


LAS PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS
DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES
DE DIBUJO.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE		F				NOMBRE	INDICADOR DE ABERTURA			
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.008	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	K	E				ESCALA	MATERIAL	NUMERO FAMA	776338	CAMER
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	J	D				1:1	AISI-C1018	NUMERO SAP.	7000125370	A
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	I	C								
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	H	B					DIBUJO	FECHA	ABR-19	FABRICACION DE MAQUINAS	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. =	250	RADIOS NO IND. =	.125	G	A	21-05-19	1	000000		REVISO	FECHA	ABR-19	S.A. DE C. V.	
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	M.H.C.O.	FECHA	ABR-19	MONTERREY, N.L. MEXICO	

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK