
	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO								REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: POSTE		DISENADOR OMC	TAMAÑO B	
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7	N6						N5	N4 o N1	REVISOR CQC		
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6						0.8	0.4	0.2±0.025		DIBUJO OMC
	PAILERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0													FECHA 4/12/2022				
RADIOS NO IND. = 3.15mm																							NO. DIBUJO 144998-M028	ACABADO: TROPICALIZADO	NÚMERO DE HOJA	
QUITAR FILOS ✓																							MATERIAL: ASTM A36	TERMICO TERMICO: N/A	1 de 1	
MARCAR NO. PIEZA ○																										
																			FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		