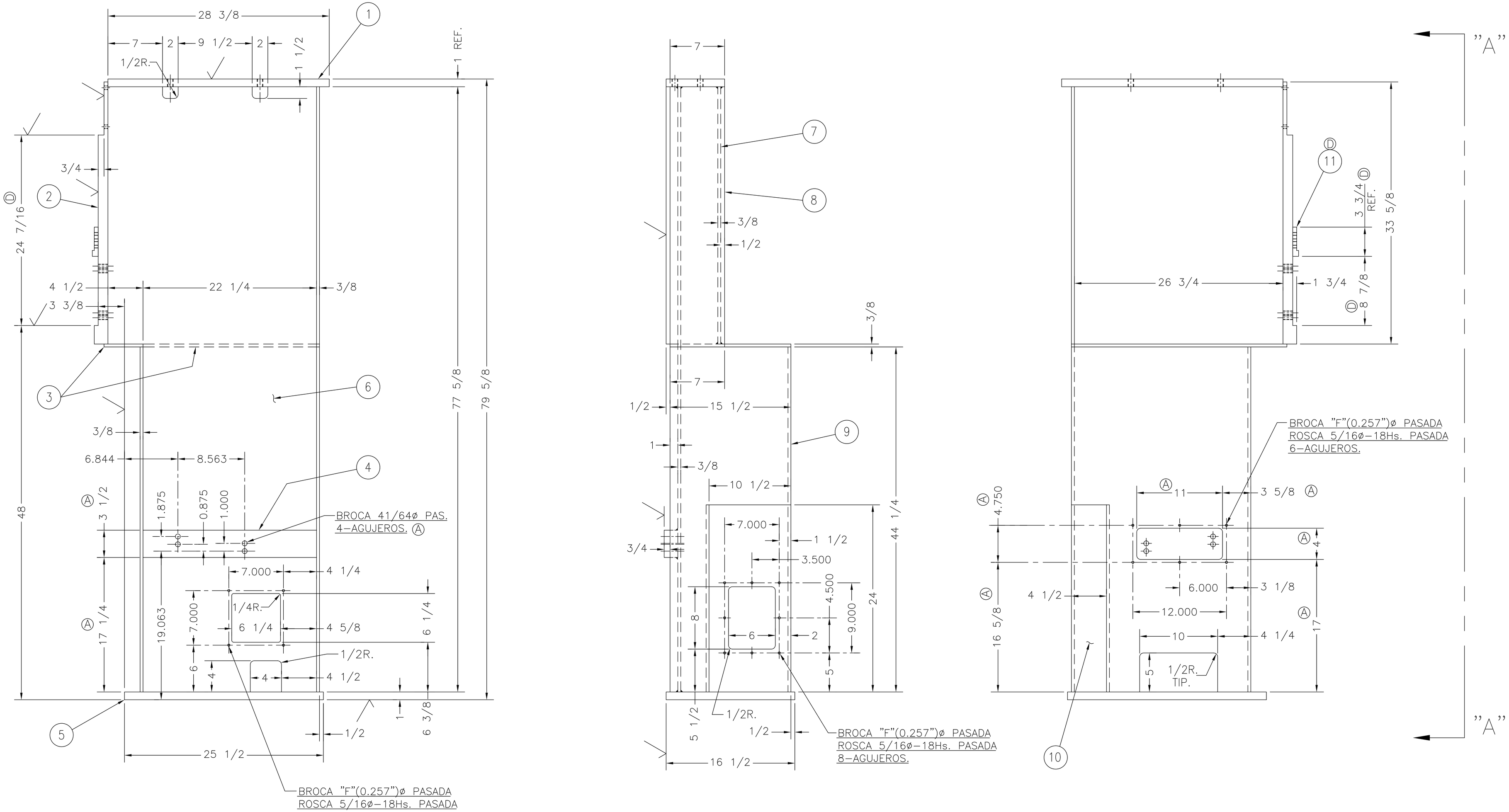

HOJA 1 DE 2

RANGO	FRACC.	DECIM.						
DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	PARALELISMO	0.003"/PIE	F			
			CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E			
DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D	25-05-07		
DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	C	21-02-94		
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B	04-02-94		341505
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. =	125	RADIOS NO IND. =		A	26-01-94	1	340900
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN

NOMBRE: SIDE FRAME, LEFT END 8/10E CSII

ESCALA: 1:6 | MATERIAL: WELDMENT SEE SHEET 2 | NUMERO: 309599 | CAMBIO: D

DIBUJO: JL | FECHA: 01-12-94 | REVISO: – | FECHA: –

FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

TAMAÑO: D

NUMERO 309599 | CAMBIO D

Impresión generada por: Jesus Angel Garcia Saldaña
ADN - ADMINISTRACION DE DIBUJOS NETWORK
FECHA DE IMPRESION: 08/02/2022