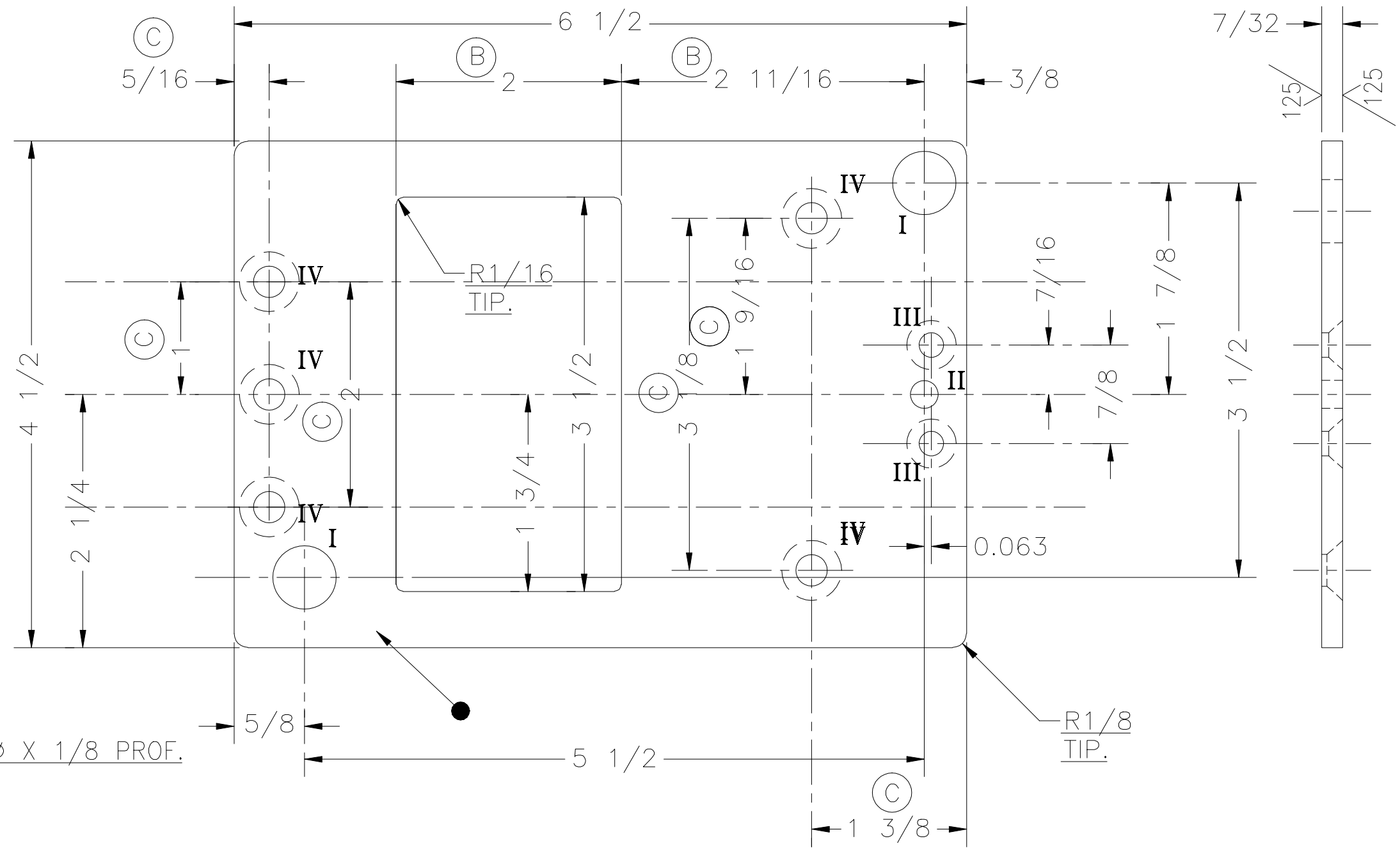

I.–BROCA 9/16ø PASADA.
2 AGUJEROS.

II.–BROCA 1/4ø PASADA.
1 AGUJERO.

(A)

III.–BROCA 7/32ø PASADA.
AVELLANAR 82° A 7/16ø X 1/8 PROF.
2 AGUJEROS.

(C)

IV.–BROCA 9/32ø PASADA.
AVELLANAR 82° 17/32ø X 9/64 PROF.
5 AGUJEROS.

(C)(A) * PLACA DE 4 5/8 X 6 1/2 LGO. 1/4 ESP.

RANGO	FRACC.	DECIM.					
			PARALELISMO 0.003"/PIE	F			
DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD 0.001" LTI	E			
DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE	D			
DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO 0.0005"LTI	C	07–08	2	348095
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA 0.003"/PIE	B	02–06	1	348090
MARCAR No. PIEZA ●	ACABADOS NO IND. =	125	RADIOS NO IND. =	A	11–04	1	348075
REF. OIS–28–781	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN

NOMBRE: PLACA ADAPTADORA

ESCALA	MATERIAL	NUMERO	CAMBIO
1:1	AISI–C1018*	348094	C

DIBUJO	FECHA		TAMAÑO
TREVIÑO	ABRIL–04	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	B
REVISO CONT.	FECHA ABRIL–04		

NUMERO 348094 CAMBIO C

AUTORIZADO
FECHA DE IMPRESIÓN: 10/02/2022
ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK
Impresión generada por: Jesus Angel Garcia Saldaña