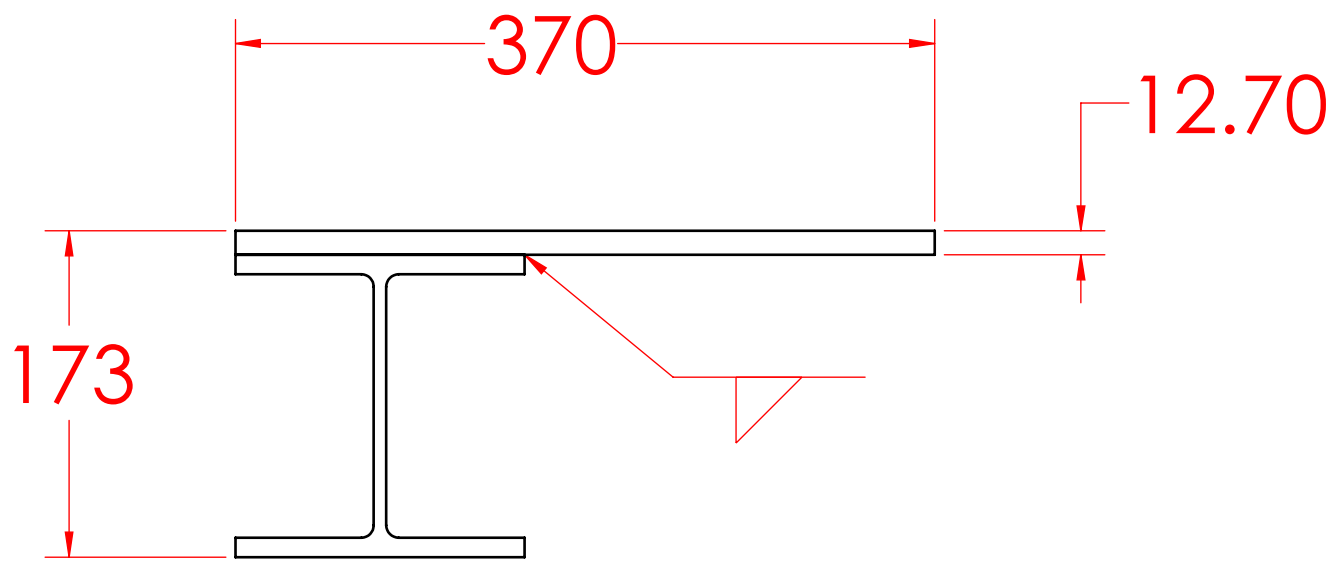
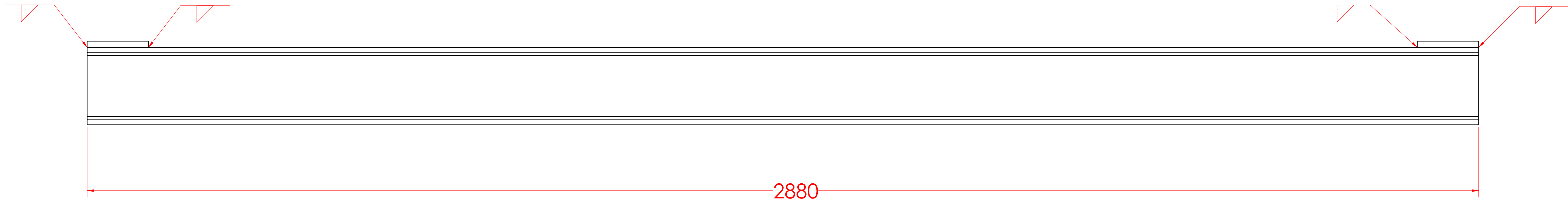
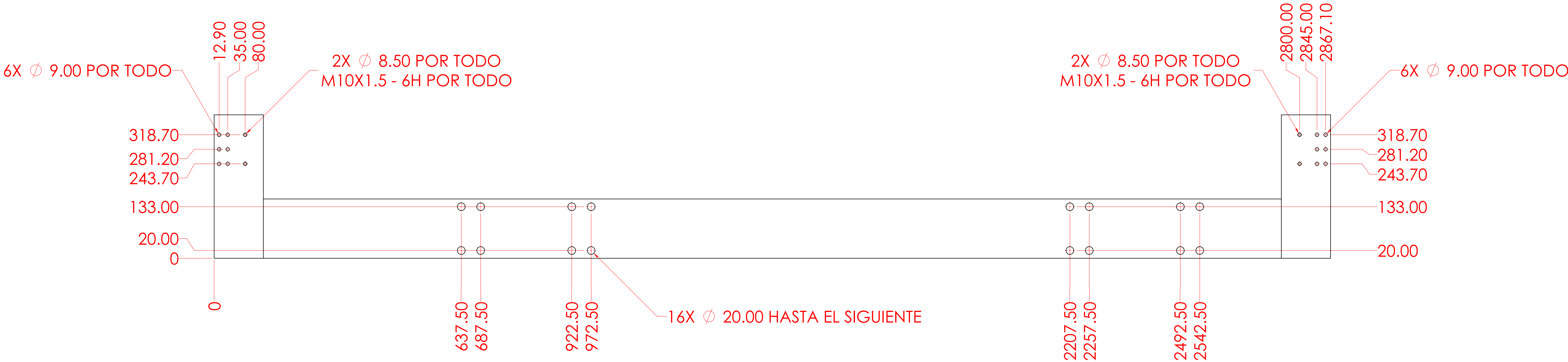
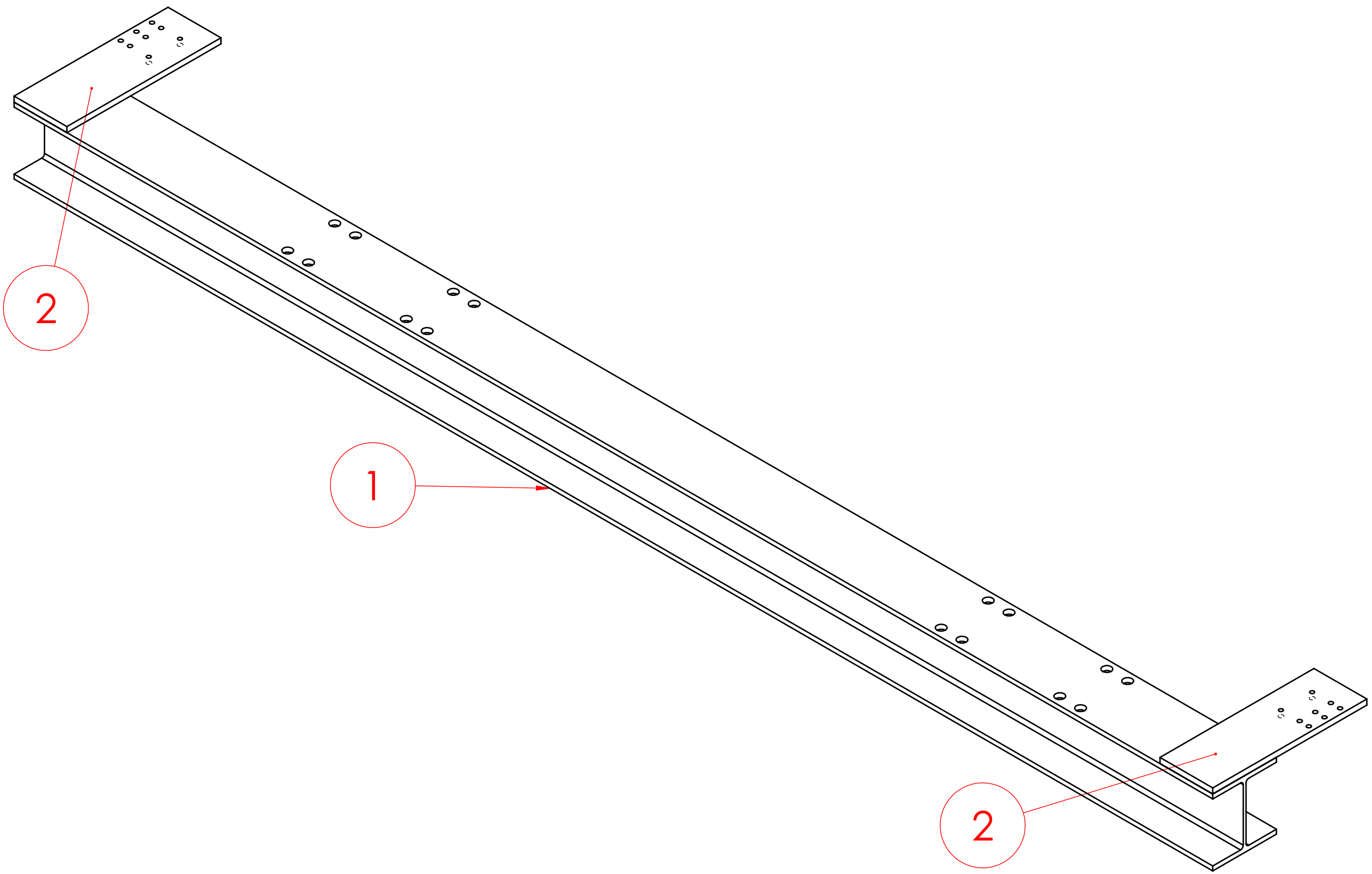




ITEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	LARGO
1	1	VIGA IPR 6" X 6". PERALTE 1/4". PATIN 0.405"	2880mm
2	2	PLACA 1/2" X 5" X 370MM	

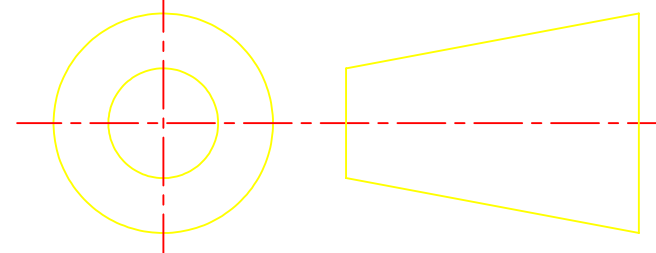




FABRICACION DE MAQUINAS
S.A. DE C. V.
MONTERREY, N.L. MEXICO



NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS



RADIOS NO IND. = 3.15mm
QUITAR FILOS
MARCAR No. PIEZA

DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								
ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000
MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0
PAILERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0

TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS

SIGNOS DE MAQUINADO	DIN 3141 Sede 2	√	6	~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	REV	DESCRIPCION	POR	FECHA
DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 o N1			
μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	±0.025		

DESCRIPCION:
VIGA SOPORTE TROLE 1

NO. DIBUJO
137655-W018

MATERIAL:
ASTM A36

ACABADO:
PINTURA PANTONE 354

TRATAMIENTO TERMICO:
N/A

DISEÑADOR
JD

REVISOR
SGL

DIBUJO
JD

FECHA
24/SEP/2021

TAMAÑO
B

NUMERO DE HOJA
1 de 1

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY. DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.