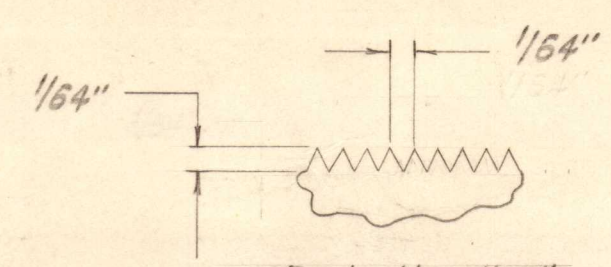


NOTAS

- 1.- La superficie indicada con trazo mas fuerte deberá prepararse antes de aplicar revestimiento, según detalle "a"
- 2.- Aplicar revestimiento en la superficie indicada con trazo mas firme, por proceso Eutalloy para obtener una dureza superficial de 63-66 R.C., ó equivalente (Nueva Diamax 10999 Eutectic), manteniendo un espesor de 3/32" mínimo conservando las dimensiones indicadas.
- 3.- El revestimiento no llevará maquinado final, por ello deberá cuidarse la aplicación uniforme.
- 4.- La pieza deberá seccionarse como se indica, después de los maquinados.
- 5.- Los Equipos que usan el sprocket excepto el ϕ de la Flecha en las rodajas son:
A-205 (2403-031) A-301 (2403-001)

Datos del Sprocket	
Cadena	Nº 34 G6 JEFFREY
paso	24"
No. de dientes	7
Diám. Exterior	60 5/16"
Diám. de Fondo	49 1/32"
Diám. de paso	55.32"



Paralelo al eje de la pieza Esc. 8":1

3	Ver nota No. 5				0140896	13/6/84
2	Se modificaron medidas contraplano JEFFREY No 231 F-500 y Fisicamente.				0140163	JUNIO 24-81
1	Se corrigio datos de cadena y se cambio codificación de 2403-013 a 2403-001				0140162	13/3/81
REV. No.	DESCRIPCION	Mantto.	C.T.M.	PROYECTOS	OT No.	FECHA

2						
1						
0	Elaboración de plano					1400313 3 Oct. 78
REV. No.	PLANO DE REF.	DIBUJO	C.T. M.	MANTTO	APROBO	O. T. No. FECHA
MATERIAL ORIGINAL	No Identificado					TOLERANCIAS NO IND. FRACC. ± 0.001 DEC. ± 0.002
MAT. P/FABRICACION	ASTM-A36					PARALELISMO ± 0.002"/PIE
TRATAMIENTO TERMICO						ACABADOS NO INDIC. 250
DUREZA						RADIOS NO INDICADOS
PESO UNITARIO	200 Kg					REDONDEAR FILOS SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

NOTA: ESTE PLANO CONTIENE INFORMACION CONFIDENCIAL PROPIEDAD DE INDUSTRIA DEL ALCALI, S. A. Y NO PODRA SER UTILIZADA POR PERSONAL SIN AUTORIZACION. QUEDA PROHIBIDA Y SUJETO A DEMANDA, LA PUBLICACION PARCIAL O TOTAL DE ESTE DOCUMENTO

INDUSTRIA DEL ALCALI, S. A.	
SPROCKET MOTRIZ ELEVADOR DE CAL	
CODIFICACION: 2403-001	SECCION: Hidrotación
No. PARTE	No. EQUIPO A-301
ACOTACIONES: Pulgadas	ESCALA 1/8"=1"
DIBUJO No. 3-41-R3	