



- NOTAS:
- Tolerancia general:  $\pm 0.5$
  - Tolerancia sobre grabado de figura del modelo matemático 3D de  $\pm 0.1$ mm
  - Para el punzon: AISI L6
  - Para la base: Die holder (Optional 4140 T)
  - Características especiales: ★
  - Donde no se especifique hacer chafilán de 1.5 x 45°
  - Factor de expansión: 1.45%
  - Modelo de la cavidad: 9020-CALIBRADOR-INF-REVOR
  - Radio de herramienta menor: 3
  - Pulido de figura a mínimo 32
  - Maquinado de figura orbital de herramienta a 0.5 mm excepto fondo
  - Eliminar falta de tangencia en figura a min R25
  - Eliminar obstrucciones de barrenos con pasa no pasa
  - Eliminar paredes delgadas en contorno a mínimo 2mm espesor

Tabla de Características Especiales ★	
Prof. de Espiga 1	(PE 1) 123.73 $\pm 0.1$
Prof. de Espiga 2	(PE 2) 122.21 $\pm 0.1$
Prof. de Main 1	(PM1) 118.15 $\pm .1$
Prof. de Main 2	(PM2) 118.15 $\pm .1$
Prof. de Pin 1	(PPI) 119.17 $\pm .1$
Planicidad cara de Ref A	(-A-) 0.15
Planicidad cara de Ref B	(-B-) 0.15
Planicidad cara de Ref C	(-C-) 0.15
Altura Total del Block	AT 250 $\pm 0.2$
Alt. a Línea de Particion	ALP 142.5 $\pm 0.1$
Ref B a Eje Central Transversal	RBECT 129.75

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)		TODOS LOS SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS DEBEN LLEVAR UNA MARCA		MATERIAL:		TRATAMIENTO:		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO:		DESCRIPCIÓN:	
SÍMBOLO	µm	µm		WF / L6		Var Nota 4		9020-CALIBRADOR-INF-REVOR		Calibrador Inferior	
ACABADO NORMAL	3.2	125		184.3 kg				9020-CALIBRADOR-INF-REVOR		REF. CLIENTE: 6219872	
ACABADO FINO	0.8	32								REF. F. de M. 9020.051	
RECTIFICADO	0.4	16								ESC: 3300	
GRASA ACABADO	0.1	4								COTAS: 1 DE 1	
										mm	