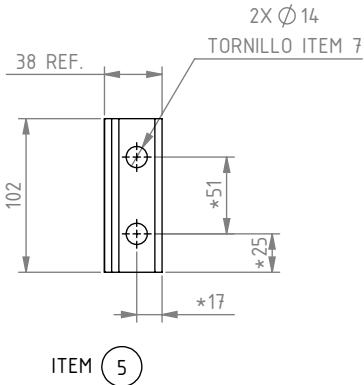
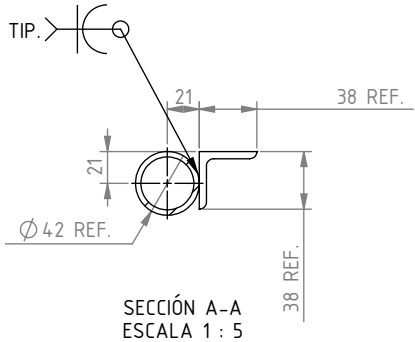
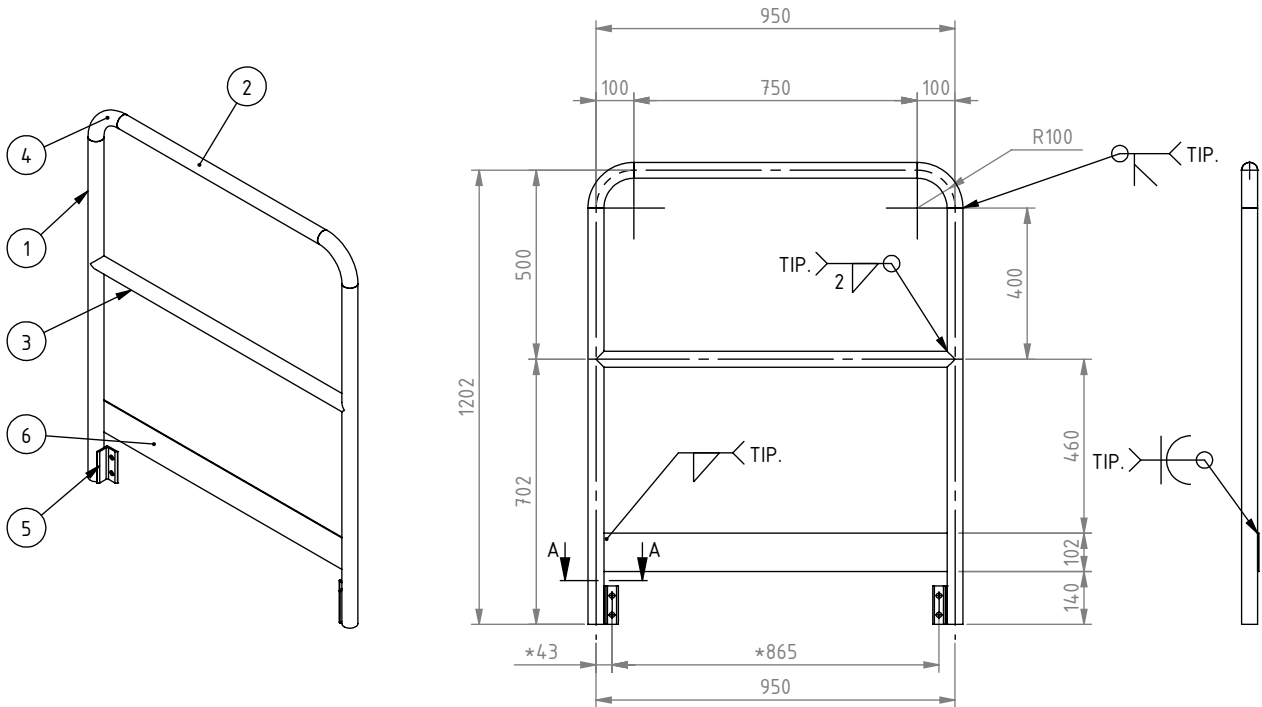


8	7	6	5
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD
1	-	TUBO 1-1/4" CED. 30, 1102 mm	KG
2	-	TUBO 1-1/4" CED. 30, 750 mm	KG
3	-	TUBO 1-1/4" CED. 30, 950 mm	KG
4	-	TUBO 1-1/4" CED. 30, 157 mm	KG
5	-	ÁNGULO 1-1/2" x 1-1/2" x 3/16" ESP., 102 mm	KG
6	-	PLACA 1/8" ESP. x 102 mm x 950 mm	KG

BARANDAL 1

AREA PINTURA 1.25 m2

PESO TOTAL APROX. 17 kg



- NOTAS:
- 1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
 - 2.- TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS ÚLTIMA EDICIÓN, 6 mm CONTINUA DE FILETE A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
 - 3.- EN CORTES DE PERFILES, PLACAS Y LAMINAS DEBERAN TENER UNA TOLERANCIA DE +/- 1.50mm. DIAMETROS + 1.50mm.
 - 4.- QUITAR TODAS LAS REBABAS Y BORDES AFILADOS.
 - 5.- TODAS LAS CARAS MAQUINADAS O SOLDADAS DEBERAN ESTAR A 90 GRADOS ENTRE ELLAS COMO SE INDICA EN EL PLANO.
 - 6.- APLICAR DOS MANOS DE ANTICORROSIVO PARA EL ACABADO FINAL PINTURA DE ESMALTE COLOR DE ACUERDO CON INDICACIÓN WEIR MINERALS.
 - 7.- MARCAR NUMERO DE PARTE CON ALTURA DE LETRA 8 mm
 - 8.- DIMENSIONESQUE MUESTREN * REQUIERE REVISIÓN DE TOLERANCIAS.
 - 9.- DIMENSIONES EN LISTA DE MATERIALES SON DE REFERENCIA, DIMENSIONES PARA CORTE DEBERAN TOMARSE DE ACOTACIONES EN EL PLANO.
 - 10.-TODA LA TORNILLERÍA DEBERÁ SER GRADO 5 CON ACABADO TROPICALIZADO (O EN SU DEFECTO GALVANIZADO).

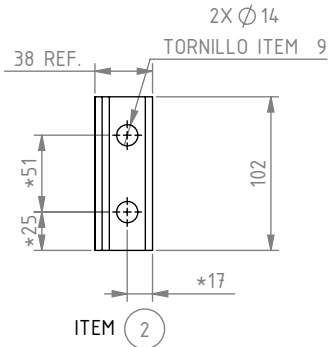
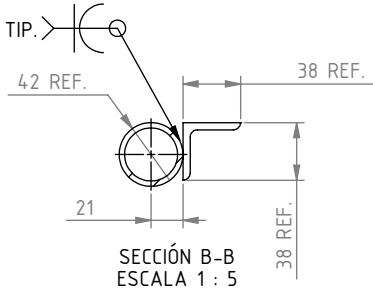
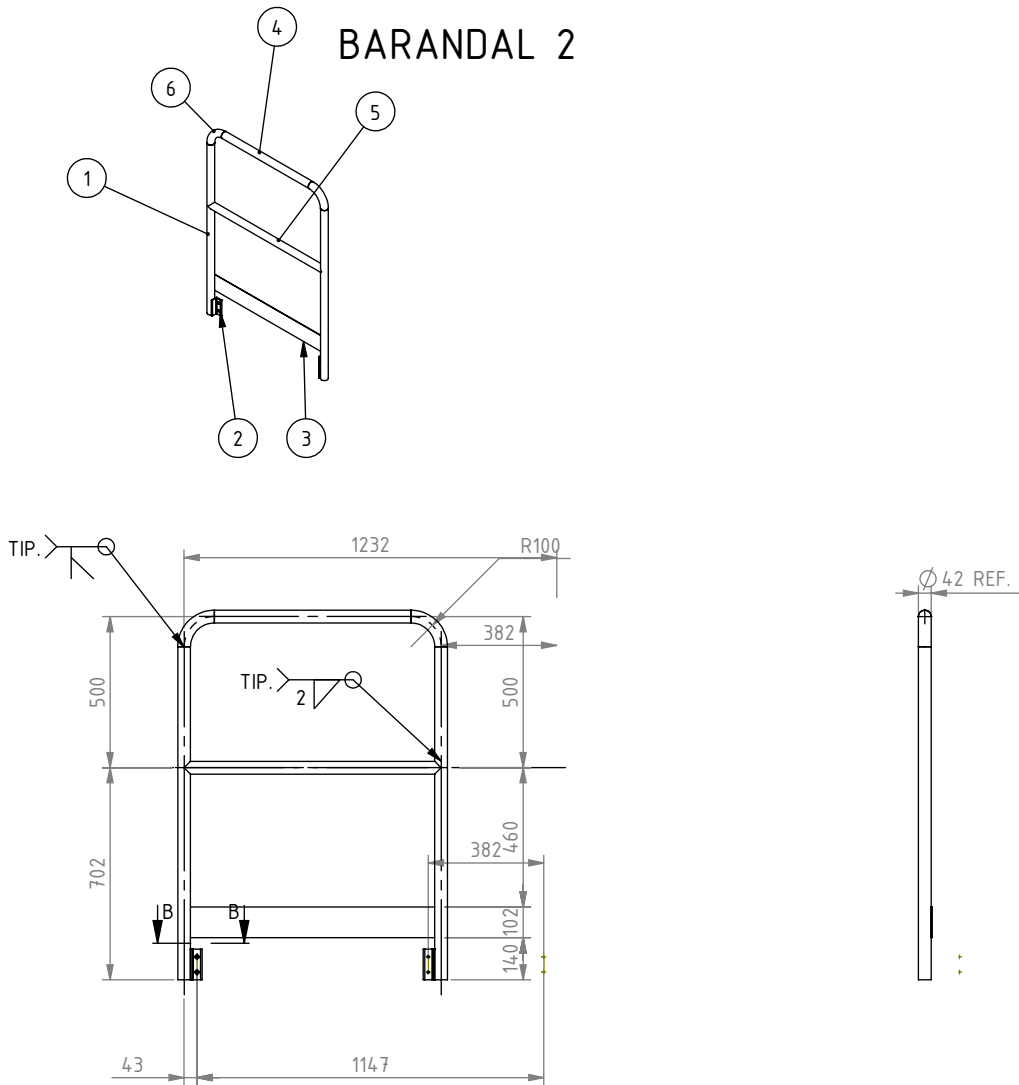
REV.	DESCRIPCIÓN	POR	FECHA	REV



4	3	2	1
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD
1	-	TUBO 1-1/4" ESP. CED. 30, 1102 mm	KG
2	-	ÁNGULO 1" x 1" x 1/8" ESP., 102 mm	KG
3	-	PLACA 1/8" ESP. x 102 mm x 850 mm	KG
4	-	TUBO 1-1/4" ESP. CED. 30, 650 mm	KG
5	-	TUBO 1-1/4" ESP. CED. 30, 850 mm	KG
6	-	TUBO 1-1/4" ESP. CED. 30, 157 mm	KG

BARANDAL 2

AREA PINTURA 1.2 m2

PESO TOTAL APROX. 16.2 kg



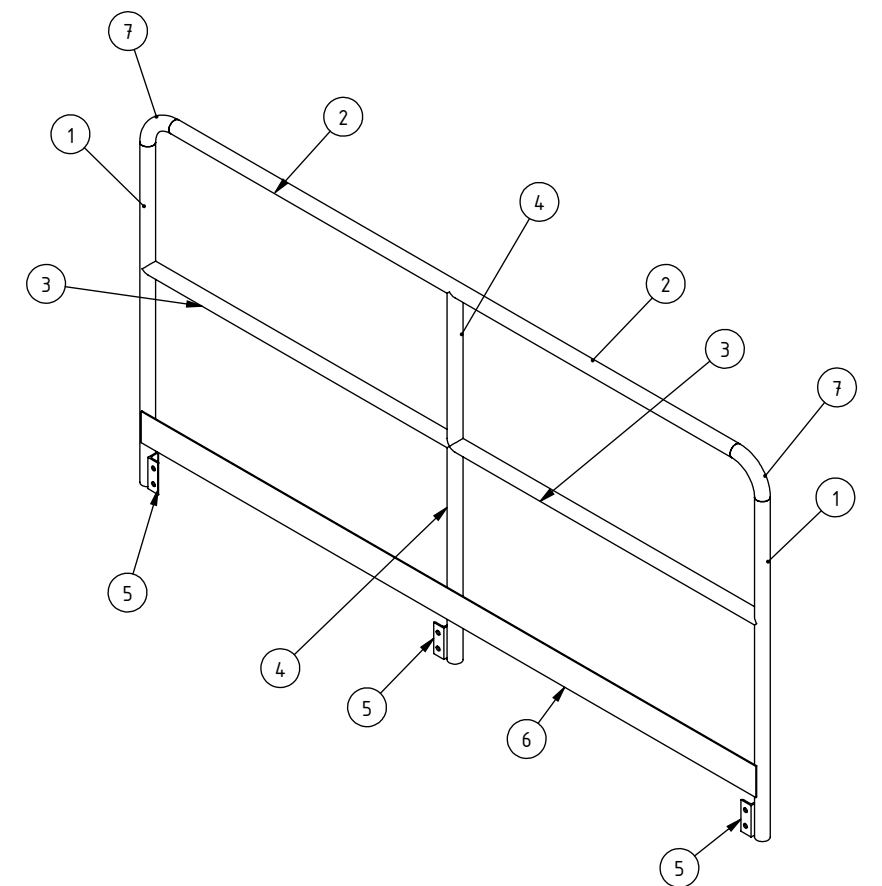
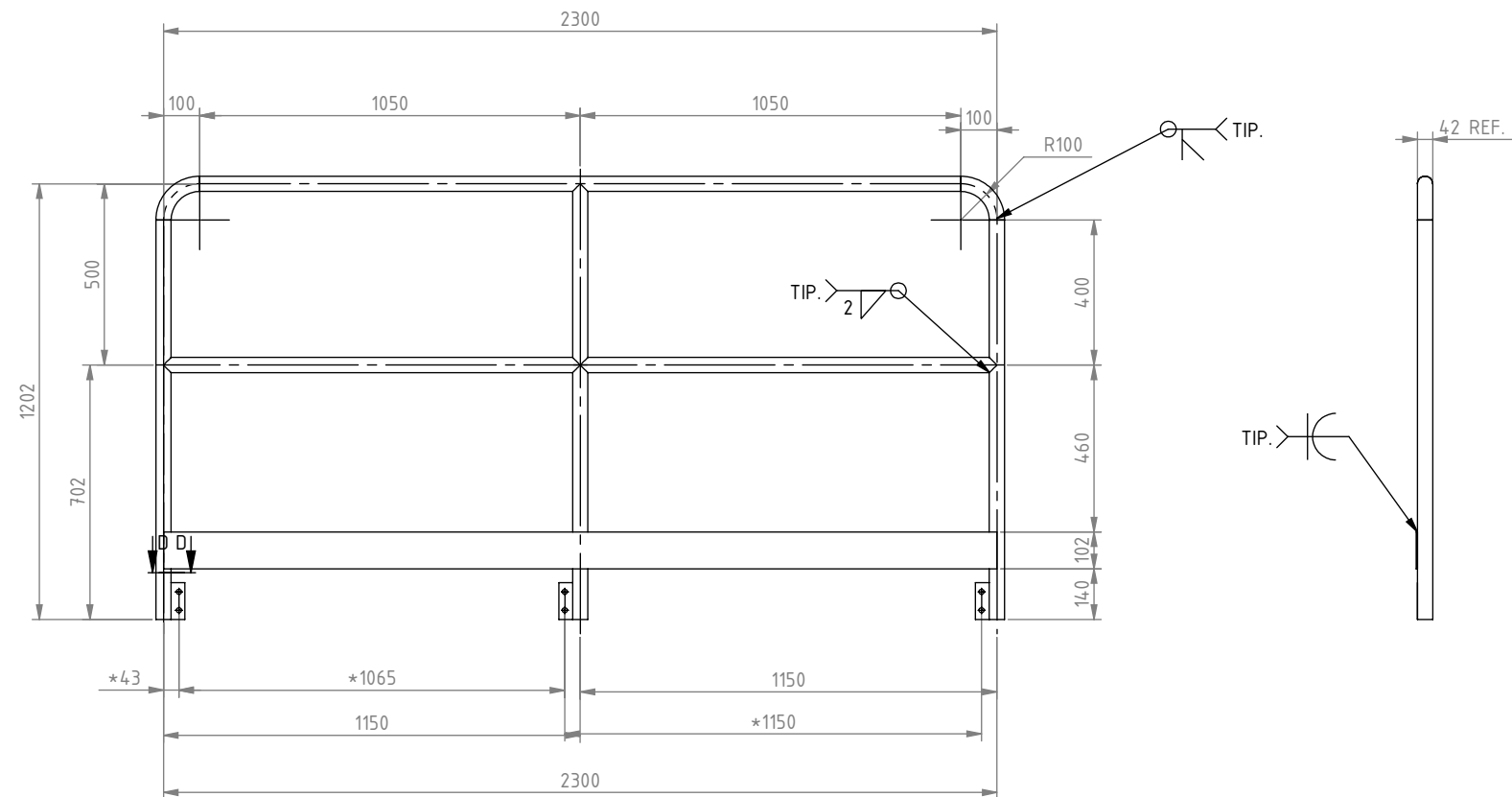
PARA LIMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A4.-15895"			Excellent Minerals Solutions	WEIR MINERALS MEXICO A DIVISION OF THE WEIR GROUP PLC		
	OFICINA DE ORIGEN: MONTERREY - MÉXICO					
ESCALA: 1:20	Weir Minerals México ("la compañía") es dueña de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.				TITULO:	
REV: OP					BARANDALES PARA CONTENEDOR	
APR: ASC					DIBUJO No.	
POR: IGG / OMBA					BARANDALES-CONT	
FECHA: 01/11/2021	HOJA: 1 DE 4					REV. A

3			2		1			
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	MATERIAL	PESO UNIT.	CANTIDAD	TOTAL	
1	-	TUBO 1-1/4" CED. 30, 1102 mm	KG	A53 GR. B	3.7	2	7.4	
2	-	TUBO 1-1/4" CED. 30, 2100 mm	KG	A53 GR. B	7.1	1	7.1	
3	-	TUBO 1-1/4" CED. 30, 1150 mm	KG	A53 GR. B	3.8	2	7.6	
4	-	TUBO 1-1/4" CED. 30, 1202 mm	KG	A53 GR. B	4.0	1	4	
5	-	ÁNGULO 1 1/2" x 1 1/2" x 3/16" ESP. 102 mm	KG	A36	0.3	3	0.9	
6	-	PLACA 1/8" ESP. x 102 mm x 2300 mm	KG	A36	5.8	1	5.8	

BARANDAL 3

PESO TOTAL APROX. 33.9 kg




AREA PINTURA 2.5 M2



NOTAS:

- 1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 2.- TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS ÚLTIMA EDICIÓN,
6 mm CONTINUA DE FILETE A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 3.- EN CORTES DE PERFILES, PLACAS Y LAMINAS DEBERAN TENER UNA TOLERANCIA DE +/- 150mm.
DIAMETROS + 150mm.
- 4.- QUITAR TODAS LAS REBABAS Y BORDES AFILADOS.
- 5.- TODAS LAS CARAS MAQUINADAS O SOLDADAS DEBERAN ESTAR A 90 GRADOS ENTRE ELLAS
COMO SE INDICA EN EL PLANO.
- 6.- APLICAR DOS MANOS DE ANTICORROSIVO PARA EL ACABADO FINAL PINTURA DE ESMALTE COLOR
DE ACUERDO CON INDICACIÓN WEIR MINERALS.
- 7.- MARCAR NUMERO DE PARTE CON ALTURA DE LETRA 8 mm
- 8.- DIMENSIONESQUE MUESTREN * REQUIERE REVISIÓN DE TOLERANCIAS.
- 9.- DIMENSIONES EN LISTA DE MATERIALES SON DE REFERENCIA, DIMENSIONES PARA CORTE DEBERAN
TOMARSE DE ACOTACIONES EN EL PLANO.
- 10.-TODA LA TORNILLERÍA DEBERÁ SER GRADO 5 CON ACABADO TROPICALIZADO (O EN SU DEFECTO
GALVANIZADO).

REV.	DESCRIPCIÓN	POR	FECHA	RE

PARA LIMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A4.-15895"			Excellent Minerals Solutions	WEIR MINERALS MEXICO A DIVISION OF THE WEIR GROUP PLC	
 	OFICINA DE ORIGEN: MONTERREY - MÉXICO				
ESCALA: 1:10	Weir Minerals México ("la compañía") es dueña de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.			TITULO: BARANDALES PARA CONTENEDOR	
REV: 0P					
APR: ASC					
POR: IGG / OMBA					
FECHA: 01/11/2021	HOJA: 2 DE 4	DIBUJO No. BARANDALES-CONT			REV. A



