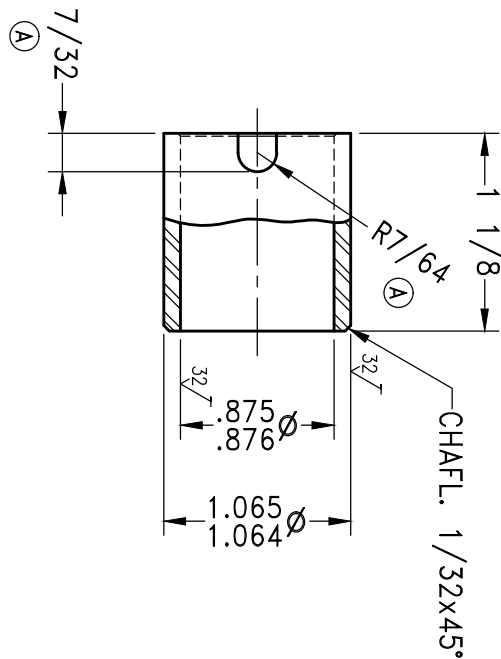
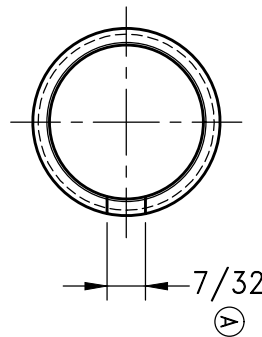


CAMBIO  
A  
186101  
NUMERO

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI
QUITAR FILOS	ANGULARES ± 15'			PANDURA	0.003"/PIE
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. = 250			RADIOS NO IND. =	
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				



ENDURECER A 28-33 Rc.

F		NOMBRE		CASQUILLO 1 1/8 LGO.		CAMBIO	
E		ESCALA		1:1		A	
D		MATERIAL		Ac. AISI 4140		186101	
C		DIBUJO		CONT		TAMÑO	
B		FECHA		03-01		A	
A		REVISO		CONT		A	
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	FECHA	03-01	FABRICACION DE MAQUINAS	
						S.A. DE C. V.	
						MONTERREY, N.L. MEXICO	

AUTORIZADO

FECHA DE IMPRESIÓN: 08/03/2022

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK