





r	4 7	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DETOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE	DIN3141	1		_		T			DEV	DESCRIBCION		DATE	T.,,		
ı		ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)		MÁS DE	MÁS DE M	MÁS DE	E MÁS DE FA 300 HASTA (1000	MÁS DE	MÁS DE	HASTA DE 4000	MAQUINADO	Sede 2	ó	7	<u> </u>	Lw	ľ		w	REV	DESCRIPCION		DATE	
			HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	4 100 HASTA 300		000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000		RUGOSIDADES	DIN ISO 1302	N12	N11 N	110 N9	N8 N	7 N6	N5	N4 a N1					CL
ŀ	RADIOS NO IND. = 3.15mm	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:		50	25 1	25 43	3,2 1	4 08	0.4	0.2+0.025					П
-		PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		Р	30	23	2,0 0,0	J,2 1,	0,0	0,4	0,210,020					j
-	QUITAR FILOS MARCAR NO. PIEZA TOLERAI					ANC	NCIAS GENERALES MAQUINADAS								3									

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIN

JELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DEC.	APADAS I I
FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	FA

				_
	DESCRIPCION:	_	DISEÑADOR	TAMAÑO
	TAPA LATERAL SUPERIOR	OM REVISO	R	
DAS	NO. DIBUJO	ACABADO:	SG	טן
	142824-M007	RAL#7035	DIBUJO OM	NUMFRO DE
▶	MATERIAL:	TRATAMIENTO TERMICO:	FECHA	HOJA
	ASTM-A36	N/A	18/12/21	1 de 1