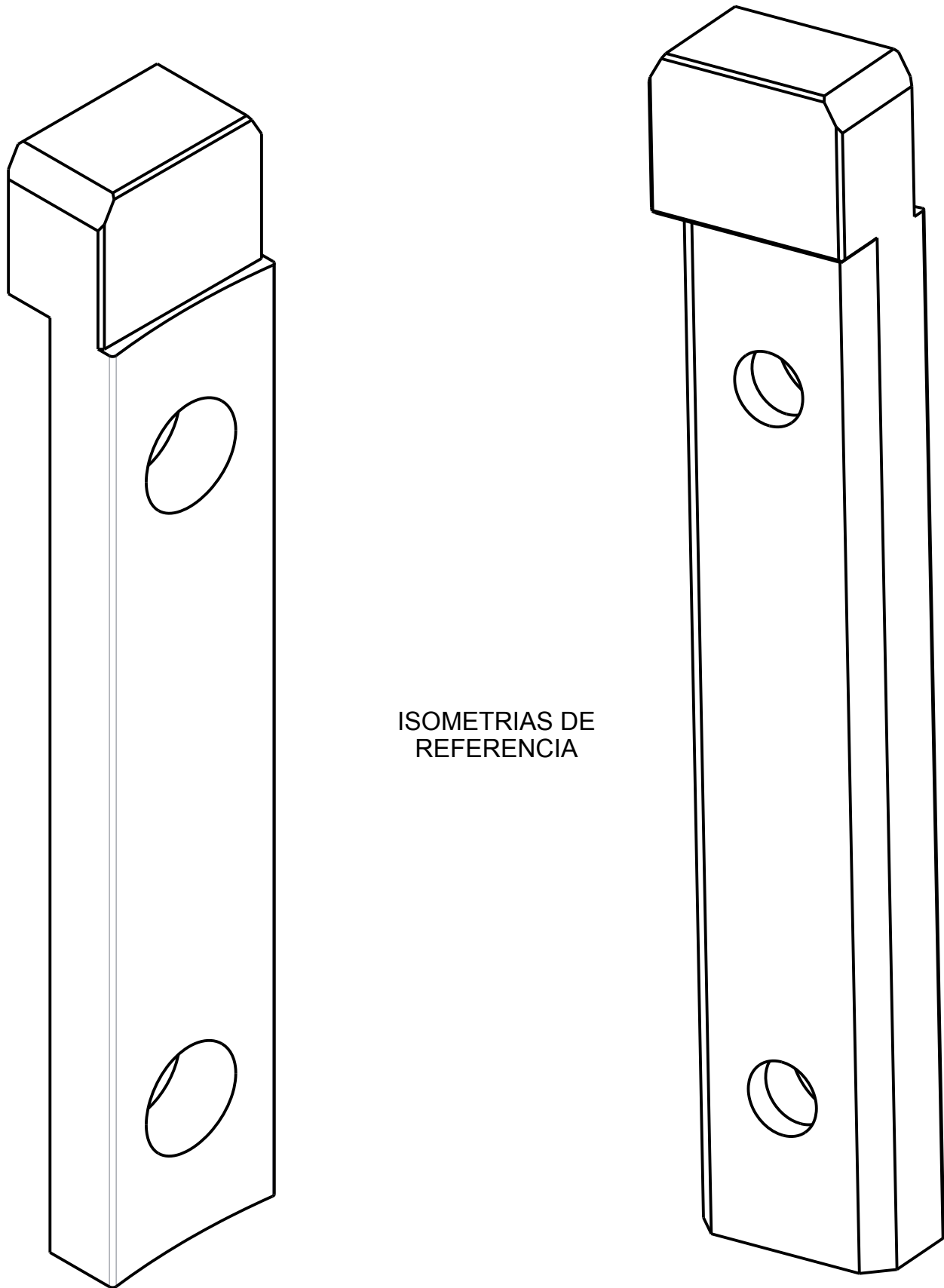
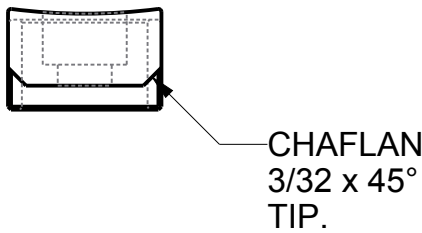


SECCION A-A



PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

- NOTAS:
1. ELIMINAR FILOS Y REBABAS.
 2. ACABADO GENERAL $\sqrt{125}$ EXCEPTO INDICADOS.
 3. TRATAMIENTO TERMICO: TEMPLE DUREZA: 58 - 60 R.C.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE				
	DE 0° A 12°	± 1/64	± 0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					PASTILLA PARA INSERTO MORDAZA 6", H=1.625" LB				
	DE 12° A 24°	± 1/32	± 0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	777104	CAMBIO
	DE 24° EN ➡	± 1/16	± 0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:1	AISI A-2	NÚMERO SAP	7000146354	-
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15°		PANDURA	0.003"/PIE									
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.		-	-	2	777105	DIBUJO E.M.R.	FECHA 24-MAY-22		FABRICACION DE MAQUINAS	TAMAÑO
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISÓ J.C.R.S.	FECHA 25-MAY-22	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			