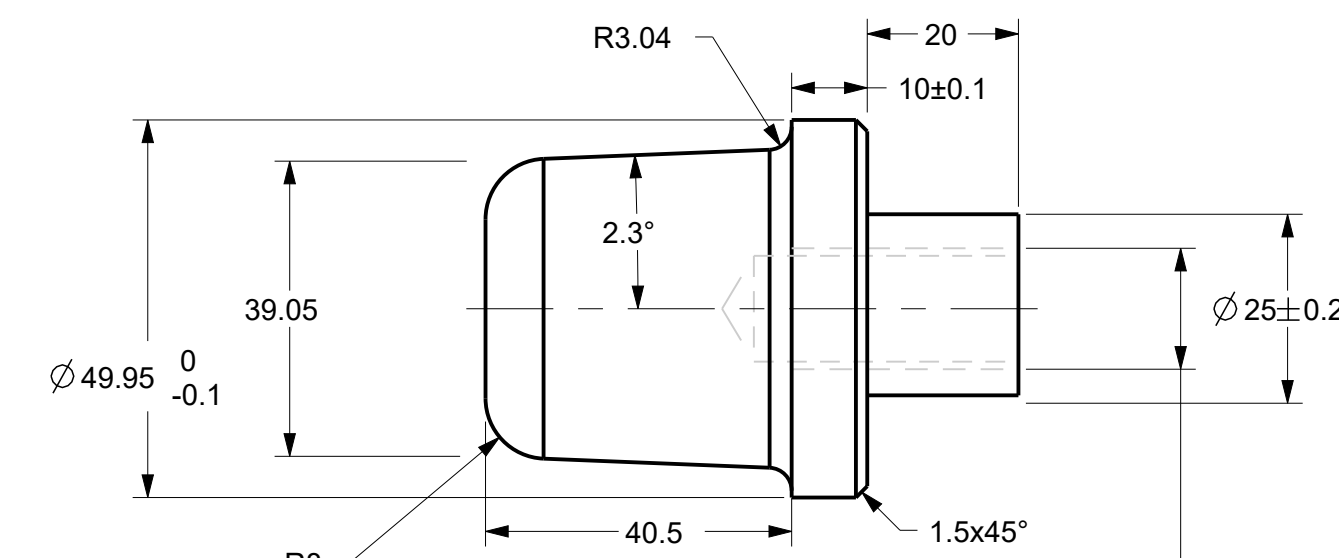
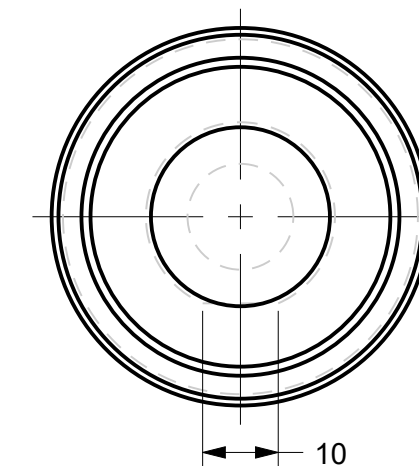
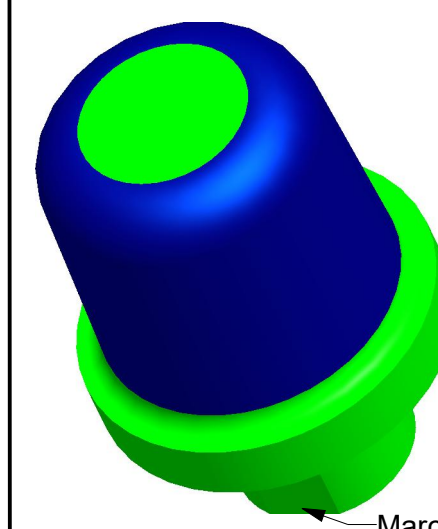




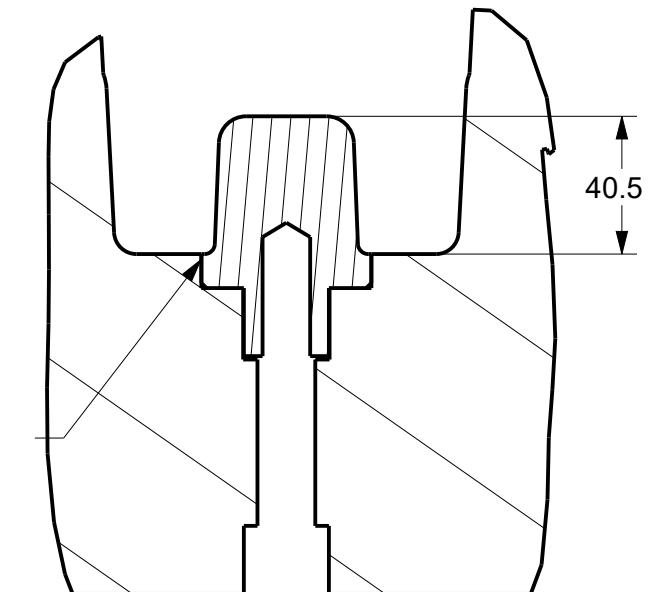
No.	APRB.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	-----	Se libera para fabricacion. Rev. JMN	29/MAR/17
A	JOC		Se aumenta espesor de rebaba, se eliminan retenciones, se reduce corona y se modifica zona de expulsion. Rev. AMC	29/MAY/18
B	JOC		Se modifica inserto de matriz, diametro interno de 30 a 39 mm. Rev. AMC	15/OCT/18
C	JOC		Se incrementa ancho de corona de rebaba Rev. AMC	20/MAY/19



BARRENO ROSCADO M16 X 30 pro

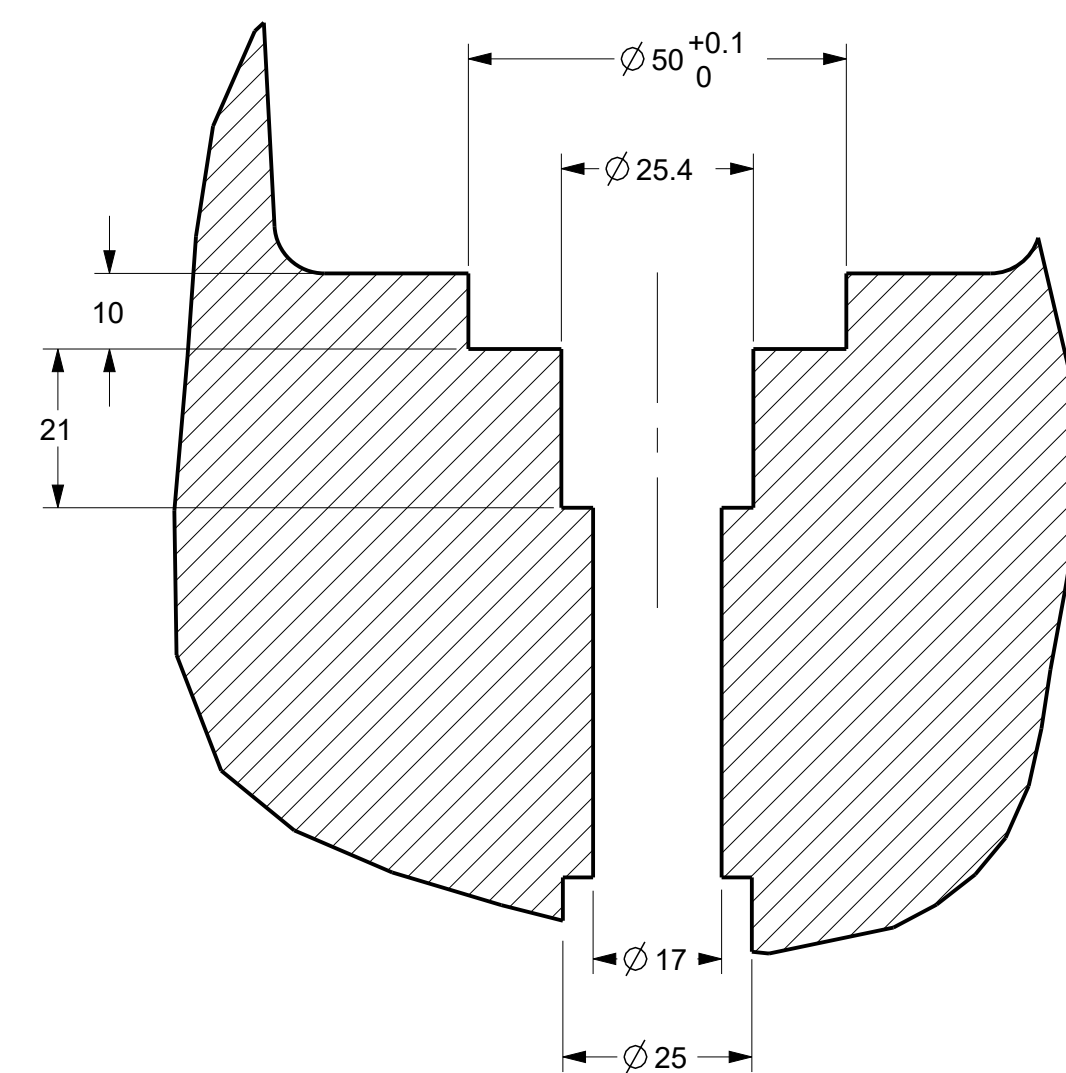


Inserto debe ensamblar al nivel de la matriz



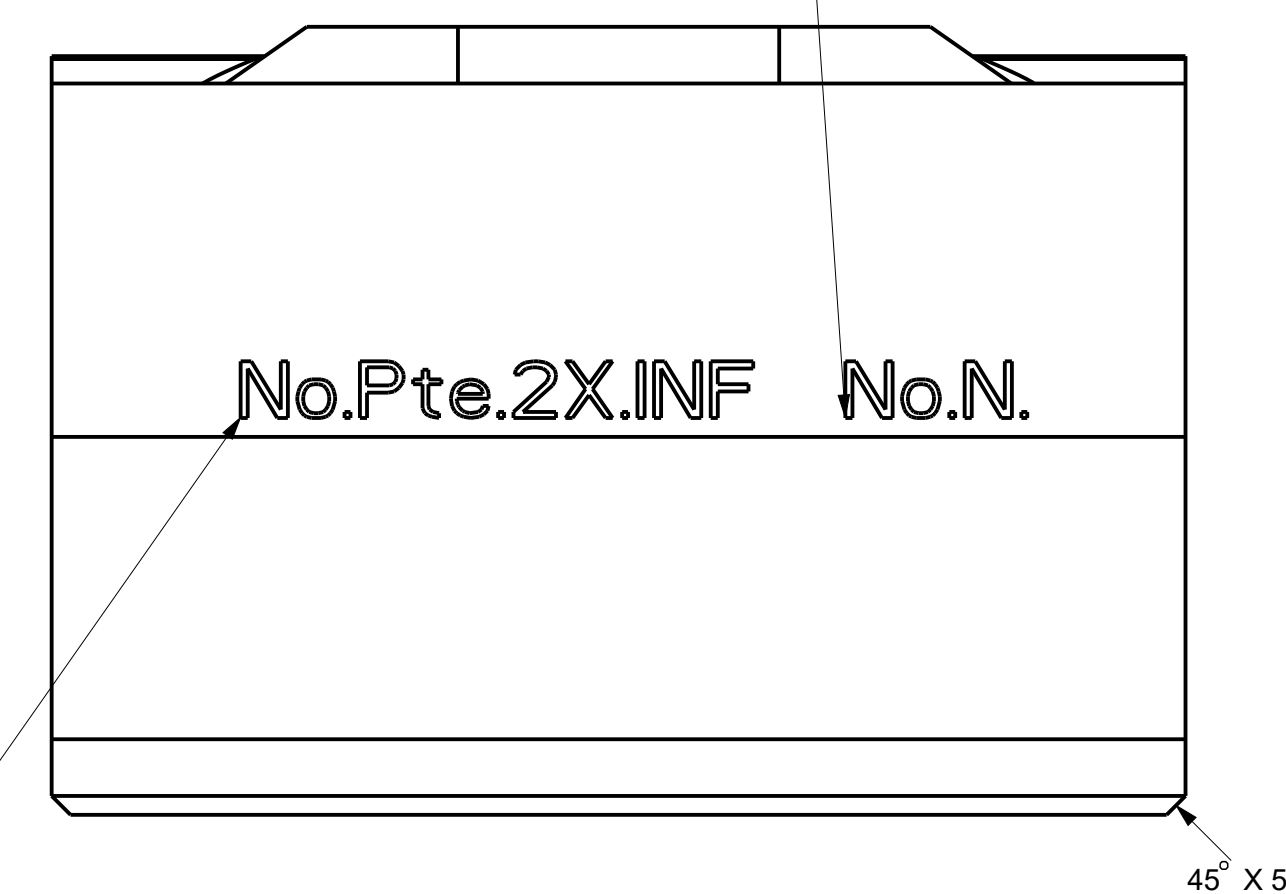
NOTAS:

3. Material: H-13 Temp.y Rev. 48-52 HRC







SECCIÓN A-A
ESCALA 1:1

Marcar No.de parte.2X.INF



- NOTAS:
1. Donde no se especifique hacer chafan de 1.5 x 45°
 2. Tolerancia general en las dimensiones del bloque ± 0.5
 3. Materia: WF Temp y Rev. 42-46 HRC (Opcional H13).
 4. Tolerancia sobre el grabado de la figura del modelo matematico 3D de $\pm 0.2mm$.
 5. Modelo de la cavidad: 2013_MATRIZ20PINF_REV0G
 6. Factor de expansion: 1.45%
 7. E: Espesor de rebarba= 6mm
 8. Pulido de Figura maximo 1.6 micras Ra.
 9. Radio de contorno suavizar a minimo R3.
 10. Deben ser radios tangenciales en todo el contorno de la figura.
 11. Libre de poros y grietas.
 12. Eliminar obstrucciones en barrenos c/ pasa no pasa.

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO AUTÓNOMO Y PROPIEDAD INTELECTUAL QUE PROHIBEN SU REPRODUCCIÓN O DIFUSIÓN POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACIÓN DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.				 FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY-COLUMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEÓN, MÉXICO.		 UNA EMPRESA DEL GRUPO QUIMICO					
MATERIAL:		NOTA 3		DESCRIPCIÓN: 2013 2aOp INF							
TRATAMIENTO:		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: 2013_MATRIZOPNF_REV3									
PESO:		NOM. ARCHIVO SOLIDO: 2013_MATRIZOPNF_REV3									
CANTIDAD:		DIBUJO: 2013_MATRIZOPNF_REV3									
EQUIPO DE MERA		IMN 29/MAR/17		PROYECCIÓN		REF. CLIENTE:		HOJA		REV.	
xxx		ICDV 29/MAR/17				F90 4-149		1		DE 1	
xxx		AUTOMAT 29/MAR/17		REF. F. de M.		ESC:		COTAS:			
xxx		IOC 29/MAR/17		F. 2013 2 1		12		MM			