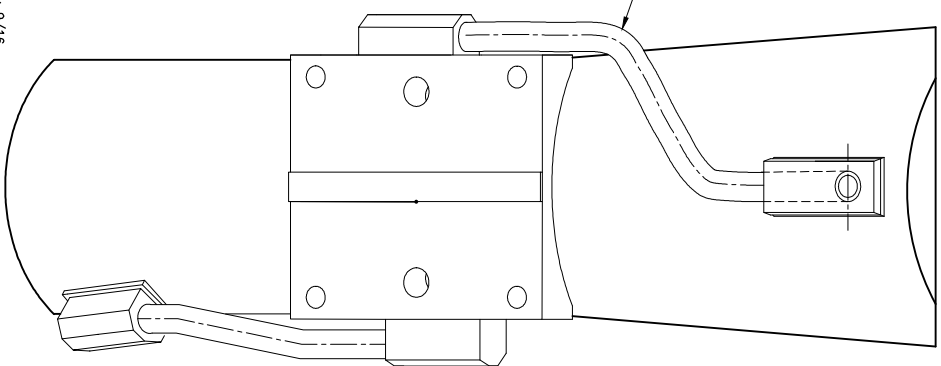


	PART NO.	SIZE NO.	① Ø	② RADIUS	③ DIM. B
F318469	(OIS-107-557-A)	3	1 7/8	31/32	1 1/16
F318471	(OIS-107-558-A)	4	2 3/8	1 7/32	13/16
F318477	(OIS-107-559-A)	5	2 3/4	1 13/32	5/8
F318396	(OIS-107-556-A)	2	1 3/8	23/32	5 1/16
F331518	(OIS-107-560-A)	—	2	1 1/32	1
F3217968		1	7/8	15/32	1 5/8
F217969		1 1/2	1 1/8	19/32	1 1/2
F218219		2 1/2	1 5/8	27/32	1 3/16
F218323		0	3/4	13/32	1 11/16
F218506		1 1/2	25/32		1 1/4



5061-T6 ALUMINUM PLUG.  
FIT TO CORED OPENING & WELD IN PLACE.

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "TAMU". DE INMEDIATO O CUANDO "TAMU" LO SOLICITE.

NOTE:  
SCOOP ASSEMBLY MUST BE  
WATER TIGHT. PRESSURE TEST FOR  
LEAKS AT 40 P.S.I.

\* NOTE: FINISH INSIDE SURFACE—  
OF SCOOP TO 129

③ APLICACION DE TRATAMIENTO DE NICR A VACADOR

—LAVADO Y DESENGASADO DEL VACADOR.  
—PRUEBA HIPOSTATICA PARA GARANTIZAR CERVO  
GREYES Y FLUJOS.  
—VERIFICACION DE SUPERFICIE CON DV-CHECK PARA  
LA INSPECCION DE CERETS.  
—PREPARACION DE LA SUPERFICIE PARA LA ELIMINA-  
CION DE EXCESO DE COBRE EN LA PISTA.  
—PREPARACION DE LA SUPERFICIE PARA UNA RU-  
SADO EXCESIVA Y OBTENER LA ADHERENCIA DE  
5000 PSI.  
—APLICACION DE MATERIAL DE NICR CON PLASMA.  
—DUREZA HRC 53.  
—ADHERENCIA: 8000 PSI  
—RECHINADO DE MATERIAL APLICADO HASTA OB-  
TENER UN ESPESOR DE CAPA DE NICR DE 0.0020  
MILIMO. MAXIMO 0.0050.  
—PULIDO DEL MATERIAL APLICADO EN ACABADO US50.

NOTE: IAPER UPPER PART OF SCOOP FROM 1 25/32 RAD DOWN TO "A" RAD. FOR THIS LENGTH-AS SHOWN.

- 6061-T6 ALUMINUM PLUG.  
FIT TO CORED OPENING & WELD IN PLACE.  
1/2 O.D. x .035 WALL x LENGTH TO BUTT  
C.D. 304 STAINL. TUBING BEND  
TO APPROX SHAPE SHOWN AND PRESS  
INTO BLOCKS--REMOVE & COPPER  
BRAZE TUBE TO BLOCKS  
(2) PLACES--AS SHOWN.

HOJA 1-2

-HELI-COIL-SCREW LOCK INSERT #3585-6CN x 9/16  
 3/8-16UNC-3B-1THREA. "X" (.397) DRILL 25/32 DEEP  
 15/32" x120 C/SINK TAP 5/8 DEEP-USE.  
 HELI-COIL, TAP # 6C0B,INSTALL INSERT 1/32  
 TO 1/16 BELOW SURFACE AND REMOVE TANG  
 (4) HOLES

NOTE: ALTER PATTERN PER NOTE MARKED  
\* 5 SIZE SCOOP SHOWN  
\* 5 RENUMBER 015-107-556-A THRU 015-107-560-A

5 SIZE SCOOP SHOWN

[illegible]

CAMBIO C - MRL YD