



	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)										SIGNOS DE MAQUINADO		DIN 3141 Sección 2	REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION:		DISENADOR OM	TAMAÑO B
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)										SIGNOS DE MAQUINADO		DIN ISO 1302						PLACA BASE IZQUIERDA			
	MAQUINADO										RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:		NO. DIBUJO									
	PALETERIA												142824-M022									
RADIO NO IND. = 3.15mm																		ACABADO: TROPICALIZADO		REVISOR SG	B	
QUITAR FILOS																TERMICO TERMICO: N/A		DIBUJO EB	NUMERO DE HOJA 1 de 1			
MARCAR No. PIEZA																						FECHA 18/12/2021
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																						