



	R A N G O		FRACC.	DECIM.	PARALELISMO		0.003"/PIE	F				NOMBRE		CAM FOLLOWER STUD		
	DE 0° A 12°		± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD		0.001" LTI	E				ESCALA MATERIAL		NUMERO FAMA		CAMBIO
	DE 12° A 24°		± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE			D		1	312820	1:1		310622		B
	DE 24° EN →		± 1/16	±0.010	OVALADO 0.0005"LTI			C		1	312800	AIS1-A8620		7000003165		
QUITAR FILOS		ANGULARES		± 15°	PANDURA 0.003"/PIE			B		1	700025	DIBUJO		FECHA		
MARCAR NO. PIEZA		ACABADOS NO IND. =		125	RADIO NO IND. =			A		1	309985	REVISO		FECHA		
REF. 01S-9-469		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			CAMBIO							HMI		04-11-73		

- NOTAS:

—TODOS LOS DIAMETROS Y AFILADOS EN DECIMALES DEBEN SER CONCENTRICOS ENTRE SI DENTRO DE .0005" L.T.I.

—CARBURIZAR 1/32 PROF.

—ENDURECER A 60 R.C. MIN.

—PERPENDICULAR AL EJE CENTRAL.

—ROSCA SUAVE.