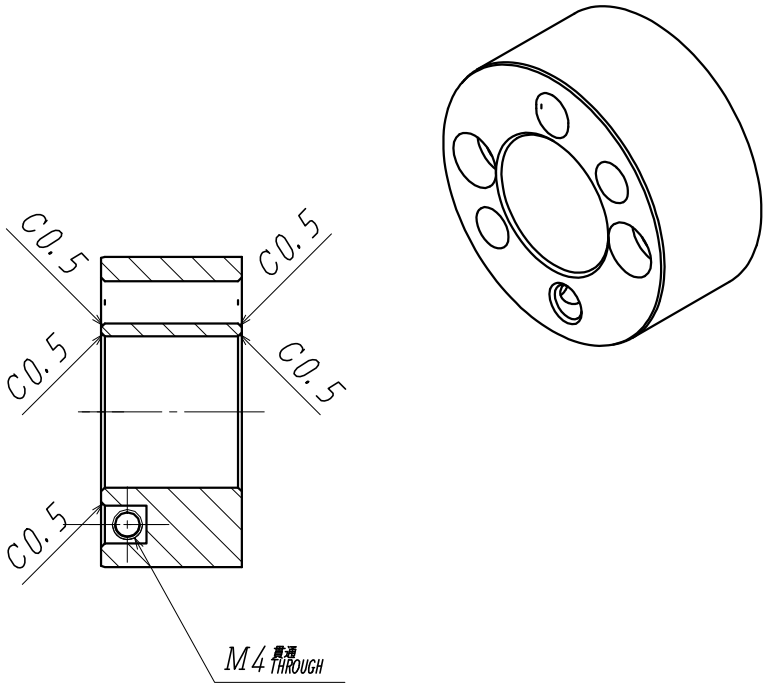
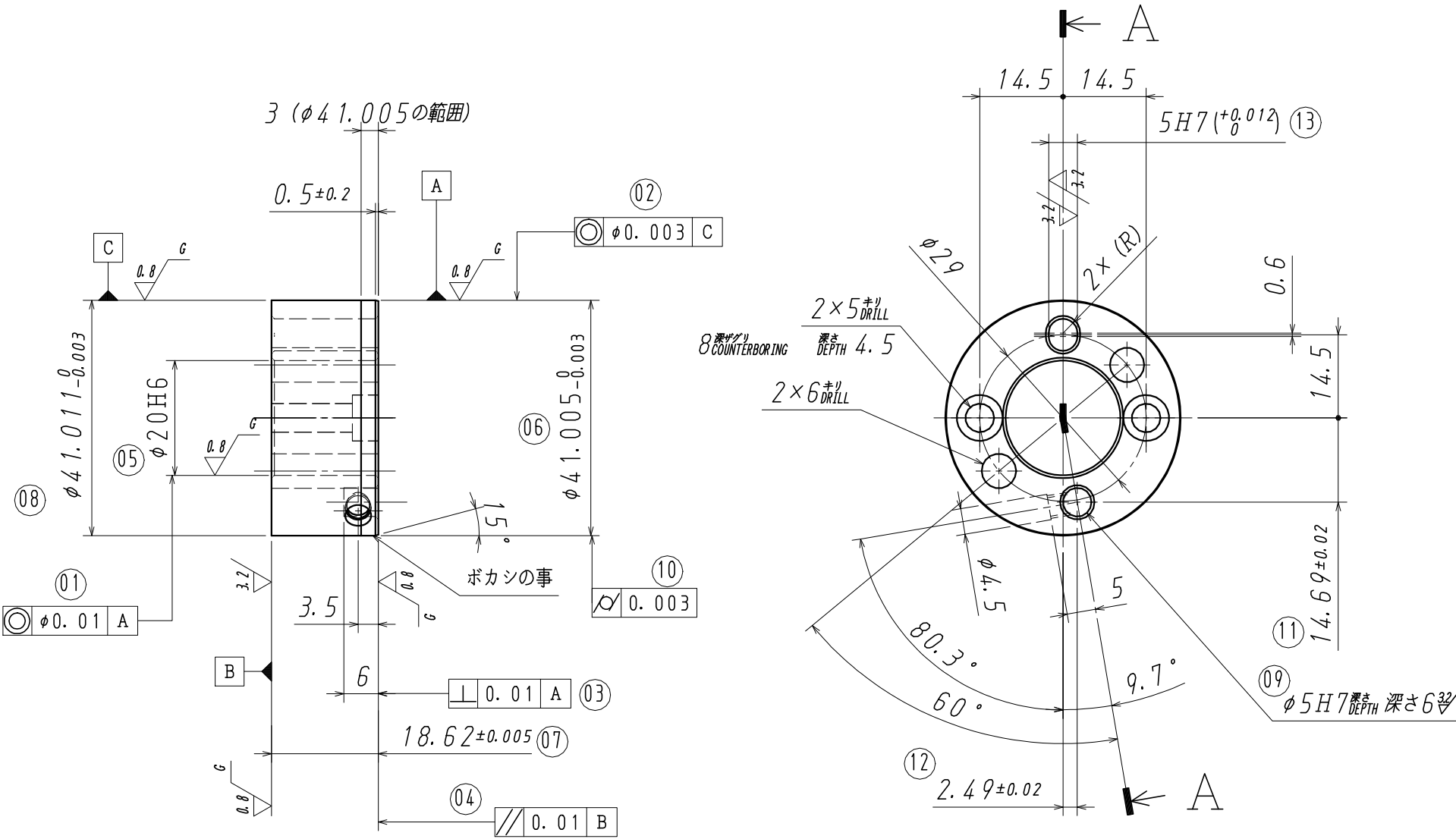


符号 SYM	設変事項 REVISION RECORD	発行NO. ISSUE NO.	年月日 DATE	変更者 DR



A - A

※①～の寸法を全数測定のこと  
ALL POINT MEASURE  
※指示無き面取りC0.3  
CHAMFERING WITHOUT DIRECTIONS C0.3

4320 INT

⑮			
⑭			
⑬	5H7 ( +0.012 )		
⑫	2.49±0.02		
⑪	14.69±0.02		
⑩	0.003		
⑨	φ5H7 ( +0.012 )		
⑧	φ41.011 <sup>+0.003</sup> <sub>-0.003</sub>		
⑦	18.62±0.005		
⑥	φ41.005 <sup>+0.003</sup> <sub>-0.003</sub>		
⑤	φ20 <sup>+0.013</sup> <sub>-0.003</sub>		
④	0.01		
③	0.01		
②	φ0.003		
①	φ0.01		
No.		1	2

表面処理 SURFACE TREATMENT	— — — ALCRONA
熱処理 HEAT TREATMENT	焼き入れ HRC 66~68°

検図	2020.3.5
高田 肇 廣川.	

✓	12.5/	3.2/	1.6/	0.2/	0.8 <sup>G</sup> /	0.9 <sup>A12</sup> /
✓	✓R+100	✓R+25	✓R+6.3	✓R+0.8	✓ <sup>G</sup> R+0.3	✓ <sup>A12</sup> R+3.2

M2103-01-M12-018A-0

表 面 処 理 SURFACE TREATMENT					熱 処 理 HEAT TREATMENT					質 量 MASS		単位 UNIT															
ALCRONA					HRC: 66 - 68					0.125		kg															
材 質 MATERIAL					類似品品番 RESEMBLANCE PART NO.					重点管理区分		内外区分															
HAP40										IMPO CODE		I/O CODE															
品名PART NAME 調芯治具 JIG																											
承認 APPROVED					設計 DESIGNED					製図 DRAWN					品番		PART NO.					図サイズ DR SIZE		ASP CODE		シート SHEET	
															備考		QTY, *					尺度		SCALE			