

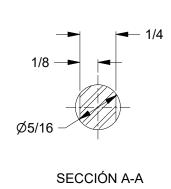
CAMBIO

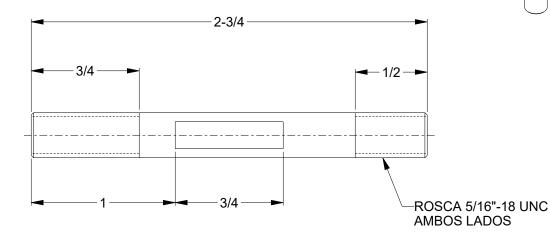




ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	±0.005 CONCENTRICIDAD	0.001" LTI
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE
	DE 24" EN ─► ± 1/16			±0.010 OVALADO	0.0005" LTI
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	± 15' PANDURA	0.003"/PIE
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.		250	RADIOS NO IND.	
REF.	TOLER/	ANCIAS	GENE	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS	ADAS





PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO. NOTAS:

- ELIMINAR FILOS.

250

- PESO APROX. = 0.030 kg.

				NOMBRE						
				BIRLO						
				ESCALA	MAT	ERIAL		NÚMERO FAMA	771207	CAMBIO
				1.5:1		AISI	-C1018	NÚMERO SAP	7000142995	
-	-	2	771165	DIBUJÓ I.C.A.H.		FECHA 21-OCT-21	FABR	ICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISÓ J.C.R.S.		FECHA 19-NOV-21	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			$\mid A \mid$