






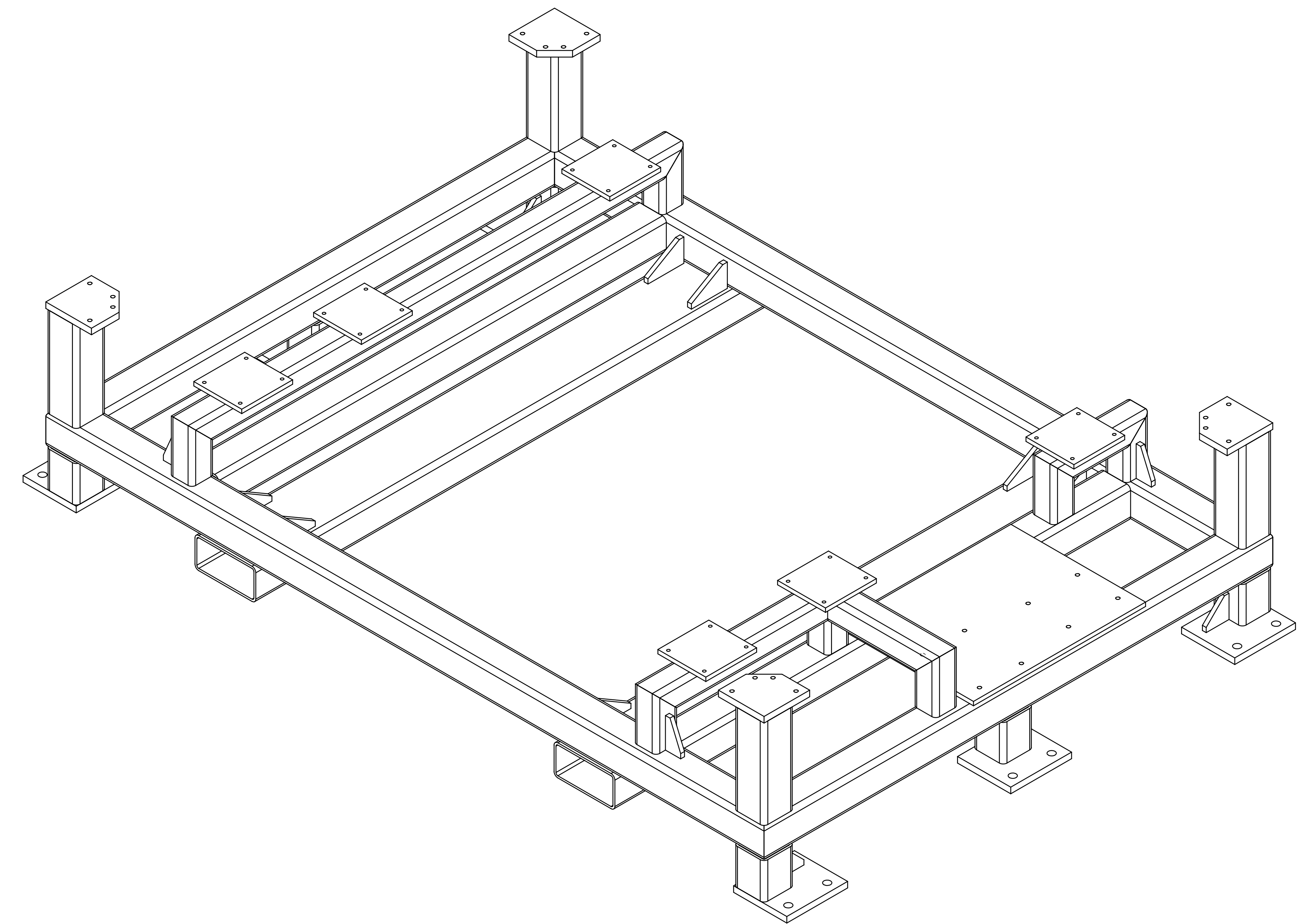


ITEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	LARGO
1	4	PLACA 3/4" X 6" X 6", CHAFLAN 45° X 60mm	
2	6	PLACA 1/2" X 170mm X 160mm	
3	1	PLACA 1/2" X 575mm X 450mm	
4	6	PLACA 3/4" X 8" X 7"	
5	4	CARTABON 1/2" X 3" X 3", VER EN HOJA 4	
6	4	CARTABON 1/2" X 2" X 100mm, VER EN HOJA 4	
7	8	CARTABON 1/2" X 3" X 120mm, VER EN HOJA 4	
8	2	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	1700mm
9	2	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	2400mm
10	2	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	1497mm
11	2	PTR 8" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	1700mm
12	4	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	300mm
13	6	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	120mm
14	1	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	1649mm
15	7	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN UN LADO	173mm
16	1	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN UN LADO	361mm
17	1	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	650mm
18	1	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	320mm



	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN/ISO 1302 Sede 2	    	REV	DESCRIPCION	POR	FECHA	DESCRIPCION: ESTRUCTURA INFERIOR PTR		DISEÑADOR JD	TAMAÑO B									
			ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	RUCOSIDADES ADMISIBLES EN:							NO. DIBUJO	ACABADO:			REVISO								
			MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	μ							50	25			12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2+0.025	DIBUJO	NUMERO DE HOJA
			PAJERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0								137586-W023	PINTURA RAL 424			JD								
NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS		RADIOS NO IND. = 3.15mm QUITAR FILOS MARCAR NO. PIEZA	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS								MATERIAL: ASTM A-36		TRATAMIENTO TERMICO: N/A		FECHA 08/JUL/2021	1 de 4															

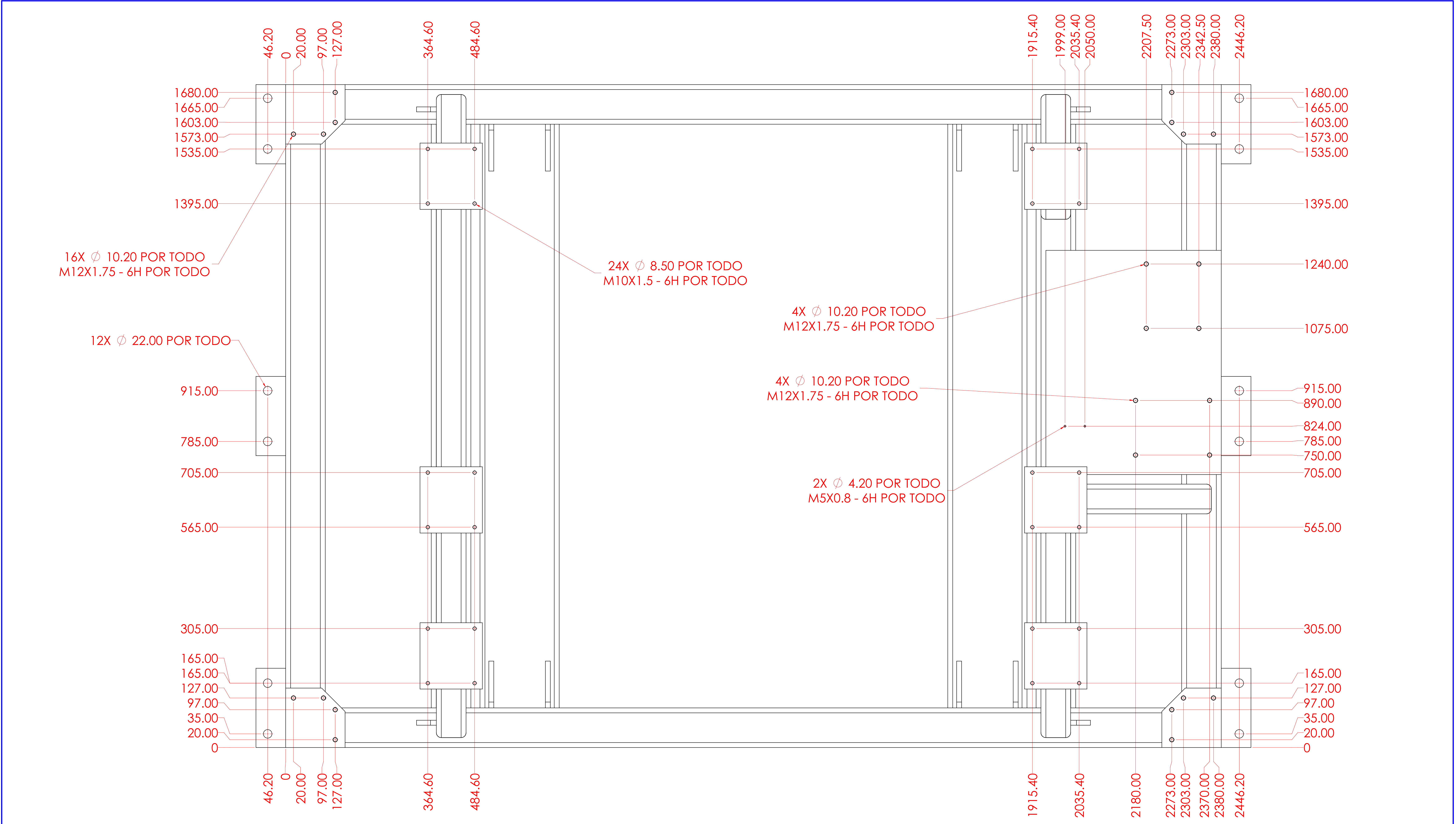


Technical drawing of the side view of a table. The drawing includes the following dimensions in millimeters:

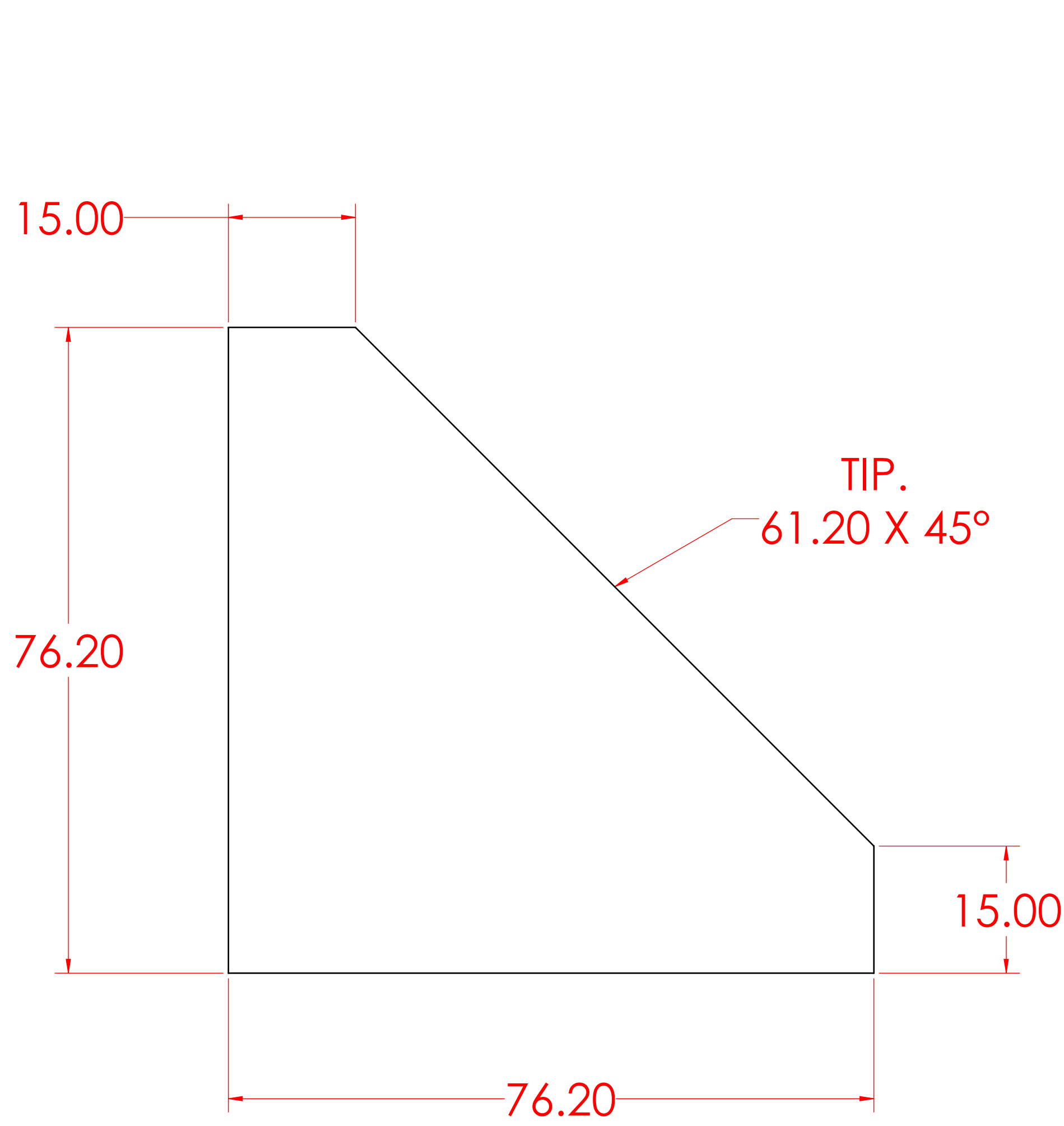
- Total length: 2552
- Distance from left edge to first base: 397
- Distance between bases: 997
- Distance from second base to right edge: 397
- Total width: 560
- Height of the table top: 241
- Height of the side base: 285
- Width of the side base: 51
- Height of the central base: 42

Technical drawing of a three-seater sofa with dimensions in millimeters (mm). The sofa is shown in a side profile view, highlighting its modular design with three distinct seating sections. The overall width is 1700 mm. The depth of the sofa is 498 mm. The distance between the center of the first and second section is 51 mm, and the distance between the center of the second and third section is 45 mm. The distance from the right edge of the sofa to the center of the third section is 323 mm. The distance from the left edge of the sofa to the center of the first section is 102 mm, and the distance from the center of the first section to the center of the second section is 698 mm. The distance from the center of the second section to the right edge of the sofa is 102 mm, and the distance from the center of the second section to the center of the third section is 698 mm.

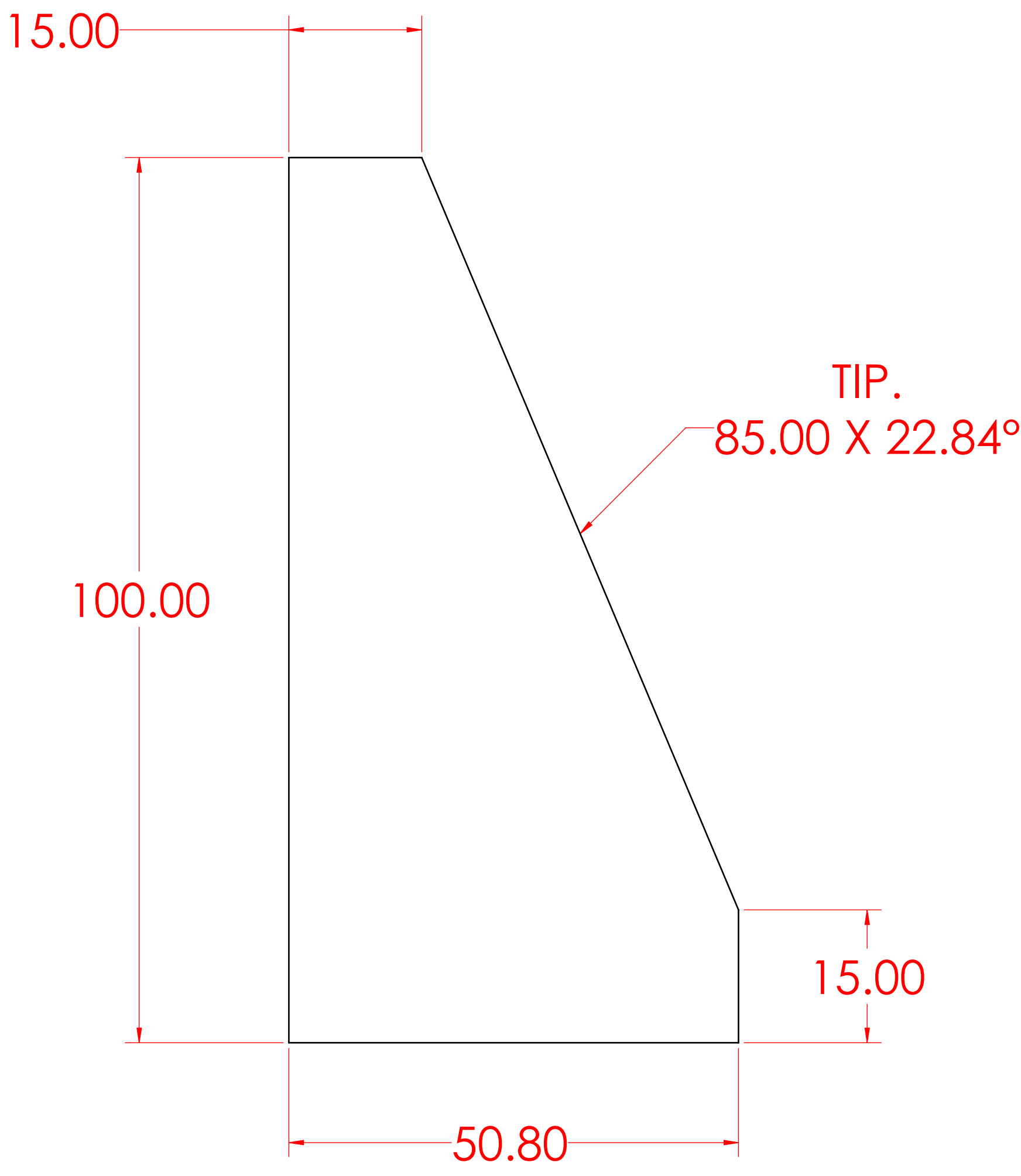
	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO								REV	DESCRIPCION	POR	FECHA	DESCRIPCION: ESTRUCTURA INFERIOR PTR		DISENADOR JD		TAMAO B
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)								RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:								NO. DIBUJO 137586-W023		REVISO SGL					NUMERO DE HOJA 2 de 4				
	MAQUINADO								μ								DIBUJO JD		FECHA 08/JUL/2021									
	PALERIA								μ								FECHA 08/JUL/2021											
NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS			RADIOS NO IND. = 3.15mm		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS								ACABADO: PINTURA RAL 424		TRATAMIENTO TERMICO: N/A		FECHA 08/JUL/2021		NUMERO DE HOJA 2 de 4									



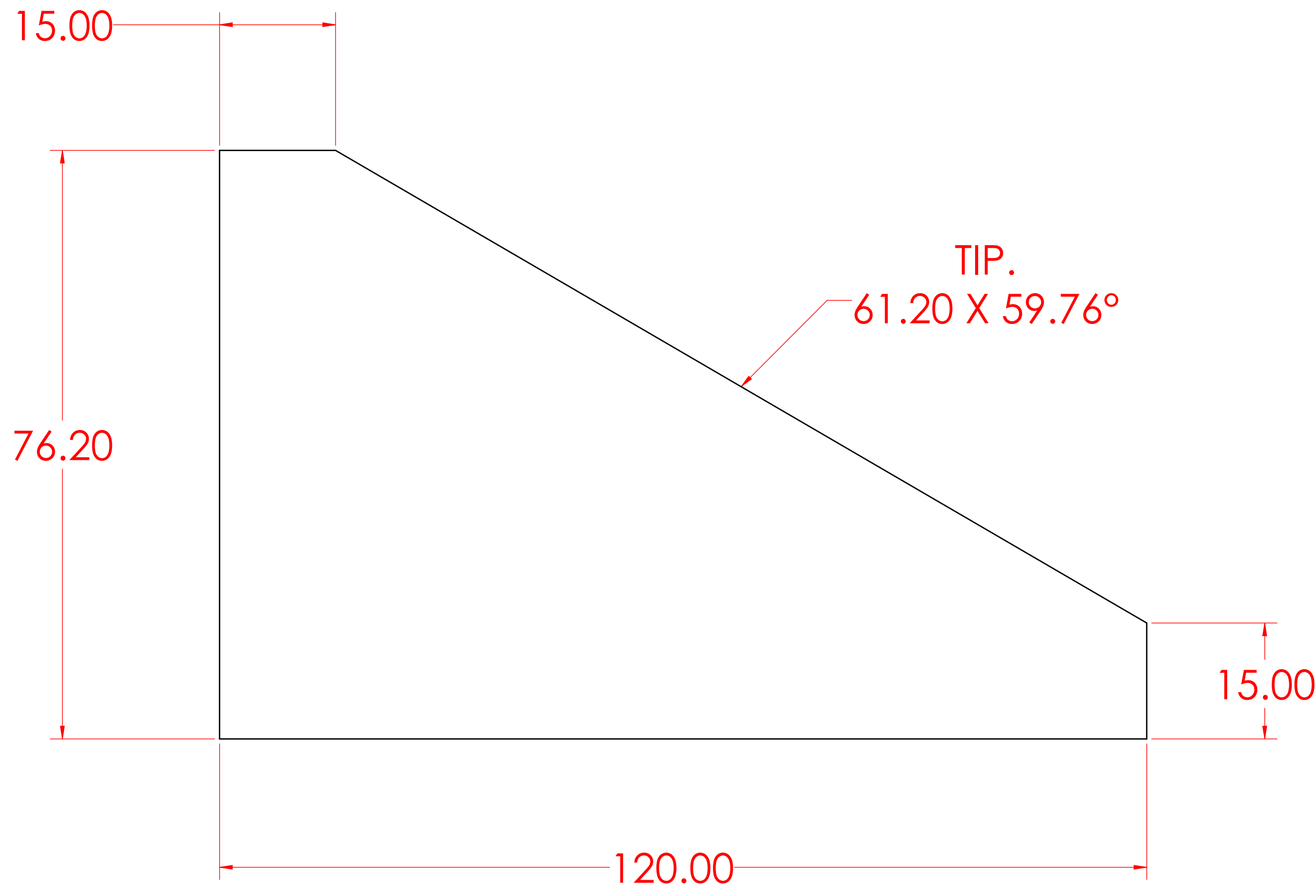
<div></div>	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		<div></div>	<div></div>	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)										SIGNOS DE MAQUINADO DIN 9141 Sede 2	<div></div>	REV	DESCRIPCION	POR	FECHA	DESCRIPCION: ESTRUCTURA INFERIOR PTR		DISEÑADOR JD	TAMAÑO B							
	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS				ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)						DIN ISO 1302										NO. DIBUJO 137586-W023				ACABADO: PINTURA RAL 424		REVISOR SGL				
					MAQUINADO						RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:										MATERIAL: ASTM A-36				TRATAMIENTO TERMICO: N/A			DIBUJO JD			
					PALETERIA						μ										0.2+0.025								FECHA 08/JUL/2021		
RADIO NO IND. = 3.15mm				QUITAR FILOS										TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS														NUMERO DE HOJA 3 ^{de} 4			
MARCAR No. PIEZA																															



ITEM 5



ITEM 6



ITEM 7