



EL MODELO DEBE TENER EL No. DE PARTE Y
EL TAMAÑO EN AMBOS LADOS. - USAR Nos. DE 1/4
PARA EL No. DE PARTE Y Nos. DE 1/2 PARA EL TAMAÑO.

SECCION C-F

REF. 191-10720

22 DIC. 1970

FRACCIÓN	± 0.007	PARALELISMO	0.0037/pin	TREATMENT	TECNICO
DECIMALES	± 0.007	CONCENTRICIDAD	0.0017/L.T.	DUREZA	500
ANGULARES	± 15°	PERPENDICULARIDAD	± 0.0037/pin	ACABADO	RMS
ACABADOS	± 50%	OVALADO	0.0005/L.T.	INSTRUCCIONES ESPECIALES	
DUREZA	± 14 R.C.	PANDURA MAX.	0.0005/pin		
Excepciones a las reglas en		Respecto a las medidas con	Quitar las Fitas		

PESO EN KG.

FECHA DE MICROFILMADO: 31 DIC. 1970 37 MAYO 1978 18 JUL. 1984

ART.	CANT.	DESCRIPCION	No. de Catálogo
2	51930	Material	1309
2	1728	FIERRO VACIADO	A
2	1632	Escala	
2	1306	Fecha	
1	862	Nombre	CANAL #1 DE 7/8 x 33 1/2 LGO.
1	855	REV. E.C.B. 10-68	FABRICACION DE MAQUINAS, S. A.
		REV. S.R.U. XI-68	MONTERREY, N. L., MEXICO

REDIBUJADO