



		FABRICACION DE MAQUINAS	
	$\square$	S.A. DE C. V.	FAMA
L		MONTERREY, N.L. MEXICO	
	NOTA: TODAS LA	AS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.1.	5mm DEL ESPESOR
	MINIMO A UNIR (	CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm	n CUANDO SE

		FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			
	NOTA: TODAS L	RADIOS NO IND. = 3.15m	 าm		
	MINIMO A UNIR	CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm (	CUANDO SE	QUITAR FILOS	
l	SUELDE SOLO P	or uno, todas las soldaduras iran decapa	adas y pasivadas	MARCAR No. PIEZA	

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE	DIN3141	1/-		_	_   _	! <del></del>			DESCRIPCIO						
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE		2 λ λ λ	MAQUINADO	Sede 2	$\phi_{0} \approx$		lacksquare	<u> </u>	<b>~ ~ ~ ~ ~</b>		REV	D	E2CI	KIPC	P	OK	<b>FECHA</b>
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADES	DIN ISO 1302	N12 N11	N10 N9	9 N8	N7 No	16 N.	5 N4 a N1							
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:				+										
NO IND. = 3.15mm	PAII FRIA	+0.5	+1 ()	+1.5	+20	+3.0	+40	+6.0	+8.0			50 25	12,5 6,3	3 3,2	1,6 0,8	,8 0,4	4 0,2+0,025							

DESCRIPCION:	DISEÑADOR OMC	TAMAÑO		
PORTA DEDO		REVISO	Ь	
10. DIBUJO	ACABADO:	CQC	D	
44998-M038	TROPICALIZADO	DIBUJO OMC	NUMERO DE HOJA	
MATERIAL:	TRATAMIENTO TERMICO:	FECHA	-	
AE 1018 COLD ROLLED	N/A	4/8/2022	de	