



Forja de Monterrey S.A. de C.V.

Solicitante: Jose F. Estrada Hdz

Fecha de Solicitud: 11-may-22

Fecha Requerida: 31-may-22

Orden de Servicio

Herramental (Modelo): Varios

Proveedor: -

N° de Orden: OS-11865

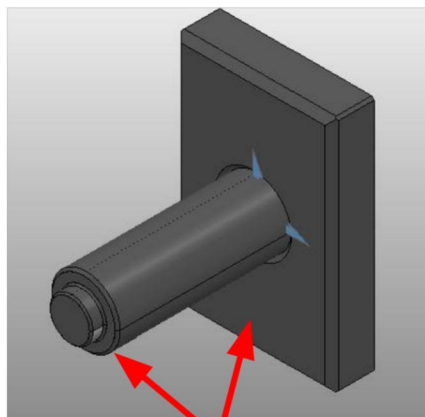
Hoja: 1 de 1

Herramienta(s)	Descripción del Servicio	Localización de Ingeniería (FTP)	Rev.	Proceso Sugerido
Expulsor de Acuñaador Inf	Regrabado	DRIVE\FMTING-COMPRAS\OS-10914	-	Sold - Fresa - Nit

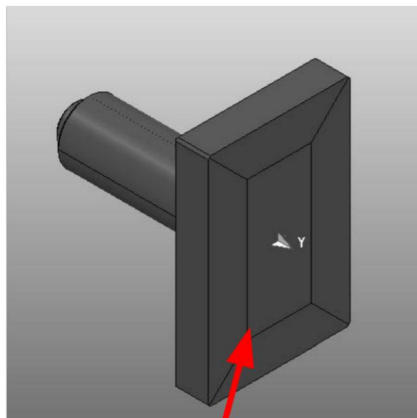
Ayudas Visuales:

Expulsor de acuñador inf.-

Regrabado de expulsor, maquinar cara superior (aprox.3.0mm), soldar caras inferiores para recuperar la altura(según dibujo) aplicando soldadura UTP730G4, Maquinar y nitrurar.



Cara Inferior



Cara superior

Son los siguiente
num. de parte:
1027= 1 piezas
8011= 3 piezas
11010= 1 piezas

Reportes Requeridos para Validación de Servicio

Reporte Dimensional **Si**

Reporte de Dureza **Si**

Notas:



Razon de la Orden de Servicio:

Para programa de produccion del mes de Junio 2022

Reportes Opcionales para Validación de Servicio

Registro de Temperaturas **NO**

Líquidos Penetrantes **Si**

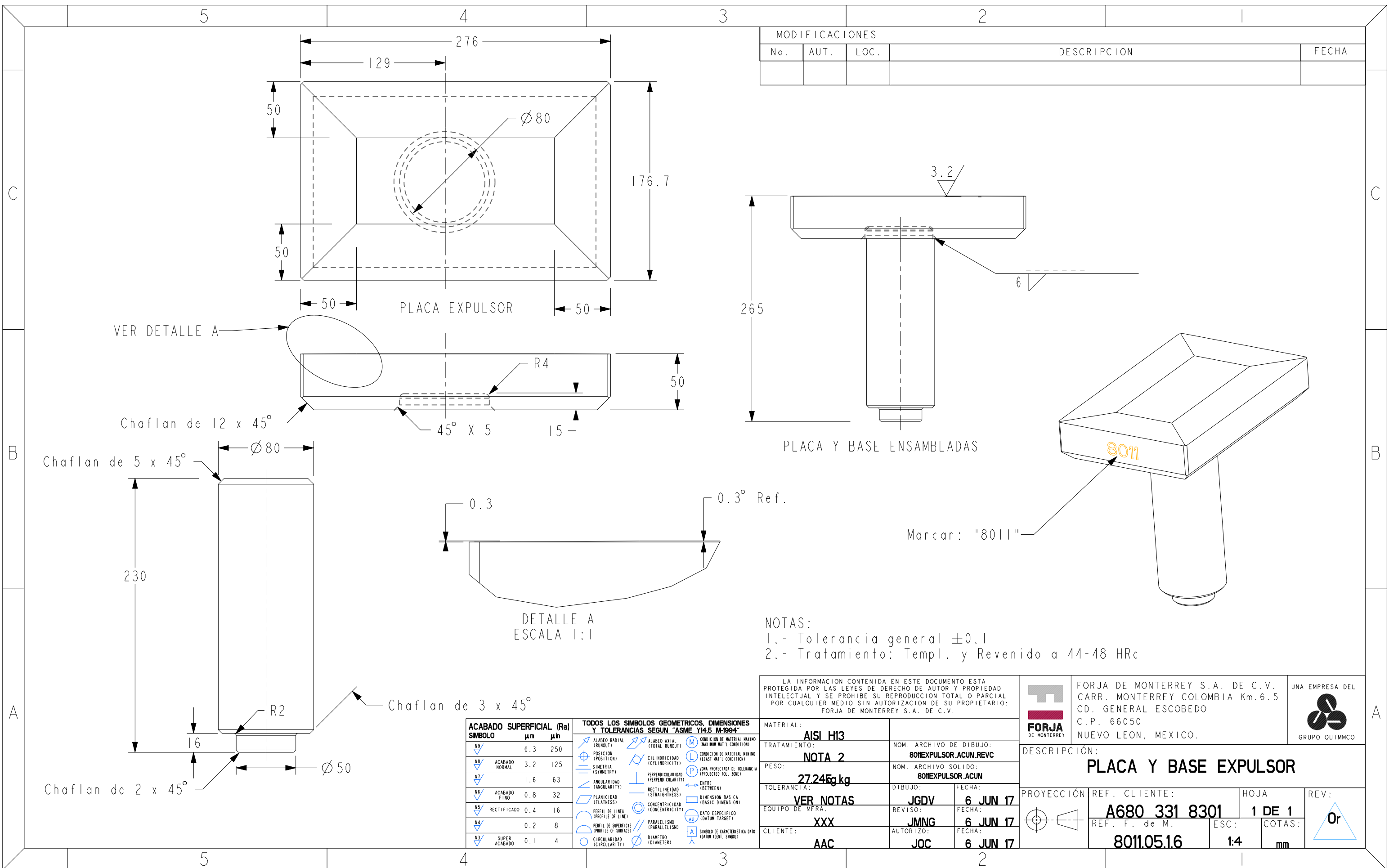
Identificaciones requeridas para Validación de Servicio

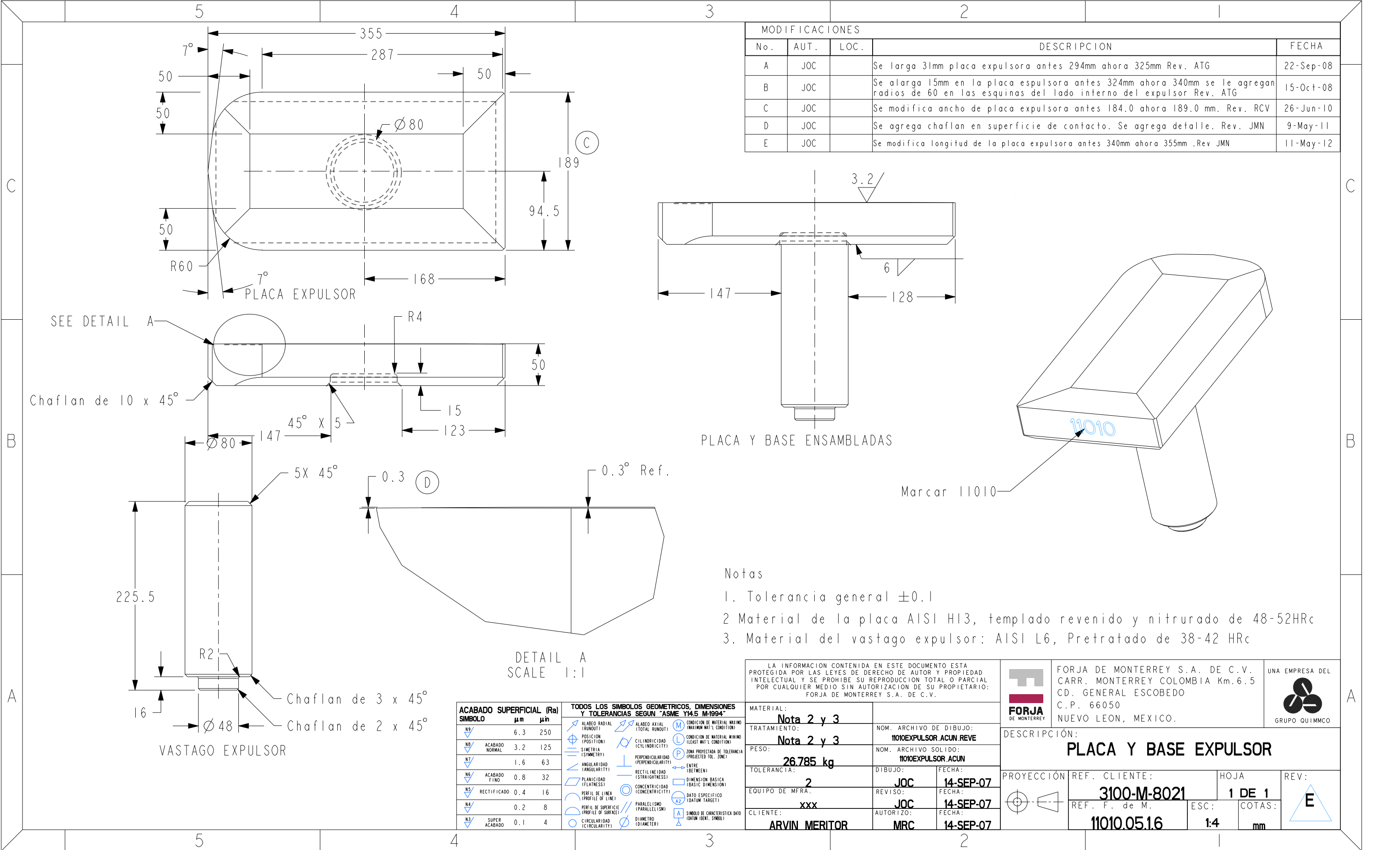
Identificación de revision **Si**

Marcajes sobre figura **No**

Identificación de herramienta **Si**

RG-PPP32-3





MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
A	JOC		Se larga 31mm placa expulsora antes 294mm ahora 325mm Rev. ATG	22-Sep-08
B	JOC		Se alarga 15mm en la placa expulsora antes 324mm ahora 340mm se le agregan radios de 60 en las esquinas del lado interno del expulsor Rev. ATG	15-Oct-08
C	JOC		Se modifica ancho de placa expulsora antes 184.0 ahora 189.0 mm. Rev. RCV	26-Jun-10
D	JOC		Se agrega chaflan en superficie de contacto. Se agrega detalle. Rev. JMN	9-May-11
E	JOC		Se modifica longitud de la placa expulsora antes 340mm ahora 355mm .Rev JMN	11-May-12



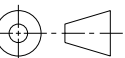

Notas

1. Tolerancia general ± 0.1
- 2 Material de la placa AISI H13, templado revenido y nitrurado de 48-52HRc
3. Material del vástago expulsor: AISI L6, Pretratado de 38-42 HRc

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)		
SÍMBOLO	μm	μin
N3	6.3	250
N8	ACABADO NORMAL	3.2 125
N7		1.6 63
N6	ACABADO FINO	0.8 32
N5	RECTIFICADO	0.4 16
N4		0.2 8
N3	SUPER ACABADO	0.1 4

TODOS LOS SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"			
ALABEO RADIAL (RUNOUT)	ALABEO AXIAL (TOTAL RUNOUT)	CONDICION DE MATERIAL MAXIMO (MAXIMUM MAT'L CONDITION)	CONDICION DE MATERIAL MINIMO (LEAST MAT'L CONDITION)
POSICION (POSITION)	CILINDRICIDAD (CYLINDRICITY)	ZONA PROYECTADA DE TOLERANCIA (PROJECTED TOL. ZONE)	ENTRE (BETWEEN)
SIMETRIA (SYMMETRY)	ANGULARIDAD (ANGULARITY)	RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)	DIMENSION BASICA (BASIC DIMENSION)
PLANICIDAD (FLATNESS)	PERPENDICULARIDAD (PERPENDICULARITY)	CONCENTRICIDAD (CONCENTRICITY)	DATO ESPECIFICO (DATUM TARGET)
PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE)	PARALELISMO (PARALLELISM)	SÍMBOLO DE CARACTERÍSTICA DATO (DATUM IDENT. SYMBOL)	
PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)		

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.	
MATERIAL: Nota 2 y 3	
TRATAMIENTO: Nota 2 y 3	NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: 11010EXPULSOR.ACUN.REVE
PESO: 26.785 kg	NOM. ARCHIVO SOLIDO: 11010EXPULSOR.ACUN
TOLERANCIA: 2	DIBUJO: JOC
EQUIPO DE MFRA. xxx	FECHA: 14-SEP-07
CLIENTE: ARVIN MERITOR	REVISO: JOC
	FECHA: 14-SEP-07
	AUTORIZO: MRC

 FORJA DE MONTERREY	FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		UNA EMPRESA DEL  GRUPO QUIMMCO	
	DESCRIPCIÓN: PLACA Y BASE EXPULSOR			
	REF. CLIENTE: 3100-M-8021		HOJA 1 DE 1	REV: 
	REF. F. de M. 11010.05.16	ESC: 1:4	COTAS: mm	