



|                 | <b>FABRICACIC</b> | ON DE M    | AQUINA     | S   |
|-----------------|-------------------|------------|------------|-----|
|                 | S.A.              | DE C. V    |            |     |
|                 | MONTERRE          | Y, N.L. I  | MEXICO     | )   |
| NOTA: TODAS LAS | SOLDADURAS NC     | ) INDICADA | s seran de | = ( |
|                 |                   |            |            |     |

| AS<br>O               |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| NE 0 15 DEL ENDESOD   | T                       |
| DE 3.15mm DEL ESPESOR | RADIOS NO IND. = 3.15mr |

| ľ |                |  |                  |                         | DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168) |         |      |                              |                               |                                |      |                                 |          |
|---|----------------|--|------------------|-------------------------|--|---------|------|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|------|---------------------------------|----------|
|   |                | FABRICACION DE MAQUINAS<br>S.A. DE C. V.<br>MONTERREY, N.L. MEXICO | FAMA             |                         | ALCANCES DE MEDIDAS<br>NOMINALES (mm)                            | HASTA 6 | 6    | MÁS DE<br>30<br>HASTA<br>100 | MÁS DE<br>100<br>HASTA<br>300 | MÁS DE<br>300<br>HASTA<br>1000 | 1000 | MÁS DE<br>2000<br>HASTA<br>4000 | N        |
|   | NOTATIONASIA   | AS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15n                          | nm DEL ESPESOR   |                         | MAQUINADO  | ±0,1    | ±0,2 | ±0,3                         | ±0,5                          | ±0,8                           | ±1,5 | ±2,0                            | <u> </u> |
|   |                |  |                  | RADIOS NO IND. = 3.15mm | PAILERIA   | ±0,5    | ±1,0 | ±1,5                         | ±2,0                          | ±3,0                           | ±4,0 | ±6,0                            | <u>+</u> |
|   | MINIMO A UNIR  | CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm (                           | CUANDO SE        | QUITAR FILOS            |  | •       | •    |                              |                               |                                |      |                                 |          |
|   | SUELDE SOLO PO | OR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPA                           | ADAS Y PASIVADAS | MARCAR No. PIEZA        |  |         |      |                              |                               |                                |      |                                 |          |

|     |                | DIN3141         |     |        | {    | 7        | $  \  abla$ | <del>~ /</del> | $  \frac{1}{\sqrt{\lambda}}$ |     |           | DE\/ | DESCRIPCION DO | Ь | EECH A |
|-----|----------------|-----------------|-----|--------|------|----------|-------------|----------------|------------------------------|-----|-----------|------|----------------|---|--------|
| ÁS  | MAQUINADO      | Sede 2          | Øό  | ~<br>— |      | <b>v</b> | Ľ           | ·              | L v                          | •   | VVVV      | REV  | DESCRIPCION PO | K | FECHA  |
| )00 | RUGOSIDADES    | DIN ISO<br>1302 | N12 | N11    | N10  | N9       | N8          | N7             | N6                           | N5  | N4 a N1   |      |                |   |        |
| 3,0 | ADMISIBLES EN: |                 |     |        |      |          |             |                |                              |     |           |      |                |   |        |
| 3,0 |                | μ               | 50  | 25     | 12,5 | 6,3      | 3,2         | 1,6            | 0,8                          | 0,4 | 0,2+0,025 |      |                |   |        |
|     |                |                 |     |        |      |          |             |                |                              |     |           |      |                |   |        |

| SCRIPCION:          |                      | diseñador<br>IOMC | TAMAÑO            |
|---------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| NA DESLIZABLE UNICA |                      | REVISO            | D                 |
| . DIBUJO            | ACABADO:             | CQC               | D                 |
| 998-M010            | TROPICALIZADO        | DIBUJO<br>OMC     | NUMERO DE<br>HOJA |
| TERIAL:             | TRATAMIENTO TERMICO: | FECHA             | 1 de 1            |
| E 1018 COLD ROLLED  | N/A                  | 4/5/2022          |                   |