







	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE	DIN31	DIN3141						DEV	DECCRIPCION	DV	DATE	
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE		MAQUINADO	Sede	e 2 V ó	<u> </u>			<u> </u>	///	REV	DESCRIPCION	BY	DATE
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	MAS DE 4000	RUGOSIDADES	DIN 1	ISO N12 N11	N10 N9	N8 N7	N6 N	N5 1	N4 a N1				
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:	-										
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	ı 50 25	12,5 6,3	3,2 1,6	0,8	0,4 0),2+0,025				
QUITAR FILOS																-					
MARCAR No. PIEZA	1																				

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS



SOR	DESCRIPCION:		DISEÑADOR	TAMA
	DATUM 1			
			REVISO	
'ADAS	NO. DIBUJO	ACABADO:	CL	
	144997-M015	OXIDO NEGRO	DIBUJO	NUMER
	MATERIAL:	TERMICO TERMICO:	CL	НО
			FECHA	
	ACERO 1018 C.R.		22/03/22	1 de