



MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		<div> Metalsa "Calidad como forma de vida"</div>	AREA:		HIDROFORMADO				
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE	250 ✓	SISTEMA INGLES		METRICO		DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQUE				
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO	125 ✓	X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001 ANGULOS +/- 0.5	X.X +/- 0.13 X.XX +/- 0.05 X.XXX +/- 0.025 ANGULOS +/- 0.5	PROYECTO:		DJ-D2						
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO	63 ✓	<div></div> PROYECTO 3er. CUADRANTE		NOMBRE DE HTA.:		PUNZONADORA DE PATIN						
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO	32 ✓			NUMERO DE HTA.:		OP20						
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	16 ✓			NOMBRE DE PARTE:		CENTRAL						
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	8 ✓	MARCAR: PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO		DESCRIPCION: PILOTO 24.3mm (CENTRAL DJ-D2)								
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO	4 ✓			FECHA: 22/4/2022		MATERIAL: 9840T		CANTIDAD: 1	TRATAMIENTO TERMICO: N/A	RECUBRIMIENTO: N/A	ESCALA: 2:1	ACOTACION: MM
				ELABORÓ: scaballero		APROBÓ: C. MANCILLAS		HOJA: 1 DE 1	DIBUJO: CTT-CENT-DJ-PUNZ-OP20-Piloto_24.3mm			