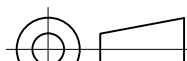


DATOS:
NÚMERO DE DIENTES = 80
PASO = 12
DIÁM. DE PASO = 6.6666
ÁNGULO DE PRESIÓN = 14 1/2°
JUEGO (BLACKLASH) = 0.004
CORTADOR No. = 2



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.



	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE				NOMBRE					
	DE 0° A 12°	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI				ENGRANE RECTO 80 DIENTES.					
	DE 12° A 24°	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE				ESCALA	MATERIAL	NUMERO FAMA	CAMBIO		
	DE 24° EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI				1:1	130011	7000076453			
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B	03-11-15			DIBUJO ING. EGR	FECHA 30-10-15	FABRICACIÓN DE MÁQUINAS		TAMAÑO	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. =	250	RADIOS NO IND. =	A	30-10-15	1	86401	REVISO ING.CONTRERAS	FECHA 30-10-15	S. A. DE C. V. MONTERREY, N. L. MÉXICO				
REF. 86477	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN						B