



	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO					REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION:		DISENADOR OM	TAMAÑO B
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)								RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:										GUARDA LATERAL IZQUIERDA			
	MAQUINADO								ADMISSIBLES EN:										NO. DIBUJO			
	PALETERIA								ADMISSIBLES EN:										ACABADO:			
RADIOS NO IND. = 3.15mm	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	DIN 3141	N12	N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 o N1	142824-M004	RAL# 1021	DIBUJO OM	NUMERO DE
QUITAR FILOS	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2-0.025				HOJA	
MARCAR No. PIEZA	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS								FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO					FAMA		TRATAMIENTO TERMICO:		FECHA	1 de 1			
																N/A		18/12/21				