

CAMBIO

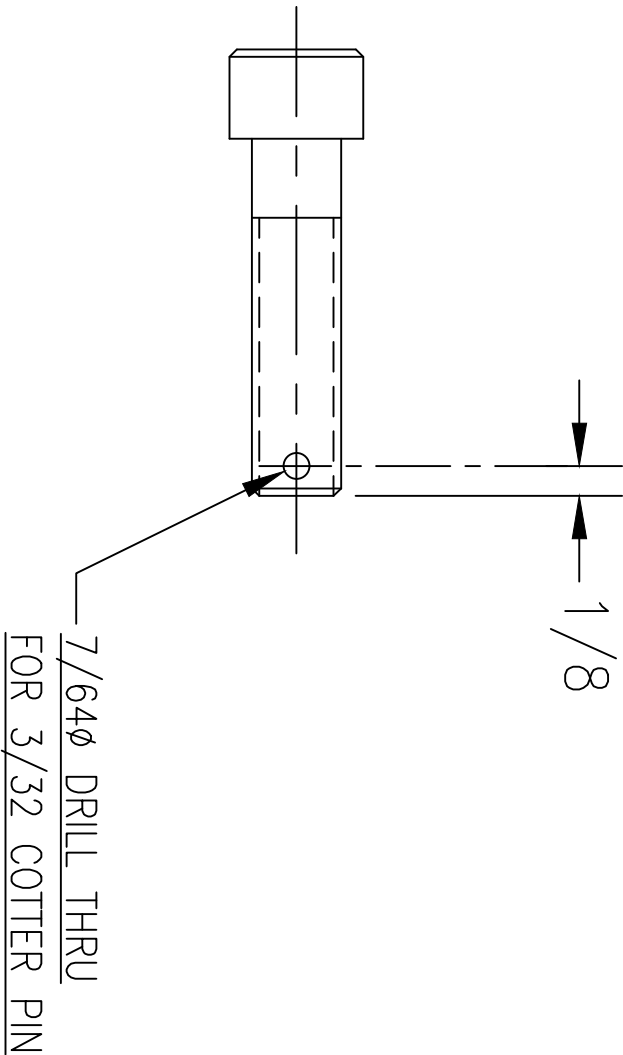
221033

ORSEMIN



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

NOTA:
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS
PUNTOS DEL ARCHIVO DE ©
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



* MAKE FROM 3/8-16 x 1 1/2 HEX.
SOC. CAP. SCR. STAINLESS STEEL. ©

R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE
DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI
DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE
DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI
QUITAR FILOS	ANGULARES ± 15'		PANDURA	0.003"/PIE
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. = 125		PLANICIDAD	0.003"/PIE
REF. HF-586	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			

F		NOMBRE		TOE CLAMP SCREW			
E							
D		ESCALA		MATERIAL		CAMBIO	
C	30-11-17	1:1		COMERCIAL MODIFICADO *		NUMERO FAMA	330172
B	01-15-69	2	330200			NUMERO	70000010193
A	04-13-66	2	335270	DIBUJO ALW	FECHA 04-09-65	CAMBIO	
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	FECHA	FABRICACION DE MAQUINAS	
				REDIBUJO © J.DAVILA		FECHA 30-11-17	
						REVISO M.H.C.Q.	
						S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	
						TAMAÑO A	