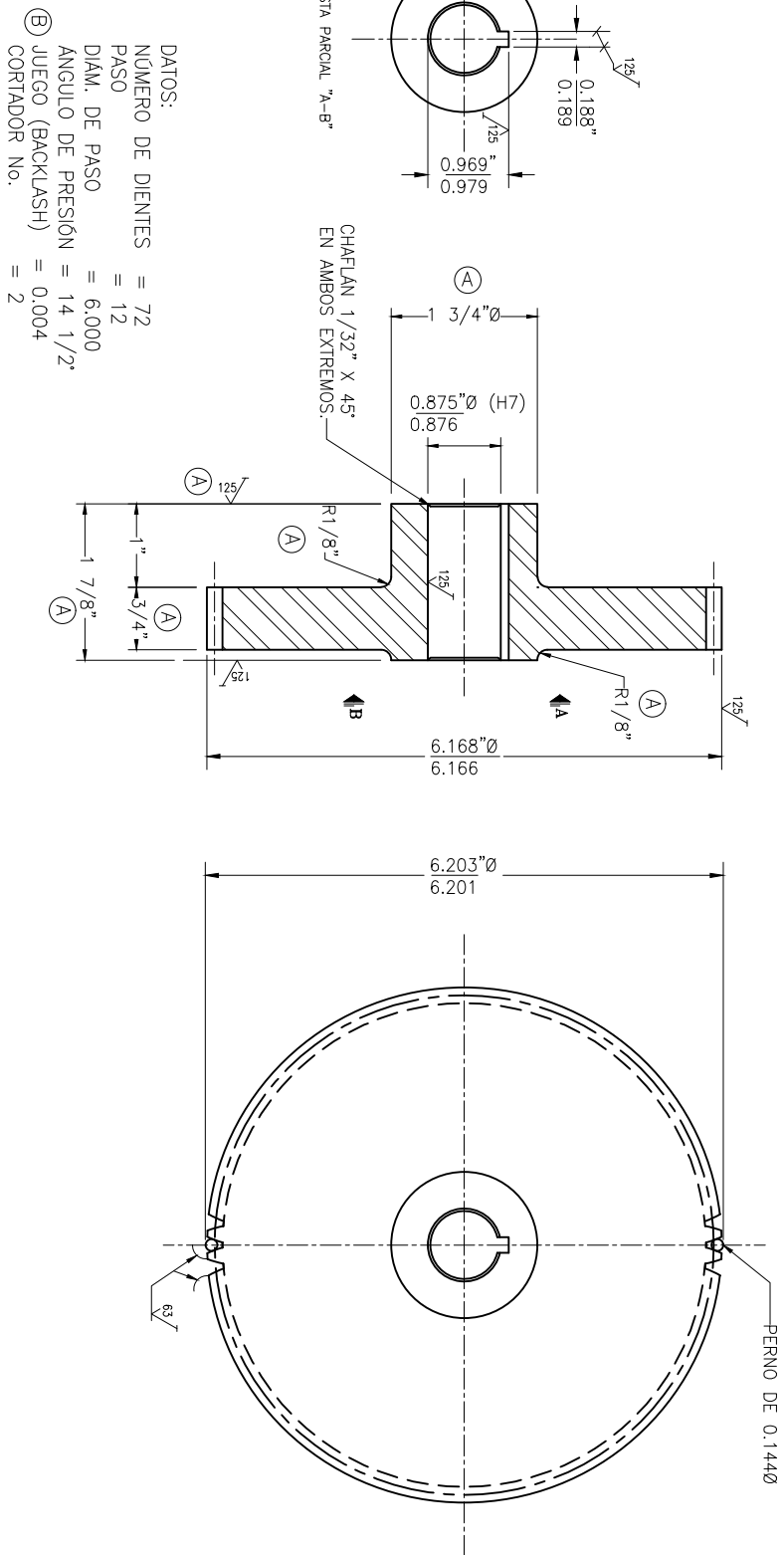


**B**  
CAMBIO  
130012  
NUMERO



DATOS:  
 NÚMERO DE DIENTES = 72  
 PASO = 12  
 DIAM. DE PASO = 6.000  
 ÁNGULO DE PRESIÓN = 14 1/2°  
 JUEGO (BACKLASH) = 0.004  
 CORTADOR NO. = 2



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO DE ESTE PLANO CONSTITUYE UNA FALTA Y, DESPUÉS DE UTILIZADO PARA LO QUE FUE, DEBERÁ DEVOLVERSE A "TAMM" DE INMEDIATO O CUANDO "TAMM" LO SOLICITE.

R A N G O		PRECIS.	DEGR.	PARALELISMO	0.005"/PIE	NOMBRE	
DE 0" A 12"	± 1/64	± 0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LT		ENGRANE RECTO 72 DIENTES.	
DE 12" A 24"	± 1/32	± 0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.005"/PIE		ESCALA MATERIAL	
DE 24" EN +	± 1/16	± 0.010	OVALLADO	0.0005" LT		1:1	
ANGULARES		± 15'	PARALELISMO	0.005"/PIE		FABRICA	
TOLERANCIAS NO IND. = 250		TOLERANCIAS NO IND. =		A		18-12-15	
CAMBIO		FECHA		CANT.		SE USA EN	
864/79		250		1		182170	
TAMM		REVISO		ING. CONTRAS		FABRICACIÓN DE MÁQUINAS	
07-12-15		08-77		FABRICA		S. A. DE C. V.	
B		B		B		MONTERREY, N. L. MEXICO	
B		B		B		CAMBIO	
B		B		B		B	

REVISADO: ING. ERIK LUNA, 07 DIC/15