



SECTION A-A
SCALE 1 : 1

MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		 <i>"Calidad como forma de vida"</i>	AREA:		HIDROFORMADO										
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE		250 ✓	SISTEMA INGLES			DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQUE										
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO		125 ✓	X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001			METRICO		PROYECTO:		DJ-D2								
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO		63 ✓	ANGULOS +/- 0.5			X.X +/- 0.13 X.XX +/- 0.05 X.XXX +/- 0.025 ANGULOS +/- 0.5		NOMBRE DE HTA.:		CORTADORA								
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO		32 ✓	MARCAR: PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO			 PROYECTO 3er. CUADRANTE		NUMERO DE HTA.:		----								
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		16 ✓						NOMBRE DE PARTE:		TANQUE DE GAS								
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		8 ✓			DESCRIPCION: BIRLO DE PISTON DE CUCHILLA PRINCIPAL DE CORTADORA TANQUE DE GAS													
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO		4 ✓			FECHA: 27/5/2022		MATERIAL: 4140T		CANTIDAD: 1		TRATAMIENTO TERMICO: N/A		RECUBRIMIENTO: N/A		ESCALA: 1:1		ACOTACION: INCH	
					ELABORÓ: scaballero		APROBÓ: C. MANCILLAS		HOJA: 1 DE 1		DIBUJO: CTT-TANQ-COR-BirloDePiston_CuchillaPrincipal							