



Forja de Monterrey S.A. de C.V.

Solicitante: Jose F. Estrada Hdz



Fecha de Solicitud: 13-abr-22

Fecha Requerida: 13-may-22

Orden de Servicio

Herramental (Modelo): 1018

Proveedor: -

Nº de Orden: OS-11758

Hoja: 1 de 1

Herramienta(s)	Descripción del Servicio	Localización de Ingeniería (FTP)	Rev.	Proceso Sugerido
Punzon de 4a op.	Fabricacion	DRIVE/MTING-COMPRAS/OS-11757	E	Fresa-Sold

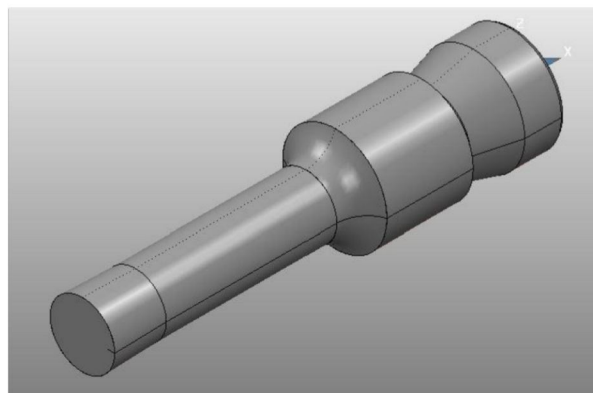
Ayudas Visuales:

Fabricación de Punzón de 4a op.-

Incluir el material, maquinado y tratamiento térmico. En la base se deberá marcar, ejemplo:

SD1121 MG 001

Número de parte - identificación del proveedor - consecutivo de fabricación
(para trazabilidad de la pieza)



Reportes Requeridos para Validación de Servicio

Reporte Dimensional **Si**

Reporte de Dureza **No**

Notas:

Reportes Opcionales para Validación de Servicio

Registro de Temperaturas **NO**

Líquidos Penetrantes **NO**

Identificaciones requeridas para Validación de Servicio

Identificación de revision **No**

Marcajes sobre figura **No**

Identificación de herramienta **Si**

Razon de la Orden de Servicio:

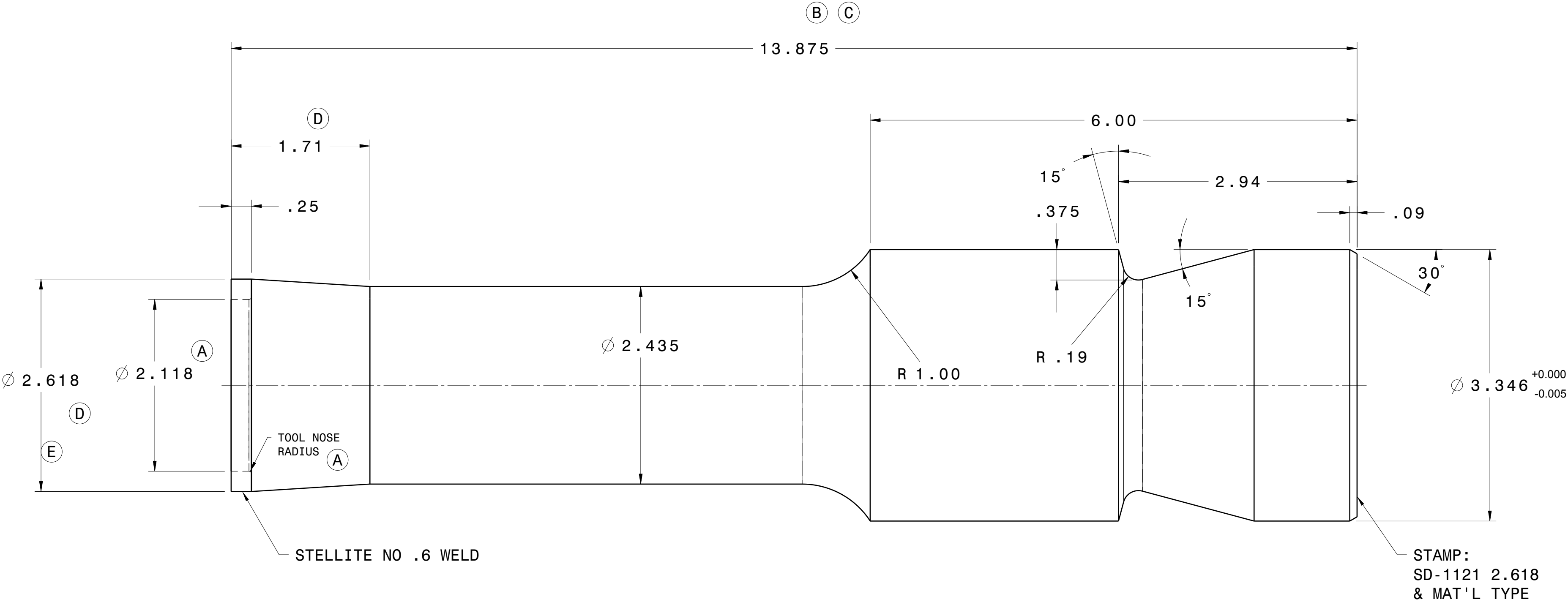
Para programa de produccion del mes de Abril 2022

RG-PPP32-3

SYM	REVISION	DATE	BY
A	ADD: 2.118 DIA, TOOL NOSE RADIUS	10-18-94	JT
B	14.625 WAS 13.875	7-25-01	KM
C	13.875 WAS 14.625	8-28-01	KM
D	2.588 DIA .000/- .005 was 2.618 .000/- .005 DIA,1.71 was 2.00	2-10-05	DMc
E	2.618 DIA .000/.005 WAS 2.588 DIA .000/- .005	7-19-10	MMc

Agregar ranuras para ventilación y evitar amarre por vacío.

Ver ayuda 1121_Punchs P1

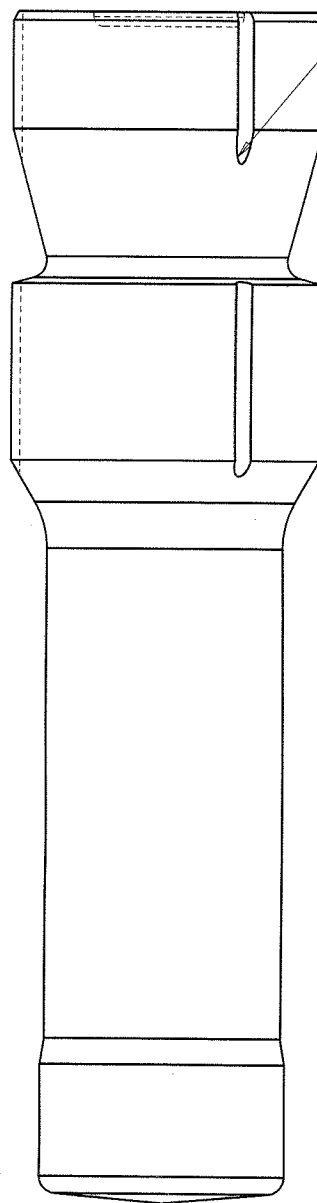
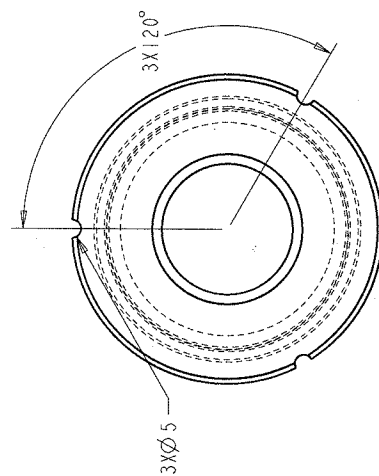
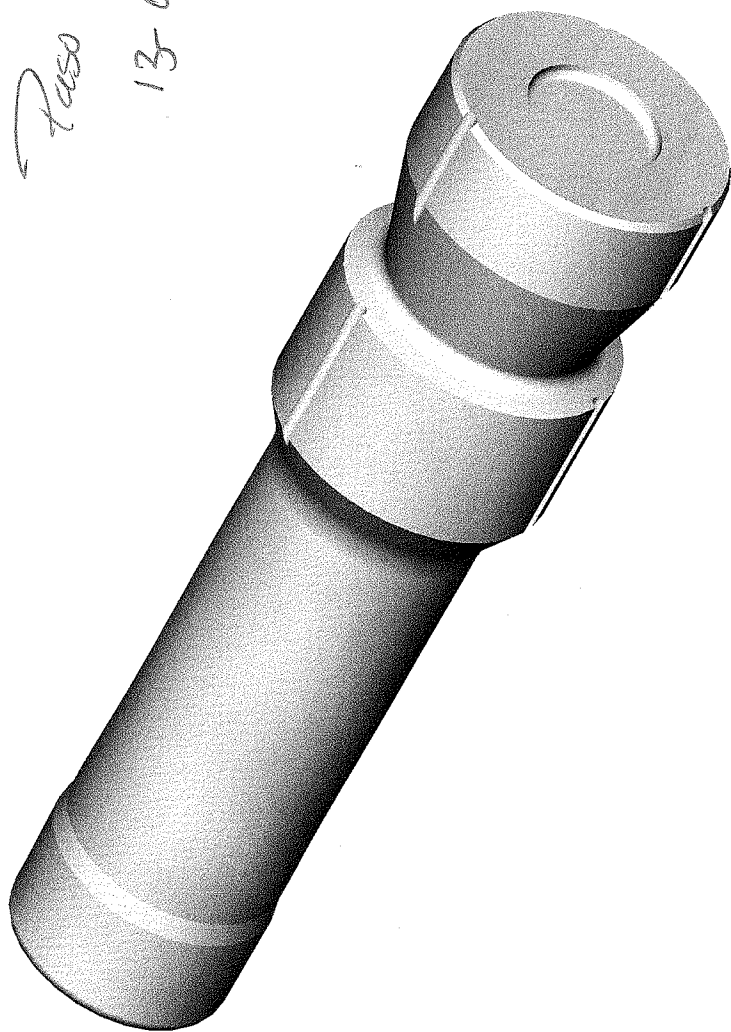


<div>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</div> <div>3 PLACE DECIMALS ± .015</div> <div>2 PLACE DECIMALS ± .030</div> <div>ANGLE DEMENSIONS ± 1°</div> <div>BREAK ALL SHARP CORNERS</div>	<div>THIS PRINT IS LOANED ON A CONFIDENTIAL BASIS SUBJECT TO RETURN UPON DEMAND BY MERITOR AND NOTHING HEREON MAY BE REPRODUCED, USED OR DISCLOSED IN WHOLE OR IN PART WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OR MERITOR</div>	<div><div>ArvinMeritor™</div><div>Commercial Vehicle Systems</div><div>1 Rockwell Drive</div><div>Morristown, TN 37813</div></div>	MATERIAL	DATE	12-20-90	CUSTOMER		ArvinMeritor	
			DURODI	SCALE	FULL	DESCRIPTION		4TH STA TRIM PUNCH	
			HEAT TREAT	DRAWN	JKT	PART NUMBER		3213 V 1322	SHOP DRAWING NUMBER
			42-46 Rc	CHECKED	KMM			1121	

DO NOT CHANGE MANUALLY

CAD CAM CENTER - MORRISTOWN

Ranuras para Aire
Paso Libro Adultero 15mes
13-07-15



HACER 3 RANURAS DE VENTILACION