


MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS		 Metalsa <i>"Calidad como forma de vida"</i>	AREA:		HIDROFORMADO										
		250	A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA			DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQ										
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE			SISTEMA INGLES			PROYECTO:		D2										
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO		125	METRICO			NOMBRE DE HTA.:		PUNZONADO DE ALMAS										
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO		63				NUMERO DE HTA.:		OP10										
					NOMBRE DE PARTE:		TRASERO LH											
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO		32			DESCRIPCION: MATRIZ-OP10-TD2-062													
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		16	MARCAR:		FECHA:		MATERIAL:		CANTIDAD:		TRAT. TERMICO:		RECUBRIMIENTO:		ESCALA:		ACOTACION:	
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		8	PIEZA NUMERO		05-FEB-19		D2		1		58-60 HRC		N/A		S/E		MM	
			HERRAMIENTA NUMERO															
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO		4	ESPECIFICACION DE MATERIAL		ELABORÓ:		APROBÓ:		HOJA:		DIBUJO:							
			TRATAMIENTO TERMICO		S. CABALLERO		ALFREDO MAR		1 DE 1		CTT-TRASD2LH-PUNZ-OP10-Matriz062							