ACABADO: PAVONADO CARB Y TEMP: MATL: 8620 CANT: 1-PIEZA **DETALLE #2** EQUIDISTANTES EN UN DIA DE 2.300 COMO SE INDICAN 3-ROSCA #8-32 X .50 PROF -2-RIMA Ø .203 X .62 PROF EQUIDISTANTES EN UN DIA DE 2.300 COMO SE IMDICAN Ø 2.300 Ø 3.500 45° X.03 2-REQ +.002 Ø 2.607 163 MPONTANTE 2.50 BROCA ±.002 2.50 **PLANO** Ø 2.005 4.000 BROCA Ø 17/32 PAS CAJA Ø 25/32 X .50 PROF 183 SECTION A-A - towner cliente DESAHOGO-MINIMO 6.13 PLANO 1.80 NOTAS:

1- EVITE LAS ESQUINAS CORTANTES

2- TOLERANCIAS NO INDICADAS SON:
 XX ± .010°
 XXX ± .005°
 XXX ± .005°
 XXXX ± .005°
 XXXX ± .005°
 3- ESTAMPAR EN TODOS LOS COMPONENTES
FI NA DE HTA Y DETAILE SIST * 008 A 32 -BROCA Ø 1/2 A COMUNICAR DET. <u>Ø 1.999</u> Ø 1.998 .906 PLANO CAMBIOS - 45° X.06 2-REQ ADAPTADOR P-DESLIZANTE MODELO 16N DET.No CANT DESCRIPCION DEPTO.No MAQ.No HETA. No SIS AMEX PLANO .874 DR-817 CARDANES DESCRIPCION DE LA PARTE CION DE LA HERRAMIENTA M-00397-1 ENSAMBLADORA NOMBRE DE LA MAQ FECHA 32 REV. HOJA NO ELABORADO EN PRO-E