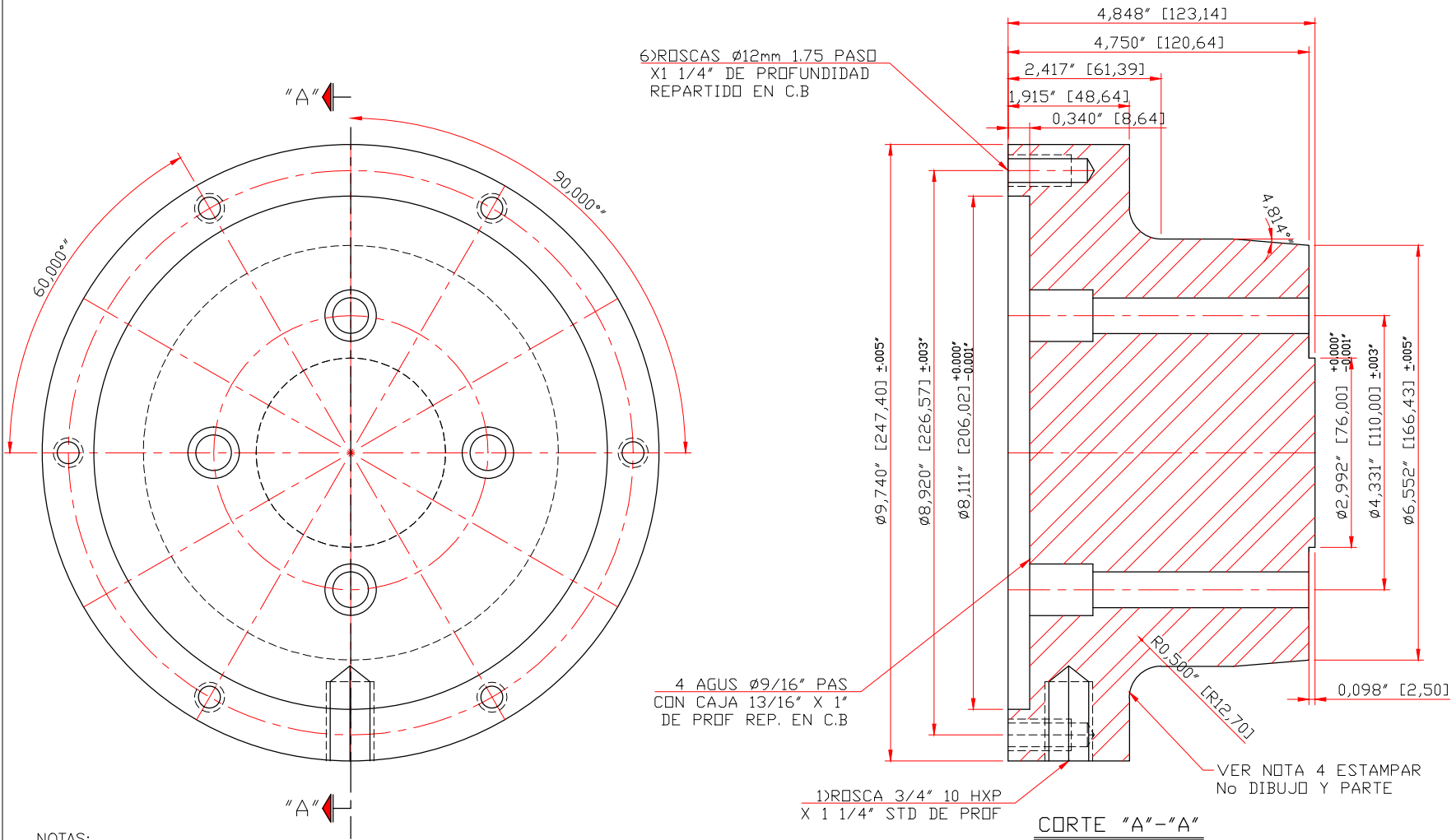


OT: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

LISTA DE MATERIAL			
CVE No.	CANT.	DESCRIPCION	MTL.
1	1	QUESO Ø10" X 5 1/8" LGD.	1045



NOTAS:

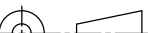

- ACABADO SUPERFICIAL NO ESPECIFICADO  $\sqrt{}$  RMS.
- IMPORTANTE LA SUPERFICIE DEBERA DE VENIR TOTALMENTE LISA, NO GOLPES, RAYADURAS O POZOS.
- TOLERANCIA DE RONOUT 0.003"
- ESTAMPAR: No. DIB. Y No. PARTE ALTURA DEL CARÁCTER DE 6mm.  
CE-21036-22S  
PARTE PZ 16679 CLIENTE VESUVIUS

ADAPTADOR P/MOLDE PZ16679

CLIENTE VESUVIUS  
REF. EQUIPO No.600 CNC PROSPER

REV.	FECHA:	MOTIVO DEL CAMBIO:
-	-	-

TOLERANCIAS:  
X.XXX =  $\pm 0.005"$   
X/X =  $\pm 1/64$   
ANG. = MAX.  $\pm 0.5'$  MIN.  $\pm 0.5'$

PROSPER 600				 <div>LUIS DONALDO COLOSIDO No.96 (ANTIGUO CAMINO A VILLA DE GARCIA) APARTADO POSTAL 132 STA. CATARINA N.L. C.P. 66351 MEXICO TEL. 398-27-57 (12 LINEAS) FAX 398-14-47</div>		
		POR	FECHA			TITULO:
MATERIAL	DIBUJO:	SS	30	03	22	ADAPTADOR P/MOLDE PZ16679
1045	REVISO:					CLIENTE VESUVIUS
	APROBO:					PROSPER No.600
PESO	ESCALA:	ACOTACIONES:		No. DE DIBUJO:		HOJA: 1 DE 1
KG		MM[IN]		CE-21036-22S		01