


NOTAS:  
1. Donde no se especifique hacer chaflan de 1.5 x 45°  
3. Material: H-13 Temp.y Rev. 48-52 HRC



- NOTAS:
1. Donde no se especifique hacer chafan de  $1.5 \times 45^\circ$
  2. Tolerancia general en las dimensiones del bloque  $\pm 0.5$
  3. Material: WF Temp y Rev. 42-46 HRC (Opcional H13).
  4. Tolerancia sobre el grabado de la figura del modelo matematico 3D de  $\pm 0.2mm$ .
  5. Modelo de la cavidad: 2007\_MATRIZ20PINF\_REVOR
  6. Factor de expansion: 1.45%
  7. E: Espesor de rebarba= 4mm
  8. Pulido de Figura maximo 1.6 micras Ra.
  9. Radio de contorno suavizar a minimo R3.
  10. Deben ser radios tangenciales en todo el contorno de la figura.
  11. Libre de poros y grietas.
  12. Eliminar obstrucciones en barrenos c/ pasa no pasa.

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO AUTENTICO Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.				 <b>FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.</b> CARR. MONTERREY-COAHUILA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		UNA EMPRESA DEL  <b>GRUPO QUIMICA</b>	
MATERIAL:		NOTA 3		DESCRIPCION:			
TRATAMIENTO:		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO		2007 2aOp INF			
PESO:		NOM. ARCHIVO SOLIDO					
227.5 Kg		2007_MATRIZOPN_REV01					
CANTIDAD:		1 UNIDAD		PROYECCION REF. CLIENTE:		REV:	
EQUIPO DE MERA		9/EEB/17		F6.5 4-229-3		1 DE 1	
REVISIO:		9/EEB/17		REF. F. de M.		ESC. COMAS	
CLIENTE:		9/EEB/17		27 DE 03 2 1		12 COTAS	
xxx		AUTOR: xxx					