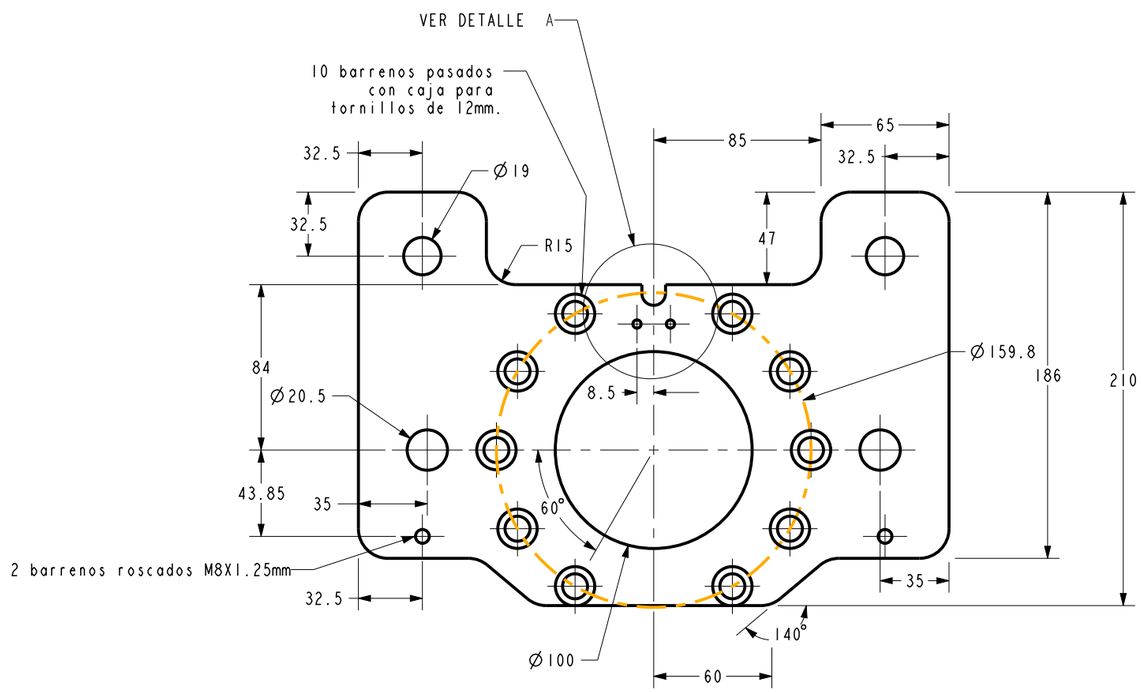
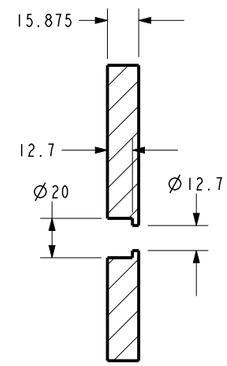
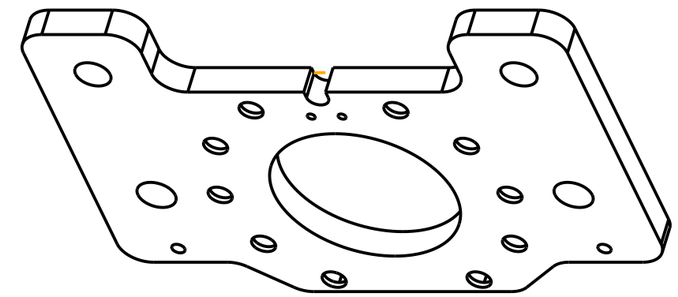
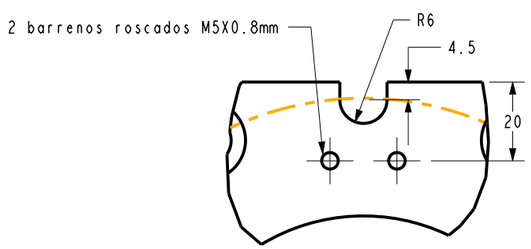
MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA





SECCIÓN A-A





DETALLE A
ESCALA 33:50

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)			
SIMBOLO		µm	µin
N9		6.3	250
N8	ACABADO NORMAL	3.2	125
N7		1.6	63
N6	ACABADO FINO	0.8	32
N5	RECTIFICADO	0.4	16
N4		0.2	8
N3	SUPER ACABADO	0.1	4

TODOS LOS SIMBOLOS GEOMETRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"

ALABEO RADIAL (RUNOUT) — ALABEO AXIAL (TOTAL RUNOUT) — CONDICION DE MATERIAL MAXIMO (MAXIMUM MAT'L CONDITION)
POSICION (POSITION) — CILINDRICIDAD (CYLINDRICITY) — CONDICION DE MATERIAL MINIMO (LEAST MAT'L CONDITION)
SIMETRIA (SYMMETRY) — PERPENDICULARIDAD (PERPENDICULARITY) — ZONA PROYECTADA DE TOLERANCIA (PROJECTED TOL. ZONE)
ANGULARIDAD (ANGULARITY) — RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS) — ENTRE (BETWEEN)
PLANICIDAD (FLATNESS) — CONCENTRICIDAD (CONCENTRICITY) — DIMENSION BASICA (BASIC DIMENSION)
PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE) — PARALELISMO (PARALLELISM) — DATO ESPECIFICO (DATUM TARGET)
PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE) — DIAMETRO (DIAMETER) — SIMBOLO DE CARACTERISTICA DATO (DATUM IDENT. SYMBOL)
CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)

FIRMAS		
ING. PROCESOS ACABADO-MAQUINADO	ING. CALIDAD	CMM

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.

MATERIAL: Duraluminio		
TRATAMIENTO: n/a	NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: NU.RN.01	
PESO: 4.89 kg	NOM. ARCHIVO SOLIDO: NU.RN.01	
TOLERANCIA: ±0.5	DIBUJO: EDV	FECHA: 31/May/16
EQUIPO DE MFRA.: Fresa	REVISO: JOC	FECHA: 31/May/16
CLIENTE: Linea 2	AUTORIZO: JOC	FECHA: 30/Mzo/09

FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.
CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5
CD. GENERAL ESCOBEDO
C.P. 66050
NUEVO LEON, MEXICO.

UNA EMPRESA DEL GRUPO QUIMMCO

DESCRIPCIÓN: Placa para robot eje 5

PROYECCIÓN	REF. CLIENTE:	HOJA	REV:
	nu rn 01	1 DE 1	Or
	REF. F. de M.: NORMATIVA	ESC: 33:100	COTAS: mm