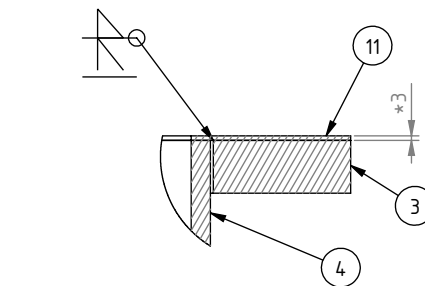
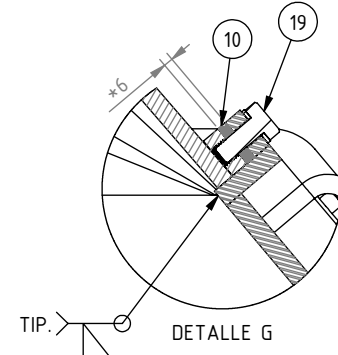


NOTAS:

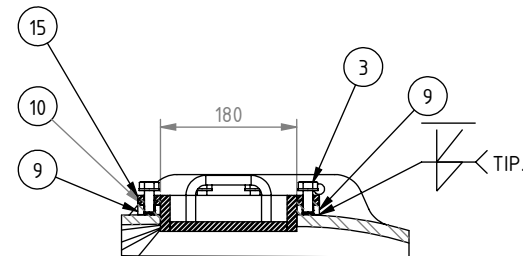
- 1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 2.- TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS ÚLTIMA EDICIÓN,
6 mm CONTINUA DE FILETE A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 3.- EN CORTES DE PERFILES, PLACAS Y LAMINAS DEBERAN TENER UNA TOLERANCIA DE +/- 150mm.
DIAMETROS + 150mm.
- 4.- QUITAR TODAS LAS REBABAS Y BORDES AFILADOS.
- 5.- TODAS LAS CARAS MAQUINADAS O SOLDADAS DEBERAN ESTAR A 90 GRADOS ENTRE ELLAS
COMO SE INDICA EN EL PLANO.
- 6.- MARCAR NUMERO DE PARTE CON ALTURA DE LETRA 8 mm
- 7.- DIMENSIONESQUE MUESTREN * SON DE AHULADO (WEIR MINERALS)
- 8.- DIMENSIONES EN LISTA DE MATERIALES SON DE REFERENCIA, DIMENSIONES PARA CORTE DEBERAN
TOMARSE DE ACOTACIONES EN EL PLANO.



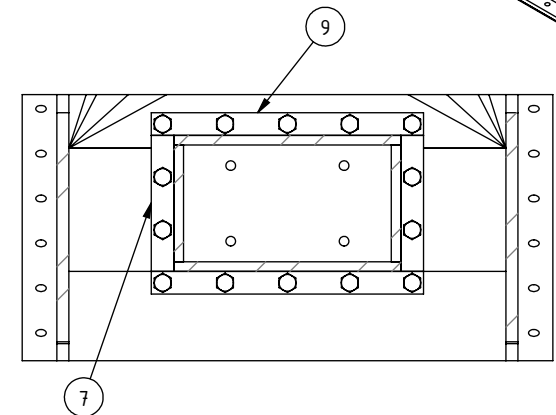
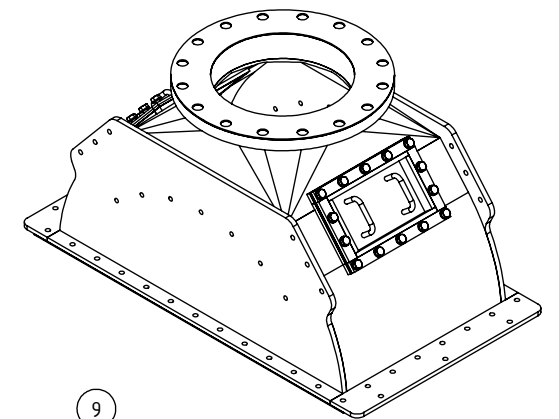
DETALLE F



DETALLE G



SECCIÓN C-C





SECCIÓN D-D



SECCIÓN B-B

3		2	1				
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	MATERIAL	PESO UNIT	CANTIDAD	TOTAL
1	60012970	PLACA 1/2" ESP. X 46 mm X 1060 mm	KG	A36	5	2	10
2	60012970	PLACA 1/2" ESP. X 100 mm X 702 mm	KG	A36	7	2	14
3	-	BRIDA ANSI 16" CLASE #150	PZA	A36	-	1	1
4	-	TUBO 16" CED STD. - 93.17 kg/m x 80 mm	KG	A36	10	1	10
5	60012970	PLACA 5/8" ESP. 116 mm x 2312 mm	KG	A36	29	1	29
6	60012958	PLACA 5/8" ESP. X 490 mm X 578 mm	KG	A36	55	2	110
7	60012970	PLACA 1/2" ESP. X 30 mm X 180 mm	KG	A36	1	4	4
8	60012958	PLACA ROLADA 5/8" ESP. X 499 X 578 mm	KG	A36	30	2	60
9	60012970	PLACA 1/2" ESP. X 30 mm X 360 mm	KG	A36	1	4	4
10	-	HULE NAT. 1/4"	M2	A36	-	0.1	0.1
11	-	HULE NAT. 1/8"	M2	A36	-	0.16	0.16
12	-	HULE NAT. 1/8"	M2	A36	-	0.22	0.22
13	60012970	PLACA 1/2" ESP. X 155 mm X 275 mm	KG	A36	4	1	4
14	60012970	REDONDO 1/2" X 193 mm	KG	A36	0.2	2	0.4
15	60012970	PLACA 1/2" ESP. X 30 mm X 360 mm	KG	A36	1	2	2
16	60012970	PLACA 1/2" ESP. X 30 mm X 180 mm	KG	A36	1	2	2
17	60012970	PLACA 1/2" ESP. X 48 mm X 155 mm	KG	A36	1	2	2
18	60012970	PLACA 1/2" ESP. X 48 mm X 300 mm	KG	A36	1	2	2
19	U8H2-5VV	TOR HEX 8/12"-13UNC X 1 1/4" LGO + ARAN	PZA	-	-	28	28

PESO TOTAL APROX. 336 kg

PARA LÍMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A-15895"		Excellent Minerals Solutions	WEIR MINERALS MEXICO A DIVISION OF THE WEIR GROUP PLC	
	OFICINA DE: MONTERREY - MÉXICO			
ESCALA: 1:10	Weir Minerals México ("la compañía") es dueña de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.	TÍTULO:		
REV: JGA		CUERPO Y TAPA SUPERIOR DE VÁLVULA AUTOBALL 16 IN		
APR: ASC				
POR: IGG / OMBA		DIBUJO No.		REV.
FECHA: 27/09/2021	HOJA: 1 DE 3	A1-170-0-402070-MX		A

REV.	DESCRIPCIÓN	POR	FECH

8	7	6	5	4	3	2	1
---	---	---	---	---	---	---	---

