









	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE	DIN3141		/ 2 7				DE\/	DECCRIPCION	DV	BATE	<u> </u>		
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	A A Á C	MAQUINADO	Sede 2	$\phi_{0} \approx$		∇			REV	DESCRIPCION	BA	DATE	
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADES	DIN ISO 1302	N12 N11	N10 N9	N8 N7	7 N6	N5 N4 a N1					S
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:		<u> </u>			1	1					1
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0]	μ	50 25	12,5 6,3	3,2 1,6	6 0,8	0,4 0,2+0,025					l
QUITAR FILOS														•	·						
MARCAR No. PIEZA																					l

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

MONTERREY, N.L. MEXICO

FABRICACION DE MAQUINAS	
S.A. DE C. V.	
MONTERREY, N.L. MEXICO	

R	DESCRIPCION:		DISEÑADOR	TAMA
	SOPORTE MXS		CL REVISO	
DAS	NO. DIBUJO	ACABADO:	CL	
	144997-M008	OXIDO NEGRO	DIBUJO	NUMER(HOJ
	MATERIAL: ACERO 1018 C.R.	TERMICO TERMICO:	FECHA 22/03/22	1 de