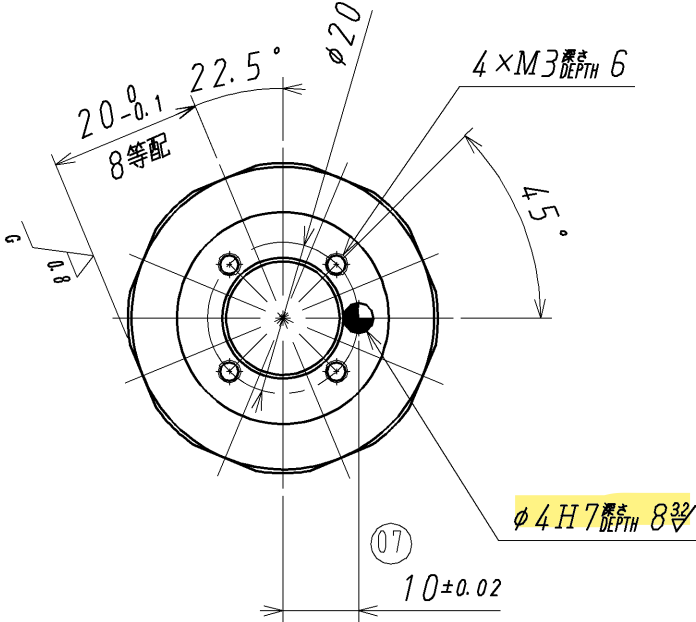
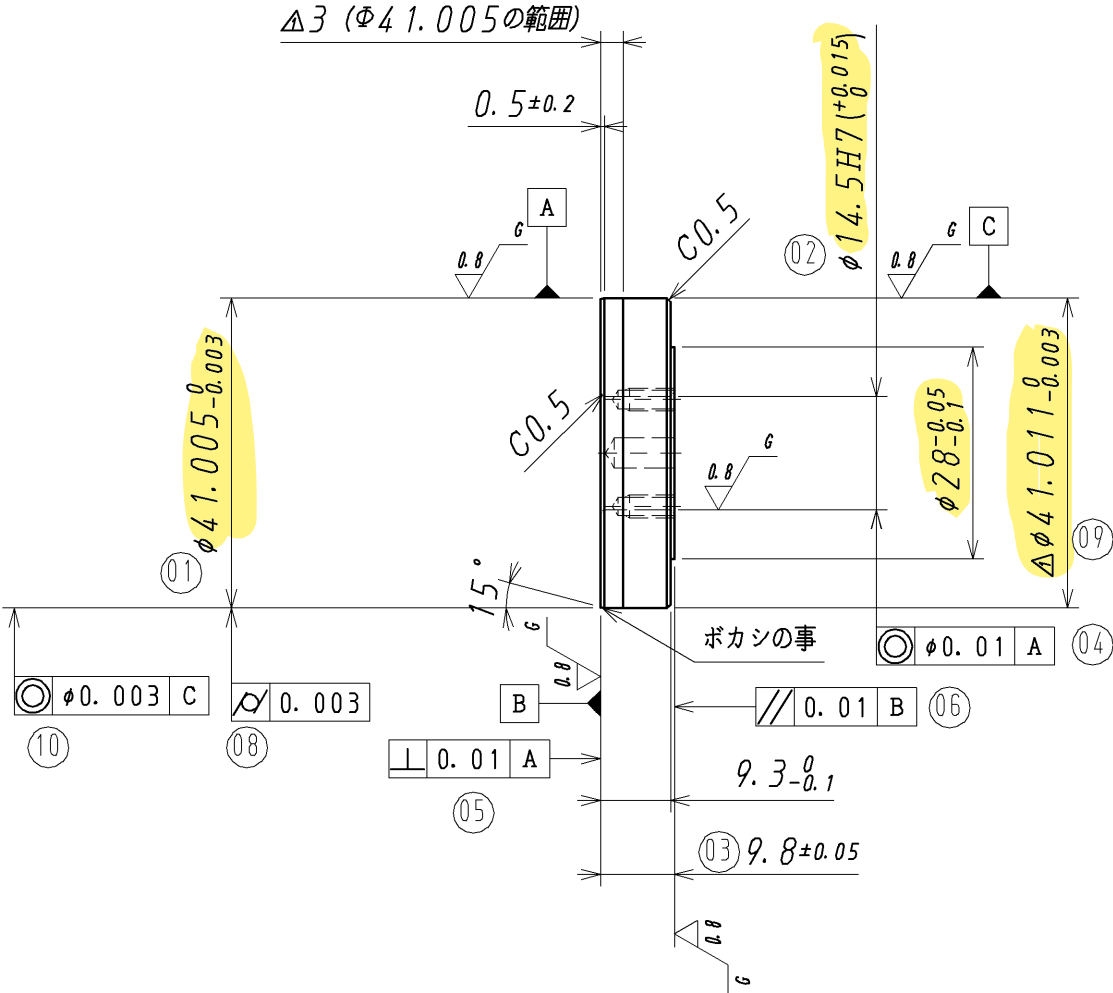


符号 SYM	設変事項 REVISION RECORD	発行NO. ISSUE NO.	年月日 DATE	変更者 DR
△	公差変更		2016.4.15	山内



※①～の寸法を全数測定のこと  
ALL POINT MEASURE

DIMENSION MEANS IT AFTER PLATING  
※指示無き面取りC0.3  
CHAMFERING WITHOUT DIRECTIONS C0.3

⑩	φ0.003		
⑨	φ4.011 <sup>0</sup> <sub>-0.003</sub>		
⑧	0.003		
⑦	10±0.02		
⑥	0.01		
⑤	0.01		
④	φ0.01		
③	9.8±0.05		
②	φ14.5H7 <sup>0</sup> <sub>-0.015</sub>		
①	φ4.1.005 <sup>0</sup> <sub>-0.003</sub>		
部品No.		No. 1	No. 2

表面処理 SURFACE TREATMENT	
熱処理 HEAT TREATMENT	HRC

✓	12.5 /	3.2 /	1.6 /	0.2 /	0.1 /	0.05 /
✓	√R100	√R25	√R6.3	√R0.8	√R0.3	√R0.2

検図 山内	2016.2.26 高岡.	M1799-01-M01-014A-1
----------	------------------	---------------------

表 面 処 理 SURFACE TREATMENT		熱 処 理 HEAT TREATMENT		質 量 MASS	単 位 UNIT
		HRC 55-60		0.083	kg
材 質 MATERIAL		類似品品番 RESEMBLANCE PART NO.		重点管理区分 IMPO CODE	内外区分 I/O CODE
HAP40 Material D2					
品 名 PART NAME 芯がね		品 番 PART NO.		図サイズ DR SIZE	シ ー ト SHEET
承認 APPROVED		検 査 CHECKED		3	1/1
検 図 CHECKED		設 計 DESIGNED		尺 度 SCALE	
製 図 DRAWN		品 番 PART NO.		1:1	
		QTY, *			