



NOTA:

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)										SIGNOS DE MAQUINADO	DIN 3141	✓	~	▽	▽	▽	▽	▽	REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO. TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION:		DISEÑADOR	TAMAÑO
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000		DIN 3141 Sede 2	✓	~	▽	▽	▽	▽	▽	▽						PLACA CONEXION PINZA DEDO		MU	B
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0		RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 a N1				NO. DIBUJO	ACABADO:	SG	
	PALETERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0		μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2+0.025					142825-M055	TROPICALIZADO	MU	
RADIO NO IND. = 3.15mm																								MATERIAL:		TERMICO TERMICO:	FECHA	1 de 1
QUITAR FILOS																								AIS1 1045		N/A	17/01/2022	
MARCAR No. PIEZA																												
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																												

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.