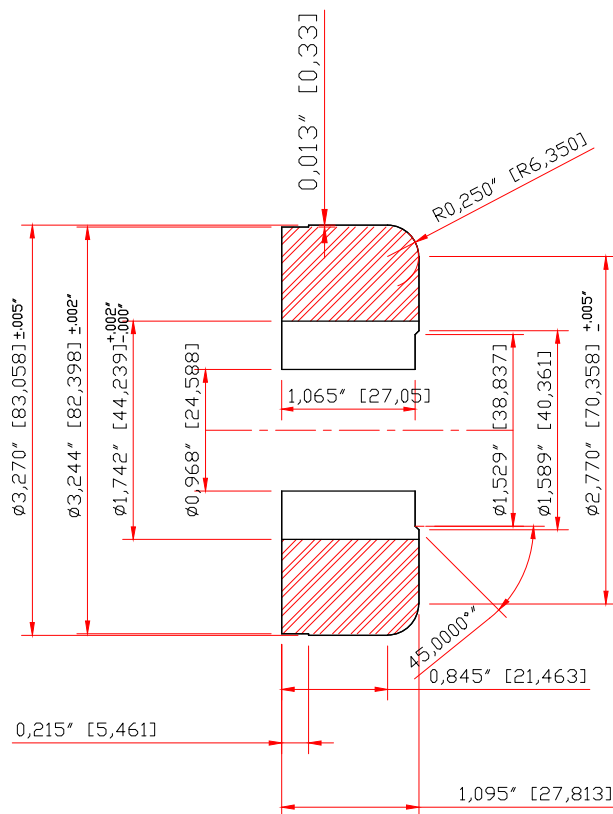
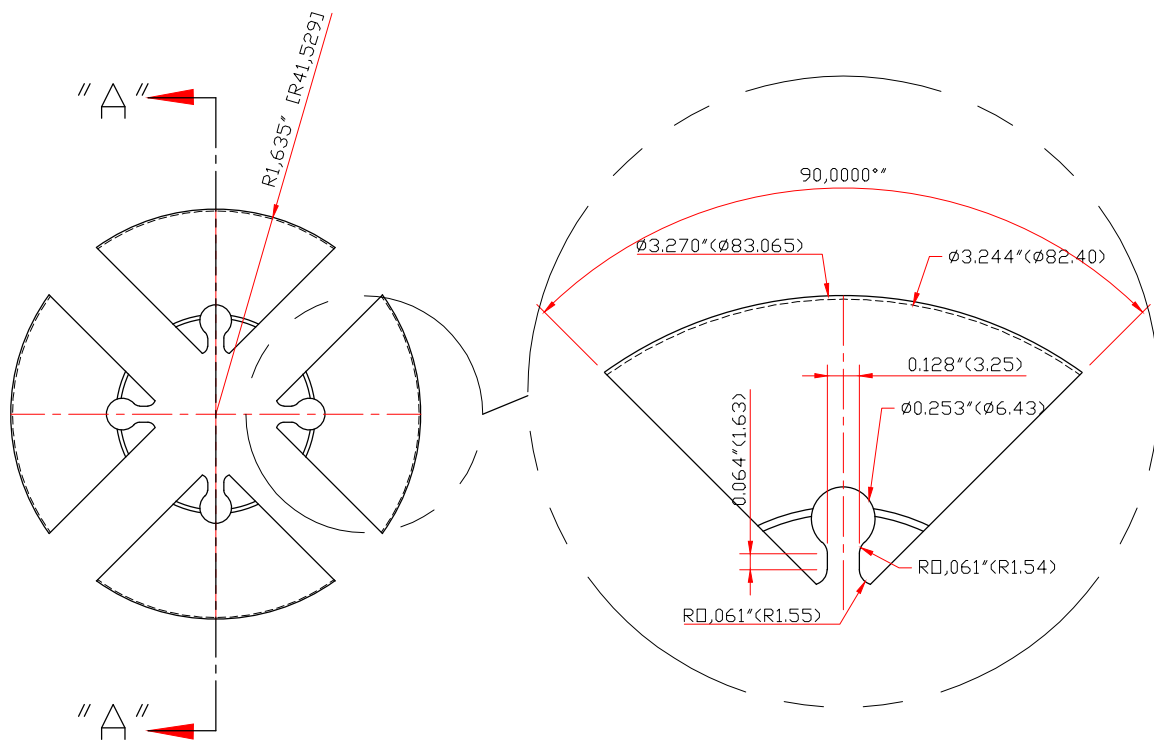


OT: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

LISTA DE MATERIAL			
No. PARTE	CANT.	DESCRIPCION	MTL.
1	1	QUESO Ø3 1/2" X 1 3/8" LGO	D 2




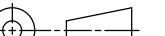

VISTA "A"-"A"



NOTAS:

1. ACABADO SUPERFICIAL NO ESPECIFICADO <sup>63</sup>✓  
RMS.
2. IMPORTANTE LA SUPERFICIE DEBERA DE  
VENIR TOTALMENTE LISA, NO GOLPES,  
RAYADURAS O POZOS.
3. TOLERANCIA DE RONOUT 0.003"
4. ESTAMPAR: No. DIB. Y No. PARTE  
ALTURA DEL CARÁCTER DE 6mm.  
CE-21005-22S  
PARTE CL223-6                      CLIENTE REXNORD

		<p>TOLERANCIAS:</p> <p>X.XXX = ± 0.005"</p> <p>X/X = ± 1/64</p> <p>ANG. = MAX. ± 0.5° MIN. ± 0.5°</p>	
	-	-	
REV.	FECHA:	MOTIVO DEL CAMBIO:	

PROSPER#6			 LUIS DONALDO COLOSIU No.96 (ANTIGUO CAMINO A VILLA DE GARZA) APARTADO POSTAL 132 STA. CATARINA, NL. C.P. 66511 MEXICO TEL. 368-27-57 (12 LINEAS) FAX 390-14-47	
	POR	FECHA	CEDINOR S.A. de C.V.	
MATERIAL	DIBUJO:	SS	11   04   22	TITULO:
D 2	REVISO:			MOLDE GAJOS GRANDES
	APROBO:			PARTE CL223-6
				CLIENTE RXNDORD
PESO	ESCALA:	ACOTACIONES:	No. DE DIBUJO:	HOJA: 1 DE
KG		MM[IN]	CE-21005-22S	REVISIO:
				00