



2	1	
REVISION	DESCRIPCION	FECHA

MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		<div> Metalsa "Calidad como forma de vida"</div>	AREA:		HIDROFORMADO										
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE		250 ✓	SISTEMA INGLES			DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQUE										
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO		125 ✓	X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001			METRICO		PROYECTO:		D2								
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO		63 ✓	X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001 ANGULOS +/- 0.5			X.X +/- 0.13 X.XX +/- 0.05 X.XXX +/- 0.025 ANGULOS +/- 0.5		NOMBRE DE HTA.:		----								
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO		63 ✓	ANGULOS +/- 0.5			ANGULOS +/- 0.5		NUMERO DE HTA.:		----								
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO		32 ✓	<div>MARCAR: PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO</div> <div> PROYECTO 3er. CUADRANTE</div>		DESCRIPCION:													
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		16 ✓			GAGE Go No Go EXPANSION CENTRAL													
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		8 ✓			FECHA:		MATERIAL:		CANTIDAD:		TRATAMIENTO TERMICO:		RECUBRIMIENTO:		ESCALA:		ACOTACION:	
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		8 ✓			4/5/2022		----		1		----		----		S/E		MM	
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO		4 ✓			ELABORÓ:		APROBÓ:		HOJA:		DIBUJO:							
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO		4 ✓	scaballero		C. MANCILLAS		1 DE 3		CTT-CENTD2-Gage_Go_NoGo									

