



N.º DE ELEMENTO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES (mm)
1	2	SOLERA 1_1/2" x 1/4"	60
2	1	PTR 1_1/2" x 1_1/2" CAL. 11	238
3	1	PTR 1_1/2" x 1_1/2" CAL. 11	250
4	1	SOLERA 1/8" X 2"	118
5	1	SOLERA 1/4" X 1_1/2"	170

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE MAQUINADO					REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION:		DISENADOR O.M.C.	TAMAÑO B					
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)		HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:							NO. DIBUJO				ACABADO:	REVISO S.G.L.			
			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	MAQUINADO							142824_W007				RAL 5002	DIBUJO O.P.H.			
	PALERA		±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0	μ							50	25			12.5	6.3	3.2	1.6	0.8
RADIOS NO IND. = 3.15mm																			FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		MATERIAL:		TERMICO TERMICO: N/A	FECHA 21/12/2021	NUMERO DE HOJA 1 de 1	
QUITAR FILOS																					ASTM A36					
MARCAR No. PIEZA																										
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																										