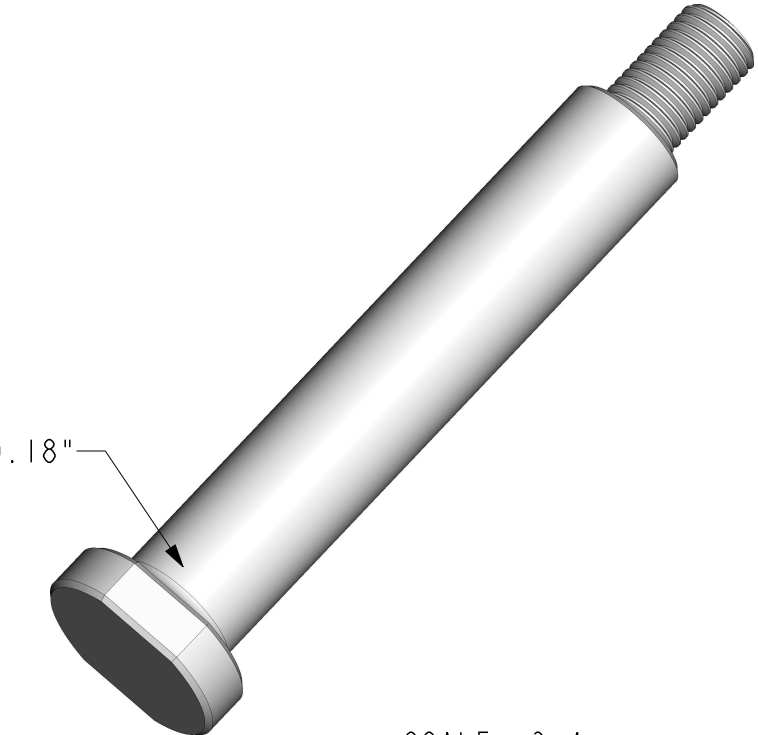


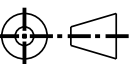



| MODIFICACIONES | | | | |
|----------------|------|-------|--------------------------------------|-----------|
| No. | AUT. | LOC. | DESCRIPCION | FECHA |
| Or | JOC | ----- | Se libera para fabricacion. Rev EGP. | 22/ABR/22 |



- NOTAS:
- 1.- Matar filos con chaflanes de: 1x45°
 - 2.- Acabado general de maquinado (1.6/)

| | | | | | | |
|--|--|----------------------------|--|-----------------------|---|---|
| LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. | | |  FORJA DE MONTERREY | | FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO. | UNA EMPRESA DEL  GRUPO QUIMMCO |
| MATERIAL: AISI L6 | NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: NU.1000.18 | | DESCRIPCION: Expulsor Inferior Calibrador | | | |
| TRATAMIENTO: Tratado | NOM. ARCHIVO SOLIDO: NU.1000.18 | | PROYECCION:  | | | |
| PESO: 0.565 kg | DIBUJO: EGP | FECHA: 22/ABR/22 | REF. CLIENTE: XXX | HOJA 1 DE 1 | REV:  | |
| TOLERANCIA: ±0.5 | REVISO: JOC | FECHA: 22/ABR/22 | REF. F. de M. NU.1000.18 | ESC: 3:5 | COTAS: mm | |
| EQUIPO DE MFRA. Fresa | AUTORIZO: JOC | FECHA: 22/ABR/22 | | | | |
| CLIENTE: Planta 2 | | | | | | |