


PUNZON SUPERIOR

MODIFICACIONES				
No.	APRB.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	*****	Se libera para fabricacion y ensamble. Rev. AMC	29/OCT/18

NOTAS:

1. Tolerancia general: ± 0.5
2. Tolerancia sobre grabado de tipo del modelo matematico 3D de $\pm 0.1\text{mm}$
3. Para el punzon: AISI L6 Temp. de 42-46 HRC
4. Para la base: 4140T
5. Para el inserto: H13 Temp y Rev de 42-46 HRC, filo soldadura Stellite grado 6
6. Para la tapa: 4140T
7. Características especiales= 
8. Donde no se especifique hacer chafan de $1.5 \times 45^\circ$
9. Factor de expansion: 1.0145%
10. Modelo de la cavidad: model_name:9
11. Radio de herramienta menor= 3
12. Pulido de figura a minimo 32
13. Maquinado de figura orbital de herramienta a 0.5 mm excepto fondo
14. Eliminar falta de tangencia en figura a min R25
15. Eliminar obstrucciones de barrenos con pasa no pasa
16. Eliminar paredes delgadas en contorno a minimo 2mm espesor

Distancia respecto a figura 1	(DR1)	152 ± 0.1
Distancia respecto a figura 2	(DR2)	85.59 ± 0.1
Distancia respecto a figura 3	(DR3)	44.5 ± 0.1
Distancia respecto a figura 4	(DR4)	85.59 ± 0.1
Distancia respecto a figura 5	(DR5)	44. ± 0.1
Planicidad cara de Ref A	(-A-)	0.15
Planicidad cara de Ref B	(-B-)	0.15
Planicidad cara de Ref C	(-C-)	0.15
Long of Ref A a Inicio de Figura	LRAIF	84.3
Long of Ref D a Final de Figura	LRAFF	84.3
Altura Total del Bloq	AT	241.7
Alt. de Base de Punzon	ABP	211.7

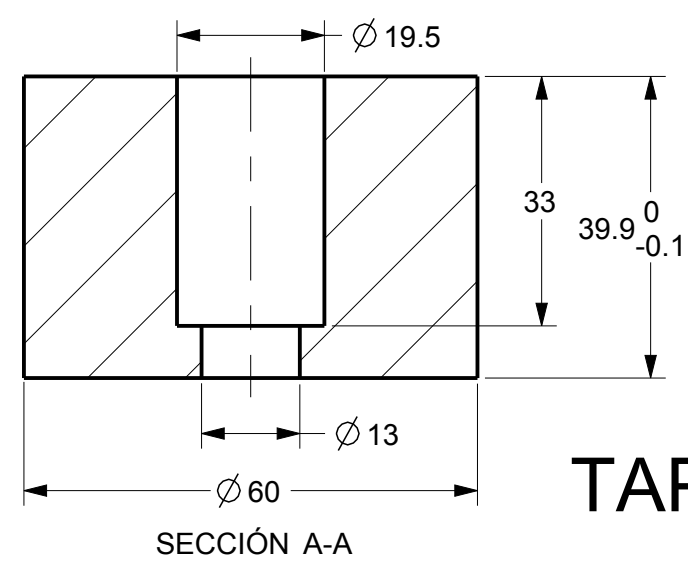
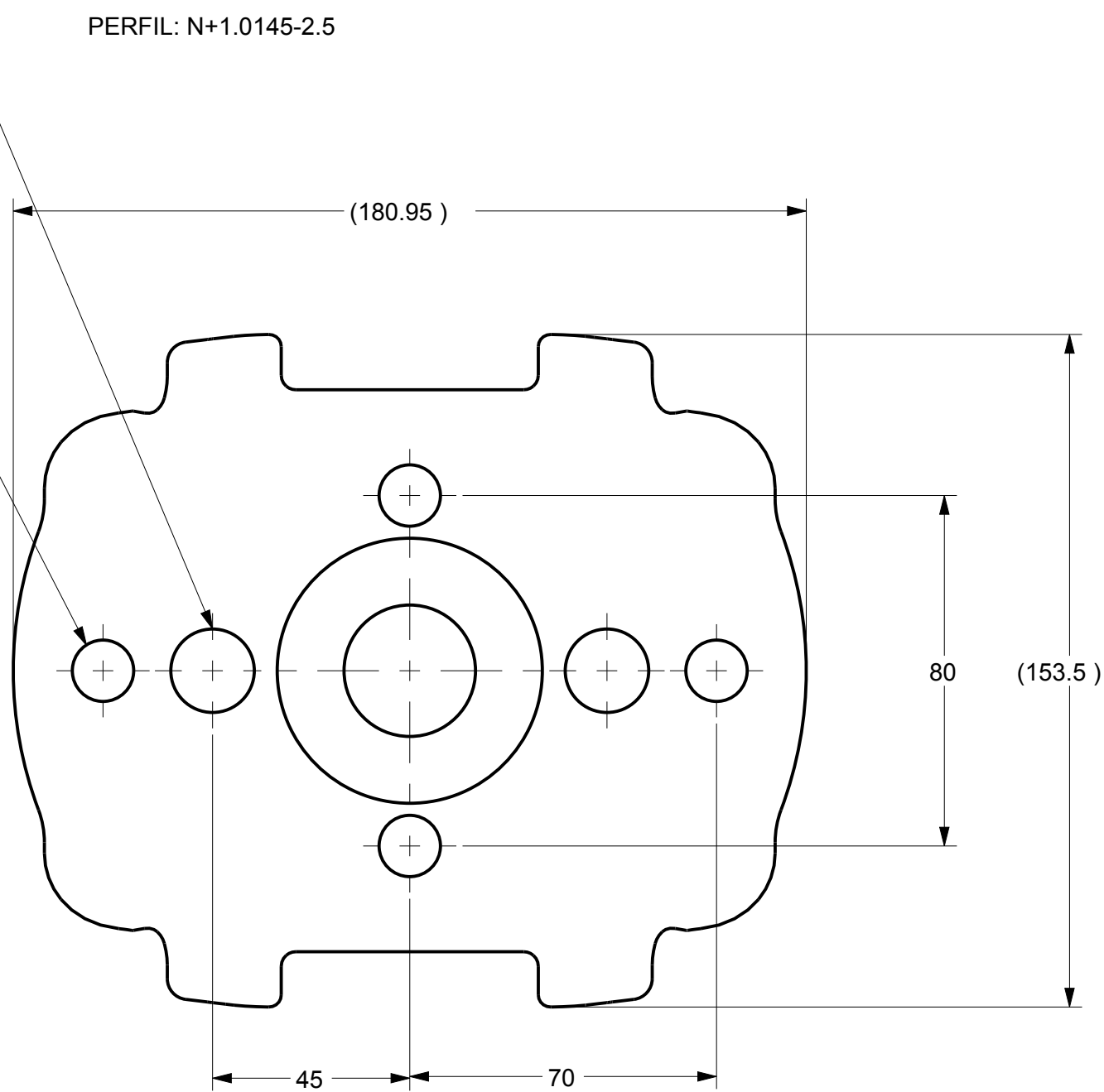
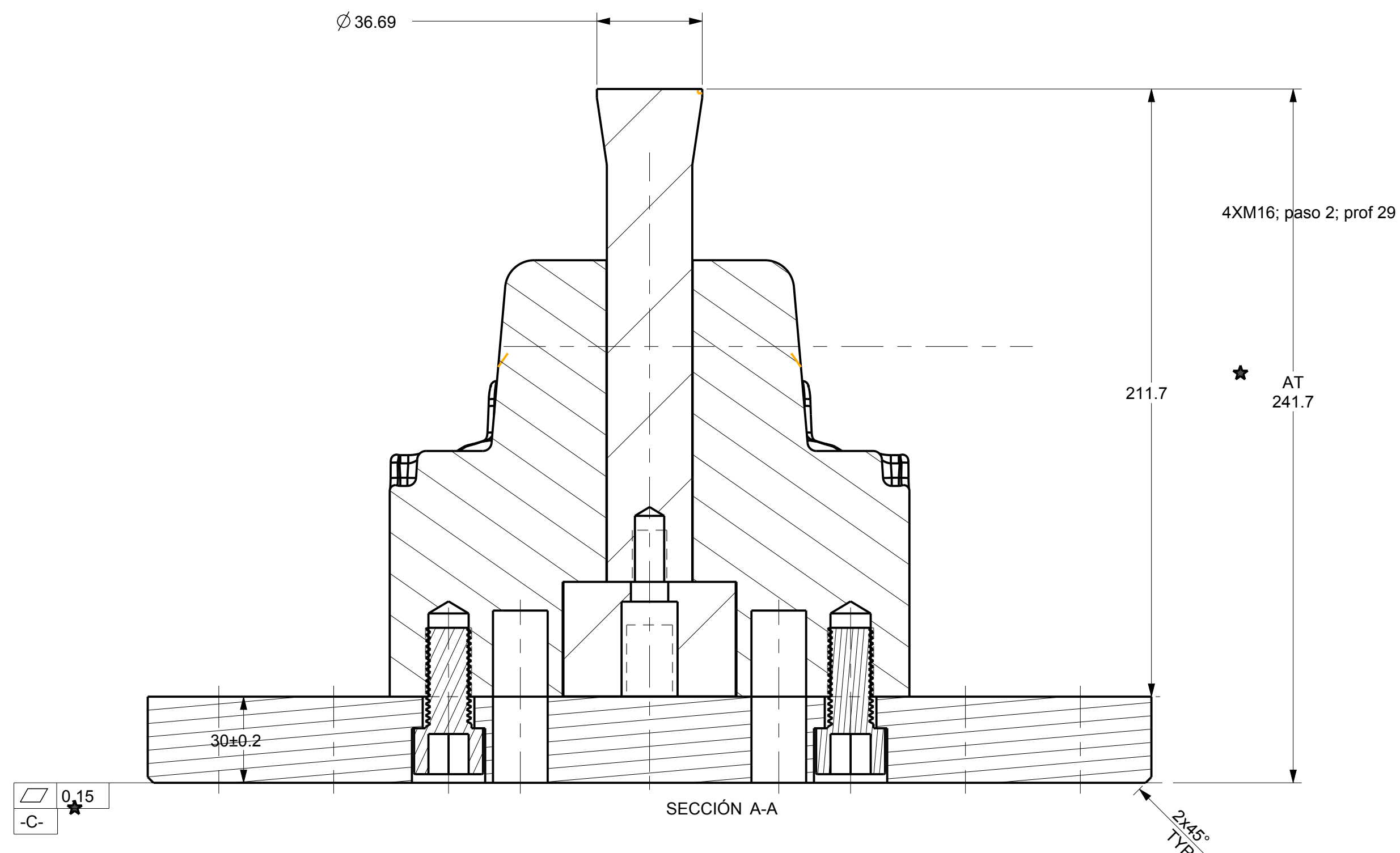
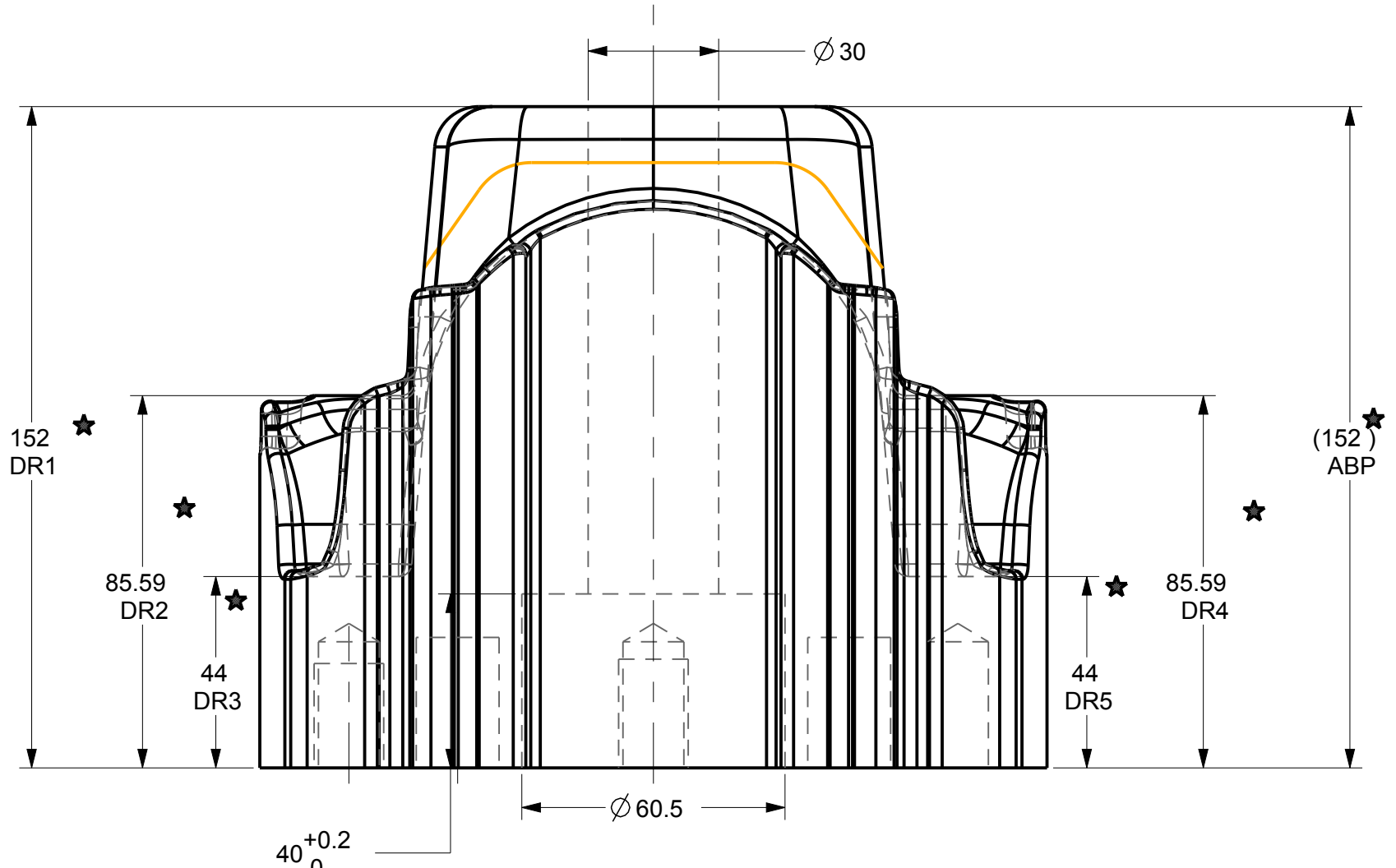
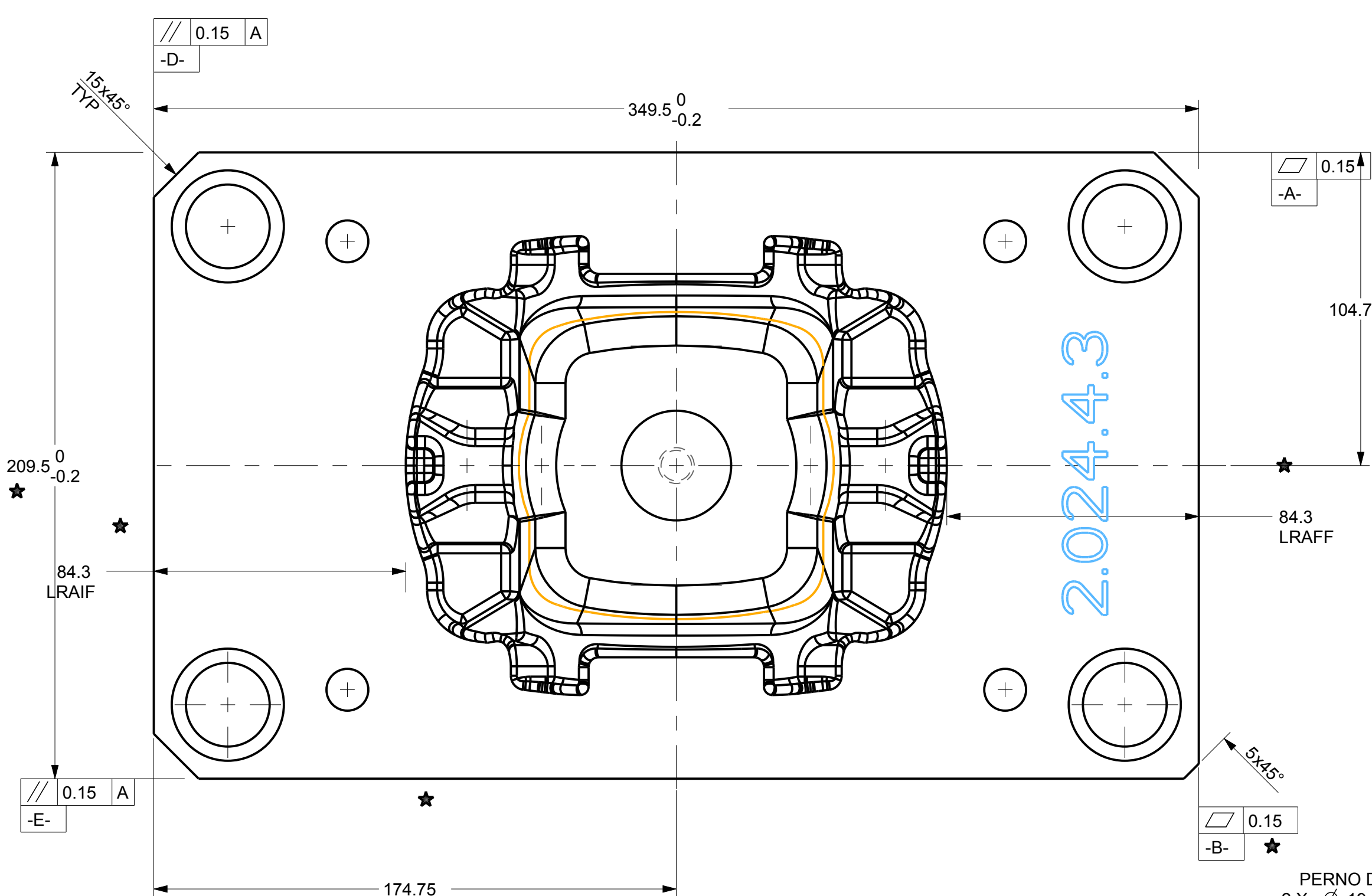
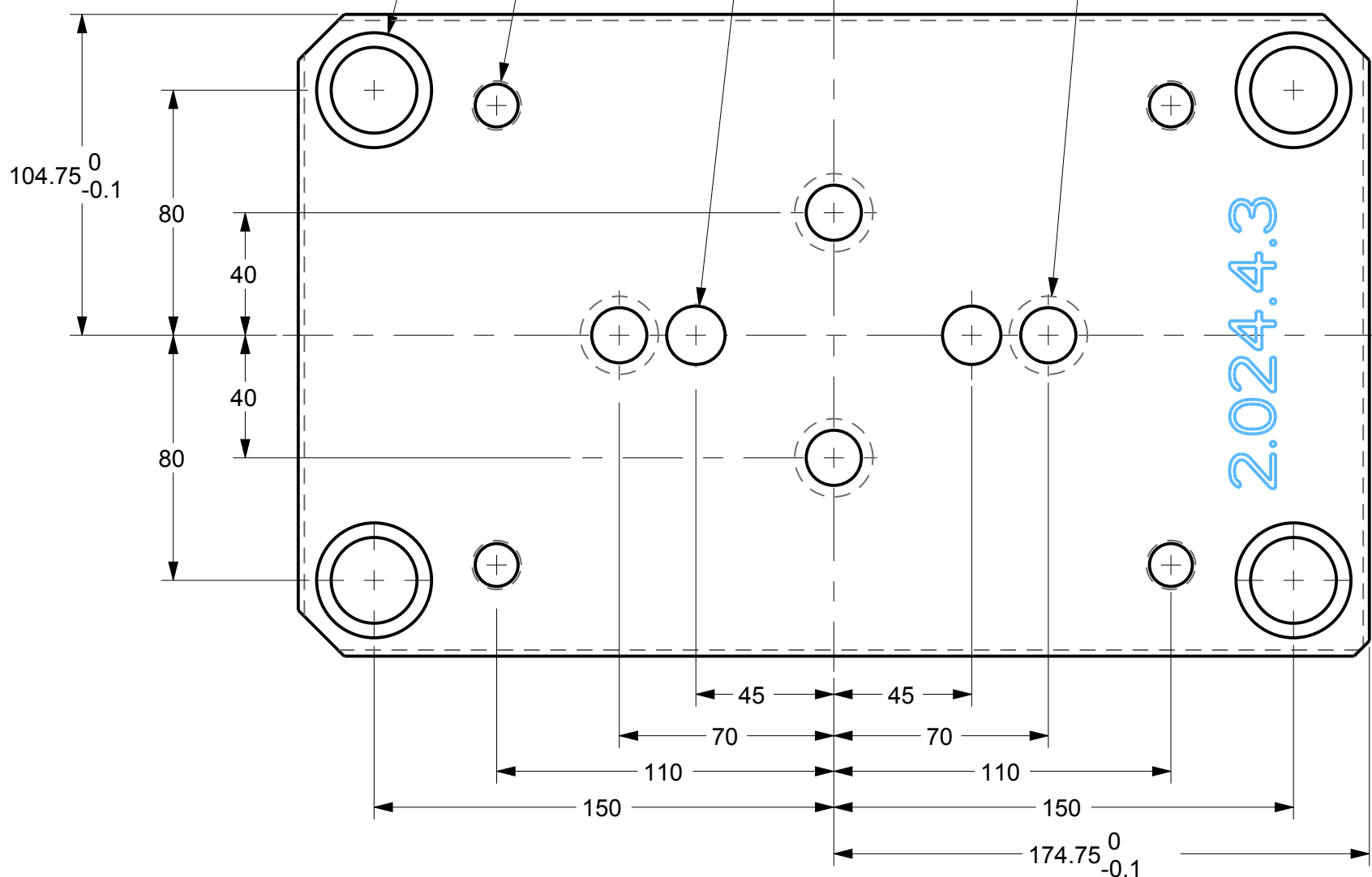
PLACA
BASE
PUNZON

4 Barreno pasado $\varnothing 28$ con caja $\varnothing 37.5 \times 15$ prof.

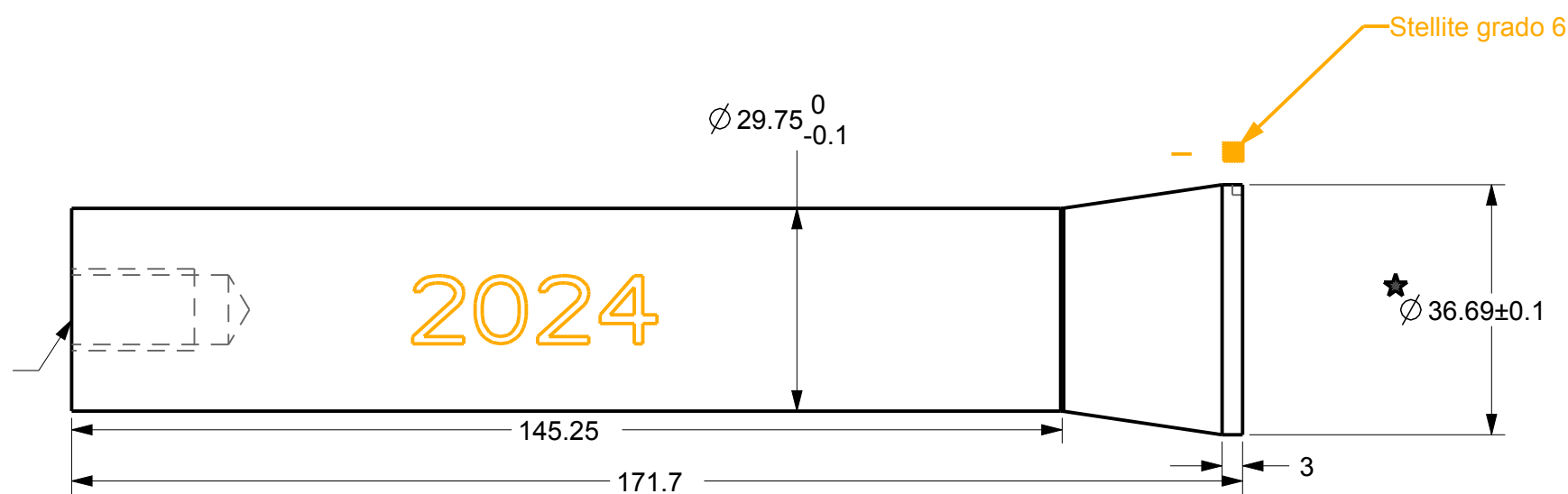
4xM16; rosca 2; pasado

2 barrenos pasados $\varnothing 19.05^{+0.1}_0$

4 Barreno pasado $\varnothing 18$
con caja $\varnothing 25.5 \times 19$ prof.



TAPA INSERTO



INSERTO

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)			TODOS LOS SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGÚN "ASME Y14.5 M-1994"		
SÍMBOLO	µm	mm			
	6.3	250		ALABADO RÁPIDO (Rough)	ORIENTADOR DE LÍNEAS DE TENDENCIA
ACABADO NORMAL	3.2	125		POSICIÓN POSITIVA	CONDICIÓN DE SUPERFICIE MUY LISA
	1.6	63		SEMILLA PERMANENTE	CONSERVACIÓN DE LA SUPERFICIE
	0.8	32		ESQUEMA ALREDedor ANGULAR	CONSERVACIÓN DE LA SUPERFICIE
ACABADO FINO	0.4	16		PLANICIDAD	CONDICIÓN DE SUPERFICIE MUY LISA
RECTIFICADO 0.4	0.1	4		PARALELISMO	CONDICIÓN DE SUPERFICIE MUY LISA
	0.2	8		PERPENDICULARIDAD	CONDICIÓN DE SUPERFICIE MUY LISA
SUPER ACABADO	0.1	4		PERPENDICULARIDAD	CONDICIÓN DE SUPERFICIE MUY LISA

<p>LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LOS LEYES DE DERECHO AUTOPROPIEDAD INTELLECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO.</p> <p>FORJIA DE MONTERREY S.A. DE C.V.</p>		<p>FORJIA DE MONTERREY S.A. DE C.V.</p> <p>CARR. MONTERREY-COLOMBIA KM.65 C.D. GENERAL ESCOBEDO</p> <p>C.P. 66050</p> <p>NUEVO LEON, MEXICO.</p>		<p>UNIA EMPRESA DEL GRUPO QUIMMCO</p>	
<p>MATERIAL:</p> <p>Ver Componentes</p>		<p>NOM. ARCHIVO DE DIBUJO</p> <p>204PUNZON_SUP_REV01</p>		<p>DESCRIPCION:</p>	
<p>TRANSFORMADO:</p> <p>NOM. ARCHIVO SOLIDO</p> <p>204PUNZON_SUP_REV01</p>		<p>DIBUJO:</p> <p>204PUNZON_SUP_REV01</p>		<p>Ensamble Punzon Superior</p>	
<p>PESO:</p> <p>0.000</p>		<p>FECHA:</p> <p>31/MAY/18</p>		<p>PROYECCION:</p> <p>REF. CLIENTE:</p> <p>F170-4-79</p>	
<p>CANTIDAD:</p> <p>1</p>		<p>REVISIO:</p> <p>31/MAY/18</p>		<p>HOJA:</p> <p>DE 1</p>	
<p>EQUIPO DE MESA:</p> <p>Linea S, Soldadura</p>		<p>AUTORIZADO:</p> <p>31/MAY/18</p>		<p>REV:</p> <p>01</p>	
<p>CLIENTE:</p> <p>Unia</p>		<p>REF. F. DE M.:</p> <p>2.020.4.3</p>		<p>ESC:</p> <p>67.105</p>	
		<p>COTAS:</p> <p>1</p>		<p>COTAS:</p> <p>1</p>	