



NOTA:  
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI  
CUMPLEN CON TODOS LOS  
PUNTOS DEL ARCHIVO DE ②  
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

②\* CHECAR CON CALIBRADOR No. 128530

②● CARBURIZAR A 1/32 PROF. ENDURECER A 58-60 R.C.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE PERNO PIVOTE DE 2 11/16 LGO.			
	DE 0" A 12"	± 1/64	± 0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E				ESCALA	MATERIAL	NUMERO FAMA	CAMBIO
	DE 12" A 24"	± 1/32	± 0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE	D				1:1	210429	NUMERO SAP	B
	DE 24" EN →	± 1/16	± 0.010	OVALADO	0.0005" LTI	C					7000003084	TAMAÑO	B
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B	01-12-17				DIBUJO	FECHA	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. =	250	PLANICIDAD	0.003"/PIE	A	06-94	2	210425		RMM	04-88		
REF. MB-191-12894	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	WONG	FECHA		
									REDIBUJO	J.DAVILA	01-12-17	REVISO M.H.C.Q.	