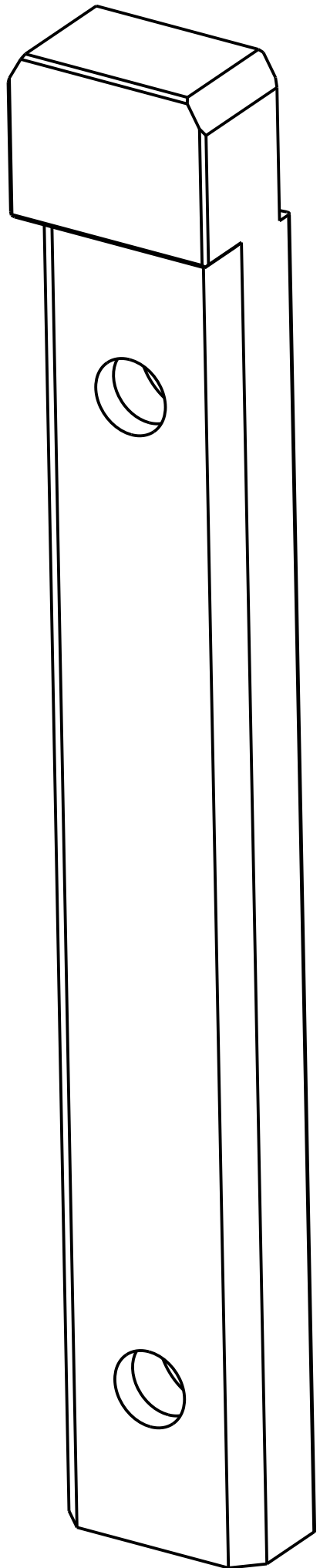
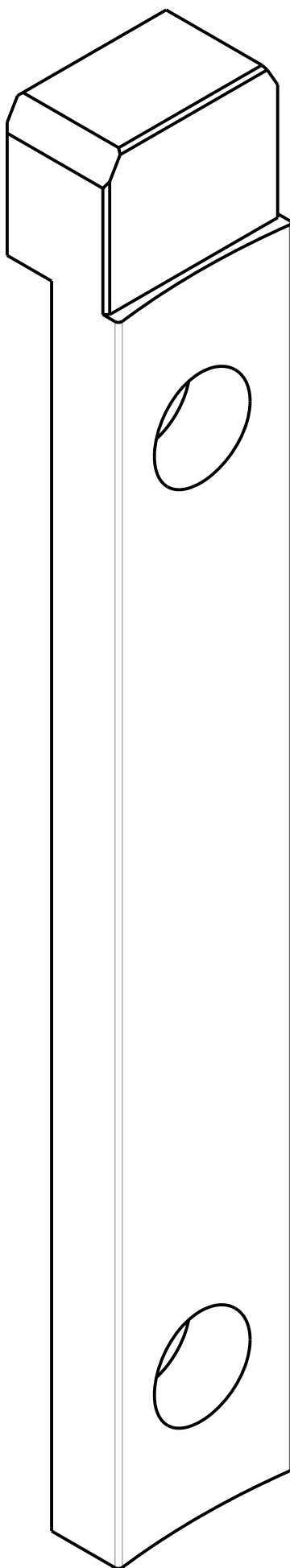


PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.





ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

ISOMETRIAS DE REFERENCIA



- NOTAS:
- ELIMINAR FILOS Y REBABAS.
 - ACABADO GENERAL $\sqrt{125}$ EXCEPTO INDICADOS.
 - TRATAMIENTO TERMICO: TEMPLE DUREZA: 58 - 60 R.C.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE				
	DE 0" A 12"	± 1/64	± 0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					PASTILLA PARA INSERTO MORDAZA 6", H=2.625" LM				
	DE 12" A 24"	± 1/32	± 0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	CAMBIO	
	DE 24" EN ➡	± 1/16	± 0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:1	AISI A-2	777102	-	
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE						DIBUJO E.M.R.	FECHA 24-MAY-22		FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	TAMAÑO C
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.		RADIOS NO IND.	-	-	2	777110	REVISÓ J.C.R.S.	FECHA 25-MAY-22					
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN						