$\mathbb{B}$ CAMBIO

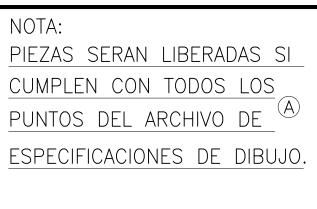
331203

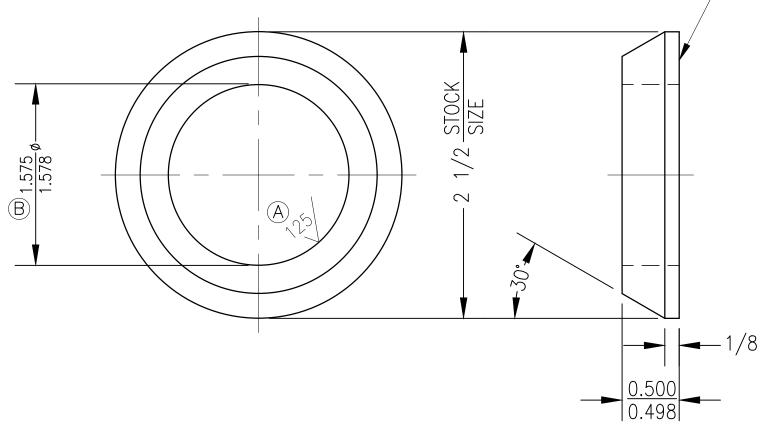
NUMERO

 $\mathsf{F}\mathsf{A}\mathsf{M}\mathsf{A}\mathsf{A}$ 

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA"
DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

$\left\{ \right.$	RANGO	FRACC.	DECIM.	FRACC.   DECIM.   PARALELISMO 0.003"/PIE	JE
+	DE 0" A 12"	<del>+</del> 1/64	±0.005	± 1/64 ±0.005 CONCENTRICIDAD 0.001" LTI	F.
7	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	± 1/32 ±0.007 PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE	를
RADIOS NO IND. =	DE 24" EN → ± 1/16 ±0.010 OVALADO	1/16	±0.010	OVALADO 0.0005"LTI	F.
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	± 15' PANDURA 0.003"/PIE	딍
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. =		250	PLANICIDAD 0.003"/PIE	등
ref. HF-2-58	TOLERAN	SIAS	ENER,	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS	





(A)

• MARCAR No. DE PIEZA -

DE GOLPE DE 1/8

DE ALTO

Y PROVEEDOR CON No.

F				NOMBRE		$C \sqcup \Lambda$			$\bigcirc$ $\square$ $\square$	CD	<b>^</b>	
Е		1	335360		CAM	SHA	<b> </b>	WORM	GEAR	SPA	ACER	
D		1	335162	ESCALA	MATERIAL	-			NUMERO FAMA	33	1203	САМВІО
С		1	335102	] 1:1		AISI	-C10	)18 (A)	NUMERO		<u> </u>	$+$ $\parallel$ $\parallel$
В	21-11-17	1	218230	DIDITIO	IFFOLI				SAP	7000	0009789	
Α	07-07-17	1	217375	DIBUJO L.H.W	FECH . 10-	-24-44		' FABRIC			MAQUINAS	TAMAÑO A
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	FECH	Α [	Y A	l	S.A. D MONTERREY,	DE C. V. N.L. MEX	XICO	$\mid A \mid$

A REDIBUJO J.DAVILA

FECHA

**REVISO** 07-07-17 **M.H.C.Q.** 

AUTORIZADO