








NOTA:

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)										SIGNOS DE MAQUINADO		DIN3141 Sección 2	     	REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: NIDO DE LINER		DISEÑADOR	TAMAÑO						
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)										RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:		DIN ISO 1302	N12						N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 a N1	REVISOR	B
	MAQUINADO												μ	50						25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2+0.025	DIBUJO	NÚMERO DE HOJA
	PALIERA																												FECHA
RADIOS NO IND. = 3.15mm																													
QUITAR FILOS																													
MARCAR No. PIEZA																													