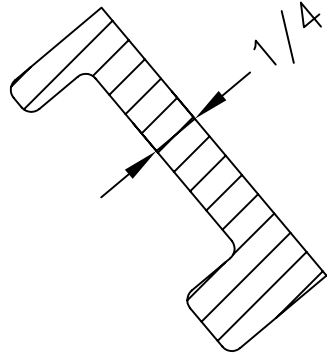


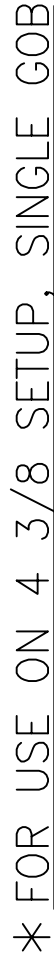
NUMERO

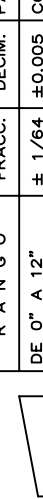
CAMBIO



SURFACE "A" AND "B" MUST BE PARALLEL
WITHIN .003 IN 6 INCHES.
BREAK SHARP CORNERS

SECTION "A" - "A"



	SHEAR SHANK— LEFT *										
	NOMBRE										
R A N G O DE 0° A 12° DE 12° A 24° DE 24° EN →	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	F							
	± 1/64	± 0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" L/TI	E						
ANGULARES ACABADOS NO IND. = 250 TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE	D								
	± 1/16	± 0.010	OVALADO	0.0005"L/TI	C						
QUITAR FILOS MARCAR INS. PIEZA REF. MB 438,408-523-1	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B						
	ACABADOS NO IND. = 250	RADIOS NO IND. =	A								
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO				TAMAÑO			
SE USA EN				CANT.				FABRICACION DE MAQUINAS			
FECHA				CANT.				S.A. DE C. V.			
								MONTERREY, N.L. MEXICO			
ESCALA MATERIAL					NUMERO					CAMBIO	
1:1					107516						
DIBUJO					FECHA					TAMAÑO	
1					07-09-63					C	
REVISO					FECHA						
R.S.B.					08-07-63						