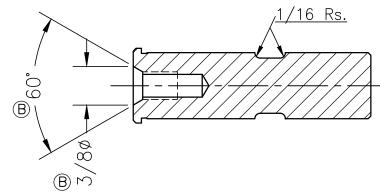


3/8 – 3/32 0.615 %(2)CHAFLAN 1/32 x 45°



PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE B

ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.





ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

(B) X CHECAR CON CALIBRADOR No. 128530

 ⊕ CARBURIZAR A 1/32 PROF. ENDURECER A 58-60 R.C.

	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO 0.003"/PIE	F				NOMBRE	PERNO	DIVOTE	. DE	2 11/	16 LGO.	
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD 0.001" LTI	E					PERNO	FIVOIL	. DE	2 11/	TO LGO.	
$\downarrow \downarrow \downarrow \downarrow$	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE	D				ESCALA	IATERIAL			NUMERO FAMA	210429	CAMBIO
RADIOS NO IND. =	DE 24" EN -	± 1/16	±0.010	OVALADO 0.0005"LTI	С				1:1	AISI-	-8620 <i>₹</i>	<b>9</b> (F	J)		$+\mathbf{R}$
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	PANDURA 0.003"/PIE	В	01-12-17			DIBUJO	FECHA	_		SAP	7000003084	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND	). =	250	PLANICIDAD 0.003"/PIE	Α	06-94	2	210425	RMM	04-88		FABR	ICACION	DE MAQUINAS	TAMAÑO
MB-191-12894	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO WONG	FECHA 04-88		S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			B

AUTORIZADO J.DAVILA FECHA REVISO 01-12-17 M.H.C.Q.