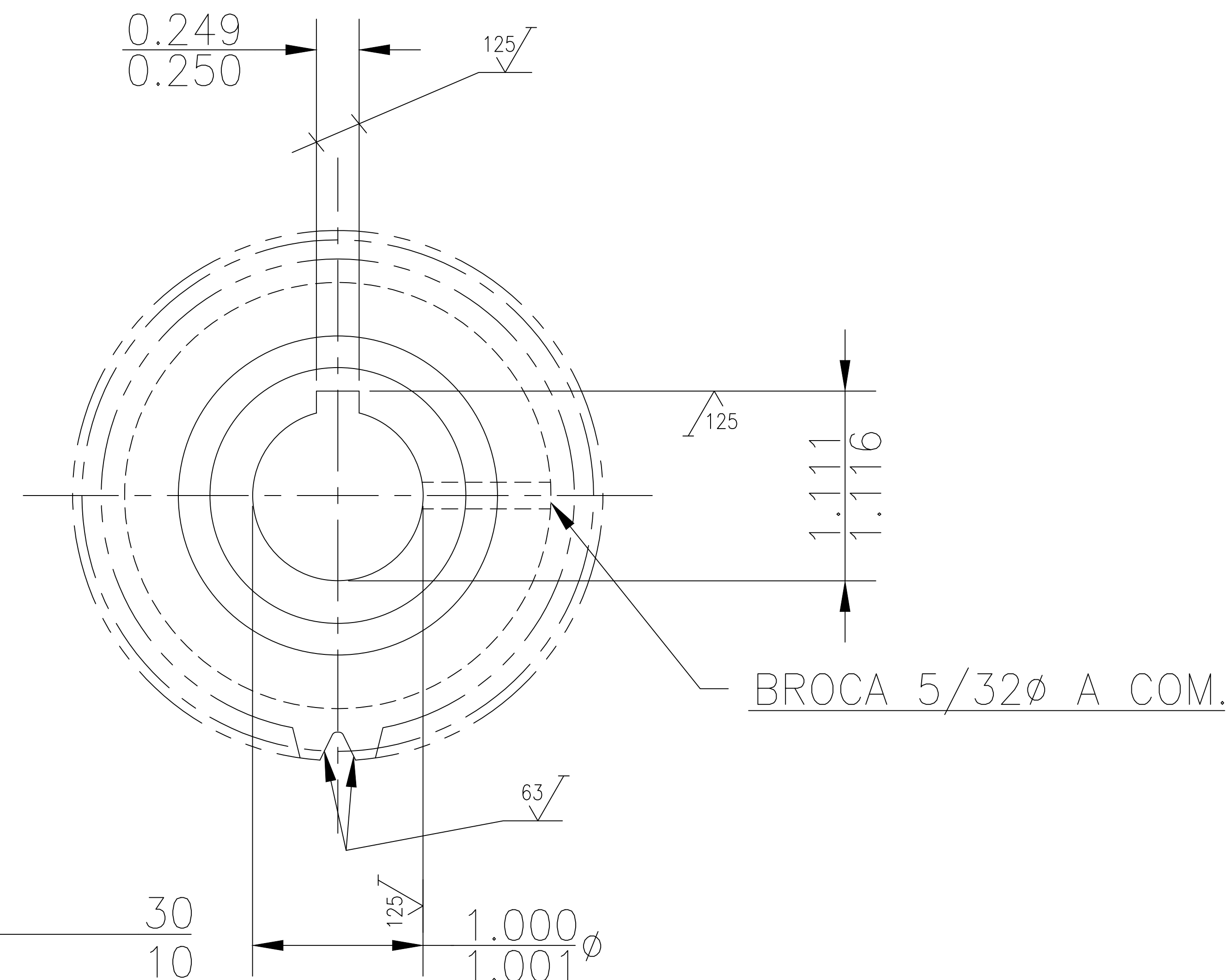






NUMERO FAMA
F335600



No. DE DIENTES	30
PASO	10
DIAM. DE PASO	3.000
DIAM DE PASO DEL CONO	56°.19'
ANGULO DE LA CARA	59°.29'
ANGULO DE PRESION	20°
ANGULO DE RAIZ	52°.21'

① NOTA:
TEMPLAR A 48-50 Rc

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE ENGRANE CONICO DE 30 DTS.		
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E						
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D						
	DE 24" EN 	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	C						
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'		PANDURA	0.003"/PIE	B	04-12-15			ESCALA MATERIAL 1:1 AISI-C1045	NUMERO FAMA F335600	CAMBIO B
MARCAR No. PIEZA 	ACABADOS NO IND. = 250			RADIOS NO IND. =	A	06-12-15	1	335626	DIBUJO H.G. FECHA V-86	NUMERO SAP 7000031244		
REF. 329772	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO HERMOSILLO FECHA MAYO-86	 FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	TAMAÑO B

REDIBUJO b.lopez 06-15