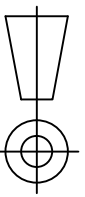
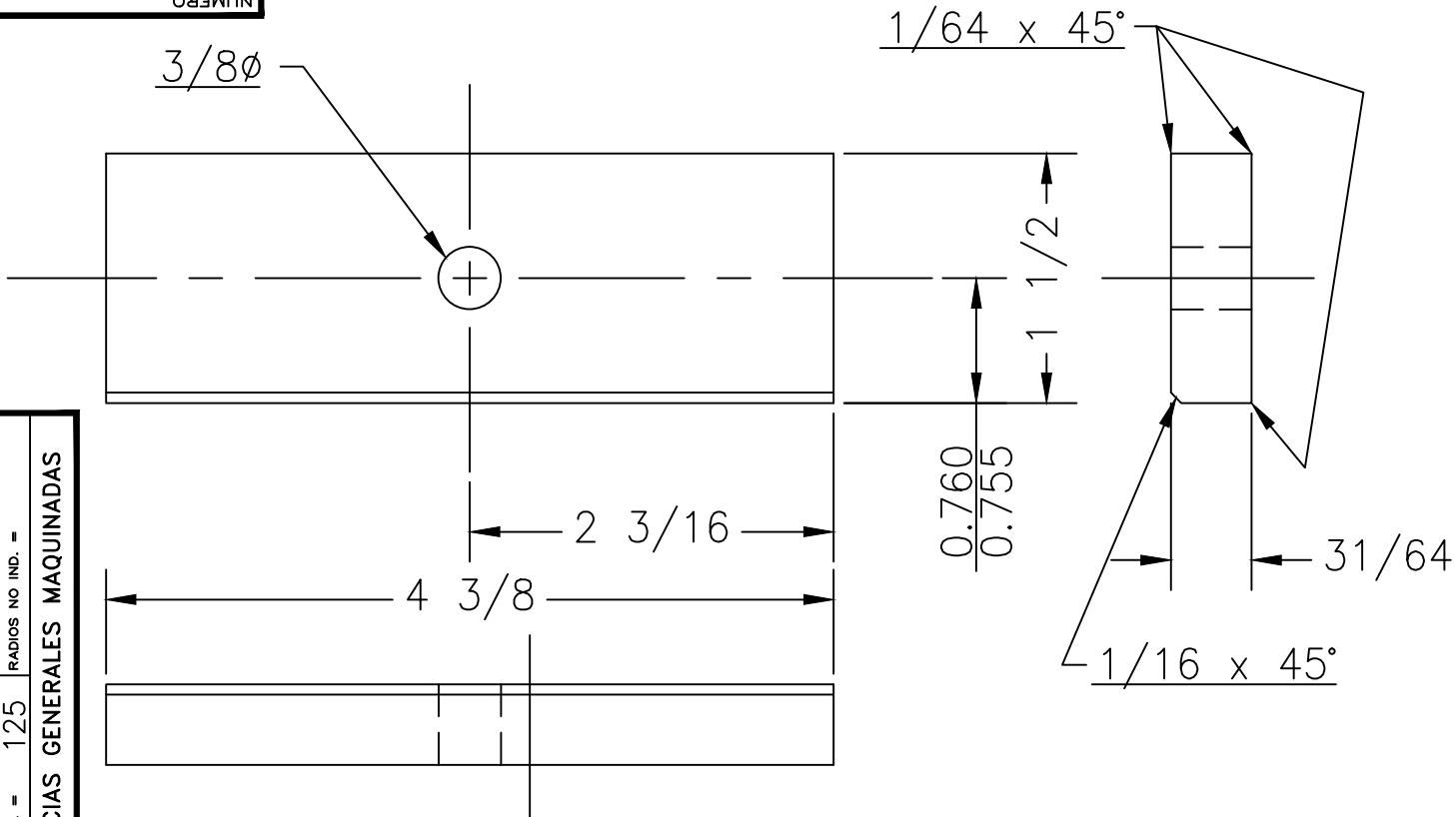



CAMBIO		NUMERO FAMA 321259					
	QUITAR FILOS MARCAR No. PIEZA REF. 01S-4-66	ANGULARES ACABADOS NO IND. = 125	R A N G O DE 0" A 12" DE 12" A 24" DE 24" EN →	FRACC. ± 1/64 ± 1/32 ± 1/16	DECIM. ±0.005 ±0.007 ±0.010	PARALELISMO CONCENTRICIDAD PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE OVALADO PANDURA RADIOS NO IND. =	0.003"/PIE 0.001" LTI 0.003"/PIE 0.0005"LTI 0.003"/PIE 125
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS							



ACABADO GRAL. 125

CARBURIZAR A 1/32 PROF. Y ENDURECER 60 Rc.

F				NOMBRE GUIDE BAR			
E				ESCALA	MATERIAL	NUMERO FAMA	CAMBIO
D				1:1	ASI-1018	321259	
C						NUMERO SAP	
B						7000085947	
A		1	188400	DIBUJO A.G.E.	FECHA 11-08-49	 FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	FECHA		

REDIBUJO: b.lopez 06-15