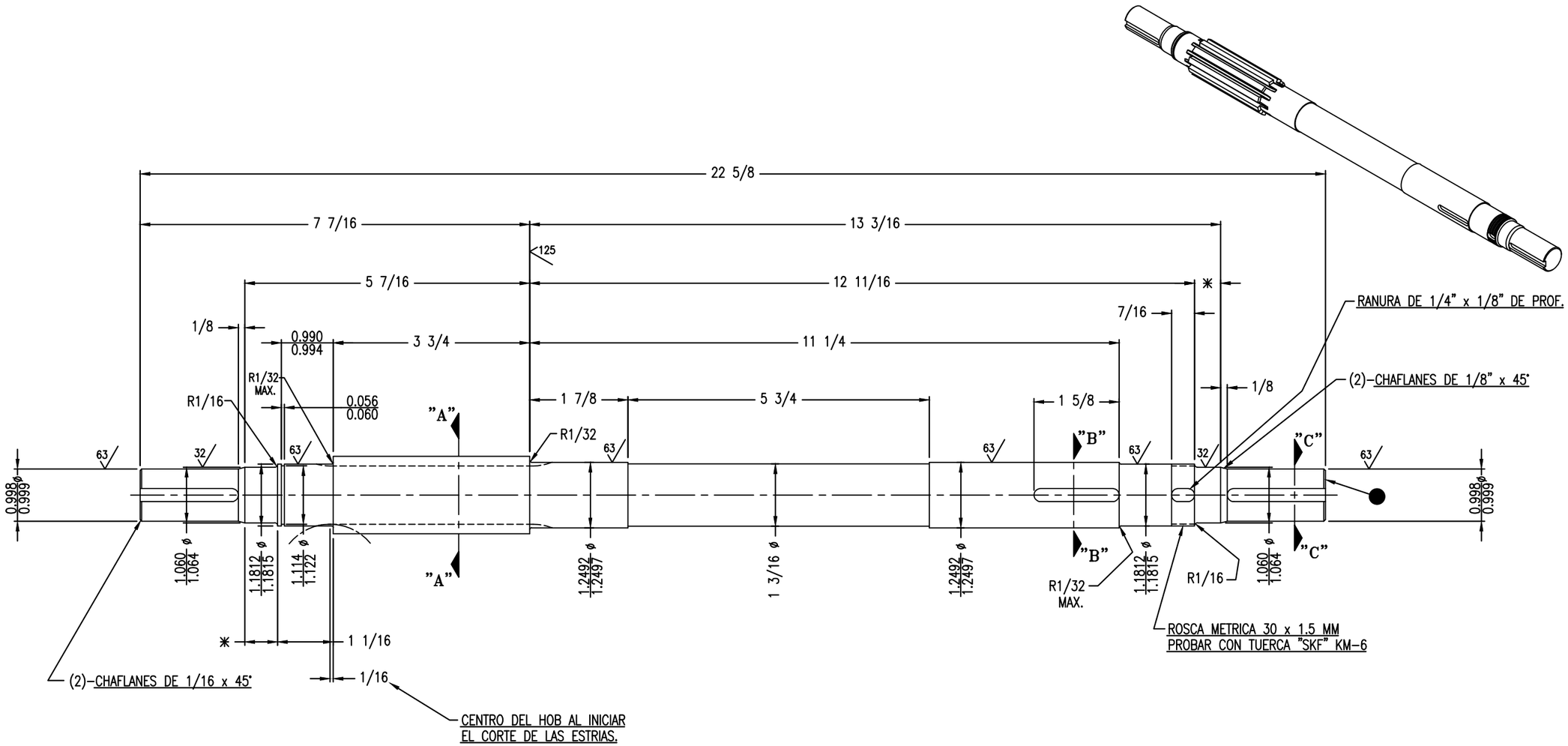
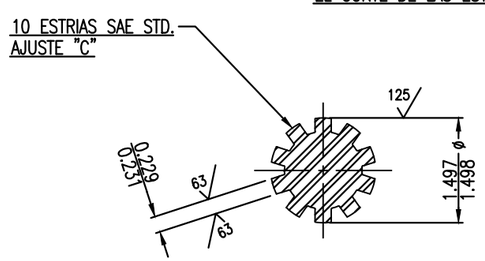
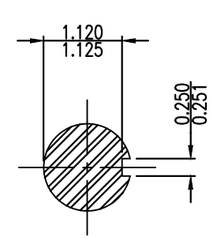
CAMBIO	NUMERO FAMA	NUMERO SAP
A	111963	7000030480

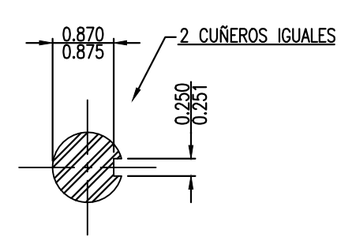




SECCION "A-A"



SECCION "B-B"



SECCION "C-C"

✳ NOTA:
DEJAR CAPA DE CROMO DE 0.003" DE PROF.

Ⓐ● MARCAR NUMERO DE PIEZA Y PROVEEDOR CON NUMEROS DE GOLPE DE 1/8" DE ALTO.

NOTA: Ⓐ
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

VITRO

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY. DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

RANGO	FRACC.	DECIM.			
DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	PARALELISMO	0.003"/PIE	F
DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E
DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D
			OVALADO	0.0008"LTI	C
ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B
ACABADOS NO IND. ≈	250		PLANICIDAD	0.003"/PIE	A

RADIOS NO IND. ≈
QUITAR FILOS
MARCAR Nos. PIEZA REF.

CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN
A	08-02-18	1	111940

TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS

NOMBRE: FLECHA DE SALIDA
ESCALA: 1:1
MATERIAL: AISI-4140
NUMERO FAMA: 111963
NUMERO SAP: 7000030480
CAMBIO: A
DIBUJO: GARZA — FECHA: 13-08-73
REVISO: S.R.U. — FECHA: 09-73
FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO
TAMAÑO: D

Ⓐ REDIBUJADO: IVAN ALVAREZ 08-02-18

AUTORIZADO
FECHA DE IMPRESIÓN: 11/03/2022
ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK
Impresión generada por: Eduardo Alexander Valadez Arballo