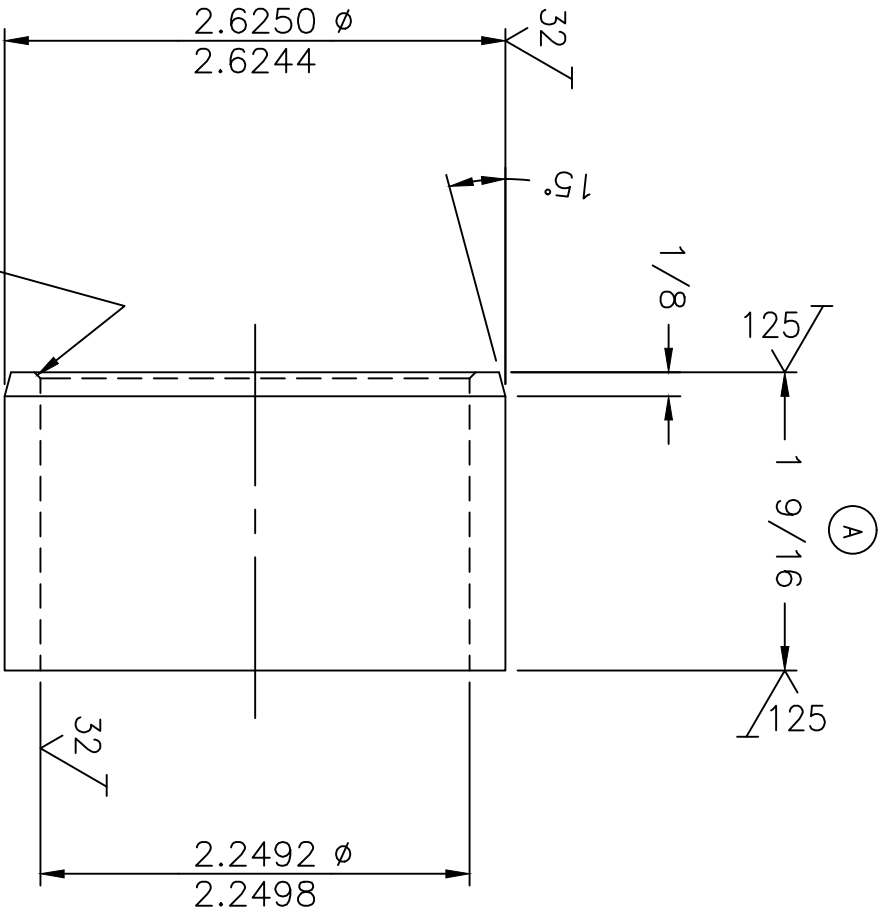


Ⓑ 1/32 x 45° CHAMFER




BREAR ALL SHARP CORNERS

Ⓒ -DUREZA 58-62 R.C.



VITRO

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O		FRACC.	DECIM.	PARALELISMO		0.003"/PIE						
	DE 0" A 12"		± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD		0.001" LTI						
	DE 12" A 24"		± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE		D						
	DE 24" EN →		± 1/16	±0.010	OVALADO		0.0005"LTI						
QUITAR FILOS		ANGULARES		± 15'		PANDURA		0.003"/PIE					
MARCAR No. PIEZA		●		ACABADOS NO IND. =		125		RADIOS NO IND. =		A			
REF. HF-2-164-A		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO		FECHA		CANT.		SE USA EN	
NOMBRE													
NEEDLE BEARING INNER RACE													
ESCALA		MATERIAL		AISÍ-TYPE 01		NUMERO		FAMA		F331226		CAMBIO	
1:1		MANGANESE OIL HAPPENING		TOOL STEEL		NUMERO		SAP		7000003791		C	
DIBUJO		FECHA		07-31-62		FABRICACION DE MAQUINAS		S.A. DE C. V.		MONTERREY, N.L. MEXICO		TAMAÑO	
REVISO		HGH		FECHA		07-31-62		Y		B		B	

AUTORIZADO

FECHA DE IMPRESIÓN: 09/02/2022

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK