



Forja de Monterrey S.A. de C.V.

Solicitante: Jose F. Estrada Hdz

Fecha de Solicitud: 15-mar-22

Fecha Requerida: 1-abr-22

**Orden de Servicio**

Herramental (Modelo): Varios

Proveedor: -

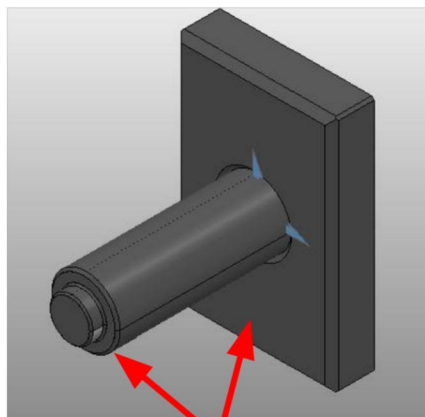
N° de Orden: OS-11677

Hoja: 1 de 1

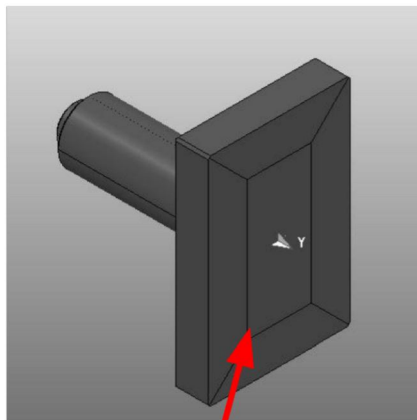
Herramienta(s)	Descripción del Servicio	Localización de Ingeniería (FTP)	Rev.	Proceso Sugerido
Expulsor de Acuñador Inf	Regrabado	DRIVE\FMTING-COMPRAS\OS-10914	-	Sold - Fresa - Nit

**Ayudas Visuales:****Expulsor de acuñador inf.-**

Regrabado de expulsor, maquinar cara superior (aprox.3.0mm), soldar caras inferiores para recuperar la altura(según dibujo) aplicando soldadura UTP730G4, Maquinar y nitrurar.



Cara Inferior



Cara superior

Son los siguiente  
num. de parte:  
1029= 2 piezas  
8003= 1 piezas  
8011 = 2 piezas

**Reportes Requeridos para Validación de Servicio**Reporte Dimensional **Si**Reporte de Dureza **Si****Notas:****Razon de la Orden de Servicio:**

Para programa de produccion del mes de Marzo 2022

**Reportes Opcionales para Validación de Servicio**Registro de Temperaturas **NO**Líquidos Penetrantes **Si****Identificaciones requeridas para Validación de Servicio**Identificación de revision **Si**Marcajes sobre figura **No**Identificación de herramienta **Si**

RG-PPP32-3





