





MATERIAL: LAMINA CAL.11

													-	_			-	_					
	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE	DIN3141	11	Ι.	_	_	I	_L		DEV	DECCRIRCION		DATE.	NO	
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS	MAQUINADO	Sede 2	ó	1	`_	**		~[~~	REV	DESCRIPCION	BI	DATE	MIN
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	00 HASTA 300	300 HASTA 1000	000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	PLICOSIDADES	DIN ISC 1302	N12 N	11 N10	N9	N8 N7	N6	N5	N4 a N1					CUA
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:	1002	\vdash	1	П	\neg	П	7	\neg					
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50 2	5 12,5	6,3	3,2 1,6	0,8	0,4	0,2+0,025			ı		1 5
QUITAR FILOS V MARCAR No. PIEZA Q			TC	LER	ANC	CIAS	GE	NER	ALE:	S MAQ	UIN	AD.	AS										

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR

MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm

CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

FABRICACION DE MAQUINAS

S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO FAMA MA AS

ESCRIPCION: LATINA IZQUIERDA	diseñador OM		
		REVISO	
O. DIBUJO	ACABADO:	SG	
12824-M026	RAL#7035	dibujo EB	
ATFRIAI:	TERMICO TERMICO:		
STM-A36	N/A	fecha 18/12/2021	