


NOTAS:

- ELIMINAR FILOS.
- ACABADO GENERAL  EXCEPTO INDICADO.
- CARBURIZAR A 1/32" PROF. Y ENDURECER A 58-60 R.C
- CENTROS PERMITIDOS.
- PESO APROX. = 2.905 kg.

DATOS DE ROSCA



DIA. EXT.	=	1.173"
DIA. PASO	=	1.135"
DIA. MENOR	=	1.105"
H.P.P.	=	18 HILOS

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS
PUNTOS DEL ARCHIVO DE
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.



	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE				NOMBRE	FLECHA PRINCIPAL				CAMBIO			
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					ESCALA	MATERIAL	AISI-8620	NÚMERO FAMA		771197		
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE								NÚMERO SAP		7000142988		
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI												
QUITAR FILOS	✓	ANGULARES			± 15°	PANDURA	0.003"/PIE		DIBUJO I.C.A.H.	FECHA 20-OCT-21		FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO C			
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND.			250	RADIOS NO IND.	1/8"	-							-	1	771165
REF.	TOLERANCIAS GENERALES			MAQUINADAS			CAMBIO	FECHA							CANT.	SE USA EN	REVISÓ J.C.R.S.