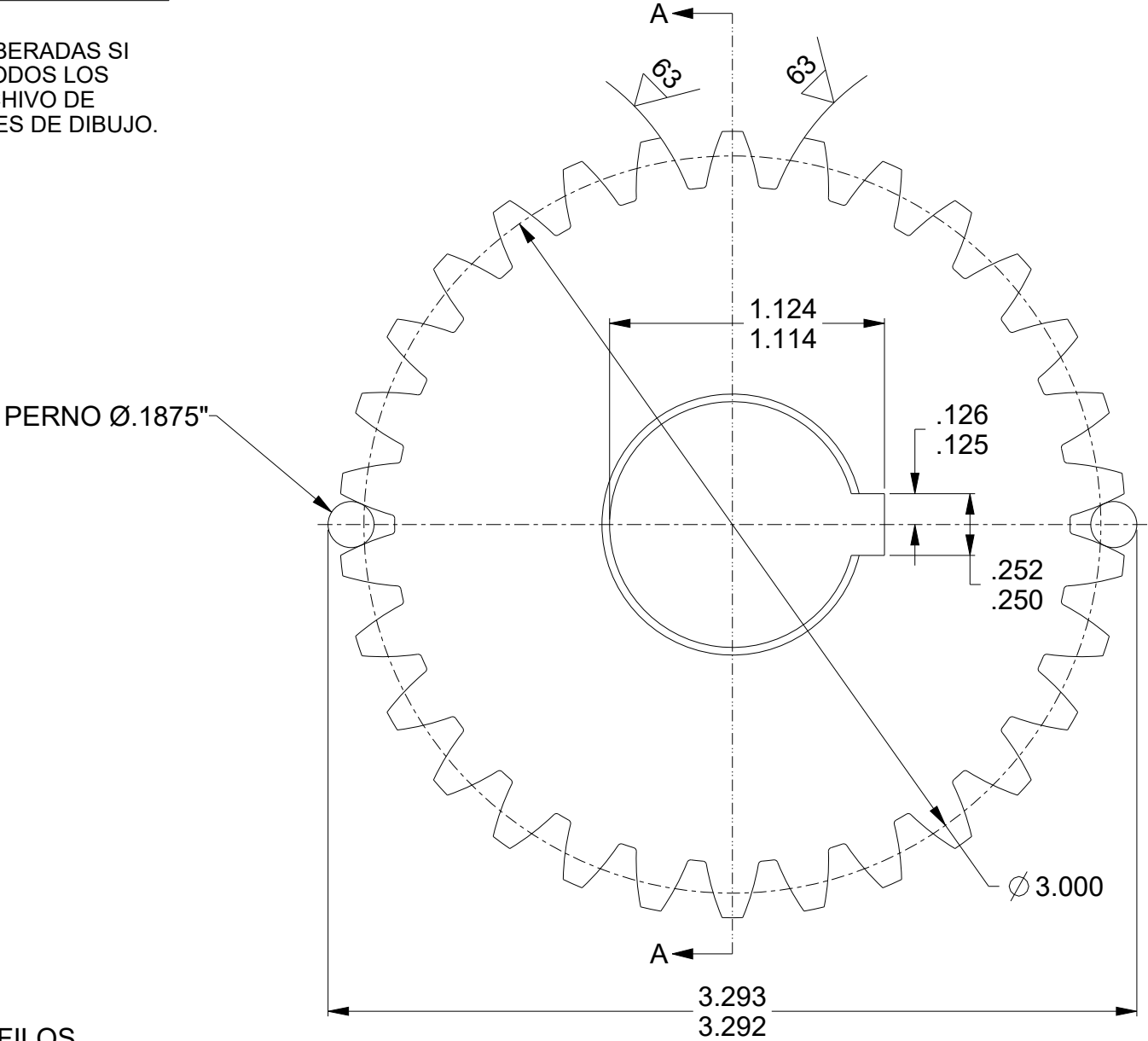


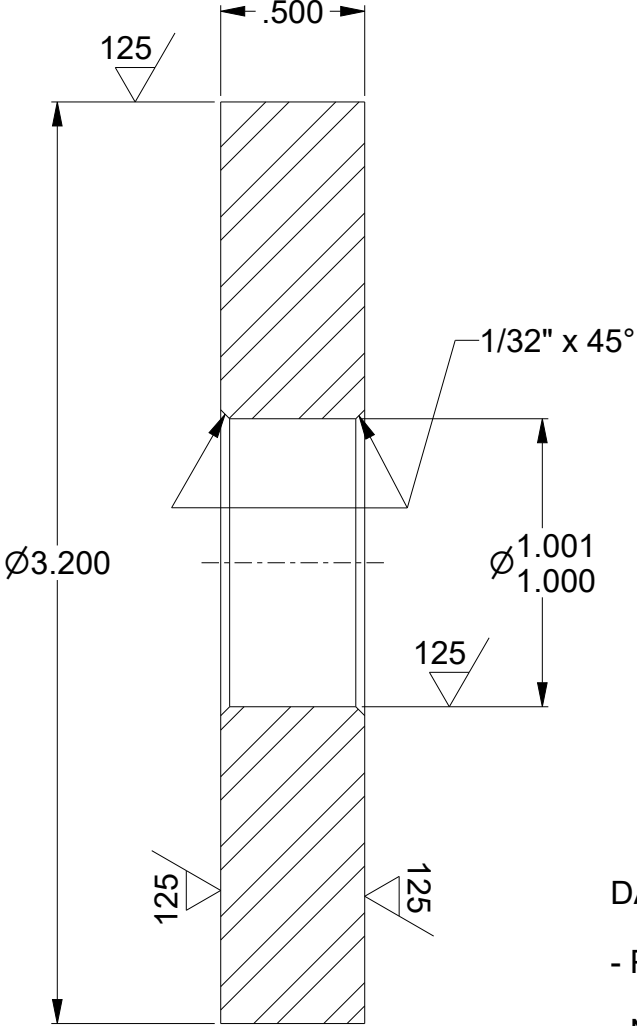
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



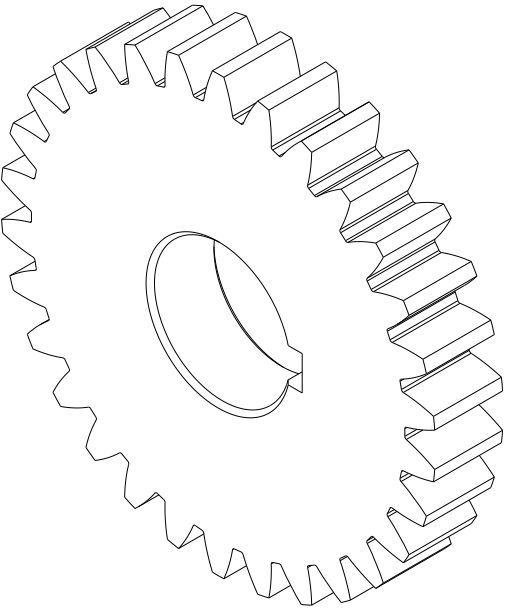
NOTAS:

- ELIMINAR FILOS.
- ACABADO GENERAL 250 EXCEPTO INDICADO.
- CARBURIZAR A 1/32" PROF. Y ENDURECER A 58 - 62 R.c.
- PESO APROX. = 0.400 kg.

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

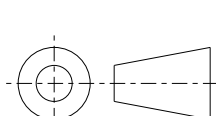


SECCIÓN A-A



DATOS DE ENGRANE

- PASE DIAMETRAL ----- 10
- NUM. DE DIENTES ----- 30
- ANGULO DE PRESION ----- 20°
- DIAM. CIRCULO BASE ----- 2.819"
- DIAMETRO MENOR ----- 2.750"
- DIAM. PRIMITIVO ----- 3.000"
- BACKLASH ----- 0.001"/0.002"

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE					
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					ENGRANE EJE PRINCIPAL					
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	771202	CAMBIO	
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1.5:1	AISI-8620	NÚMERO SAP	7000142992		
QUITAR FILOS	✓	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE					DIBUJO I.C.A.H.	FECHA 26-OCT-21	FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND.		250	RADIOS NO IND.	1/8"	-	-	1	771165	REVISÓ J.C.R.S.	FECHA 19-NOV-21	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		B
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN						

FECHA DE IMPRESIÓN: 22/03/2022