



技术要求
锐角倒钝

Rz 50 (6.3)

DIN ISO 5456-2	Allgemein-Toleranzen General Tolerances DIN-ISO 2768	DIN ISO 13715	Werkstoff-Nr. / Material (DIN EN 10027 T1)	Werkstoff-Bezeichnung / Material (US norm)	Gewicht / Weight in kg
	<input type="checkbox"/> f (fein / fine) <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> m (mittel / middle) <input type="checkbox"/> K		1.0570	A572 Grade 50 (S355J2G3)	7.301
Freimaßtoleranzen/ Standard Tolerances			Oberflächen-Behandlung / Finish	sonstige Behandlung / Treatment	
≤ 6	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	≤ 2000
-	-	-	-	-	-
Benennung / Title					Material-Nr. / Material No.
Lasthaken					2674548
Dokumenten-Nr. / Document-No.					Maßstab / Scale
96561-1-P108					1:5
Doc.-Art/-type			Doc.-Teil/-part	Version	Status
SWD			001	00	IP
Index: (00)			bearbeitet / drwn	geprüft / chkd	genehmigt / appd
Änderungsnr. / ECN:			-	-	-
Erstanlage / Initial release			TCN511DK 2022-03-18	TCN511LE 2022-03-18	TCN510ZH 2022-03-18
Modell / Model:			96561-1-P108 / SWP / 001 / 01		
Konfiguration / Configuration:			Ersatz für / Replaces doc.:		
-			-		