





\ (RANGO	FRACC.	DECIM.	FRACC. DECIM. PARALELISMO	0.003"/PIE
+	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	± 1/64 ±0.005 CONCENTRICIDAD	0.001" LTI
7	DE 12" A 24"	1/32	±0.007	± 1/32 ±0.007 PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE	±0.003"/PIE
RADIOS NO IND. =	DE 24" EN → ± 1/16 ±0.010 OVALADO	91/1 =	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	± 15' PANDURA	0.003"/PIE
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. =		125	PLANICIDAD	0.003"/PIE
REF. HF-3-44	TOLERAN	CIAS (ENER,	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS	ADAS

NOTA:
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI
CUMPLEN CON TODOS LOS
PUNTOS DEL ARCHIVO DE
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

F				NOMBRE			CCENTR			
E						드	CCENIR	IC PLU	G	
D				ESCALA	MATERIAL			NUMERO FAMA	331258	CAMBIO
С] 2:1	CARBON	DRILL	ROD			\dashv \land
В		1	335076	DIBLLIO	FECHA			NUMERO SAP	7000032407	TAMAÑO
Α	04-07-17	1	190545	DIBUJO J.R.J.	18-10-44		FABRIC	ACION	DE MAQUINAS	IAMANO
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	FECHA				DE C. V. r, N.L. MEXICO	

A REDIBUJADO: IVAN ALVAREZ

04-07-17