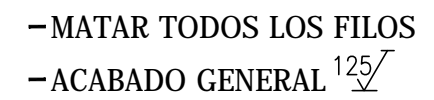




NUMERO  
FAMA 188318



	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE TONILLO DE AJUSTE								
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E				ESCALA 1:1	MATERIAL Ac. AISI 1020	NUMERO FAMA	188318	CAMBIO				
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D						NUMERO SAP	7000085881					
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	C												
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'		PANDURA		0.003"/PIE		B									
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND. =		125		RADIOS NO IND. =		.015		A		4	188195		DIBUJO ReyesS	FECHA 10-DIC-2013	 FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	TAMAÑO B
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN		REVISO J.J.M.M.	FECHA 10-DIC-2013							