



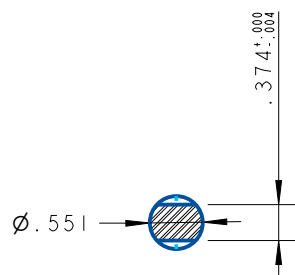
CAMBIO

760276

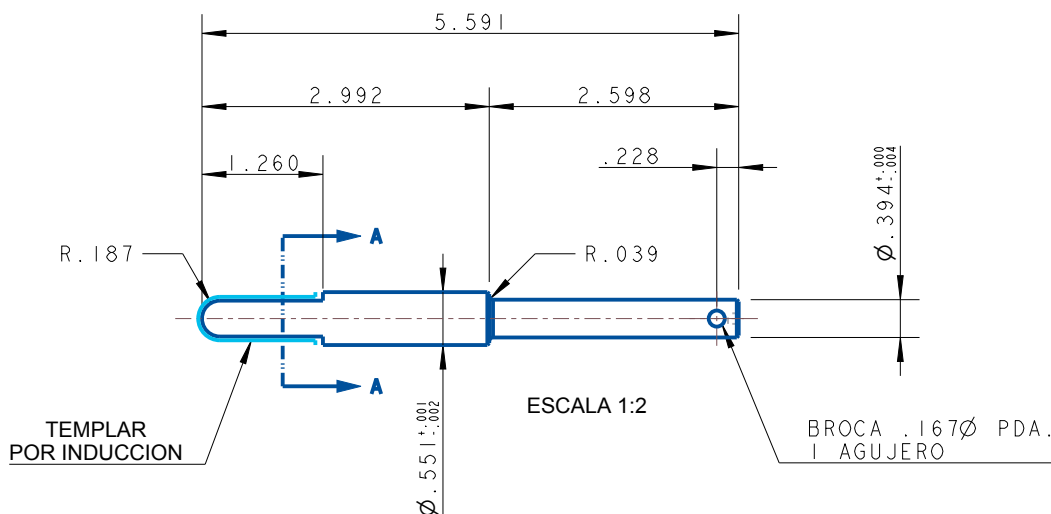
NUMERO
FAMA

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O		DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE
	DE 0" A 12"		± 1/64	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI
	DE 12" A 24"		± 1/32	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE
	DE 24" EN 		± 1/16	OVALADO	0.0005" LTI
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.		RADIO NO IND.		
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				



SECCION A-A




DUREZA: 50-54

PROF. DE TRATAMIENTO:
.059" - .067"

DIB. DE REF.: P-15-B-VB5 005

NOTAS:

- 1.- ELIMINAR FILOS.
- 2.- ACABADO GENERAL \checkmark EXCEPTO INDICADO.
- 3.- REALIZAR CHAFLAN DE 1/64" EN TODOS LOS AGUJEROS Y ROSCAS POR AMBOS LADOS

				NOMBRE							
				PERNO ANTIGIRO OBTURADOR							
				ESCALA	MATERIAL			NÚMERO FAMA	760276	CAMBIO	
				1:2	AISI 4340			NÚMERO SAP	7000140787	-	
-	-	2	760235	DIBUJO JAMC		FECHA 11/06/21	 FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			TAMAÑO	
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISÓ ---		FECHA ---				A	

FECHA DE IMPRESIÓN: 08/02/2022

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK

Impresión generada por: Jesus Angel Garcia Saldaña