

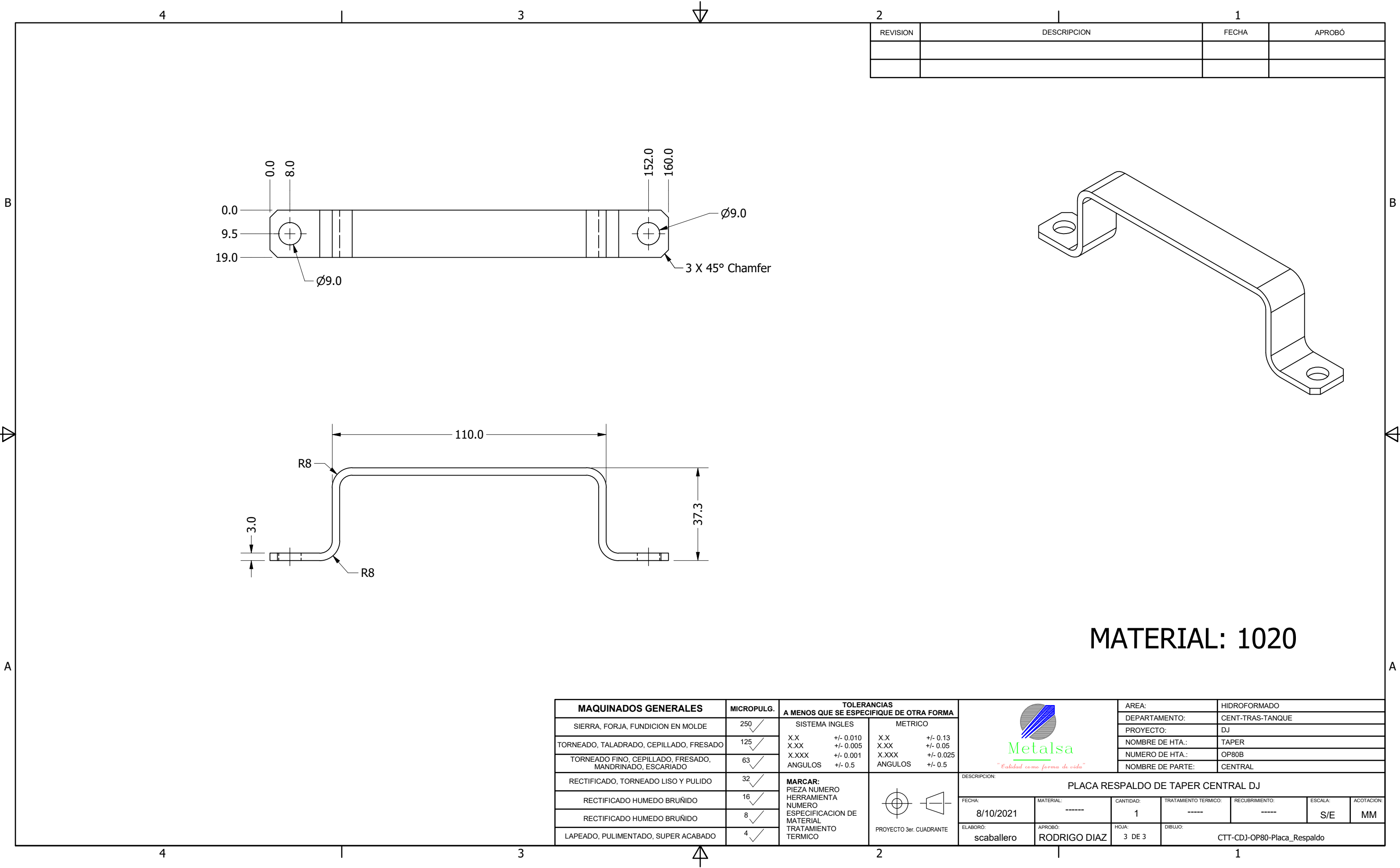
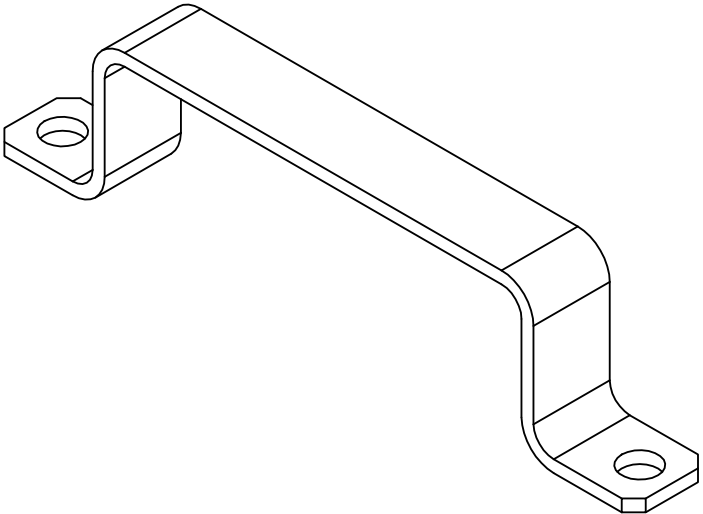


| 2 | 1 | |
|----------|-------------|-------|
| REVISION | DESCRIPCION | FECHA |
| | | |
| | | |



| MAQUINADOS GENERALES | | MICROPULG. | TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA | |  <i>"Calidad como forma de vida"</i> | AREA: | | HIDROFORMADO | | | | | | | | | | |
|--|--|------------|--|--|--|-----------------|--------------|------------------|-----------|--|-----------------------------|--|----------------|--|---------|--|------------|--|
| SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE | | 250 ✓ | SISTEMA INGLES | | | DEPARTAMENTO: | | CENT-TRAS-TANQUE | | | | | | | | | | |
| TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO | | 125 ✓ | METRICO | | | PROYECTO: | | DJ | | | | | | | | | | |
| TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO | | 63 ✓ | X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001 ANGULOS +/- 0.5 | | | NOMBRE DE HTA.: | | TAPER | | | | | | | | | | |
| RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO | | 32 ✓ | X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001 ANGULOS +/- 0.5 | | | NUMERO DE HTA.: | | OP80B | | | | | | | | | | |
| RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO | | 16 ✓ |  PROYECTO 3er. CUADRANTE | | DESCRIPCION: PLACA RESPALDO DE TAPER CENTRAL DJ | | | | | | | | | | | | | |
| RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO | | 8 ✓ | | | FECHA: | | MATERIAL: | | CANTIDAD: | | TRATAMIENTO TERMICO: | | RECUBRIMIENTO: | | ESCALA: | | ACOTACION: | |
| LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO | | 4 ✓ | | | 8/10/2021 | | ----- | | 1 | | ----- | | ----- | | S/E | | MM | |
| | | | | | ELABORÓ: | | APROBÓ: | | HOJA: | | DIBUJO: | | | | | | | |
| | | | | | scaballero | | RODRIGO DIAZ | | 1 DE 3 | | CTT-CDJ-OP80-Placa_Respaldo | | | | | | | |



| 2 | | 1 | |
|----------|-------------|-------|--------|
| REVISION | DESCRIPCION | FECHA | APROBÓ |
| | | | |
| | | | |



MATERIAL: 1020

| MAQUINADOS GENERALES | | MICROPULG. | TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA | | <div> Metalsa <i>"Calidad como forma de vida."</i></div> | AREA: | | HIDROFORMADO | | | | | |
|--|--|------------|--|--|--|--|--|------------------|-----------|-----------------------------|----------------|---------|------------|
| SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE | | 250 ✓ | SISTEMA INGLES | | | DEPARTAMENTO: | | CENT-TRAS-TANQUE | | | | | |
| TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO | | 125 ✓ | X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001 | | | METRICO | | PROYECTO: | | DJ | | | |
| TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO | | 63 ✓ | ANGULOS +/- 0.5 | | | X.X +/- 0.13 X.XX +/- 0.05 X.XXX +/- 0.025 ANGULOS +/- 0.5 | | NOMBRE DE HTA.: | | TAPER | | | |
| RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO | | 32 ✓ | MARCAR: PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO | | |  PROYECTO 3er. CUADRANTE | | NUMERO DE HTA.: | | OP80B | | | |
| RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO | | 16 ✓ | | | | | | NOMBRE DE PARTE: | | CENTRAL | | | |
| RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO | | 8 ✓ | | | | | DESCRIPCION: PLACA RESPALDO DE TAPER CENTRAL DJ | | | | | | |
| LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO | | 4 ✓ | | | | | FECHA: | MATERIAL: | CANTIDAD: | TRATAMIENTO TERMICO: | RECUBRIMIENTO: | ESCALA: | ACOTACION: |
| | | | | | | | 8/10/2021 | ----- | 1 | ----- | ----- | S/E | MM |
| | | | | | | | ELABORÓ: | APROBÓ: | HOJA: | DIBUJO: | | | |
| | | | | | | | scaballero | RODRIGO DIAZ | 3 DE 3 | CTT-CDJ-OP80-Placa_Respaldo | | | |