



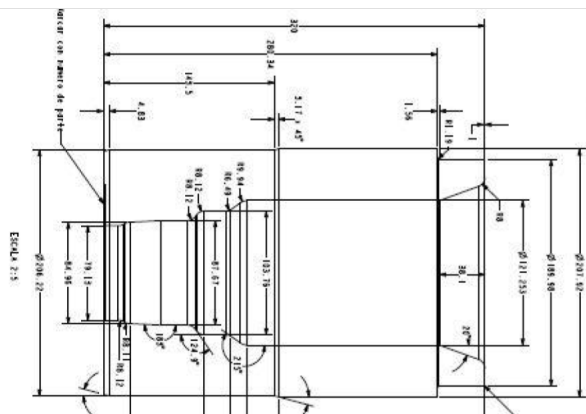
Fecha Requerida: 18-sep.-21

Proveedor: _____

Hoja: 1 de 1

Ayudas Visuales:

El material será proporcionado por FDM, Incluir el TT y maquinado de acuerdo a lo especificado en el dibujo.



ejemplo: 1034 H13 001 IP

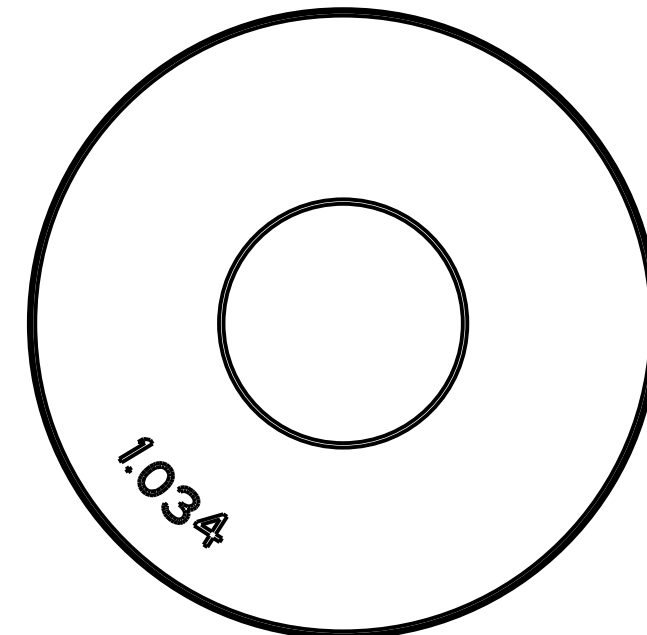
Registro de Temperaturas	No	Líquidos Penetrantes	No
--------------------------	----	----------------------	----

Marcajes sobre figura	No
-----------------------	----

Identificación de herramienta	Si
-------------------------------	----
















Para programa de produccion del mes de Septiembre
2021




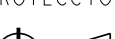

RG-PPP32-3



NOTA: MEDIDAS DESPUES DE TRATAMIENTO TERMICO,
DEJAR .25mm DE STOCK DE MATERIAL PARA ANTES DEL
TRATAMIENTO.

MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC		Liberacion de fabricacion AMC	05/Dic/17

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)			TODOS LOS SIMBOLOS GEOMETRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"			
SIMBOLO	µm	µin				
N9	6.3	250		ALBEBO RADIAL (ROUNOUT)		ALBEBO AXIAL (TOTAL ROUNOUT)
N8	ACABADO NORMAL	3.2	125			CONDICION DE MATERIAL MAX (MAXIMUM MAT'L CONDITION)
N7	1.6	63		SIMETRIA (SYMMETRY)		CONDICION DE MATERIAL MIN (LEAST MAT'L CONDITION)
N6	ACABADO FINO	0.8	32			ZONA PROYECTADA DE TOLERAN (PROJECTED TOL. ZONE)
N5	RECTIFICADO	0.4	16			
N4	0.2	8		PLANICIDAD (FLATNESS)		ENTRE (BETWEEN)
N3	SUPER ACABADO	0.1	4			DIMENSION BASICA (BASIC DIMENSION)
				PERFIL DE LINEA (PROFILE OF A LINE)		DATO ESPECIFICO (DATUM TARGET)
				PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURF)		
				CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)		SIMBOLO DE CARACTERISTICA DA (DATUM IDENT. SYMBOL)
						

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.				 FORJA DE MONTERREY		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		UNA EMPRESA DEL  GRUPO QUIMMCO					
MATERIAL: AlSi L6 (Op. H13)				 FORJA DE MONTERREY		DESCRIPCIÓN: Acabadora de 5ta estación							
TRATAMIENTO: Temp. Rev. 48-52 HRc y Nit		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: 5TH.STA.DIE.DANA											
PESO: 51395 kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: 5TH.STA.DIE.DANA											
TOLERANCIA: +0.13		DIBUJO: SJG											
EQUIPO DE MFRA. Torno		FECHA: 05/Dic/17											
CLIENTE: Linea 3		AUTORIZO: JOC		FECHA: 05/Dic/17		PROYECCIÓN: 		REF. CLIENTE: 10048580		HOJA 1 DE 1		REV:  Or	
						REF. F. de M. 1034 0102		ESC: 17:100		COTAS: mm			