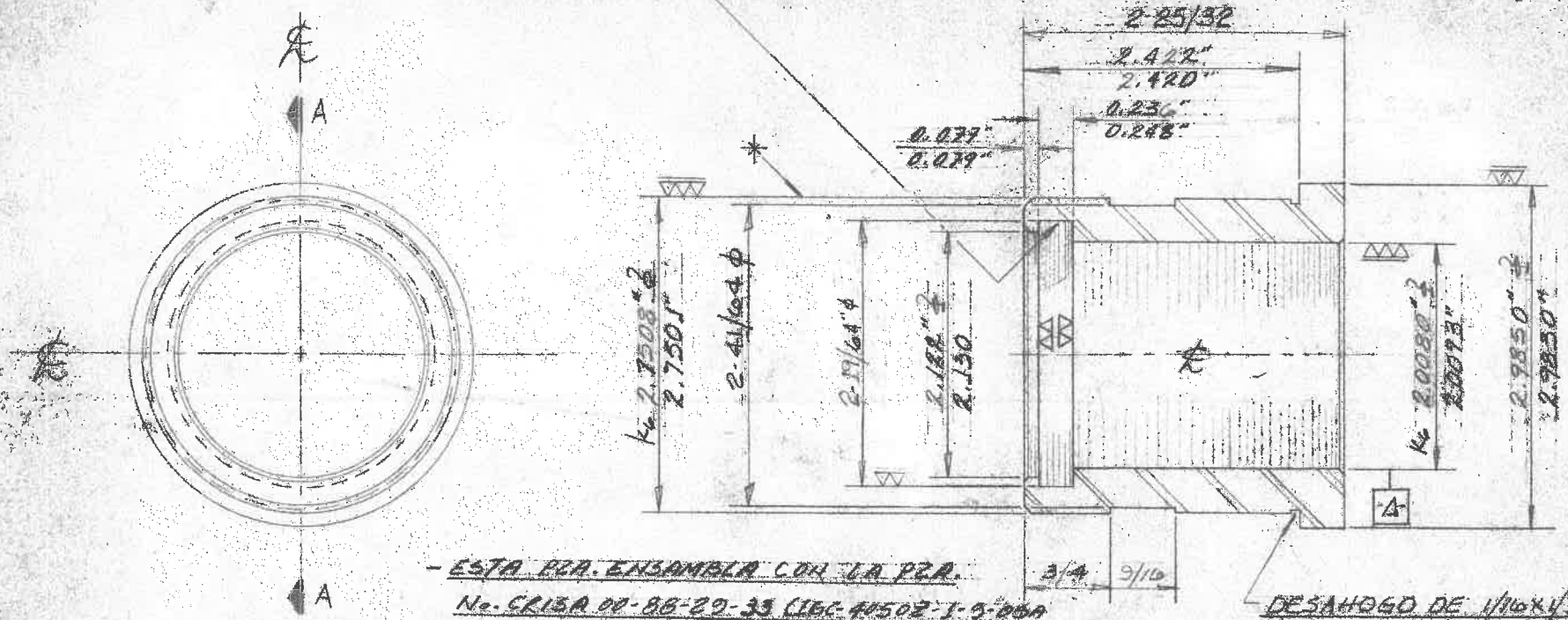
00-88-29-12 DN

| PIEZA No. | CANT. | DESCRIPCIÓN | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|
| 04A | 2 | BUSHING | AISI 4140 |
| 27A | 2 | " | " |

← CAJA P/SELLO No. NOK DSI
TYPE FQ004100 50 x 58 x 5 mm




DESAHOGO DE 1/16 x 1/32 PROF.

SECC. A-A

- ESTA PZA. ENSAMBLA CON LA PZA. No. CRISA 00-88-29-33 (IEC-40502-1-9-08A
Y CRISA 00-88-08-37 y 38 ⇒ IGC-40807-1-2-1A y 2A

NOTAS:
MATERIAL: AISI 4140.
DUREZA: 45-50 RC.
QUITAR FILOS.
ACABADOS NO INDICADOS ▽▽.
TOLERANCIAS FRACCIONARIAS ± 0.007"
CHAFLANES NO INDICADOS 1/32 x 45°.

REF.: 40502-1-9-4
DATOS TOMADOS DE PIEZA FISICA
No. ALT: NGA28-18-340

| TOLERANCIAS | |
|---|---|
| MEDIDAS FRACC. | ± .007" |
| ANGULARES | ± 0° |
| OVALADO LTI | ± .0005" |
| CONCENTRICIDA LTI | ± .001" |
| PERPENDICULA | ± .003"/PIE |
| PARALELISMO | ± .003"/PIE |
| MEDIDAS DE FUND | ± 1/8"/PIE |

⊕ ϕ0.001 A

CRISA
VITROCRISA CRISTALERIA, S. A. de C. V.

| | | | |
|---|---|---|---|
| PLANTA: C.S. | DEPARTAMENTO: PROD. Y DESARROLLO DE PROCESO | | |
| DESCRIPCION: BUSHING PARA TAPA | | | |
| MECANISMO: CILINDRO DE PRENSA Y BOMBILLO PORTFORD H-38-18 | | FABRICACION AUTOMATICA | |
| PROYECTO: | DIBUJO: R. TREVIÑO | ACOTACIONES EN: PULGS. | ESCALA 1:1 |
| APROBO: | REVISO: CARLOS PEDROZO | FECHA: / / Día Mes Año | No. 00-88-29-12 B |

| No. | PLANOS DE REFERENCIA | No. | MODIFICACIONES | FECHA | APROBO |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1 | ANTES 2.2834 ACTUAL 2.17 | 4/Ene/84 | |