

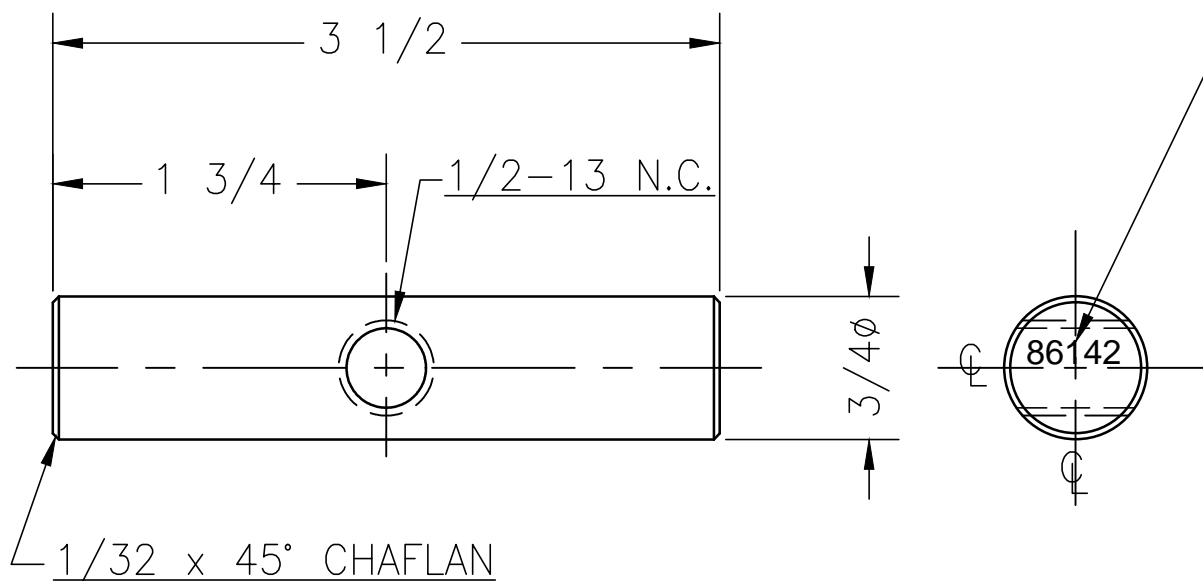
NUMERO FAMA	86142
NUMERO SAP	7000030886





ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL (B) MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

NOTA:
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS ③
PUNTOS DEL ARCHIVO DE
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

⑧ ● MARCAR No. DE PIEZA Y
PROVEEDOR CON No. DE
GOLPE DE 1/8 DE ALTO.



	R A N G O				DECIM.	PARALELISMO	0.003" /PIE
	DE 0" A 12"				FRACC. ± 1/64	CONCENTRICIDAD ±0.005	0.001" L TI
	DE 12" A 24"				± 1/32	PERPENDICULARIDAD ±0.003" /PIE	
	DE 24" EN ➡				± 1/16	OVALADO ±0.010	0.0005" L TI
	ANGULARES				± 15'	PANDURA	0.003" /PIE
RÁDIOS NO IND. =		✓ QUITAR FILOS		ACABADOS NO IND. = 125		PLANICIDAD 0.003" /PIE	
MARCAR No. PIEZA		●		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			
REF. A-19296							

F				NOMBRE							
E				PERNO DE AJUSTE							
D				ESCALA	MATERIAL			NUMERO FAMA	86142	CAMBIO B	
C				1:1	AISI-1018			NUMERO SAP	7000030886		
B	28-12-17			DIBUJO B.B.		FECHA 04-6-64			FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		TAMAÑO A
A	01-66			REVISO H.K.S.		FECHA 04-16-64					
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN								