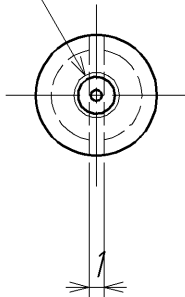
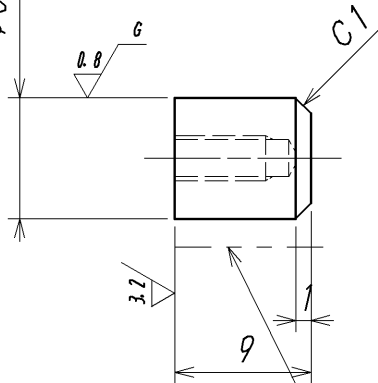


12.5/ (3.2/ 0.8/ G)

M3深H 6
下穴貫通不可

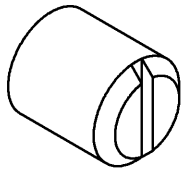


φ8h7 (-0.015)



硬質クロムメッキ 20μ±4μ

組立ばかし後表面処理



※メッキ後公差のこと

※指示無き面取りC0.3
CHAMFERING WITHOUT DIRECTIONS C0.3

表面処理 SURFACE TREATMENT	硬質クロム20μ±4μ
熱処理 HEAT TREATMENT	真空焼入れ VACUUM HARDENING

検図 山内	2015.12.20 高岡.
----------	-------------------

✓	12.5/	3.2/	1.6/	0.2/	0.8/ G	0.2/
✓	√R100	√R25	√R4.3	√R0.8	√G R4.3	√R3.2

M1799-01-M01-017A-0

表 面 処 理					SURFACE TREATMENT					熱 処 理					HEAT TREATMENT					質 量		単位								
																				MASS		UNIT								
																				0.003		kg								
材 質										MATERIAL					類似品品番					RESEMBLANCE PART NO.					重点管理区分		内外区分			
SKD11																									IMPO CODE		I/O CODE			
品 名		PART NAME ピン PIN																												
										品 番		PART NO.										図サイズ DR SIZE		ASP CODE		シート SHEET				
承認 APPROVED		検討 CHECKED		検図 CHECKED		設計 DESIGNED		製図 DRAWN												3				1/1						
										備考												QTY, *					尺度		SCALE	
																											2:1			