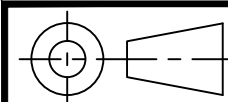


 
ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES
PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE
MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO
Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL
MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY,
DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE
PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA"
DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE			
	DE 0" A 12"	$\pm 1/64$	± 0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E				SPOUT HOLDER RING			
	DE 12" A 24"	$\pm 1/32$	± 0.007	PERPENDICULARIDAD	$\pm 0.003"/PIE$	D				ESCALA	MATERIAL	NUMERO FAMA	CAMBIO
RADIOS NO IND. =	DE 24" EN \rightarrow	$\pm 1/16$	± 0.010	OVALADO	0.0005" LTI	C				1:2	STAINLESS STEEL	331721	B
QUITAR FILOS	ANGULARES	$\pm 15'$		PANDURA	0.003"/PIE	B	12-12-17	1	330200		TYPE 304	NUMERO SAP	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. =	125		PLANICIDAD	0.003"/PIE	A	04-04-83	1	335270	DIBUJO RLB	FECHA 03-14-83	7000027914	TAMAÑO
REF. HF-1082-A	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	FECHA		C

FECHA DE IMPRESION: 06/04/2022
ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK