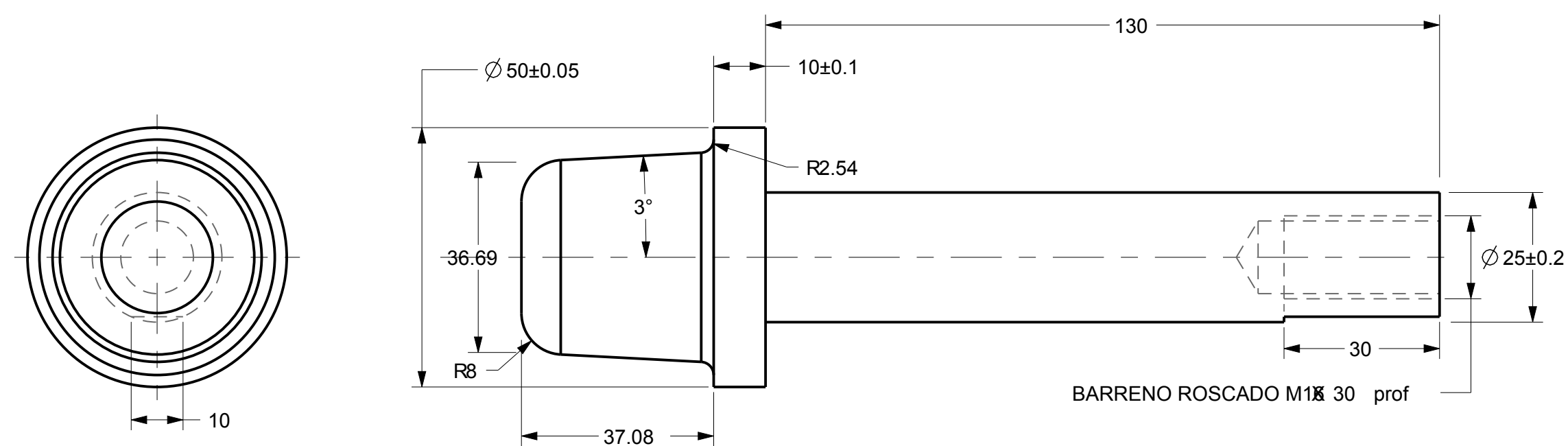
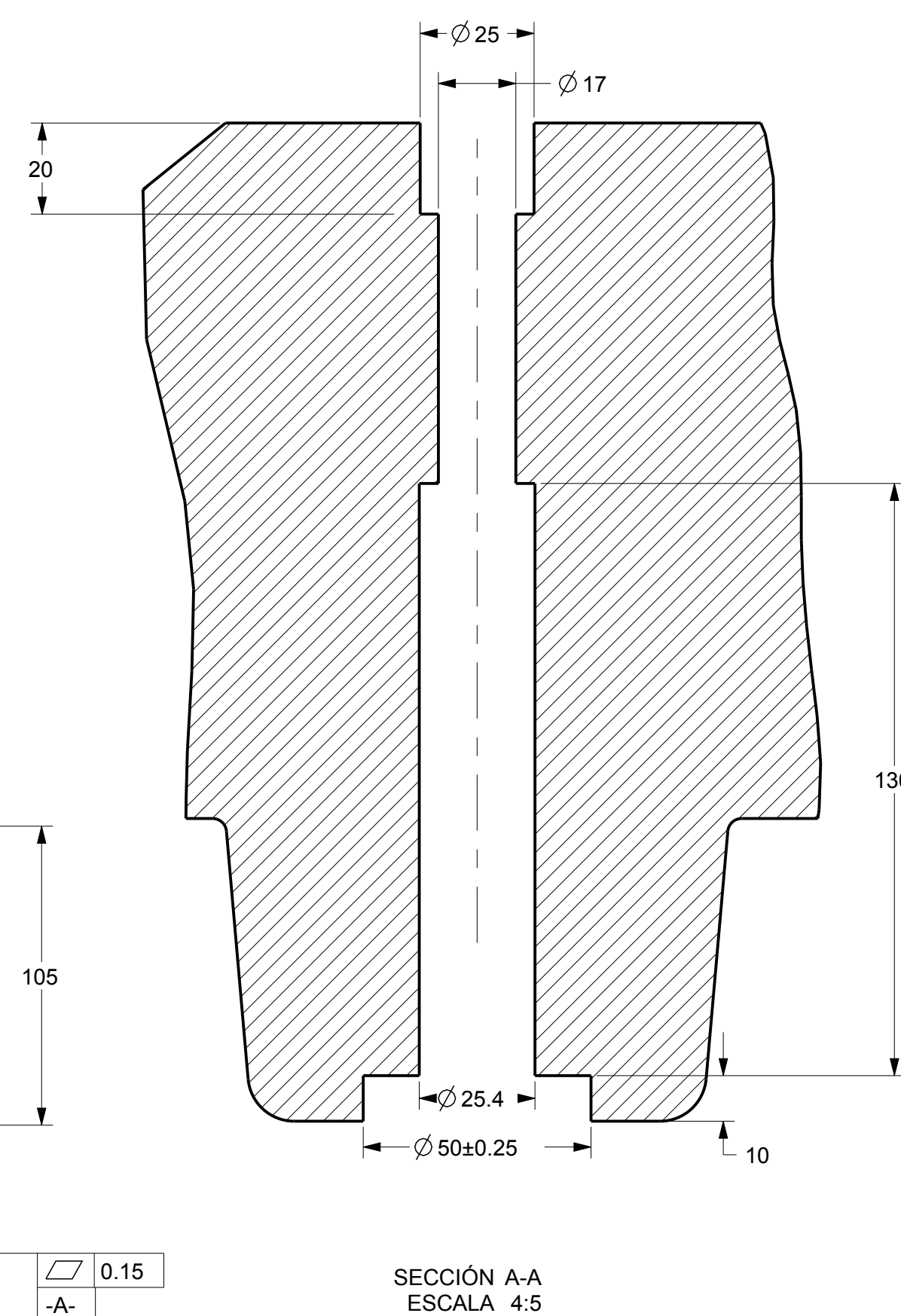
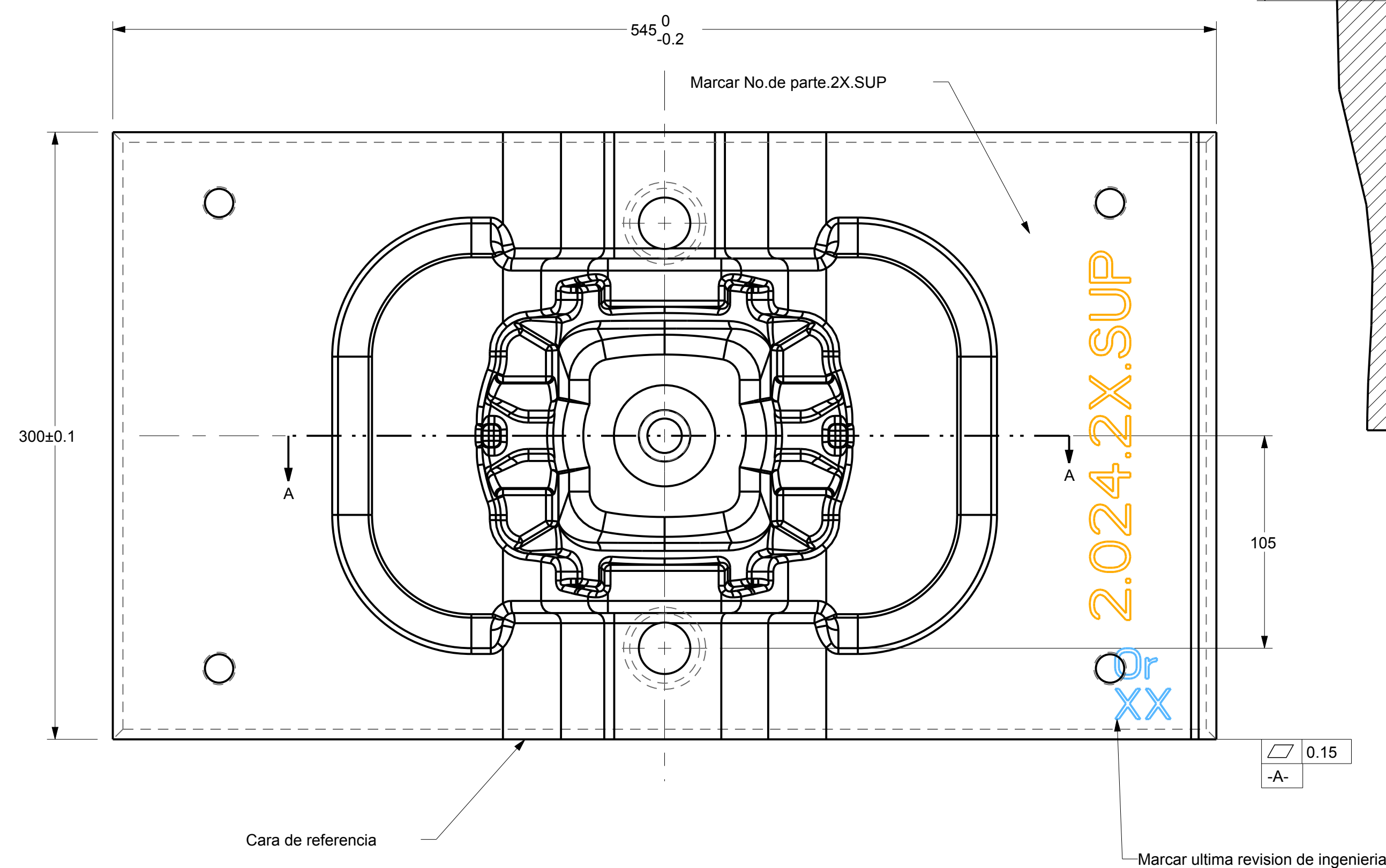
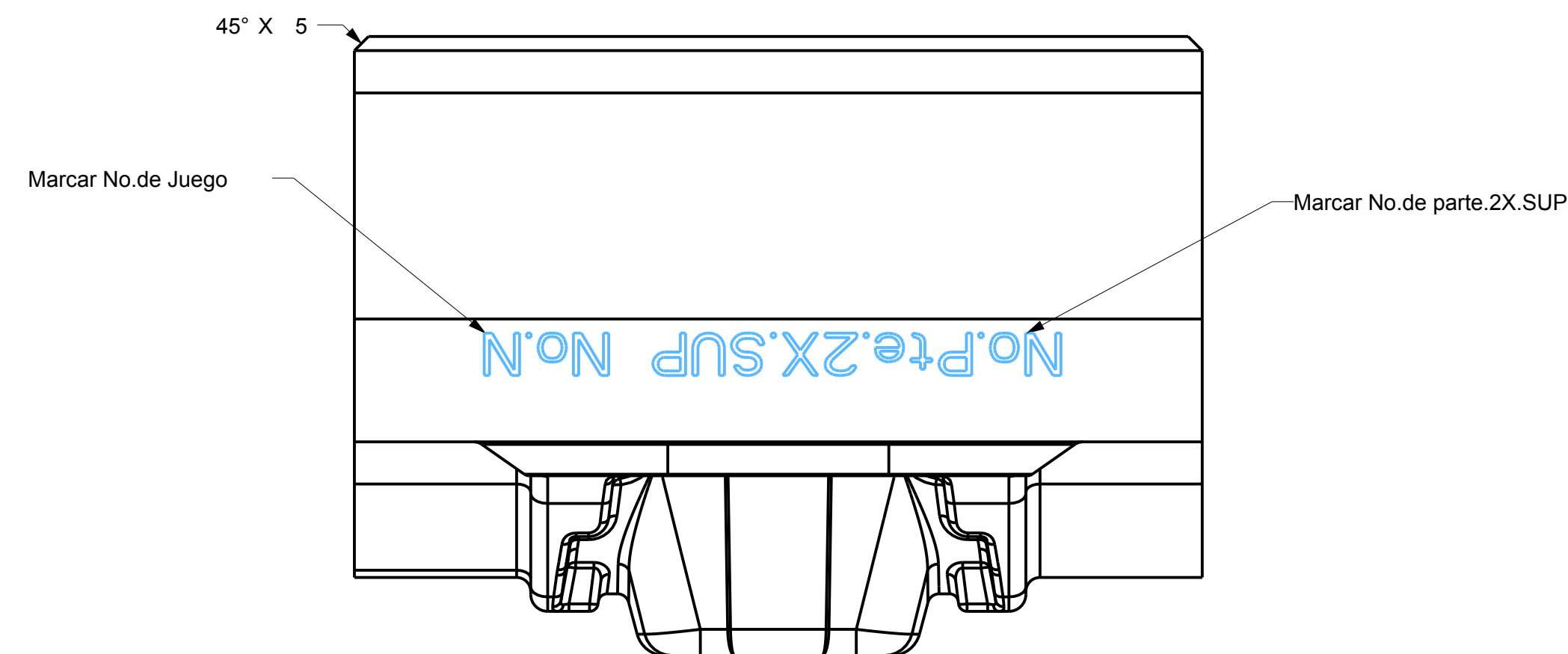
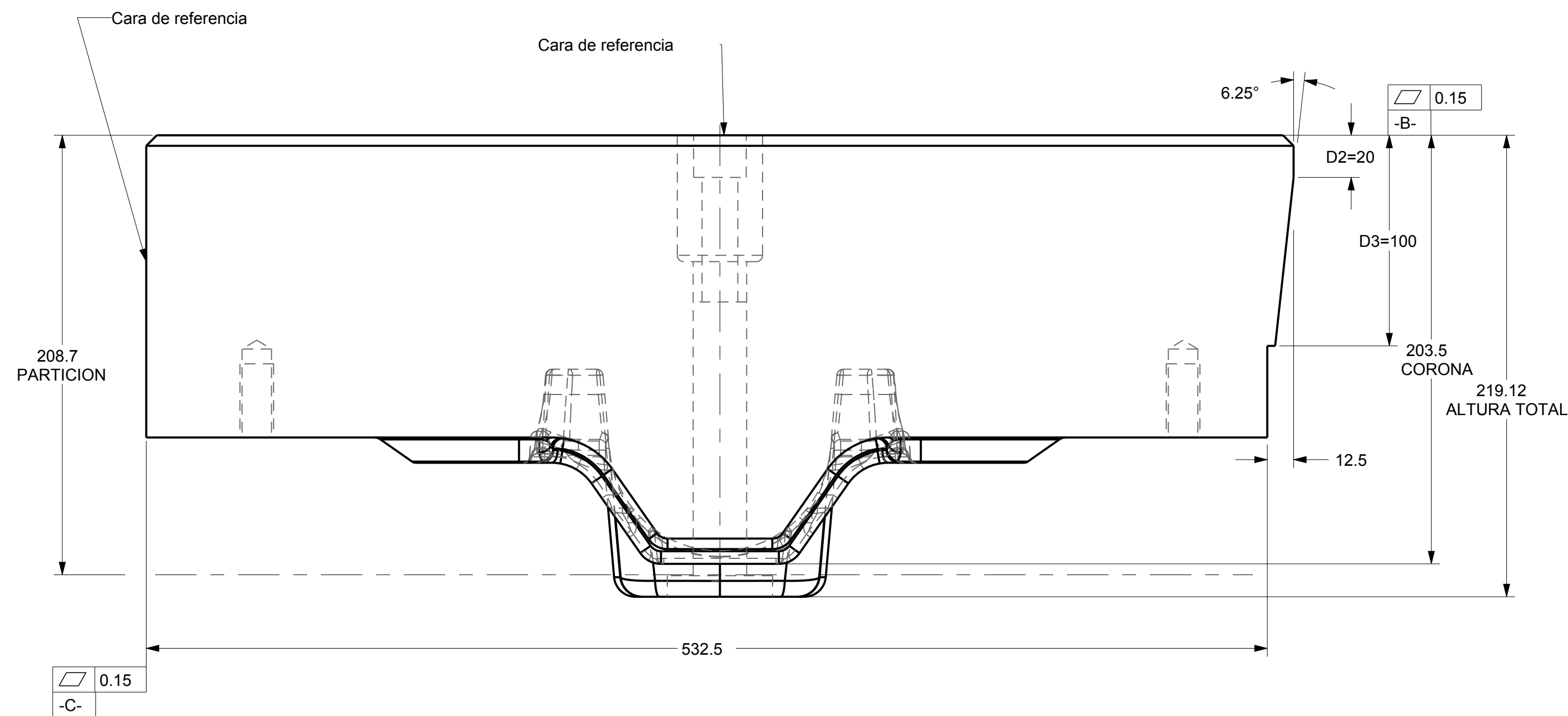


No.	APRB.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	*****	Se libera para fabricacion. Rev. AMC	29/OCT/18



NOTAS:
1. Donde no se especifique hacer chaflan de 1.5 x 45°
3. Material: H-13 Temp.y Rev. 48-52 HRC

—Marcar "2024" en plano de vástago

NOTAS:

1. Donde no se especifique hacer chafan de 1.5 x 45°
2. Tolerancia general en las dimensiones del bloque ± 0.5
3. Material: VWF Temp. y Rev. 42-46 HRC (Opcional HT13).
4. Tolerancia sobre el grabado de la figura del modelo matematico 3D de +/-0.2mm.
5. Modelo de la cavidad: 2024_MATRIZ2ZOPSUP_REVOR
6. Factor de expansion: 1.45%
7. E: Espesor de rebarba= 8mm
8. Pulido de Figura maximo 1.6 micras Ra.
9. Radio de contorno suavizar a minimo R3.
10. Deben ser radios tangenciales en todo el contorno de la figura.
11. Libre de poros y grietas.
12. Eliminar obstrucciones en barrenos c/ pasa no pasa.

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROTEGIDA POR LOS LEYES DE DERECHO AUTÓR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCIÓN O CAPACIDAD PARA CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACIÓN DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.		 FORJA <small>DE MONTERREY</small>	FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARRE. MONTERREY COLOMBIA Km 6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.	UNA EMPRESA DE  GRUPO QUIMAC
NOTA 3 MATERIAL:				
TRATAMIENTO: NOTA 3		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: 2024_MATRIZQSPF_REV01		
PESO: 227.5 Kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: 2024_MATRIZQSPF_REV01		
CANTIDAD: 1		DIBUJO: 1		
EQUIPO DE MIRA: 1		PROYECCIÓN: REF. CLIENTE:		
CLIENTE: xxx		REF. F704-39		
xxx		F. 21 DE M.		
xxx		ESC: 1:2		
xxx		COTAS:		