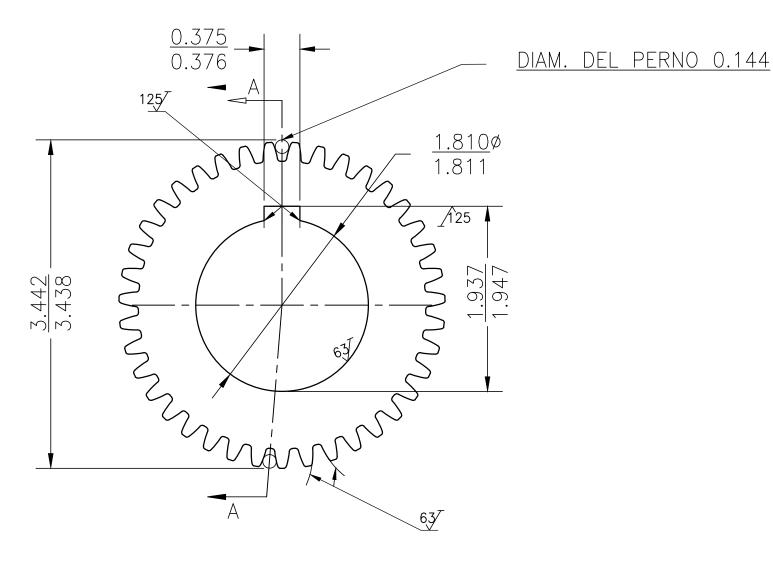


BCARBURIZAR A 1/32 PROF. ENDURECER A 58-60 R.C.



3.4180 SECCION A-A ESCALA 1 : 1

DATOS:

No. DE DIENTES =39PASO DIAMETRAL =3.250DIAM. DE PASO =12 $=14.5^{\circ}$ ANGULO DE PRESION BACKLASH =0.008

TOL. MEDIDAS FRACC. $\pm 1/64$ ACABADO NO IND.= 250



PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

| | RANGO | FRACC. | DECIM. | PARALELISMO | 0.003"/PIE | F | | | |
|------------------|-----------------|--------|--------|------------------|---------------|---------|-----------|--------------------|-----------------|
| | DE 0" A 12" | ± 1/64 | ±0.005 | CONCENTRICIDAD | 0.001" LTI | Е | | | |
| | DE 12" A 24" | ± 1/32 | ±0.007 | PERPENDICULARIDA | D ±0.003"/PIE | D | | | |
| | DE 24" EN - | ± 1/16 | ±0.010 | OVALADO | 0.0005"LTI | С | | | |
| QUITAR FILOS | ANGULARES | | ± 15' | PANDURA | 0.003"/PIE | В | 30-07-16 | | |
| MARCAR No. PIEZA | ACABADOS NO IND |). = | 250 | RADIOS NO IND. = | | Α | 09-03 | AU [†] OF | RIZ1A161973 |
| REF. NW-218A | TOLERAN | CIAS | GENER | ALES MAQUI | NADAS | CAMBIO/ | A DECHMPR | E&AŃTN | 11/20/3/52/02/2 |

NUMERO FAMA ESCALA MATERIAL CAMBIO F111982 \mathbb{B} AISI-8620 △ NUMERO SAP 7000030461 FECHA 10-83 FECHA 10-83 TAMAÑO FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO \mathbb{B}

REVISO CASTAÑEDA

DIBUJO J.P.G.

NOMBRE

ENGRANE MOTRIZ