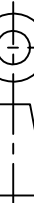


DECIMAL DIAS. TO BE CONCENTRIC
WITHIN .001 T.I.R.
CARBURIZE 1/32 DEEP & HARDEN
TO R/C 60 MIN.

		R A N G O		FRACC.	DECIM.	PARALELISMO		0.003"/PIE	F		1	313570	NOMBRE		BUSHING		CAMBIO
DE 0" A 12"		± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD		0.001" LTI	E			1	313570R	ESCALA		MATERIAL	NUMERO		A
DE 12" A 24"		± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE		0.0005" LTI	D			1	319730	1:1		COLD DRAWN SMLS			
DE 24" EN →		± 1/16	±0.010	OVALADO		0.0005" LTI	C			1	999332			MECH. TUBING		309097	
QUITAR FILOS ✓		ANGULARES		± 15'	PANDURA		0.003"/PIE	B		1	320885	DIBUJO		FECHA	FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO
MARCAR NO. PIEZA ●		ACABADOS NO IND. =		125	RADIOS NO IND. =		A		06/08	1	320975	REVISO		FECHA	S.A. DE C. V.		B
REF. OIS-101-890-B		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS		CAMBIO		FECHA		CANT.		SE USA EN				MONTERREY, N.L. MEXICO			