



Detalle de Montaje  
Esc. Natural

Codificador	Parte	Pieza	Material
2442-017	105	Flecha	Brida: Acero SA1-1020
3568-096			Flecha: Acero SA1-1020
2442-014	~	Soporte	Brida: Acero A151-316
3568-088			Flecha: Acero A151-316
2442-014	~	Casquillo	Brida: Acero A151-316
3568-095			Casquillo: Acero A151-316

Notas:

- La soldadura deberá cumplir con las normas del AWS en su última edición.
- Deberán utilizarse electrodos AWS-E7018-1/8"
- Los maquinados deberán efectuarse después de aplicada la soldadura.
- Deberán utilizarse electrodos AWS-ER316 - 1/8"
- Perforar sobre la cuña fija en el cuñero, para ajustes Ver Nota N° 7
- Este plano cancela y sustituye a los planos 11-5, 11-6 R1, 11-26 R1.
- Ensamblar cuña piezas 11-110-d y 11-110-e en la flecha pieza No. 11-110-a con remache de cabeza avellanada de 3/8" x 1 1/8" longitud con tolerancias de 0.3766"/0.3762"

2	Se cambian + de 1/8" a 5/16"	0034394-3-MAY-83
1	GENERAL	
0	Elaboración de plano	0034394-22-FEB-83
REV. No.	DIBUJO	REV. INSP. C.T.M. MANTTO APROBADO
MATERIAL ORIGINAL	Acero	TOLERANCIAS NO IND. FRAC. 1/8" DEC. 1/8"
MAT. P/FABRICACION	Ver Tabla	PARALELISMO ACABADOS NO INDIC. 125
TRATAMIENTO TERMICO		RADIOS NO INDICADOS
DUREZA		REDONDEAR FILOS SI NO
PESO UNITARIO		

NOTA: ESTE PLANO CONTIENE INFORMACION CONFIDENCIAL PROPIEDAD DE INDUSTRIA DEL ALCALI S.A. Y NO PODRA SER UTILIZADA POR PERSONAL SIN AUTORIZACION. QUEDA PROHIBIDA Y SUJETO A DEMANDA, LA PUBLICACION PARCIAL O TOTAL DE ESTE DOCUMENTO.

INDUSTRIA DEL ALCALI, S.A.			
FLECHA, SOPORTE Y CASQUILLO DEL TANQUE MEZCLADOR			
CODIFICACION	Ver Tabla	SECCION	Geniza Densa
No. PARTE	Ver Tabla	No. EQUIPO	X-1103
ACT. ACONCIONES	Pulgadas	DIBUJO No.	11-110 R1