



R A N G O		FRACC.	DECM.	PARALELISMO		0.003"/PIE	F	NOMBRE		NUMERO		CAMBIO
DE 0" A 12"		± 1/64	± 0.005	CONCENTRICIDAD		0.001" LTI	E	ESCALA MATERIAL		186764		C
DE 12" A 24"		± 1/32	± 0.007	PERPENDICULARIDAD		± 0.003"/PIE	D	1/4:1 ALUM. SAE 6061-T6		186764		C
DE 24" EN —		± 1/16	± 0.010	OVALADO		0.0005" LTI	C	FABRICACION DE MAQUINAS		186764		C
ANGULARES		± 15'		PANDURA		0.003"/PIE	B	DIBUJO		29-SEP-09		
QUITAR FILOS							A	REVISO		29-SEP-09		
MARCAR NO. PIEZA		O	250	RADIOS NO IND. =		0.125	A	FECHA		29-SEP-09		
REF.		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS		CAMBIO		FECHA		CANT.		SE USA EN		