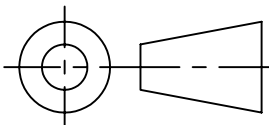


SAW CUT ENDS

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI
QUITAR FILOS ✓	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE
MARCAR No. PIEZA ●	ACABADOS NO IND. = 125			RADIOS NO IND. =	
REF. □IS-108-1060	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				

F					NOMBRE			SUPPORT ROLL			
E					ESCALA MATERIAL			NUMERO			CAMBIO
D					1: 1C1117 C.D. ROUND			308137			
C					DIBUJO			FECHA			
B					A			3-23-74			
A					BRK			3-23-74			
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	A, R.	3-23-74	FABRICACION DE MAQUINAS			TAMAÑO	
							S.A. DE C. V.			A	
							MONTERREY, N.L. MEXICO				