
		R A N G O		FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE		CENTRADOR DEL CALIBRADOR			CAMBIO	
		DE 0" A 12"	± 1/64	± 0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E					ESCALA		MATERIAL	NUMERO			
		DE 12" A 24"	± 1/32	± 0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE	D					2:1		Ac.	SAE 1020	186763		
		DE 24" EN —	± 1/16	± 0.010	OVALADO	0.0005" LTI	C											
QUITAR FILOS		ANGULARES	± 15'		PANDURA	0.003"/PIE	B					DIBUJO		FECHA				
MARCAR NO. PIEZA	O	ACABADOS NO IND. =	125	RADIOS NO IND. =	0.015	A						REYES	17-SEP-09			FABRICACION DE MAQUINAS		TAMANO
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	3	186730	REVISO	FECHA	J.J.M.M.		17-SEP-09	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		B	