





																	_						
	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE	DIN3141	/_	Ι.	. 1	-		. L.		DEV	DESCRIPCION		DATE		
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS	MAQUINADO	Sede 2	V ó	Ľ	_	44	<u>~~</u>		י בי	REV	DESCRIPCION	DI	DATE	
	ALCANCES DE MEDIDAS	HASTA 6	6 HASTA	30 HASTA	00 HASTA	300 HASTA	ATZAH 000	2000 HASTA	DE 4000		DIN ISO	N12 N1	1 N10	N9 N8	N8 N7	N6 N	5 N4 n	IN1					MIN
	NOMINALES (mm)		30	100	300	1000	2000	4000		RUGOSIDADES	1302				1.0		1						CUA
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:				ш			T						1 c
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50 2	12,5	6,3	3,2 1,6	0,8 0,	4 0,2+0	,025			l		1 5
QUITAR FILOS 🗸																		┰			_		1 ľ
MARCAR No. PIEZA 🔘			TC)LER	ANC	CIAS	GE	NER.	ALE:	S MAQ	UIN	ΑD	45										<u> </u>

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADA FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

DESCRIPCION: TAPA LATERAL DERECHA		DISEÑADOR OM REVISO	₹TΑ
no. dibujo	ACABADO:	SG	NUA
142824-m008	RAL#7035	DIBUJO	
material:	TRATAMIENTO TERMICO:	FECHA	1
astm-a36	N/A	18/12/21	