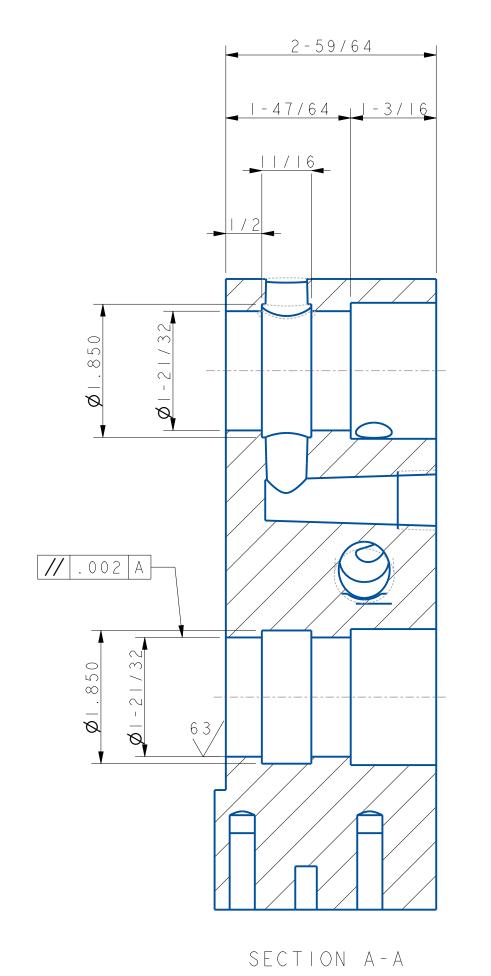
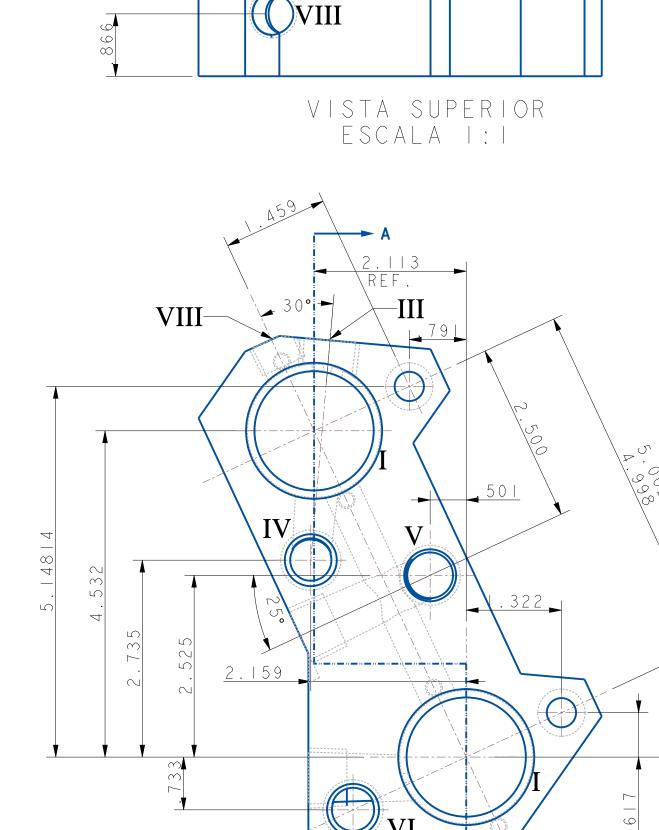
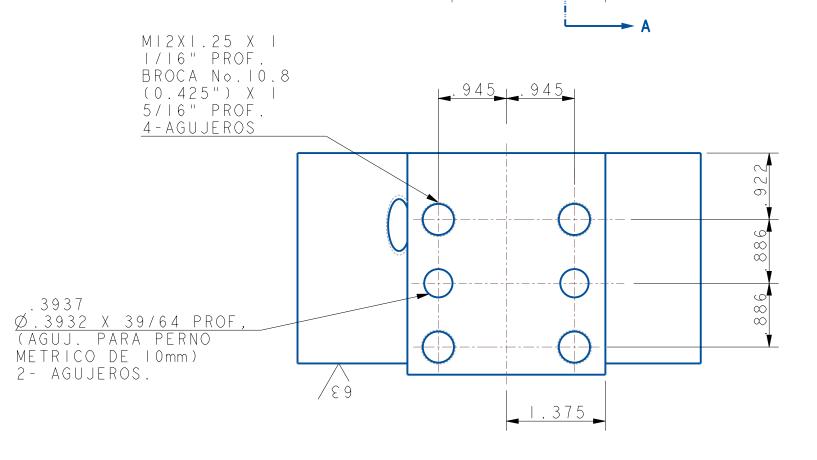


ESCALA 1:2







VISTA INFERIOR ESCALA I: I

- BROCA 48mm (I.889") X I 3/16" PROF. ROSCA UN 2-8 HS. 2-AGUJEROS
- M6XI X 15/32" PROF. BROCA No.5 (0.197") X 9/16" PROF. 4-AGUJEROS
- III.- BROCA 45/64Ø A COM. ROSCA TUBO 1/2-14 HS. NPT 3-AGUJEROS
- IV.- BROCA 45/64Ø X 2 3/8" PROF. ROSCA TUBO 1/2-14 HS. NPT I-AGUJERO
- V.- BROCA 45/64Ø X I 3/8 PROF. ROSCA TUBO 1/2-14 HS. NPT I-AGUJERO
- VI.- BROCA 45/64Ø X 2 5/32 PROF. ROSCA TUBO 1/2-14 HS. NPT I-AGUJERO
- VII.- BROCA 13/32Ø PDA. CAJA 21/32Ø X 31/32 PROF. 2-AGUJEROS
- VIII.- BROCA 9/16Ø A COM. COMO SE INDICA ROSCA TUBO 3/8-18 HS. NPT A COM. I-AGUJERO

## NOTAS:

VISTA FRONTAL

ESCALA I:I

- I.- ELIMINAR FILOS.
- 2.- ACABADO GENERAL 125/ EXCEPTO INDICADO.
- 3.- REALIZAR CHAFLAN DE 1/64" EN TODOS LOS AGUJEROS Y ROSCAS POR AMBOS LADOS.

VISTA INFERIOR ESCALA I:I



_	
VITRO	
HO A SU USO ES FABRICACIÓN DE EL USO INDEBIDO DENCIALIDAD DEL	Ψ.Ε.
ONFORME A LA LEY,	QUITAR FILOS
PARA LO QUE FUE LVERSE A "FAMA"	MARCAR No. PIEZ
FAMA" LO SOLICITE.	REF.

DIB	. DE	RE	F. P-13-E	3 - VB 5 _ 0 0 I	
RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	
DE 0" A 12" ± 1/64 ±0.0		±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	Т

	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE				D 1 7 0 0	0 00010				
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI						BRAZO SOPLO								
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATE	ALUMINIO 6082			NÚMERO FAMA	760268	CAMBIO		
	DE 24" EN>	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI									2	NÚMERO	7000140421	$\neg$		
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE					BIBLLIÁ	<u> </u>			SAP					
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.		RADIOS NO IND.		-		1	760240	JAM	JAM 21/05/21 F		FABRICACION DE MAQUINAS			TAMAÑO				
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISĆ <b>JAS</b>	Ó	FECHA 21/05/21			S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			ロー		

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

ESCALA 1:2