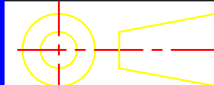


RÓTULO	UBIC X	UBIC Y	TAMAÑO
A1	14	71.50	Ø 7.00 POR TODO
A2	14	496.50	
A3	14	921.50	
A4	77.50	14	
A5	226	979	
A6	357.50	14	
A7	463.27	919.39	
A8	570.31	617.82	
A9	637.50	14	
A10	677.34	316.25	
A11	701	126	



RADIOS NO IND. = 3.15mm

QUITAR FILOS

MARCAR No. PIEZA

DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)										SIGNOS DE MAQUINADO										REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: TAPA MARCO		DISENADOR O.M.C.	TAMAÑO B
ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)		HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:		DIN 3141	ISO 902	ISO 1302	NI12	NI11	NI10	NI9	NI8						NI7	NI6		
MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	±5.0	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:		μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	0.1	0.05	142824_M029	RAL 5002	DIBUJO O.P.H.		
PALETERA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0																LAM. NEGRA CAL. 14 SAE 1010	N/A	FECHA 18/12/2021		

FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

