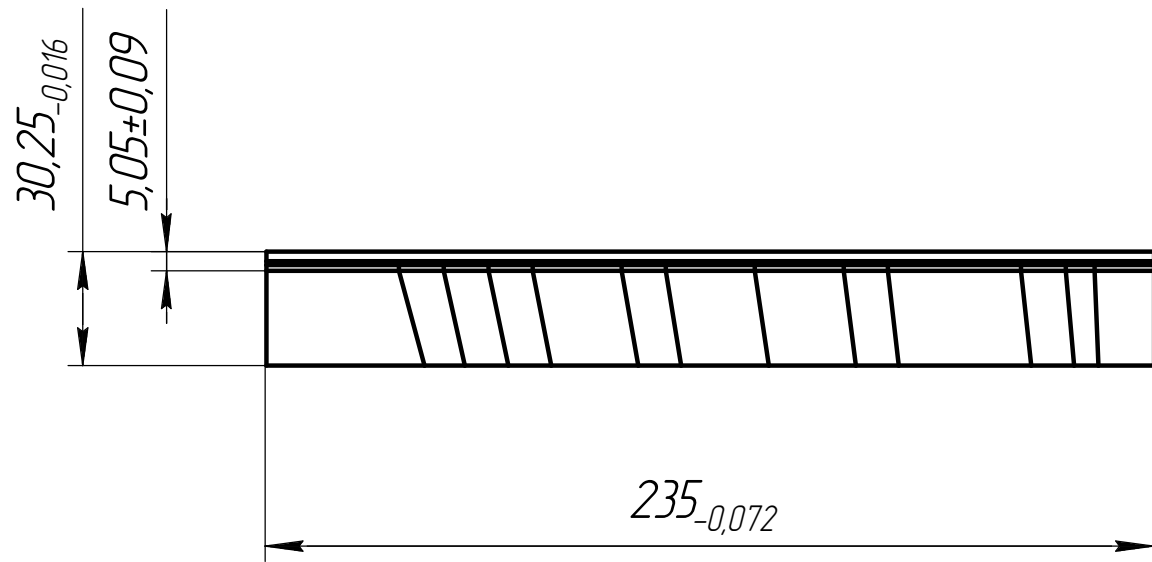
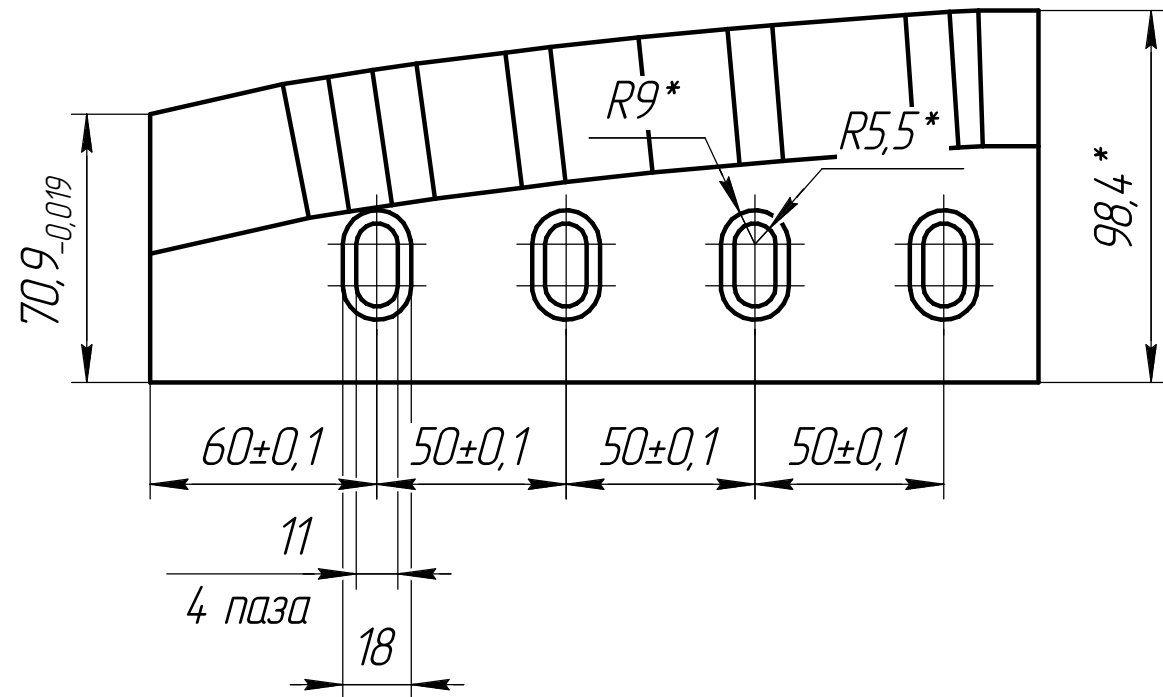


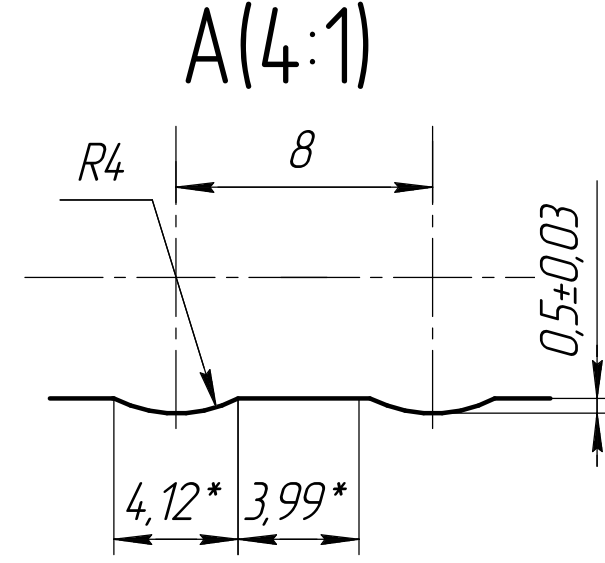
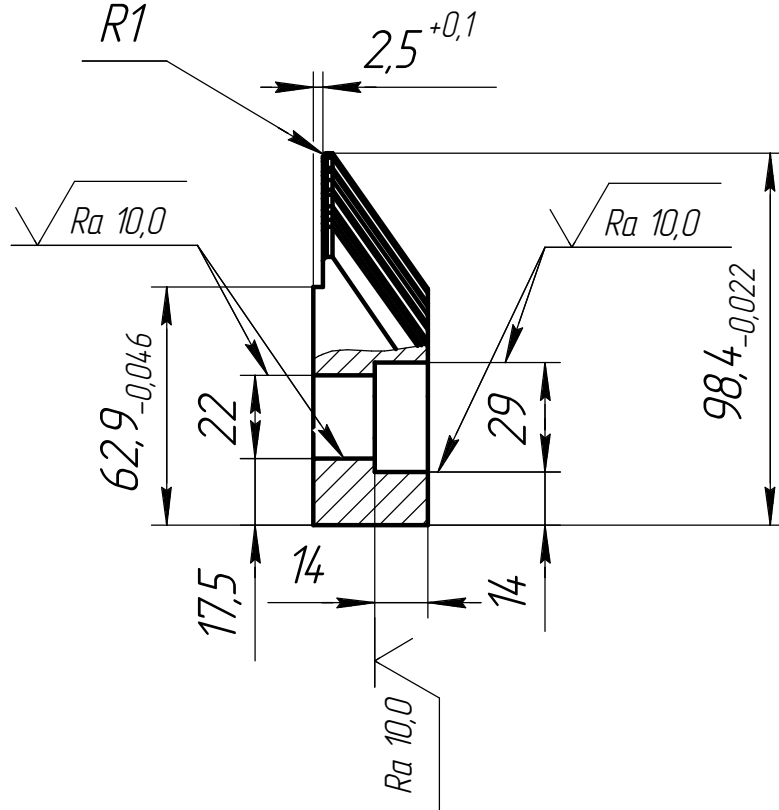
| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|---------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен. |
| | | | | | | |

BM 353.100.439.00



рифление в соответствии с видом А.
5. Маркировать обозначение на бирке.

√ Ra 1.25 (✓)



1. 42-47 HRC.
2. *Размеры для справок.
3. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.
4. Наклонные грани описаны моделью. На наклонных выполнить

| | | | | | | | |
|-----------------------|-------------|----------|-------|------|--------------------|--------|---------|
| BM 353.100.439.00 | | | | | Лит. Масса Масштаб | | |
| Нож | | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Сталь X12MФ ГОСТ 5950 | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | Кардаш М.М. | | | | | | |
| Пров. | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |