



	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE MAQUINADO		DIN 3141 Sede 2							REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: TAPA INFERIOR PUERTA		DISEÑADOR OM	TAMAÑO B						
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)							RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:		DIN ISO 1302	IT12	IT11	IT10	IT9	IT8	IT7						IT6	IT5			IT4 G/IT1	REVISOR SG				
	MAQUINADO										μ	50	25	12.5	6.3	3.2						1.6	0.8			0.4		0.2+0.025	DIBUJO EB	NÚMERO DE HOJA 1 de 1	
	PALETERIA																														
RADIO NO IND. = 3.15mm																							NO. DIBUJO 142824-M017		ACABADO: RAL#7035		FECHA 18/12/2021				
QUITAR FILOS																							MATERIAL: ASTM-A36		TERMICO TERMICO: N/A						
MARCAR No. PIEZA																															
																		FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO													