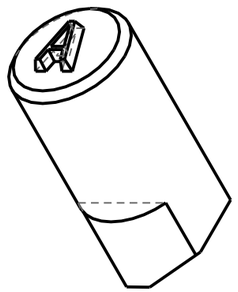
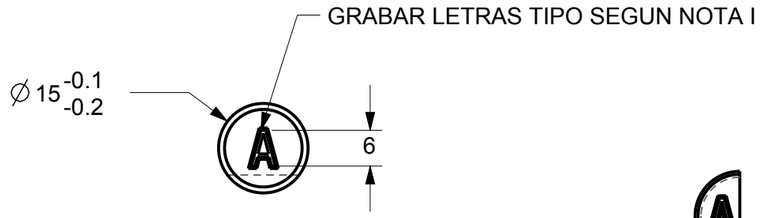
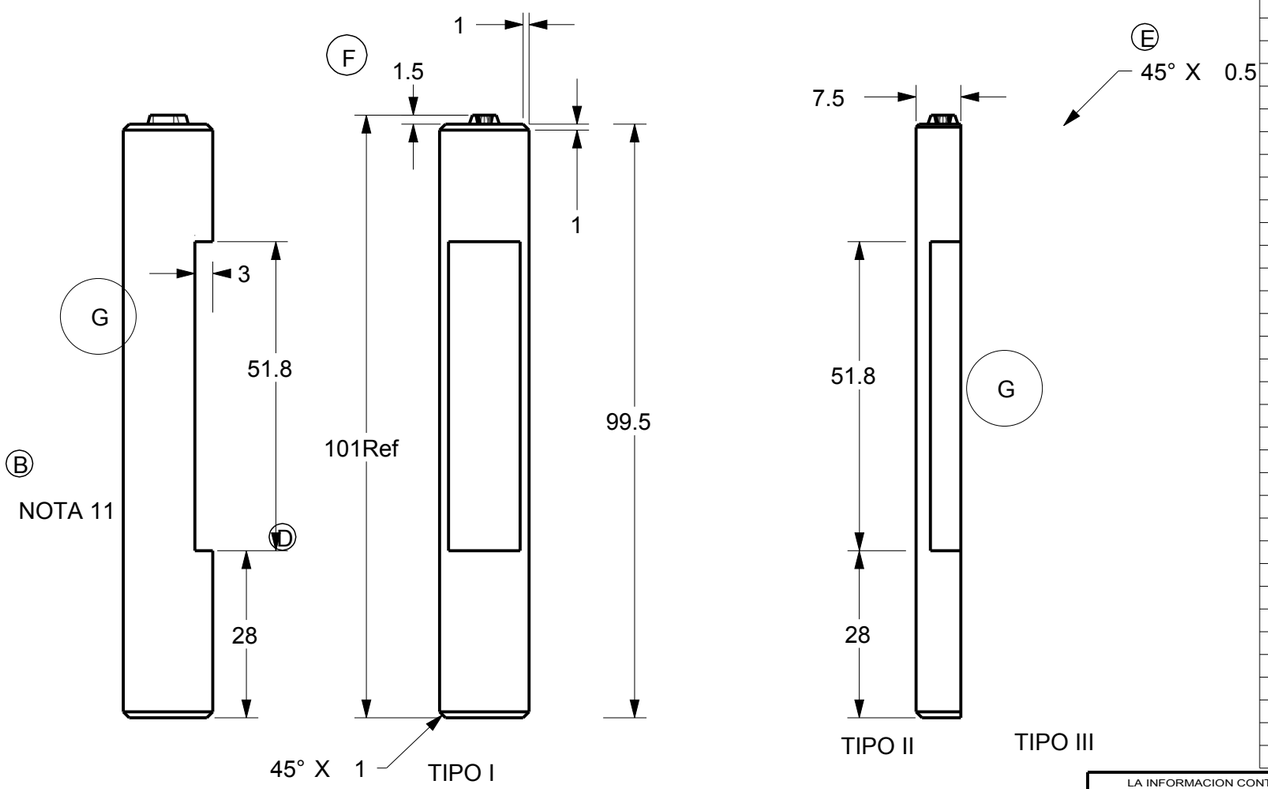
MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
B X 1	JOC	B2	Se agrega "NOTA 11" por modificacion de ingenieria Rev. EGG	05-JUL-04
C	JOC	B2	Se agregan numeros de parte individuales a cada tipo de puntero. Rev. EGG	31/01/05
D	JOC	B5, A5	Se modifico longitud antes 16 ahora 20, antes 32 ahora 28. Rev. RRI	01/09/05
E	JOC	-----	Se modifica angulo de salida de 10° a 15° en nota 2, cambia espesor de linea de 1mm a 1.5mm y chaflan de 1mm a 0.5mm Rev GHA	18-Abr-07
F	JOC	-----	Se modifica altura de letra antes 2.5mm ahora 1.5mm Rev. ATG	30-Abr/07
G	JOC	-----	Se modifica resaque de opresor a 51.8 de longitud en puntero tipo 1,2,3	12-Oct-14



SCALE 3:2





C	No. PARTE	LETRA	TIPO	No. PARTE	LETRA	TIPO	No. PARTE	LETRA	TIPO
	NU04.2.2.5.A-1	A	1	NU04.2.2.5.A-2	A	11	NU04.2.2.5.A-3	A	111
	NU04.2.2.5.B-1	B	1	NU04.2.2.5.B-2	B	11	NU04.2.2.5.B-3	B	111
	NU04.2.2.5.C-1	C	1	NU04.2.2.5.C-2	C	11	NU04.2.2.5.C-3	C	111
	NU04.2.2.5.D-1	D	1	NU04.2.2.5.D-2	D	11	NU04.2.2.5.D-3	D	111
	NU04.2.2.5.E-1	E	1	NU04.2.2.5.E-2	E	11	NU04.2.2.5.E-3	E	111
	NU04.2.2.5.F-1	F	1	NU04.2.2.5.F-2	F	11	NU04.2.2.5.F-3	F	111
	NU04.2.2.5.G-1	G	1	NU04.2.2.5.G-2	G	11	NU04.2.2.5.G-3	G	111
	NU04.2.2.5.H-1	H	1	NU04.2.2.5.H-2	H	11	NU04.2.2.5.H-3	H	111
	NU04.2.2.5.I-1	I	1	NU04.2.2.5.I-2	I	11	NU04.2.2.5.I-3	I	111
	NU04.2.2.5.J-1	J	1	NU04.2.2.5.J-2	J	11	NU04.2.2.5.J-3	J	111
	NU04.2.2.5.K-1	K	1	NU04.2.2.5.K-2	K	11	NU04.2.2.5.K-3	K	111
	NU04.2.2.5.L-1	L	1	NU04.2.2.5.L-2	L	11	NU04.2.2.5.L-3	L	111
	NU04.2.2.5.M-1	M	1	NU04.2.2.5.M-2	M	11	NU04.2.2.5.M-3	M	111
	NU04.2.2.5.N-1	N	1	NU04.2.2.5.N-2	N	11	NU04.2.2.5.N-3	N	111
	NU04.2.2.5.O-1	O	1	NU04.2.2.5.O-2	O	11	NU04.2.2.5.O-3	O	111
	NU04.2.2.5.P-1	P	1	NU04.2.2.5.P-2	P	11	NU04.2.2.5.P-3	P	111
	NU04.2.2.5.Q-1	Q	1	NU04.2.2.5.Q-2	Q	11	NU04.2.2.5.Q-3	Q	111
	NU04.2.2.5.R-1	R	1	NU04.2.2.5.R-2	R	11	NU04.2.2.5.R-3	R	111
	NU04.2.2.5.S-1	S	1	NU04.2.2.5.S-2	S	11	NU04.2.2.5.S-3	S	111
	NU04.2.2.5.T-1	T	1	NU04.2.2.5.T-2	T	11	NU04.2.2.5.T-3	T	111
	NU04.2.2.5.U-1	U	1	NU04.2.2.5.U-2	U	11	NU04.2.2.5.U-3	U	111
	NU04.2.2.5.V-1	V	1	NU04.2.2.5.V-2	V	11	NU04.2.2.5.V-3	V	111
	NU04.2.2.5.W-1	W	1	NU04.2.2.5.W-2	W	II	NU04.2.2.5.W-3	W	III
	NU04.2.2.5.X-1	X	1	NU04.2.2.5.X-2	X	11	NU04.2.2.5.X-3	X	111
	NU04.2.2.5.Y-1	Y	1	NU04.2.2.5.Y-2	Y	11	NU04.2.2.5.Y-3	Y	111
	NU04.2.2.5.Z-1	Z	1	NU04.2.2.5.Z-2	Z	11	NU04.2.2.5.Z-3	Z	111
				∅ II	SIN/LETRA	II			
	NU04.2.2.5.1-1	1	1				NU04.2.2.5.1-3	1	111
	NU04.2.2.5.2-1	2	1				NU04.2.2.5.2-3	2	111
	NU04.2.2.5.3-1	3	1				NU04.2.2.5.3-3	3	111
	NU04.2.2.5.4-1	4	1				NU04.2.2.5.4-3	4	111
	NU04.2.2.5.5-1	5	1				NU04.2.2.5.5-3	5	111
	NU04.2.2.5.6-1	6	1				NU04.2.2.5.6-3	6	111
	NU04.2.2.5.7-1	7	1				NU04.2.2.5.7-3	7	111
	NU04.2.2.5.8-1	8	1				NU04.2.2.5.8-3	8	111
	NU04.2.2.5.9-1	9	1				NU04.2.2.5.9-3	9	111

NOTAS:
1.- LAS LETRAS TIPO ARIAL NARROW SERAN GRABADAS CON UN TAMANO DE 6.0 mm, CON UNA ALTURA DE RELIEVE DE 1.5 mm Y UN ESPESOR DE LINEA DE 1.5 mm
2.- EL ANGULO DE SALIDA (DRAFT) TIPICO DE LAS LETRAS ES DE 15°
3.- TOLERANCIA GENERAL ± .1
4.- ACABADO SUPERFICIAL: RECTIFICADO SIN SENAL DE HERRAMIENTA
5.- MATERIAL DIN 2344, EQUIV. H13 S/AISI (RC 48-52)
6.- TRATAMIENTO TERMICO: TEMPLADO, REVENIDO Y NITRURADO
7.- LAS LETRAS SERAN GRABADAS AL REVES DE MANERA QUE CUANDO ESTAMPE SU FIGURA, EL GRABADO SEA EL CORRECTO

E ±0.5

8.- EL ANCHO DE CADA LETRA ES PROPORCIONAL AL TAMANO SEGUN TIPO ARIAL NARROW A EXCEPCION DE LA LETRA "W" QUE EL ANCHO SERA DE 5.00mm
9.- PARA EL TIPOI 1 TODAS LAS LETRAS DEBEN DE ESTAR CENTRADAS
10.-EL REDONDEO (ROUND) ES DE R.4 EN TODO EL PERIMETRO DE CADA LETRA
11.- LA CAJERA EN AMBOS LADOS SOLO SE APLICA EN LOS PUNTEROS TIPO 1 QUE MARQUEN LOS NUMEROS DE TURNO QUE SON:
PUNTERO 11
PUNTERO 21
PUNTERO 31

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.

MATERIAL: H13 S/AISI		
TRATAMIENTO: 48-52 HRc	NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: NU_04_2_2_5_REVF	
PESO: X kg	NOM. ARCHIVO SOLIDO: NU_04_2_2_5_REVF	
TOLERANCIA: NOTA 3	DIBUJO: JOC	FECHA: 14/2/02
EQUIPO DE MFRA. NOTA 4	REVISO: JBP	FECHA: 14/2/02
CLIENTE: XXX	AUTORIZO: JBP	FECHA: 14/2/02

FORJA DE MONTERREY
FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.
CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5
CD. GENERAL ESCOBEDO
C.P. 66050
NUEVO LEON, MEXICO.
UNA EMPRESA DEL GRUPO QUIMMCO

DESCRIPCIÓN:
PUNTERO DE IDENTIFICACION DE COLADA CIGUENAL

PROYECCIÓN	REF. CLIENTE:	HOJA	REV:
	NORMATIVA	1 DE 1	G
	REF. F. de M. NU.04.2.2.5	ESC: 1:1	COTAS: MM

B X 1 D x1 C x1