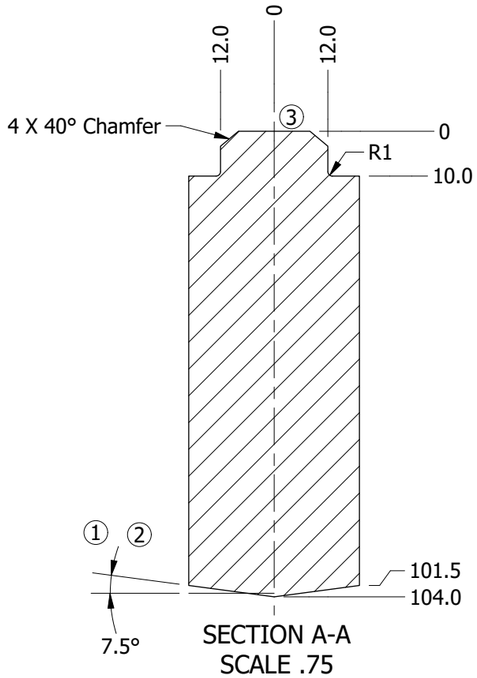
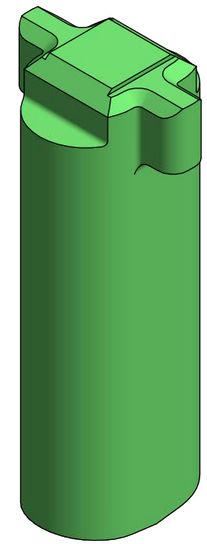
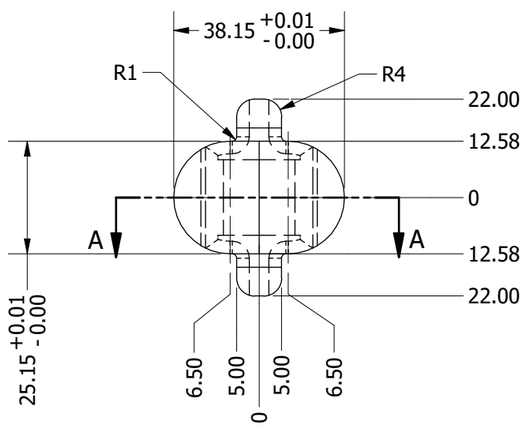
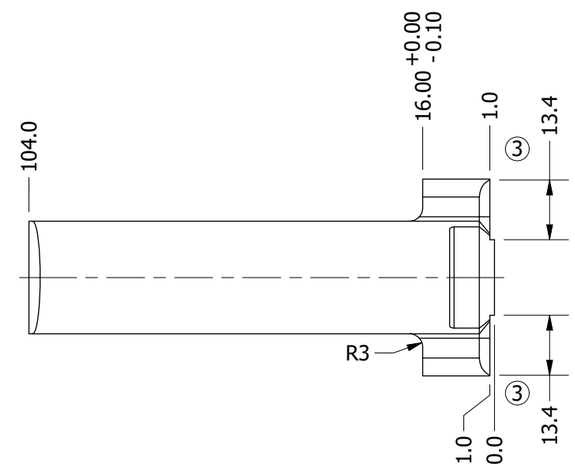
REVISION	DESCRIPCION	FECHA	APROBÓ
1	AGREGADO DE CORTE DE TIJERA A 4°	30-AGOSTO-2017	ALFREDO MAR
2	SE MODIFICA CORTE DE TIJERA DE 4° A 7.5°	7-FEBRERO-2019	HECTOR PEÑA
3	AGREGADO DE RESAQUES DE 1mm PROF. Y ELIMINADO DE ROSCA M6	29-JUNIO-2022	DANIEL FAJARDO









MAQUINADOS GENERALES	MICROPULG.
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE	250
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO	125
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO	63
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO	32
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	16
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	8
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO	4

TOLERANCIAS
A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA

SISTEMA INGLES		METRICO	
X.X	+/- 0.010	X.X	+/- 0.15
X.XX	+/- 0.005	X.XX	+/- 0.05
X.XXX	+/- 0.001	X.XXX	+/- 0.025
ANGULOS	+/- 0.5	ANGULOS	+/- 0.5

MARCAR:
PIEZA NUMERO
HERRAMIENTA
NUMERO
ESPECIFICACION DE MATERIAL
TRATAMIENTO TERMICO

PROYECTO 3er. CUADRANTE

Metalsa
"Calidad como forma de vida"

AREA:	HIDROFORMADO
DEPARTAMENTO:	ROLOFORMADO
PROYECTO:	DT
NOMBRE DE HTA.:	PUNZONADORA
NUMERO DE HTA.:	-----
NOMBRE DE PARTE:	CENTRAL LH

DESCRIPCION:
PUNZON SLOT OP. 20 POS. 208

FECHA:	MATERIAL:	CANTIDAD:	TRATAMIENTO TERMICO:	RECUBRIMIENTO:	ESCALA:	ACOTACION:
30/8/2017	M2	1	61-63 HRC	TiN	S/E	MM

ELABORÓ:	APROBÓ:	HOJA:	DIBUJO:
SCaballero	DANIEL FAJARDO	1 DE 1	ROL-CentLH-DT-PUNZ-PunzonSlot-28417-OP20_208-REV3