

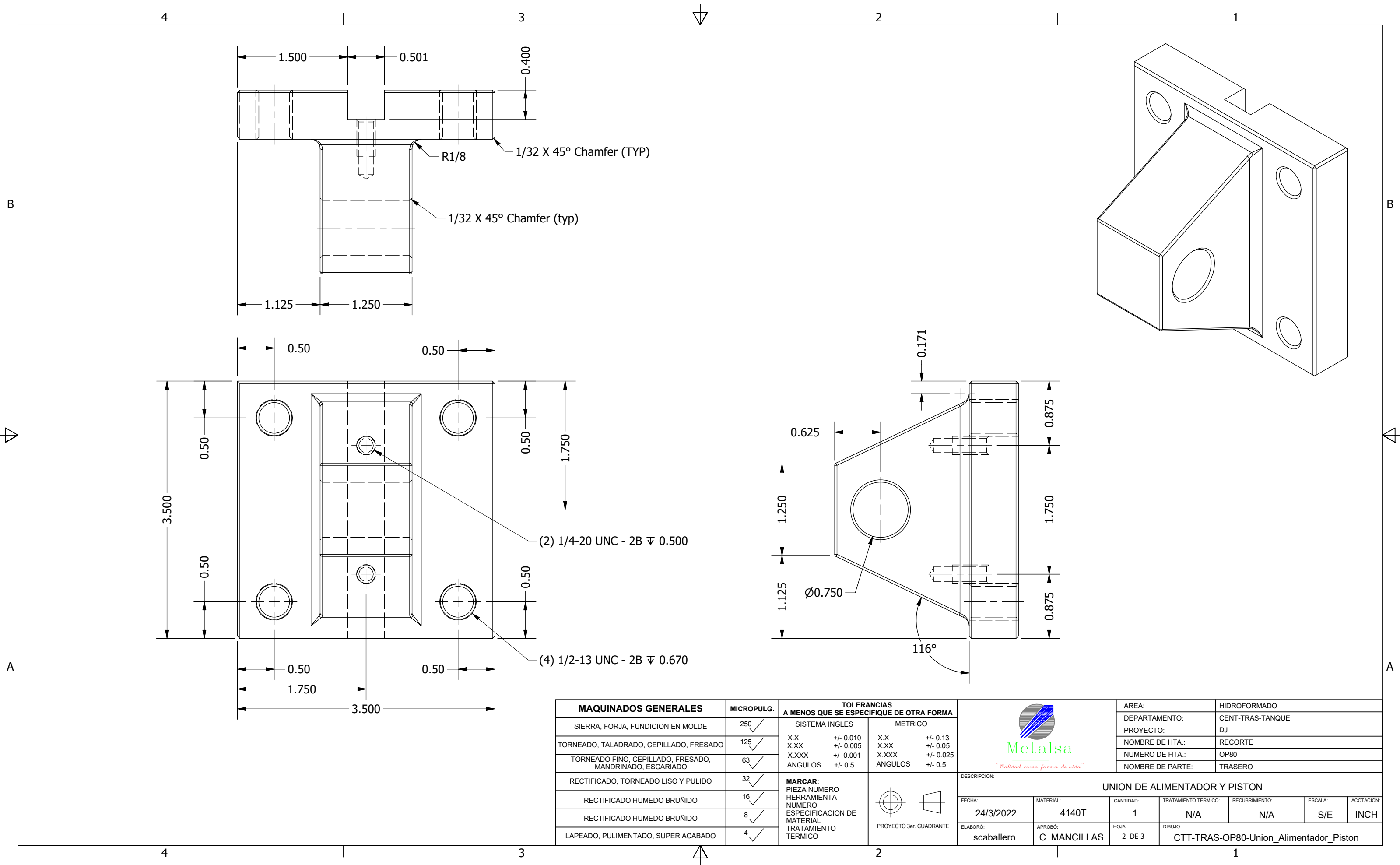



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	CTT-TRAS-OP80-Union_Alimentador_Piston	
2	1	CTT-TRAS-OP80-Cuña_Union_Alimentador_Piston	
3	2	Hexagon Socket 1/4 x 3/4	Hexagon Socket Head Cap Screw

MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		 <i>"Calidad como forma de vida"</i>	AREA:		HIDROFORMADO										
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE		250 ✓	SISTEMA INGLES			DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQUE										
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO		125 ✓	X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001			PROYECTO:		DJ										
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO		63 ✓	ANGULOS +/- 0.5			NOMBRE DE HTA.:		RECORTE										
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO		32 ✓	ANGULOS +/- 0.5			NUMERO DE HTA.:		OP80										
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		16 ✓	 PROYECTO 3er. CUADRANTE		UNION DE ALIMENTADOR Y PISTON													
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		8 ✓			FECHA:		MATERIAL:		CANTIDAD:		TRATAMIENTO TERMICO:		RECUBRIMIENTO:		ESCALA:		ACOTACION:	
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO		4 ✓			24/3/2022		4140T		1		N/A		N/A		S/E		INCH	
					ELABORÓ:		APROBÓ:		HOJA:		DIBUJO:							
					scaballero		C. MANCILLAS		1 DE 3		Ensamble_Union_Alimentador_Piston							



MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE		250 ✓	
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO		125 ✓	
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO		63 ✓	
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO		32 ✓	
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		16 ✓	
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		8 ✓	
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO		4 ✓	

TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA			
SISTEMA INGLES		METRICO	
X.X	+/- 0.010	X.X	+/- 0.13
X.XX	+/- 0.005	X.XX	+/- 0.05
X.XXX	+/- 0.001	X.XXX	+/- 0.025
ANGULOS	+/- 0.5	ANGULOS	+/- 0.5



Metalsa

"Calidad como forma de vida"

DESCRIPCION:  
**UNION DE ALIMENTADOR Y PISTON**

FECHA:  
24/3/2022

MATERIAL:  
4140T

CANTIDAD:  
1

TRATAMIENTO TERMICO:  
N/A

RECUBRIMIENTO:  
N/A

ESCALA:  
S/E

ACOTACION:  
INCH

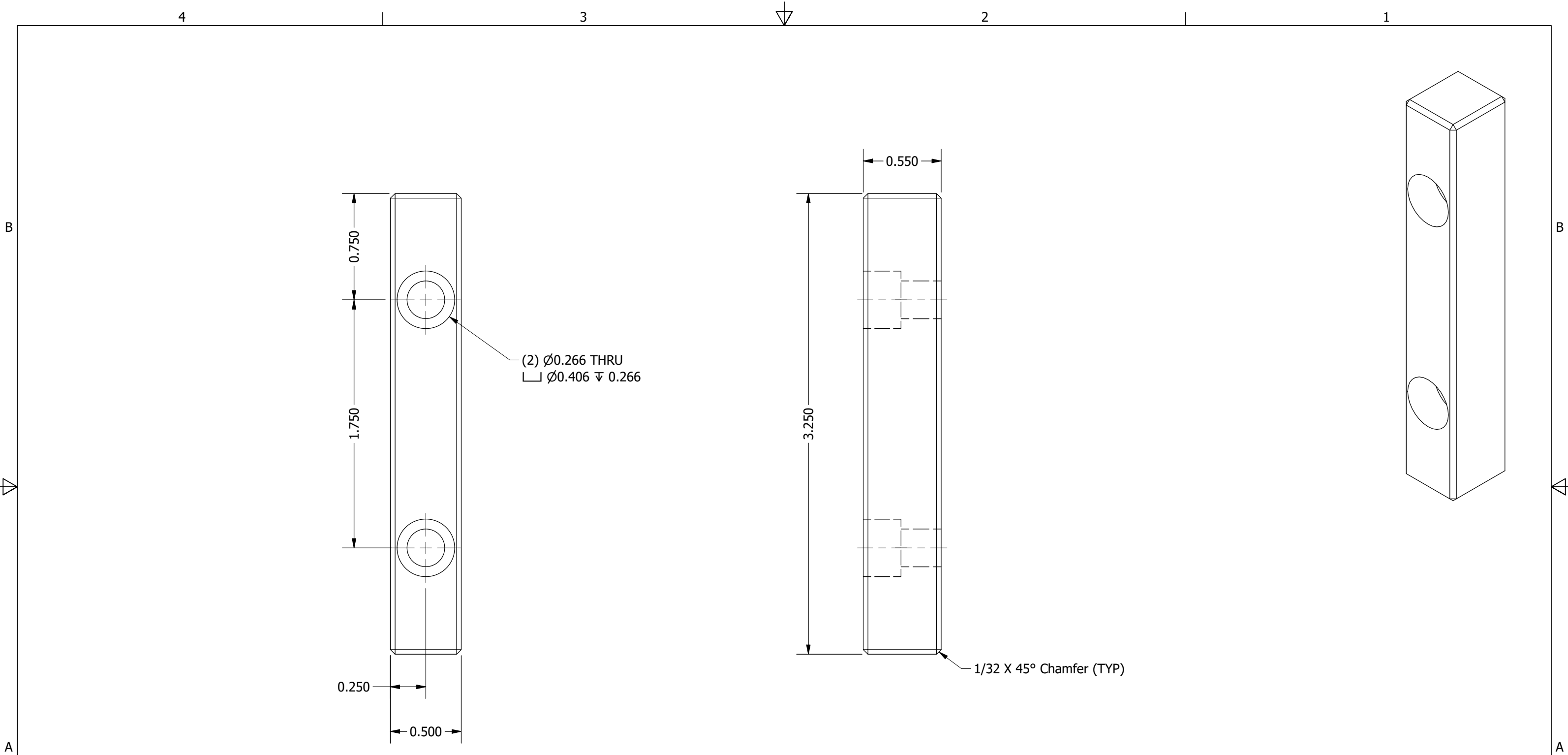
ELABORÓ:  
scaballero



APROBÓ:  
C. MANCILLAS

HOJA:  
2 DE 3

DIBUJO:  
CTT-TRAS-OP80-Union\_Alimentador\_Piston

AREA:	HIDROFORMADO
DEPARTAMENTO:	CENT-TRAS-TANQUE
PROYECTO:	DJ
NOMBRE DE HTA.:	RECORTE
NUMERO DE HTA.:	OP80
NOMBRE DE PARTE:	TRASERO



MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		<div> Metalsa "Calidad como forma de vida"</div>	AREA:		HIDROFORMADO									
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE	250 ✓	SISTEMA INGLES		DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQUE											
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO	125 ✓	METRICO		PROYECTO:		DJ											
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO	63 ✓	X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001 ANGULOS +/- 0.5	X.X +/- 0.13 X.XX +/- 0.05 X.XXX +/- 0.025 ANGULOS +/- 0.5	NOMBRE DE HTA.:		RECORTE											
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO	32 ✓	MARCAR: PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO		NUMERO DE HTA.:		OP80											
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	16 ✓	<div> PROYECTO 3er. CUADRANTE</div>		DESCRIPCION:  UNION DE ALIMENTADOR Y PISTON													
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	8 ✓			FECHA:		MATERIAL:		CANTIDAD:		TRATAMIENTO TERMICO:		RECUBRIMIENTO:		ESCALA:		ACOTACION:	
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO	4 ✓			24/3/2022		4140T		1		N/A		N/A		S/E		INCH	
				ELABORÓ:		APROBÓ:		HOJA:		DIBUJO:							
				scaballero		C. MANCILLAS		3 DE 3		CTT-TRAS-OP80-Cuña_Union_Alimentador_Piston							