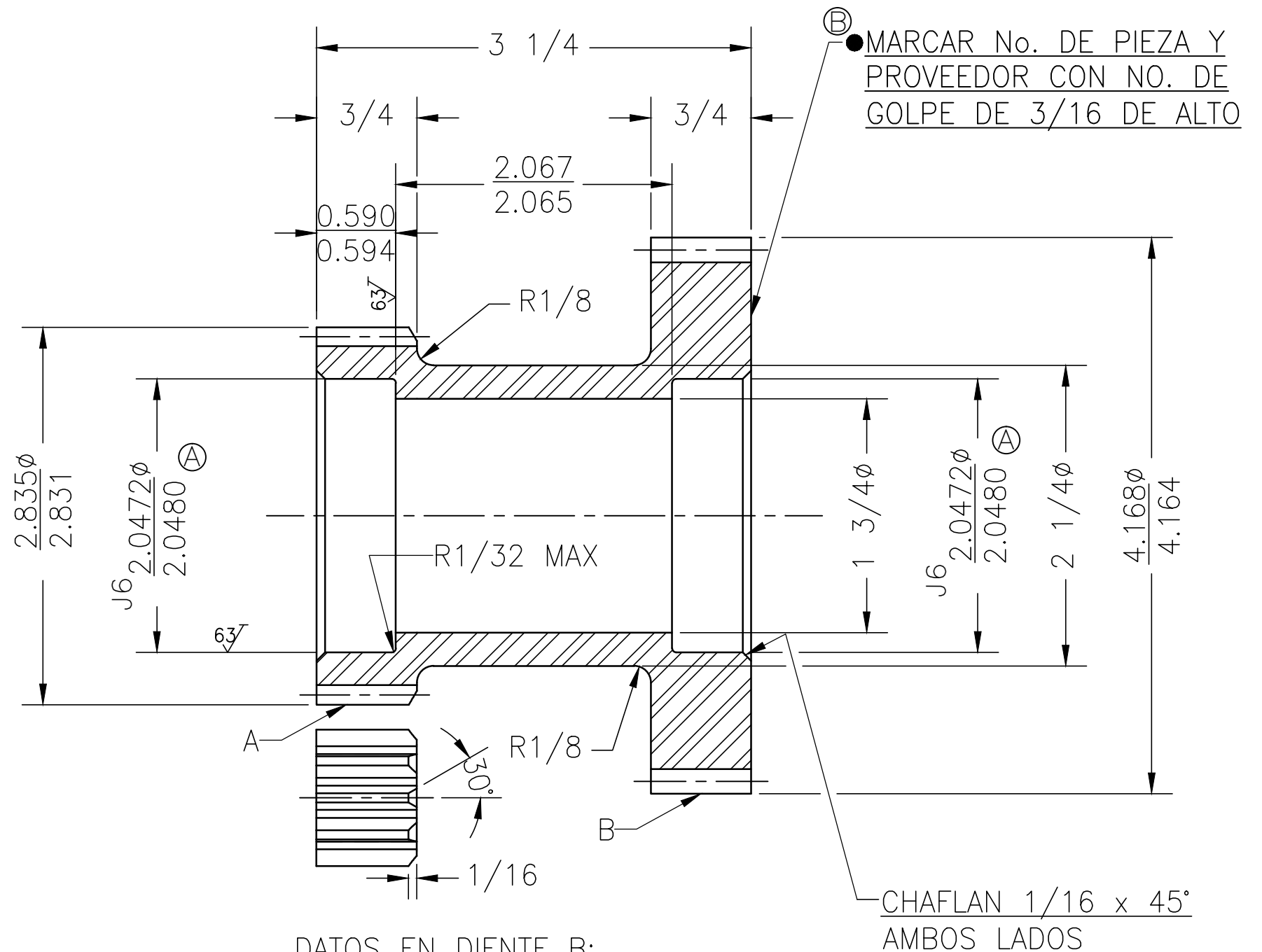


NOTA:
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS
PUNTOS DEL ARCHIVO DE [®]
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

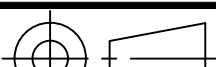

<u>DATOS EN DIENTE A:</u>	
<u>PASO</u>	<u>=12</u>
<u>No. DE DIENTES</u>	<u>=32</u>
<u>DIAM. DE PASO</u>	<u>=2.666</u>
<u>ANGULO DE PRESION</u>	<u>=14 1/2°</u>
<u>BACKLASH</u>	<u>=0.008</u>



<u>DATOS EN DIENTE B:</u>	
<u>PASO</u>	<u>=12</u>
<u>No. DE DIENTES</u>	<u>=48</u>
<u>DIAM. DE PASO</u>	<u>=4.000</u>
<u>ANGULO DE PRESION</u>	<u>=14 1/2°</u>
<u>BACKLASH</u>	<u>=0.008</u>



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE ENGRANE PORTA BALEROS					
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E				ESCALA 1:1	MATERIAL AISI-4140T®	NUMERO FAMA	111968	CAMBIO B	
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D						NUMERO SAP	7000030475		
RADIOS NO IND. =	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	C									
QUITAR FILOS <input checked="" type="checkbox"/>	ANGULARES ± 15'			PANDURA	0.003"/PIE	B	16-01-18	1	165350	DIBUJO M.C.Q.	FECHA 07-26-73		FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		TAMAÑO B
MARCAR No. PIEZA <input checked="" type="checkbox"/>	ACABADOS NO IND. = 250			PLANICIDAD	0.003"/PIE	A	IV-84	1	111940						
REF. 111968-A	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				FECHA DE IMPRESION: 11/03/2002				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN			