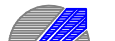

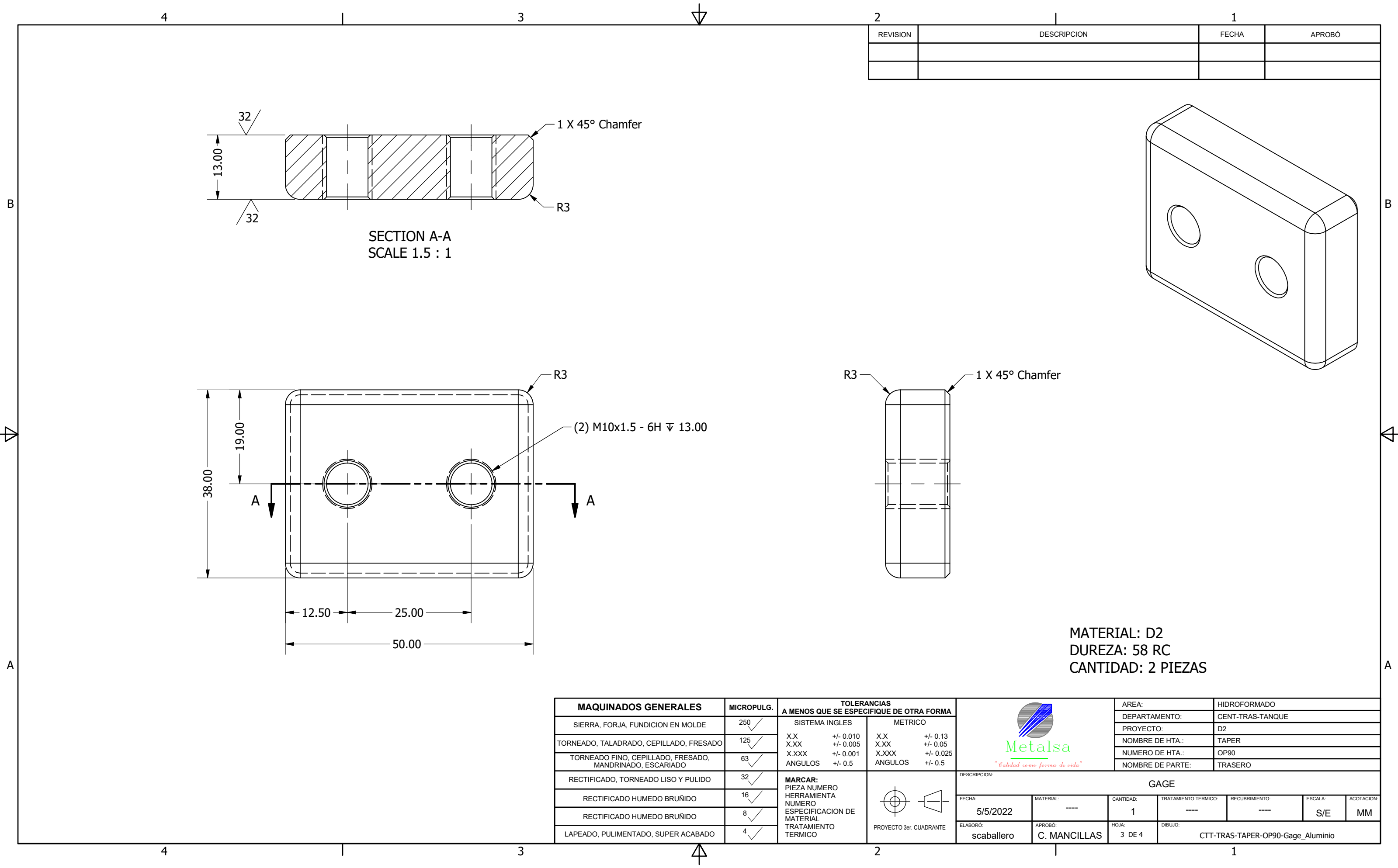


REVISION	DESCRIPCION	FECHA	APROBÓ



MATERIAL: ALUMINIO  
CANTIDAD: 1 PIEZA

MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		 <i>"Calidad como forma de vida."</i>	AREA:		HIDROFORMADO										
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE		250 ✓	SISTEMA INGLES			DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQUE										
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO		125 ✓	X.X     +/- 0.010 X.XX    +/- 0.005 X.XXX   +/- 0.001	X.X     +/- 0.13 X.XX    +/- 0.05 X.XXX   +/- 0.025		PROYECTO:		D2										
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO		63 ✓	ANGULOS    +/- 0.5			NOMBRE DE HTA.:		TAPER										
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO		32 ✓	 PROYECTO 3er. CUADRANTE			NUMERO DE HTA.:		OP90										
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		16 ✓				NOMBRE DE PARTE:		TRASERO										
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		8 ✓	<b>MARCAR:</b> PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO		DESCRIPCION: <b>GAGE</b>													
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO		4 ✓			FECHA:		MATERIAL:		CANTIDAD:		TRATAMIENTO TERMICO:		RECURRIMIENTO:		ESCALA:		ACOTACION:	
					5/5/2022		----		1		----		----		S/E		MM	
					ELABORÓ:		APROBÓ:		HOJA:		DIBUJO:							
					scaballero		C. MANCILLAS		2 DE 4		CTT-TRAS-TAPER-OP90-Gage_Aluminio							

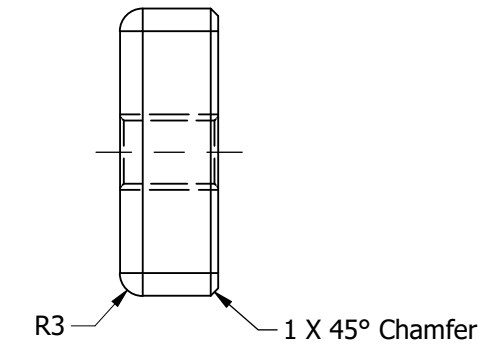
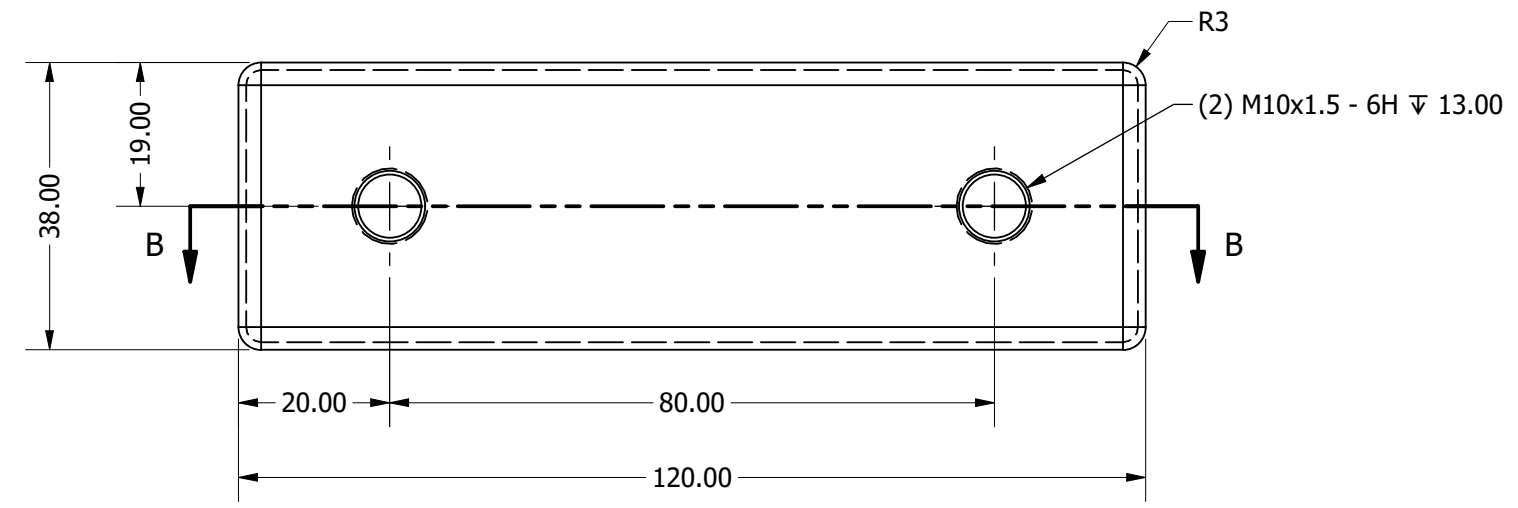
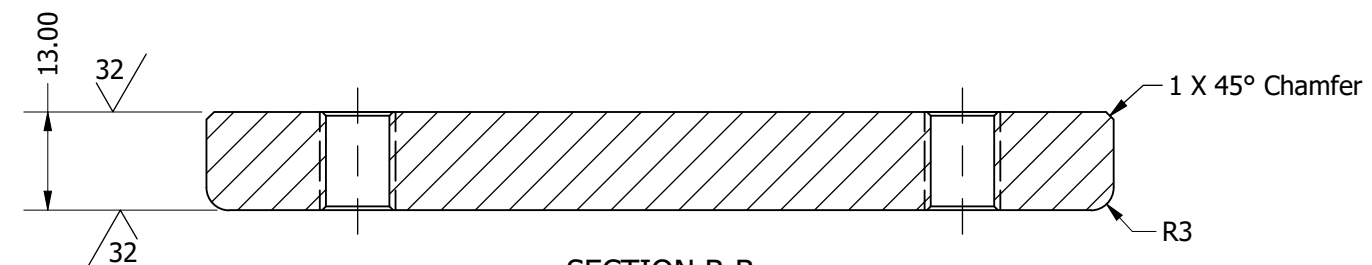
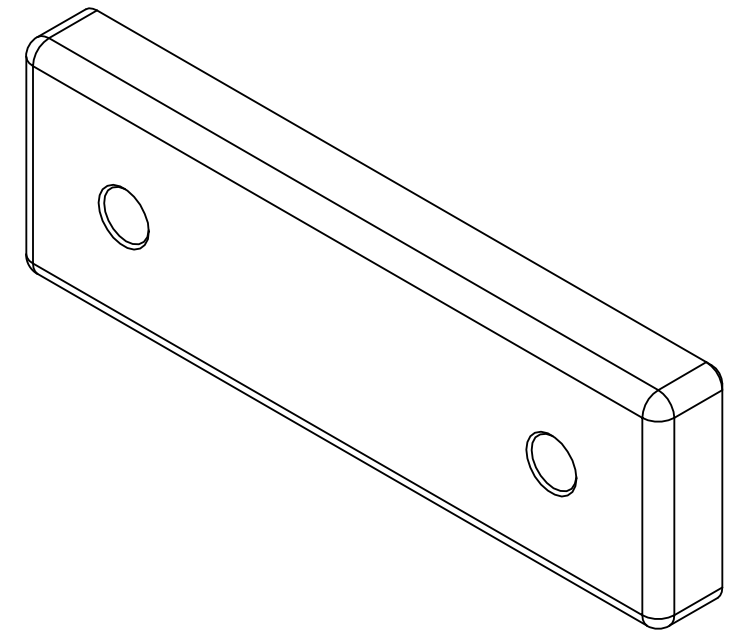


2	1	
REVISION	DESCRIPCION	FECHA


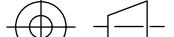
MATERIAL: D2  
DUREZA: 58 RC  
CANTIDAD: 2 PIEZAS

MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		<div><p>Metalsa</p><p>"Calidad como forma de vida"</p></div>	AREA:		HIDROFORMADO			
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE	250	✓	SISTEMA INGLES	METRICO		DEPARTAMENTO:	CENT-TRAS-TANQUE				
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO	125	✓	X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001	X.X +/- 0.13 X.XX +/- 0.05 X.XXX +/- 0.025		PROYECTO:	D2				
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO	63	✓	ANGULOS +/- 0.5	ANGULOS +/- 0.5		NOMBRE DE HTA.:	TAPER				
						NUMERO DE HTA.:	OP90				
						NOMBRE DE PARTE:	TRASERO				
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO	32	✓	<div><b>MARCAR:</b> PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO</div> <div><p>PROYECTO 3er. CUADRANTE</p></div>		DESCRIPCION:						
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	16	✓			GAGE						
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	8	✓			FECHA:	MATERIAL:	CANTIDAD:	TRATAMIENTO TERMICO:	RECUBRIMIENTO:	ESCALA:	ACOTACION:
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO	4	✓			5/5/2022	----	1	----	----	S/E	MM
			ELABORÓ:	APROBÓ:	HOJA:	DIBUJO:					
			scaballero	C. MANCILLAS	3 DE 4	CTT-TRAS-TAPER-OP90-Gage_Aluminio					

2		1	
REVISION	DESCRIPCION	FECHA	APROBÓ



MATERIAL: D2  
DUREZA: 58 RC  
CANTIDAD: 2 PIEZAS

MAQUINADOS GENERALES	MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		<div> Metalsa "Calidad como forma de vida"</div>	AREA:	HIDROFORMADO				
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE	250 ✓	SISTEMA INGLES	METRICO		DEPARTAMENTO:	CENT-TRAS-TANQUE				
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO	125 ✓	X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001	X.X +/- 0.13 X.XX +/- 0.05 X.XXX +/- 0.025		PROYECTO:	D2				
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO	63 ✓	ANGULOS +/- 0.5	ANGULOS +/- 0.5		NOMBRE DE HTA.:	TAPER				
					NUMERO DE HTA.:	OP90				
					NOMBRE DE PARTE:	TRASERO				
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO	32 ✓	<div>MARCAR: PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO</div> <div> PROYECTO 3er. CUADRANTE</div>		DESCRIPCION:			GAGE			
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	16 ✓			FECHA:	MATERIAL:	CANTIDAD:	TRATAMIENTO TERMICO:	RECURRIMIENTO:	ESCALA:	ACOTACION:
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	8 ✓			5/5/2022	----	1	----	----	S/E	MM
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO	4 ✓			ELABORÓ:	APROBÓ:	HOJA:	DIBUJO:			
				scaballero	C. MANCILLAS	4 DE 4	CTT-TRAS-TAPER-OP90-Gage_Aluminio			