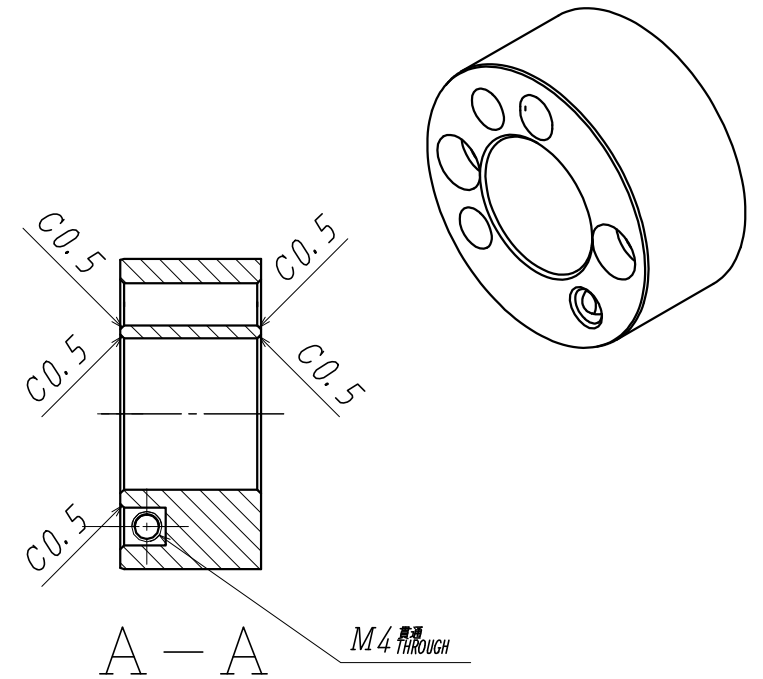
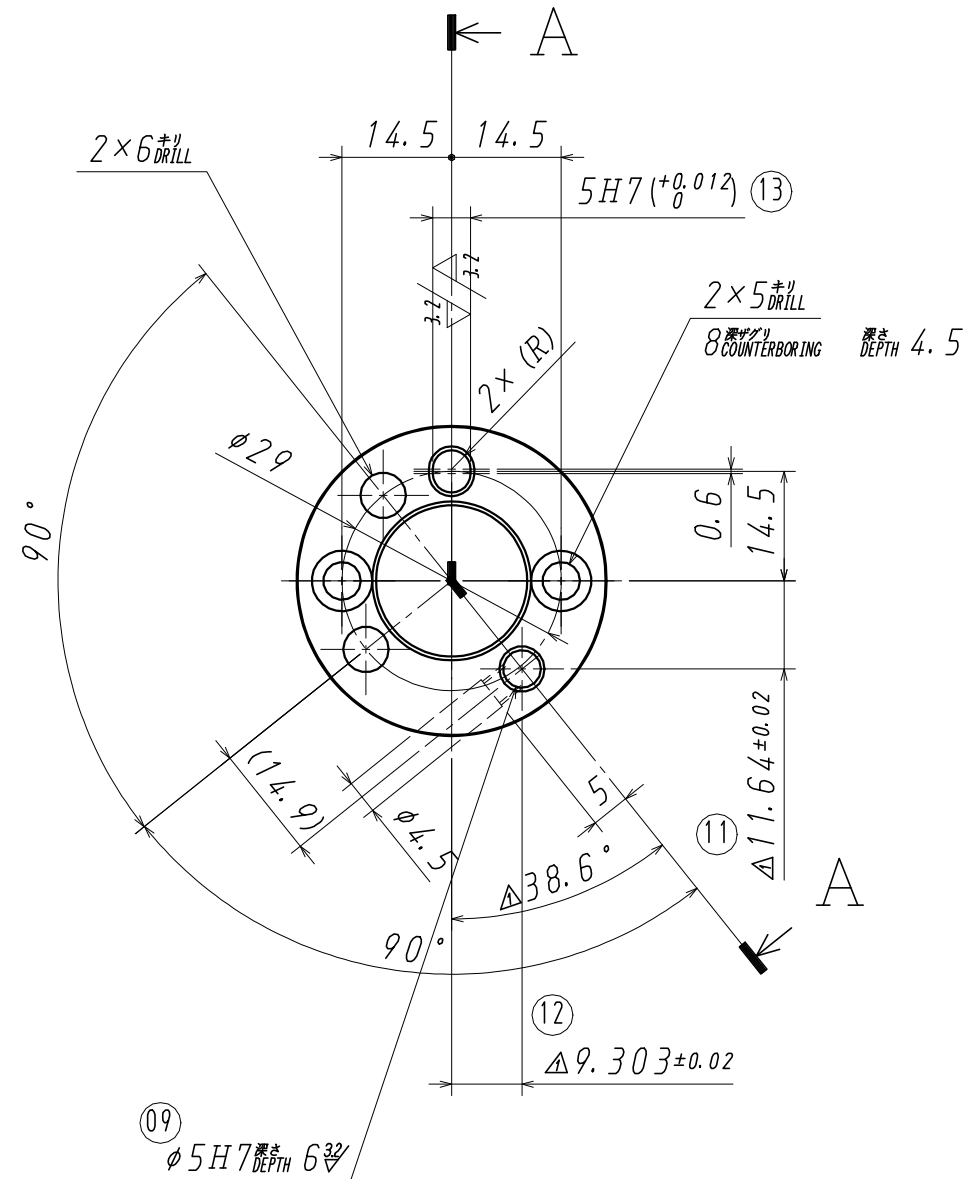
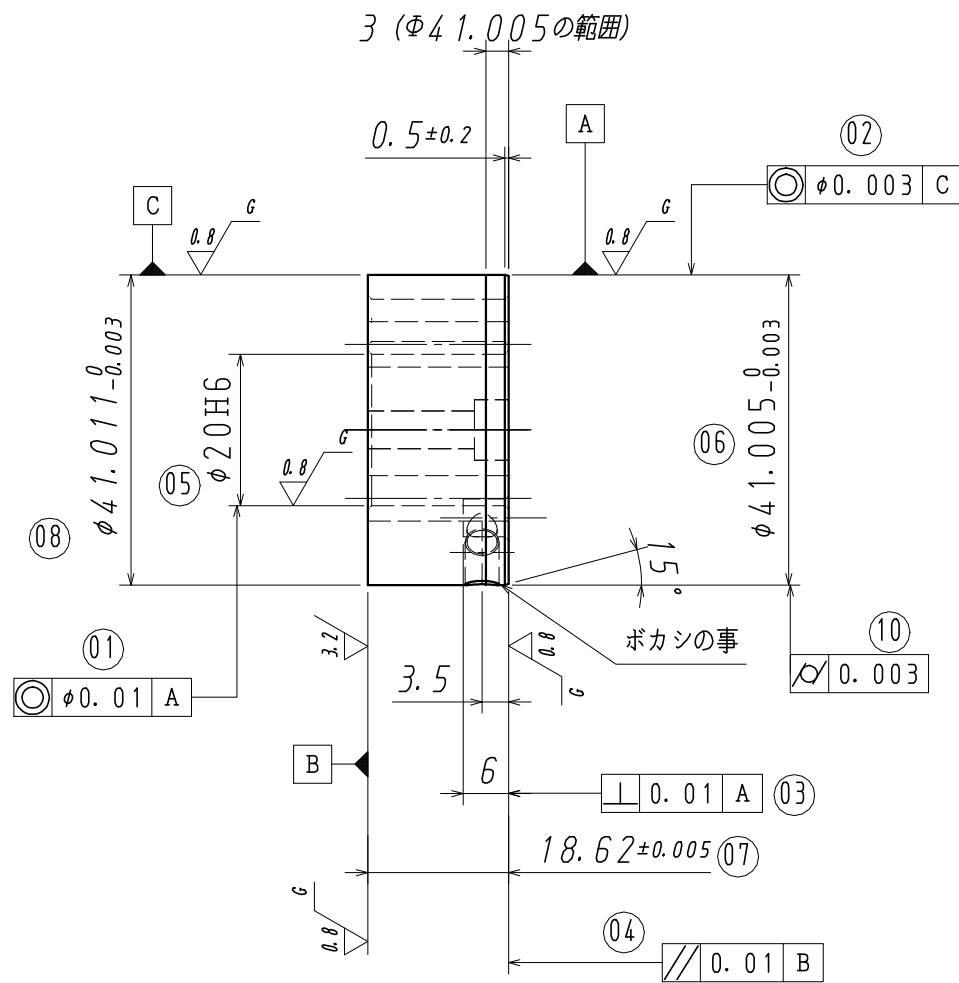


符号 SYM	設変事項 REVISION RECORD	発行NO. ISSUE NO.	年月日 DATE	変更者 DR
△	位置決めピン位置変更		2024.1.28	廣川.

$12.5$  (  $3.2$  )



※①～の寸法を全数測定のこと  
ALL POINT MEASURE

※指示無き面取りC0.3  
CHAMFERING WITHOUT DIRECTIONS C0.3

4330, 4401- EXH

	$\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$	$\frac{3.2}{\sqrt{\quad}}$	$\frac{1.6}{\sqrt{\quad}}$	$\frac{0.7}{\sqrt{\quad}}$	$\frac{0.8}{\sqrt{\quad}}^G$	$\frac{0.8}{\sqrt{\quad}}^{*7}$
	$\frac{\sqrt{R \times 100}}{\sqrt{\quad}}$	$\frac{\sqrt{R \times 25}}{\sqrt{\quad}}$	$\frac{\sqrt{R \times 6.3}}{\sqrt{\quad}}$	$\frac{\sqrt{R \times 0.8}}{\sqrt{\quad}}$	$\frac{\sqrt{R \times 6.3}}{\sqrt{\quad}}^G$	$\frac{\sqrt{R \times 2.2}}{\sqrt{\quad}}^{*7}$

表面处理 SURFACE TREATMENT	— — — ALCRONA
熱処理 HEAT TREATMENT	焼きいれ HRC 66~68°

検図	2020.3.5		M2103-01-M12-019A-1
高田 肇 廣川.			

表 面 処 理					SURFACE TREATMENT					熱 処 理					HEAT TREATMENT					質 量		単 位						
ALCRONA										HRC: 66 - 68										MASS		UNIT						
																				0.125		kg						
材 質										MATERIAL					類似品品番					RESEMBLANCE PART NO.					重点管理区分		内外区分	
HAP40																				IMPO CODE					I/O CODE			
品 名		PART NAME 調心治具1 JIG																										
										品 番		PART NO.										図サイズ DR SIZE		ASP CODE		シート SHEET		
承認 APPROVED		検討 CHECKED		検図 CHECKED		設計 DESIGNED		製図 DRAWN														3				1/1		
										備 考		QTY, *										尺 度		SCALE 1:1				

15			
14			
13	5H7 ( $+0^{+0.012}$ )		
12	9. 375 $\pm$ 0. 02		
11	11. 58 $\pm$ 0. 02		
10	0. 003		
09	$\phi$ 5H7 ( $+0^{+0.012}$ )		
08	$\phi$ 41. 011 $^{+0.005}_{-0.003}$		
07	18. 62 $\pm$ 0. 005		
06	$\phi$ 41. 005 $^{+0.005}_{-0.003}$		
05	$\phi$ 20 $+0^{+0.013}$		
04	0. 01		
03	0. 01		
02	$\phi$ 0. 003		
01	$\phi$ 0. 01		
No.		1	2