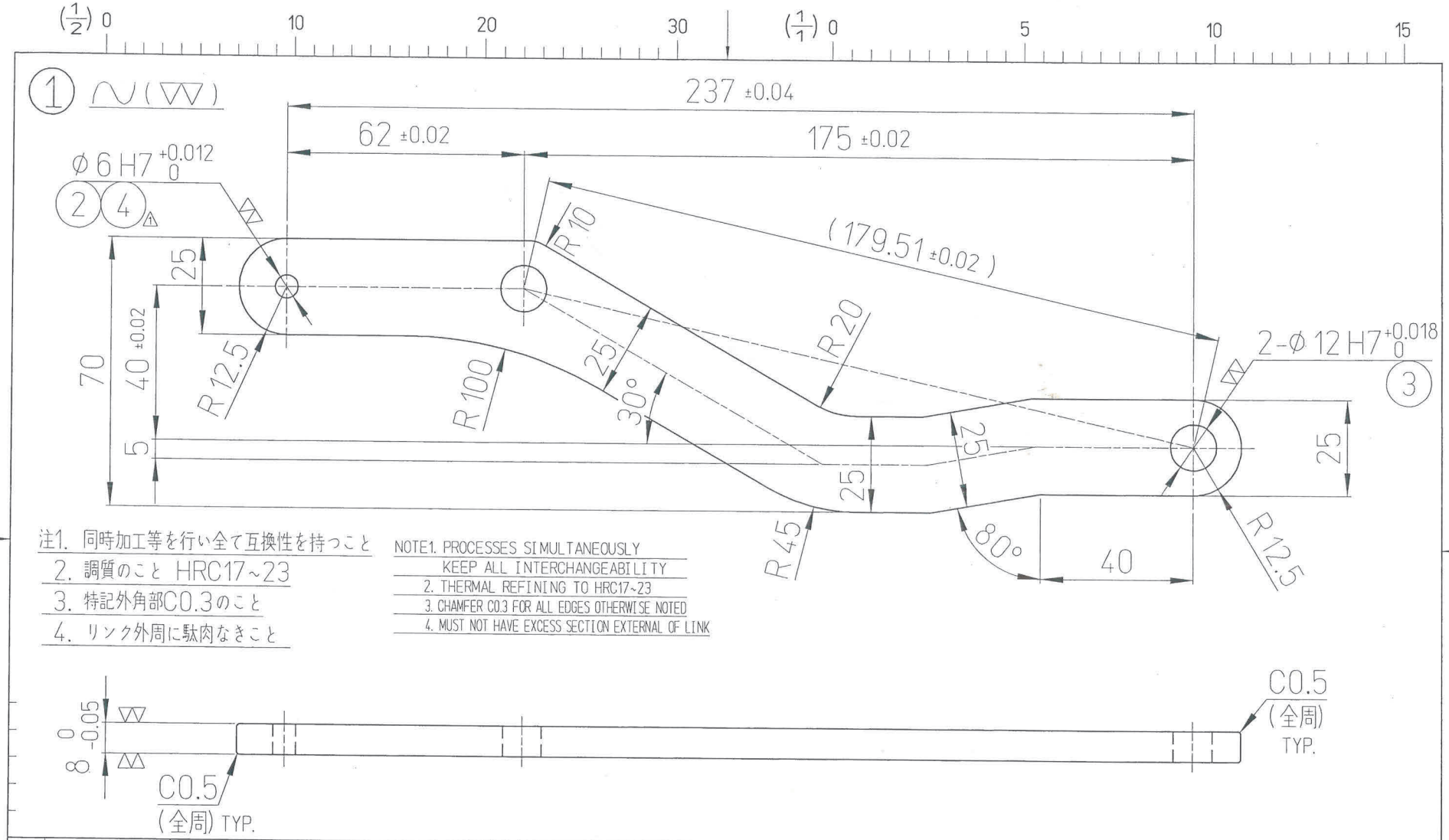

注1. 同時加工等を行い全て互換性を持つこと
2. 調質のこと HRC17~23
3. 特記外角部C0.3のこと
4. リンク外周に駄肉なきこと

NOTE1. PROCESSES SIMULTANEOUSLY KEEP ALL INTERCHANGEABILITY
2. THERMAL REFINING TO HRC17~23
3. CHAMFER C0.3 FOR ALL EDGES OTHERWISE NOTED
4. MUST NOT HAVE EXCESS SECTION EXTERNAL OF LINK

符号	品名	材質	個数	メーカー	仕様	重量
△4	SW	〃	38		φ6	
3	DUブッシュ DU BUSH	〃	76	DAIDO 大同	DUB1008	
2	カムフォロア CAM FOLLOWER	PUR. 市販品	38	IKO	~~CF6UU-A~~ CF6B △	
1	リンク LINK	1045 HRS S45C	38			
C	— —					

ABCDE 12345 アイウエオ

削加工品の普通公差(JIS B 0405-1977 中級)

呼び寸法区分		寸法差
長さ	0.5以上 6以下	±0.1
	6をこえ 30以下	±0.2
	30 〃 120 〃	±0.3
	120 〃 315 〃	±0.5
	315 〃 1000 〃	±0.8
	1000 〃 2000 〃	±1.2
	2000をこえるもの	±0.05%
角度	角をはさむ短辺長 10以下	±1°
	〃 10をこえ 50以下	±30'
	〃 50をこえ 100以下	±20'
	〃 100をこえるもの	±10'

△1 2003・6・24	カムフォロア型式変更(C/D) SW追加(記入洩れ)	△2 20 ・・	△3 20 ・・

株式会社ブリヂストン
設備開発部
2001年10月2日

来歴

1/1 尺度

承認	検図	製図	写図	図番	図歴	分番
	西本	井桁		HZ680768 - 024		371
	藤倉	遠藤	小熊	工番		
	検図	作図				

A3

設備標準管理部資料室 2006-12-01