



MATERIAL: BARRA REDONDA 1.5" X 95.0mm

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)						SIGNOS DE	DIN3141	1/2	Τ.		_		$\Box$		DEV	DESCRIPCION	DV	DATE	N			
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS	MAQUINADO	Sede 2	ó	1	`	~~		$\simeq$	***	REV	DESCRIPCION	DI	DATE	M
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	ATZAH 006 0001	000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	PLICOSIDADES	DIN ISO	N12 N	11 N10	N9	N8 N7	N6	N5	N4 a N1					С
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:	1002	a	. 10.		20 17		۸,	0.0.000		1	$\overline{}$		Г
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50 2	5 12,5	6,3	3,2 1,6	U,8	U,4	U,Z+U,UZ5					ш
QUITAR FILOS   MARCAR No. PIEZA			TC	)LER	ANC	CIAS	GE	NER.	ALE:	S MAQ	UIN	ΑD	AS										

	EARRICACION DE MACHINAS
	CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVAI
-	MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm
TEI	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR

S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

escripcion: POSTE SUJECION		diseñador OM	TAMAÑO
IO. DIBUJO	ACABADO:	reviso SG	В
42824-M023		DIBUJO	NUMERO DE
MATERIAL: ASTM-A36	TERMICO TERMICO: N/A	гь FECHA 18/12/2021	HOJA 1 de 1