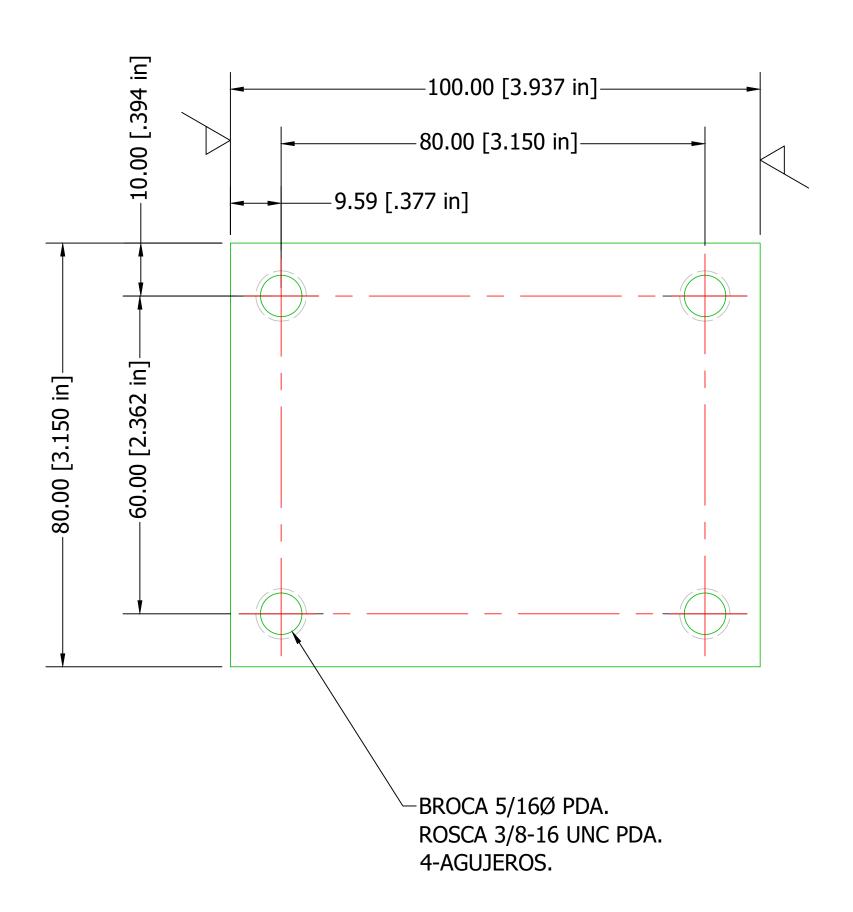
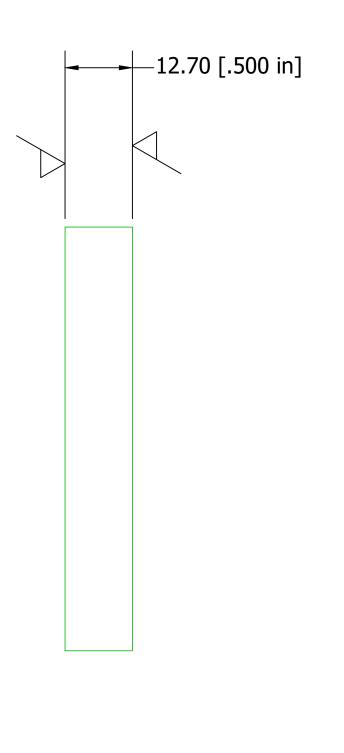
F750264 NOMERO FAMA CAMBIO





F

Ε

D

С

В

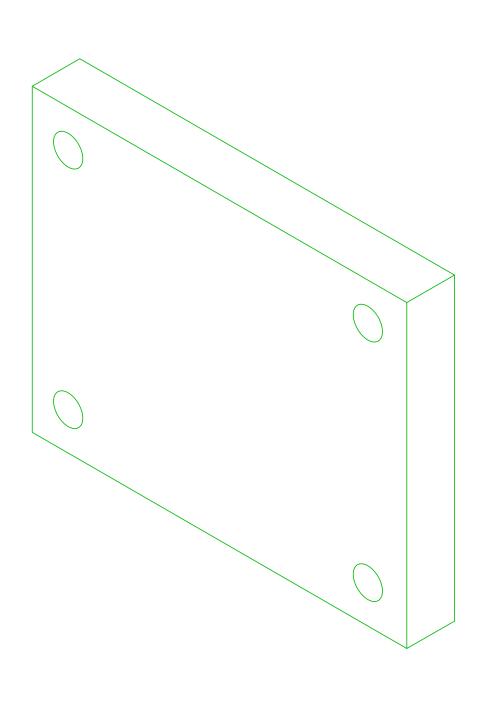
Α

CAMBIO

FECHA

2

CAN





ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

ALL DIMENTIONS ARE METRIC ROUGHNESS - 6 MICRONS FOR DIM. WITH 1 DECIMAL
- 3 MICRONS FOR DIM. WITH 2 DECIMALS
- 1.6 MICRONS FOR DIM. WITH 3 DECIMALS
- ALL GRINDING SURFACES MUST BE 0.4 MICRONS
TOLERANCES:

TOLERANCES:

MACHINED WITH 1 DECIMAL MUST BE ±0.3mm

BUILDED WITH 1 DECIMAL MUST BE ±1.5mm

IN GENERAL WITH 2 DECIMALS MUST BE ±0.03mm

±0.08 BETWEEN MACHINED SURFACES

±0.03 BETWEEN A DOWEL AND MACHINED SURFACE

±0.03 BETWEEN TWO DOWELS IN THE SAME PLANE

±0.10 BETWEEN TWO DOWELS IN DIFFERENT PLANES ±0.13 FOR ALL SCREW HOLES

	DE DE DE			
QUITAR FILOS				
MARCAR No. PIEZA	AC			

F750047

REF GTE

_	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	L	
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	К	
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	J	
	DE 24" EN —▶	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	1	
s	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	Η	
PIEZA	ACABADOS NO IND	· = '	250	RADIOS NO IND. =		G	

TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS

F750535 SE USA Ing.G.Beltran 11-07-18

ESCALA MATERIAL

NOMBRE

AISI-1018

DISEÑADOR REV.
CVILLEGASB CVILLEGASB
SOLICITADO FECHA
11_07_18

FABRICACION DE MAQUINAS
S.A. DE C. V.
MONTERREY, N.L. MEXICO
DI

NUM. FAMA F750264

7000119058

PLACA SOPORTE DE MONTAJE EN CONVERYOR





CAMBIO