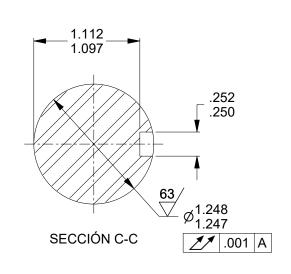
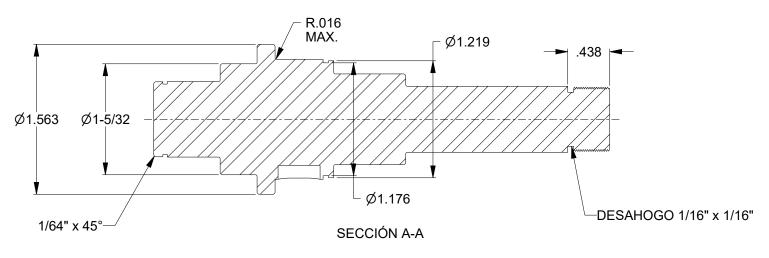
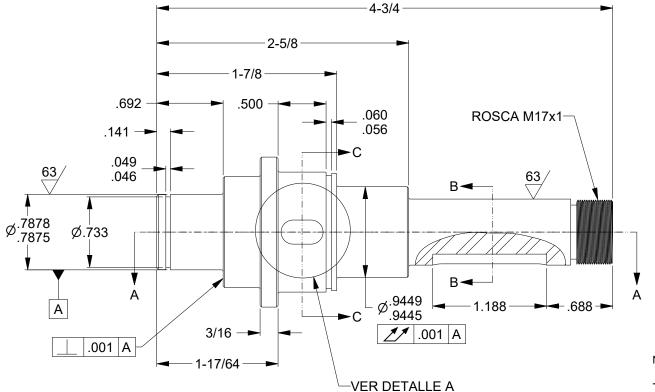
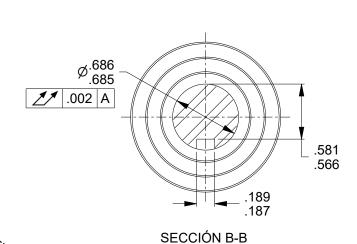


ESCALA 2:1









NOTAS:

REVISÓ J.C.R.S.

- ELIMINAR FILOS.

- CARBURIZAR A 1/32" PROF. Y ENDURECER A 58-62 R.C.

- NO ENDURECER ROSCA.

- CENTROS PREMITIDOS.

- PESO APROX. = 0.440 kg.

18-NOV-21



Impresión generada por: Ernesto Ricardo Morales Rodriguez



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE FLECTIA OF CLINIDA DIA						
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI			FLECHA SECUNDARIA								
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	AISI-8620			NÚMERO FAMA	771198	CAMBIO
,	DE 24" EN —▶	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:1				NÚMERO	7000142990	
QUITAR FILOS	ANGULARES ± 15'			PANDURA	0.003"/PIE						4	1		SAP	7000112000	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND).	250	RADIOS NO IND.	1/16"	-	-	1	771165	- DIBUJĆ I.C.A.H			FABR	CACION	DE MAQUINAS	TAMAÑO
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANTO	RISEUSAEN	J.C.R.S			S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			∣B

FECHA DE IMPRESIÓN: 22/03/2022

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN

CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO

DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.