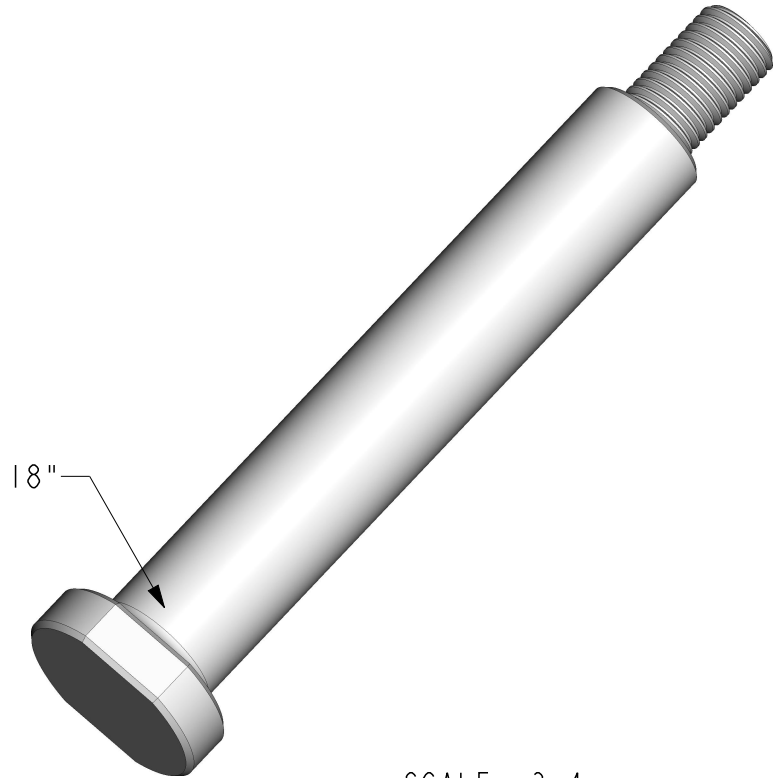

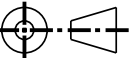


MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	-----	Se libera para fabricacion. Rev EGP.	22/ABR/22
A	JOC	-----	Se modifica largo total, antes 160, ahora 170. Rev EGP.	13/MAY/22



SCALE 3:4

- NOTAS:
- 1.- Matar filos con chaflanes de: 1x45°
  - 2.- Acabado general de maquinado ( 1.6/ )

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.			 <b>FORJA</b> DE MONTERREY		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.	UNA EMPRESA DEL  GRUPO QUIMMCO
MATERIAL: <b>AISI L6</b>	NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: <b>NU.1000.18-REVA</b>		DESCRIPCION: <b>Expulsor Inferior Calibrador</b>			
TRATAMIENTO: <b>Tratado</b>	NOM. ARCHIVO SOLIDO: <b>NU.1000.18-REVA</b>		PROYECCION: 			
PESO: <b>0.600 kg</b>	DIBUJO: <b>EGP</b>	FECHA: <b>22/ABR/22</b>	REF. CLIENTE: <b>XXX</b>		HOJA <b>1 DE 1</b>	REV: 
TOLERANCIA: <b>±0.5</b>	REVISO: <b>JOC</b>	FECHA: <b>22/ABR/22</b>	REF. F. de M. <b>NU.1000.18</b>		ESC: <b>3:5</b>	COTAS: <b>mm</b>
EQUIPO DE MFRA. <b>Torno-Fresa</b>	AUTORIZO: <b>JOC</b>	FECHA: <b>22/ABR/22</b>				
CLIENTE: <b>Planta 2</b>						