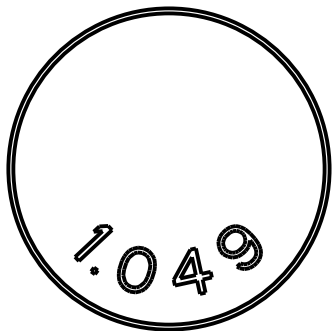
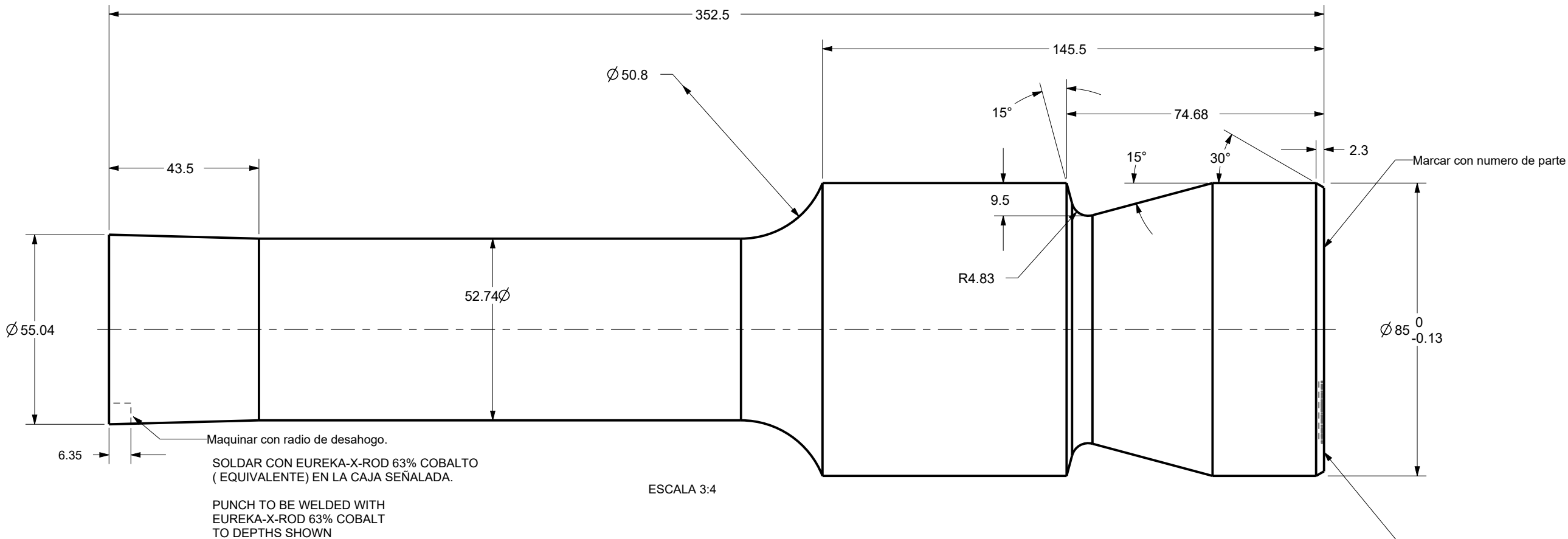





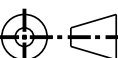

Agregar ranuras para ventilacion y evitar amarre por vacio.
Ver ayuda 1121_Punchs P1

MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JGD		Se libera para fabricacion JGD	08/Mar/22



ESCALA 1:2

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)			TODOS LOS SIMBOLOS GEOMETRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"									
SIMBOLO	μm	μin	ALABEO RADIAL (RUNOUT)	ALABEO AXIAL (TOTAL RUNOUT)	CONDICION DE MATERIAL MAXIMO (MAXIMUM MAT'L CONDITION)	CONDICION DE MATERIAL MINIMO (LEAST MAT'L CONDITION)	ZONA PROYECTADA DE TOLERANCIA (PROJECTED TOL. ZONE)	ENTRE (BETWEEN)	DIMENSION BASICA (BASIC DIMENSION)	DATO ESPECIFICO (DATUM TARGET)	SIMBOLO DE CARACTERISTICA DATUM (DATUM IDENT. SYMBOL)	
	6.3	250										
	3.2	125										
	1.6	63										
	0.8	32										
	0.4	16										
	0.2	8										
	0.1	4										

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.			<div></div> <div></div>		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		<div>UNA EMPRESA DEL</div> <div></div> <div>GRUPO QUIMMCO</div>						
MATERIAL: DURODI				DESCRIPCION: Punzon de corte de 4ta estación									
TRATAMIENTO: 42-46 RC		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: 1049_4TH_STA_TRIM_PUNCH											
PESO: 11.245 kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: 1049_4TH_STA_TRIM_PUNCH											
TOLERANCIA: +0.38		DIBUJO: JGDV							FECHA: 08/Mar/22				
EQUIPO DE MFRA. Torno		REVISO: JGDV		FECHA: 08/Mar/22		PROYECCION: 		REF. CLIENTE: R6803511007		HOJA 1 DE 1		REV: 	
CLIENTE: Linea 3		AUTORIZO: JQC		FECHA: 08/Mar/22		REF. F. de M. 1.049.0102		ESC: 33:100		COTAS: mm			