		T									
	Ţo. 変更日/Date 1	変更記事 /	Revision record	担当人	Sign No.	変更日/D:	ate	変更記事 /	Revision	record	担当/Sia
	3				4						
~ 4 0.1 16 ~ 6	M6 PH M6 DEEP		A \$\phi 12 h 7 6. 3Z \$\phi 0. 02 A		← B — —	迷し又はR Missed or R		81-8	センター穴不可 NO CENTER HOLD		
ţ							}				
	В-	-B				ll l		-号 / MAT 1054		-050	
	※全テノ寸法公差ハ処理後ノモノトスル / ALL DIMENTIONAL TOLERANCES SHALL BE APPLYED AFTER TREATMENT ※指定無キ各稜ハ糸面取リノコト / ALL CORNER <u>S</u> SHALL BE CHAMFERED CO. 2~0.5 EXCEPT WHERE NOTED										
	三角法 / Thir	d Angle jection 尺 了 Sca		肖耗品 Dare Drt	₩10 /L /W		\ \	/ (100Z/) / \vec{1}	252/	6. 32/	0.82/
	€ 図 2016/ CHK. K. HAC			殳 計 SGN.	2016/2 Xiang,		原 テ	ーブル	han bwg. 冶具部		,E J :
_	R. IIAU R 品名 / Pa:	IIIIA	ハ ()マスタ			, W. i u	 原 図 1 ← 1	】番 / Ori	ginal Dw.	g. No. _扫	שאַ מאַרמי
娄	数量 / Quant	i t y	1				<u></u>) 3 - 0 0 5 wg. Name	<u> </u>	1
▼	才料 / Mater	i a l	SUS44	SUS440C/440C				^ 14 € M D	b. Ivaiii e		
表	表面処理 / Surf	ace treatmen	・・ ハードクロムメッ	, キ/E	IARD CH	ROME, P	新区	】番 / New	Dwg. No.	担	当
			直炉件 \ UDCEO /Vacuum Uardaning UrcEO。							Sig	

真空焼入IRC58⁻/Vacuum Hardening Hrc58~

担当 Sign