







## NOTA:

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE	DIN3141	41 /				\			DEM	DECCRIPCION		DATE		
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE			MÁS DE	2 À 1.4	MAQUINADO	Sede 2	2 <b>V</b> ó	2				<u> </u>		REV	DESCRIPCION	BI	DATE	
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADES		50 N12	N11 N	N10 N	N9 N8 N	7 N6 N	N5 N	N4 a N1					S
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN	-												1 1
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0	7	μ	50	25   1	12,5 6	5,3 3,2 1	6 0,8 0	0,4   0,	),2+0,025			1		
QUITAR FILOS		-									_	*	•	·	, ,		•		1		-	-	1
MARCAR No. PIEZA () TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS										\													

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

FABRICACION DE MAQUINAS

S.A. DE C. V.

MONTERREY, N.L. MEXICO

DESCRIPCION:		DISEÑADOR TAMAÑO
EXTENCION DE ARRAST	RE	MU
		REVISO
NO. DIBUJO	ACABADO:	SG
142825-M058	TROPICALIZADO	DIBUJO NUMERO D
MATERIAL:	TERMICO TERMICO:	MU HOJA FECHA
AISI 1045	N/A	17/01/2022 1 de 1

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.