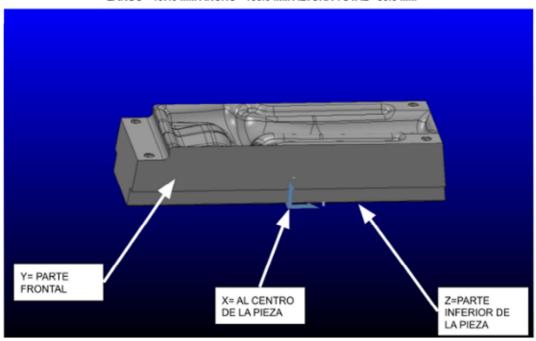
FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. Hoja de Proceso Maquina: VF-1 Folio: 4876 Orden de Servicio: Nombre Pieza: 25001 DOBLADOR SUPERIOR (Parte Superior) Rev: С PEND. Archivo IGS: 25001_dob_sup_revc.prt.168 Unidades: Fecha: 25-Jun-2021 mm

Ayudas Visuales de la Pieza:

LARGO= 467.0 MM ANCHO= 150.0 MM ALTURA TOTAL= 99.5 MM



Alineación de la pieza:		X=	Al Centro De La Pieza				Y= Al Frontal				
Valores de 0 de trabajo					Y=			Operado	dor que sacó cero pieza:		
	Dirección del Programa:		I:/Maquina HASS VF4/Programas/25000s/25001/Dobladores/CAM25001_DOBLSUP_REV_C.tap								
Secuencia	Pr Off anias	Herramienta de Corte			Tiempo (Hr:min:seg)		T. Maquinado Desbaste	Stock	Condiciones de Corte		Nombre del Operador y Fecha en que se
		Ø	Tipo Cortador	L	Estrado	Real	Semi-Acabado Acabado	St	REV= S	AVANCE= F	corre el Programa CAM.
48760	25001_DOBLSUP_DESB_PT25R2	25	TR-2	100	0:28:35		Desbaste	0.15	1650	3960	
48761	25001_DOBLSUP_DESB_PT16R2	16	TR-2	60	0:31:04		Desbaste	0.15	2500	2500	
48762	25001_DOBLSUP_DESB_ET10R1	10	TR-1	50	0:14:43		Desbaste	0.15	4500	1500	
48763	25001_DOBLSUP_ACAB_EMB10	10	В	50	1:55:08		Acabado	0	4500	1800	
48764	25001_DOBLSUP_BROCA 14mm	14	Broca	120	0:03:18		Acabado	0	1200	80	
48765	25001_DOBLSUP_ROSCA_M16	13.5	H.Roscas	60	0:23:26		Roscado	0	1638	45	
Abreviaciones: Tipo de Cortador (P=Plano, TR=Torico, B=Bola, IR=Inserto Redondo, IC=Inserto Cuadrado) Nombre del personal que genero el programa CAM:											
	Notas:	,									