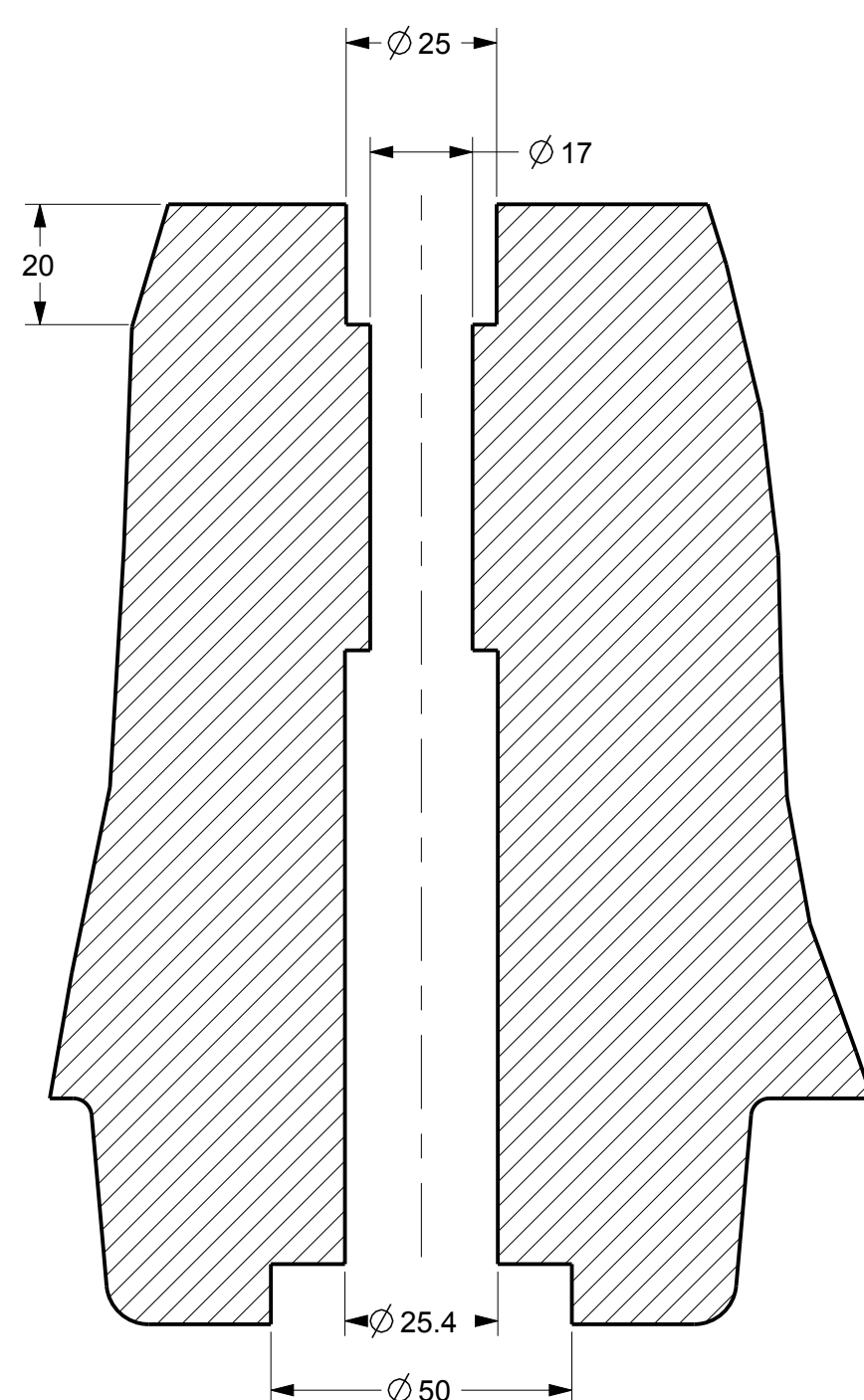
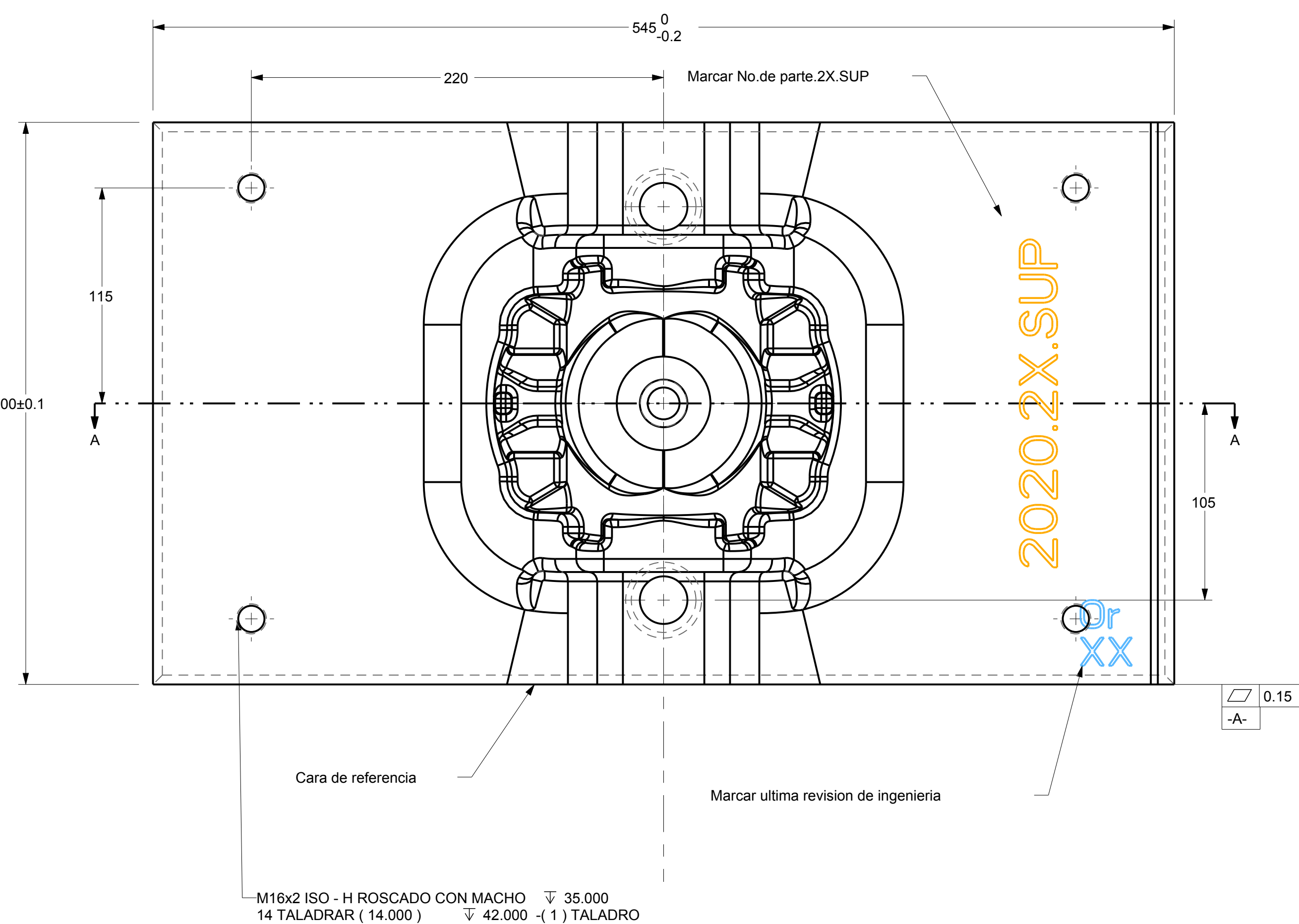
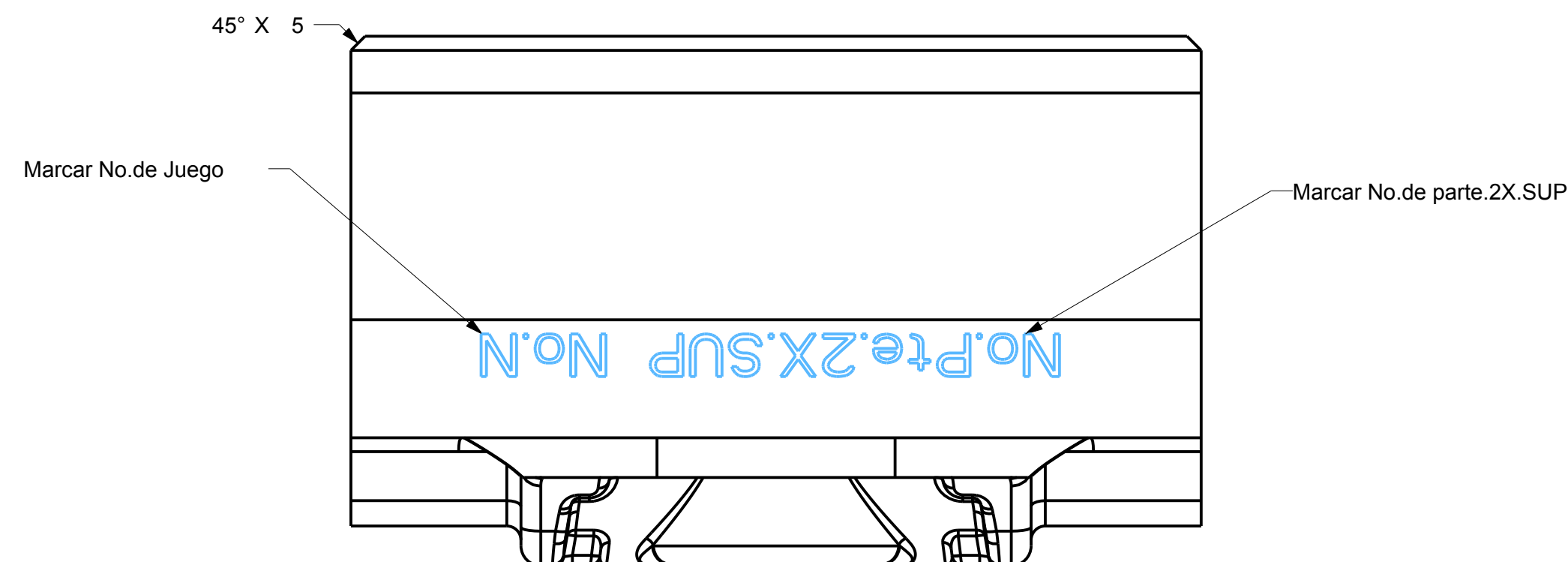
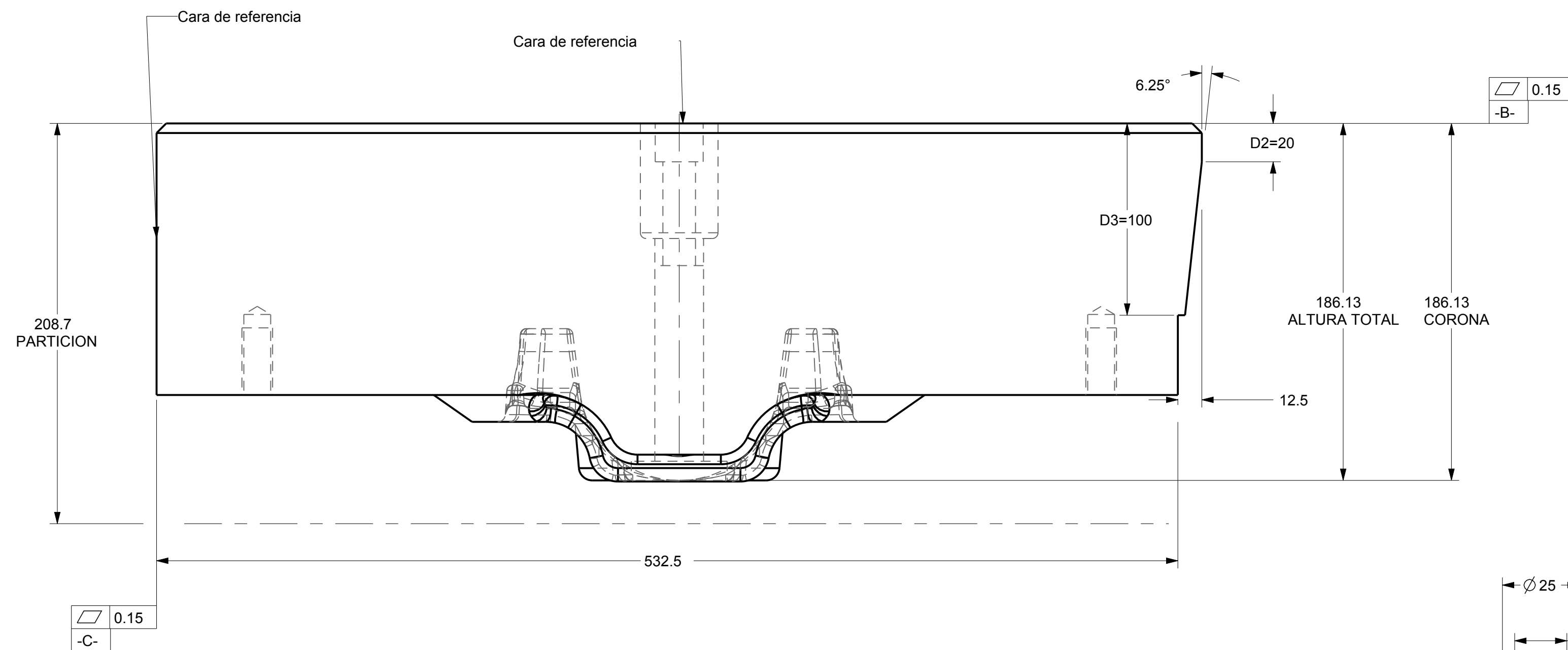
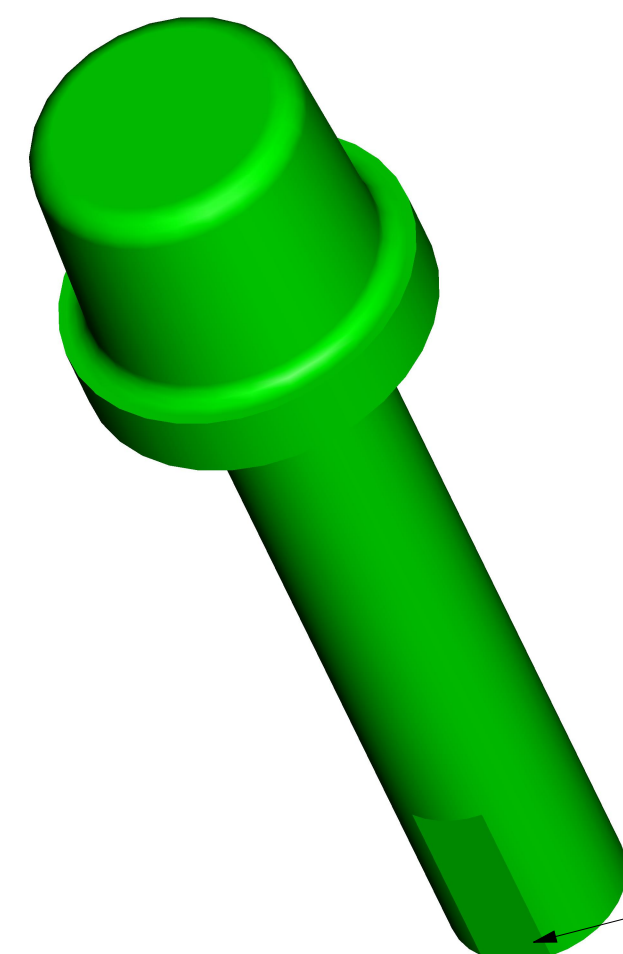
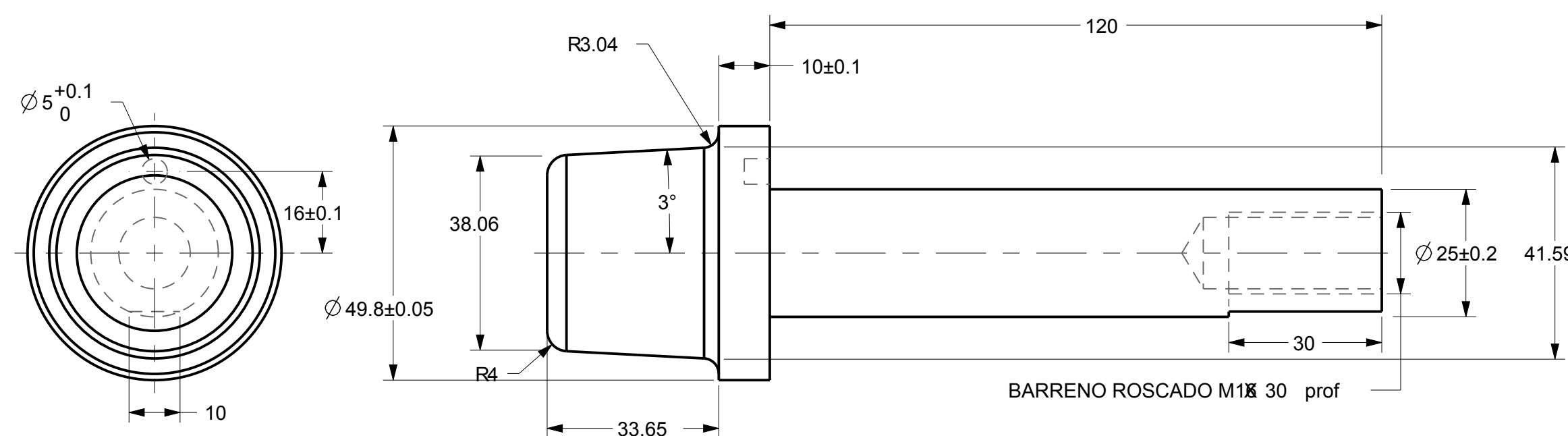


No.	APRB.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	-----	Se libera para fabricacion. Rev. AMC	31/MAYO/18



SECCIÓN A-A
ESCALA 4:5





NOTAS:
1. Donde no se especifique hacer chaflan de 1.5 x 45°
3. Material: H-13 Temp.y Rev. 48-52 HRC

— Marcar "2019" en plano de vastago

NOTAS:

1. Donde no se especifique hacer chafan de 1.5 x 45°
2. Tolerancia general en las dimensiones del bloque ± 0.5
3. Material: VWF Temp y Rev. 42-46 HRC (Opcional HT13).
4. Tolerancia sobre el grabado de la figura del modelo matematico 3D de +/-0.2mm.
5. Modelo de la cavidad: 2020_MATRIZ2ZOPSUP_REVA
6. Factor de expansion: 1.45%
7. E: Espesor de rebarba= 6mm
8. Pulido de Figura maximo 1.6 micras Ra.
9. Radio de contorno suavizar a minimo R3.
10. Deben ser radios tangenciales en todo el contorno de la figura.
11. Libre de poros y grietas.
12. Eliminar obstrucciones en barrenos c/ pasa no pasa.

<p>LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO AUTÓR Y PROPIEDAD INTELECTUAL, Y SE PROHIBE SU REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL SIN AUTORIZACIÓN DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.</p>				<p>FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEÓN, MÉXICO.</p>		<p>UNA EMPRESA DEL</p>  <p>GRUPO QUIMICO</p>	
<p>NOTA 3</p>				<p>DESCRIPCIÓN:</p>			
<p>TRATAMIENTO NOTA 3 NORM. ARCHIVO DE DIBUJO 2020_MATRIZCOP_SUP_REVA</p>				<p>2020 2aOp SUP</p>			
<p>PERO 227.5 Kg NORM. ARCHIVO SOLIDO 2020_MATRIZCOP_SUP_REVA</p>				<p>PROYECCIÓN: REF. CLIENTE: F170-4-79</p>			
<p>CANTIDAD: 227.5 Kg UBIQUE RECHA</p>				<p></p>		<p>HOJA 1 DE 1</p>	
<p>EQUIPO DE MPRA: REMC RECHA 31/MAYO/18</p>				<p>REF. F. DE M. 2020.03.22</p>		<p>ESQ. 1.2C</p>	
<p>CLIENTE: xxx JCDV RECHA 31/MAYO/18</p>				<p>COTAS: 2020.03.22</p>		<p></p>	
<p>xxx AUTOPROD RECHA 31/MAYO/18</p>							