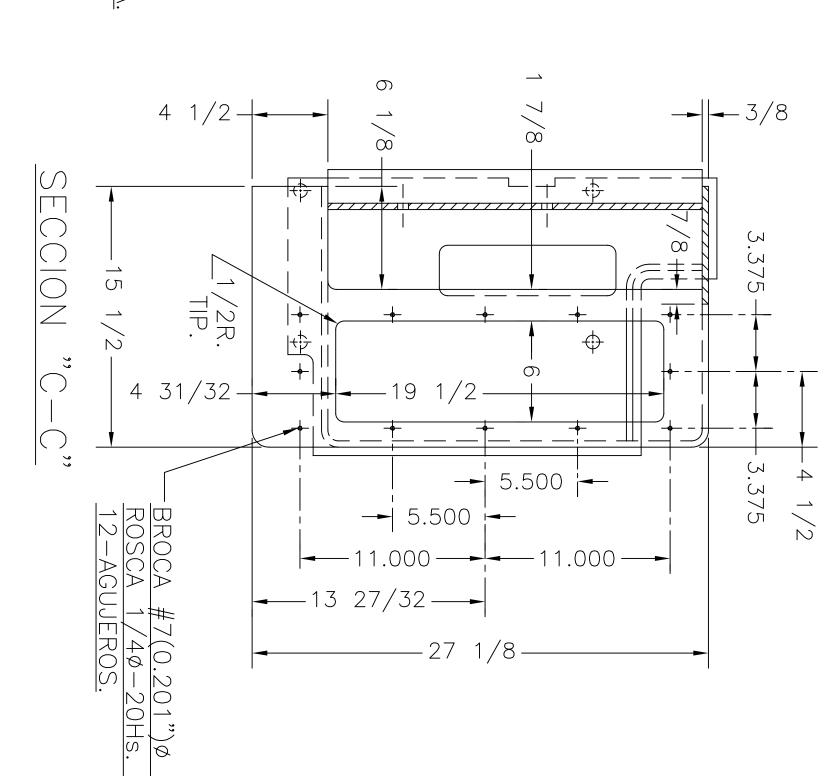
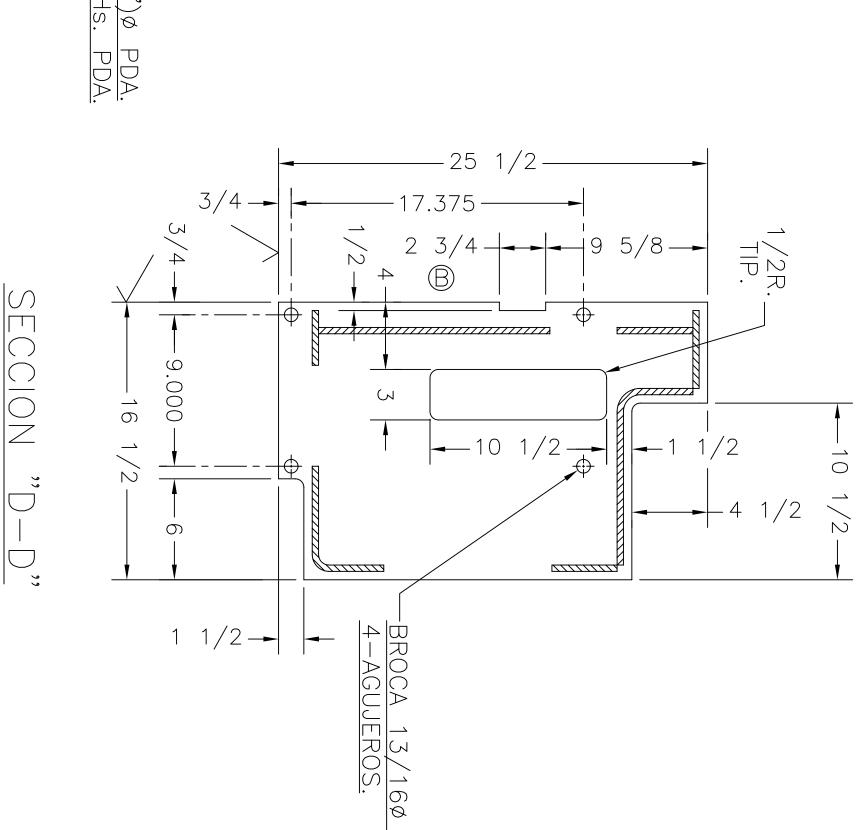


309598

7.500





## NOTAS DE <u>ARMADO</u>

- DESARROLLARSE UNIONES POR COMPLETO SOLDADURA FORZANDO <u>DEBERAN</u> Zando Placa.
- SOLDAR A MENOS 3/8 PLACA 1/ 1 PLACA ENCIMA MENOS QUE SE OTRA SOLDADURA 3/8 SOLDADURA. OTRA ESPECIFICACION

 $\bigcirc$ 

4

PLACA

3/

4

 $\times$ 

 $\mathcal{C}_{\mathcal{A}}$ 

N

 $\times$ 

22

 $\sim$ 

PLACA

M

4

 $\times$ 

N)

33

S

AISI-

1020

AISI-

1020

MATERIAL

 $|\infty|$ 

PLACA

 $\infty$ 

 $\times$ 

28

S

PLACA

 $\infty$ 

 $\sim$ 

8

AISI-

1020

0

PLACA

M

 $\infty$ 

 $\times$ 

26

4

 $\infty$ 

AISI-

1020

AISI-

1020

AISI-1020

 $\mathcal{O}$ 

PLACA

 $\infty$ 

<u>1</u>6

25

1/4

Z

CAN

DESCRIPCION

<u>N</u>

QUITAR TODAS LAS REBABAS.

3

- RELEVAR **ESFUERZOS** ANTES DE MAQUINAR.
- CUADRADAS SUPERFICIES PARALELAS DENT ADAS DEBEN DENTRO DE .005

 $\stackrel{\frown}{\rightarrow}$ 

PLACA

3,

 $\infty$ 

 $\times$ 

<u>~</u> 4

4

24

PLACA

AMARRE

DERECHA

(185142)

9

\_\_\_

PLACA

7

 $\infty$ 

 $\times$ 

44

4

 $\times$ 

53

\_\_\_

4

AISI-1020

1020

 $\infty$ 

PLACA

7

 $\infty$ 

 $\times$ 

5

\_\_\_\_

N

 $\times$ 

33

 $\infty$ 

AISI-1020 AISI-1020

PLACA

ĺ

 $\infty$ 

 $\times$ 

26

M

4

 $\times$ 

33

5

4

SUPERFICIES UNA

9

- PINTAR TODA

  DE PRIMERA TODAS LAS MERA MANO. CAPA
- CUBRIR RIR TODAS
  ACEITE O GRASA. MAQUINADAS

REF.	MARCAR No. PIEZA	QUITAR FILOS					
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS	A ACABADOS NO IND. =	ANGULARES	DE 24" EN -	DE 12" A 24"	DE 0" A 12"	RANGO	
	) IND. = 125	± 15'	DE 24" EN →		± 1/64 ±0.00	) FRACC. DECIM.	
RALES MAQUII	RADIOS NO IND. =	PANDURA	OVALADO	± 1/32 ±0.007 PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE	± 1/64 ±0.005 CONCENTRICIDAD	1. PARALELISMO	
		0.003"/PIE	0.0005"LTI	) ±0.003"/PIE	0.001" LTI	0.003"/PIE	
CAMBIO	Α	В	С	D	ш	П	
FECHA	26-01-94	04-02-94	21-02-94	25-05-07			
CANT.	_						
SE USA EN	340900	341505					
REVISO	JL		1:6			NOMBRE	
FECHA	01-12-94		aterial W SEE			SIDE F	
	4	   <u> </u>	ر آ آ	FI D	X N N	] }	
S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	FABRICACION DE MA		WELDMENT NUMERO 309		SIDE FRAME, RIGHT END 8/		
	MAQUINAS		86566		3/10E C		