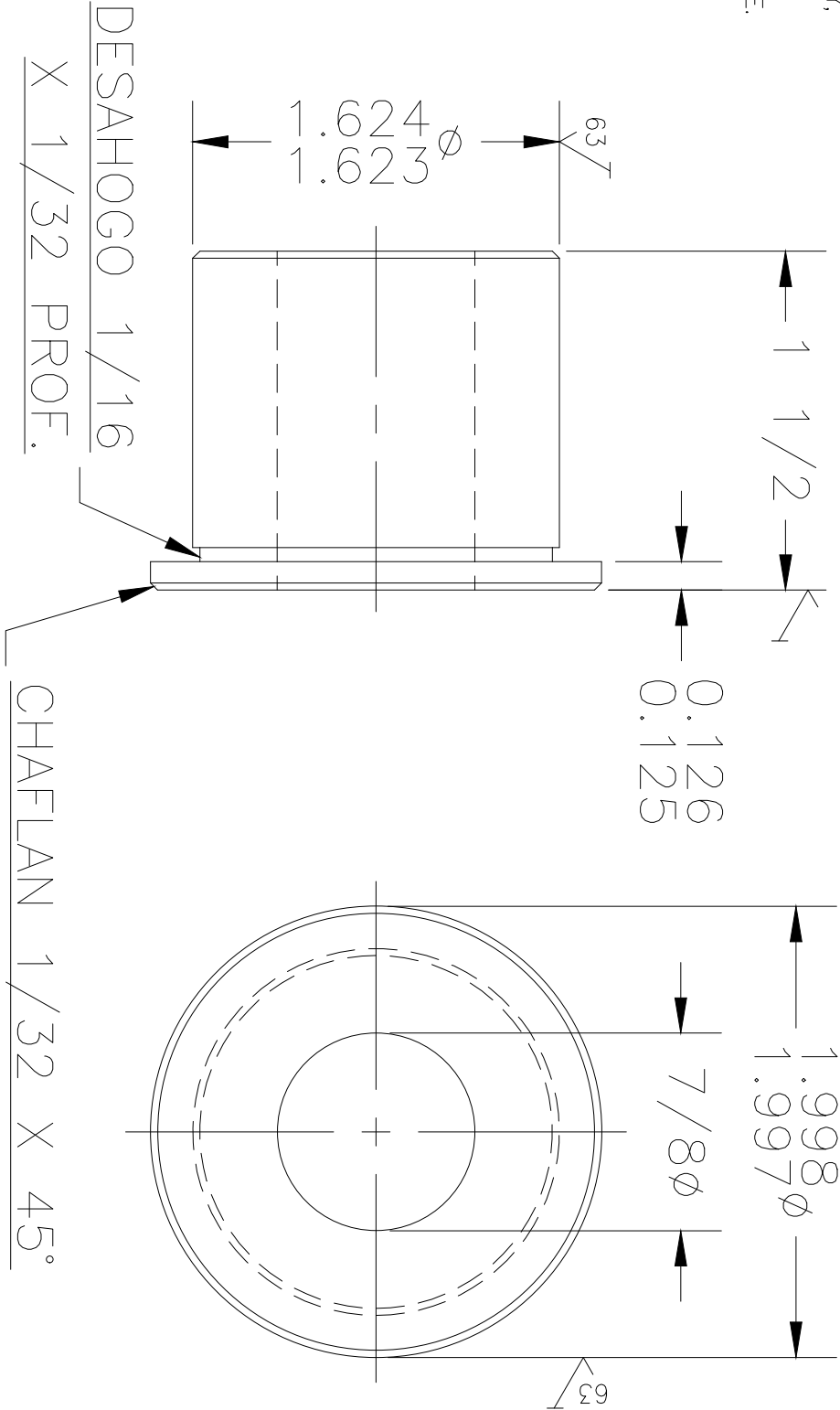


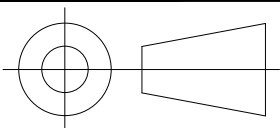



8645410007		NUMERO SAP
216812		NUMERO FAMA
C		NUMERO CAMBIO



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

NOTA:
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS
PUNTOS DEL ARCHIVO DE
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE
RADIOS NO IND. =	DE 24" EN 	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI
QUITAR FILOS 	ANGULARES ± 15'			PANDURA	0.003"/PIE
MARCAR No. PIEZA 	ACABADOS NO IND. =	125		PLANICIDAD	0.003"/PIE
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				

F		NOMBRE		PERNO ALINEADOR P/DIST GOTA MAQ. E D.C.			
E		ESCALA		MATERIAL		NUMERO FAMA	
D		1:1		SAE-1020		218912	
C		DIBUJO		FECHA		NUMERO SAP	
B		VIRLYD		22-03-22		7000145498	
A		REVISO		FECHA		TAMAÑO	
CAMBIO		JJMM		22-03-22		A	
FECHA		CANT.		SE USA EN		FABRICACION DE MAQUINAS	
						S.A. DE C. V.	
						MONTERREY, N.L. MEXICO	