



-CARBURIZE 1/32 DEEP
HARDEN R.C. 60 MIN.

Ⓕ -ORIG. DWG DESTROYED CH. A THRU E RECORD LOST
REDRAWN – NO CHANGE.

		R A N G O		FRAC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F	11-20-74	NOMBRE		MOLD HOLDER BUSHING		NUMERO FAMA		307979	CAMBIO		G
DE 0° A 12°		± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LT	E				ESCALA MATERIAL		1:1 C.D. SEAMLESS MECH. TUBING		NUMERO FAMA		7000020449	CAMBIO		
DE 12° A 24°		± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE	0.0005"LT	D				DIBUJO		1:1		NUMERO SAP		7000020449	CAMBIO		
DE 24° EN →		± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"/PIE	C				FECHA		06-18-44		FABRICACION DE MAQUINAS		S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		TAMANO	
QUITAR FILOS		✓	ANGULARES	± 15°	PANDURA	B				REVISO		AGL		FECHA		06-18-44		B	
MARCAR NO. PIEZA		●	ACABADOS NO IND. =	125	RADIOS NO IND. =	A				SE USA EN		CAMBIO		FECHA		CANT.		REF.	
OIS-22-30			TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																