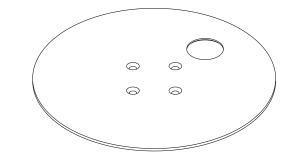
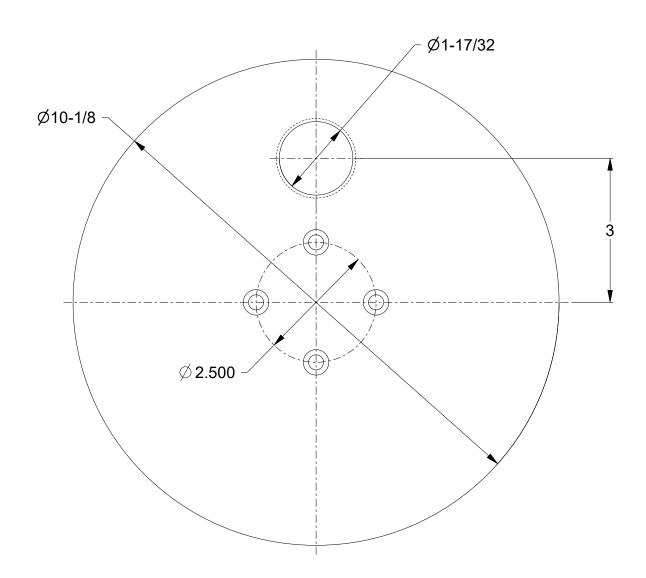
NUMERO PAMA TALLA 1

CAMBIO





-1/16" x 45° 82° Ø17/32 x4 Ø5/16 x4

1/8 -

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



NOTAS:

- ELIMINAR FILOS.

500

- PESO APROX. = 1.275 kg.





ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

				1											
	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE CLIA DDA CIDA TODIA					
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					GUARDA GIRATORIA					
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA I	LAMINA NEGRA 1/8"		NÚMERO FAMA	771211	CAMBIO
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:2			NÚMERO	7000142999	1
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE					ļ.			SAP	7000112000	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND	•	500	RADIOS NO IND.	1/8"	-	-	1	771165	DIBUJÓ I.C.A.H.	FECHA . 22-OCT-21	FABRICACIO		DE MAQUINAS	TAMAÑO
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANTORIZE USA EN		REVISÓ J.C.R.S.			S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		\mid B \mid