



	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)									SIGNOS DE	DIN3141					$\overline{}$								
			1 .	1 .	MÁS DE	Ι,	` ,	· ·		MAQUINADO	Sede 2	of Vo	\gg	∇	$\nabla\nabla$		7 🗸		REV	DESCRIPCION	BY	DATE		
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	1 6	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000	2000 HASTA 4000	MAS DE 4000	RUGOSIDADES		O N12 N	N11 N10	0 N9	N8 N7	7 N6 N	N5 N4	14 a N1					S	AII SUE
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:	7	+												_
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0	1	μ	50	25 12,5	5 6,3	3,2 1,6	5 0,8 0),4 0,2	2+0,025						_
QUITAR FILOS			•	•	•	•	•	•		•	•	• •	•										+ [1
MARCAR No. PIEZA	1																							

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR
MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE
SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

	DESCRIPCION:		DISEÑADOR	TAMA
	PLACA DATUM 1		CL REVISO	D
3	NO. DIBUJO	ACABADO:	CL	D
	144997-M011	OXIDO NEGRO	DIBUJO	NUMERC HOJA
	MATERIAL: ACERO 1018 C.R.		FECHA 22/03/22	2 de