

































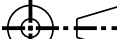
A 3D model of a mechanical part, likely a bracket or plate, shown in a perspective view. The part has a rectangular base with a chamfered edge on the right side. Two circular holes are located on the top surface. An arrow points to the chamfered edge, indicating the location of the chamfer.

SCALE 1:2

NOTAS:

- 1.- Matar filos con chaflanes de:  $1 \times 45^\circ$
- 2.- Acabado general de maquinado (  $3.2 / \nabla$  )

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)			TODOS LOS SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"		
SÍMBOLO	µm	µin			
 <b>N9</b>	6.3	250	 ALABEO RADIAL (CIRCULAR RUNOUT)	 ALABEO AXIAL (TOTAL RUNOUT)	 CONDICIÓN DE MATERIAL MÁXIMO (MAXIMUM MAT. CONDITION)
 <b>N6</b>	3.2	125	 POSICION (POSITION)	 C/LI INDICIDITAD (C/LI INDICIDITY)	 CONDICIÓN DE MATERIAL MÍNIMO (LEAST MAT. CONDITION)
 <b>N7</b>	1.6	63	 SÍMTRIA (SYMMETRY)	 PERPENDICULARIDAD (PERPENDICULARITY)	 ZONA PROYECTADA DE TOLERANCIA (PROJECTED TOL. ZONE)
 <b>N6</b>	0.8	32	 ANGULARIDAD (ANGULARITY)	 RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)	 ENTRE (BETWEEN)
 <b>N5</b>	0.4	16	 PLANICIDAD (FLATNESS)	 CONCENTRICIDAD (CONCENTRICITY)	 DIMENSIÓN BÁSICA (BASIC DIMENSION)
 <b>N4</b>	0.2	8	 PERFIL DE LÍNEA (PROFILE OF LINE)	 PARALELISMO (PARALLELISM)	 DATO ESPECÍFICO (DATUM TARGET)
 <b>N3</b>	0.1	4	 PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	 DIÁMETRO (DIAMETER)	 SÍMBOLO DE CARACTERÍSTICA DATO (DATUM IDENT. SYMBOL)

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.			 FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		 UNA EMPRESA DEL GRUPO QUIMMCO	
MATERIAL: AISI 1.6 (Op. Inox 304)				DESCRIPCIÓN: Expulsor Superior Reviradora L2		
TRATAMIENTO: Temp. Rev. 38-42 HRC		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: EXPULSOR.SUPERIOR				
PESO: 0.599 kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: EXPULSOR.SUPERIOR				
TOLERANCIA: ±0.5		DIBUJO: JMNG				
EQUIPO DE MFRA. Fresa		REVISO: JOC				
CLIENTE: Linea 2		AUTORIZO: JOC		FECHA: 22/Abr/14		
PROYECCIÓN 			REF. CLIENTE: Normativa		HOJA 1 DE 1	
REF. F. de M. NU06.02.011			ESC: 1:1		COTAS: mm	
