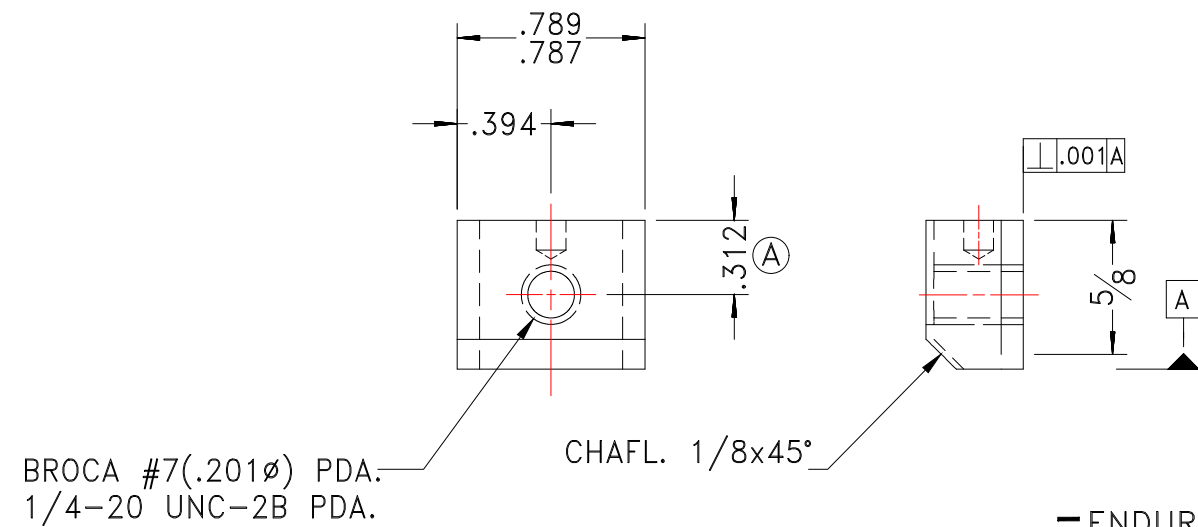
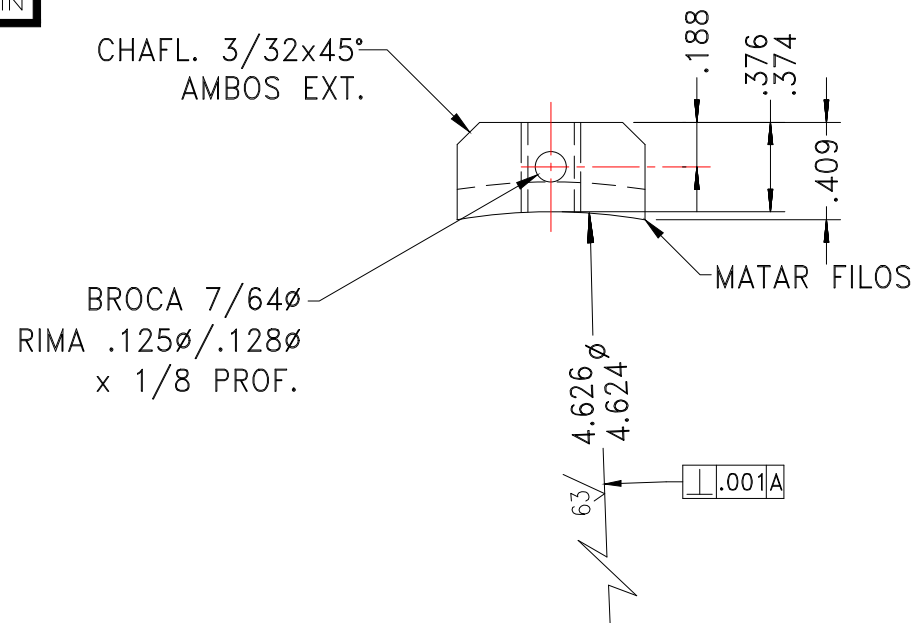






217337

NUMERO  
FAMA

- ENDURECER 58-60 R.c.
- DOBLE REVENIDO
- MATAR TODOS LOS FILOS
- ACABADO GENERAL <sup>125</sup>✓ EXCEPTO INDICADO

R A N G O		FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE	
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI
	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE
QUITAR FILOS		ACABADOS NO IND. = 125		RADIOS NO IND. =	
MARCAR No. PIEZA					
REF.					
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					

F				NOMBRE						
E				TACON DE INSERTO 4 5/8ø INFERIOR						
D				ESCALA	MATERIAL			NUMERO FAMA	217337	CAMBIO
C				1:1	Ac. GRADO HERRAMIENTA			NUMERO SAP	7000097650	A
B		2	188350	DIBUJO		FECHA		FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO
A	7-MAY-19	4	188345	ReyesS		16-AGO-15				
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	FECHA		S.A. DE C. V.			
				J.J.M.M.	16-AGO-15		MONTERREY, N.L. MEXICO			
							A			