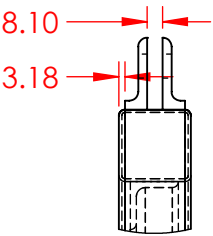
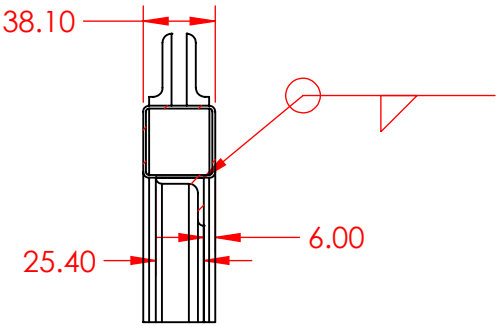


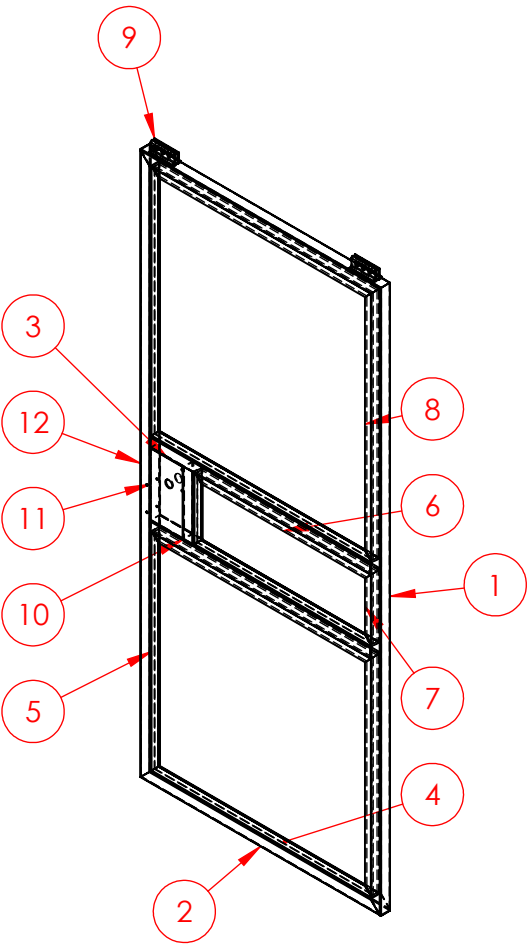
N.º DE ELEMENTO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES (mm)
1	1	PTR 1.5" X 1.5", CAL.11	2035
2	2	PTR 1.5" X 1.5", CAL.11	900
3	2	PTR 1.5" X 1.5", CAL.11	823.8
4	4	ANGULO 1" X 1" X 0.125"	823.8
5	2	ANGULO 1" X 1" X 0.125"	775.62
6	2	ANGULO 1" X 1" X 0.125"	663.8
7	2	ANGULO 1" X 1" X 0.125"	233.9
8	2	ANGULO 1" X 1" X 0.125"	873.08
9	4	ANGULO 1.5" X 1.5" X 0.1875"	88.9
10	1	PTR 1.5" X 1.5", CAL.11	237.0
11	1	LAMINA CAL.11	121.9 X 233.9
12	1	PTR 1.5" X 1.5", CAL.11	2035
13	1	LAMINA CAL.11	121.9 X 233.9



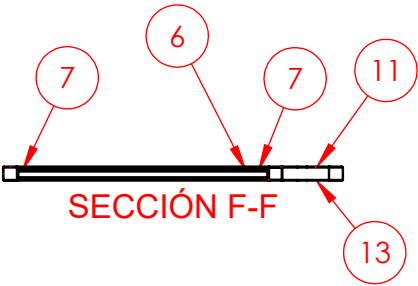
DETALLE D  
ESCALA 1 : 4



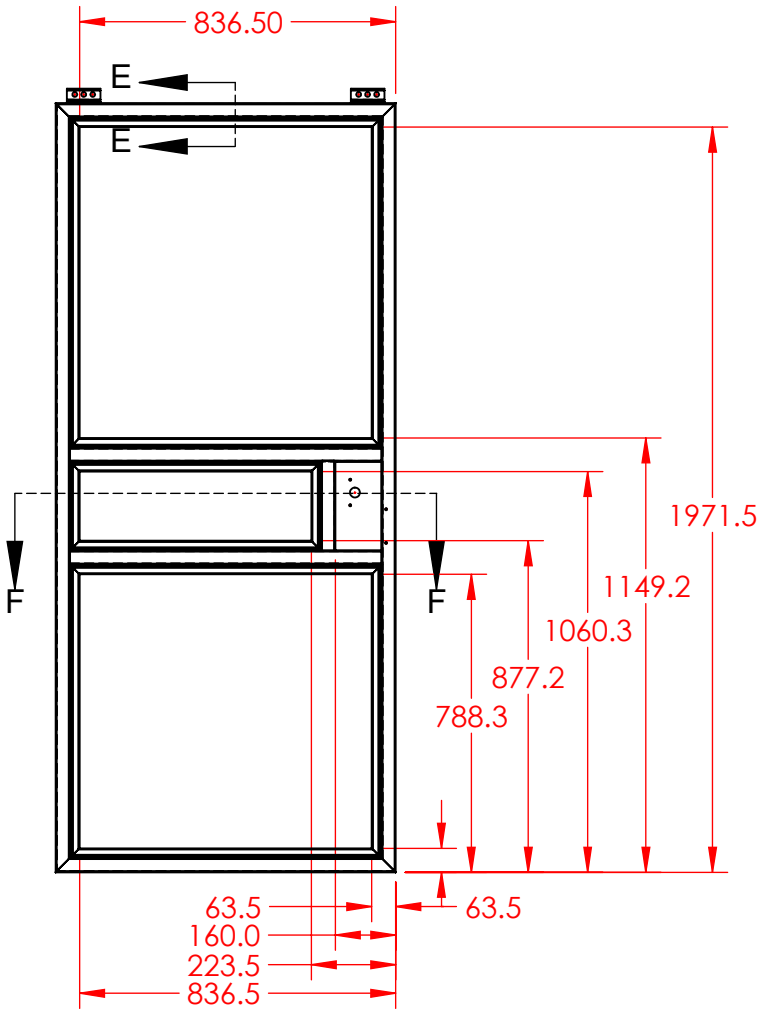
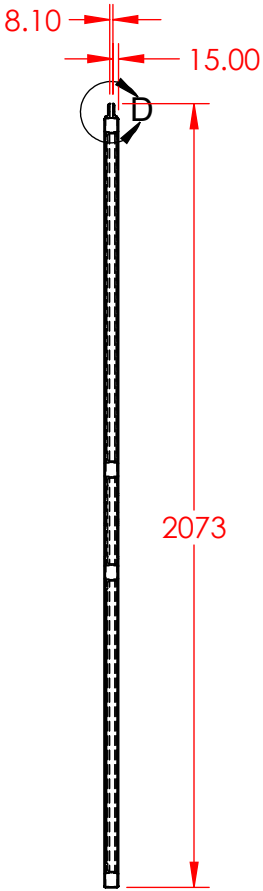
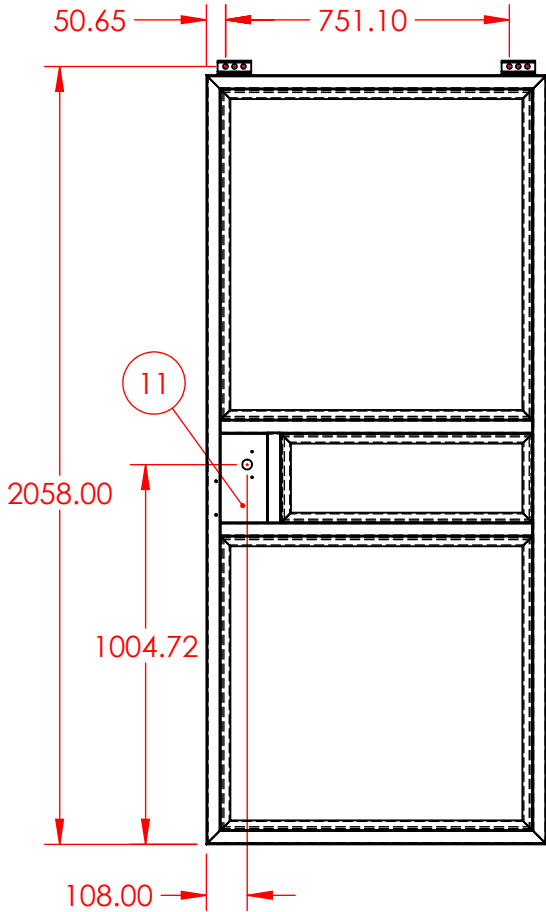
SECCIÓN E-E  
ESCALA 1 : 4




CONJUNTO SOLDADO  
142824-W012



SECCIÓN F-F



	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN 3141 Sección 2	REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS		DESCRIPCION: PUERTA		DISEÑADOR OM	TAMAÑO B								
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)										DIN ISO 1302							N11	N10	N9		N8	N7	N6	N5	N4 o N1	REVISOR SG		
	MAQUINADO																	μ	50	25		12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2 a 0.025	DIBUJO EB
	PALETERA																												NUMERO DE HOJA 1 de 2
RADIO NO IND. = 3.15mm																													
QUITAR FILOS																													
MARCAR No. PIEZA																													
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																													

