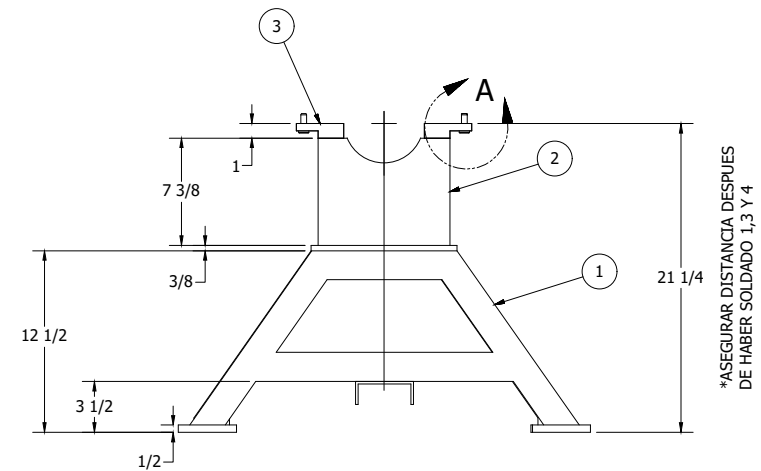
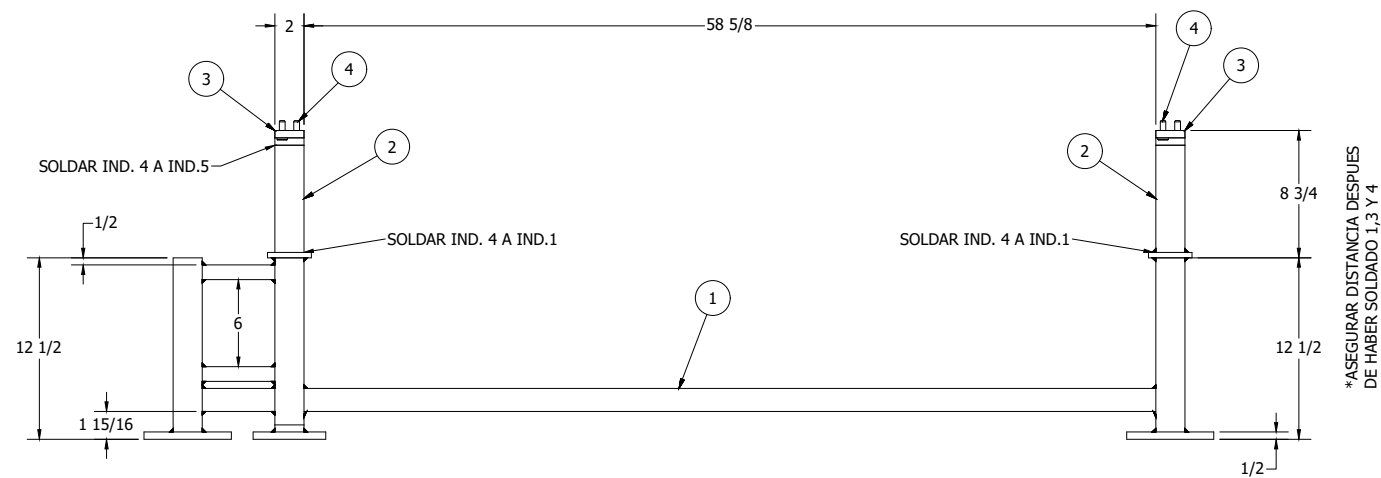
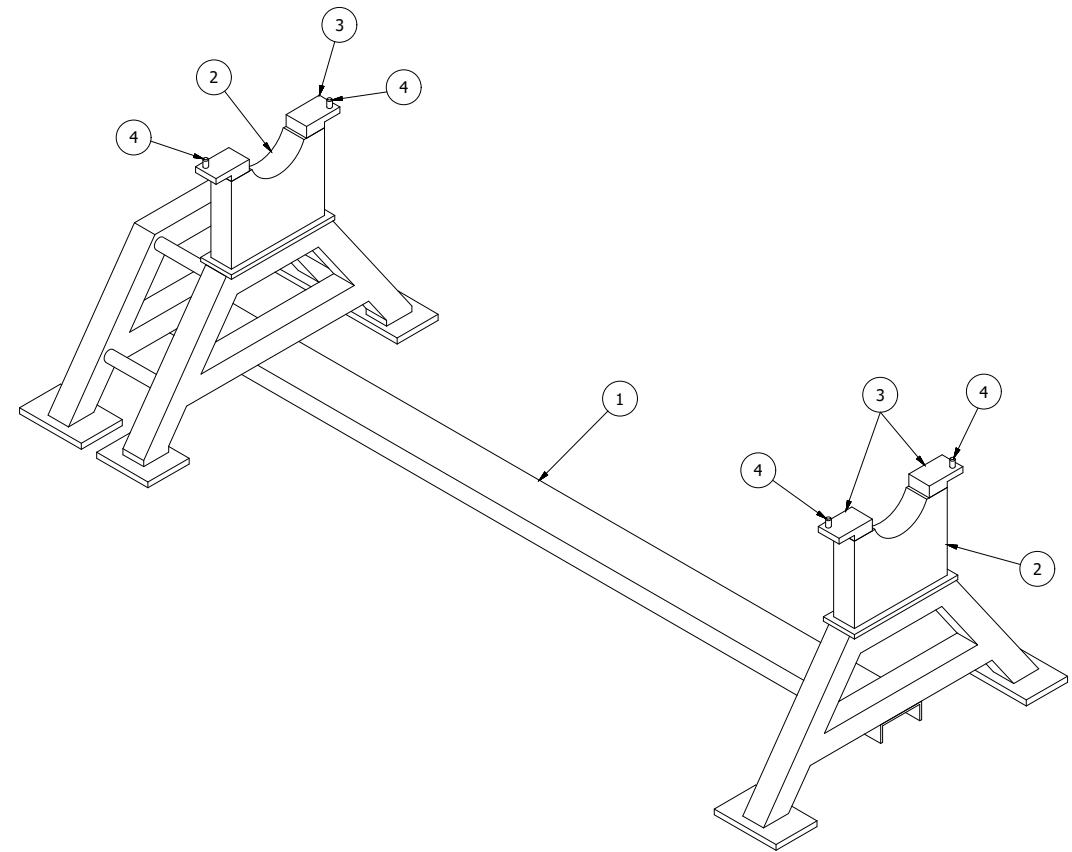
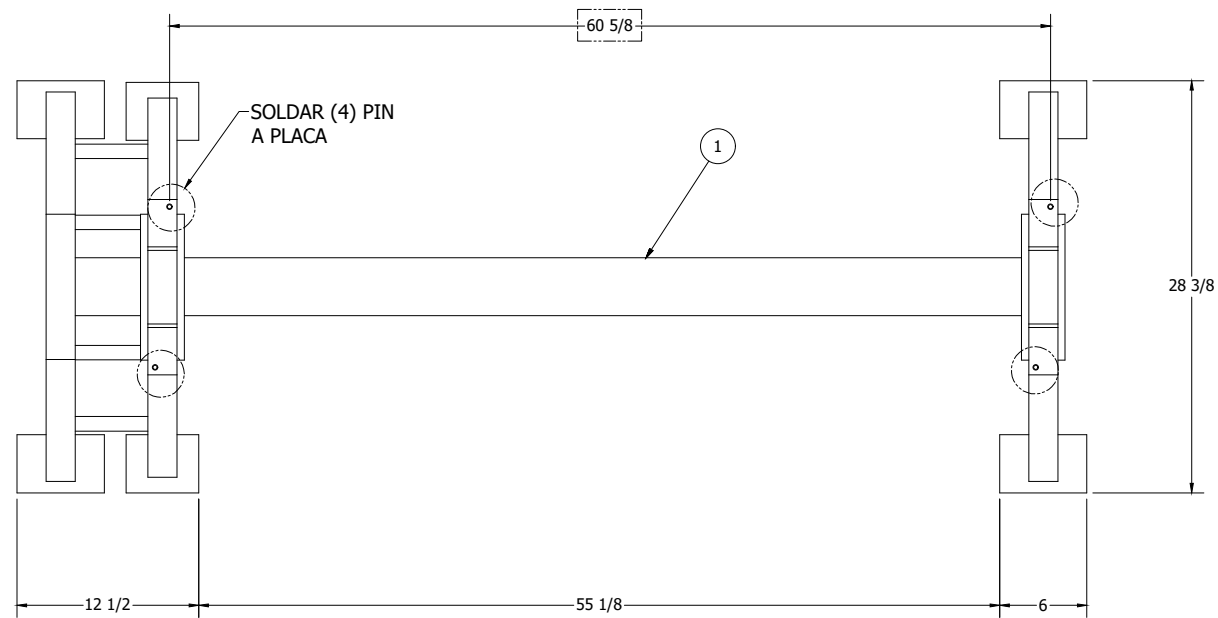


**\*\*NOTAS:**

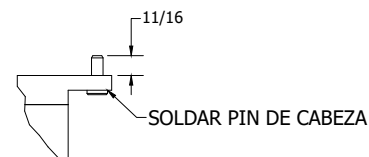
- AJUSTAR POSICION DE FIXTURES EN MESA DE TRABAJO
- AJUSTAR TOPES DE CLAMPS EN CAMPO

4	1	ESPACIADOR PARA EJE	FXT-45-04
3	1	FIXTURE DERECHO DE POSICION ITEM 5	FXT-45-03
2	1	FIXTURE IZQUIERDO DE POSICION ITEM 4	FXT-45-02
1	1	BANCO ESTRUCTURAL	FXT-45-01
IND. CAN.	DESCRIPCION		No. DIBUJO
NOMBRE ENSAMBLE DE BANCO (P/ITEMS 4Y5)			
ESCALA 1:1	MATERIAL VARIOS	NUMERO FXT-45	CAMBIO
DIBUJO LHCH	FECHA 09-07-2021	LUIS HERNANDEZ DISEÑO E INGENIERIA	
REVISION 01	MEDIDAS EN PLG		



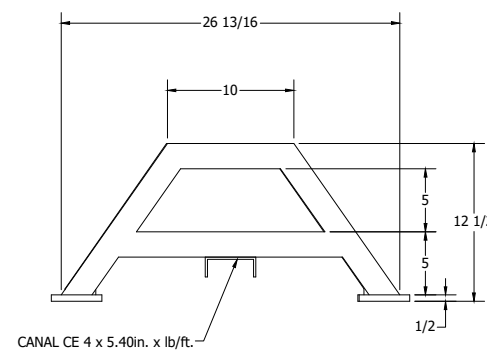
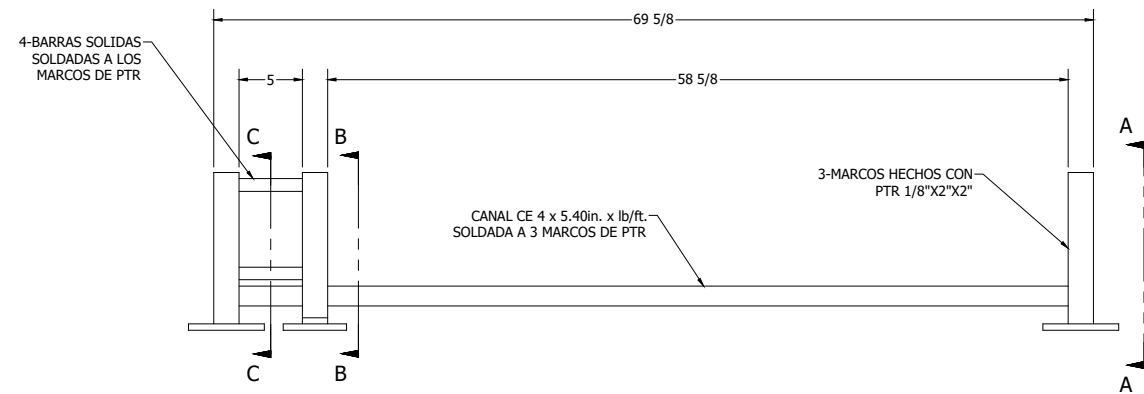
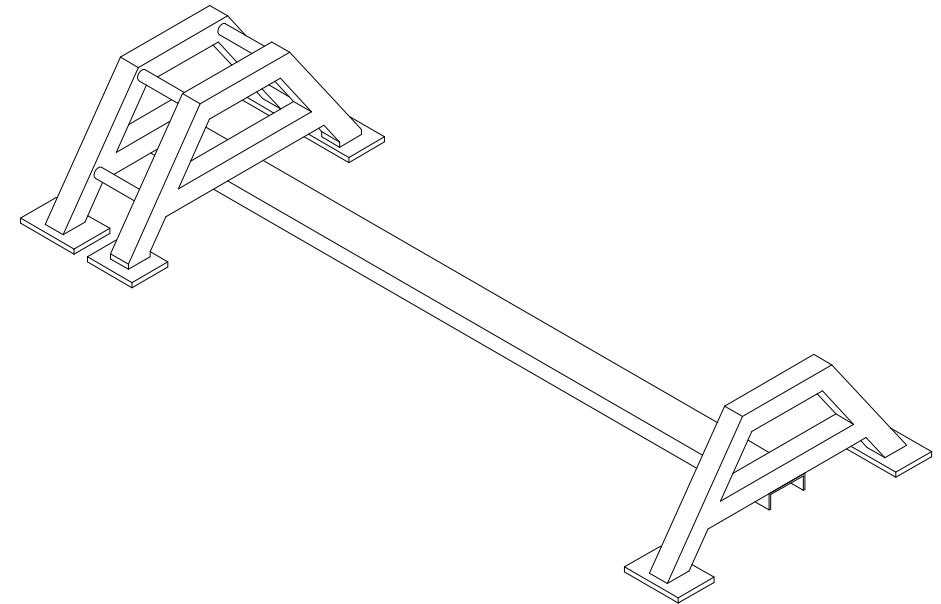
**\*\*NOTAS:**

- AJUSTAR POSICION DE ELEMENTOS SEGUN MEDIDAS
- ASEGURAR MEDIDAS, PLANICIDAD Y PERPENDICULARIDAD

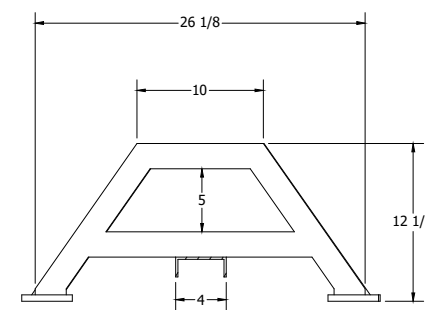


**DETAIL A**

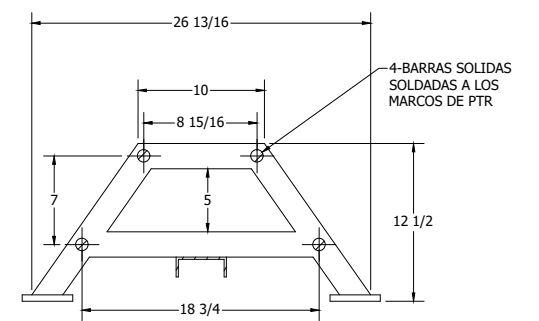
4	4	PERNOS O PINES DE LOCALIZACION	FXT-45-01-D
3	4	APOYOS	FXT-45-01-C
2	2	SOPORTES INFERIORES DE EJE	FXT-45-01-B
1	1	BURRITO	FXT-45-01-A
IND.	CAN.	DESCRIPCION	No. DIBUJO
NOMBRE BANCO ESTRUCTURAL			
ESCALA 1:1	MATERIAL VARIOS	NUMERO FXT-45-01	CAMBIO
DIBUJO LHCH	FECHA 09-07-2021	LUIS HERNANDEZ DISEÑO E INGENIERIA	
REVISION 01	MEDIDAS EN PLG		



VIEW A-A



SECTION B-B

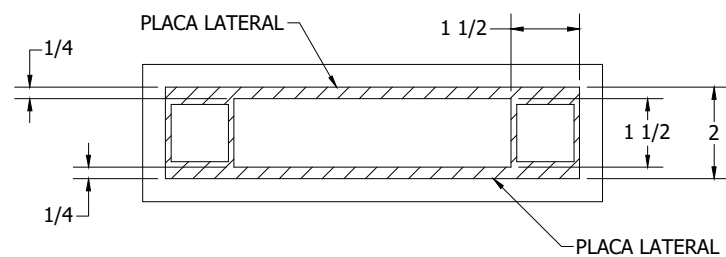
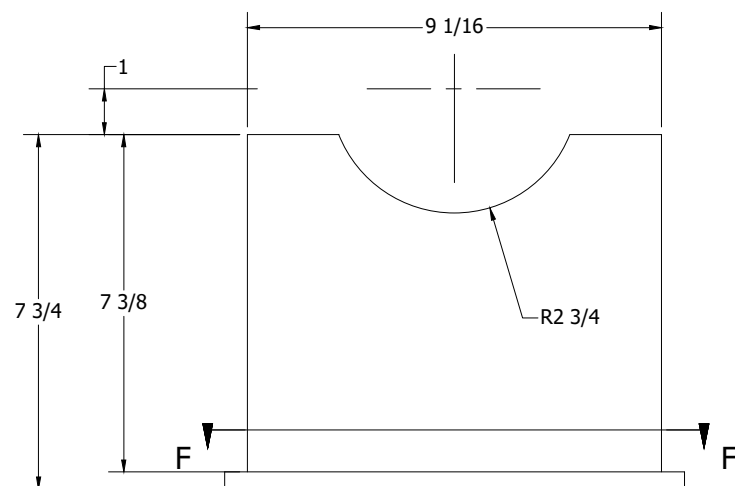
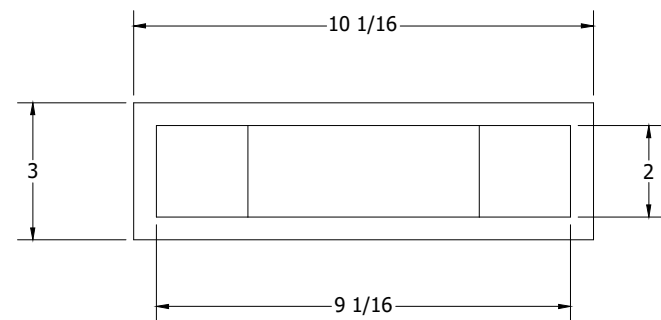


SECTION C-C

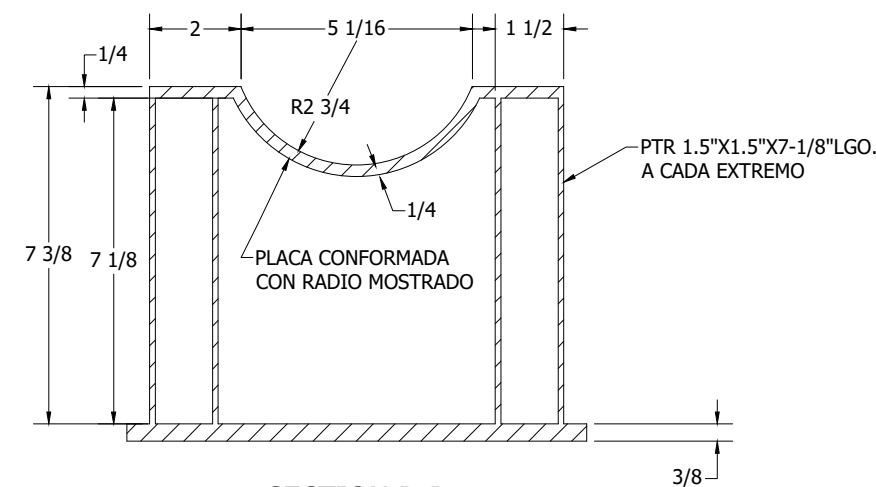
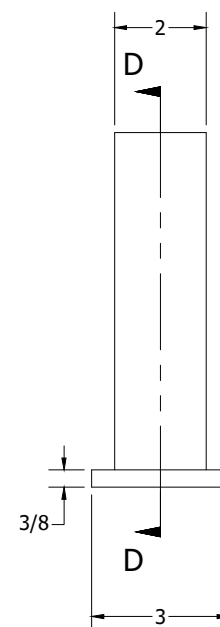
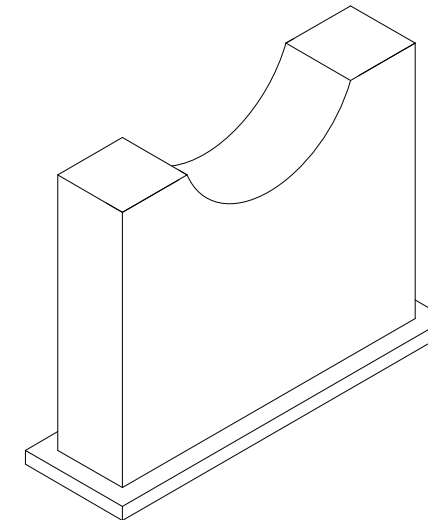
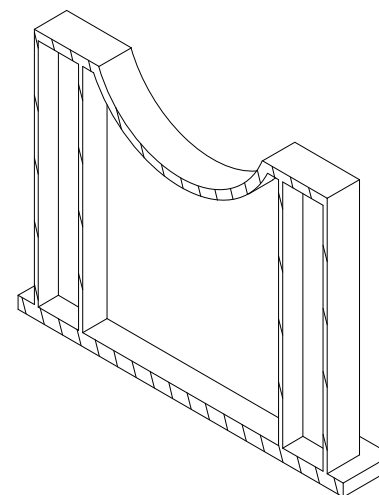
**\*\*NOTAS:**

- POSICIONAR, PUNTEAR CON PUNTOS DE SOLDADURA, ASEGURAR POSICION ANTES DE APLICAR CORDON DEFINITIVO

NOMBRE		BURRITO	CANT.
ESCALA	MATERIAL	NUMERO	1
1:1	ACERO A36	FXT-45-01-A	CAMBIO
DIBUJO	FECHA	LUIS HERNANDEZ	
LHCH	09-07-2021		
REVISION	MEDIDAS EN	DISEÑO E INGENIERIA	
01	PLG		



SECTION F-F

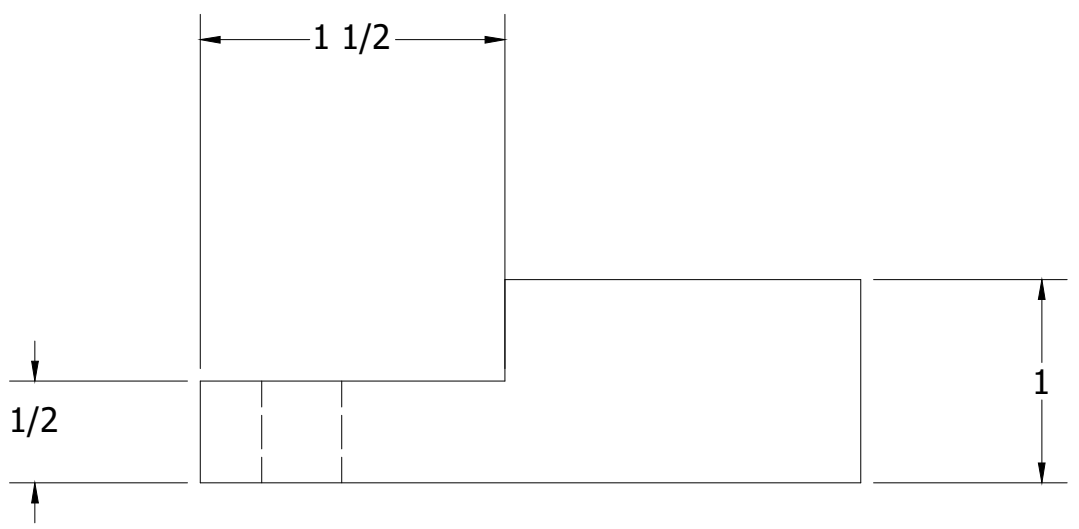
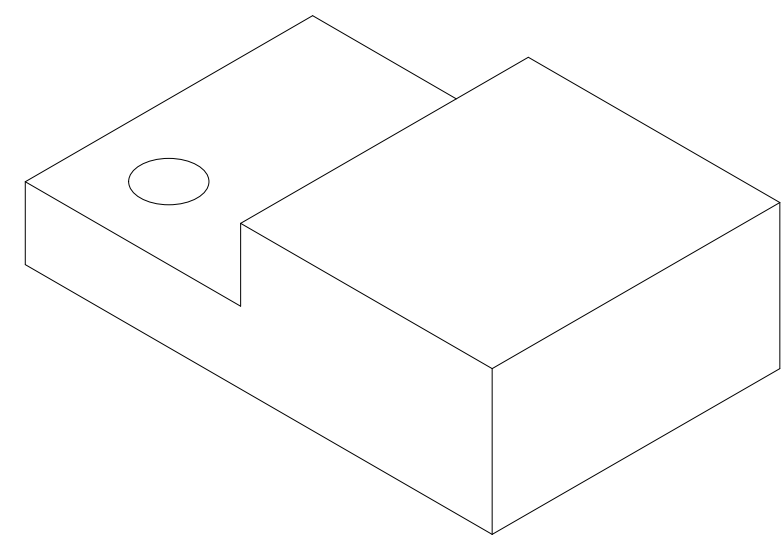
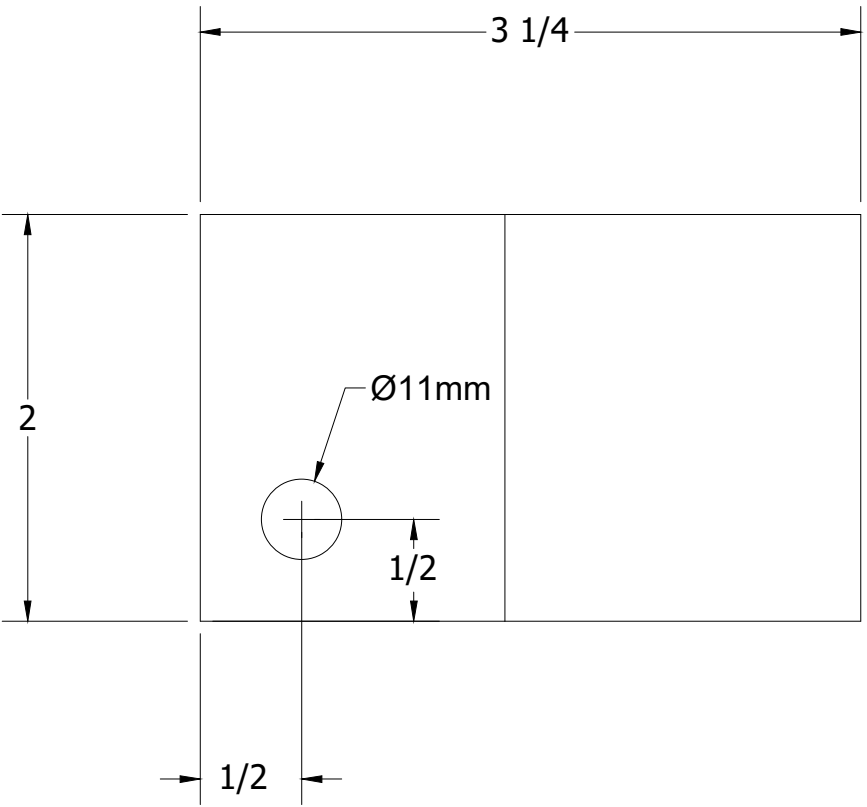


SECTION D-D

**\*\*NOTAS:**

- POSICIONAR, PUNTEAR CON PUNTOS DE SOLDADURA,
- ASEGURAR POSICION ANTES DE APLICAR CORDON DEFINITIVO
- ASEGURAR PERPENDICULARIDAD Y PARALELISMO

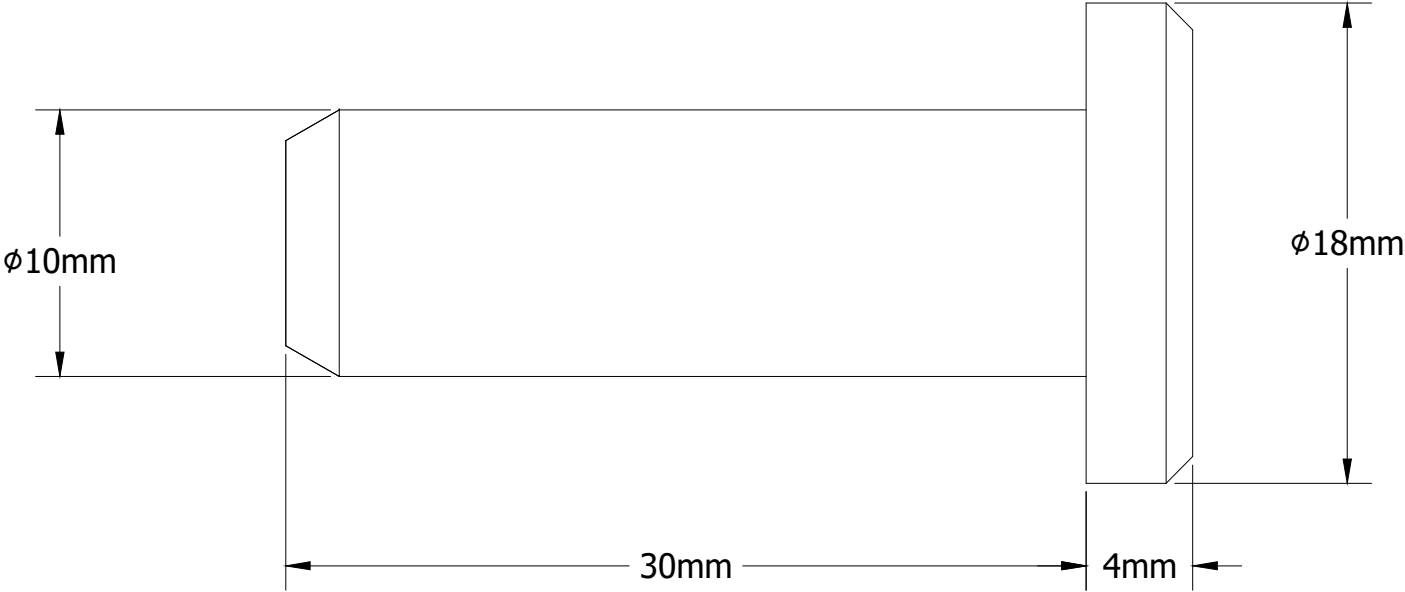
NOMBRE		SOPORTE INFERIOR DE EJE		CANT.
ESCALA		MATERIAL		2
1:1		ACERO A36		CAMBIO
NUMERO		FXT-45-01-B		
DIBUJO	FECHA	LUIS HERNANDEZ		
LHCH	09-07-2021			
REVISION	MEDIDAS EN	DISEÑO E INGENIERIA		
01	PLG			



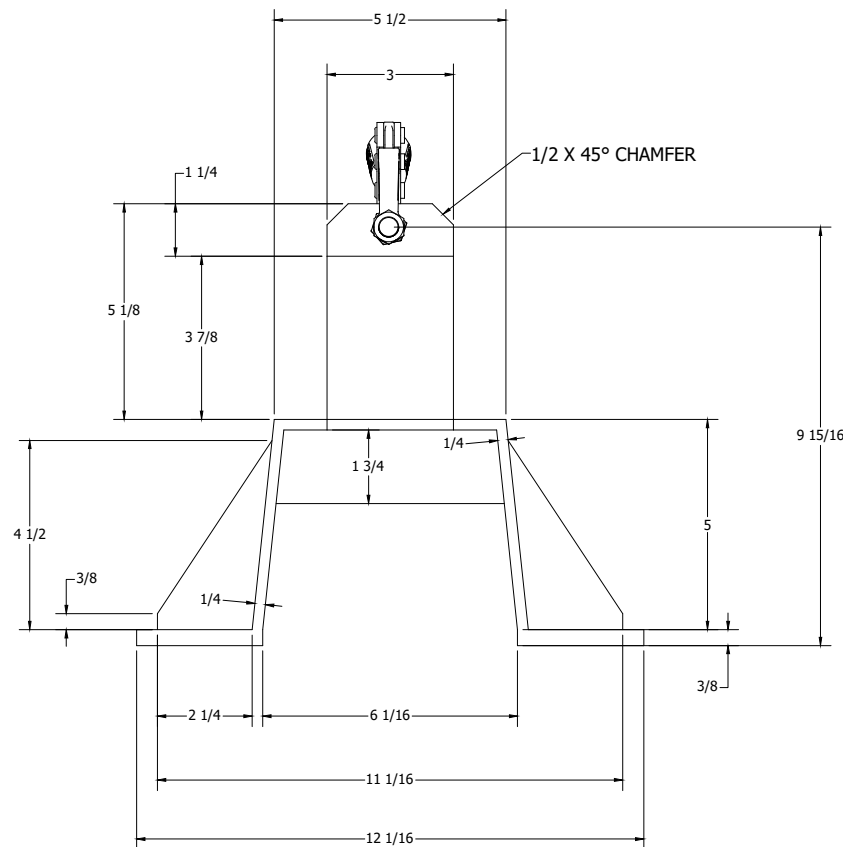
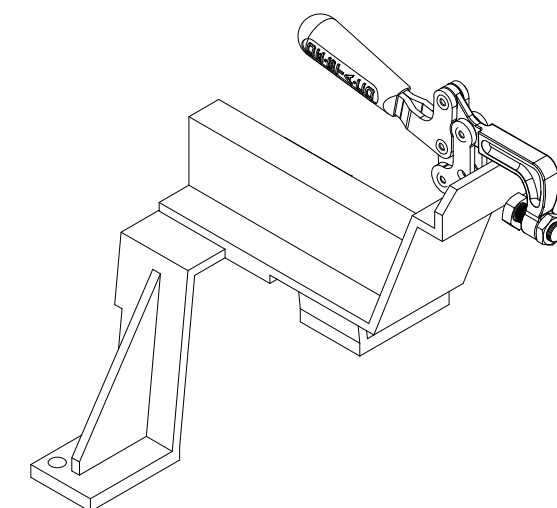
\*\*NOTAS:

– ASEGURAR PERPENDICULARIDAD Y PARALELISMO

NOMBRE		APOYOS		CANT.
ESCALA		MATERIAL		4
1:1		ACERO A36		CAMBIO
NUMERO		FXT-45-01-C		
DIBUJO	FECHA	LUIS HERNANDEZ		
LHCH	09-07-2021			
REVISION	MEDIDAS EN	DISEÑO E INGENIERIA		
01	PLG			

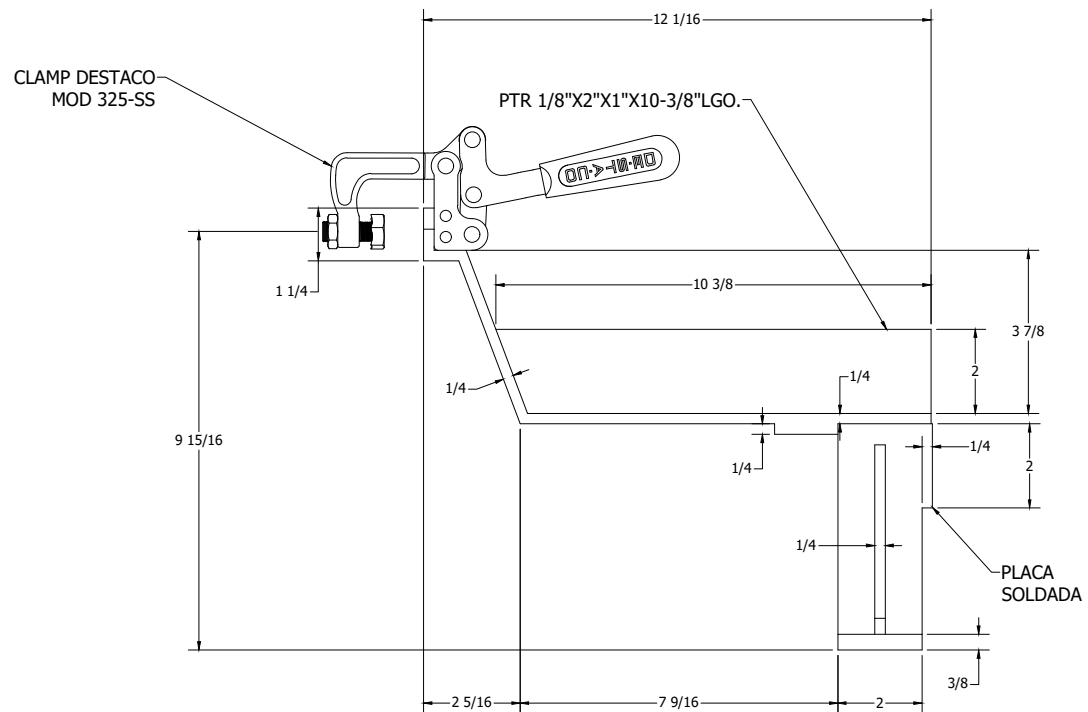
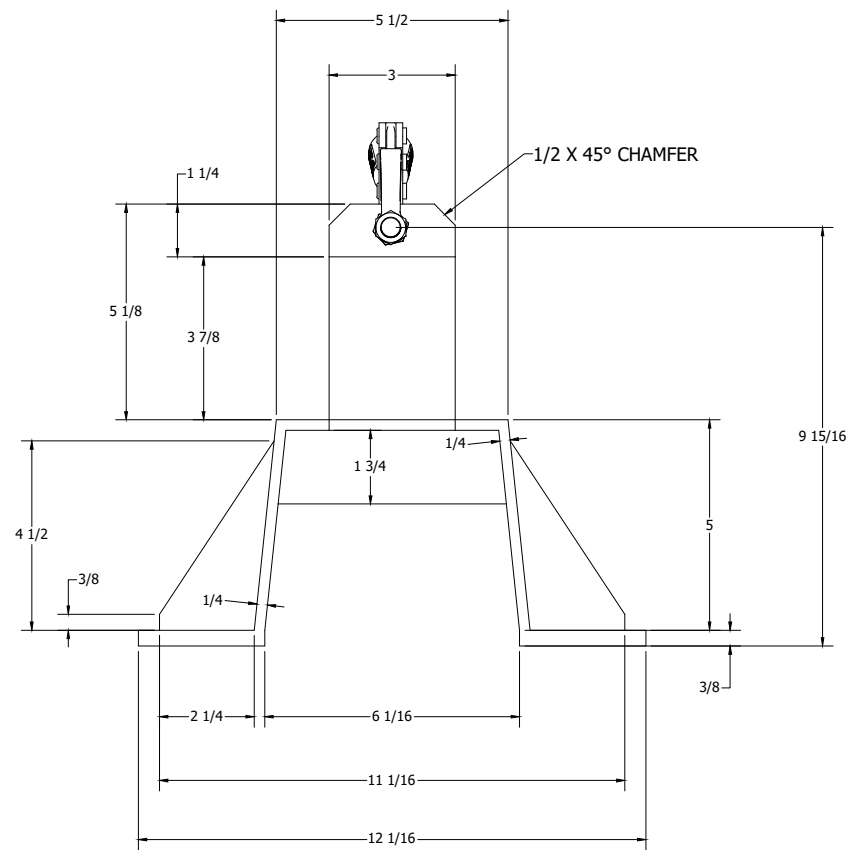
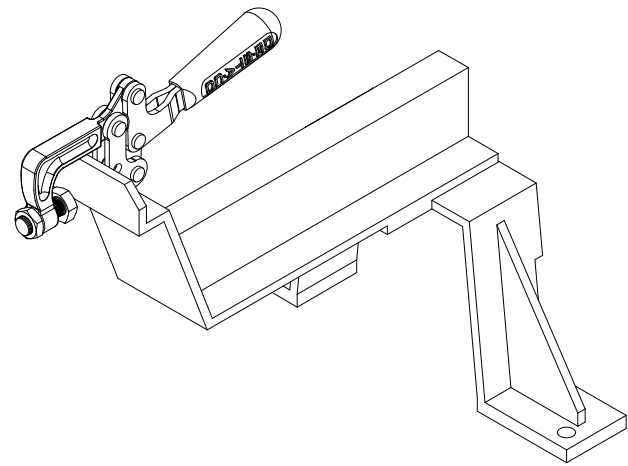
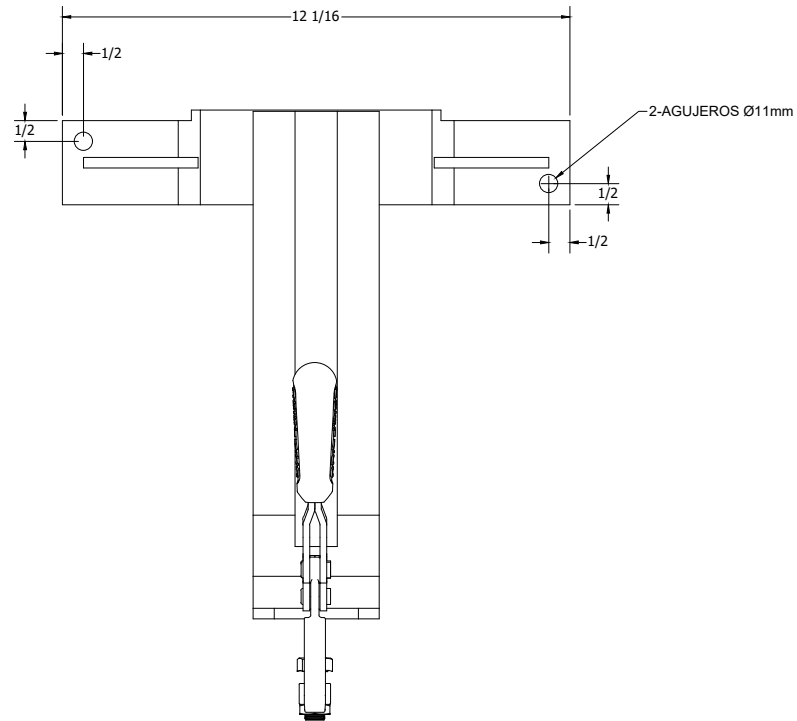


NOMBRE		PERNO O PIN DE LOCALIZACION		CANT.
ESCALA		MATERIAL		4
1:1		ACERO 1018		CAMBIO
NUMERO		FXT-45-01-D		
DIBUJO	FECHA	LUIS HERNANDEZ		
LHCH	09-07-2021			
REVISION	MEDIDAS EN	DISEÑO E INGENIERIA		
01	PLG			



- AJUSTAR POSICION DE FIXTURES EN MESA DE TRABAJO
- AJUSTAR TOPES DE CLAMPS EN CAMPO

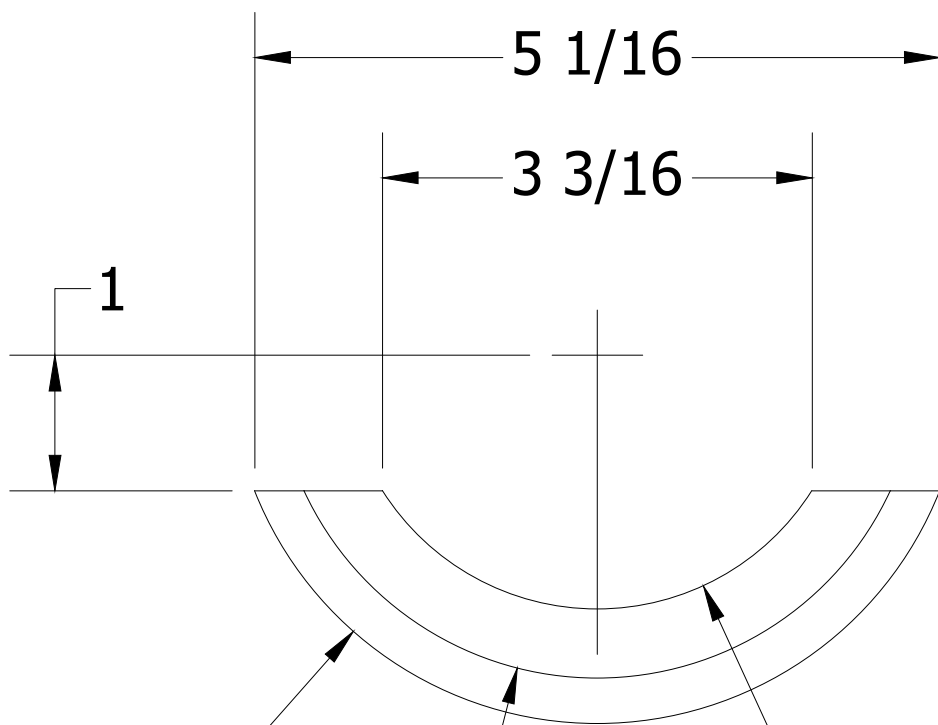
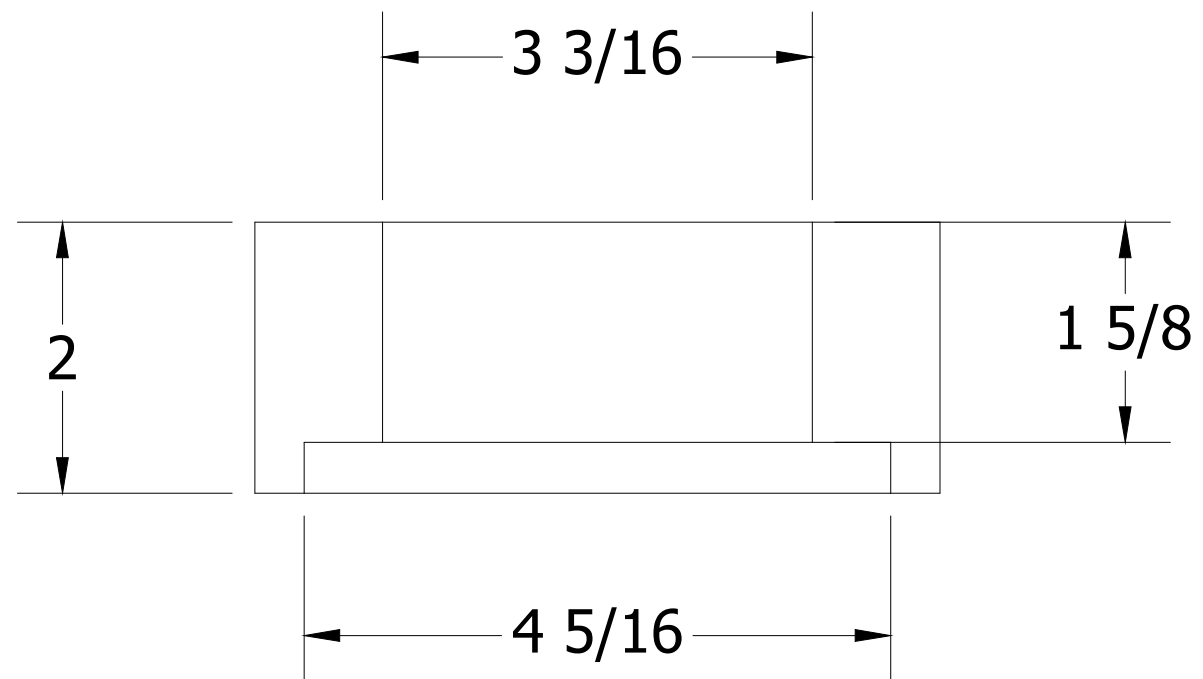
2	1	PINZA CLAMP TIPO DESTACO MOD. 325--SS		COMERCIAL
1	1	SOPORTE ESTRUCTURAL		ACERO A36
IND.	CAN.	DESCRIPCION		MATERIAL
NOMBRE		FIXTURE IZQUIERDO DE POSICION (IT4)		
ESCALA 1:1	MATERIAL VARIOS		NUMERO FXT-45-02	CAMBIO
DIBUJO LHCH	FECHA 09-07-2021	<div>LUIS HERNANDEZ</div> <div>DISEÑO E INGENIERIA</div>		
REVISION 01	MEDIDAS EN PLG			



- \*\*NOTAS:**
- AJUSTAR POSICION DE FIXTURES EN MESA DE TRABAJO
  - AJUSTAR TOPES DE CLAMPS EN CAMPO

2	1	PINZA CLAMP TIPO DESTACO MOD. 325-SS		COMERCIAL
1	1	SOPORTE ESTRUCTURAL		ACERO A36
IND. CAN.		DESCRIPCION		MATERIAL
NOMBRE				
FIXTURE DERECHO DE POSICION (IT5)				
ESCALA 1:1		MATERIAL  VARIOS		NUMERO  FXT-45-03
DIBUJO LHCH		FECHA 09-07-2021		LUIS HERNANDEZ  DISEÑO E INGENIERIA
REVISION 01		MEDIDAS EN PLG		

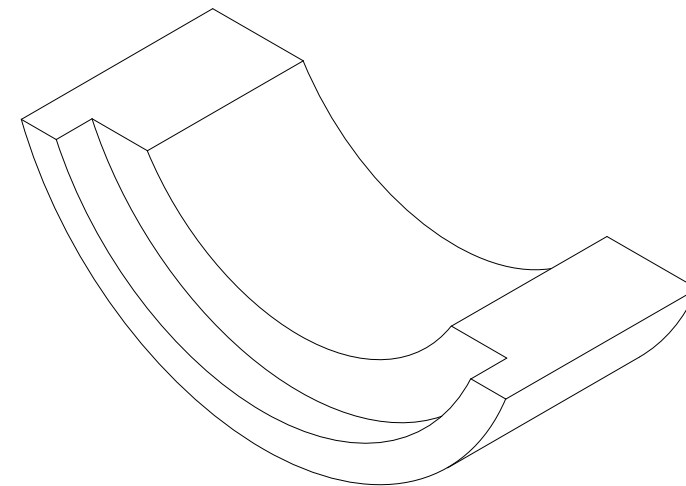




R2  $\frac{3}{4}$

R2  $\frac{3}{8}$

R1  $\frac{7}{8}$



\*\*NOTAS:

— CUIDAR CONCENTRICIDADES Y PLANICIDADES

NOMBRE		ESPACIADOR PARA EJE		CANT.
ESCALA		MATERIAL		1
1:1		ACERO 4140		CAMBIO
NUMERO		FXT-45-04		
DIBUJO	FECHA	LUIS HERNANDEZ		
LHCH	09-07-2021			
REVISION	MEDIDAS EN	DISEÑO E INGENIERIA		
01	PLG			