

		DIFFER IO		EDID 10.00				No. 1 771 (A)					-	_			_			i	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 			_
		DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)									SIGNOS DE DIN3141	L/a	IJ	- I	۱	. I.			DEV	DESCRIPCION	DV	DATE		
		ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	MÁS HASTA 6 6 HA 30	MÁS DE	E MÁS DE A 30 HASTA	MÁS DE / 100 HASTA 30 300	MÁS DE MÁ 300 HASTA (00)	MÁS DE	MÁS DE		MAQUINADO	Sede 2	ó	<u> </u>			ľ	w	AAA	REV	DESCRIPCION	BIL	DATE	
				6 HASTA				OOD HASTA	2000 HASTA			DIN ISO	, uno		10 110	,,,,		N.			İ			MI
				30	100		1000	2000	4000	DE 4000	RUGOSIDADES	1302	NIZIN	NIIIN	IU N9	N8 N	/ N6	N5	N4 a N1					CU
		MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:	1002	11				1	П			1			\Box
	RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50 2	50 25 12	2,5 6,3	3,2 1.	6 0,8	0,4	0,2+0,025	125				1 !
	QUITAR FILOS 🗸																				11			
	MARCAR No. PIEZA 🔘	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																						

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR
MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm
CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

FABRICACION DE MAQUINAS

S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO FAMA /

٦	DESCRIPCION:		diseñador Om	TΑΝ
	TAPA FRONTAL SUPERIOR	REVISO	П	
١S	NO. DIBUJO	ACABADO:	SG	'
	142824-M002	RAL#7035	DIBUJO OM	NUM
1	MATERIAL:	TRATAMIENTO TERMICO:	FECHA	Н
	ASTM-A36	N/A	18/12/21	1 0