



	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO					DIN 3141 Se de 2						REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION:		DISEÑADOR OM	TAMAÑO B				
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)								RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:					DIN 1302	N12	N11	N10	N9	N8						N7	N6			N5	N4 a N1	REVISOR SG	
	MAQUINADO								MAQUINADO					μ	50	25	12.5	6.3	3.2						1.6	0.8			0.4	0.2 a 0.025	DIBUJO EB	NUMERO DE HOJA 1 de 1
	PALETA								PALETA					±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5						±2.0	±3.0			±4.0	±6.0	±8.0	
RADIO NO IND. = 3.15mm								TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS													FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		FAMA		NO. DIBUJO 142824-M018		ACABADO: RAL#5002					
QUITAR FILOS																							MATERIAL: ASTM-A36		TERMICO TERMICO: N/A							
MARCAR No. PIEZA																																