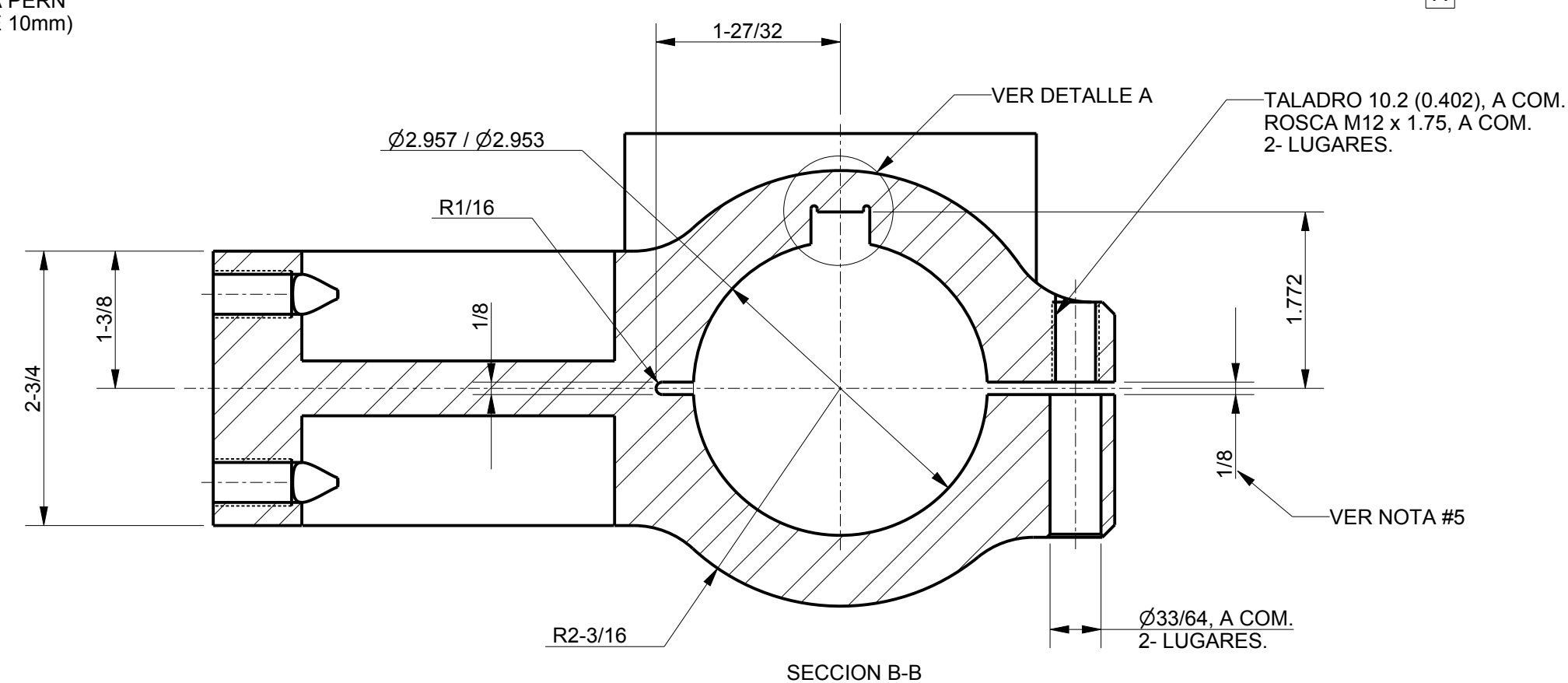
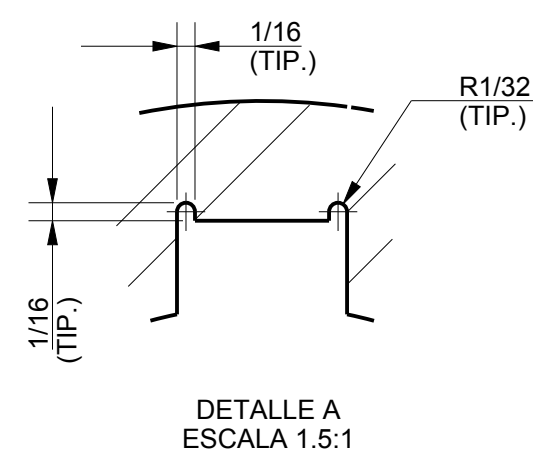
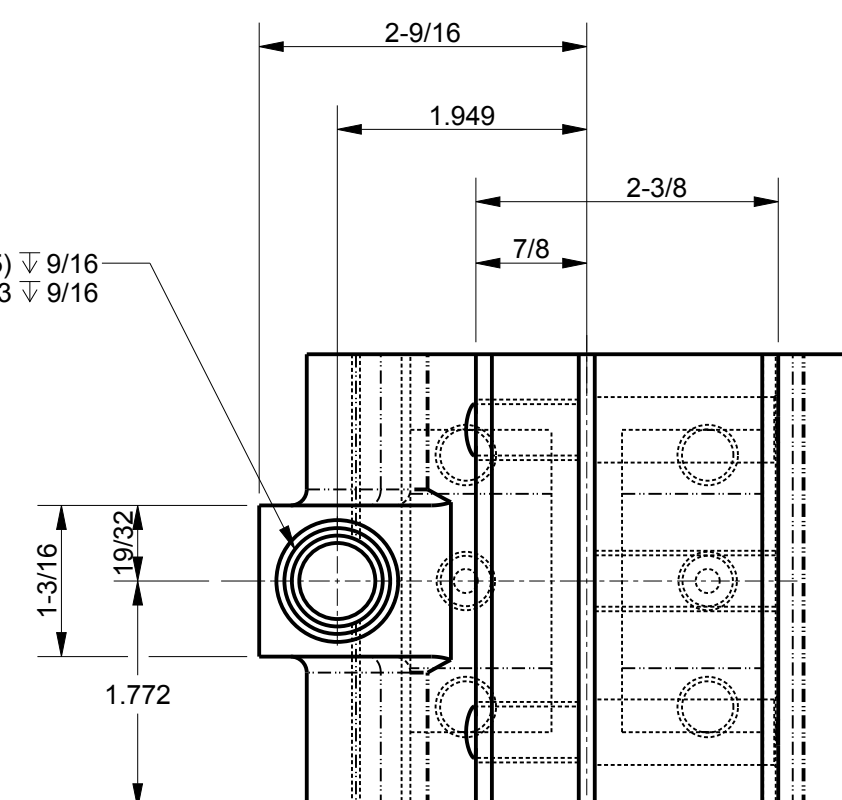
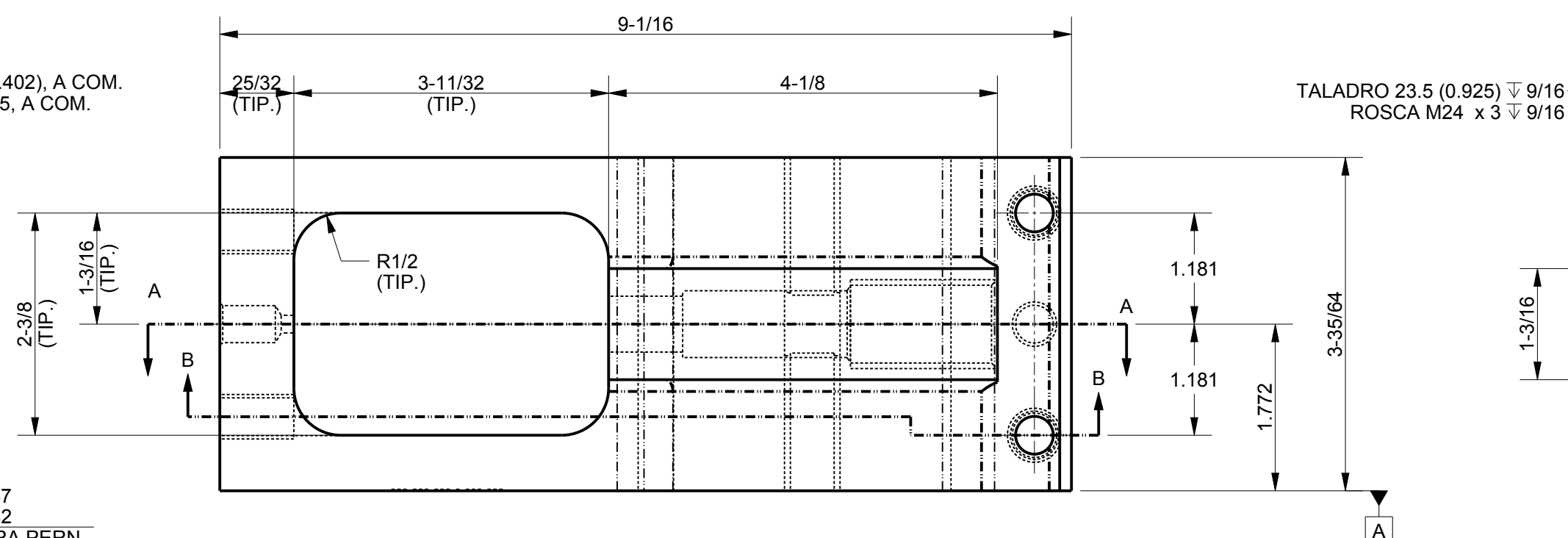
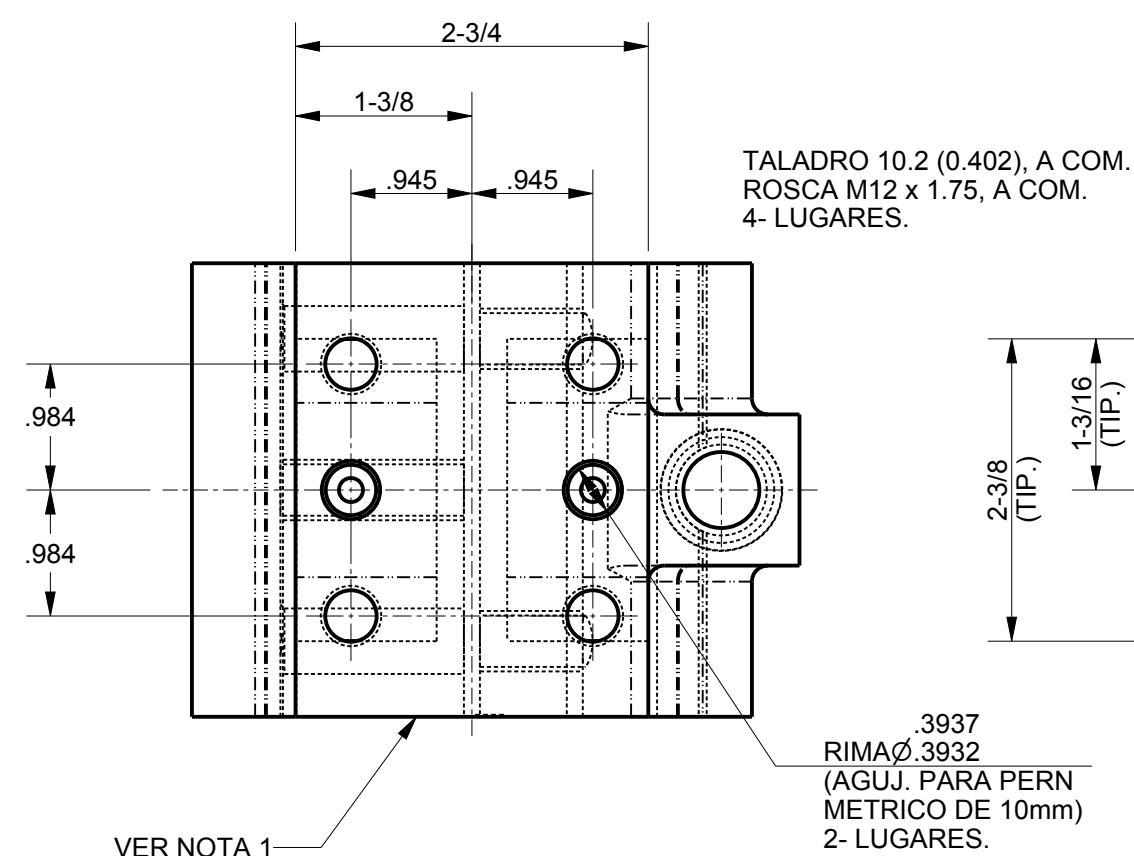
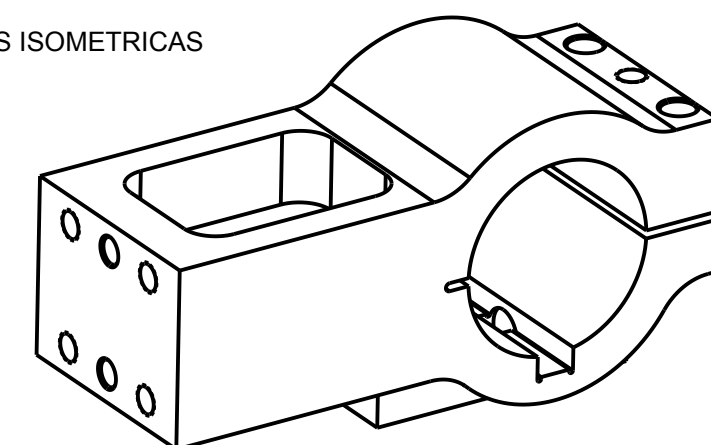


VISTAS ISOMETRICAS



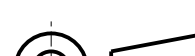

NOTAS:

- 1.- MARCAR # DE PIEZA CON # DE GOLPE DE 1/4" DE ALTO.
- 2.- ACABADO GENERAL $\nabla^{125/}$ EXCEPTO INDICADO.
- 3.- RADIOS NO INDICADOS SERAN DE 1/8".
- 4.- ELIMINAR FILOS.
- 5.- TERMINADA DE MAQUINAR LA PIEZA COMPLETA, CORTAR LA SECCIÓN SEÑALADA
- 6.- CHAFLANES NO INDICADOS = $1/32 \times 45^\circ$

LAS PZAS. SERAN LIBERADAS
SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS
DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES
DE DIBUJO.

FAMA **VITRO**

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V. EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CICIANDO "FAMA" LO SOLICITE

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE					
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					SOPORTE BRAZO OBTURADOR VB500					
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	760189	CAMBIO	
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:1.5	AC. AISI 4140	NÚMERO SAP	7000136931	-	
	QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE					DIBUJO J.A.S.	FECHA 11-NOV-20		FABRICACION DE MAQUINAS	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.	-	-	-	-	REVISÓ -	FECHA -	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			C	
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN							