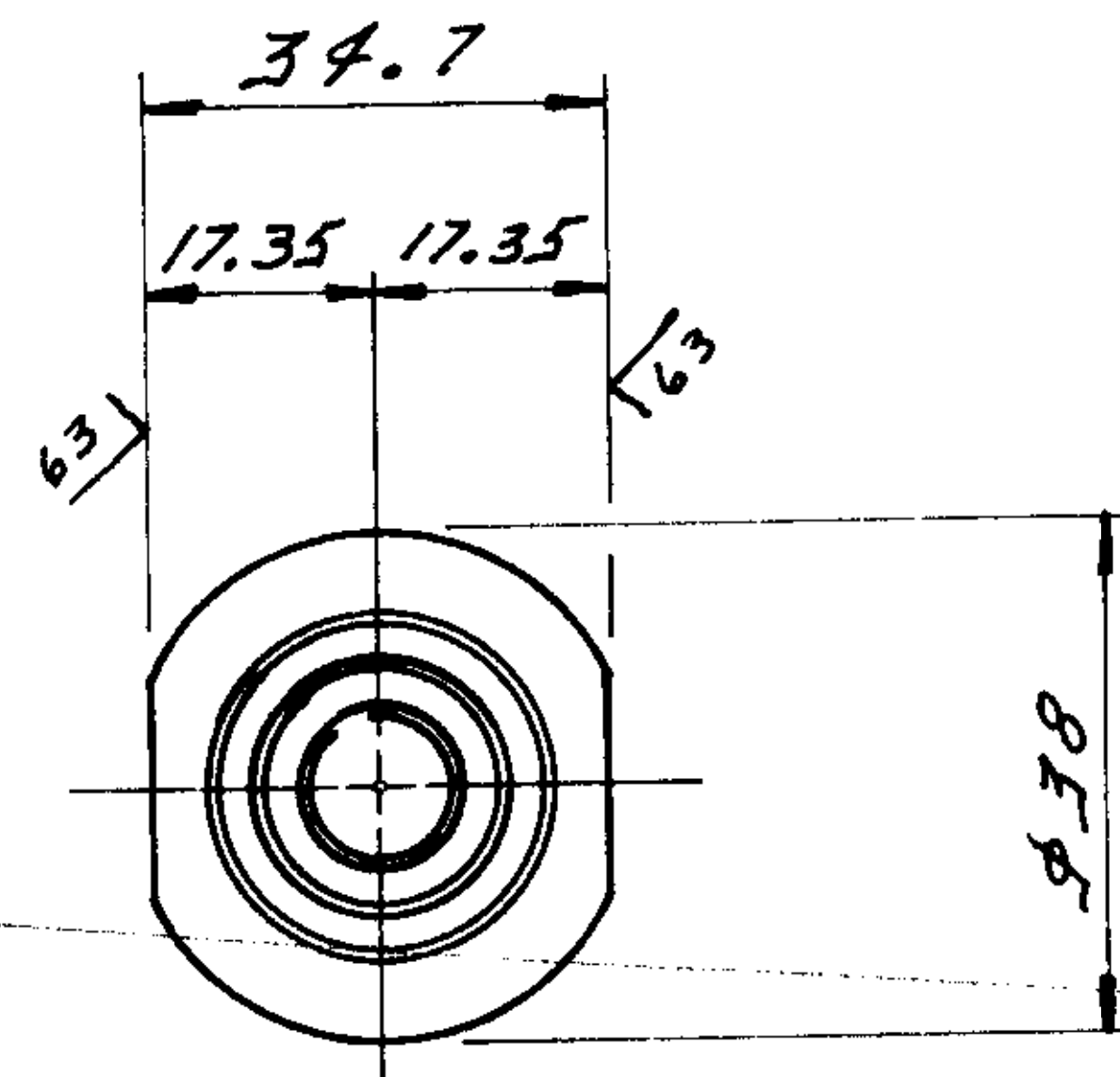
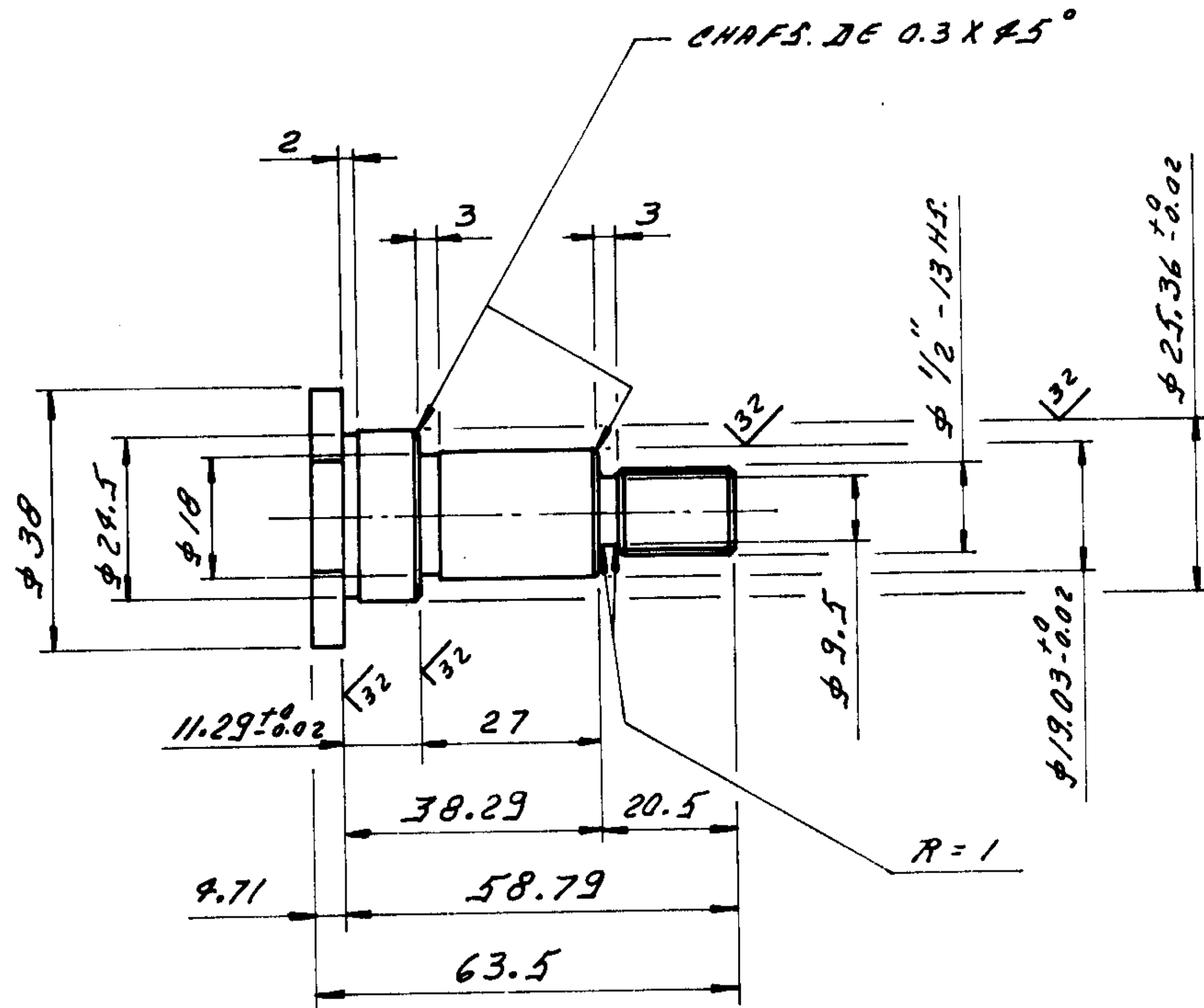


2/800-180192

CAMBIOS

CHAFIS. DE 0.3 X 45°



CANT.	SE USA EN	TOLERANCIAS (NO ACUMULATIVAS)				ESCALA	PROY.	PROYECTO	NOMBRE
		CAMPO	MAQUINADOS			1:1			PEANO CON HOMBRO "CORTO" LADO MOLDE
		0 - 60	± 0.10	✓	± 0.30				
		60 - 140	± 0.15	✓	± 0.50				
		140 - 240	± 0.20		± 0.70	ACABADO	125		MATERIAL
		240 - 500	± 0.25		± 1.00				ACERO SAE 8620
		500 →	± 0.30		± 1.50	ACABADOS - 50%	✓		TRAT. TERM. CARBURILAR
						DUREZA ± 1° R.C.	✓		A 0.5 PROF. Y TEMPLAR
Estampar # de pieza		PARALELISMO	0.25mm/M.	✓	ANGULARES	± 15'			DUREZA
MATAR FILOS ✓		CONCENTRICIDAD	0.025 L.T.I.	✓	OVALADO	0.015 L.T.I.			60 R.C.
		PERPENDICULARIDAD	0.25mm/M.	✓	PANDURA MAX.	0.40mm/M	✓		
								Nº DE PROYECTO	