

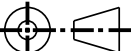

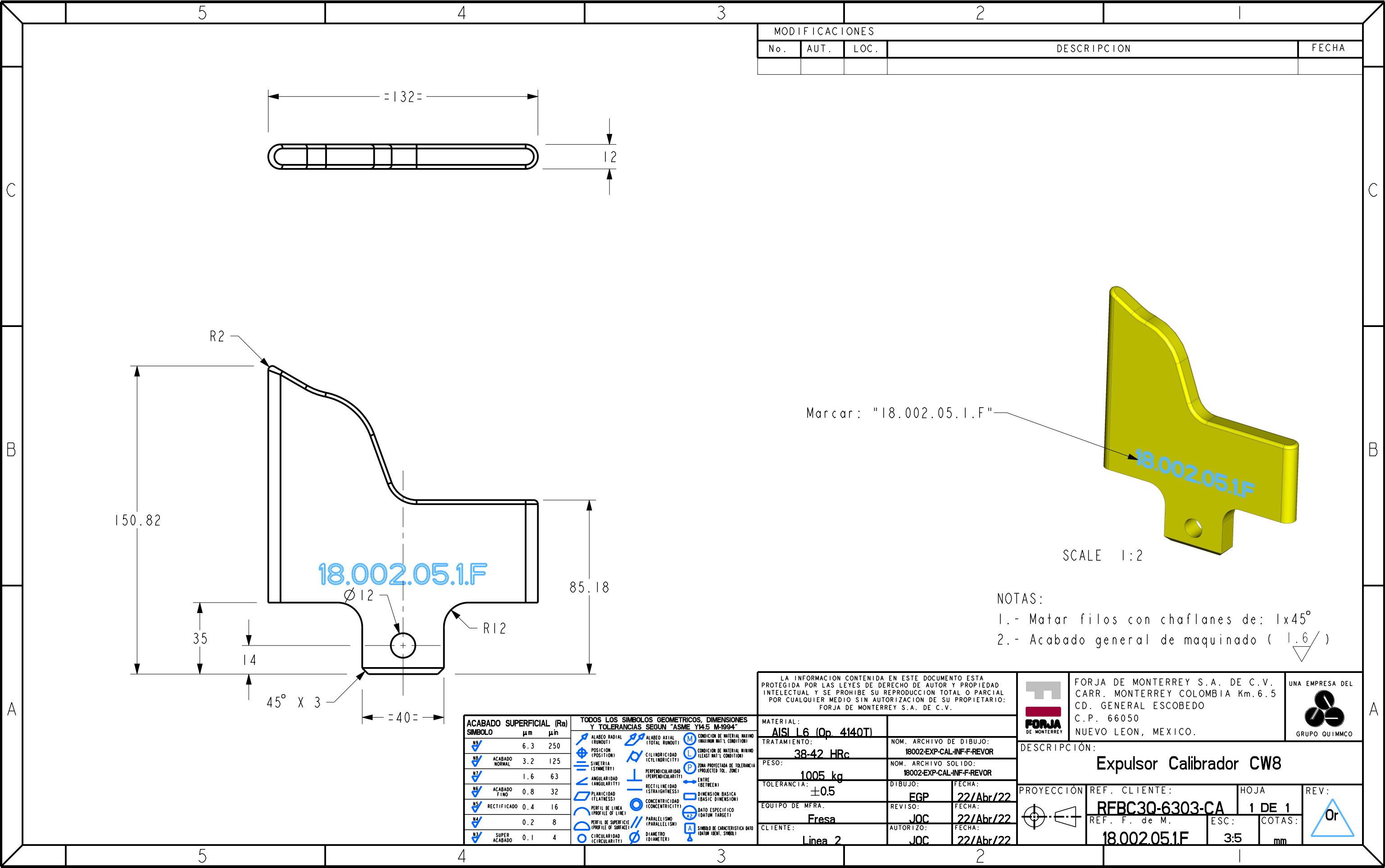
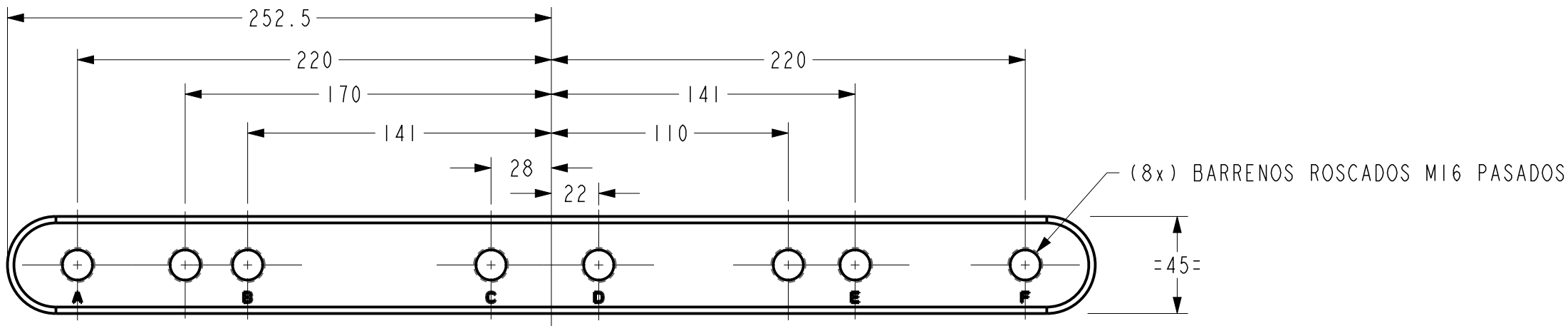


MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.			<div> FORJA DE MONTERREY</div>		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		<div>UNA EMPRESA DEL  GRUPO QUIMMCO</div>						
MATERIAL: AISI L6 (Op. 4140T)				DESCRIPCION: Expulsor Calibrador CW5									
TRATAMIENTO: 38-42 HRc		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: 18002-EXP-CAL-INF-D-REVOR											
PESO: 1708 kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: 18002-EXP-CAL-INF-D-REVOR											
TOLERANCIA: ±0.5		DIBUJO: EGP							FECHA: 22/Abr/22				
EQUIPO DE MFRA. Fresa		REVISO: JOC							FECHA: 22/Abr/22				
CLIENTE: Linea 2		AUTORIZO: JOC		FECHA: 22/Abr/22		PROYECCION: 		REF. CLIENTE: RFBC30-6303-CA		HOJA 1 DE 1		REV: 	
						REF. F. de M. 18.002.051D		ESC: 3:5		COTAS: mm			

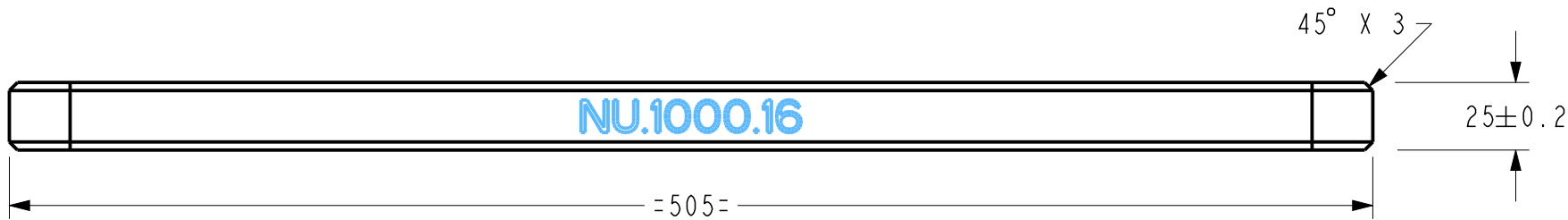


MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	-----	Se libera para fabricacion. Rev EGP.	22/ABR/22



Marcar: "NU.1000.16"

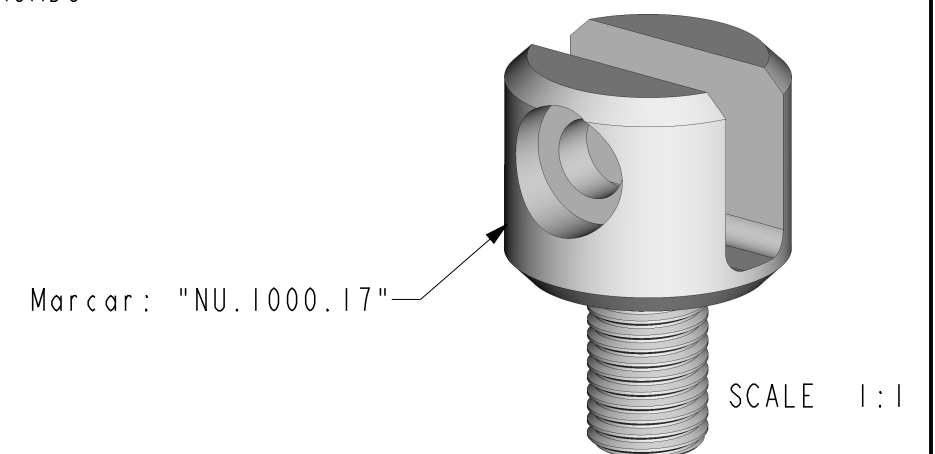
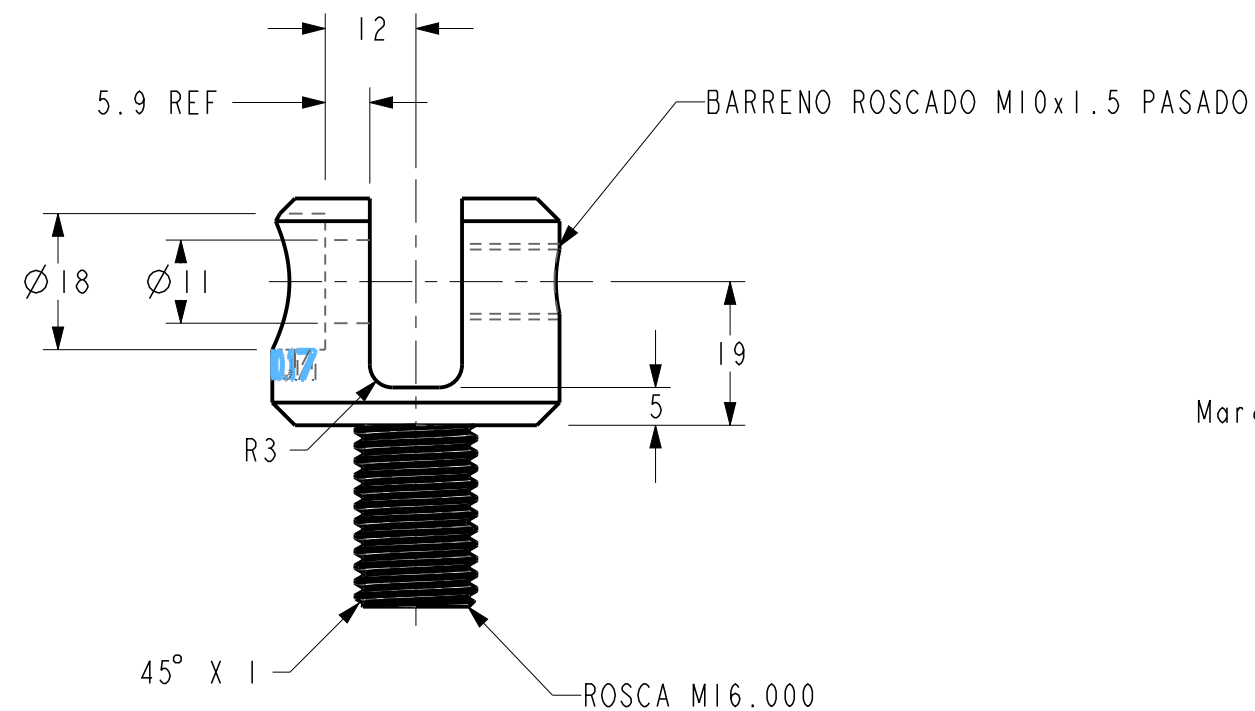
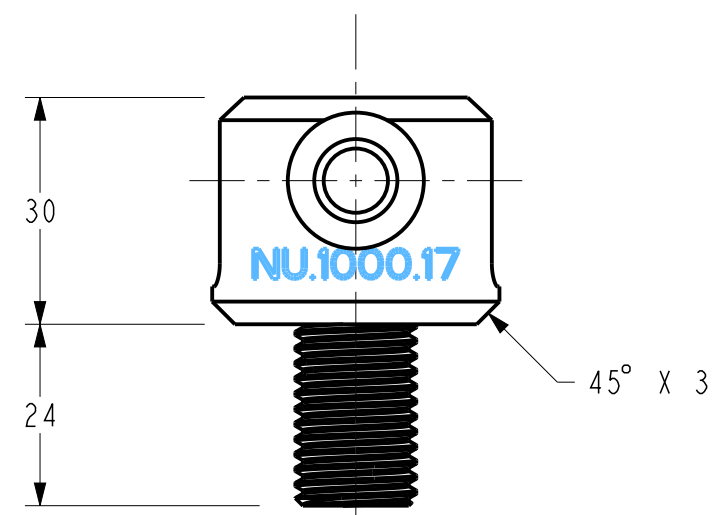
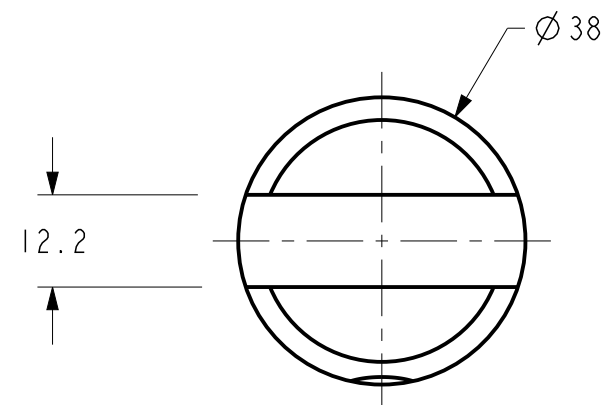
SCALE 1:4



- NOTAS:
- 1.- Matar filos con chaflanes de: 1x45°
 - 2.- Acabado general de maquinado (1.6/)

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.			FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		UNA EMPRESA DEL GRUPO QUIMMCO
MATERIAL: AISI L6	TRATAMIENTO: Tratado	PESO: 4.063 kg	NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: NU.1000.16	DESCRIPCION: Barra Expulsora Inferior Calibrador	
TOLERANCIA: ±0.5	EQUIPO DE MFRA. Fresa	CLIENTE: Planta 2	NOM. ARCHIVO SOLIDO: NU.1000.16	PROYECCION: REF. CLIENTE: XXX	HOJA: 1 DE 1
DIBUJO: EGP	REVISOR: JOC	AUTORIZO: JOC	FECHA: 22/ABR/22	REF. F. de M. NU.1000.16	ESC: 2:5
FECHA: 22/ABR/22	FECHA: 22/ABR/22	FECHA: 22/ABR/22	FECHA: 22/ABR/22	COTAS: mm	REV: Or

MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	----	Se libera para fabricacion. Rev EGP.	22/ABR/22



NOTAS:

- 1.- Matar filos con chaflanes de: $1 \times 45^\circ$
- 2.- Acabado general de maquinado (1.6/)

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA
PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD
INTELLECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL
POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO:
FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.



FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.
CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5
CD. GENERAL ESCOBEDO
C.P. 66050
NUEVO LEON, MEXICO.

UNA EMPRESA DEL



GRUPO QUIMCO

MATERIAL:	AISI L6	
TRATAMIENTO:	NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: NU.1000.17	
PESO:	NOM. ARCHIVO SOLIDO: NU.1000.17	
TOLERANCIA:	DIBUJO:	FECHA:
±0.5	EGP	22/ABR/2017
EQUIPO DE MERA.	REVISO:	FECHA:
Fresa	JOC	22/ABR/2017
CLIENTE:	AUTORIZO:	FECHA:
Planta 2	JOC	22/ABR/2017

DESCRIPCIÓN:	
--------------	--

Tornillo sujecion expulsor

PROYECCIÓN	
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100



REF. CLIENTE:

XXX

REF. F. de M.
NU.1000.17

HOJA

1 DE 1

COTAS:	
--------	--

1 mm

REV:



