



R A N G O		FRAC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003" /PIE	F	07-10-05	NOMBRE		BUJE (BARRA DE CILINDRO)		CAMBIO
DE 0" A 12"		± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LT	E	23-08-05	ESCALA MATERIAL		NUMERO		CAMBIO
DE 12" A 24"		± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD ±0.003" /PIE	0.0005" LT	D	11-10-02	1:1		311204		G
DE 24" EN →		± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LT	C	12-05-97	DIBUJO		FECHA		
ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003" /PIE		B	27-07-93	J.I.P.		FECHA		
QUITAR FILOS						A	15-11-78	REVISO		FECHA		
MARCAR No. PIEZA		●	ACABADOS NO IND. =	125	RADIOS NO IND. =		311201	FABRICACION DE MAQUINAS		TAMÑO		B
REF.			TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CANT.	SE USA EN		MONTERREY, N.L. MEXICO		

I.D. & O.D. DEBERAN SER CONCENTRICOS DENTRO DE .001" T.I.R.

IMPREGNAR LA PIEZA CON LUBRICANTE UCON – LB650X (DE UNION CARBIDE) MATERIAL DE IMPORTACION SAE–863 ACERO SINTERIZADO.

EL MATERIAL NACIONAL PARA ESTA PIEZA ES EL EXCA DE 1 3/8"Ø