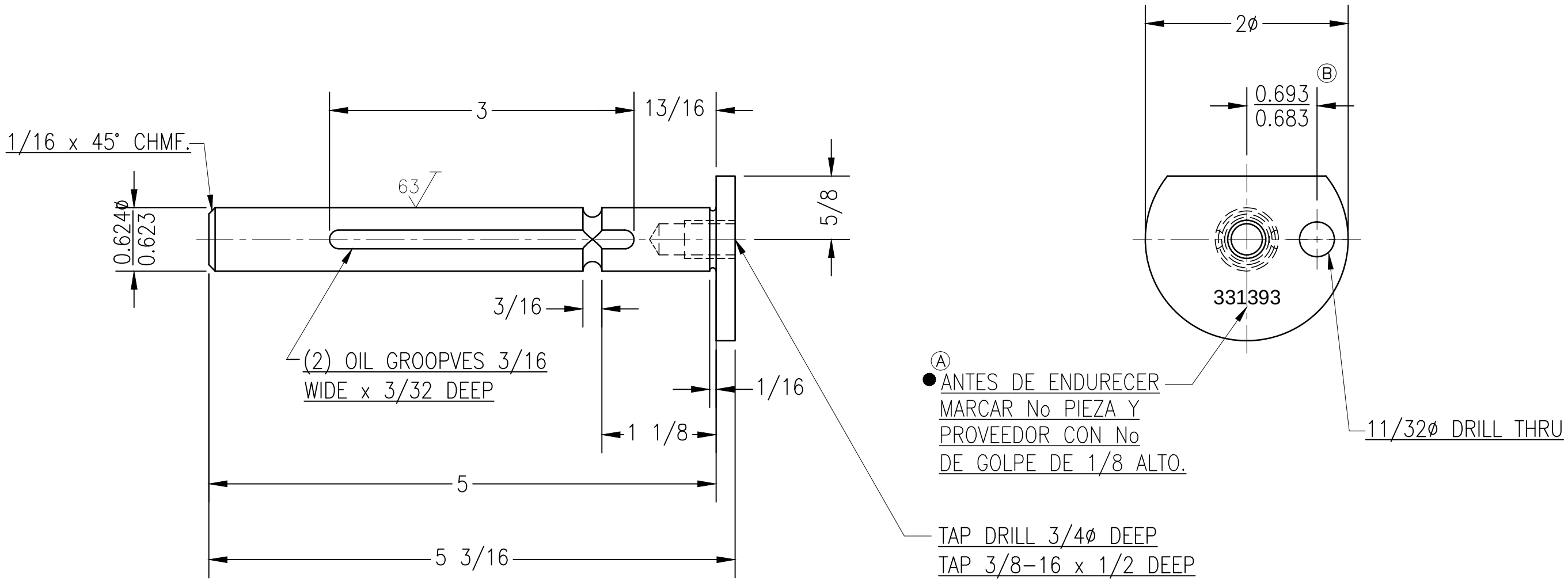
NUMERO FAMA	CAMBIO
331393	B



NOTA:
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO. A

A *CARBURIZAR 1/16 PROFUNDIDAD
TEMPLAR Y ENDURECER A 58-60 R.C.

FAMA VITRO

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

RANGO	FRACC.	DECIM.						
			PARALELISMO	0.003"/PIE	F			
DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001"	E			
DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D		1	335076
DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"	C		1	218230
ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B	07-09-20	1	217375
ACABADOS NO IND. =	125		PLANICIDAD	0.003"/PIE	A	30-11-17	1	190545
					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN

RADIOS NO IND. =
QUITAR FILOS ✓
MARCAR No. PIEZA ●
REF. HF-2540

TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS

NOMBRE	LINK PIN		
ESCALA 1:1	MATERIAL AISI-C8620* A	NUMERO FAMA 331393	CAMBIO B
		NUMERO SAP 7000010506	
DIBUJO HCH	FECHA 02-19-76	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	TAMAÑO B
REVISO	FECHA		

A REDIBUJO J.DAVILA — FECHA 30-11-17 — REVISO M.H.C.Q.

AUTORIZADO
FECHA DE IMPRESIÓN: 13/05/2021
ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK
Impresión generada por: Agustin Leal Trejo