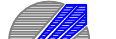



2		1	
REVISION	DESCRIPCION	FECHA	APROBÓ

MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		<div> <i>"Calidad como forma de vida"</i></div>		AREA:		HIDROFORMADO									
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE		250 ✓	SISTEMA INGLES				DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQUE									
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO		125 ✓	METRICO				PROYECTO:		D2									
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO		63 ✓	X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001 ANGULOS +/- 0.5				NOMBRE DE HTA.:		PUNZONADORA									
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO		32 ✓	X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001 ANGULOS +/- 0.5				NUMERO DE HTA.:		OP10									
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		16 ✓	<div> PROYECTO 3er. CUADRANTE</div>		DESCRIPCION: BOTADOR DE CABEZAL #3 CENTRAL D2 OP10													
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		8 ✓			FECHA:		MATERIAL:		CANTIDAD:		TRATAMIENTO TERMICO:		RECUBRIMIENTO:		ESCALA:		ACOTACION:	
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO		4 ✓			2/6/2022		4140T		1		N/A		N/A		1:2		MM	
					ELABORÓ:		APROBÓ:		HOJA:		DIBUJO:							
					scaballero		C. MANCILLAS		1 DE 1		CTT-CENT_RH-PUNZ-OP10D-Botador_Cabezal_3							