





	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE	DIN3141	1	J	_	₩	1_			DEV	DESCRIPCION		DATE	NOTA:	
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS	MAQUINADO	Sede 2	Øó	7	<u> </u>		Ľ	$\square$	***	REV	DESCRIPCION	DI	DATE	MINIM
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	00 HASTA 300	300 HASTA 1000	000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADES	DIN ISC 1302	N12	N11 N	10 N9	N8 N7	N6	N5	N4 a N1					CUAN
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:	1002		05 11	0.5 / 0	20 1		Α,	0.0.0.00		İ	$\overline{}$		
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	30	23 1.	2,3 6,3	3,2 1,0	0,0	U,4	0,2+0,025	Į.				ニシ
QUITAR FILOS V MARCAR No. PIEZA Q			TC	LER	ANC	CIAS	GE	NER.	ALES	MAG	UIN	ΙAΙ	)AS	S									

DTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3,15mm DEL ESPESOR NIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm IANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS FABRICACION DE MAQUINAS

S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

1	TAPA FRONTAL CUBO	OM REVISO	D	
	no. dibujo 142824-m012	acabado: RAL#7035	SG DIBUJO	NUMERO
- 1	material: ASTM-A36	TERMICO TERMICO: N/A	гь FECHA 18/12/2021	HOJA 1 de