
	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO								REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO. TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: ESTRUCTURA DE TAPA		DISEÑADOR MCM	TAMAÑO B		
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)		HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:												REVISOR SGL					
			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	μ	50	25	12.5	6.3	3.2						1.6	0.8	0.4		0.2+0.025	DIBUJO MCM
	MAQUINADO		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0												ACABADO: GRIS PMS 424	FECHA 05/07/2021				
	PAINTERIA		±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0												TERMINO TERMICO: N/A	1 de 1				
RADIO NO IND. = 3.15mm																			FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO								
QUITAR FILOS																											
MARCAR No. PIEZA																											