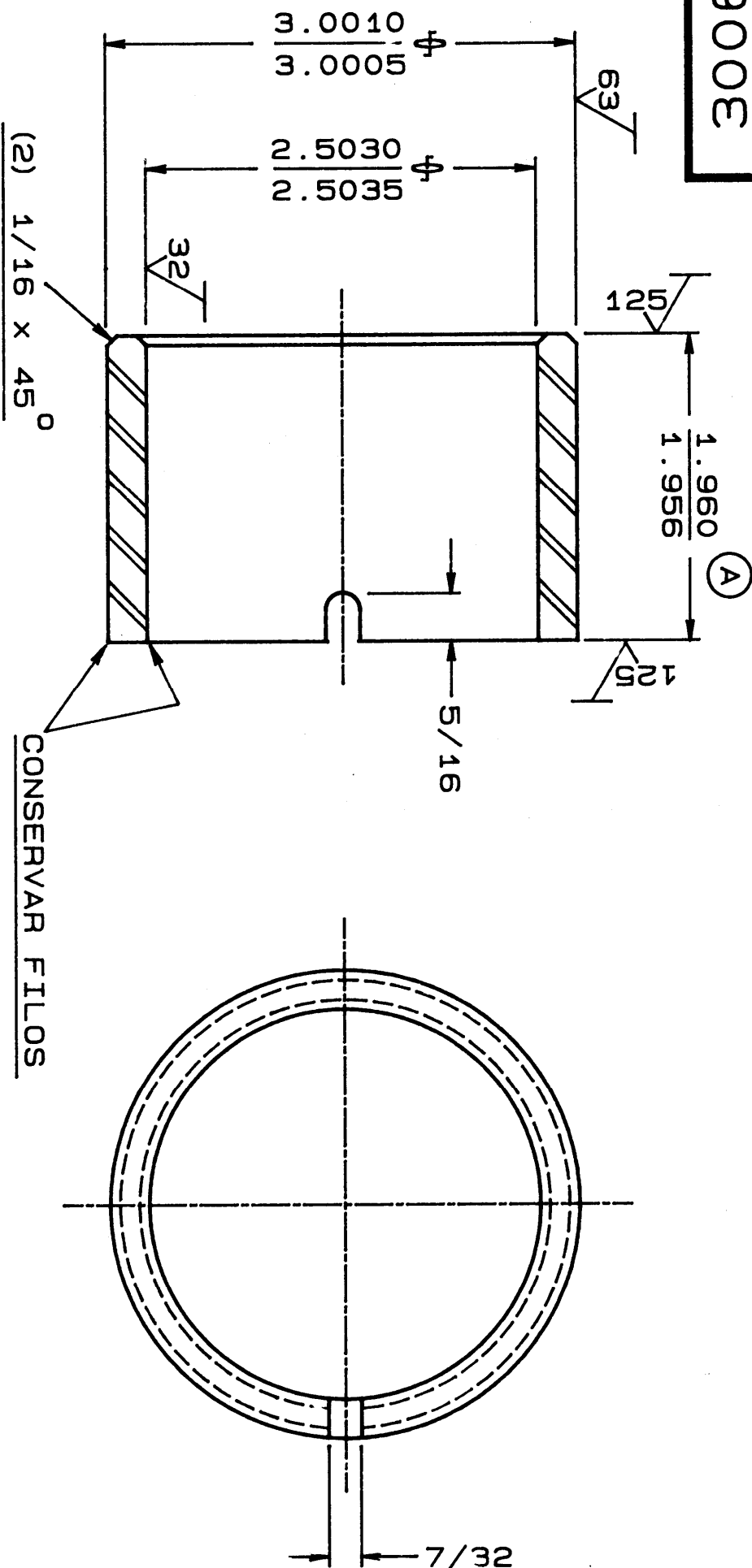


A
1C900C

TOL. MED. FRACC. +/- 1/64

ACABADOS NO IND. = 250



CARBURIZAR 1/32 DE PROF.

Y ENDURECER A 53-55 R.C.

* USAR TUBO "SKF" SERIE # 2

D.E.=3.1496, D.I.=1.9685

No. DE CUENTA		INGO		REF. 39296		CAMBIO		FECHA		CANT.		SE USA EN		NOMBRE		CASQUILLO CON RANURA		A	
F																			
E																			
D																			
C																			
B																			
A		6-71		2		300090		300076		SE USA EN		DIB.		1:1		SAE-1035 *		300631	
REV.		CABRERA		8-70		FABRICATION DE MAGILLAS S.A.		MONTERREY N.L. MEXICO											

AUTORIZADO

FECHA DE IMPRESIÓN: 12/07/2022

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK

Impresión generada por: Jesus Angel Garcia Saldaña

20 JUL 1988 A