






<div></div> <div>FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO</div>	<div></div>	<div></div>	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN3141 Sede 2	<div></div>	REV	DESCRIPCION	POR	FECHA	DESCRIPCION:		DISENADOR	TAMAÑO						
			ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)								RUGOSIDADES EN:		DINISO 1302	N12					N11	N10	N9		N8	N7	N6	N5	N4 o N1	REVISO
			MAQUINADO								μ		50	25					12.5	6.3	3.2		1.6	0.8	0.4	0.2+0.025	CQC	
			PALIERA																									DIBUJO
			RADIOS NO IND. = 3.15mm																									OMC
NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS										QUITAR FILOS												NÚMERO DE HOJA						
MARCAR NO. PIEZA										<div></div>												FECHA						
																				1 de 1								