





	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE	DIN3141				1_	.T.			REV	DESCRIPCION	DV	DATE	T.,	
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE		MAQUINADO	Sede 2	V Ó	1	<u> </u>	Lvv	`	~~	***	JKEV	DESCRIPCION	ВI	DATE	
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	OO HASTA 300	300 HASTA 1000	000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADES	DIN ISC 1302	N12 N	11 N1	10 N9	N8 N	17 No	5 N5	N4 a N1					C
515166116115	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:		50 0	15 12,	F /2	20 1	/ 0/		0.2+0.02		İ	$\neg$		Г
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	30 2	J 12,	,5 6,3	3,2 1,	,0 U,0	0,4	0,2+0,02	1				ı
QUITAR FILOS  MARCAR No. PIEZA			TC	LER	ANC	CIAS	GE	NER.	ALES	MAQ	UIN	ΑD	AS	;									

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADA FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V.

MONTERREY, N.L. MEXICO

descripcion:		diseñador	TAMAÑO
TAPA LATERAL INTERMEDIA	OM REVISO	В	
NO. DIBUJO	ACABADO:	SG	טן
142824-M006	RAL#5002	DIBUJO OM	NUMFRO D
MATERIAL:	TRATAMIENTO TERMICO:	FECHA	HOJA
ASTM-A36	N/A	18/12/21	1 de 1