



DESARROLLO 8 11/16 x 15 1/8

2	1	TAPA	Ac. SAE-1020
1	1	VASO	Ac. SAE-1020
IND	CAN	DESCRIPCION	MATERIAL

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE			
	DE 0" A 12"	± 1/64	± 0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E				RECIPiente DEL ACEITE			
QUITAR FILOS	DE 12" A 24"	± 1/32	± 0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE	D				ESCALA MATERIAL			
	DE 24" EN →	± 1/16	± 0.010	OVALADO	0.0005"LTI	C		1	217255	1:1			
MARCAR No. PIEZA	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B		1	131820R		SAE-1020			
REF. 052-982-044	ACABADOS NO IND. =	250	RADIOS NO IND. =	A		1	160015			DIBUJO BLM			
	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	FECHA	FABRICACION DE MAQUINAS			
										S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			

REDIBUJO: b.lopez 07-15