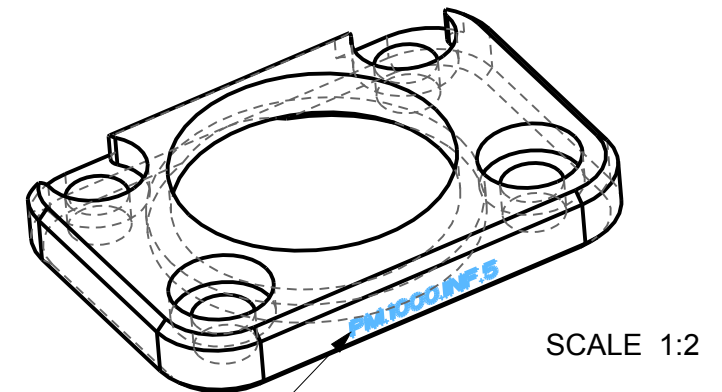
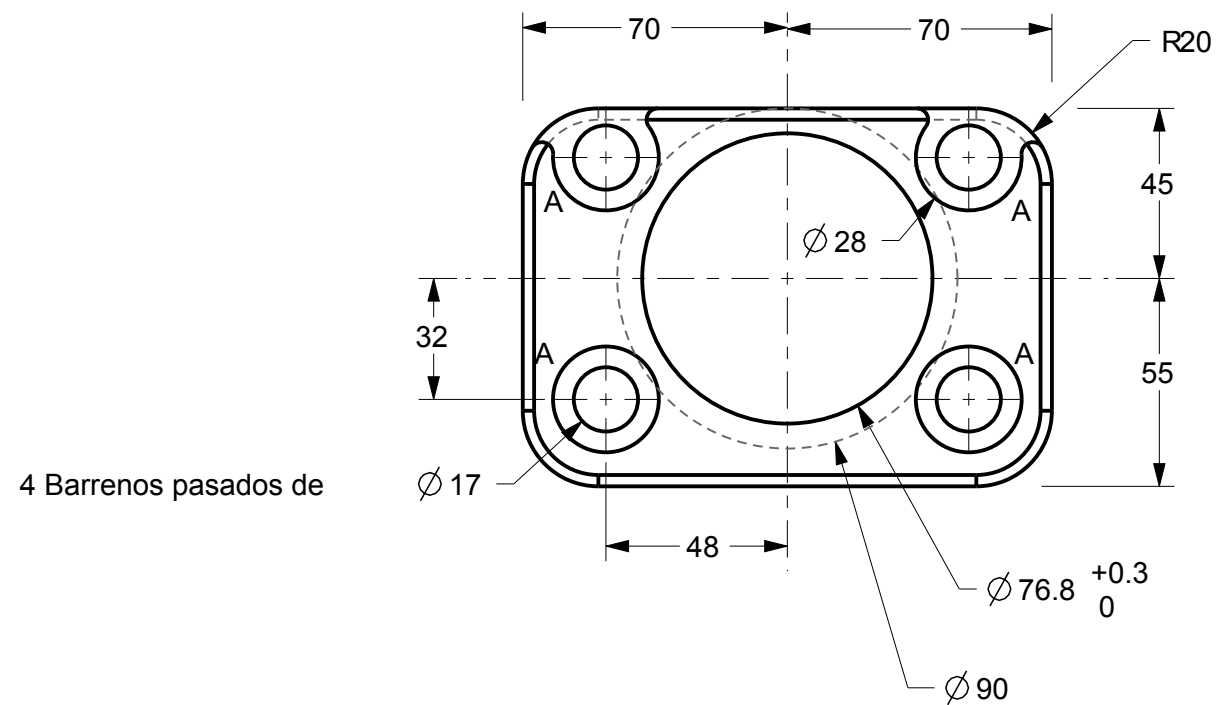
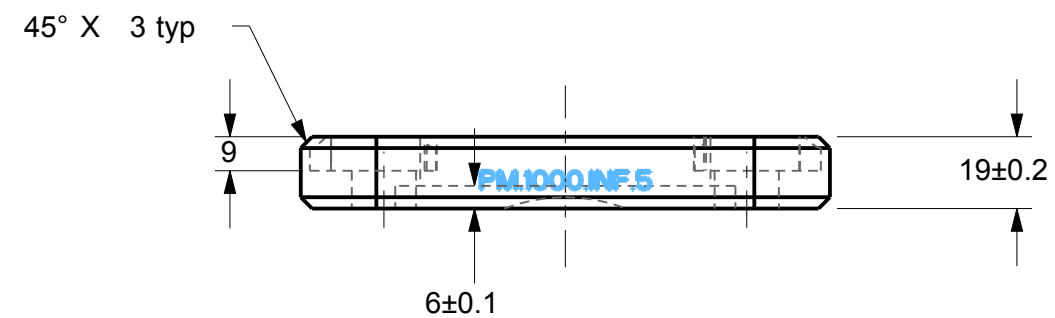


MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JBP	----	Se libera para fabricacion. Rev. EGP.	20/MAY/05
A	JBP	----	Se agregan cajas para cabezas de tronillos. Rev. EGP	25/AGS/05



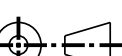



Marcar: "PM.1000.INF.5"



NOTAS:

- 1.- Matar filos con chaflanes de: $1 \times 45^\circ$
- 2.- Acabado general de maquinado (

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO. FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.			 FORJA DE MONTERREY		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		UNA EMPRESA DEL  GRUPO QUIMMO	
MATERIAL: AIISI 4140			DESCRIPCIÓN: Brida Poste Bolster 1000 Ton					
TRATAMIENTO: Tratado					NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: PM_1000_INF_5			
PESO: 1.100 kg					NOM. ARCHIVO SOLIDO: PM_1000_INF_5			
TOLERANCIA: ±0.5					DIBUJO: EGP		FECHA: 20/MAY/05	
EQUIPO DE MFRÁ. Fresa			REVISO: JOC		FECHA: 20/MAY/05		PROYECCIÓN 	
CLIENTE: Planta 2			AUTORIZO: JBP		FECHA: 20/MAY/05		REF. CLIENTE: XXX	
					REF. F. de M. PM.1000.INF.5		HOJA 1 DE 1	
					ESC: 1:2		COTAS: mm	
							REV:  A	