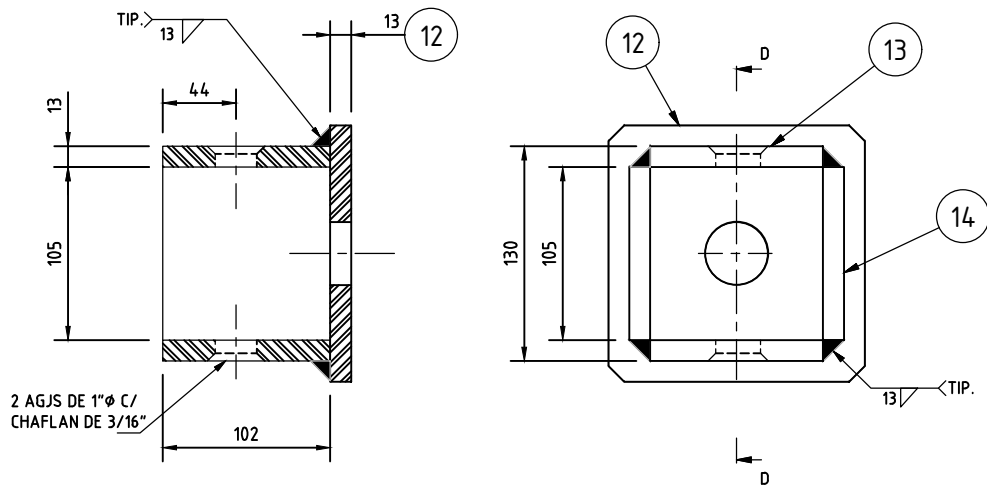
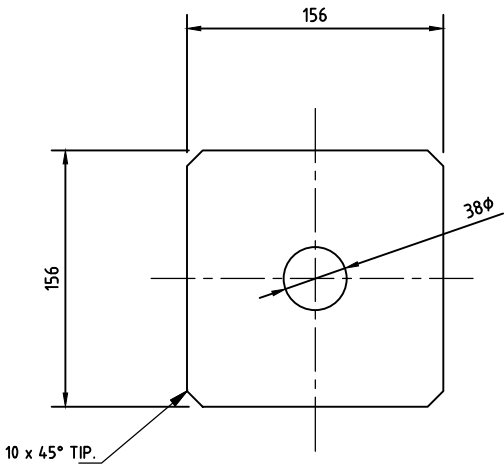


BOQUILLA No. 1

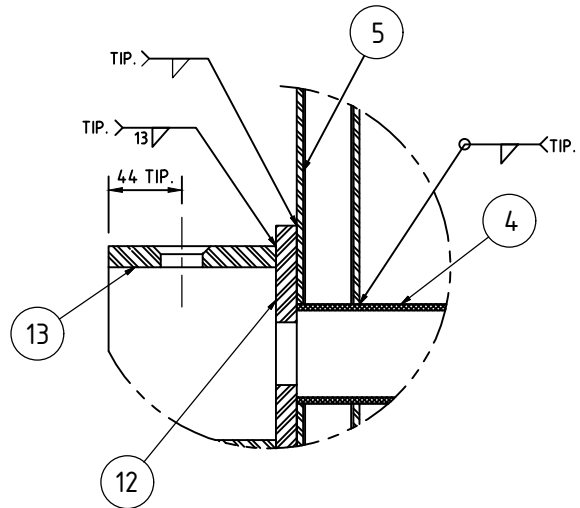


SECCIÓN D-D

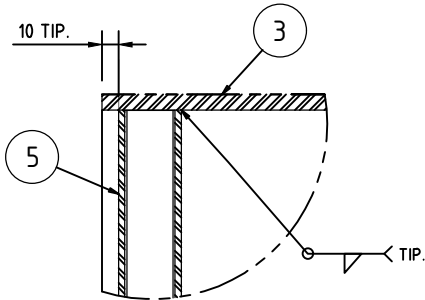
DETALLE CUADRADO CONEXION CON TORNO



DETALLE ITEM 2



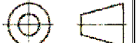
DETALLE B



DETALLE A

NOTAS:

- 1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
- 2.- TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS ÚLTIMA EDICIÓN,
- 3.- LOS AGUJEROS DE LAS BRIDAS DEBERAN IR A HORCAJADAS COMO INDICA EL PLANO
- 4.- EN CORTES DE PERFILES, PLACAS Y LAMINAS DEBERAN TENER UNA TOLERANCIA DE +/- 1.50mm. DIAMETROS + 1.50mm.
- 5.- QUITAR TODAS LAS REBABAS Y BORDES AFILADOS.
- 6.- TODAS LAS CARAS MAQUINADAS O SOLDADAS DEBERAN ESTAR A 90 GRADOS ENTRE ELLAS
- 7.- MARCAR NUMERO DE PARTE CON ALTURA DE LETRA 8 mm
- 8.- NO TOMAR MEDIDAS SOBRE DIBUJO. ANTE CUALQUIER DUDA PREGUNTAR A DPTO. INGENIERIA DE WEIR PARA EVITAR RE-TRABAJOS.

PARA LIMITES Y TOLERANCIAS NO DESCRITAS, REFERIRSE A "A4-15895"			WEIR MINERALS MEXICO A DIVISION OF THE WEIR GROUP PLC		
	OFICINA DE ORIGEN: MONTERREY – MÉXICO		Excellent Minerals Solutions		
ESCALA: 1:1	Weir Minerals México ("la compañía") es dueña de los derechos así como de toda la información en este dibujo. El dibujo no debe ser copiado en parte o en su totalidad, de ninguna forma o por ningún medio, así como la información no puede ser revelada a ninguna persona o usada para cualquier otro propósito diferente al específico para el que fue creado sin el previo consentimiento de la Compañía.		TITULO: MANDRIL REDUCCION DE 42"Ø A 26"Ø CON BOQUILLAS DE 6"Ø		
REV: A.S.C.	APR: A.G.		DIBUJO No. WM211625607001		
POR: JC MORENO A.		FECHA: OCT/19/2021		HOJA: 2 DE 2	
REV. 1					

REV.	DESCRIPCIÓN	POR	FECHA	REV