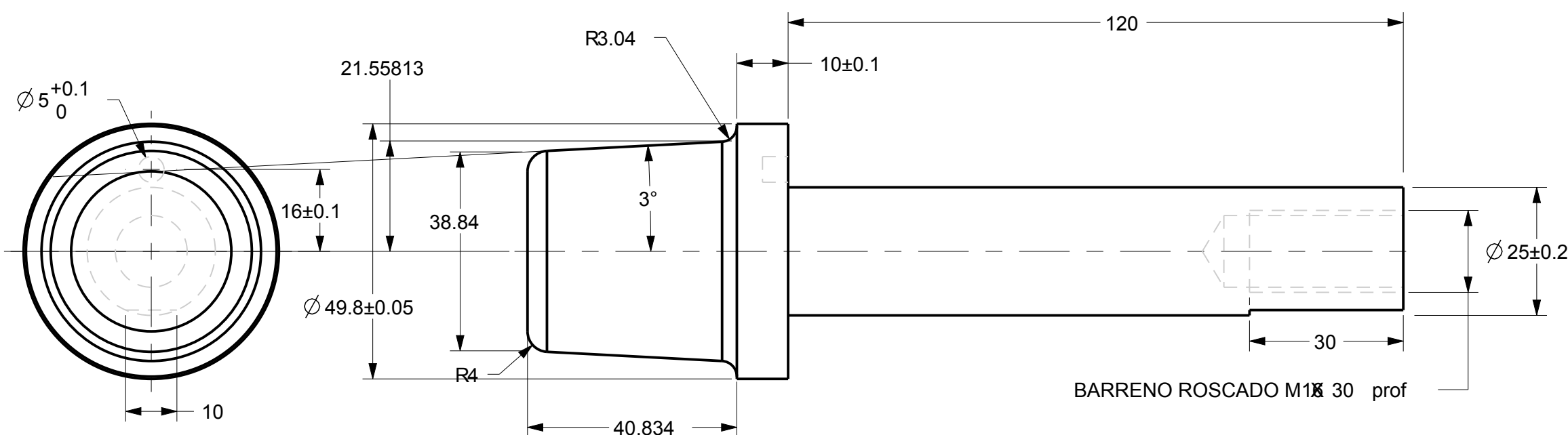
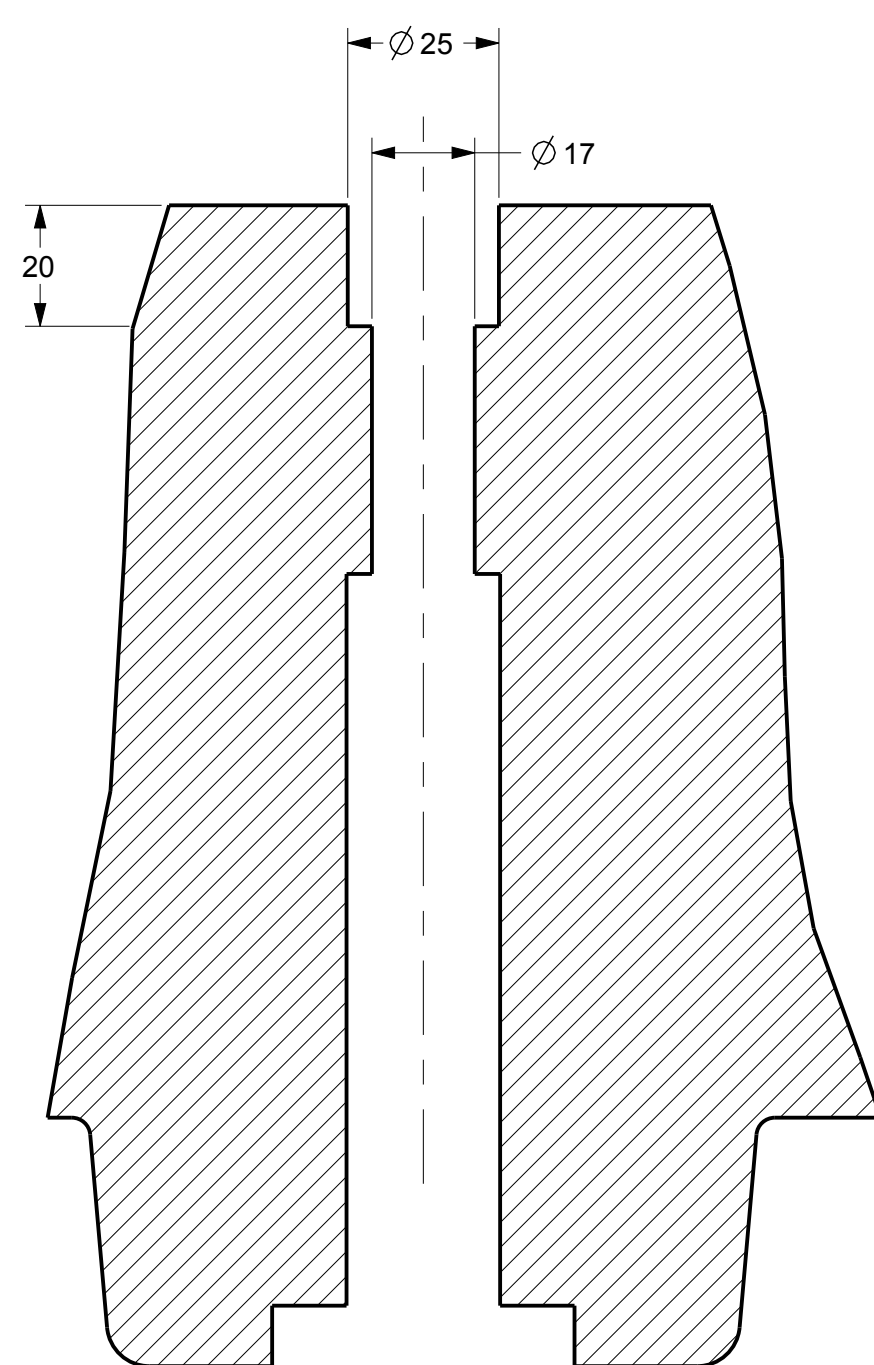
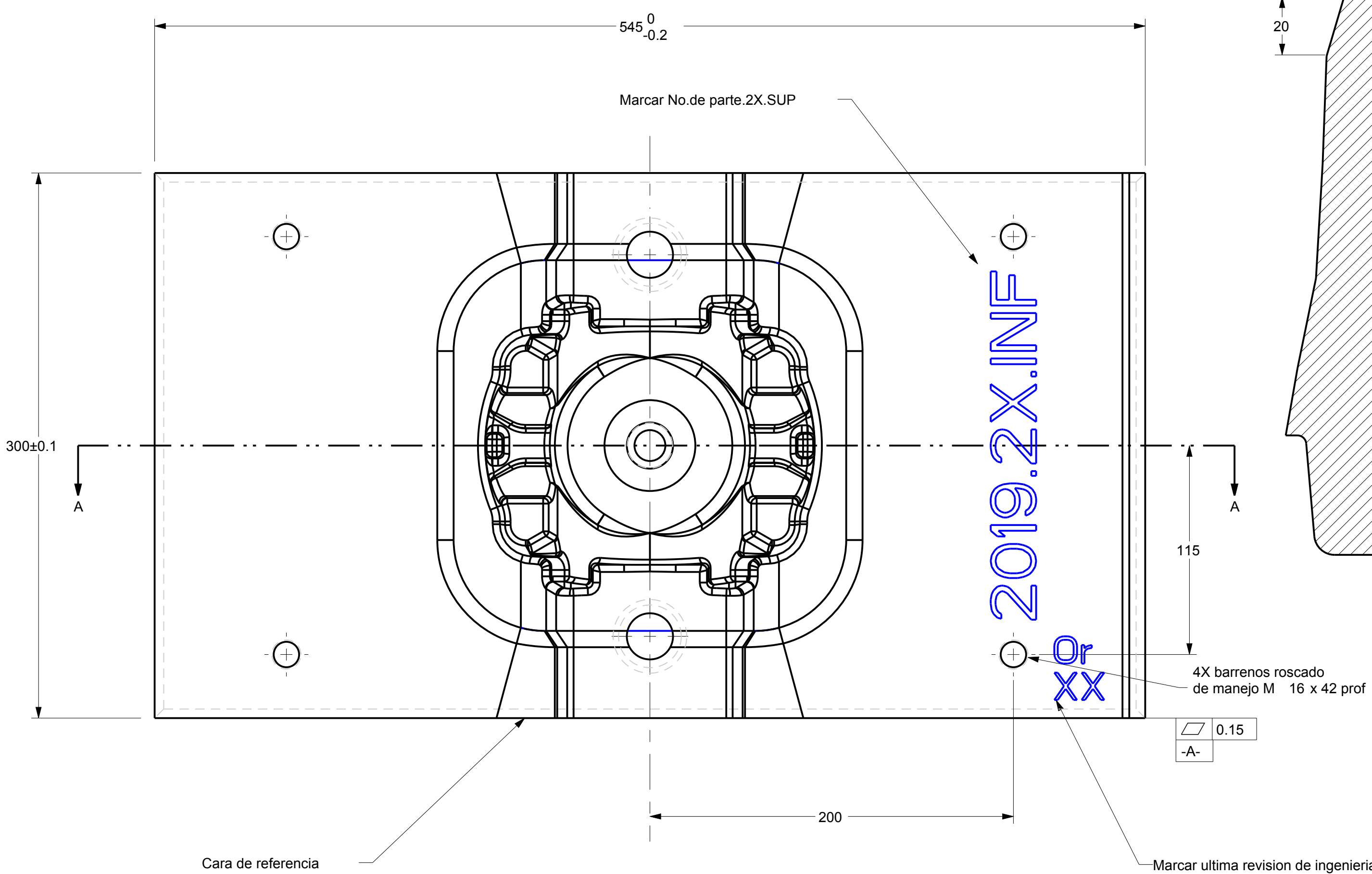
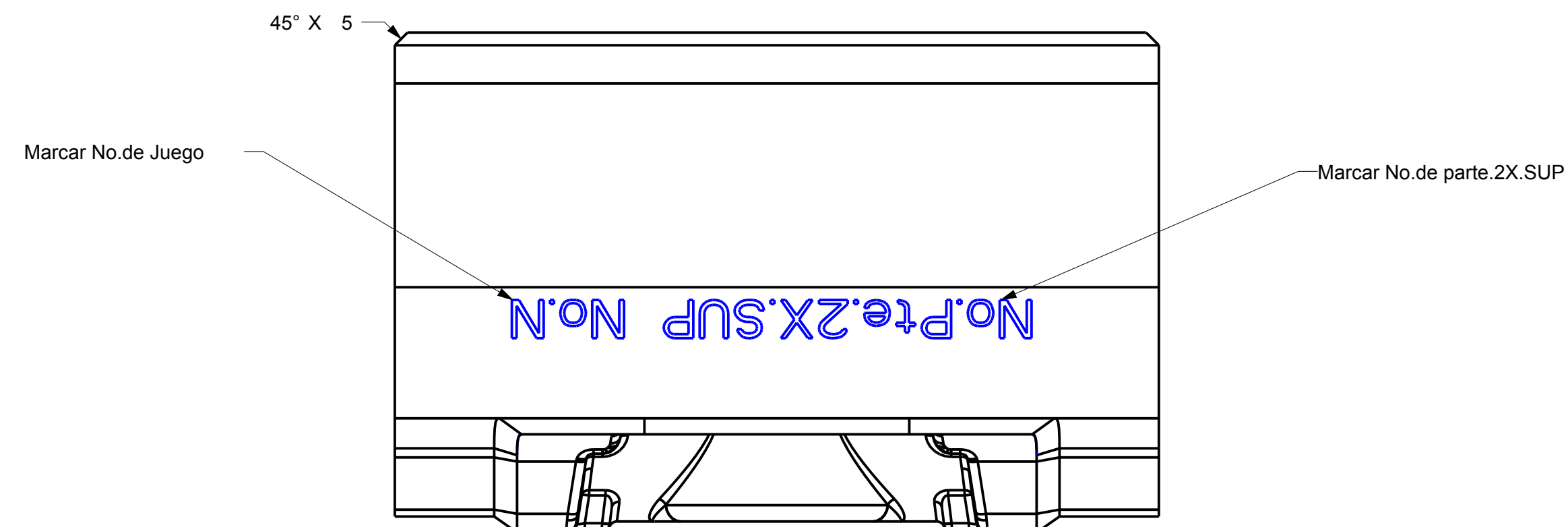
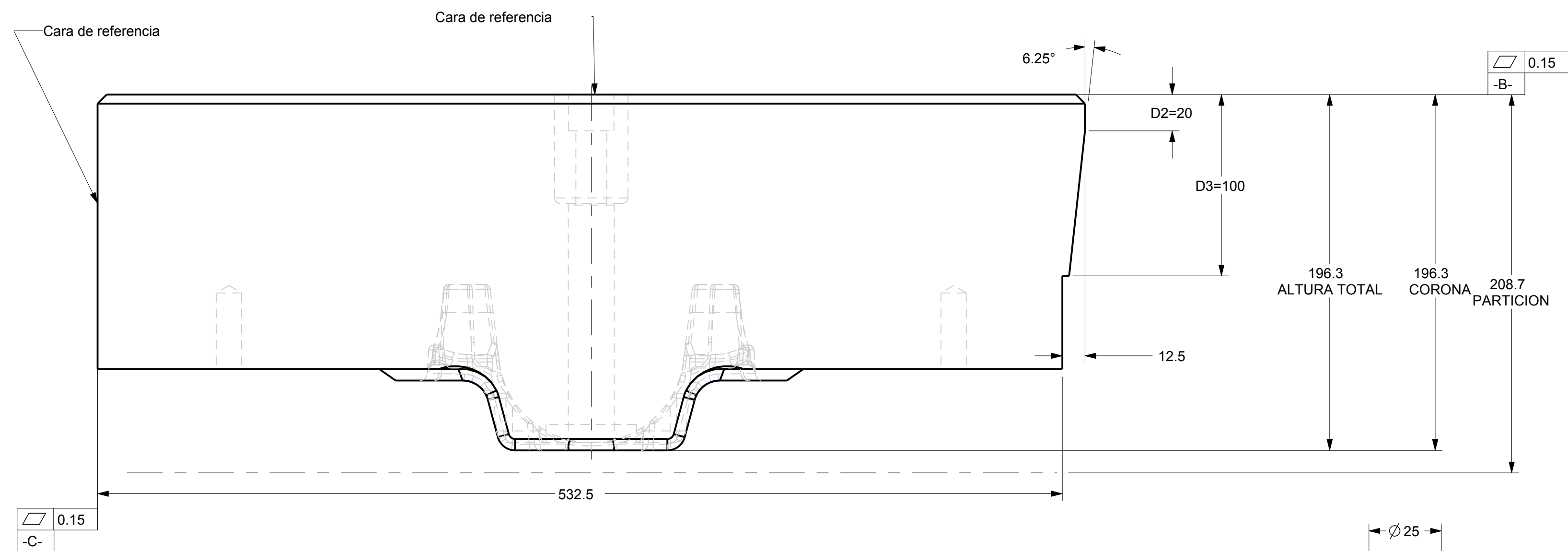


No.	APRB.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	-----	Se libera para fabricacion. Rev. AMC	23/ABR/19



NOTAS:
1. Donde no se especifique hacer chaflan de 1.5 x 45°
3. Material: H-13 Temp.y Rev. 48-52 HRC

—Marcar "2019" en plano de vastago

NOTAS:

1. Donde no se especifique hacer chafan de 1.5 x 45°
2. Tolerancia general en las dimensiones del bloque ± 0.5
3. Material: VWF Temp y Rev. 42-46 HRC (Opcional HT13).
4. Tolerancia sobre el grabado de la figura del modelo matematico 3D de +/-0.2mm.
5. Modelo de la cavidad: 2019_MATRIZ2ZOPSUP_REVOR
6. Factor de expansion: 1.45%
7. E: Espesor de rebarba= 4.5mm
8. Pulido de Figura maximo 1.6 micras Ra.
9. Radio de contorno suavizar a minimo R3.
10. Deben ser radios tangenciales en todo el contorno de la figura.
11. Libre de poros y grietas.
12. Eliminar obstrucciones en barrenos c/ pasa no pasa.

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROTEGIDA POR LOS LEGIS DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCIÓN O DISTRIBUCIÓN POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACIÓN DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.		 FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY-COLOMBIA Km 6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		UNA EMPRESA DEL  GRUPO QUIMAC	
MATERIAL: NOTA 3		DESCRIPCION: 2019 2aOp SUP			
TRATAMIENTO: NOTA 3		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: 2019_MATRIZQSUP_REV01			
PESO: 227.5 Kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: 2019_MATRIZQSUP_REV01			
CANTIDAD: 1		DIBUJO: REV01			
EQUIPO DE MIRA: AMC		PROYECCION: REF. CLIENTE:		HOJA: 1 DE 1	
REVISO: 23/ABR/19		F250-4-59		COMAS	
CLIENTE: xxx		REF. F. DE M. 2019.03.22		ESC: 1:2	
AUTORIZA: JMN				COTAS:	
REC: 23/ABR/19					