





	DIFERENCE	CIAS PARA	A MEDIDAS	SIN INDIC	CACIÓN D	DE TOLERA	NCIA (DIN	17168)		SIGNOS DE	DIN3141	V.6	, ار	∇	∇	$ $ \sim	√	$\overline{\mathbf{w}}$	REV	DESCRIPCION BY	DATE
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE				2 کی ا	MAQUINADO	sede z	V 0 -							KLV	DESCRIPCION DI	DAIL
	ALCANCES DE MEDIDAS	HASTA 6	6	30	100	300	1000	2000	DE		DIVISO										
	NOMINALES (mm)	11/101/10	HASTA 30	100	HASTA 300	HASTA 1000	HASTA 2000	HASTA 4000	4000	RUGOSIDADES	DIN ISC 1302	' N12 N1	11 N10	0 N9	N8 N7	N6 N	N5 N4	4 a N1			
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:		1		1		1					
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0]	μ	50 25	5 12,5	.5 6,3	3,2 1,6	0,8 0	0,2 0,2	2+0,025			
QUITAR FILOS		•	•	•						•	•	•	•	•	•	· ·	-				
MARCAR No. PIEZA	†																				

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

S.A. DE C. V.

FABRICACION DE MAQUINAS MONTERREY, N.L. MEXICO

T= == 0 = 1 = 0 : 0 : 1		
DESCRIPCION:		DISEÑADOR TAMAÑO
DATUM 2		CL
		REVISO B
NO. DIBUJO	ACABADO:	CL
144997-M016	OXIDO NEGRO	DIBUJO NUMERO DE
MATERIAL:	TERMICO TERMICO:	CL HOJA
ACERO 1018 C.R.		FECHA 22/03/22 1 de 1