



1	D 3-15/16	MAKE	WAGE	PL 97E
H	C 1/2-3/4	TAKE OUT MECHING		
B	3-8-67	ALL FINISHED PRACTICAL	SAVAN	CHECKED
G		DIMENSIONS ± .001	1-3-63	SCALE
F	1/2-21/64	UNLESS SPECIFIED FINISHED	1/2	HALF
E		SURFACES POLISHED	1873	TAKE LOW
	223-79	NOT TO EXCEED 2501	BARROW	DEWALS
		CHANGES	ALST	STOCK

OWENS-ILLINOIS  
DRAWING NUMBER  
015-1-68  
(REF.)

GCD GENERAL ENGINEERING DEPARTMENT  
 Drawing No. 015-1-68  
 Description of Change 1885 / 1865 Ref. 495  
1875 Ref.

Reason For Change: DEADEND CIRCUMSTANCES

**TYPE**

- 1 Pattern
- 2 Material
- 3 Durability
- 4 Finish
- 5 Drawing/Art
- 6 Pl. Change
- 7 Combustion
- 8 Other

**EFFECTIVITY**

- 1 in Stress &
- 2 A, B, P
- 3 Asses's On Flopp
- 4 Asses's in Store
- 5 in Progress

[illegible][illegible]

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD DE FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C.V. EL USO INHERIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENTIALIDAD DEL MISMO SEFA CASTIGADO CONFORME A LA LEY. DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO INMEDIATO, O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE, DEVOLVERLO A "FAMA" DE

PLANICIDAD DE .003" A .005" LTI.