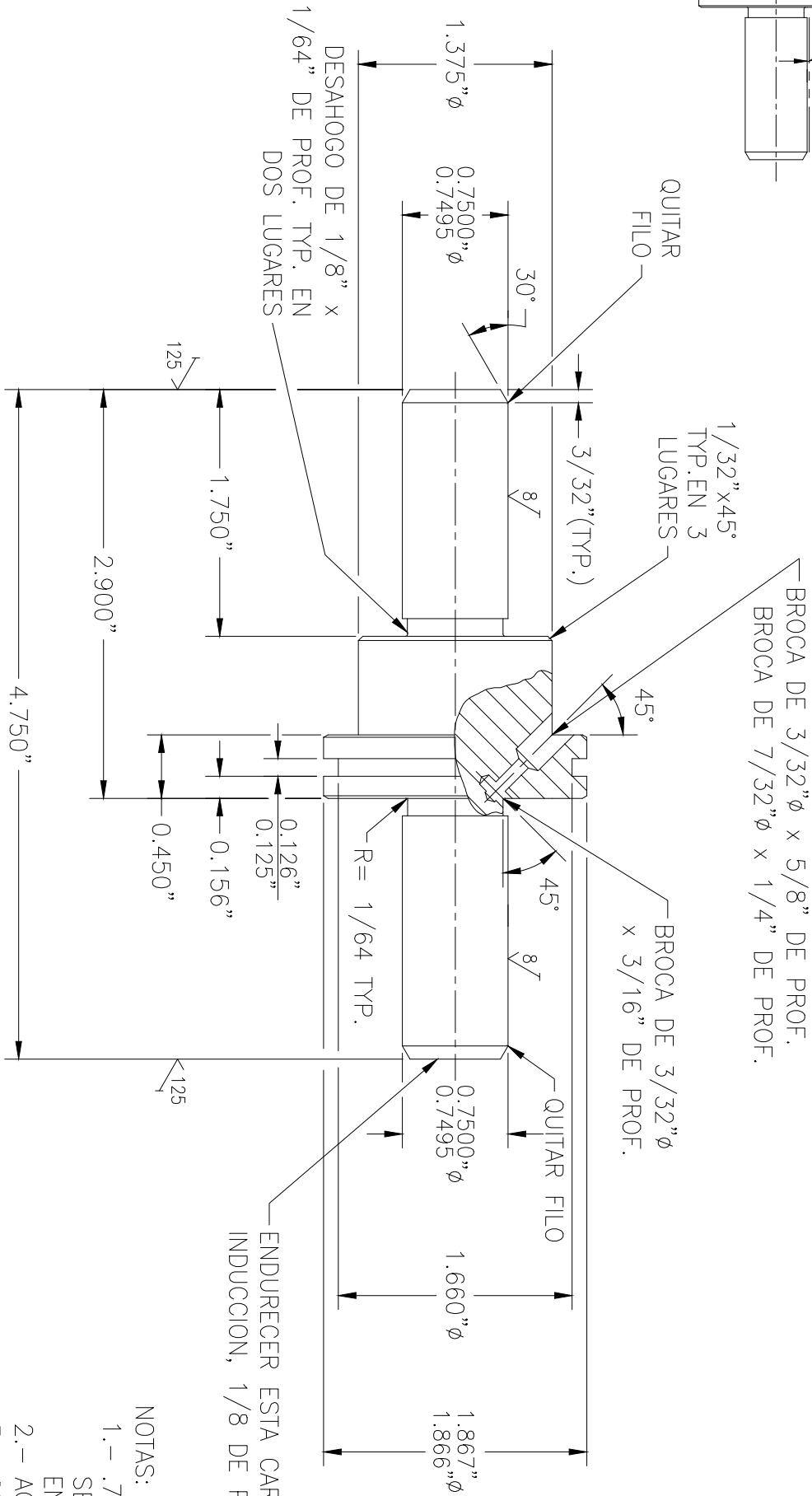
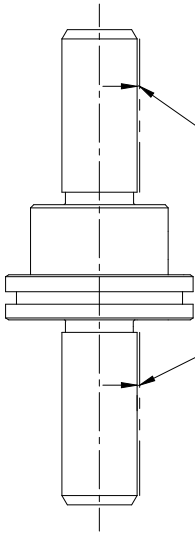


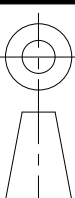


CROMAR Y DEJAR 0.004"MIN. DUREZA DE CROMADO DESPUES DEL ACABADO FINAL (SOLO ESTOS DOS DIAMETROS)



- NOTAS:
- 1.- .7500/.7495ø y 1.867/1.866ø SERAN CONCENTRICOS ENTRE SI EN .001 T.I.R.
  - 2.- ACABADOS NO INDICADOS SERAN 63/
  - 3.- QUITAR FILOS CON R=1/32

<div><div></div><div></div></div>		<div></div>		R A N G O		FRAC.	DECIM.	PARALELISMO		NOMBRE		VASTAGO INFERIOR	
ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V. EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIANZA DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZADO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A FAMA DE INMEDIATO O CUANDO FAMA LO SOLICITE.		SAP.		DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	F	ESCALA MATERIAL		NUMERO FAMA	CAMBIO
		DE 12" A 24"		± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D		1:1		217556	
		DE 24" EN →		± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI	C		FECHA		7000103106	
		QUITAR FILOS		ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B	DIBUJO			
		MARCAR NO. PIEZA		ACABADOS NO IND. =		250	RADIOS NO IND. =	A		P.M.N.			
		REF.		210906		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS		CAMBIO	FECHA	CANT.		SE USA EN	
										1		610185	
										J.J.M.M.		23-JUN-2016	
												FABRICACION DE MAQUINAS	
										S.A. DE C. V.		MONTERREY, N.L. MEXICO	
												TAMANO	
												B	