



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

CARBURIZAR A 0.5 mm. DE PROF.
DUREZA A 60° R.C.

	FRACC. 0" A 12"	± 1/64	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE CASQUILLO CON HOMBRO			
	FRACC. 12" A 24"	± 1/32	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E							
	FRACC. 24" EN →	± 1/16	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D							
	DECIMALES	±0.005"	OVALADO	0.0005" LTI	C							
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B	05-08-14			ESCALA	MATERIAL	NUMERO	CAMBIO
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND. =	125	RADIOS NO IND. =	A	14-10-09			1:1	ACERO SAE 8620	301784	B
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	DIBUJO	FECHA	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	
									O.GAR.M.	22-02-83		
									REVISO	FECHA	TAMAÑO	B