



CONVEYOR SHAFT
MATL. – C.R.S.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE					
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E				GENERAL ASSEM					
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D				ESCALA	MATERIAL	NUMERO	CAMBIO		
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	C	10-06			1:1	AISI-1020	86103	C		
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'		PANDURA	0.003"/PIE	B	01-66	1	84682	DIBUJO BB	FECHA 04-14-64			TAMAÑO
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. = 250		RADIOS NO IND. =		A	01-64	1	86387	REVISO H.V.S.	FECHA 04-17-64	B				
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS						CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN					