



MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC		Se libera dibujo para fabricación	05/Dic/17

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.			<div>FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.</div> <div>CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5</div> <div>CD. GENERAL ESCOBEDO</div> <div>C.P. 66050</div> <div>NUEVO LEON, MEXICO.</div>		UNA EMPRESA DEL <div>GRUPO QUIMMCO</div>
MATERIAL: <div>H13</div>	TRATAMIENTO: <div>Temp. Rev. 48-52 HRC y Nit</div>		DESCRIPCIÓN: <div>5ta station guide bushing</div>		
PESO: <div>26.644 kg</div>	TOLERANCIA: <div>+0.13</div>		PROYECCIÓN: <div>REF. CLIENTE:<div>A6803511007</div></div>		
EQUIPO DE MFRA. <div>Torneado</div>	CLIENTE: <div>Linea 3</div>		HOJA: <div>1 DE 1</div>		
FECHA: <div>05/Dic/17</div>		FECHA: <div>05/Dic/17</div>		REV: <div>Or*</div>	
FECHA: <div>05/Dic/17</div>		FECHA: <div>05/Dic/17</div>		COTAS: <div>3:4</div>	
FECHA: <div>05/Dic/17</div>		FECHA: <div>05/Dic/17</div>		COTAS: <div>mm</div>	

NOTA: MEDIDAS DESPUES DE TRATAMIENTO TERMICO, DEJAR .25mm DE STOCK DE MATERIAL PARA ANTES DEL TRATAMIENTO.

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)			TODOS LOS SIMBOLOS GEOMETRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"		
SIMBOLO	µm	µin	ALABEO RADIAL (RUNOUT)	ALABEO AXIAL (TOTAL RUNOUT)	CONDICION DE MATERIAL MAXIMO (MAXIMUM MAT'L CONDITION)
	6.3	250			CONDICION DE MATERIAL MINIMO (LEAST MAT'L CONDITION)
	3.2	125			ZONA PROYECTADA DE TOLERANCIA (PROJECTED TOL. ZONE)
	1.6	63			ENTRE (BETWEEN)
	0.8	32			DIMENSION BASICA (BASIC DIMENSION)
	0.4	16			DATO ESPECIFICO (DATUM TARGET)
	0.2	8			SIMBOLO DE CARACTERISTICA DATO (DATUM IDENT. SYMBOL)
	0.1	4			