





NOTA: FABRICAR MOSTRADO Y OPUESTO

											_	_											_
	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)									SIGNOS DE	DIN3141	/_		7	 		1 - A	DEM	DECODIDOIONI	DV	DATE	NO	_
			MÁS DE	MÁS DE	: MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	1,460	MAQUINADO	Sede 2	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	9 ^	'	VV			REV	DESCRIPCION	BI	DATE		_
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6 H	6	30	100	300	1000	2000	MAS DF	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:	DIVIICO					N6 N5	5 N4 a N1					\dashv MI	1
			30 HASTA	100	HASTA 300	A HASTA 1000	2000	HASTA 4000	4000		1200) N12 N	11 N10	10 N9 N								SU]
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0				+									\top	_
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0	7	μ	50 25	5 12,5	6,3 3	3,2 1,6	0,8 0,4	0,2+0,025					_	-
QUITAR FILOS	R FILOS]				 '	١				
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																_							

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

	DESCRIPCION:		DISEÑADOR	TAN
	DEDO DE TOPE		MU	7
			REVISO	
S	NO. DIBUJO	ACABADO:	SG	J
	142825-M054	N/A	DIBUJO	NUM
>	MATERIAL:	TERMICO TERMICO:	MU	Н
	AISI 1045	N/A	FECHA	1
			1 1 / / 0 1 / 2022	