





After	
assembly	

	\prec
	eu
	cau
	$\overline{\Sigma}$
	thuật:
-	::

- + Làm sạch bavia, làm cùn sắc cạnh
 + Các mép ngoài vát cạnh 1
 + Các góc không chi định vát góc C1.5
- + Các kích thước không chỉ định làm theo cấp dung sai m + Độ nhám không chỉ định Rz 100

Cấp độ	Cấp độ dung sai				Kích	Kích thước			Đơn vị: mm		Cấp đ
Vý hiân	Mâ tă	$0.5 < x \le 3$	3< x ≤ 6	6< x ≤ 30	$30 < x \leq 120$	120< x ≤ 400	$6 < x \le 30 \qquad 30 < x \le 120 \qquad 120 < x \le 400 \qquad 400 < x \le 1000 \qquad 1000 < x \le 2000 \qquad 2000 < x \le 4000 < x \le 4000 \qquad 2000 < x \le 4000 < x \le 4000 \qquad 2000 < x \le 4000 < $	1000 <x≤2000< td=""><td>2000<x≤4000< td=""><td>_</td><td>Z & Kiân</td></x≤4000<></td></x≤2000<>	2000 <x≤4000< td=""><td>_</td><td>Z & Kiân</td></x≤4000<>	_	Z & Kiân
му шен	MOTA				Dung sai	g sai					ху шен
f	Chính xác	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			f
m	Trung bình	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		m
С	Thô	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4		С
V	Thấp	-	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8		٧

Cấp độ	Cấp độ dung sai			Kích thước		Đơn vị: mm
V. Lia	Ma ta	x ≤ 10	10< x ≤ 50	$50 < x \le 120$	$10 < x \le 50$ $50 < x \le 120$ $120 < x \le 400$ $400 < x$	400 < x
zy men	IVIO IA			Dung sai		
f	Chính xác	- 10	- 20	- 20	101	
m	Trung bình	±1	±30	±20	±10	₽
С	Thô	±1° 30'	±1°	±30'	±15'	±10'
٧	Thấp	±3°	±2°	±1°	±30′	±20'

Scale 1:1	Æ	DMVN-I-VLV-RING-HOLE-SNAP MACHINE	RING-HOL	DMVN-I-VLV-I	Remarks				
7		16K529-0D3-007-2	6K529-0E	1	Design		Confirm	Confirm	Approved
Sheet					O., LTD	ET NAM O	UNG VI	DENSO MANUFACTURING VIET NAM CO., LTI	DENSO M/
	Α4	Ø20x45	•	Elp-Fe/Ni-P5		50-60 HRC	5	D11	SKD11
	Dr.size	Material Dimension Dr.size	Mat	Suface Treatment	ent	Heat Treatmen	Н	erial	Materia
Pcs	1	ф Д		\$20) <u> </u>	-NG MASTER (DS20)	ASTE	M	-NC	
Unit	Q.ty	Specification	Speci		ì	!			Part Name