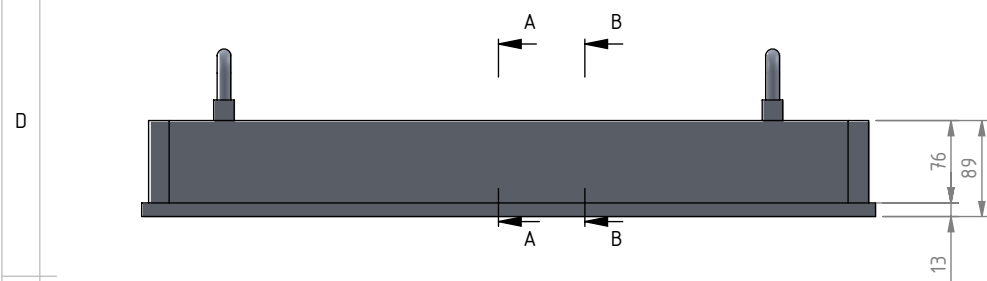
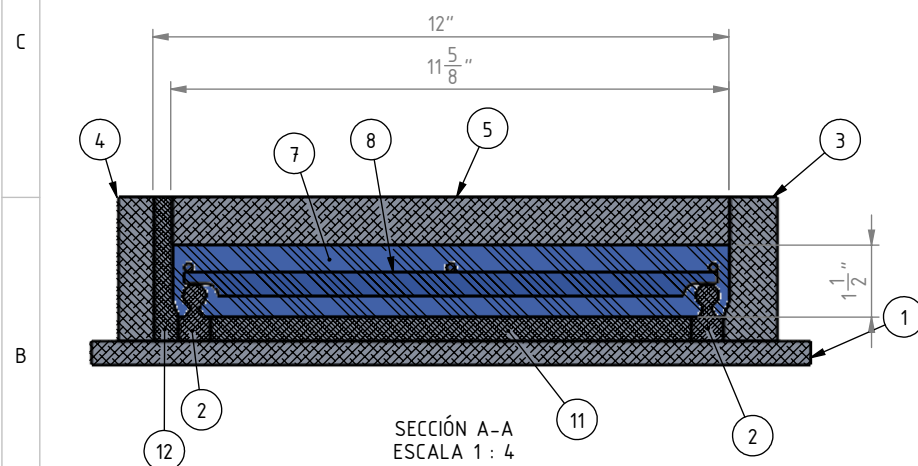


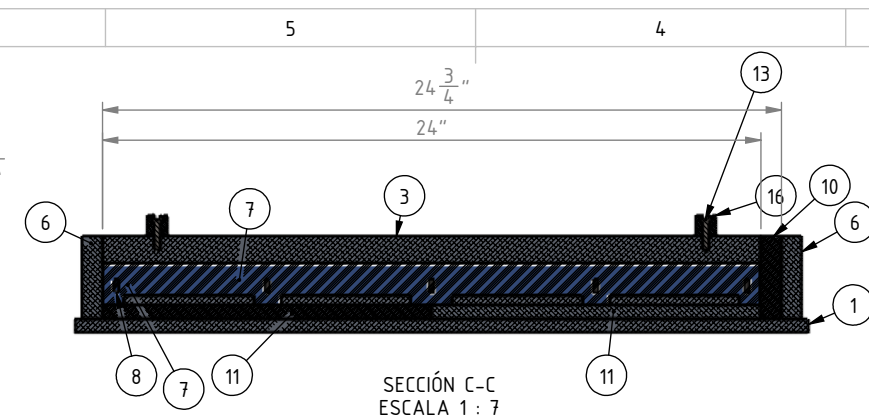
VISTA EN PLANTA



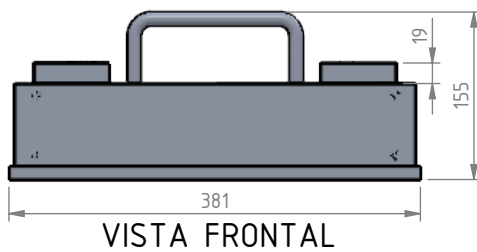
VISTA LATERAL



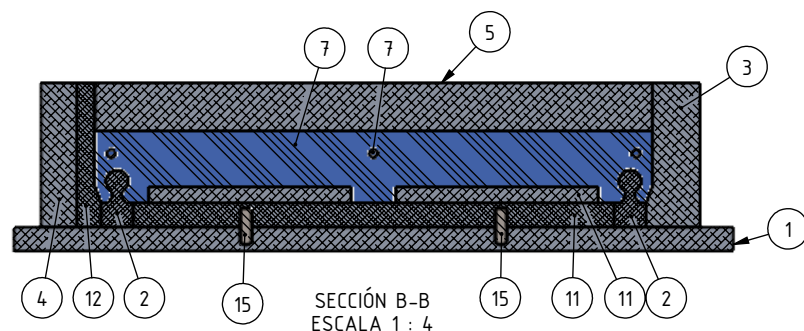
SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 4



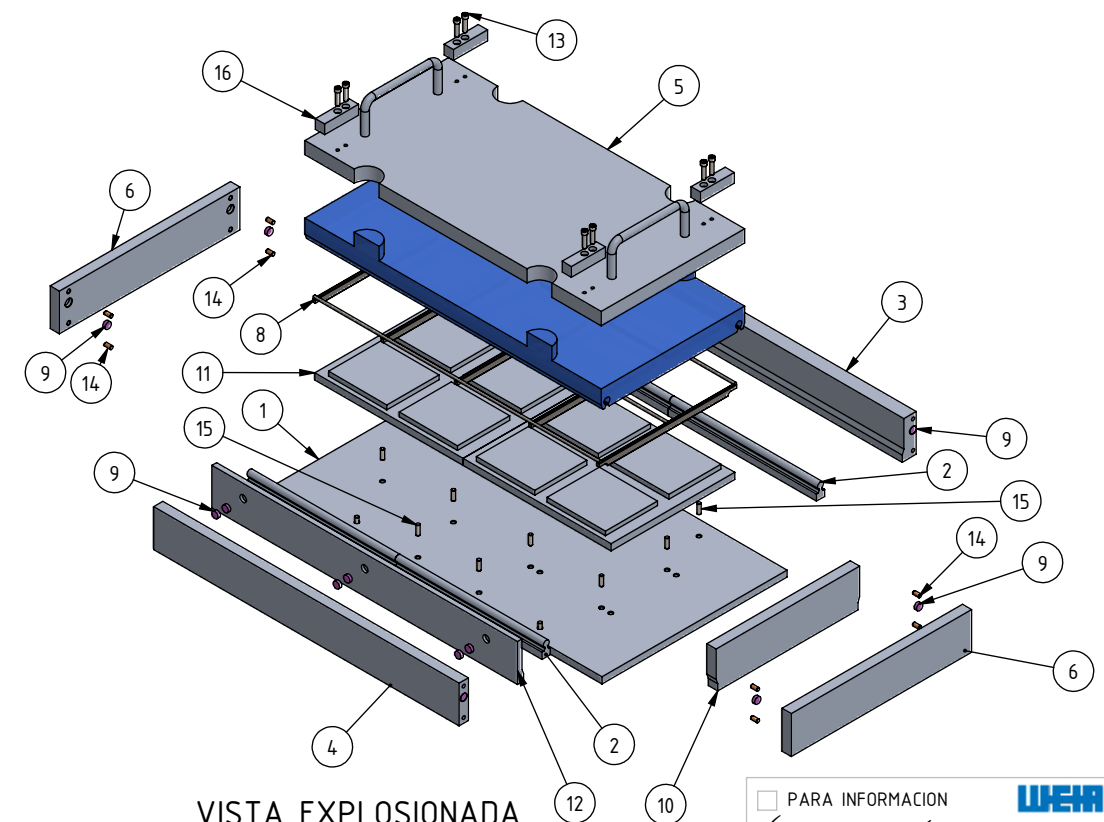
SECCIÓN C-C
ESCALA 1 : 7



VISTA FRONTAL



SECCIÓN B-B
ESCALA 1 : 4




VISTA EXPLOSIONADA
ISOMETRICA

☐ PARA INFORMACION

☒ PARA APROBACIÓN.

☐ CERTIFICADO



EL DIBUJO ESTA SUJETO A CAMBIOS Y NO DEBE SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCIÓN.

EL DIBUJO DEBE DE SER DEVUELTO DENTRO DE DOS SEMANAS DESDE LA RECEPCIÓN PARA MANTENER EL PLAZO DE ENREGA.


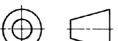
CLIENTE INICIADO CAMBIOS QUE PUEDEN AFECTAR EL ACTUAL TIEMPO DE EJECUCIÓN Y/O GENERAR CARGOS ADICIONALES, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A INGENIERÍA Y/O CARGOS DE REPOSICIÓN DE EXISTENCIAS EN MATERIAL.

L I S T A D E M A T E R I A L E S						
Nº	No PLANO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	LARGO	ANCHO	PESO TOTAL
1	WM221006301001	1	PLACA BASE		8.86	8.86
2	WM221006301002	4	RIEL SNAPDECK CLASSIC		0.30	1.2
3	WM221006301004	1	PLACA LATERAL 2		3.37	3.37
4	WM221006301015	1	PLACA LATERAL 1		2.45	2.45
5	WM221006301005	1	TAPA SUPERIOR		12.24	12.24
6	WM221006301006	2	TAPA LATERAL		1.45	2.9
7	WM221006301007	1	PANEL DE URETANO DE 11625"x2",15"ESP.		7.21	7.21
8	WM221006301008	1	ALMA DE METAL		0.87	0.87
9	IMAN DE NEDIMIO ND140	14	ND140 12.7x5.1MM 3KG/F (IMANESdeMEXICO)		0.01	0.14
10	WM221006301009	1	ESPAZIADOR PARA CAMBIAR DE PANEL DE 1x1ft A PANEL DE 1x2ft Y VICEVERSA		1.15	1.15
11	WM221006301011	2	FORMA QUITA VOLUMEN		3.84	7.68
12	WM221006301014	1	LATERAL PARA FORMAR SNAPDECK DE 11625"		1.32	1.32
13		8	HX-SHCS 0.25-20x1x1-N		0.001	0.008
14	DOWEL PIN	8	ASME B18.8.2 - 0.247X0.5		0.0006	0.0048
15	DOWEL PIN	16	ASME B18.8.2 - 0.247X0.75		0.0004	0.0064
16	WM221006301016	4	TOPE DE PLACA SUP.		0.06	0.24
17			PESO TOTAL			49.6492

NOTAS:

- 1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 2.- TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS ÚLTIMA EDICIÓN, 6 mm CONTINUA DE FILETE A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 3.- EN CORTES DE PERFILES, PLACAS Y LAMINAS DEBERAN TENER UNA TOLERANCIA DE +/- 150mm. DIAMETROS + 150mm.
- 4.- QUITAR TODAS LAS REBABAS Y BORDES AFILADOS.
- 5.- TODAS LAS CARAS MAQUINADAS O SOLDADAS DEBERAN ESTAR A 90 GRADOS ENTRE ELLAS COMO SE INDICA EN EL PLANO.
- 6.- APLICAR DOS MANOS DE ANTICORROSIVO PARA EL ACABADO FINAL PINTURA DE ESMALTE COLOR AZUL RAL 5005.
- 7.- MARCAR NUMERO DE PARTE CON ALTURA DE LETRA 8 mm
- 8.- DIMENSIONESQUE MUESTREN * SON DE AHULADO (WEIR MINERALS)
- 9.- DIMENSIONES EN LISTA DE MATERIALES SON DE REFERENCIA, DIMENSIONES PARA CORTE DEBERAN TOMARSE DE ACOTACIONES EN EL PLANO.

					ESCALA: 1:50	Weir Minerals México ("la compañía") es dueña de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.		TÍTULO:	MOLDE CIEGO DE URETANO DE 11.625"x2',1.5"ESP.		
					REV: DZV						
					APR: ASC						
					POR: OPG			DIBUJO No.			REV.
REV.	DESCRIPCIÓN				POR	FECHA	REV	FECHA: 15/06/2022	HOJA: 1 DE 1	WM221006201002	A

PARA LÍMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A4-15895"		Excellent Minerals Solutions	WEIR MINERALS MEXICO A DIVISION OF THE WEIR GROUP PLC	
 OFICINA DE ORIGEN: MONTERREY - MÉXICO				
ESCALA: 1:50 Weir Minerals México ("la compañía") es dueño de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.		TÍTULO: MOLDE CIEGO DE URETANO DE 11.625"x2',1.5"ESP.		
REV: DZV APR: ASC POR: OPG		DIBUJO No. WM221006201002		REV. A
FECHA: 15/06/2022		HOJA: 1 DE 1		

8	7	6	5	4	3	2	1
---	---	---	---	---	---	---	---