

ESCALA 1:4

ESCALA 1:4




NOTAS

- HACER RECORTES Y DOBLECES NECESARIOS.
- APLICAR SOLDADURA CONTINUAS EN TODAS LA UNIONES DESPUES DE DOBLECES.
- ELIMINAR FILOS.

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN
CON TODOS LOS PUNTOS DEL
ARCHIVO
DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	L	F			NOMBRE GUARDA CON SUJECION PARA CABLES DE MOTOR DOSIFICADOR	ESCALA	MATERIAL	NUM. FAMA F221934	CAMBIO
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	K	E							
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	J	D							
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	I	C							
QUITAR FILOS	✓	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	H	B			DISEÑADOR CIVILGASB	FECHA 24-02-2022	 FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	 GERENCIA DE TECNOLOGIA ELECTRONICA	TAMAÑO D
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND. =	250	RADIOS NO IND. =	G	A		1	F221970					
REF GTE		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			CAMBIO	FECHA	CAMBIO	FECHA	CAN					