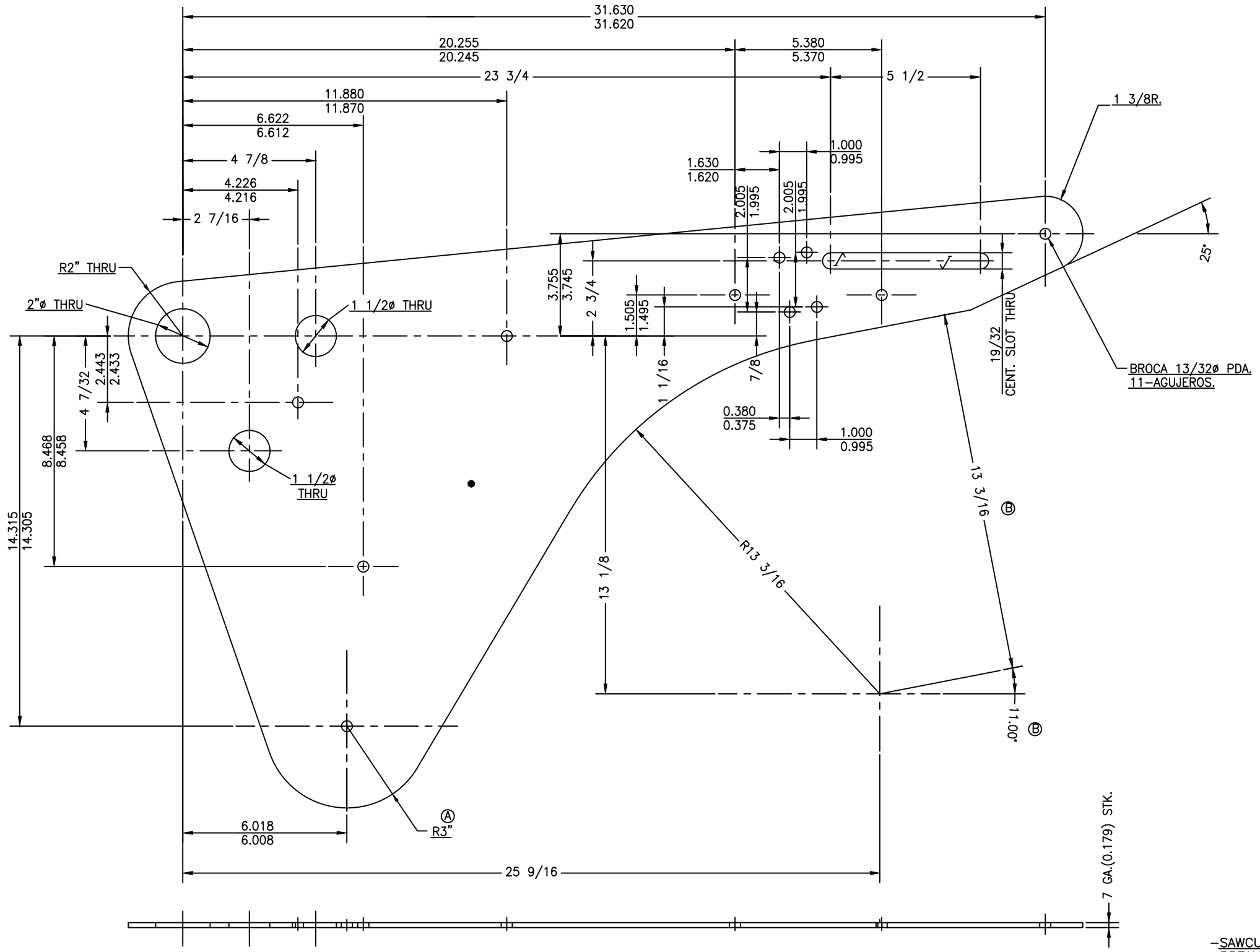
Impresión generada por: Jesus Angel Garcia Saldaña
ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK
FECHA DE IMPRESIÓN: 08/03/2022
AUTORIZADO



-SAWCUT PROFILE
BREAK SHARP EDGES

NOTA:
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

VITRO

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

RANGO	FRACC.	DECIM.							
DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	PARALELISMO	0.003"/PIE	F		1	218315	NOMBRE: FINGER RETAINER PLATE
DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E		1	218300	
DE 24" EN ⟶	± 1/16	±0.010	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D		1	218240	ESCALA 1:2 · MATERIAL ASTM A336 SHEET · NUMERO FAMA 329256 · NUMERO SAP 7000110434 · CAMBIO B
RADIOS NO IND. =			OVALADO	0.0008"LTI	C		1	218285	
QUITAR FILOS ✓	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B	05-09-17	1	335632	
MARCAR No. PIEZA ●	ACABADOS NO IND. =	250	PLANICIDAD	0.003"/PIE	A	13-08-82	1	335631	DIBUJO J.J.P. · FECHA 29-07-77 · REVISO J.J.P. · FECHA 29-07-77
REF. NWT-267	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO · TAMAÑO D

Ⓑ REDIBUJADO: CESAR RINCON 31-08-17