

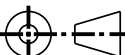



MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)			TODOS LOS SIMBOLOS GEOMETRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"									
SIMBOLO	μm	μin	ALABEO RADIAL (RUNOUT)	ALABEO AXIAL (TOTAL RUNOUT)	CONDICION DE MATERIAL MAXIMO (MAXIMUM MAT'L CONDITION)	CONDICION DE MATERIAL MINIMO (LEAST MAT'L CONDITION)	ZONA PROYECTADA DE TOLERANCIA (PROJECTED TOL. ZONE)	ENTRE (BETWEEN)	DIMENSION BASICA (BASIC DIMENSION)	DATO ESPECIFICO (DATUM TARGET)	SIMBOLO DE CARACTERISTICA DATUM (DATUM IDENT. SYMBOL)	
✓	6.3	250	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	3.2	125	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	1.6	63	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	0.8	32	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	0.4	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	0.2	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	0.1	4										

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.				<div></div>		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		<div></div> UNA EMPRESA DEL			
MATERIAL: AISI L6 (Op. H13)				NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: BASE.EXPULSOR.SUP		DESCRIPCION: BASE EXPULSOR SUPERIOR					
TRATAMIENTO: Temp. Rev. 48-52 HRc y Nit				NOM. ARCHIVO SOLIDO: BASE.EXPULSOR.SUP							
PESO: 0.000 kg											
TOLERANCIA: +0.5		DIBUJO: JMNG	FECHA: 22/Abr/14	PROYECCION <div></div>		REF. CLIENTE: Normativa		HOJA 1 DE 1		REV: <div></div>	
EQUIPO DE MFRA. Fresa		REVISO: JOC	FECHA: 22/Abr/14			REF. F. de M. NU.06.02.012		ESC: 33:100		COTAS: mm	
CLIENTE: Linea 2		AUTORIZO: JOC	FECHA: 22/Abr/14								