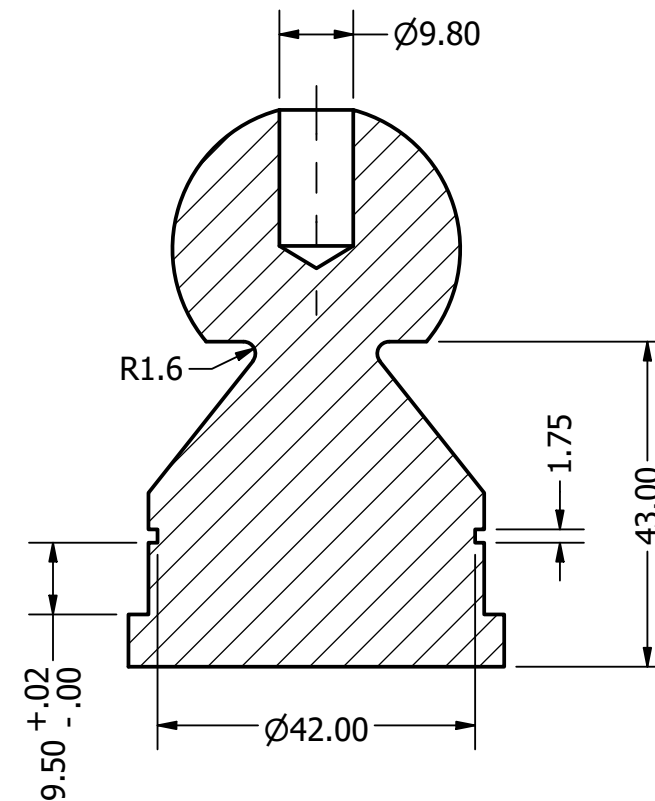
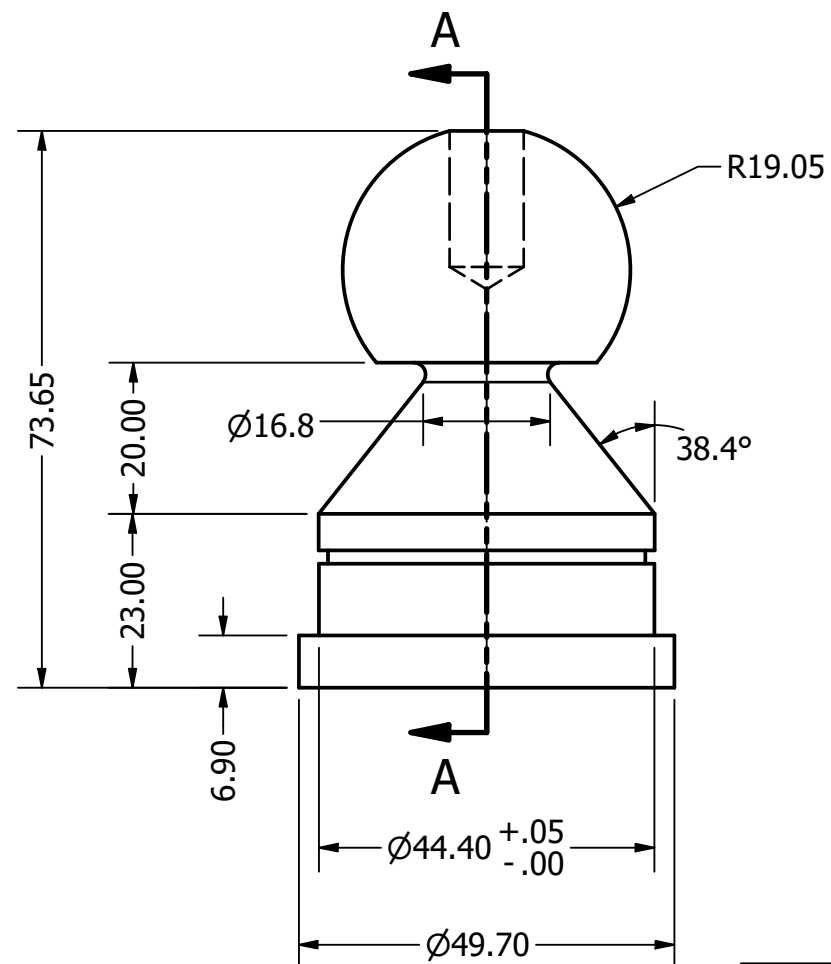
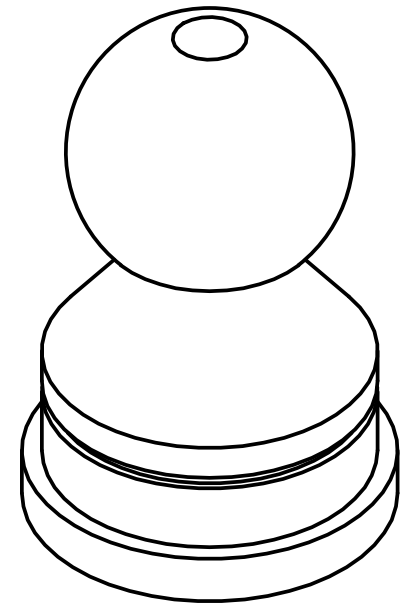
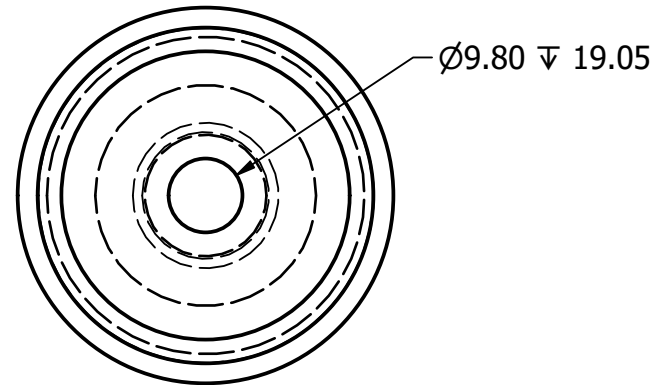




REVISION	DESCRIPCION	FECHA	APROBÓ



SECTION A-A
SCALE 1 : 1

ACABADOS GENERALES: 32/

MAQUINADOS GENERALES		MICROPULG.	TOLERANCIAS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA FORMA		<div> Metalsa <i>"Calidad como forma de vida"</i></div>	AREA:		HIDROFORMADO												
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE		250 ✓	SISTEMA INGLES			METRICO		DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQUE										
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO		125 ✓	X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005 X.XXX +/- 0.001			X.X +/- 0.13 X.XX +/- 0.05 X.XXX +/- 0.025		PROYECTO:		DJ-D2										
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO, MANDRINADO, ESCARIADO		63 ✓	ANGULOS +/- 0.5			ANGULOS +/- 0.5		NOMBRE DE HTA.:		DOBLADORA										
								NUMERO DE HTA.:		---										
							NOMBRE DE PARTE:		TANQUE DE GAS											
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO		32 ✓	MARCAR: PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO		 PROYECTO 3er. CUADRANTE		DESCRIPCION: PEON TANQUE DE GAS													
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		16 ✓					FECHA:		MATERIAL:		CANTIDAD:		TRATAMIENTO TERMICO:		RECUBRIMIENTO:		ESCALA:		ACOTACION:	
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO		8 ✓					11/5/2022		H13		1		52-54 RC		N/A		1:1		MM	
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO		4 ✓					ELABORO:		APROBO:		HOJA:		DIBUJO:							
					scaballero		C. MANCILLAS		1 DE 1		CTT-TANQ-DOBL-Peon									