
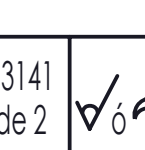





NOTA:

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN3141 Sede Z						REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS		DESCRIPCION: L BLOQUE DE NIDO		DISEÑADOR MU	TAMAÑO <b>B</b>							
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES [mm]	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8					N7	N6	N5	N4 a N1	NO. DIBUJO 142825-M045		ACABADO: TROPICALIZADO	REVISOR SG					
	MAQUINADO	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.5	+2.0	+3.0																			DIBUJO MU	NUMERO DE HOJA 1 de 1				
	PALEIRA	+0.5	+1.0	+1.5	+2.0	+3.0	+4.0	+6.0	+8.0																								
	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																								FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			MATERIAL: AISI 1045		TERMICO TERMICO: N/A	FECHA 17/01/2022		
ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S.A. DE C.V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY.DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.																																	