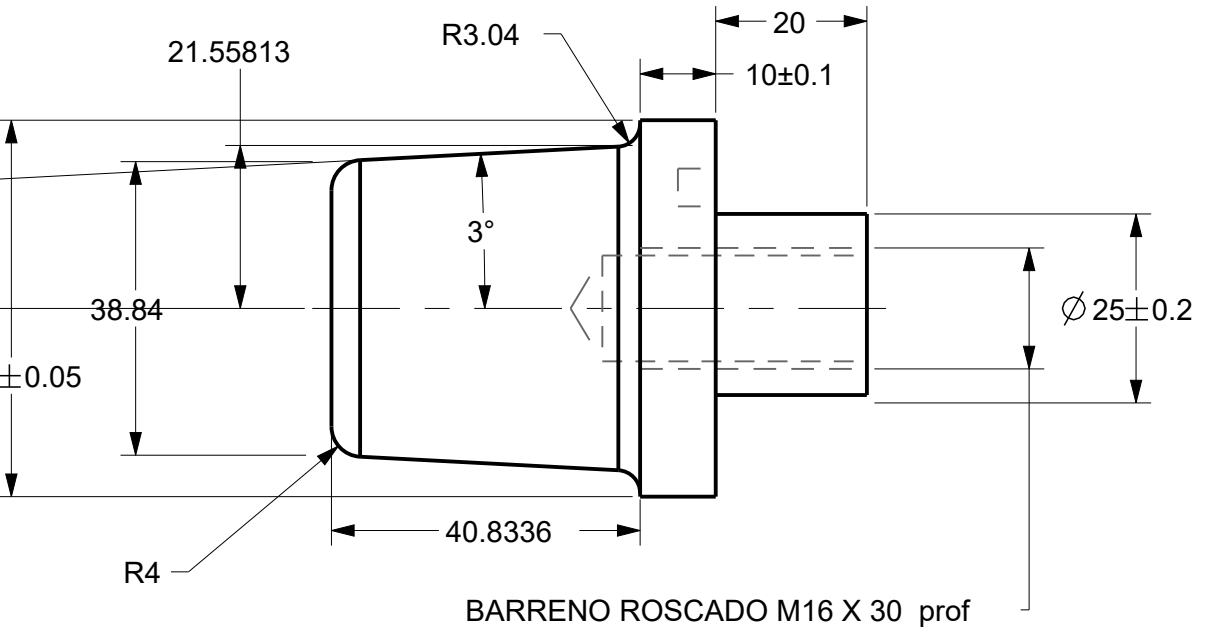


No.	APRB.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	-----	Se libera para fabricacion. Rev. AMC	23/ABR/18
A	JOC	-----	Se modifica zona de expulsores. Rev. AMC	31/MAY/18
B	JOC	-----	Se modifica zona central de retension y se agrega desahogo en zona de expulsor. Rev. JMN	4/MZO/21
C	JOC	-----	Se modifica taza matriz inferior y radio de fondo. Rev. JMN	21/ABR/21
D	JOC	-----	Se agrega "SPICER" en lado superior. Rev. JMN	20/MYO/21



NOTAS:
1. Donde no se especifique hacer chaflan de 1.5 x 45°
3. Material: H-13 Temp.y Rev. 48-52 HRc

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO. FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		UNA EMPRESA DEL GRUPO QUIMICO
MATERIAL:	NOTA 3	NOM. ARCHIVO DE DIBUJO:	2019_MATRIZ20PINF_REVD	DESCRIPCION:
TRATAMIENTO:	NOTA 3	NOM. ARCHIVO SOLIDO:	2019_MATRIZ20PINF_REVD	2019 2aOp INF
PESO:	227.5 Kg	DIBUJO:	AMC	FECHA:
CANTIDAD:	1	REVISOR:	JMN	FECHA:
EQUIPO DE MIRA:	xxx	AUTORIZADO:	JOC	FECHA:
CLIENTE:	xxx			
PROYECCION:	REF. CLIENTE:	HOJA:	1 DE 1	REV:
	F250-4-59			
	REF. F. de M.	ESC:	1/2	
	2019.03.2.1			