



PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS
PUNTOS DEL ARCHIVO DE
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

NOTAS

- ELIMINAR FILOS.
- ACABADO GENERAL $\frac{250}{\nabla}$ EXCEPTO INDICADO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE				NOMBRE							CAMBIO	
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI				ESCALA		MATERIAL		ASTM-A36		NÚMERO FAMA		221918
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE										NÚMERO SAP		7000144349
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI												
QUITAR FILOS	✓	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE		1	221940	DIBUJO I.C.A.H.		FECHA 25-ENE-22			FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND.		250	RADIOS NO IND.	-	-	1	221915	REVISÓ J.C.R.S.		FECHA 25-ENE-22					
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN								