







FIDENCIALIDAD DEL	10 A SU USO ES FABRICACION DE EL USO INDEBIDO	VITRO
QUITAR FILO	-((	

R A N G O FRA  DE 0" A 12" ± 1,  DE 12" A 24" ± 1,  DE 24" EN → ± 1,  ANGULARES  ACABADOS NO IND. =  TOLERANCIAS

TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS

CAMBIO

CANT.

SE USA EN

HSH Ornaid-

-62 -62

FABRICACION DE MAQUINAS
S.A. DE C. V.
MONTERREY, N.L. MEXICO

REDIBUJADO

DE

LEON 15-ABRIL-2015

1:1 MANGANESE OIL HAPPENING NUMERO
TOOL STEEL NUMERO NUMERO

F331226 7000003791

125 RADIOS NO IND. =

± 15'

PANDURA OVALADO

PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE

0.0005"LTI 0.003"/PIE

ဂ

D

В

02-10-65 20-10-17

0-15-62 FECHA

CONCENTRICIDAD PARALELISMO

0.001" LTI

ш

0.003"/PIE

NOMBRE

Z

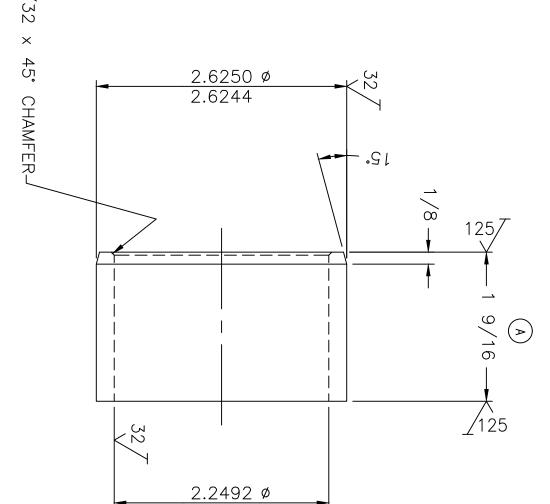
EDLE

BEARING

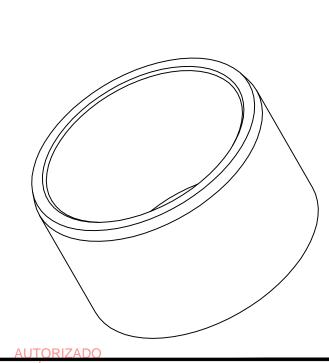
NNER

RACE

	S	õ	ľ	
		)	_	
DE 24" EN →	DE 12" A 24"	DE 0" A 12"	RANGO	
± 1/16	± 1/32	± 1/64	FRACC.	
±0.010	±0.007	±0.005	DECIM.	



2.2498



SHARP CORNERS