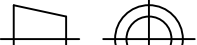


NOTA:  
MAQUINAR RANURAS CON END MIL 3/32 x 3/32 PROF.  
DE ACUERDO A PROGRAMA C.N.C.

	DISEÑO: <b>EDGAR SARMIENTO</b>	<b>TROQUELES ELIZONDO S.A.</b> Camino al Sabinal km. 2 s/n Col. Dulces Nombres Pesqueria N. L. Tel/Fax:8354-8850, 8354-9408 <a href="http://www.troqueles-elizondo.com">www.troqueles-elizondo.com</a>
PROYECTO 3er. CUADRANTE	REVISO:	
TOLERANCIA EN "mm" $\begin{matrix} X/X \text{ O } X & = & +/_- 0.4 \\ 0.0 & = & +/_- 0.13 \\ 0.00 & = & +/_- 0.03 \\ 0.000 & = & +/_- 0.015 \end{matrix}$	GENERADO EN: <b>MECHANICAL DESKTOP</b>	TIPO Y CLASE DE HERRAMIENTA: <b>PUNZONADOS EN CORDON DE SOLDADURA</b>
TOLERANCIA EN "pulg" $\begin{matrix} X/X \text{ O } X & = & +/_- 1/64 \\ 0.00 & = & +/_- 0.005 \\ 0.000 & = & +/_- 0.001 \\ 0.0000 & = & +/_- 0.0005 \end{matrix}$	ESCALA:      NIVEL: SIN.              A	NOMBRE Y NUMERO DE PRODUCTO: No. Dib. 45068K
	COTAS: <b>M.M.</b>	FECHA: <b>NOV.-13</b>