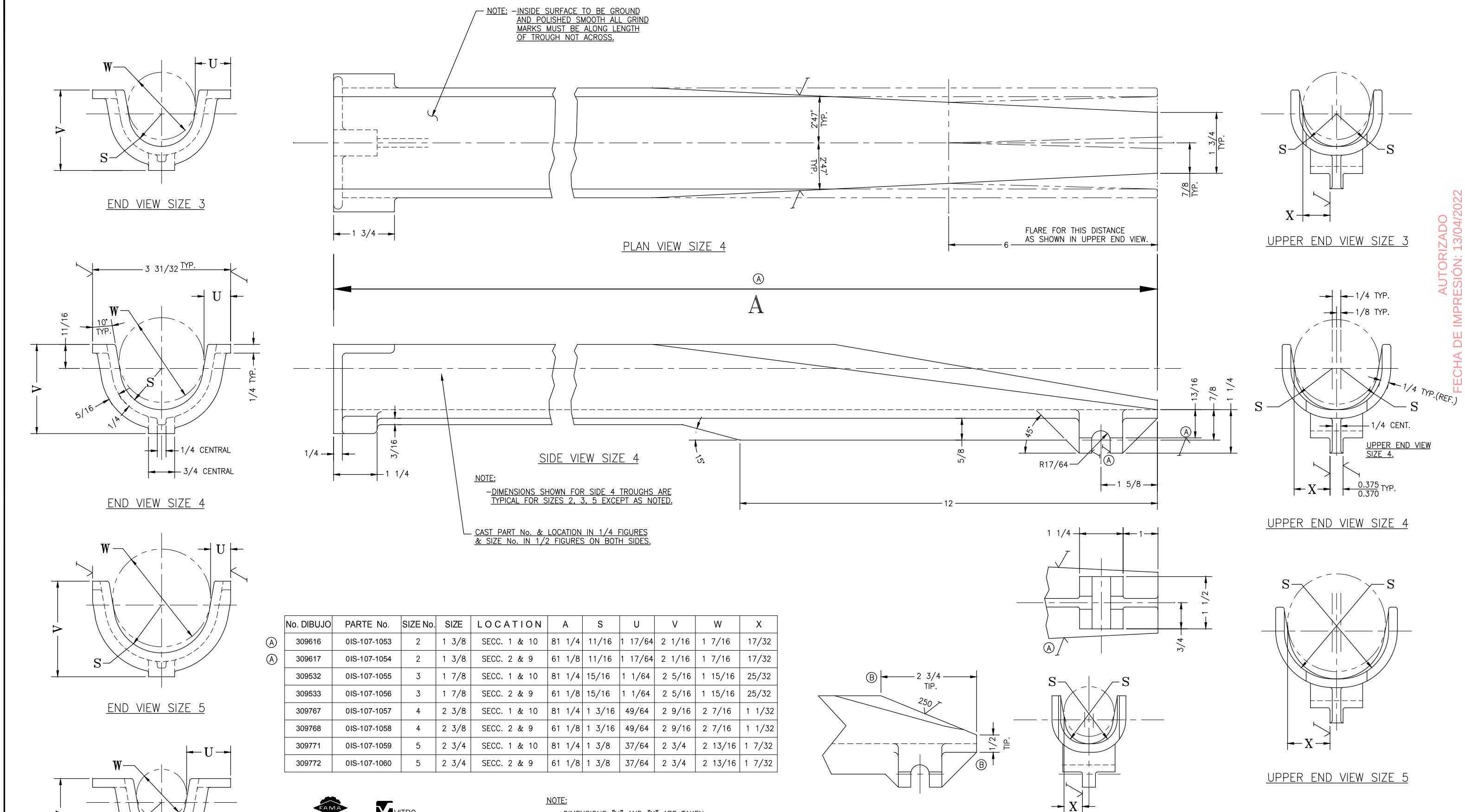

No. DIBUJO	PARTE No.	SIZE No.	SIZE	LOCATION	A	S	U	V	W	X
Ⓐ 309616	0IS-107-1053	2	1 3/8	SECC. 1 & 10	81 1/4	11/16	1 17/64	2 1/16	1 7/16	17/32
Ⓐ 309617	0IS-107-1054	2	1 3/8	SECC. 2 & 9	61 1/8	11/16	1 17/64	2 1/16	1 7/16	17/32
309532	0IS-107-1055	3	1 7/8	SECC. 1 & 10	81 1/4	15/16	1 1/64	2 5/16	1 15/16	25/32
309533	0IS-107-1056	3	1 7/8	SECC. 2 & 9	61 1/8	15/16	1 1/64	2 5/16	1 15/16	25/32
309767	0IS-107-1057	4	2 3/8	SECC. 1 & 10	81 1/4	1 3/16	49/64	2 9/16	2 7/16	1 1/32
309768	0IS-107-1058	4	2 3/8	SECC. 2 & 9	61 1/8	1 3/16	49/64	2 9/16	2 7/16	1 1/32
309771	0IS-107-1059	5	2 3/4	SECC. 1 & 10	81 1/4	1 3/8	37/64	2 3/4	2 13/16	1 7/32
309772	0IS-107-1060	5	2 3/4	SECC. 2 & 9	61 1/8	1 3/8	37/64	2 3/4	2 13/16	1 7/32

NOTE:

–DIMENSIONS "U" AND "X" ARE TAKEN FROM SIDE OF PLUG DIA. "W" TO LOCATE FINISHED SURFACE.

–ALL CAST ROUNDS 1/16R. FILLETS 1/8R. UNLESS SPECIFIEDOTHERWISE.

FAMA VITRO

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

RANGO	FRACC.	DECIM.					
DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	PARALELISMO	0.003"/PIE	F		
DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	CONCENTRICIDAD	0.001" L.T.	E		
DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D		
			OVALADO	0.0005"L.T.	C		
ANGULARES	± 15'		PANDUNA	0.003"/PIE	B	21-11-19	
ACABADOS NO IND. –	125		RADIOS NO IND. –		A	28/08/19	0

TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS

CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN