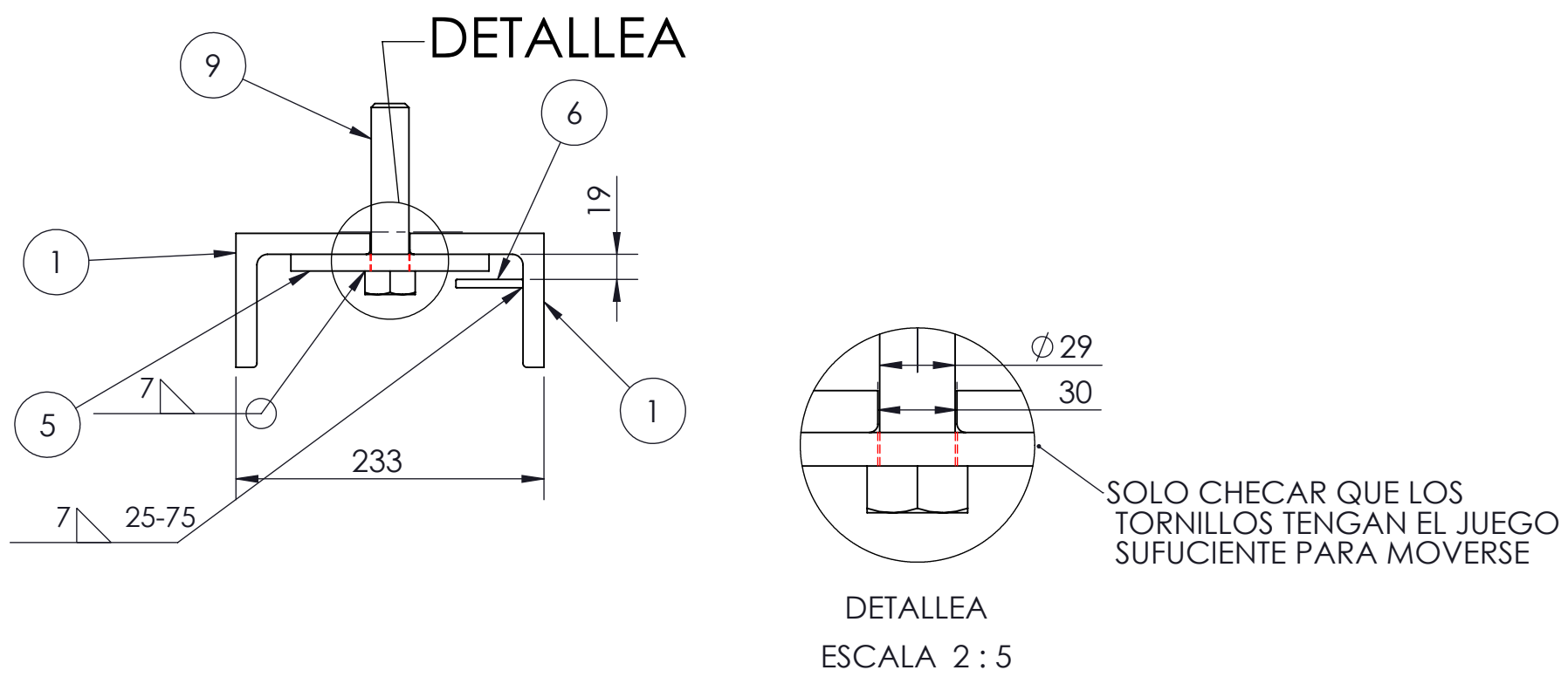
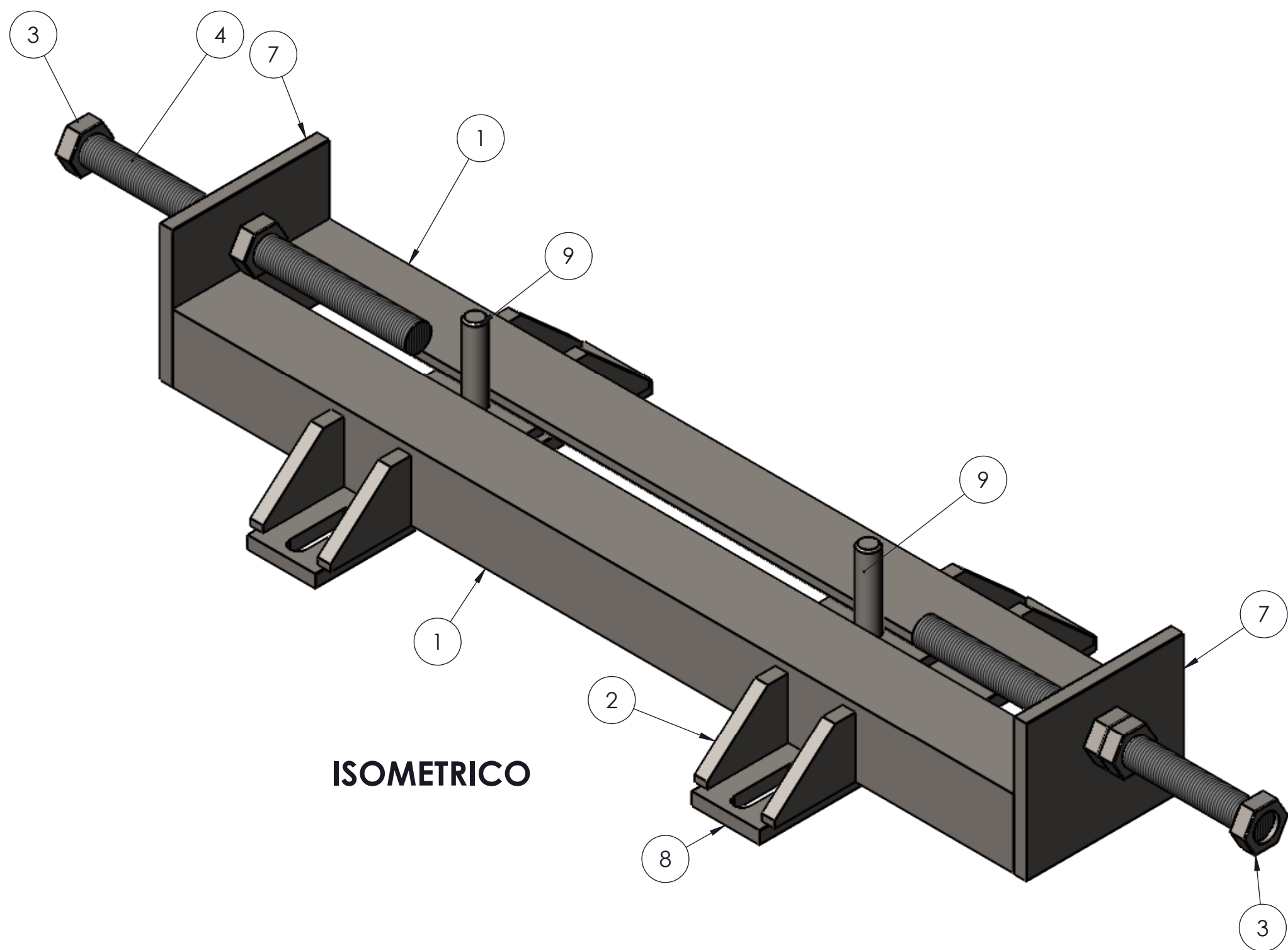

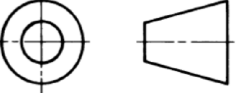
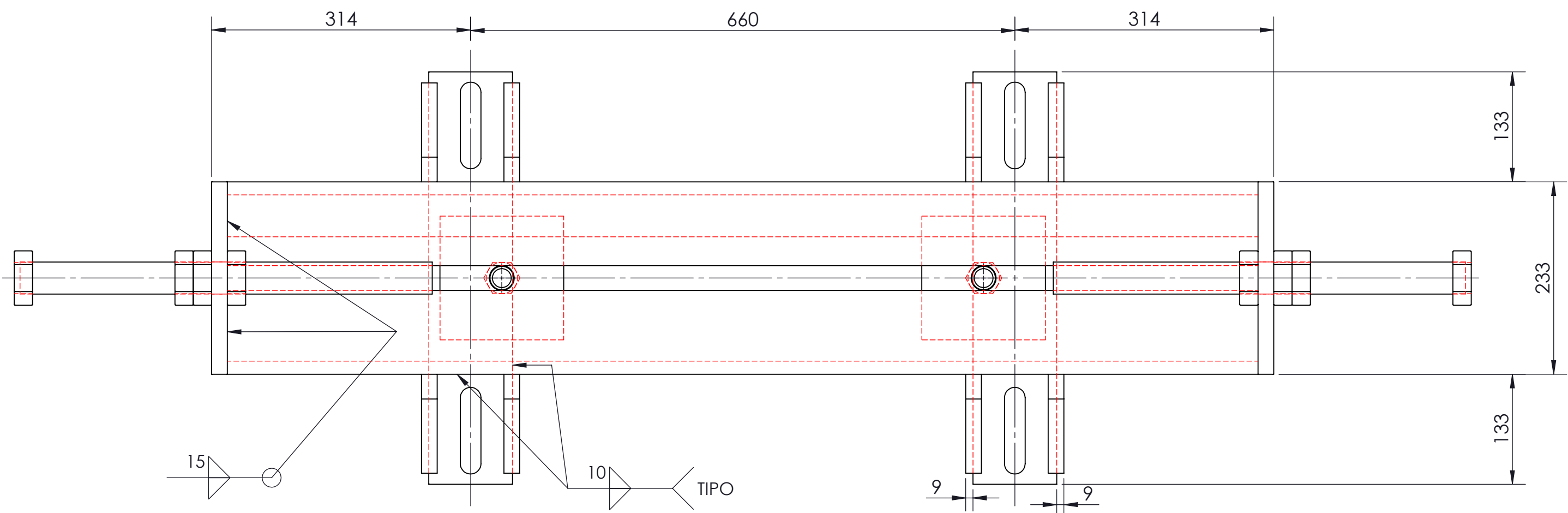
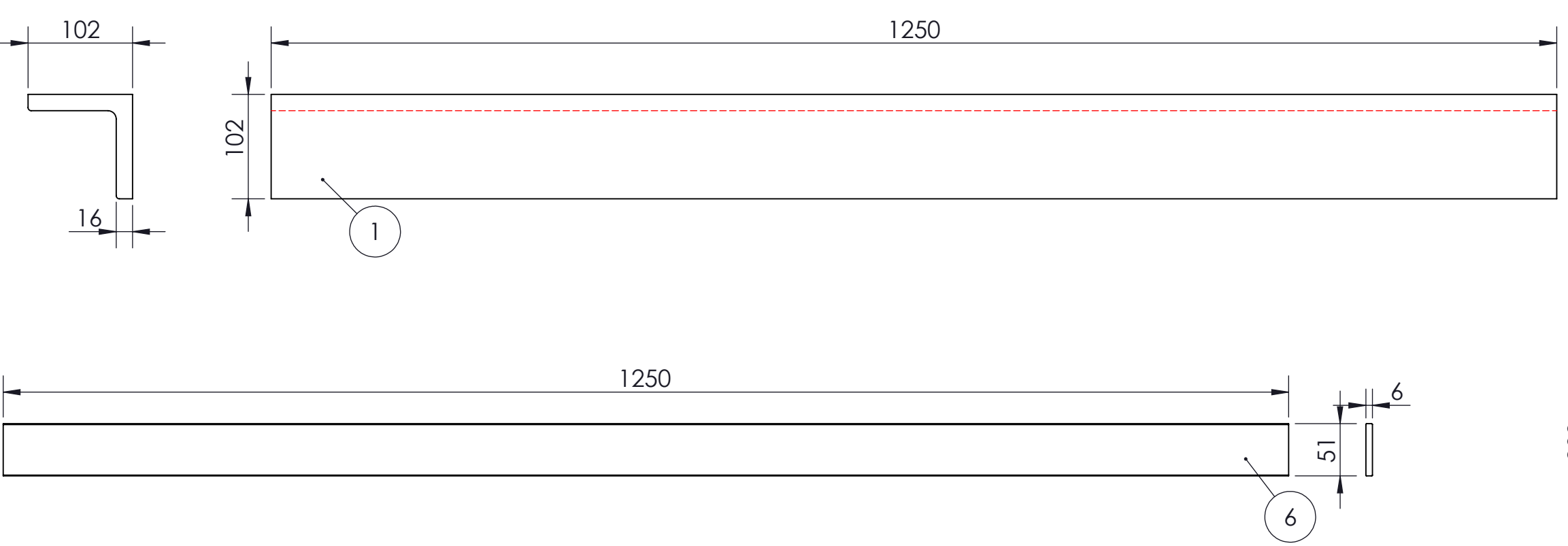
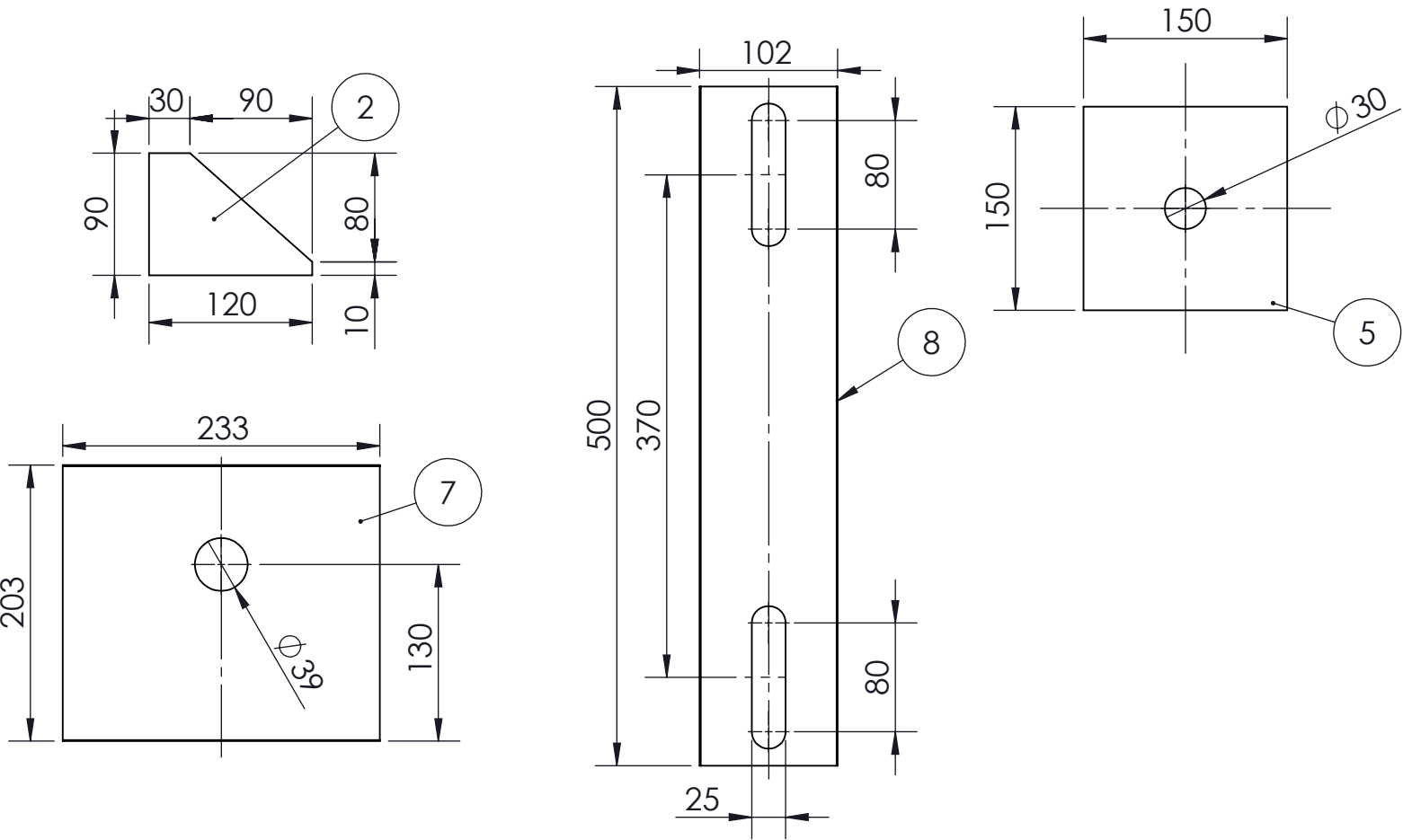


ITEM	CODIGO	DESCRIPCION	UNIDAD	MATERIAL	PESO UNITARIO	CANT.	PESO TOTAL
1		ANGULO DE 5/8" x 4"	KG	ASTM A36 Acero	29.27	2	58.54
2	60012960	PLACA DE 3/4" EN ACERO A36		ASTM A36 Acero	1.08	8	8.64
3	U24H5-V	TUERCA DE 1 1/2"	PZA		0.29	8	2.32
4	U24H9-79L	ESPARRAGO DE 1 1/2"	KG		4.66	2	9.32
5	60012970	PLACA DE 1/2" EN ACERO A36	KG	ASTM A36 Acero	2.17	2	4.34
6	60012967	PLACA DE 1/4" EN ACERO ASTM A-36	KG	ASTM A36 Acero	3.16	1	3.16
7	60012960	PLACA DE 3/4" EN AC-A36	KG	ASTM A36 Acero	6.91	2	13.82
8	60012960	PLACA DE 3/4" EN AC-A36	KG	ASTM A36 Acero	6.85	2	13.7
9	U18H1-21LU	TONILLO DE 1 1/8"x5" NC	PZA		0.81	2	1.62

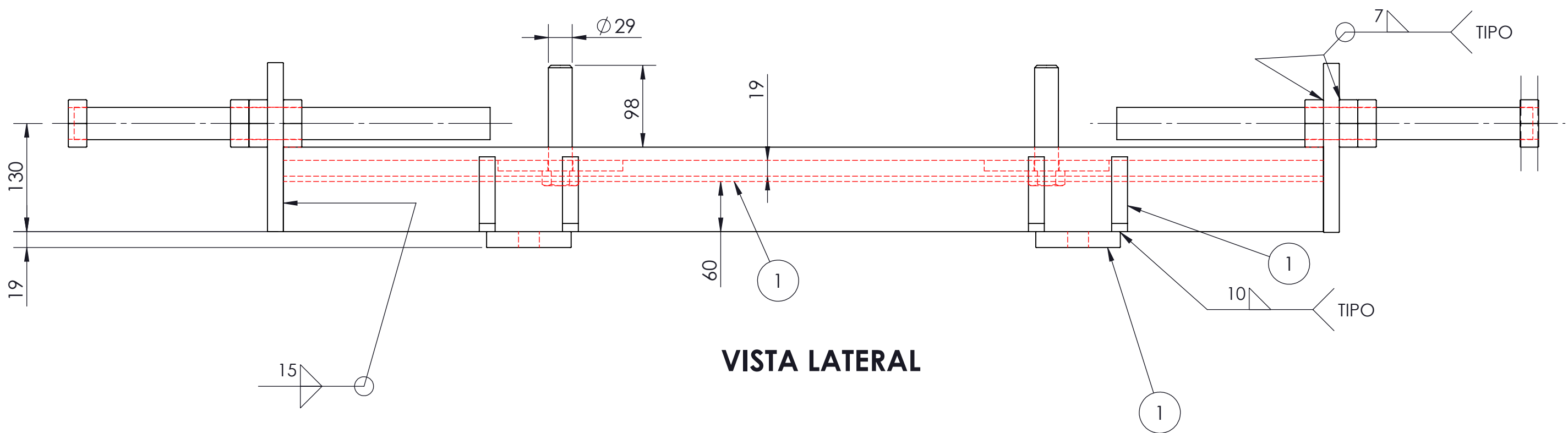
CODIGO	DESCRIPCION	M2
60012911	PINTURA GRIS (RAL 7004)	2.02



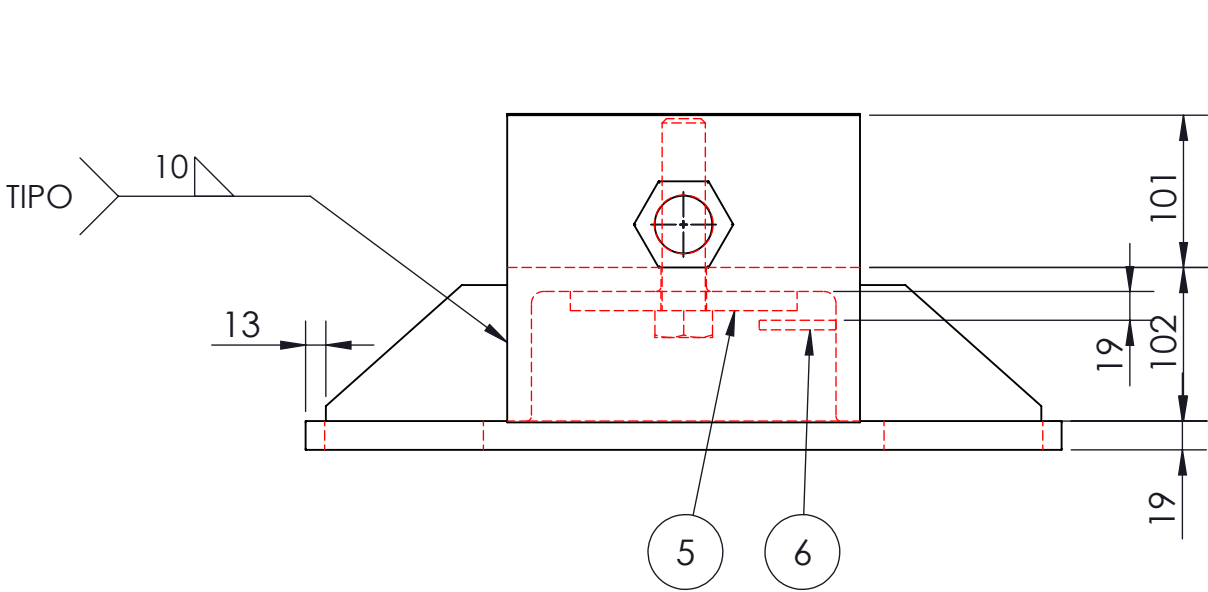
PARA LÍMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A4-15895"		Excellent Minerals Solutions WEIR MINERALS MEXICO A DIVISION OF THE WEIR GROUP PLC	
	OFICINA DE ORIGEN: MONTERREY - MÉXICO		
1:1	Weir Minerals México ["la compañía"] es dueña de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.		TÍTULO: <div>PORTAMOTOR</div>
ASC			
JVO			
OSIRIS PRIETO		DIBUJO No. <div>WM210566201002-A</div>	REV. <div>0</div>
FECHA: 12/07/2021	HOJA: 1 DE 1		



## VISTA EN PLANTA



## VISTA LATERAL



## VISTA FRONTAL

TOLERANCIA PARA ENSAMBLER										
Familia De Piezas	Largo	Altura	Ancho	Escuadra	Anclaje	Grados	Ajuste	Cuñetas	Nivel	Barreros
Barandiles				± 3 mm	± 2 mm (C, a C, de Ancl. Al canal)	± 2 grados	X			
Pasillos	± 3 mm	X			± 3 mm (C, a C, de Ancl. A barandiles)			X	X	
Flechas						± .003"	± 0.0625"			
Estructuras	± 3 mm			± 3 mm	± 3 mm (C, a C.)	X		Que no valga de la pata		
Escaleras		X	+ 5 mm - 0 mm		C a C ± 3 mm (patas de barrenos) ± 3 mm (escapulas de barrenos) ± 3 mm a 90° (esquadrado)		X		± 3 mm (Anclaje Barandil)	
Bandas	± 3 mm (sin pasillo) ± 1 cm (con pasillos)	X	± 3 mm	0 mm	± 3 mm (Crepas soporte)	Par de barrenos (rodillos)	colocación bido en banda ± 3 mm ver emergencia	colocación par de emergencia	X	± 3 mm (Cuadrado Ningun lado Pollock)

TOLERANCIAS GENERALES PARA DIMENSIONES LINEALES Y ANGULARES			
A menos que se especifique otro en el plano			
Dimensiones en milímetros			
DIMENSION BASICA	Igual o menores a 2000 mm ISO 2748-C (Tablas 1 y 3)	Mayor de 2000 mm	
Corte Manual	Largo De 0.5" hasta 3	Tolerancia ± 0.20	
Corte con Pantógrafo	Mas de 3 hasta 6	± 0.30	
Superficies	Mas de 6 hasta 30	± 0.40	± 3.00
Conectores	Mas de 30 hasta 120	± 0.80	
Ensamblados (Armadura/Punteado)	Mas de 120 hasta 400	± 1.20	± 3.00
Ensamblados (Embrase)	Mas de 400 hasta 1000	± 2.00	
	Mas de 1000 hasta 2000	± 3.00	
Ensamblados Mayores			± 3.00
Para Aristas montadas (radios externos y chofanos)	De 0.5" hasta 3	± 0.40	
	Mas de 3 hasta 6	± 1.00	± 3.00
	Mas de 6	± 2.00	
Dimensiones	± 1" 30		± 1"
Para valores nominales menores a 0.5mm, la tolerancia han de indicarse			

NOTAS:

1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.

2.- TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS ÚLTIMA EDICIÓN.

3.- EN CORTES DE PERFILES, PLACAS Y LAMINAS DEBERAN TENER UNA TOLERANCIA DE +/- 1.50mm,

4.- QUITAR TODAS LAS REBABAS Y BORDES AFILADOS

				E
REV.	DESCRIPCIÓN	POR	FECHA	

ESCALA:	1:1	<p>Wel Minerals México [La compañía] es dueño de los derechos así como de toda la información en este dibujo.</p> <p>El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.</p>		<p>TITULO:</p> <p>PORTAMOTOR</p>	
REV:	ASC				
APR:	JVO				
POR:	OSIRIS PRIETO		DIBUJO No.		REV.
REV	FECHA: 12/07/2021	HOJA: 1 DE 1	WM210566201002-A		0

A
B
C
D
E
F