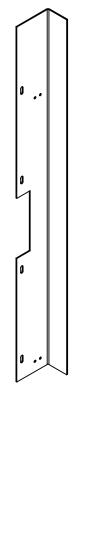


TIP

68.0



		DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE	IOS DE DIN3141	7.	Т				П		DEV	DESCRIBCION	DV	DATE	Г.,	
		ALCANCES DE MEDIDAS HA		MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	E MÁS DE MÁS DE MÁS TA 300 HASTA 000 HASTA 2000 H 1000 2000 400	TA 000 HASTA		MÁS DE 4000	MAQUINADO	Sede 2	ó	٥	<u> </u>	W	Tww.	<u> </u>	MAX	REV	DESCRIPCION		DATE	N
+ (6 HASTA	30 HASTA							DIN ISO	N12 N	N11 N	110 Mg	N8 N7	N6 N	NS	NA a N1					M
				30	100	300		4000	4000	RUGOSIDADES		1112	1	1410 147	140 147	NO INJ	¹⁰	IV4 G IVI					\vdash	
_		MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:		50 05											1
RAD	IOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50 2	15 12	2,5 6,3	3,2 1,6	0,8	0,4	0,2+0,025			1 /		ı
QUITAR FILOS							$\vdash \vdash$		1															
MARCAR No. PIEZA TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS											l '	1												

50.0

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

> FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

— 20.00

FAMA

	DESCRIPCION: GUARDA LATERAL DERECHA		diseñador om reviso	TAMAÑO R
AS	no. dibujo 142824-m003	ACABADO:	SG DIBUJO	NUMERO [
	MATERIAL: ASTM-A36	TRATAMIENTO TERMICO: N/A	OM FECHA 18/12/21	HOJA 1 de 1