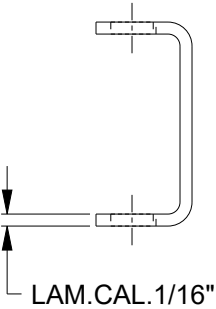
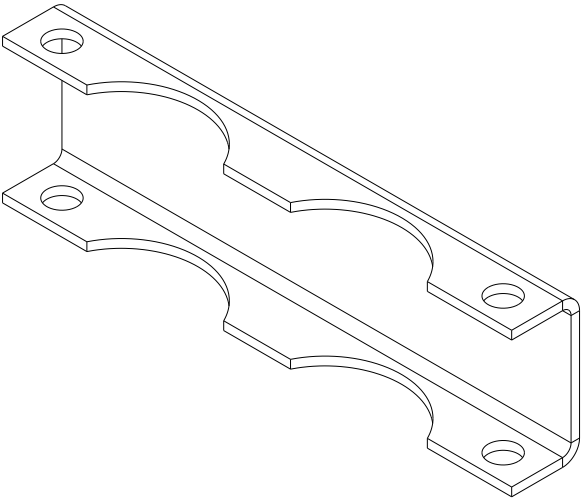
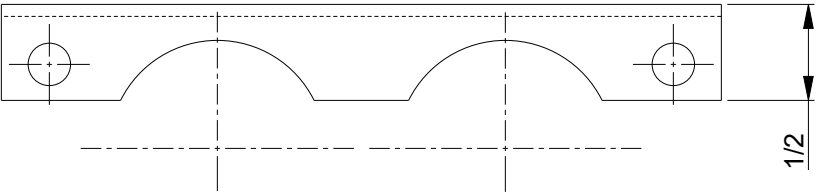


BROCA Ø7/32" PASADA  
4 AGUJEROS.  
ASEGURAR ALINACION  
AL HACER EL DOBLEZ.



DESARROLLO

DOBLEZ

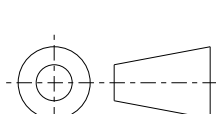

NOTAS

- HACER RECORTES Y DOBLECES NECESARIOS.
- ELIMINAR FILOS.

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN  
CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO  
DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE				NOMBRE	GRAPA HEMBRA PARA CABLES				
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI									
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	221933	CAMBIO
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:1	LAM. NEGRA CAL.1/16"	NÚMERO SAP	7000144713	
QUITAR FILOS	✓	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE				DIBUJO I.C.A.H.	FECHA 10-FEB-22		FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	TAMAÑO B
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.	-	-	1	221965	REVISÓ J.C.R.S.	FECHA 10-FEB-22			
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN					