



Forja de Monterrey S.A. de C.V.

Solicitante: Fernando Pérez

Fecha de Solicitud: 2-may-22

Fecha Requerida: 12-may-22

Orden de Servicio

Herramental (Modelo): PM8000

Proveedor: Externo

Nº de Orden: OS-11811

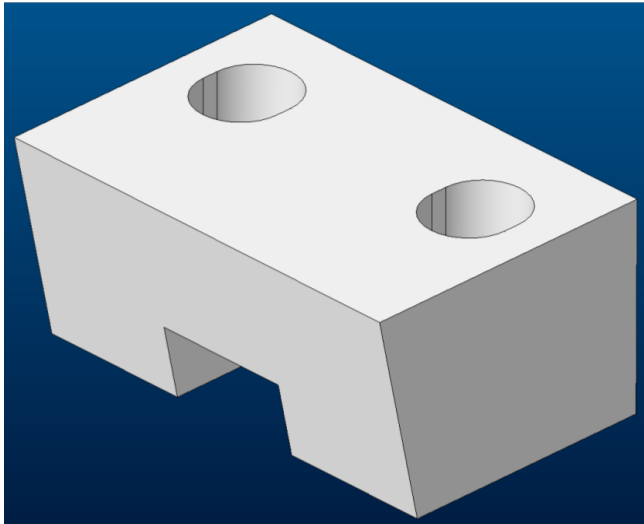
Hoja: 1 de 1

Herramienta(s)	Descripción del Servicio	Localización de Ingeniería (FTP)	Rev.	Proceso Sugerido
Cuña frontal PM800	Cotización	Anexado en correo	A	Fresa
Cuña lateral PM8000	Cotización	Anexado en correo	Or	Fresa
Cuña lateral P8000	Fabricación	Anexado en correo	A	Fresa

Ayudas Visuales:

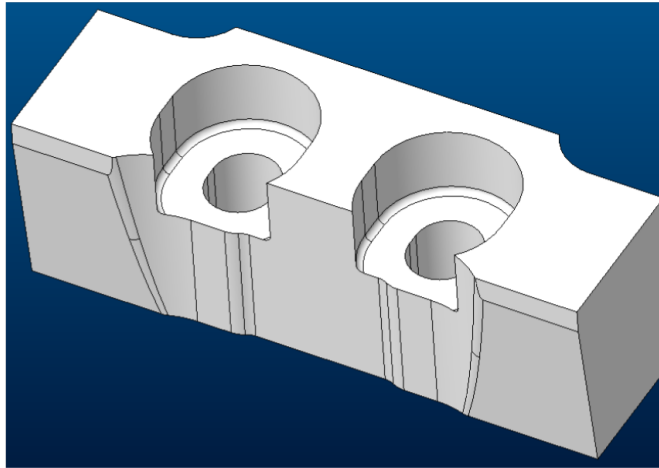
Cuña frontal PM8000

Cotizar para alta en almacén



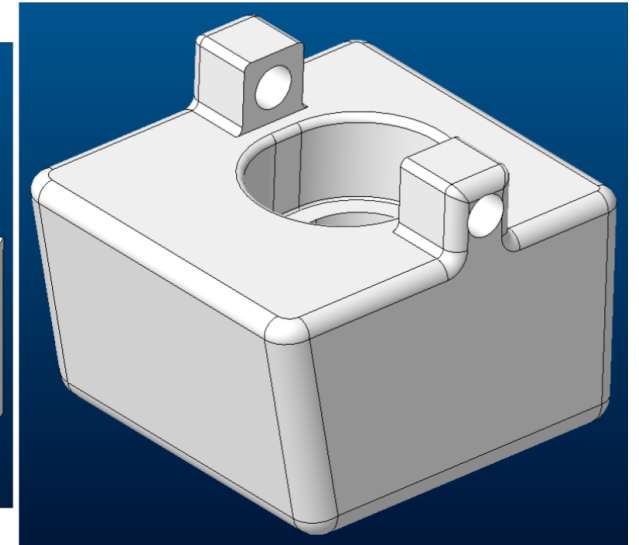
Cuña lateral PM8000

Cotizar para alta en almacén



Cuña lateral P8000

Fabricar 2



Reportes Requeridos para Validación de Servicio

Reporte Dimensional **Si** Reporte de Dureza **Si**

Reportes Opcionales para Validación de Servicio

Registro de Temperaturas **No** Líquidos Penetrantes **No**

Identificaciones requeridas para Validación de Servicio

Identificación de revisión **Si** Marcajes sobre figura **No** Identificación de herramienta **Si**

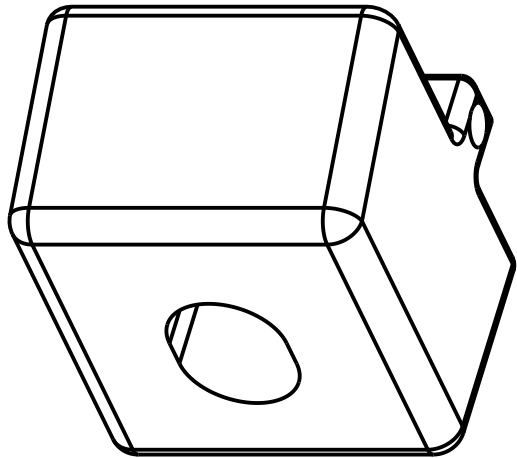
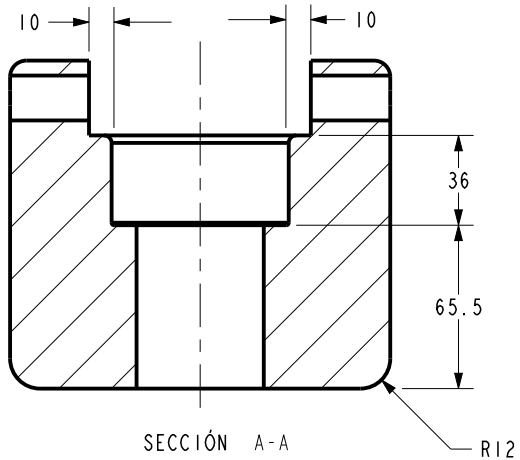
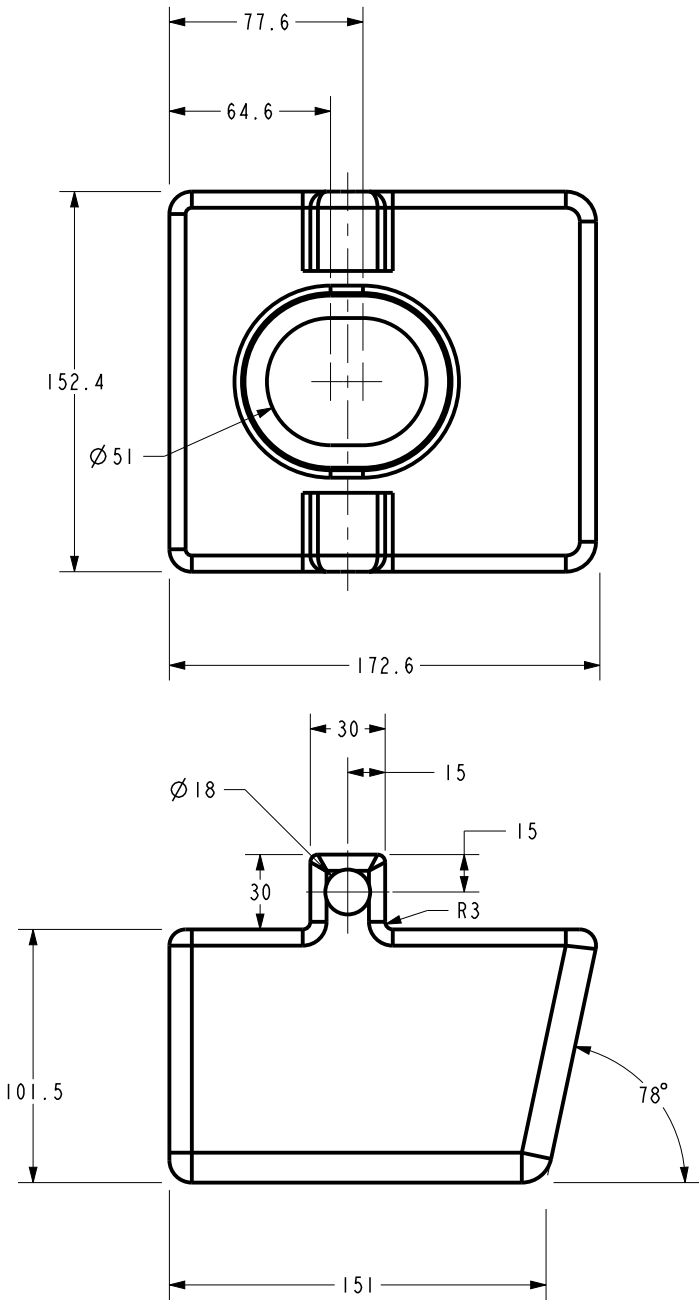
Notas:

Con cotización dar de alta
en almacén

Razon de la Orden de Servicio:

Línea 2

RG-PPP32-3



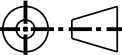



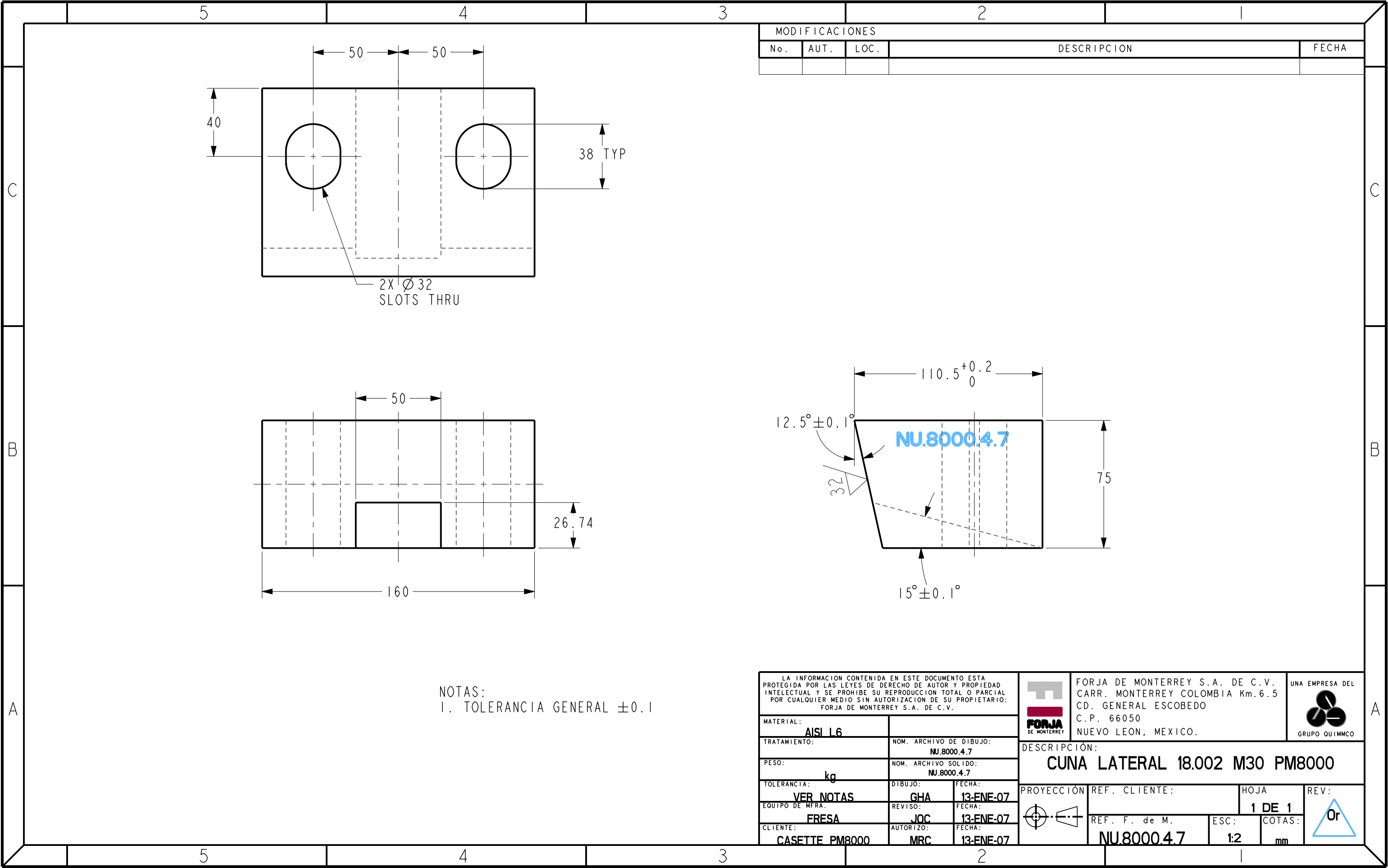
MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC		Se libera para fabricación. Rev. EDV	4/Ago/14
A	JOC		Se modifica longitud de cuña acordé a medida física. Rev. FPR.	02/May/22

- Nota:
- 1.- Considerar 10mm de distancia entre el barreno pasado del centro y la caja.
 - 2.- Matar filos en totales de la pieza.
 - 3.- En el slot de la caja del tornillo considerar un diametro de 71mm.

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)			TODOS LOS SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"									
SÍMBOLO	µm	µin	ALABEO RADIAL (ROUGH)	ALABEO AXIAL (TOTAL RUNOUT)	CONDICION DE MATERIAL MAXIMO (MAXIMUM MAT'L CONDITION)	CONDICION DE MATERIAL MINIMO (LEAST MAT'L CONDITION)	ZONA PROYECTADA DE TOLERANCIA (PROJECTED TOL. ZONE)	ENTRE (BETWEEN)	DIMENSION BASICA (BASIC DIMENSION)	DATO ESPECIFICO (DATUM TARGET)	SÍMBOLO DE CARACTERISTICA DATUM (DATUM IDENT. SYMBOL)	
A9	6.3	250	POSICION (POSITION)	CILINDRICIDAD (CYLINDRICITY)								
A8	3.2	125	SIMETRIA (SYMMETRY)	PERPENDICULARIDAD (PERPENDICULARITY)								
A7	1.6	63	ANGULARIDAD (ANGULARITY)	RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)								
A6	0.8	32	PLANICIDAD (FLATNESS)	CONCENTRICIDAD (CONCENTRICITY)								
A5	0.4	16	PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE)	PARALELISMO (PARALLELISM)								
A4	0.2	8	PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)								
A3	0.1	4										



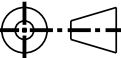
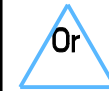
FIRMAS		
ING. PROCESOS ACABADO-MAQUINADO	ING. CALIDAD	CMM

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.			<div> FORJA DE MONTERREY</div>		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		UNA EMPRESA DEL <div> GRUPO QUIMMCO</div>				
MATERIAL: AISI L6 (Op. 4140T)				DESCRIPCIÓN: Grapa Lateral P-8000							
TRATAMIENTO: Temp. Rev. 38-42 HRC		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: NU.PM8000.1.32.REVA									
PESO: 16.97 kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: NU.PM8000.1.32.REVA									
TOLERANCIA:		DIBUJO:									
+0.5		EDV		PROYECCIÓN		REF. CLIENTE:		HOJA		REV:	
EQUIPO DE MFRA.		REVISO:				NU PM8000 1 32		1 DE 1			
Fresa		ATG		4/Ago/14		REF. F. de M.		ESC:		COTAS:	
CLIENTE:		AUTORIZO:		FECHA:		NU PM8000 1 32		33:100		mm	
Línea 2		JOC		4/Ago/14							



MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA

NOTAS:
1. TOLERANCIA GENERAL ± 0.1

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.			<div> FORJA DE MONTERREY</div>		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.		UNA EMPRESA DEL <div> GRUPO QUIMMCO</div>			
MATERIAL: AISI L6				<div>DESCRIPCION: CUNA LATERAL 18.002 M30 PM8000</div>						
TRATAMIENTO:		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: NU.8000.4.7								
PESO: kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: NU.8000.4.7								
TOLERANCIA: VER NOTAS		DIBUJO: GHA	FECHA: 13-ENE-07	<div>PROYECCION: </div>		REF. CLIENTE:		HOJA 1 DE 1	REV:	
EQUIPO DE MFRA. FRESA		REVISO: JOC	FECHA: 13-ENE-07			REF. F. de M. NU.8000.4.7		ESC: 1:2	COTAS: mm	<div> Or</div>
CLIENTE: CASSETTE PM8000		AUTORIZO: MRC	FECHA: 13-ENE-07							

