

NOMENCLATURA

- EL.= LINEA DE CENTROS ELEVACIÓN.
L.B.T.= LECHO BAJO TUBO.
N.P.T.= NIVEL DE PISO TERMINADO.
N.S.E.= NIVEL SUPERIOR DE ESTRUCTURA.

NOTAS GENERALES:

- ACOTACIONES EN MILIMETROS Y NIVELES EN METROS.
- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36.
- TODA LA SOLDADURA SERA SERIE E-7018 Y SEGUN ESPECIFICACIONES DE LA A.W.S. ULTIMA EDICION.
- CARRO IZQUIERDO.

PESO TOTAL: 25.607 Kg.

✓ PARA INFORMACION

WEH

PARA APROBACION
LA DISEÑADA DEBE SER APROBADA Y NO DEBE SER CULPABLE PARA
LA CONSTRUCCION DE SER REVISADO DENTRO DE LOS TIEMPOS DE
LA REVISION PARA MANTENER EL PLAZO DE ENTREGA

CERTIFICADO
CUMPLE CON LOS REQUISITOS QUE SE ENCONTRAN EN EL ACTA
DE LA COMISION Y SE ENCONTRA EN EL ACTA DE LA COMISION
INCLuyendo EN EL DISEÑO A INGENIERIA Y/O CARGO DE
RESPONSABILIDAD EN MATERIA.

WEH
MINERALS

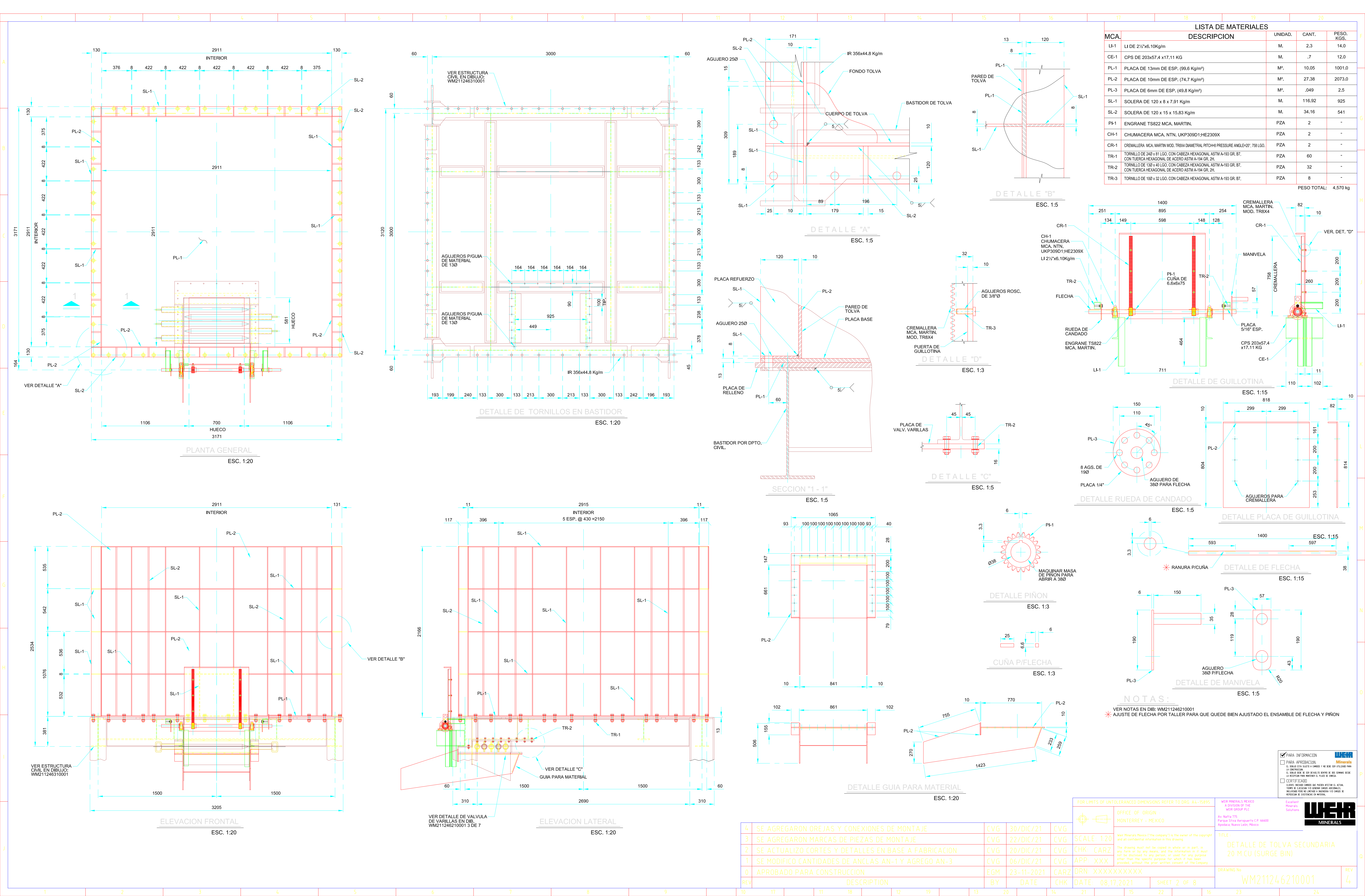
FOR LIMITS OF UNTOLERANCED DIMENSIONS REFER TO DRG. AL-15895
OFFICE OF ORIGIN :
MONTERREY - MEXICO

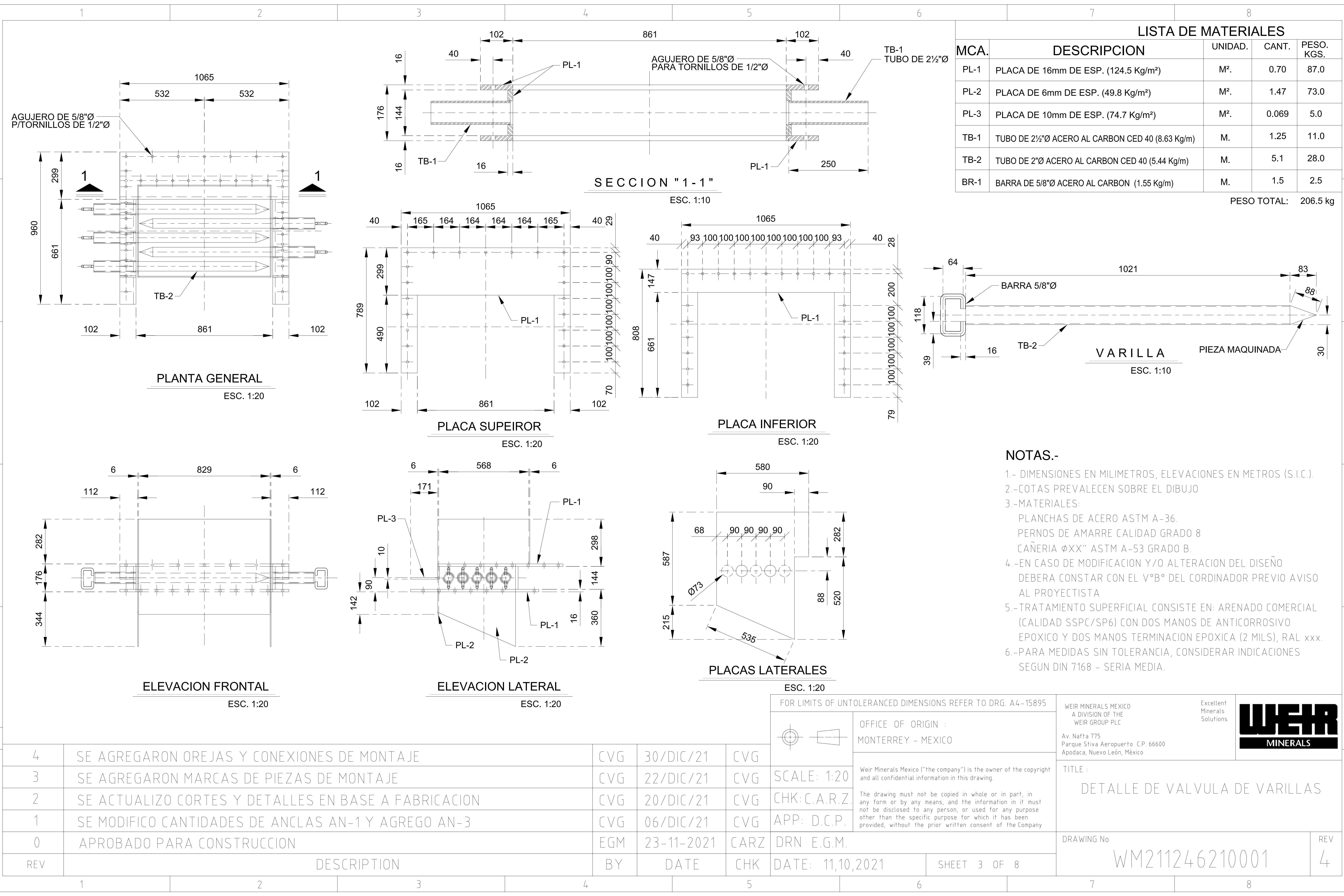
TITLE :
ARREGLO GENERAL DE TOLVAS

4	SE AGREGARON OREJAS Y CONEXIONES DE MONTAJE	CVG	30/DIC/21	CVG	SCALE: 1:50
3	SE AGREGARON MARCAS DE PIEZAS DE MONTAJE	CVG	22/DIC/21	CVG	CHK: CARZ
2	SE ACTUALIZO CORTES Y DETALLES EN BASE A FABRICACION	CVG	20/DIC/21	CVG	APP: D.C.P
1	SE MODIFICO CANTIDADES DE ANCLAS AN-1 Y AGREGO AN-3	CVG	06/DIC/21	CVG	DRN: E.G.M
0	APROBADO PARA CONSTRUCCION	E.G.M	23-11-2021	CARZ	DATE: 06/08/21
REV	DESCRIPTION	BY	DATE	CHK	SHEET 1 OF 8

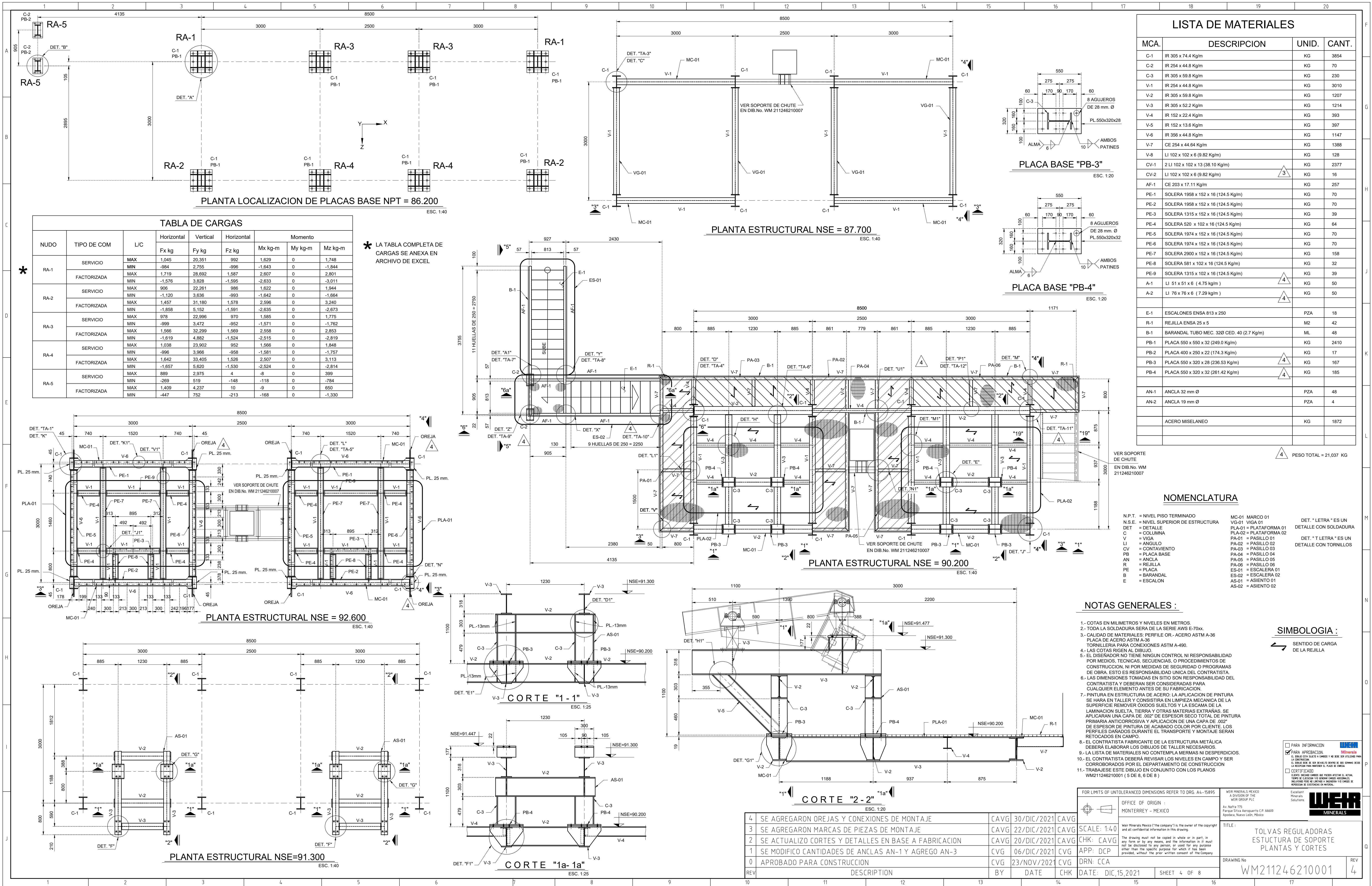
DRAWING No:
WM211246210001

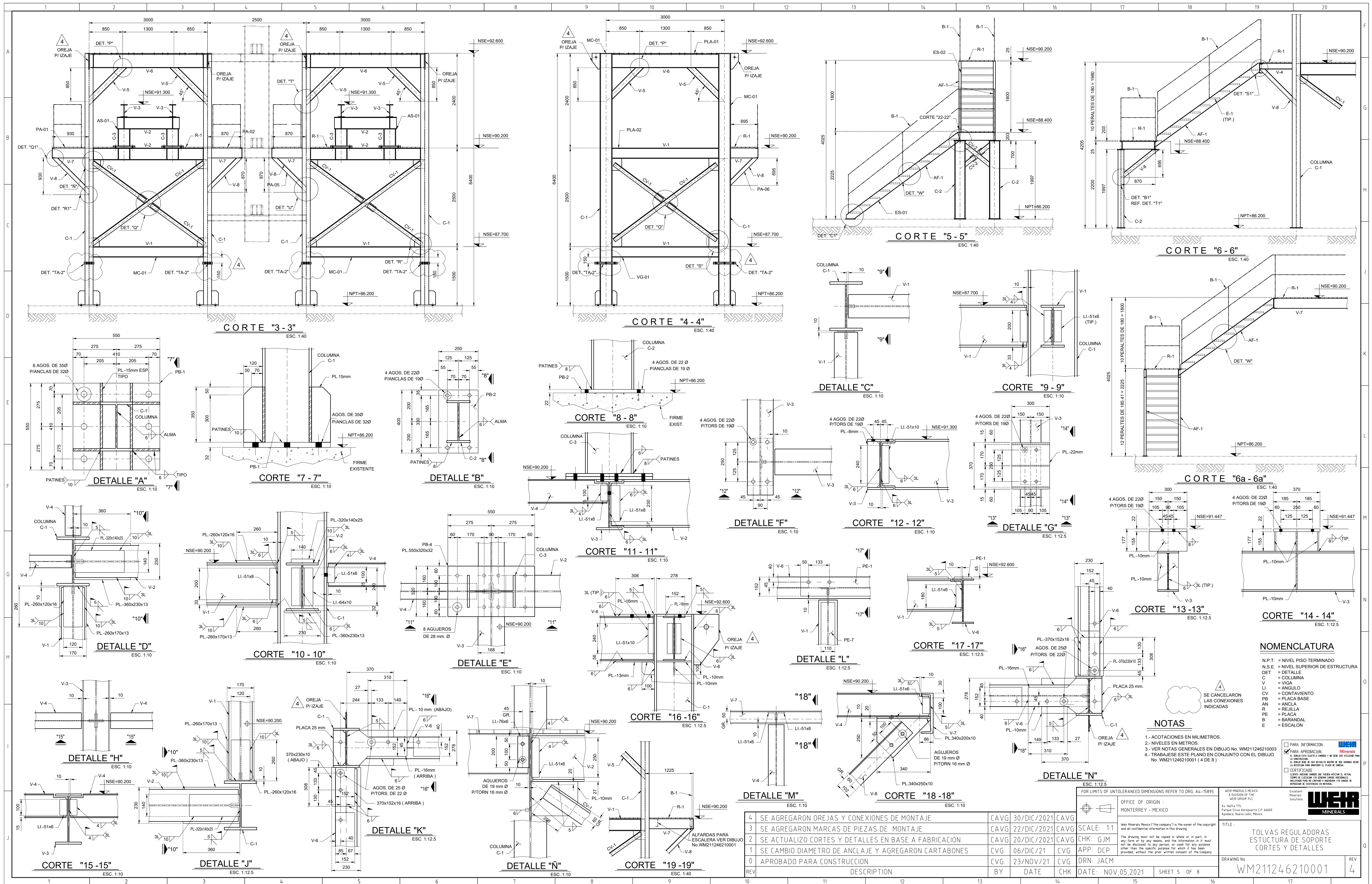
REV
4

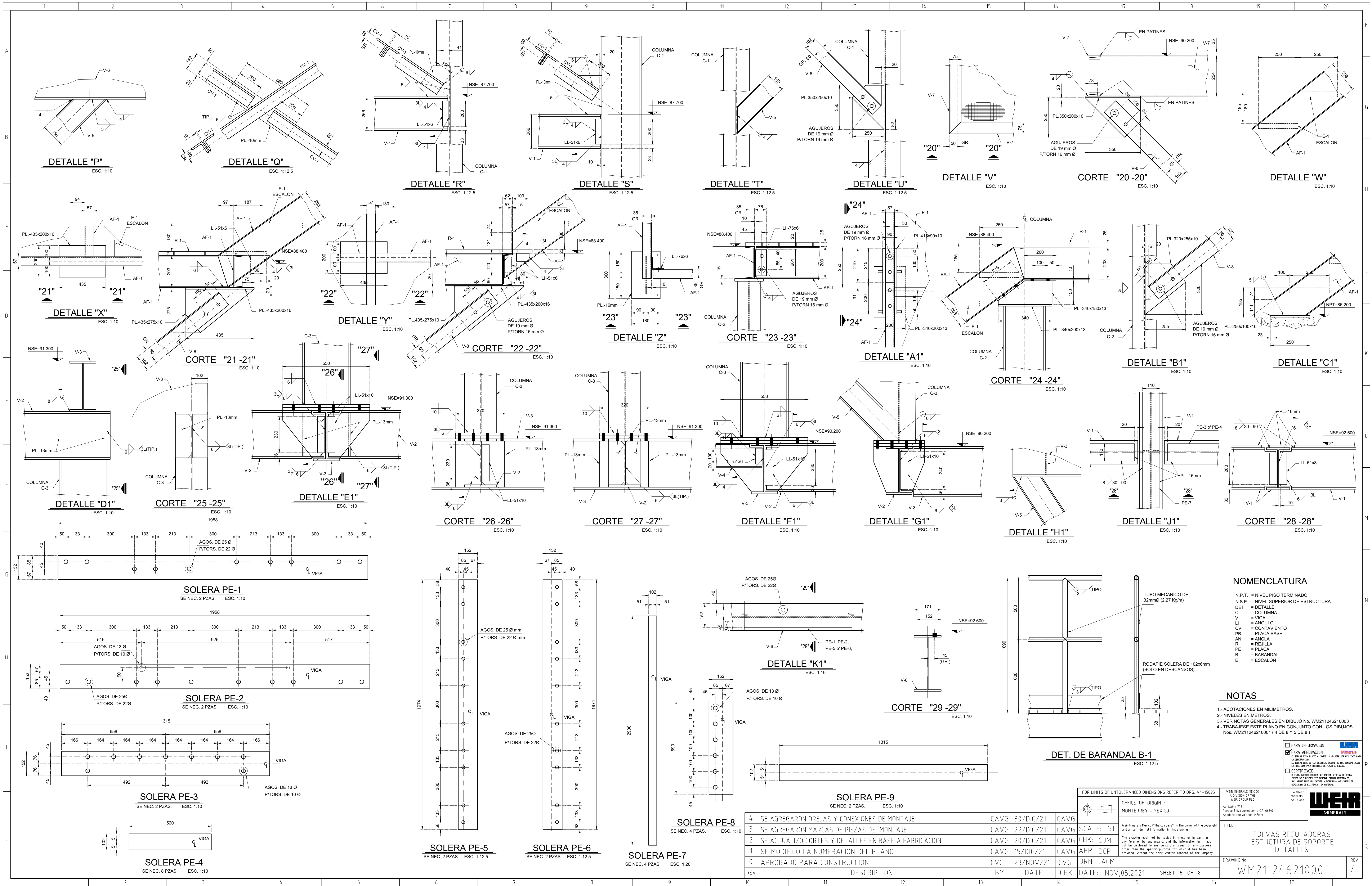


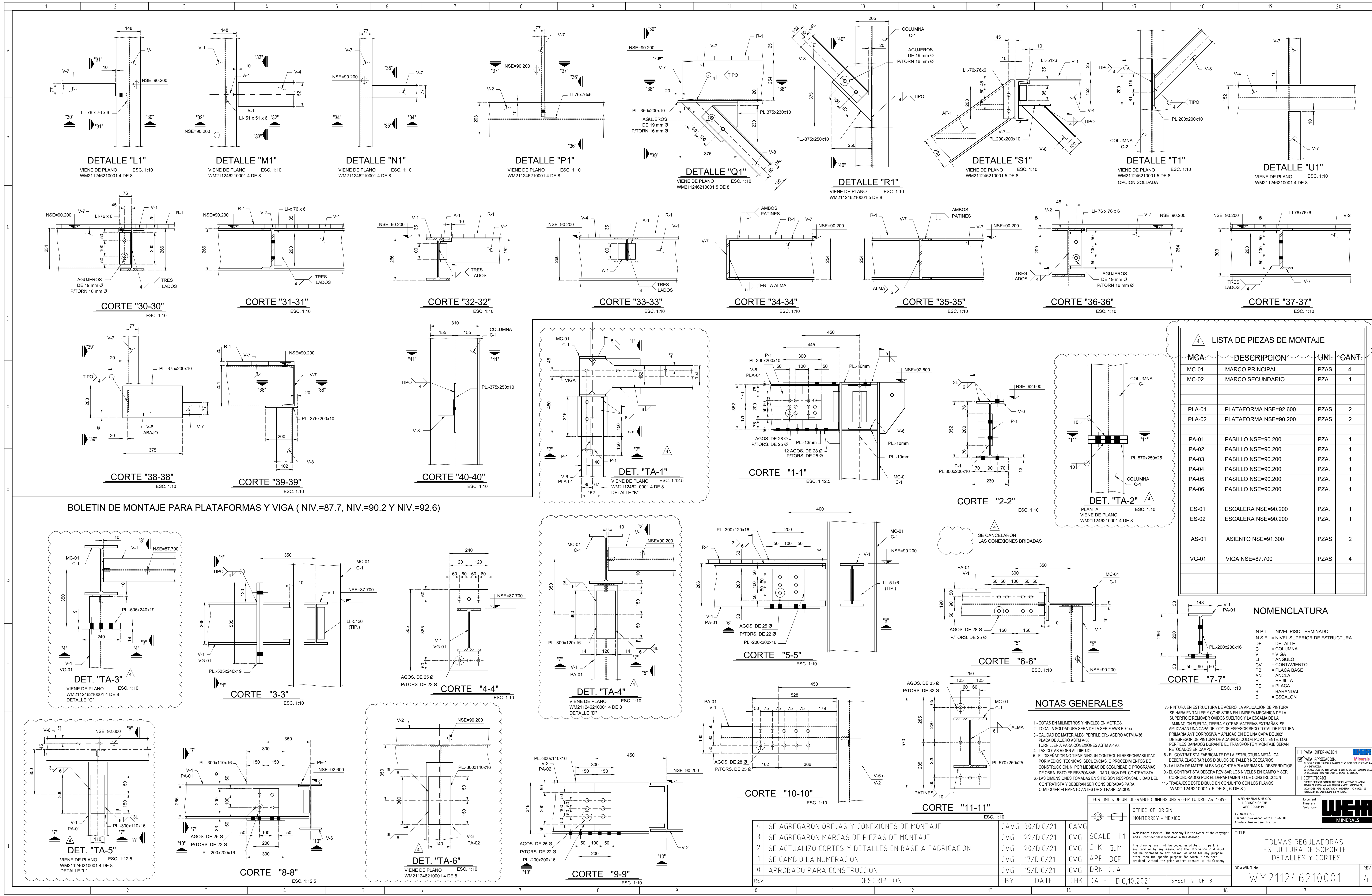


4	SE AGREGARON OREJAS Y CONEXIONES DE MONTAJE	CVG	30/DIC/21	CVG	<div>FOR LIMITS OF UNTOLERANCED DIMENSIONS REFER TO DRG. A4-15895</div> <div><div><div><div><div><div></div></div></div><div><div></div></div></div><div>OFFICE OF ORIGIN : MONTERREY - MEXICO</div><div>Weir Minerals Mexico ("the company") is the owner of the copyright and all confidential information in this drawing.</div><div>The drawing must not be copied in whole or in part, in any form or by any means, and the information in it must not be disclosed to any person, or used for any purpose other than the specific purpose for which it has been provided, without the prior written consent of the Company</div></div></div>		Parque Stiva Aeropuerto C.P. 66600 Apodaca, Nuevo León, México		MINERALS		
3	SE AGREGARON MARCAS DE PIEZAS DE MONTAJE	CVG	22/DIC/21	CVG			TITLE : DETALLE DE VALVULA DE VARILLAS				
2	SE ACTUALIZO CORTES Y DETALLES EN BASE A FABRICACION	CVG	20/DIC/21	CVG			CHK: C.A.R.Z.				
1	SE MODIFICO CANTIDADES DE ANCLAS AN-1 Y AGREGO AN-3	CVG	06/DIC/21	CVG			APP: D.C.P.				
0	APROBADO PARA CONSTRUCCION	EGM	23-11-2021	CARZ	DRN E.G.M.		DRAWING No		REV		
REV	DESCRIPTION	BY	DATE	CHK	DATE: 11,10,2021		SHEET 3 OF 8		WM211246210001 4		









BOLETIN DE MONTAJE PARA PLATAFORMAS Y VIGA (NIV.=87.7, NIV.=90.2 Y NIV.=92.6)

MCA.	DESCRIPCION	UNI.	CANT.
MC-01	MARCO PRINCIPAL	PZAS.	4
MC-02	MARCO SECUNDARIO	PZA.	1
PLA-01	PLATAFORMA NSE=92.600	PZAS.	2
PLA-02	PLATAFORMA NSE=90.200	PZAS.	2
PA-01	PASILLO NSE=90.200	PZA.	1
PA-02	PASILLO NSE=90.200	PZA.	1
PA-03	PASILLO NSE=90.200	PZA.	1
PA-04	PASILLO NSE=90.200	PZA.	1
PA-05	PASILLO NSE=90.200	PZA.	1
PA-06	PASILLO NSE=90.200	PZA.	1
ES-01	ESCALERA NSE=90.200	PZA.	1
ES-02	ESCALERA NSE=90.200	PZA.	1
AS-01	ASIENTO NSE=91.300	PZAS.	2
VG-01	VIGA NSE=87.700	PZAS.	4

NOMENCLATURA

N.P.T. = NIVEL PISO TERMINADO
N.S.E. = NIVEL SUPERIOR DE ESTRUCTURA
DET. = DETALLE
C. = COLUMNA
V. = VIGA
LI. = ANGULO
CV. = CONTAVIENTO
PB. = PLACA BASE
AN. = ANCLA
R. = REJILLA
PE. = PLACA
B. = BARANDAL
E. = ESCALON

NOTAS GENERALES

- COTAS EN MILIMETROS Y NIVELES EN METROS.
- TODA LA SOLDADURA SERA DE LA SERIE AWS E 70xx.
- CALIDAD DE MATERIALES: PERFILE OR.-ACERO ASTM A-36
PLACA DE ACERO ASTM A-36
TORNILLERIA PARA CONEXIONES ASTM A-490.
4.- LAS COTAS RIGEN AL DIBUJO.
- EL DISEÑADOR NO TIENE NINGUN CONTROL NI RESPONSABILIDAD POR MEDIOS, TECNICAS, SECUENCIAS, O PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCION NI POR MEDIDAS DE SEGURIDAD O PROGRAMAS DE OBRA. ESTO ES RESPONSABILIDAD UNICA DEL CONTRATISTA.
- EL CONTRATISTA DEBERA REVISAR LOS NIVELES EN CAMPO Y SER CORROBORADOS POR EL DEPARTAMENTO DE CONSTRUCCION.
- LA DIMENSIONES TOMADAS EN SITIO SON RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA Y DEBERAN SER CONSIDERADAS PARA CUALQUIER ELEMENTO ANTES DE SU FABRICACION.
- PINTURA EN ESTRUCTURA DE ACERO: LA APLICACION DE PINTURA SE HARA EN TALLER Y CONSISTIRA EN LIMPIEZA MECANICA DE LA SUPERFICIE REMOVER OXIDOS SUELTOS Y LA ESCAMA DE LA LAMINACION SUELTAS, TIERRA Y OTRAS MATERIAS EXTRANAS. SE APLICARAN UNA CAPA DE 100T DE ESPESOR SECO TOTAL DE PINTURA PRIMARIA ANTICORROSIVA Y APLICACION DE UNA CAPA DE 302T DE ESPESOR DE PINTURA DE ACABADO COLOR POR CLIENTE. LOS PERFILES DAMNADOS DURANTE EL TRANSPORTE Y MONTAJE SERAN RETOCADOS EN CAMPO.
- EL CONTRATISTA FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA METALICA DEBERA ELABORAR LOS DIBUJOS DE TALLER NECESARIOS.
- LA LISTA DE MATERIALES NO CONTEMPLA MERMAS NI DESPERDICIOS.
- EL CONTRATISTA DEBERA REVISAR LOS NIVELES EN CAMPO Y SER CORROBORADOS POR EL DEPARTAMENTO DE CONSTRUCCION.
- TRABAJESE ESTE DIBUJO EN CONJUNTO CON LOS PLANOS WM211246210001 (5 DE 8, 6 DE 8).

PARA INFORMACION
✓ PARA APROBACION
✓ PARA CERTIFICACION
✓ PARA CANCELACION

WEIR MINERALS
A DIVISION OF THE
WEIR GROUP PLC
No. 111111
Parque Sierra Aeropuerto C.P. 64609
Apdo. 1, Nuevo Leon, Mexico

TITULO
TOLVAS REGULADORAS
ESTRUCTURA DE SOPORTE
DETALLES Y CORTES

DRAWING No
WM211246210001

REV
4

REV	DESCRIPTION	BY	DATE	CHK	DATE
4	SE AGREGARON OREJAS Y CONEXIONES DE MONTAJE	CAVG	30/DIC/21	CAVG	
3	SE AGREGARON MARCAS DE PIEZAS DE MONTAJE	CVG	22/DIC/21	CVG	
2	SE ACTUALIZO CORTES Y DETALLES EN BASE A FABRICACION	CVG	20/DIC/21	CVG	
1	SE CAMBIO LA NUMERACION	CVG	17/DIC/21	CVG	
0	APROBADO PARA CONSTRUCCION	CVG	15/DIC/21	CVG	

FOR LIMITS OF UNTOLERANCED DIMENSIONS REFER TO DFG. A4-15895
OFFICE OF ORIGIN :
MONTERREY - MEXICO
Weir Minerals Mexico (the company) is the owner of the copyright and all confidential information in this drawing.
The drawing must not be copied in whole or in part, in any form or by any means, and the information in it must not be disclosed to any person or used for any purpose other than the specific purpose for which it has been provided, without the prior written consent of the company.

DATE: DIC,10,2021
SHEET 7 OF 8
TOLVAS REGULADORAS
ESTRUCTURA DE SOPORTE
DETALLES Y CORTES
WM211246210001

