



TOL. FRACCIONALES ± 1/64"

DECIMALES ± .005

SUDET A	± 1º R.C	m m	TOLERA	NCIAS I		ULATIVAS	PULG.	NOMBRE	DIACA D	r AMAD	nr		
DUREZA	± 1º N.U	CAMPO	MAQUINADOS		CAMPO MAQUINADOS		os	PLACA DE AMARRE					
ACABADOS	_ 50 %	0-60	±0.10	± 0.30	0 – 2	±.003	±.012	MATERIAL			21 1 1		
ANGULARES	± 15'	60-140	±0.15	± 0.50	2 - 5.5	±.006	±.020	MATERIAL AC	: SAE-102	O DE	18 A	Nº 185138 <i>H</i>	
OVALADO	0,015 L.T.I	140-240	± 0.20	± 0.70	5.5 - 9.5	±.008	±.028	TRAT. TERM.			Torous		
PANDURA MAX.	0.40 mm/M.	240-500	± 0.25	± 1.00	9.5 - 20	±.010	±.040	IRAI. IERM.		DIB. Sanchez	JUNIO-5-91	Dirección de Tecnología	
PARALELISMO	0.25mm/M.	500-	± 0.30	± 1.50	20 -	±.012	±.060			JANCHEZ	JUNIU J JZ	1 BY 4	
CONCENTRICIDAD 0.025 L.T.I				MATAR SILOR		ESCALA [=]		DUREZA	ACABADO 250	REV.	FECHA	VITRO ENVASES	
PERPENDICULARIDAD 0.25 mm/M.		Estampor 7	Estampar#de pieza 🌑		MATAR PILOS		<u> </u>		AUTORIZA	00			