

[illegible]

BROCA DE $\frac{23}{64}$ PASADA
 RIMA DE .3745-.3755 PDA
 3- AGUJEROS

LA PARED DEBERA DISMINUIR UNIFORMEMENTE
DE $\frac{1}{4}$ A $\frac{1}{8}$ DE GRUESO ENTRE ESTOS
PUNTOS

EL MODELO DEBERA TENER EL
NUMERO DE PARTE Y EL TA
MAÑO EN AMBOS LADOS. USAR
NUMEROS DE $\frac{5}{16}$ PARA EL NUMERO
DE PARTE Y NUMEROS DE $\frac{1}{2}$
PARA EL TAMAÑO

SECCION "X-X"

PULIR EL CONTORNO
INTERIOR

LAS PIEZAS VACIADAS DEBERAN
TENER ESTA SUPERFICIE
INTERIOR TERSA Y PULIDA—

CONTAR FILAS

7 TODAS LAS DIM. FRACC. \pm .007 EXCEPTO LAS INDICADAS

① TOL. MED. FRACC. NO IND. \pm .004

② TOL. MED. DEC. NO IND. \pm .003

F			NOMBRE	VACIADOR No. 1 DE 7/8 (MAQUINA I.S.)		
E			ESCALA	MATERIAL	FIERRO	
D			1/1	VACIADO	1301	C
C	1-27	6	51930			
B	8-80	4	1640			
A	10-55	5	1728			
CANTID.	FECHA.	CANT.	SE USA EN	DIR.	FECHA	
				REV.	FECHA	
				FABRICACION DE MAQUINAS, S. A.		
				MONTERREY, N. L. MEXICO		

REPID : N.H.G. V-88
REV : 10/27 V-88