

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

REF.

HOJA 1 DE 3.

TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS

4	1	TRASLAPE UNION	LAMINA NEGRA CAL.14
3	1	TAPA COPLE	LAMINA NEGRA CAL.14
2	1	MEDIO COPLE DE DIAM. 3 - 8Hs. NPT	COMERCIAL
1	1	GUARDA MOTOR	LAMINA NEGRA CAL.14
IND.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO





ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE		CHARDA MC)/II CDC FC	CDC FCCF00			
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					GUARDA MOVIL SDG FSS500							
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MONTAJE		NÚMERO FAMA	776955	CAMBIO		
1	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI								NÚMERO	7000142382	$\neg \mid A$		
QUITAR FILOS	TAR FILOS ANGULARES ± 15'		PANDURA	0.003"/PIE								SAP	7000112002				
MARCAR No. PIEZA ACABADOS NO IND			RADIOS NO IND		Α	11/NOV/21	1	776940	DIBUJÓ			FARRICACIO	N DE MAQUINAS	TAMAÑO			

CANTOR SE USA EN

REVISÓ JAS

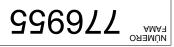
FECHA

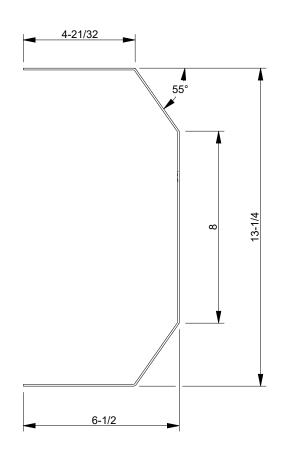
20/SEP/21

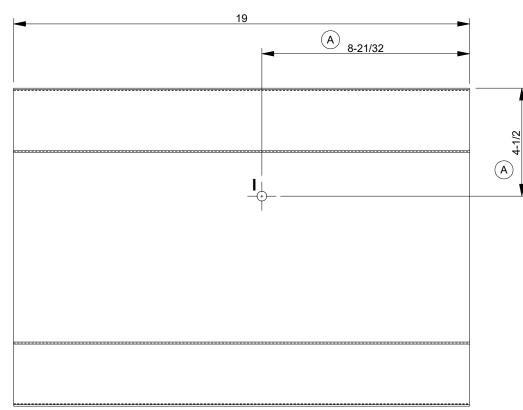
FECHA FECHA DE IMPRESIÓN: 05/04/2022

CAMBIO



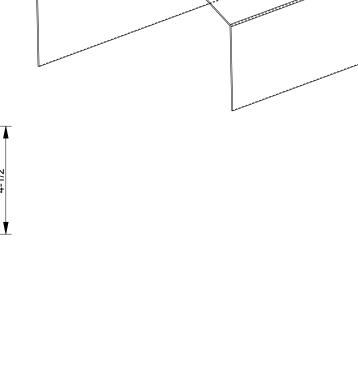






HOJA 2 DE 3.

TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS



A I.- BROCA 13/32" PASADA 1 AGUJERO

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

DETALLE INDICE: #1 ADECUAR PARA ENSAMBLE SOLDADURA VER CANTIDAD EN LISTA DE PARTES

NOTAS:

20/SEP/21

- ELIMINAR FILOS 250/
- ACABADO GENERAL ∨ EXCEPTO IND.
- MARCAR PIEZA



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.



CANT

SEUSAEN

FECHA DE IMPRESIÓN: 05/04/2022

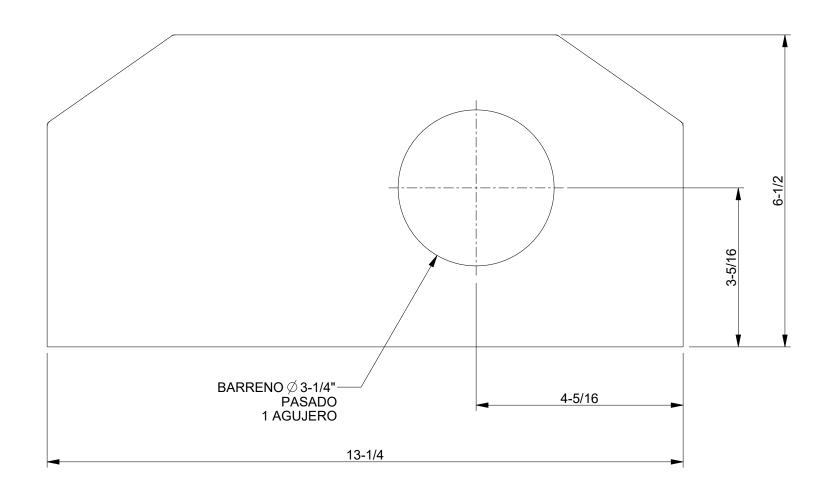
FECHA

CAMBIO



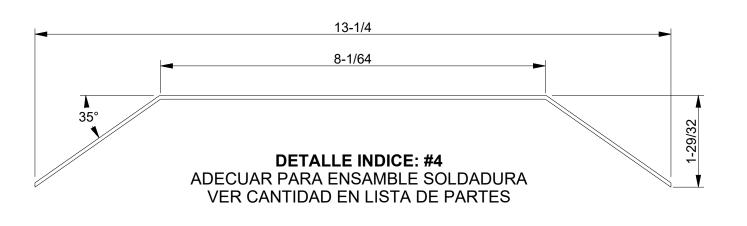
996977

DETALLE INDICE: #3 ADECUAR PARA ENSAMBLE SOLDADURA VER CANTIDAD EN LISTA DE PARTES



NOTAS:

- ELIMINAR FILOS
- ACABADO GENERAL²⁵⁰/EXCEPTO IND.
- MARCAR PIEZA







ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

HO IA 3 DE 3

HOJA 3 DE 3.																	
	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE CLIARDA MOVILLEDO ESSEGO							
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI						GUARDA MOVIL SDG FSS500						
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL			IERO A	776955	CAMBI	О
	DE 24" EN ─►	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:2	MO	MONTAJE		1ERO	7000142382	\dashv A	
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15	PANDURA	0.003"/PIE								SAP		7000142002		
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.		Α	11/NOV/21	1	776940	GGC			FABRICA	CION	DE MAQUINAS	TAMAT	ŇO
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	<u> </u>	RISEUSA)EN	REVISO JAS			S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO)

1-1/4

S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

FECHA FECHA DE IMPRESIÓN: 05/04/2022