





	FABRICACION DE MAQUINAS	
	S.A. DE C. V.	€
	MONTERREY, N.L. MEXICO	
nota: todas l	AS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15	 5mm [

n DEL ESPESOR	radios no i

	FABRICACION DE MAQUINAS			DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN							17168)
	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	FAM/A		ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	1000	MÁS DE 2000 HASTA 4000
ΝΟΤΔΟΠΔΩΙ	.AS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15		MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	
1101A, 10DA3 L	AS SOLDADORAS NO INDICADAS SERAN DE 5.15	RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	
MINIMO A UNIF	CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm	QUITAR FILOS		•	1						
SUELDE SOLO P	OR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAP	MARCAR No. PIEZA	1								

7168)		SIGNOS DE	DIN3141	. /	ا ہے	_	7		$\overline{}$, ,		 	, -		DESCRIPCION		
MÁS DE	MÁS	MAQUINADO	Sede 2	Øό	\sim	\			∇		~ ~			REV	DESCRIPCION	OK	FECHA
2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADES	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 a N1					
±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:											_				
±6,0	±8,0		μ	50	25	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2+0,02	5				

Α	DESCRIPCION:		diseñador OMC	TAMAÑO
	BRAZO		REVISO	D
	NO. DIBUJO	ACABADO:	CQC	D
	144998-M025	TROPICALIZADO	DIBUJO OMC	NUMERO DE HOJA
	MATERIAL:	TRATAMIENTO TERMICO:		7 7
	ASTM A36	N/A	fecha 4/8/2022	de