






	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO	DIN3141							REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: DEDO DE LINER		DISEÑADOR MU	TAMAÑO B														
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000		MÁS DE 4000												DIN ISO 1302	N12			N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 a N1	NO. DIBUJO 142825-M052	ACABADO: TROPICALIZADO	REVISOR SG			
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0		±3.0												μ	50			25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2+0.025		FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	MATERIAL: AISI 1045	TERMICO TERMICO: N/A	DIBUJO MU	NÚMERO DE HOJA 1 de 1
	PALETERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0		±8.0												TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS										FECHA 20/01/2022							