





NOTA:

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)									DIN3141	l. /. ~ .		7					DEM	DESCRIPCION BY			DATE			
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE				MÁS	MAQUINADC	Sede 2	∀	9	<u> </u>	∇			<u> </u>	REV	DE	E2CKII	PCIC	N	BI	DATE
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADE	DIN ISO 1302	N12 N1	11 N1(10 N9	N8 N7	N6 N5	N4 a N	N1							
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN		1		1			1								
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0]	μ	50 25	5 12,	,5 6,3	3,2 1,6	0,8 0,4	0,2+0,0)25							
QUITAR FILOS MARCAR No. PIEZA			TOI	LER	ANC	CIAS	GE	NER	ALE	ES MA	QUI	NAC	DΑ	S	•										

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

	DESCRIPCION:		DISEÑADOR	TAM
	SOPORTE DE CILINDRO DE A	RRASTRE	MU REVISO	I
۸S	NO. DIBUJO	ACABADO:	SG	1
	142825-M037	TROPICALIZADO	DIBUJO MU	NUME HC
€	MATERIAL: AISI 1045	TERMICO TERMICO: N/A	FECHA 17/01/2022	1 .

RICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY,DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAI