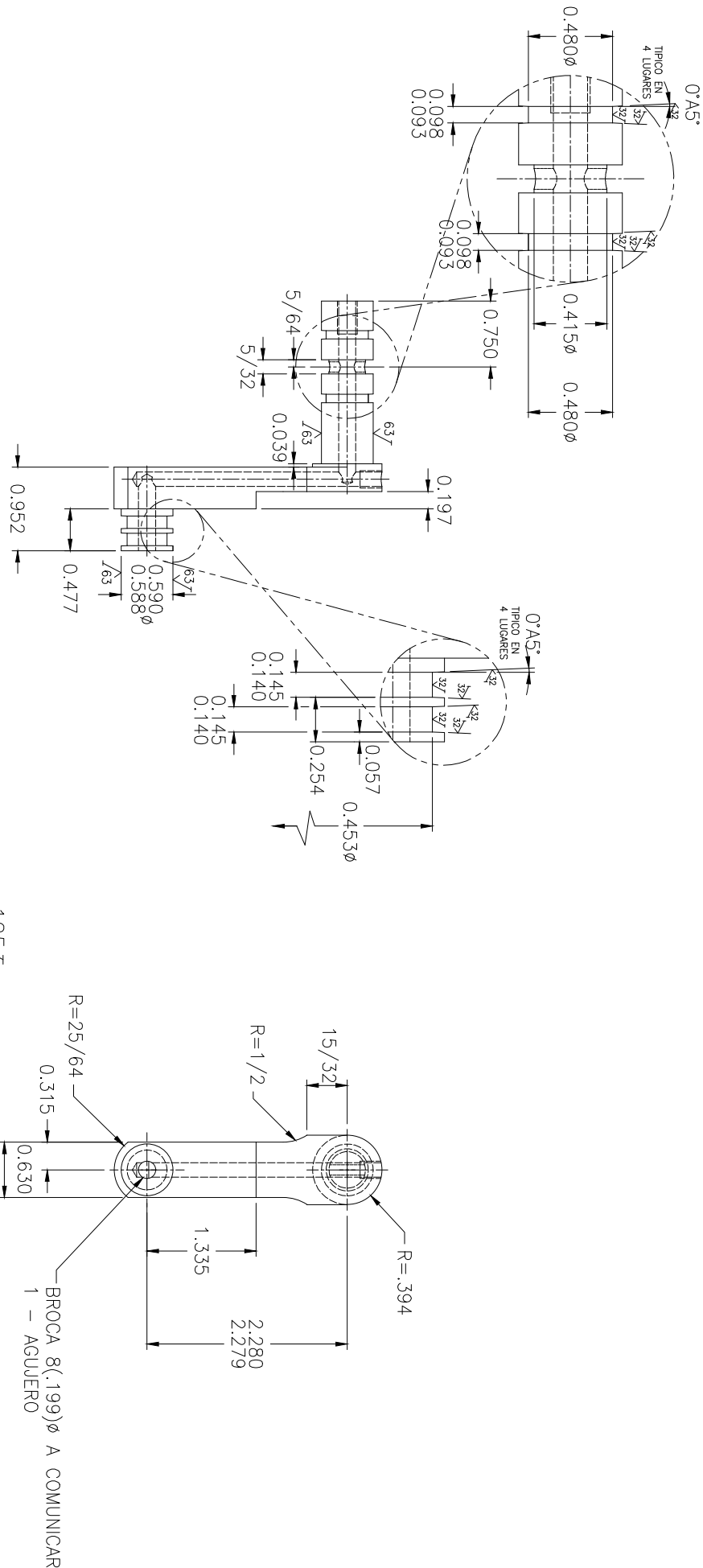
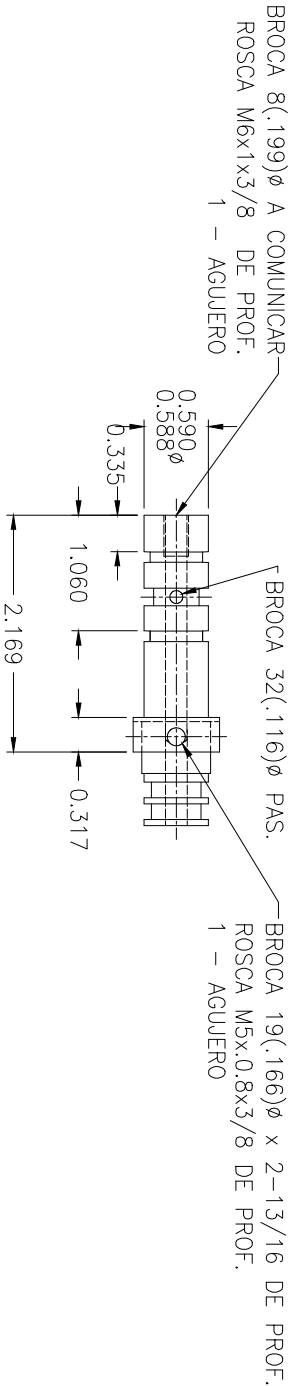


NOTA:  
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI  
CUMPLEN CON TODOS LOS  
PUNTOS DEL ARCHIVO DE  
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.



ACABADO GENERAL <sup>125</sup>/<sub>7</sub>  
EXCEPTO INDICADOS.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003°/PIE	F	NOMBRE			
	DE 0° A 12°	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001° LTI	E	MANIVELA 400-51042 REV D 94100			
	DE 12° A 24°	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003°/PIE	D	ESCALA MATERIAL	NUMERO FAMA	CAMBIO	
	RADIOS NO IND. = -	DE 24° EN → ± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005°LTI	C	1:1	C614 ALUMINIO BRONCE	NUMERO SAP	
QUITAR FILOS		✓	ANGULARES	± 15°	PANDURA	B				
MARCAR NO. PIEZA	●	ACABADOS NO IND. =	125	PLANICIDAD	0.003°/PIE	A				
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	TAMAÑO
										B

FABRICACION DE MAQUINAS  
S.A. DE C. V.  
MONTERREY, N.L. MEXICO