



NOTAS

- HACER RECORTES Y DOBLECES NECESARIOS PARA ENSAMBLAR.
- MARCAR NUMERO DE PIEZA CON 1/8 DE ALTO.
- APLICAR SOLDADURA CONTINUA EN TODAS LAS UNIONES.
- ELIMINAR REBABAS EN CORTES A SOPLETE.
- APLICAR SOLDADURA DE TAL MANERA QUE EVITE EL SOBRECALENTAMIENTO DE LAS PIEZAS Y PUEDA OCASIONAR LA DISTORSION DE SU FORMA.
- ELIMINAR FILOS.
- ACABADO GENERAL ∇_{250} EXCEPTO INDICADO.

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

| | | | | |
|------|--------------|-------|-----------------------------------|----------|
| 3 | 221911_03 | 2 | PLACA 3-1/2" x 1-1/8" x 3/8" ESP. | ASTM-A36 |
| 2 | 221911_02 | 2 | PLACA 5" x 4" x 3/8" ESP. | ASTM-A36 |
| 1 | 221911_01 | 1 | PLACA 29" x 1-5/8" x 1/2" ESP. | ASTM-A36 |
| IND. | NÚMERO PARTE | CANT. | DESCRIPCIÓN | MATERIAL |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------------|------------------|--------|-------------------|--------------|---|---|---|--------|-----------------------------|-----------------|---|------------|--------|
|  | R A N G O | FRACC. | DECIM. | PARALELISMO | 0.003"/PIE | | | | | NOMBRE | | | | |
| | DE 0" A 12" | ± 1/64 | ±0.005 | CONCENTRICIDAD | 0.001" LTI | | | | | SOPORTE PARA DUCTO INFERIOR | | | | |
| | DE 12" A 24" | ± 1/32 | ±0.007 | PERPENDICULARIDAD | ± 0.003"/PIE | | | | | ESCALA | MATERIAL | NÚMERO FAMA | CAMBIO | |
| | DE 24" EN ➡ | ± 1/16 | ±0.010 | OVALADO | 0.0005" LTI | | | | | 1:3 | ESTRUCTURAL | NÚMERO SAP | 7000144345 | |
| QUITAR FILOS | ✓ | ANGULARES | ± 15' | PANDURA | 0.003"/PIE | | | 1 | 221940 | DIBUJO I.C.A.H. | FECHA 25-ENE-22 |  FABRICACION DE MAQUINAS | | TAMAÑO |
| MARCAR No. PIEZA | ● | ACABADOS NO IND. | 250 | RADIOS NO IND. | | - | - | 1 | 221915 | REVISÓ J.C.R.S. | FECHA 25-ENE-22 | S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO | | C |
| REF. | TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS | | | | | | | | CAMBIO | FECHA | CANT. | SE USA EN | | |