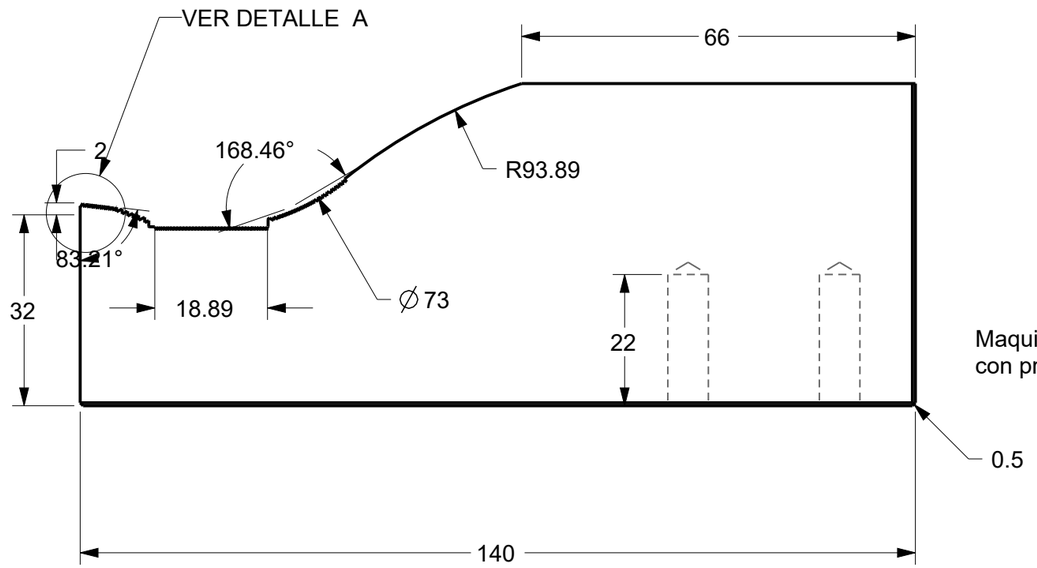
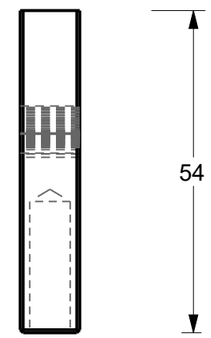
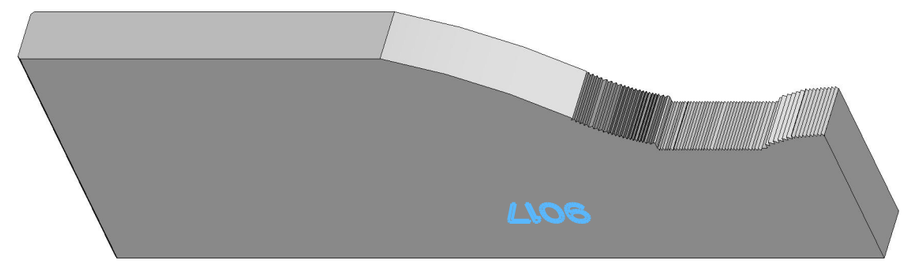
MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA

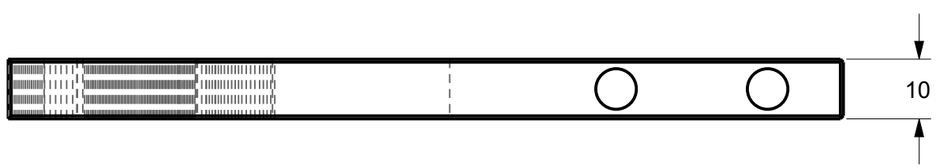


Maquinar 2 roscas de m8 x 1.5mm
con profundidad de 22mm.





Identificar pieza con "18005" bajo
relieve, solo identificacion.

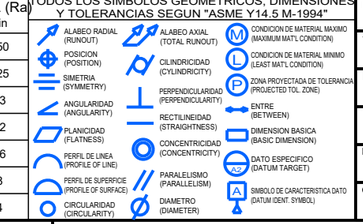


Maquinar moleteado de
0.6mm de altura con
0.7mm depaso con un
angulo total de 60°

DETALLE A
ESCALA 2:1

ACABADO SUPERFICIAL (Ra) SIMBOLO		µm	µin
N9		6.3	250
N8	ACABADO NORMAL	3.2	125
N7		1.6	63
N6	ACABADO FINO	0.8	32
N5	RECTIFICADO	0.4	16
N4		0.2	8
N3	SUPER ACABADO	0.1	4

TODOS LOS SIMBOLOS GEOMETRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"



LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.

MATERIAL: AISI L6 (Op. Inox 304)		
TRATAMIENTO: Temp. Rev. 38-42 HRc	NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: NU_01_01_06_18005	
PESO: 0.599 kg	NOM. ARCHIVO SOLIDO: NUR6_01_01_06_18005	
TOLERANCIA: ±0.5	DIBUJO: EVL	FECHA: 30/Abr/20
EQUIPO DE MFRA. Fresa	REVISO: EGP	FECHA: 30/Abr/20
CLIENTE: Linea 2	AUTORIZO: JOC	FECHA: 30/Abr/20

FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.
CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5
CD. GENERAL ESCOBEDO
C.P. 66050
NUEVO LEON, MEXICO.

UNA EMPRESA DEL GRUPO QUIMMCO

DESCRIPCIÓN: Garras Robot 6 L2

PROYECCIÓN	REF. CLIENTE:	HOJA	REV:
	Normativa	1 DE 1	A
	REF. F. de M. NU.R6.01.01	ESC: 1:1	COTAS: mm