

ISOMETRICO DE  
REFERENCIA

SECCION A-A

NOTAS:  
- ELIMINAR FILOS  
- ACABADO GENERAL <sup>125</sup>/EXCEPTO IND.  
- MARCAR PIEZA

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN  
CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO  
DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

A REACOMODO DE COTAS Y NOTAS  
CAMBIO EN FORMATO DE TOLERANCIAS

REF: P-513-E3-VB5\_004



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES  
PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE  
MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO  
Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL  
MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY,  
DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE  
PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA"  
DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE				
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					ANILLO SUPERIOR				
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	760303	CAMBIO
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:1	Ac. AISI 1018	NÚMERO SAP	7000141650	A
QUITAR FILOS	ANGULARES ± 15'			PANDURA 0.003"/PIE						DIBUJO GGC	FECHA 19/JUL/21	FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIO NO IND.		A	16/MAR/22	1	760200	REVISÓ JAS	FECHA 19/JUL/21	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		B
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN					

FECHA DE IMPRESIÓN: 16/05/2022

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK