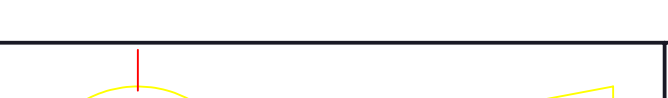



NOTA:  
VER DETALLES DE PARTES HOJA 1

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE MAQUINADO										REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO. TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION:		DISEÑADOR MU	TAMAÑO B		
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	DIN 3141 Sede 2	√	∇	▽	▽▽	▽▽▽	NO. DIBUJO	ACABADO:						REVISOR SG					
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7	N6						N5	N4 o N1			DIBUJO MU	NUMERO DE HOJA
	PALIERA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0	μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8						0.4	0.2+0.025				
RADIOS NO IND. = 3.15mm	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																						MATERIAL: AISI 1045		TERMICO TERMICO: N/A		FECHA 17/01/2022	2 de 3
QUITAR FILOS																												
MARCAR No. PIEZA																												



