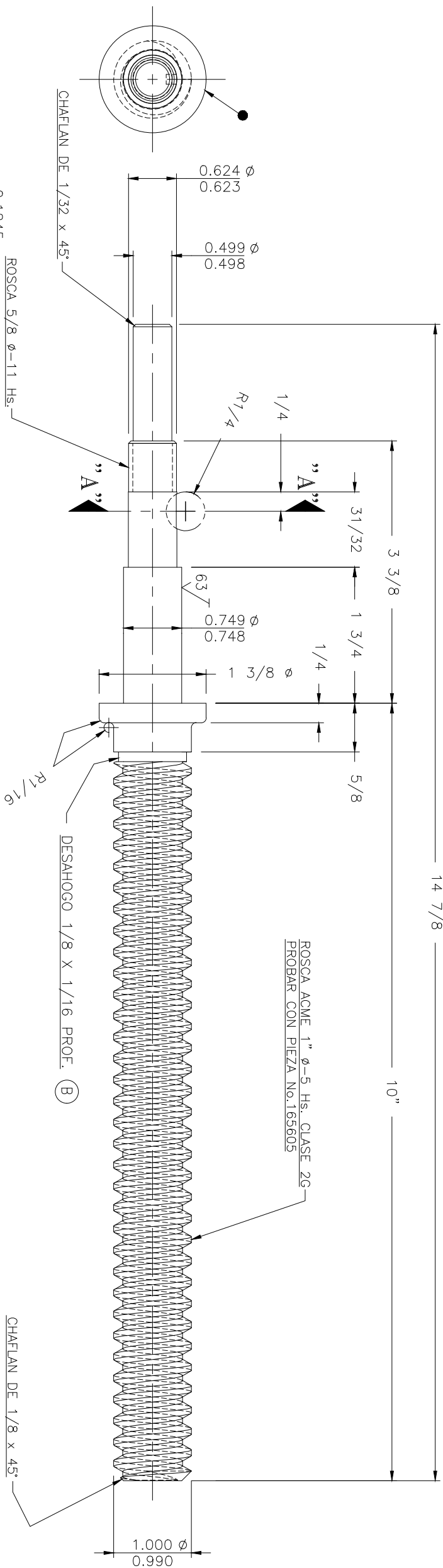
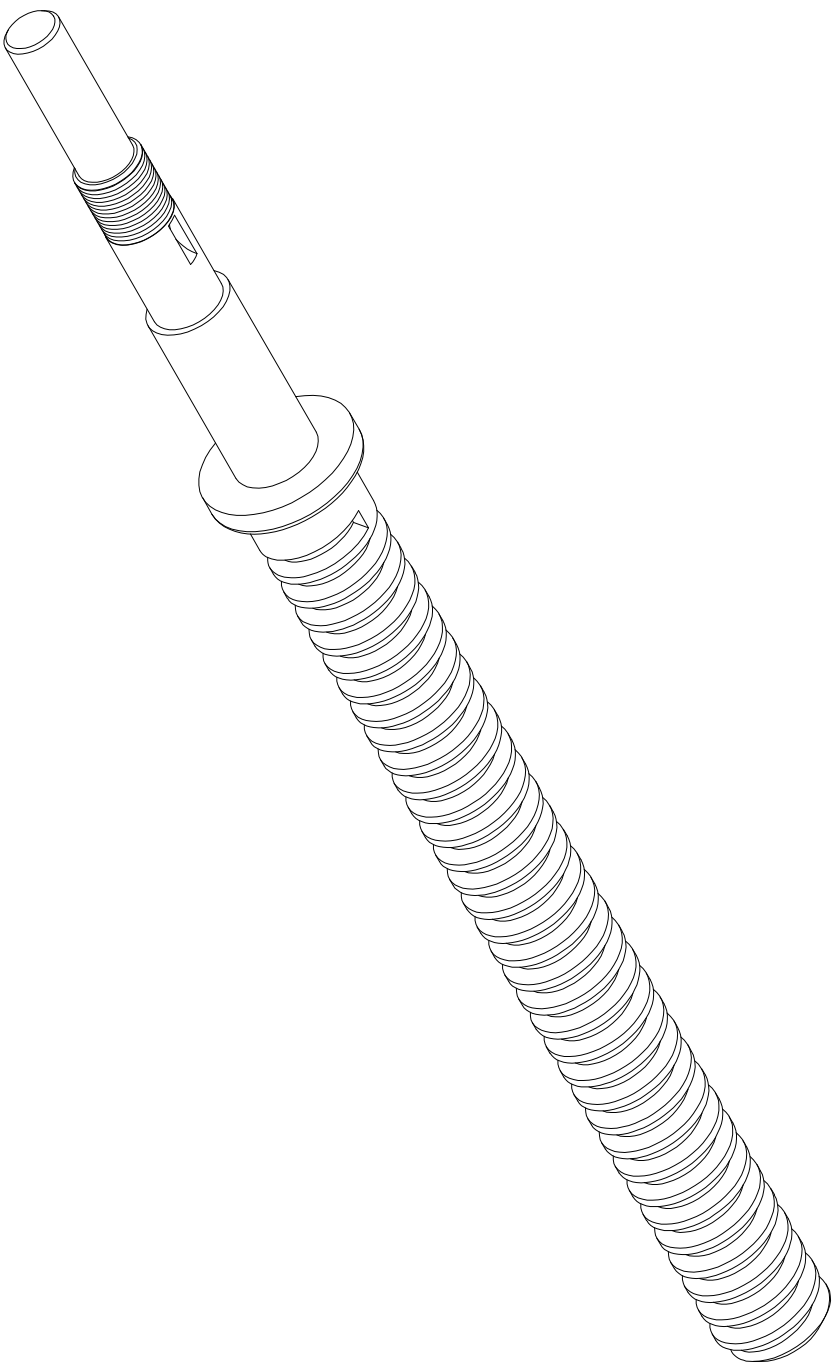
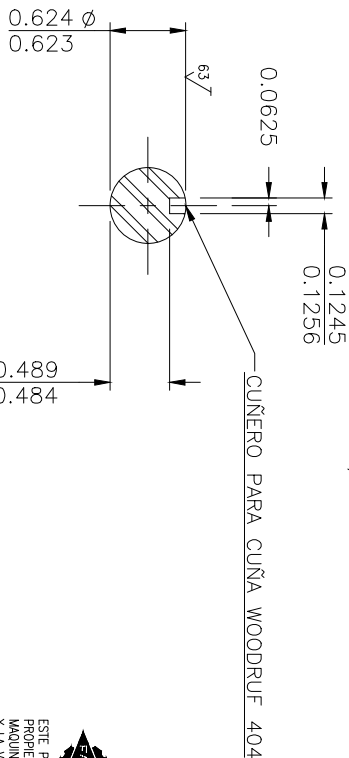


DETALLE DE ROSCA ACME 1" Ø-5 HS. CLASE 2G





EL DIAMETRO DE 0.749-0.748 DEBE SER CONCENTRICO  
CON EL DIAMETRO DE PASO DE LA ROSCA 1" Ø-5 HS.  
DENTRO DE 0.003" L.T.I.



## SECTION "A-A"



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "TAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "TAMA" LO SOLICITE

						
R A N G O	F R A C.	D E M.	P A R A L E L I S M O	0.003"/P/E	NOMBRE	
DE 0° A 12°	± 1/64"	± 0.005	C O N C E N T R I C I D A D	0.001" L/N	E	
DE 12° A 24°	± 1/32"	± 0.007	P E R P E N D I C U L A R I D A D ± 0.003"/P/E	D		
DE 24° EN →	± 1/8"	± 0.010	O V A L A D O	0.0005"L/N	C	
A N D U L A D O S	± .15	P A R A D I R A	0.003"/P/E	B		
ACABADOS NO IND. =	125	R A D I O S NO IND. =		A		
MARCAR No. PIZA REF. 103594	●	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS	CAMBIO	FECHA	CANT.	
			SE USA EN	REVISO	JOSÉ LUIS	
			FECHA 14-02-87	FECHA 14-02-87		
				FABRICACION DE MAQUINAS		
			S.A. DE C.V. MONTERREY, N.L. MEXICO			
			CAMBIO	B		
			NÚMERO F165739	NÚMERO 7000008715		
			PREEMPLADO	28-32 R.O.C.		
			ASI-4140			
			TORNILLO DE AJUSTE			