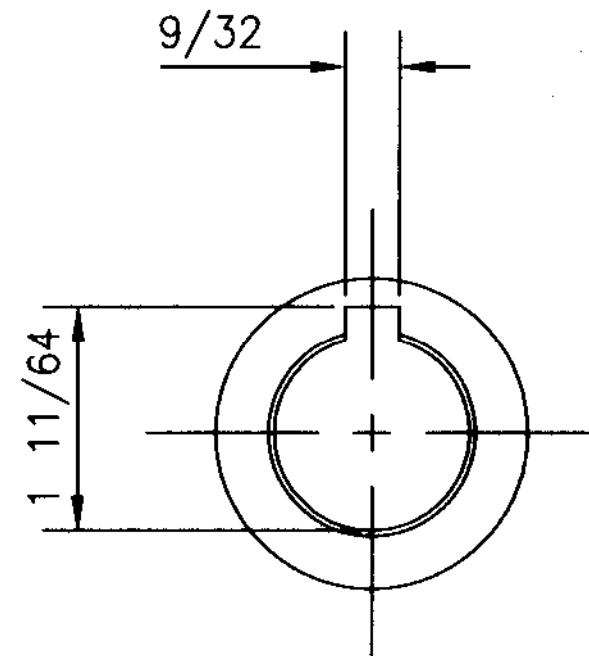
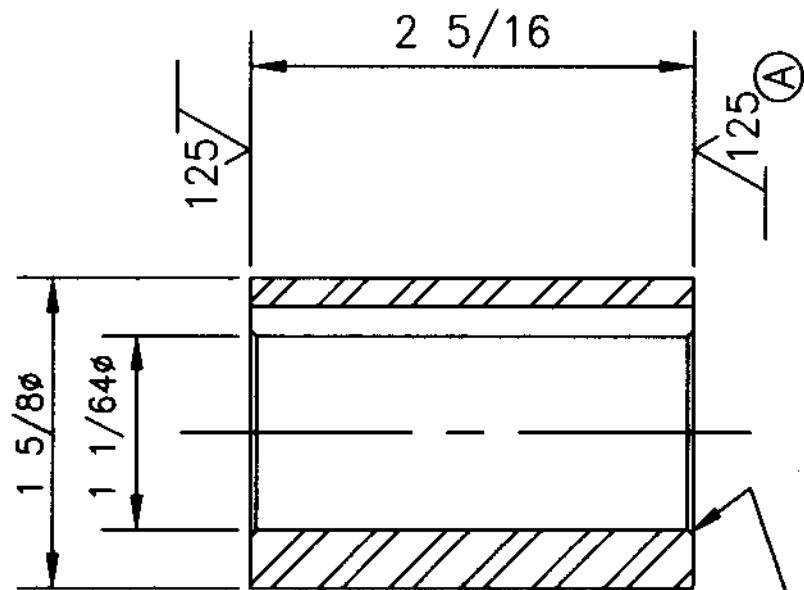


NUMERO 8715 CAMBIO D

FINOC. 6" A 12"	± 1/64	PARALELISMO	0.003"/P.E
FINOC. 12" A 24"	± 1/32	CONCENTRICIDAD	0.001" LT
FINOC. 24" EN	± 1/16	PERPENDICULARIDAD	0.003"/P.E
DECIMALES	0.0008"	CHALCO	0.0008" LT
ANGULARES	± 15'	PERALURA	0.003"/P.E
ACABADOS NO IND. = 125		INDICE NO IND. =	
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			
OUTER FLOS	X		
MANCAR NO. PIEZA	●		
NO. 331402			



① CHAFLAN 1/32 X 45° EN AMBOS EXTREMOS

F				NOMBRE			
E				SEPARADOR LARGO			
D	07-04			ESCALA	MATERIAL	NUMERO	CAMBIO
C	XII/99			1:1	SAE-1018©	8715	D
B	8-54	1	19153	DIBUJO	FECHA	FABRICACION DE MAQUINAS	
A	10-51	1	12882	D.D.M.	22-01-99		
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	FECHA		
				JAG	09/99	SA. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	
						TAMAO	
						A	