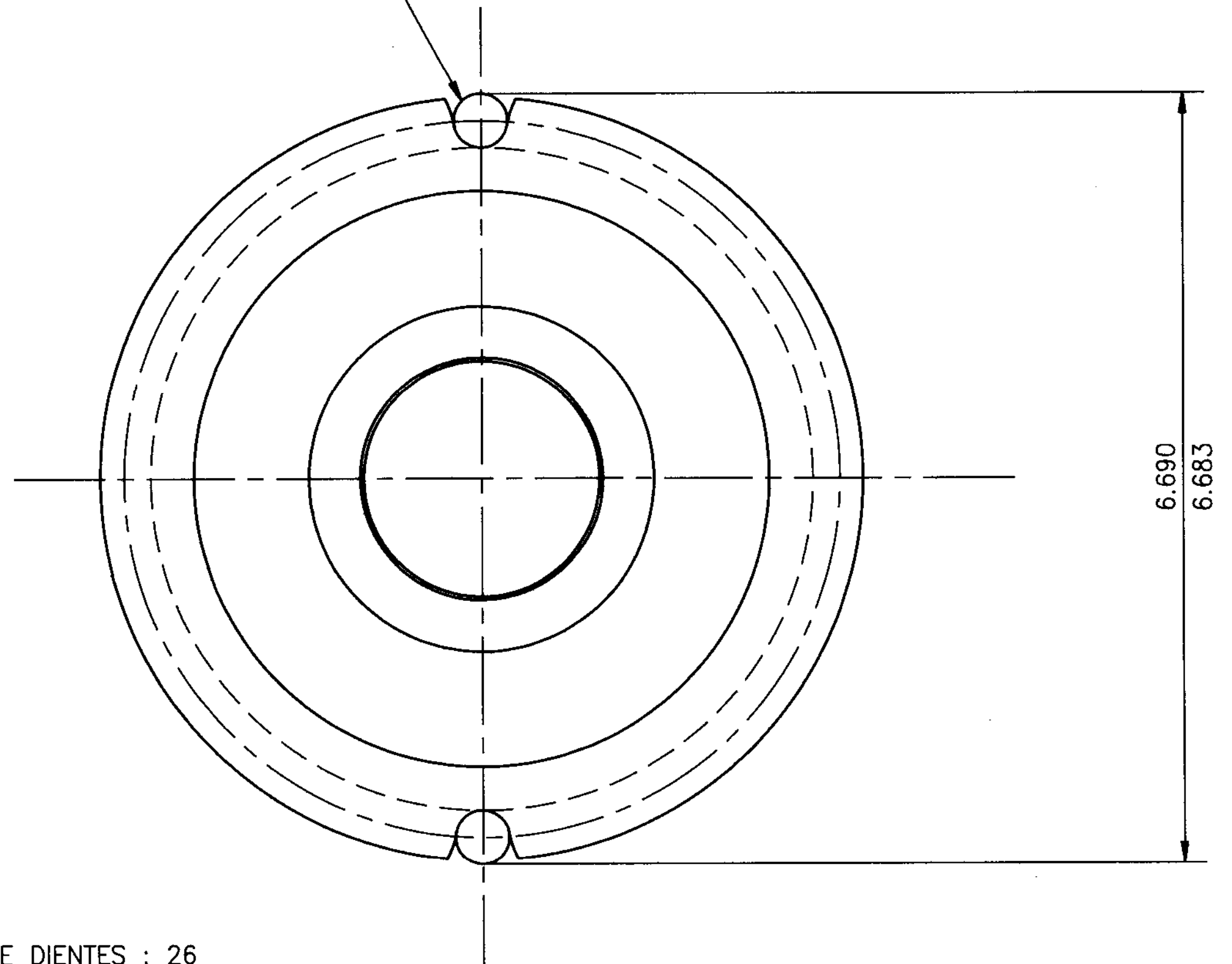


PERNO DE 0.468 Ø



NUMERO DE DIENTES : 26
PASO: 3/4
DIAM. PASO : 6.222
DIAM. EXT. : 6.626 - 6.621
DIAM. DE FONDO : 5.753
PROBAR CON CADENA RC-60
ACABADO A DIENTES $\sqrt{63}$

⊕ (2) CHAFLANES 1/32 x 45°

	FRACC. 0° A 12°	± 1/64	PARALELISMO	0.003"/PIE	F					NOMBRE					SPROCKET 26 DTS.				
	FRACC. 12° A 24°	± 1/32	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E					ESCALA	MATERIAL		NUMERO		CAMBIO				
	FRACC. 24° EN →	± 1/16	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE	D					1:1	AISI-1020		86193		C				
	DECIMALES	± 0.008"	OVALADO	0.0008" LTI	C	V-95													
QUITAR FILE	ANGULARES	± 15°	PANDURA	0.003"/PIE	B	1-67				DIBUJO		FECHA		MONTERREY, N.L. MEXICO		TAMANO			
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. =	250	RADIOS NO IND. =		A	1-66	1	182170		H.F. LOPEZ		05-95				C			
REV.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS								CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN		REVISOR					
														VITRO ENVASES-DIRTEC		C			