


NOTA:

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE MAQUINADO							REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR LOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: SOPORTE DE CILINDRO DE ARRASTRE		DISENADOR MU	TAMAÑO  B	
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	DIN ISO 1302	%	▽	▽	▽	▽						▽	NO. DIBUJO 142825-M037	ACABADO: TROPICALIZADO		REVISOR SG
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	μ	50	25	12.5	6.3						3.2	1.6	0.8		0.4
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0															
QUITAR FILOS MARCAR NO. PIEZA	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																						FECHA 17/01/2022	1 de 1