

-CHAFLAN

1/16 x 45° (TIP.)

NOTAS:

1.- ELIMINAR FILOS. 125/ 2.- ACABADO GENERAL ✓ EXCEPTO INDICADOS





BROCA Ø9/32, PAS.-

4- LUGARES.

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES

(TIP.)

DIBUJO DE REF. P-14-PTR-GR-VB5_002

		/ (0													
DE DIBU	JJO.	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE DI ACA INFERIOR				
		DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					PLACA INFERIOR				
		DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	\pm 0.003"/PIE					ESCALA M.	MATERIAL	NÚMERO 760274	CAMBIO	
·		DE 24" EN 👈	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:2			NÚMERO 7000140516	
QUITAR FILOS		ANGULARES ± 15'		PANDURA	0.003"/PIE								SAP 7000140310		
MARCAR No. PIEZA		ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.		-	-	1	760250	DIBUJÓ JMC	FECHA 31/05/21	FABR	RICACION DE MAQUINAS	TAMAÑO
REF.	REF.		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANTO	RISAUSAEN	REVISÓ JAS	FECHA 31/05/21	Y	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	B