

CAMBIO	NUMERO FAMA	218699
	NUMERO SAP	7000142004

2	1	5/8 D.E. X 1/2 D.I. X 3/4 LGO.	BRONZE BUSHING
1	1	1 1/8 X 1 1/2 X 4 1/4 LGO.	ASTM A-36 HRS
IND	CAN	DESCRIPCION	MATERIAL

BROCA #25(0.1495ø) A COM.
ROSCA 10-24Hs. A COM.
1-AGUJERO

INSTALAR INDICE 2 Y MAQUINAR A
MEDIDA FINAL DE 0.709/0.705

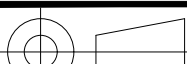

BROCA 9/16ø PASADA
- RIMA 0.625/0.626ø PASADA
1-AGUJERO

● BROCA 5/8ø PASADA
RIMA 0.669/0.670ø PASADA
 1-AGUJERO

NOTA:
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS
PUNTOS DEL ARCHIVO DE
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFECCION DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE DAMPER LEVER				
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E				ESCALA 1:1	MATERIAL VER LISTA	NUMERO FAMA	218699	CAMBIO
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D						NUMERO SAP	7000142004	
	RADIOS NO IND. =	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	C				DIBUJO VIRLYD	FECHA 16-08-21		FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B					REVISO EAVA	FECHA 16-08-21			
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. = 125			PLANICIDAD	0.003"/PIE	A		1	340770					
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN					

AUTORIZADO
FECHA DE IMPRESIÓN: 08/02/2022

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK