

1	2	3	4	5																				
$\nabla R \approx 12.5$ ($\nabla R \approx 6.3$)		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>符号 SYM</th> <th>改良事項 REVISION RECORD</th> <th>発行 NO. ISSUE NO.</th> <th>年月日 DATE</th> <th>変更者 DR</th> </tr> <tr> <td>*</td> <td>***</td> <td>***</td> <td>###.##.##</td> <td>***</td> </tr> <tr> <td>*</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>*</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			符号 SYM	改良事項 REVISION RECORD	発行 NO. ISSUE NO.	年月日 DATE	変更者 DR	*	***	***	###.##.##	***	*					*				
		符号 SYM	改良事項 REVISION RECORD	発行 NO. ISSUE NO.	年月日 DATE	変更者 DR																		
		*	***	***	###.##.##	***																		
		*																						
*																								
<p>2) Tolerance is the size after plating</p> <p>1) UNLESS OTHERWISE SPECIFIED CORNERS TO 0.3mm</p>																								
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>表面処理 SURFACE TREATMENT</th> <th>熱処理 HEAT TREATMENT</th> <th>質量 MASS</th> <th>単位 UNIT</th> </tr> <tr> <td>20 ± 4 μm</td> <td>HRC :</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MICr</td> <td>5.8 ~ 6.0</td> <td>0.01</td> <td>Kg</td> </tr> </table>		表面処理 SURFACE TREATMENT	熱処理 HEAT TREATMENT	質量 MASS	単位 UNIT	20 ± 4 μm	HRC :			MICr	5.8 ~ 6.0	0.01	Kg	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>材質 MATERIAL</th> <th>類似品番 RESEMBLANCE PART NO.</th> <th>製造区分 IMPO CODE</th> <th>内外区分 I/O CODE</th> </tr> <tr> <td>SUS440C</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		材質 MATERIAL	類似品番 RESEMBLANCE PART NO.	製造区分 IMPO CODE	内外区分 I/O CODE	SUS440C				
表面処理 SURFACE TREATMENT	熱処理 HEAT TREATMENT	質量 MASS	単位 UNIT																					
20 ± 4 μm	HRC :																							
MICr	5.8 ~ 6.0	0.01	Kg																					
材質 MATERIAL	類似品番 RESEMBLANCE PART NO.	製造区分 IMPO CODE	内外区分 I/O CODE																					
SUS440C																								
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>品名 PART NAME</th> <th>品番 PART NO.</th> <th>図面サイズ DE SIZE</th> <th>ASP CODE</th> <th>シート SHEET</th> </tr> <tr> <td>Vハンド (V hand)</td> <td>OTH55432M-D101-02</td> <td>4</td> <td>P</td> <td>1/1</td> </tr> </table>				品名 PART NAME	品番 PART NO.	図面サイズ DE SIZE	ASP CODE	シート SHEET	Vハンド (V hand)	OTH55432M-D101-02	4	P	1/1											
品名 PART NAME	品番 PART NO.	図面サイズ DE SIZE	ASP CODE	シート SHEET																				
Vハンド (V hand)	OTH55432M-D101-02	4	P	1/1																				
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="5">株式会社デンソー DENSO CORPORATION</th> </tr> <tr> <th>承認 APPROVED</th> <th>検核 CHECKED</th> <th>検核 CHECKED</th> <th>設計 DESIGNED</th> <th>製図 DRAWN</th> </tr> <tr> <td>高橋 19.09.30</td> <td>三 19.09.30</td> <td>三 19.09.30</td> <td>三 19.06.18</td> <td>高橋 19.06.18</td> </tr> </table>		株式会社デンソー DENSO CORPORATION					承認 APPROVED	検核 CHECKED	検核 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN	高橋 19.09.30	三 19.09.30	三 19.09.30	三 19.06.18	高橋 19.06.18	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>備考 REMARK</th> <th>尺度 SCALE</th> </tr> <tr> <td></td> <td>2/1</td> </tr> </table>		備考 REMARK	尺度 SCALE		2/1		
株式会社デンソー DENSO CORPORATION																								
承認 APPROVED	検核 CHECKED	検核 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN																				
高橋 19.09.30	三 19.09.30	三 19.09.30	三 19.06.18	高橋 19.06.18																				
備考 REMARK	尺度 SCALE																							
	2/1																							