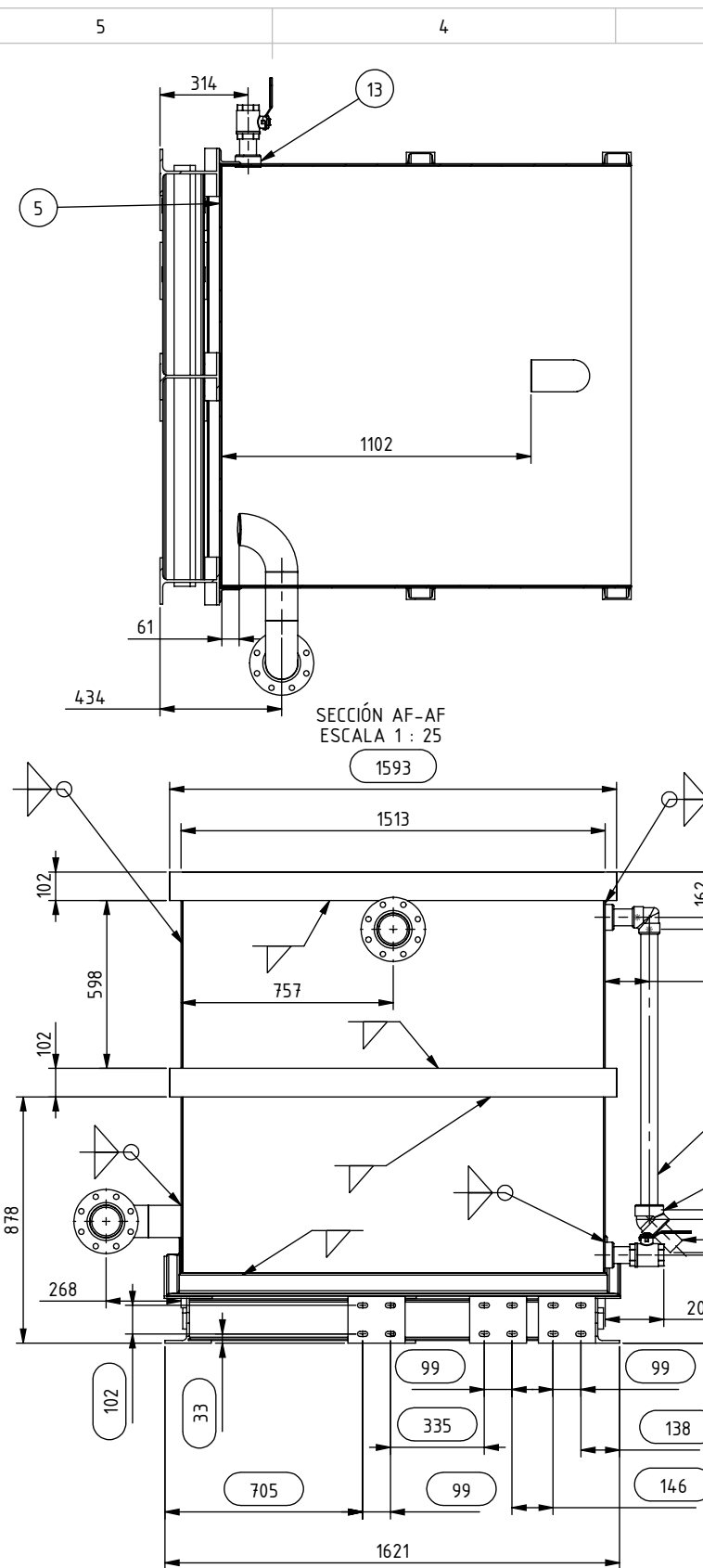
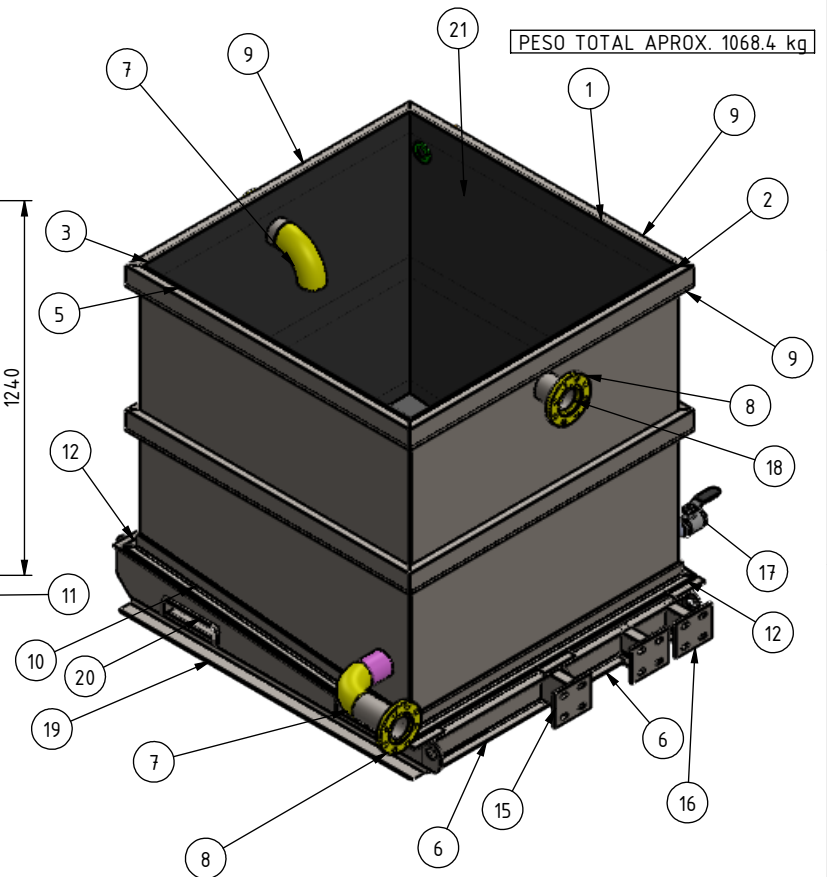



NOTAS:

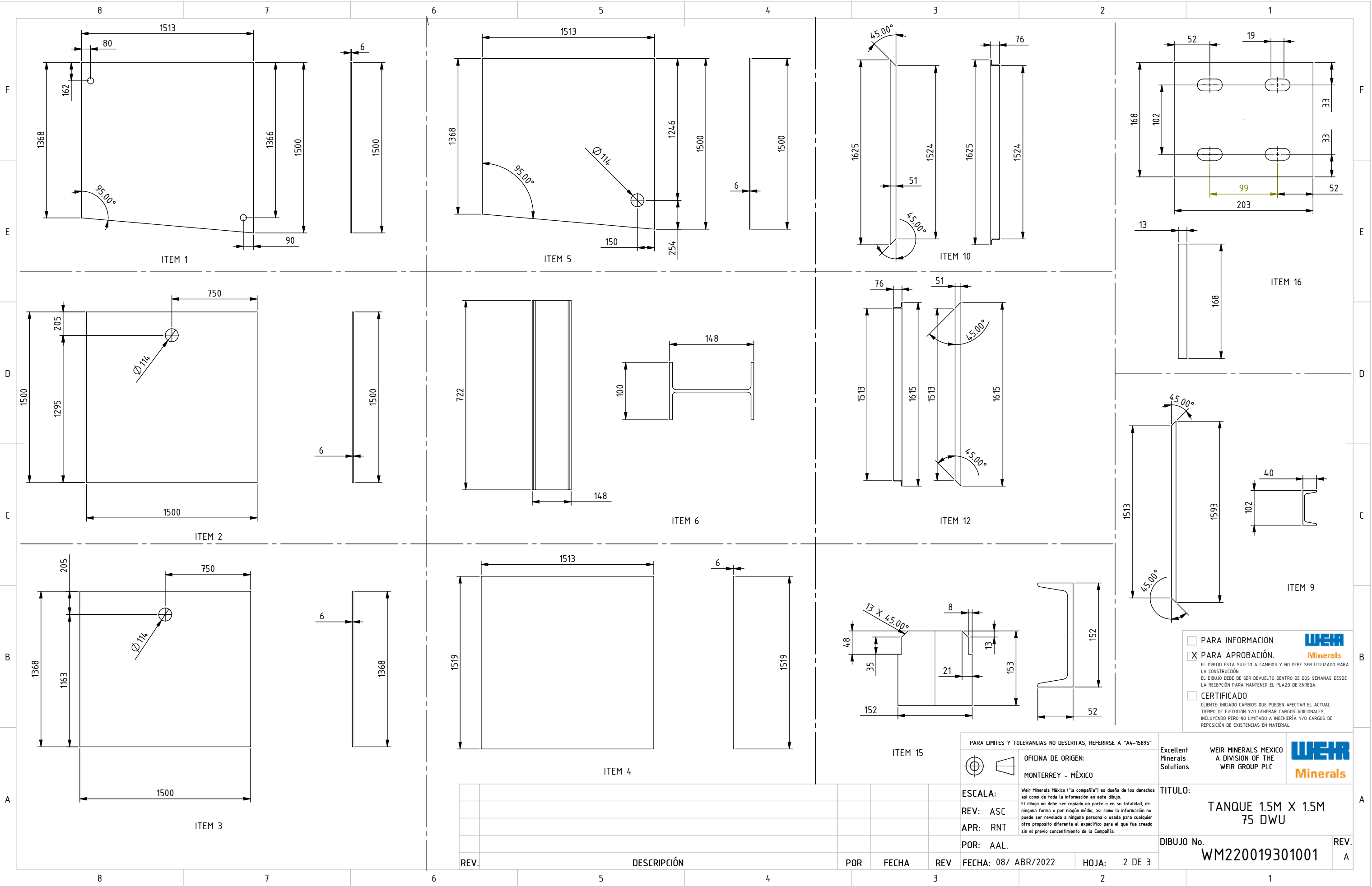
- 1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 2.- TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS ÚLTIMA EDICIÓN,  
6 mm CONTINUA DE FILETE A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 3.- EN CORTES DE PERFILES, PLACAS Y LAMINAS DEBERAN TENER UNA TOLERANCIA DE +/- 1.50mm.  
DIAMETROS + 1.50mm.
- 4.- QUITAR TODAS LAS REBABAS Y BORDES AFILADOS.
- 5.- TODAS LAS CARAS MAQUINADAS O SOLDADAS DEBERAN ESTAR A 90 GRADOS ENTRE ELLAS  
COMO SE INDICA EN EL PLANO.
- 6.- APLICAR DOS MANOS DE ANTICORROSIVO PARA EL ACABADO FINAL PINTURA DE ESMALTE COLOR  
AZUL RAL 5005.
- 7.- MARCAR NUMERO DE PARTE CON ALTURA DE LETRA 8 mm
- 8.- DIMENSIONESQUE MUESTREN \* SON DE AHULADO (WEIR MINERALS)
- 9.- DIMENSIONES EN LISTA DE MATERIALES SON DE REFERENCIA, DIMENSIONES PARA CORTE DEBERAN  
TOMARSE DE ACOTACIONES EN EL PLANO.



3		2		1		
L I S T A D E M A T E R I A L E S						
Nº	CODIGOS SAP	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	PESO UNIT.	PESO TOTAL
1	-	1	PLACA 1/4" DE 1513 mm X 1500	ASTM A-36	107.9	107.9
2	-	1	PLACA 1/4" DE 1500 mm X 1500	ASTM A-36	111.7	111.7
3	-	1	PLACA DE 1/4" x 1513 mm x 1367 mm	ASTM A-36	101.7	101.7
4	-	1	PLACA 1/4" DE 1519 mm X 1513	HULE FRIO	108	108
5	-	1	PLACA DE 1/4" x 1513 mm x 1513 mm	ASTM A-36	115.3	115.3
6	-	2	VIGA 6"X4" DE 12.7 KG/M DE 722 mm	ASTM A-36	91.9	183.8
7	-	4	CODO 4" LARGO SOLDABLE CED.40	ASTM A-36	0.5	2
8	-	3	BRIDA 4" SO RF CL#150	ASTM A-105	0.66	1.98
9	-	8	CANAL 4"X 8.04 Kg/m DE 1593.4 mm	ASTM A-36	12.6	100.8
10	-	2	ANGULO 1/4"X3"X2" DE 1625.25 mm	ASTM A-36	9.26	18.52
11	-	3	NIPLE INOX 2"	INOX 304	0.2	0.6
12	-	2	ANGULO 1/4"X3"X2" DE 1614.6 mm	ASTM A-36	9.2	18.4
13	-	2	1/2 COPLE 2" NPT SOLD PARED GRUEDA	ASTM A-36	0.2	0.4
14	-	1	NIPLE GALV 2" CED.40 X 1000 mm	GALV	0.7	0.7
15	-	2	CANAL 6X 15.63 Kg/M X 242.9mm	ASTM A-36	3.48	6.96
16	-	4	PLACA DE 1/2" X 203 mm X 168 mm	ASTM A-36	3.16	12.64
17	-	1	CODO 45 DE 2" CED.40 GALV	GALV	0.2	0.2
18	-	3	TUBO 4" CED.40	ASTM A-53	0.3	0.9
19	-	3	PERFIL DE BASE PLACA 3/8"	ASTM A-36	61.5	184.5
20	-	2	CANAL DE 12"X37.2 Kg/m DE 1500 mm	ASTM A-527	55.8	111.6
21	-	1	HULE 6MM VULKO	HULE FRIO	32	32



PARA LIMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A4-15895"		Excellent Minerals Solutions WEIR MINERALS MEXICO A DIVISION OF THE WEIR GROUP PLC	
	OFICINA DE ORIGEN: MONTERREY - MÉXICO		
ESCALA: 1:50	Weir Minerals México ("la compañía") es dueña de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.		TITULO: TANQUE 1.5M X 1.5M 75DWU
REV: ASC			
APR: RNT			
POR: AAL.			
FECHA: 08/ MAR/2022	HOJA: 1 DE 3	DIBUJO No. WM220019301001	REV. A



☐ PARA INFORMACION

☒ PARA APROBACIÓN.

EL DIBUJO ESTA SUJETO A CAMBIOS Y NO DEBE SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCIÓN.

EL DIBUJO DEBE DE SER DEVUELTO DENTRO DE DOS SEMANAS DESDE LA RECEPCIÓN PARA MANTENER EL PLAZO DE ENREGA.

☐ CERTIFICADO

CLIENTE: INICIADO CAMBIOS QUE PUEDEN AFECTAR EL ACTUAL TIEMPO DE EJECUCIÓN Y/O GENERAR CARGOS ADICIONALES, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A INGENIERÍA Y/O CARGOS DE REPOSICIÓN DE EXISTENCIAS EN MATERIAL.



Excellent Minerals Solutions

WEIR MINERALS MEXICO  
A DIVISION OF THE  
WEIR GROUP PLC

TITULO:

TANQUE 1.5M X 1.5M  
75 DWU

DIBUJO No.  
WM220019301001

REV.  
A

PARA LIMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A4-15895"

OFICINA DE ORIGEN:  
MONTERREY - MÉXICO

ESCALA:

REV: ASC

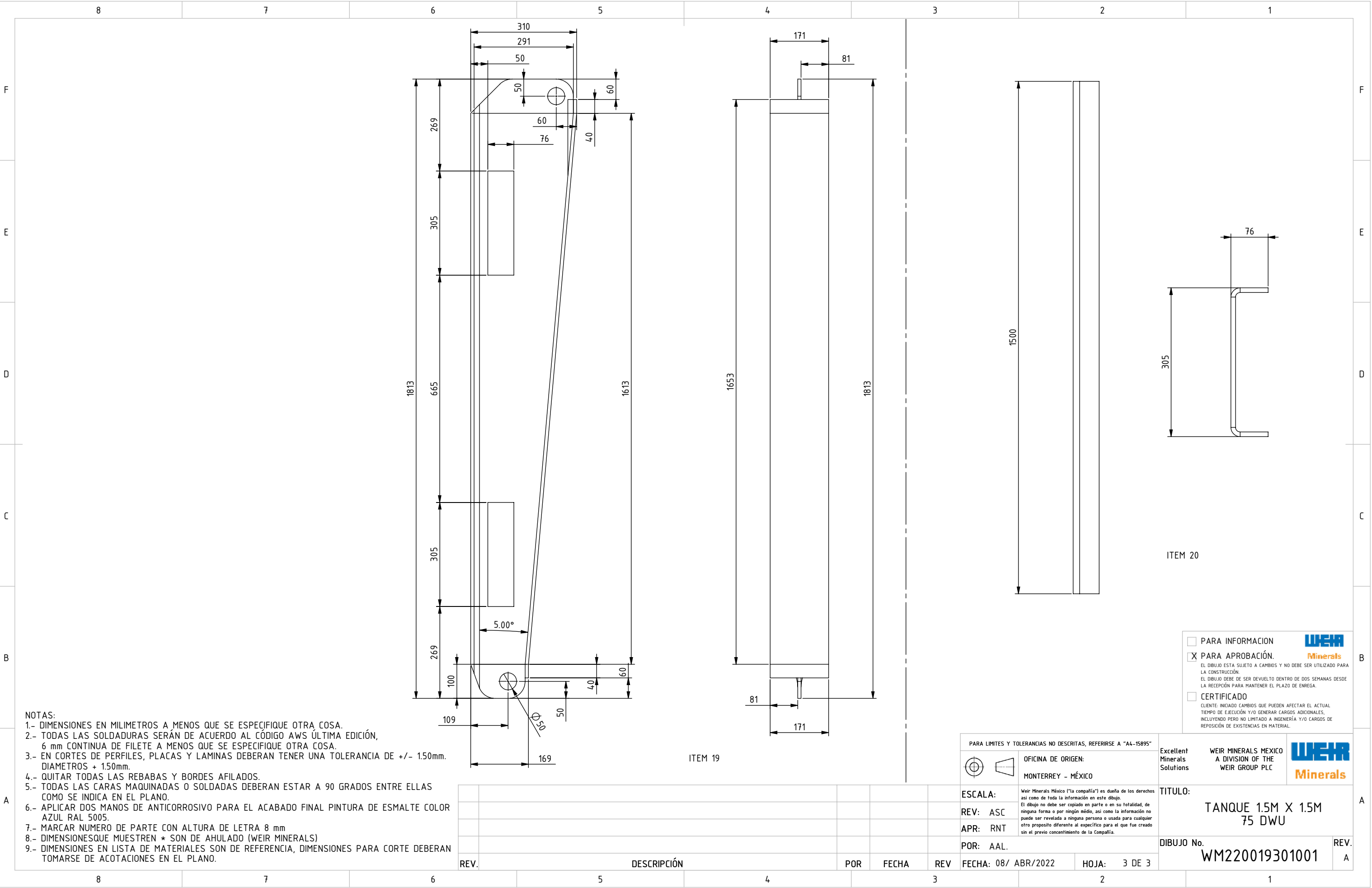
APR: RNT

POR: AAL.

FECHA: 08/ ABR/2022

HOJA: 2 DE 3

REV.	DESCRIPCIÓN	POR	FECHA	REV	FECHA



☐ PARA INFORMACION

☒ **PARA APROBACIÓN.**  
EL DIBUJO ESTA SUJETO A CAMBIOS Y NO DEBE SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCIÓN.  
EL DIBUJO DEBE DE SER DEVUELTO DENTRO DE DOS SEMANAS DESDE LA RECEPCIÓN PARA MANTENER EL PLAZO DE ENREGA.

☐ **CERTIFICADO**  
CLIENTE: INICIADO CAMBIOS QUE PUEDEN AFECTAR EL ACTUAL TIEMPO DE EJECUCIÓN Y/O GENERAR CARGOS ADICIONALES, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A INGENIERÍA Y/O CARGOS DE REPOSICIÓN DE EXISTENCIAS EN MATERIAL.



Excellent Minerals Solutions

WEIR MINERALS MEXICO  
A DIVISION OF THE  
WEIR GROUP PLC

**WEIR Minerals**

PARA LIMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A4-15895"	
	OFICINA DE ORIGEN: MONTERREY - MÉXICO
ESCALA:	Weir Minerals México ("la compañía") es dueña de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.
REV: ASC	
APR: RNT	
POR: AAL.	
FECHA: 08/ ABR/2022	HOJA: 3 DE 3

TITULO: <b>TANQUE 1.5M X 1.5M 75 DWU</b>	
DIBUJO No. <b>WM220019301001</b>	REV. A