

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

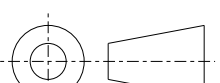

NOTAS:
- ELIMINAR FILOS
- ACABADO GENERAL $\sqrt{250}$ EXCEPTO IND.
- MARCAR PIEZA

A REACOMODO DE COTAS Y NOTAS

REF: P-513-E3-VB5_006

FAMA
ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.



	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE				
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					SOPORTE DE APOYO LATERAL				
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	760304	CAMBIO
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:1	Ac. AISI 1018	NÚMERO SAP	7000141652	
QUITAR FILOS	ANGULARES ± 15'			PANDURA	0.003"/PIE					DIBUJO GGC	FECHA 19/JUL/21	 FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.		A	16/MAR/22	2	760200					B
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISÓ JAS	FECHA 19/JUL/21	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			

FECHA DE IMPRESIÓN: 16/05/2022

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK