


- NOTAS:
- CHAFLANES 1/32 X 45° EXCEPTO IND.
 - TEMPLAR PARA DAR DUREZA DE 55-60 RC.

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN
CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO
DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE				
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					CASQUILLO ØEXT. 3/4 ØINT. 1/2				
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	CAMBIO	
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					3:1	AISI 4140 55-60 RC.	773767	A	
QUITAR FILOS	ANGULARES ± 15'			PANDURA	0.003"/PIE			1	773755		NÚMERO SAP	7000122572		
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.		A	26-DIC-19	1	773760	DIBUJO ADM	FECHA 10-DIC-18	FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISÓ JC RS	FECHA 10-DIC-18	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		B