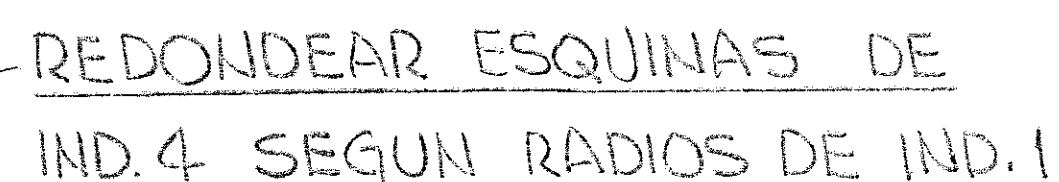
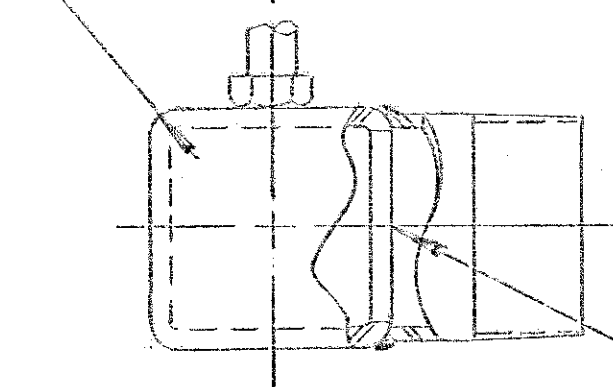


(9) BROCA $13/16$ A COMUNICAR.

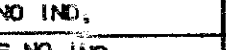


* APLICAR SOLDADURA
A PRUEBA DE FUGAS



(1) BROCA 20 A COM.
DESPUES DE SOLDAR
INDICES 1 Y 3

4	2	PLACA DE 3/16 x 2 1/2 x 2 1/2	ALSI-C1020
3	1	NIPLE STD. 2"x2 LGO. (1 EXT ROSCADO)	ACERO
2	5	TORN. CACH. CAB. EX. 1/2-13HS. x 2 1/2 L.	ACERO
1	1	TUBO "PTR" 2 1/2 x 2 1/2 x .188 x 38 3/8 L.	ACERO
IND	CAN	DESCRIPCION	MATERIAL

RADIO NO IND.		ANGULARES + 15'		TOL. NO INDICADAS EN PULGADAS				
ACABADOS NO IND.		OVALADO 0.0015 LTI		RANGO		DECIMAL	FRACCIONAL	ESTRUCTURAL
QUITAR FILOS		PANDURA + .005/PIE		0-2		± .003	1/64	✓
MARCAR No.		PARALELISMO + .003/PIE		2-5.5		± .006		
		PERPENDICULARIDAD + .003/PIE		5.5-9.5		± .008	1/32	✓
		CONCENTRICIDAD 0.002 LTI		9.5-20		± .010		
		CHAFLANES NO IND.		20		± .020		

G				NOMBRE.	TUBO DISTRIBUIDOR 9 QUEMS		
F				ESCALA	MATERIAL	NUMERO	CAMBIO
E				1/2	ESTRUCTURAL	190138	
D							
C				Dib.	Fecha		
B				G.G.	NO93		
A				Rev.	Fecha		
				Ugaine	NOV 93		
AUTORIZADO				FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C.V.			
C				MONTERREY, N.L. MEXICO			
C				VITRO BIENES DE CAPITAL			
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN				