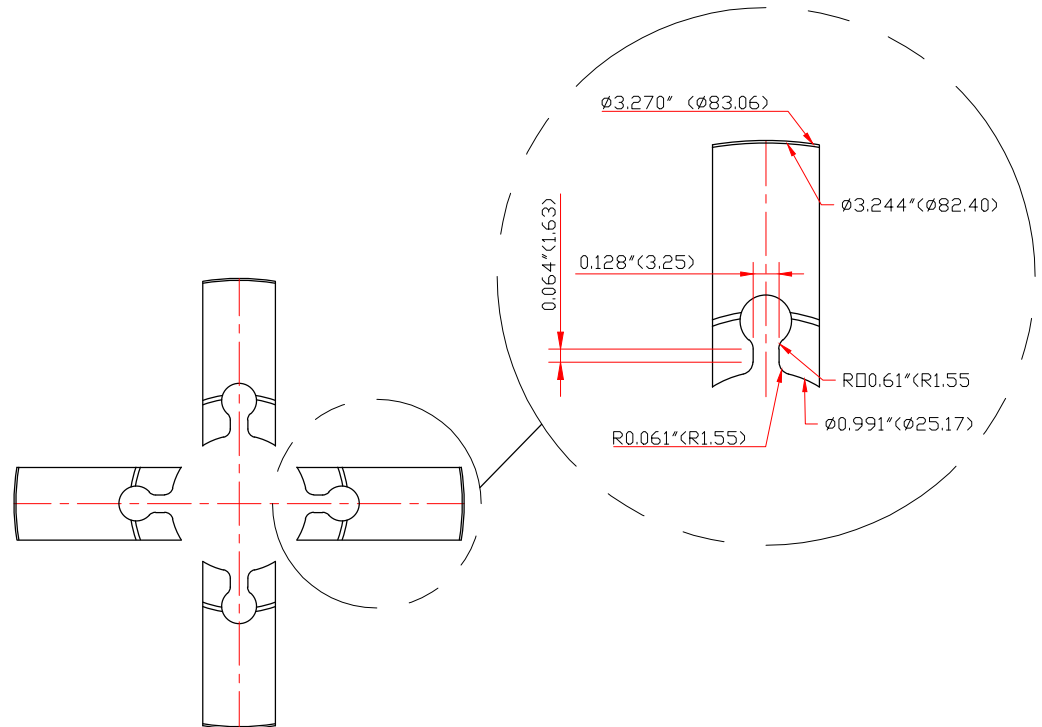
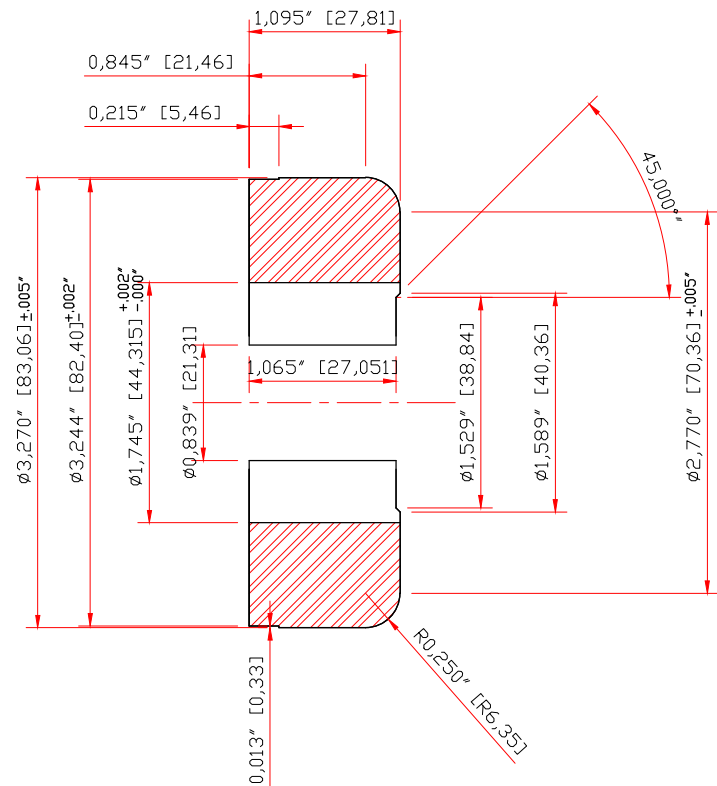


OT: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

LISTA DE MATERIAL

No. PARTE	CANT.	DESCRIPCION	MTL.
1	1	QUESO Ø3 1/2" X 1 3/8" LGD	D 2



NOTAS:

- ACABADO SUPERFICIAL NO ESPECIFICADO <sup>63</sup>√ RMS.
- IMPORTANTE LA SUPERFICIE DEBERA DE VENIR TOTALMENTE LISA, NO GOLPES, RAYADURAS O POZOS.
- TOLERANCIA DE RONOUT 0.003"
- ESTAMPAR: No. DIB. Y No. PARTE  
ALTURA DEL CARÁCTER DE 6mm.  
CE-21006-22S  
PARTE CL 223-6 CLIENTE REXNORD

TOLERANCIAS:  
X.XXX = ± 0.005"  
X/X = ± 1/64  
ANG. = MAX. ± 0.5° MIN. ± 0.5°

REV.	FECHA:	MOTIVO DEL CAMBIO:	PROPER # 6	POR	FECHA	TITULO:	No. DE DIBUJO:	REVISION:
-	-	-	D 2	SS	11   04   22	MOLDE GAJO CHICO PARTE CL 223-6 CLIENTE REXNORD	CE-21006-22S	00

<p>PROPER # 6</p>				<p>LUIS DONALDO COLOMBIO HERRERA (ANTIGUO CAMINO A VILLA DE GARCIA) APARTADO POSTAL: 132 STA. CATARINA N.L. C.P. 66351 MEXICO TEL. 368-27-57 (12 LINEAS) FAX 360-14-47</p>	
<p>MATERIAL:</p>		<p>D 2</p>		<p>EDINOR S.A de C.V.</p>	
<p>PESO:</p>		<p>KG</p>		<p>HOJA: 1 DE 1</p>	
<p>ESCALA:</p>		<p>ACOTACIONES:</p>		<p>CE-21006-22S</p>	