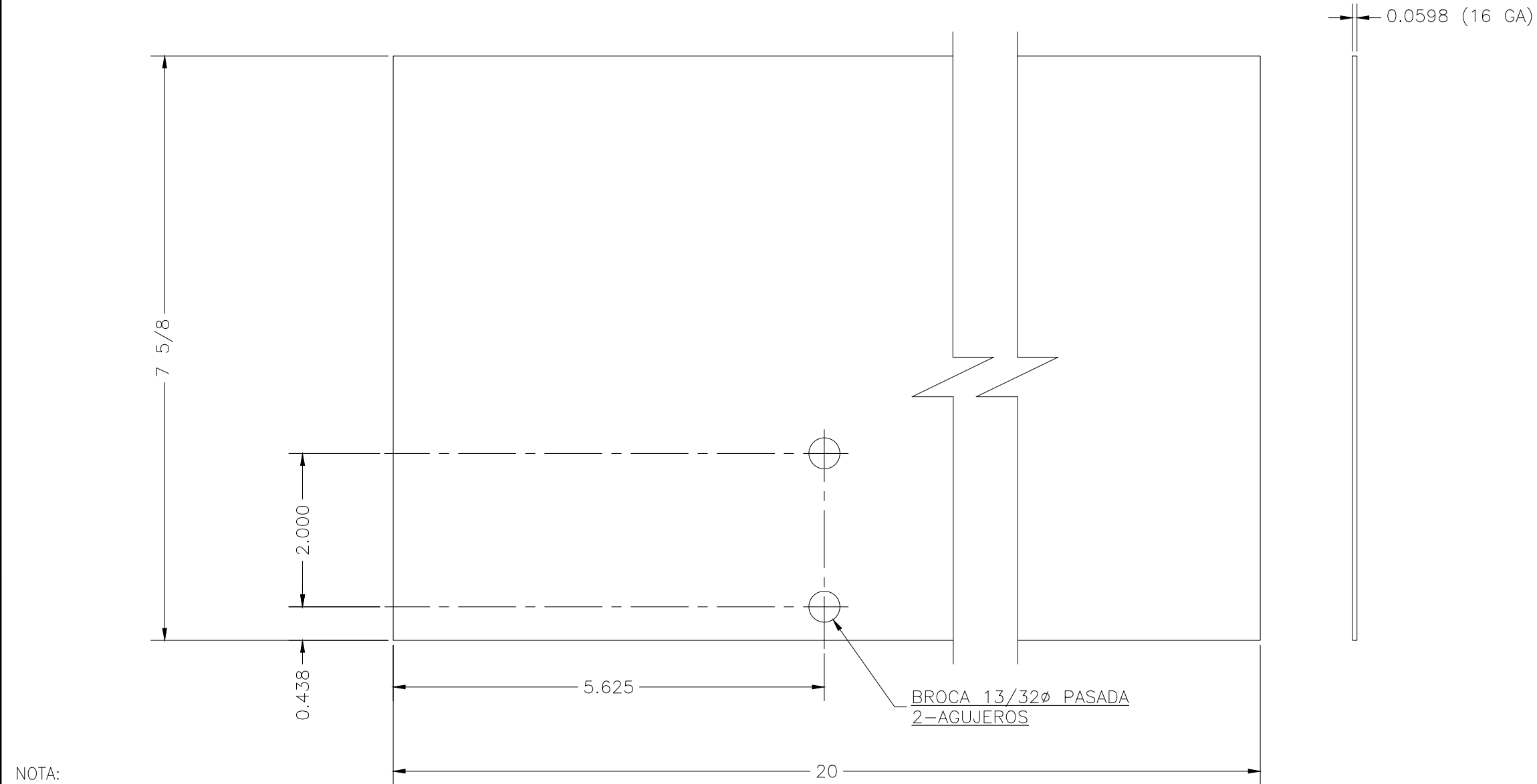



CAMBIO	218817	NUMERO FAMA
	7000144121	NUMERO SAP



NOTA:
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS
PUNTOS DEL ARCHIVO DE
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F					NOMBRE			
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E					GUARDA ULTIMA SECCION			
RADIOS NO IND. =	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D					ESCALA	MATERIAL	NUMERO FAMA	CAMBIO
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"/LTI	C					1:1	LAMINA ACERO CAL.16	218817	
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'		PANDURA	0.003"/PIE	B					DIBUJO VIRLYD	FECHA 17-01-22	NUMERO SAP 7000144121	
MARCAR No. PIEZA	● ACABADOS NO IND. =	250		PLANICIDAD	0.003"/PIE	A		1	221795		REVISO EVAVA	FECHA 17-01-22	FABRICACION DE MAQUINAS	TAMAÑO C
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN							