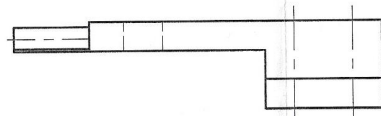
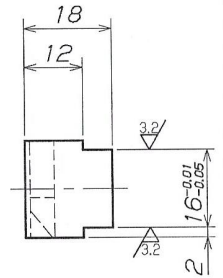
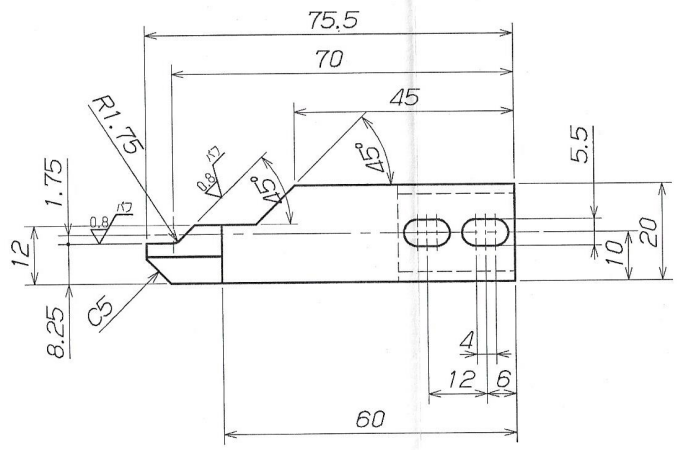
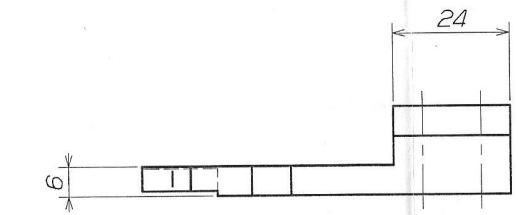
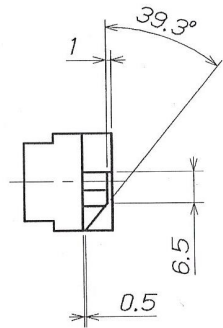


12.5 ( 3.2 / 0.8 / 1.7 )



注) バフ研磨後、メッキ処理ノ事。  
※公差寸法は、メッキ後の仕上がり寸法を示す。  
DIMENSION PREMISE AFTER PLATING  
※指示無き面取りC0.3  
CHAMFERING WITHOUT DIRECTIONS: C0.3

検図 川東	07.09.19 高岡	リタードスプリング組付機	M0860-02-001-012A-0
表面処理 SURFACE TREATMENT 硬質クロム HARD CHROME 20±4μm		熱処理 HEAT TREATMENT 真空焼入 HRC55~58	質量単位 WEIGHT UNIT
材 質 MATERIAL SKD11		類似品品番 RESEMBLANCE PART NO.	重点管理区分 内外区分 JMPD CODE/O CODE
品名 PART NAME 名 チャック		品番 PART NO.	
承認 APPROVED	検討 CHECKED	検図 CHECKED	設計 DESIGNED
製図 DRAWN		品番 PART NO.	
備考 REMARK		QTY. 1 尺 1	