



MARCAR PZA. CON  
NÚMERO DE GOLPE  
1/4 DE ALTURA.

- NOTAS:
- ACABADO GENERAL  $\sqrt[125]{}$  EXCEPTO INDICADO.
  - ENDURECER A 60-62 Rc.
  - ELIMINAR FILOS

PIEZAS SERÁN LIBERADAS SI CUMPLEN  
TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE  
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

**FAMA**  
ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES  
PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE  
MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO  
Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL  
MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY,  
DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE  
PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA"  
DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

**VITRO**

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"PIE					NOMBRE				
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					PLACA SUFRIDERA 6" LM				
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	CAMBIO	
	DE 24" EN	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:1	AISI D2 (ACERO HERRAMIENTA)	777164		
QUITAR FILOS	ANGULARES ± 15'			PANDURA	0.003"PIE				1	777170		NÚMERO SAP	7000129044	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND. 1/16		-	-	1	777165	DIBUJO MCM	FECHA 18-07-2019		FABRICACION DE MAQUINAS	TAMAÑO C
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISÓ JCR	FECHA 18-07-2019	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			