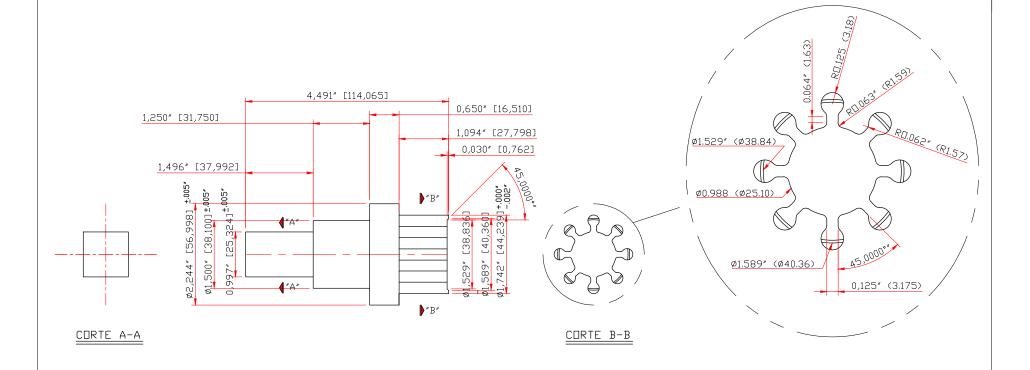


LISTA DE MATERIAL								
No. PARTE	CANT.	DESCRIPCION	MTL.					
1	1	REDONDO Ø2 1/2" X 5" LGO	D 2					



NOTAS:

- ACABADO SUPERFICIAL NO ESPECIFICADO⁶³√ RMS.
- 2. IMPORTANTE LA SUPERFICIE DEBERA DE VENIR TOTALMENTE LISA, NO GOLPES, RAYADURAS O POZOS.
- 3. TOLERANCIA DE RONOUT 0.003"
- 4. ESTAMPAR: No. DIB. Y No. PARTE
 ALTURA DEL CARÁCTER DE 6mm.
 CE-21007-22S
 PARTE CL 223-6 CLIENTE REXNORD

TOLERANCIAS:	PROSPER# 6				CEDINOR S.A de C.V.	A DE GARCIA) OSTAL RINA N.L. EXICO		
X.XXX = ± 0.005"			POR	POR			TITULO: MOLDE DE GAJOS INTERI	пр
$X/X = \pm 1/64$	MATERIAL	DIBUJO:	SS		11 04	22		
ANG. = MAX. \pm 0.5° MIN. \pm 0.5°		REVISO:			1 1		PARTE CL 223-6	
	D 2			_			CLIENTE REXNORD HOJA:	1 DE 1
		APROBO:					No. DE DIBUJO:	REVISION:
 	PES0	ESCALA:		ACOTA	CIONES:			
REV. FECHA: MOTIVO DEL CAMBIO:	KG			MM[IN]			CE-21007-22S	00