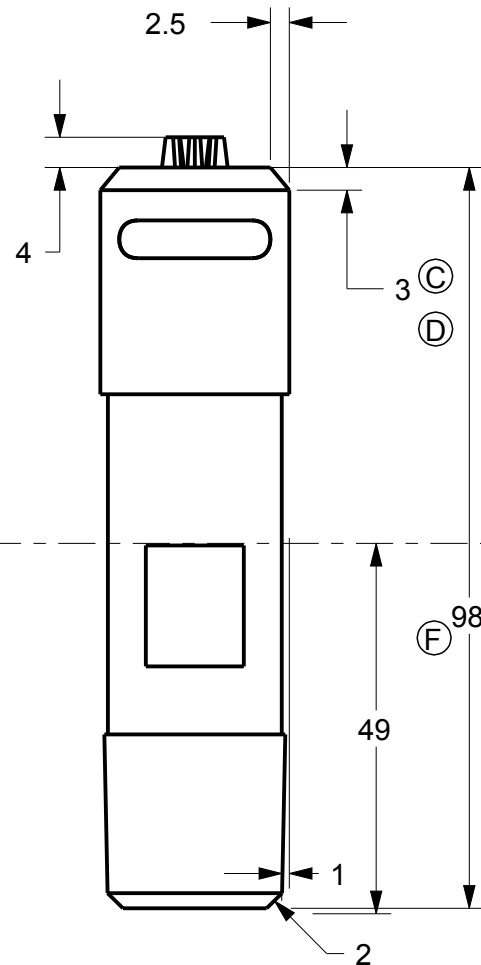
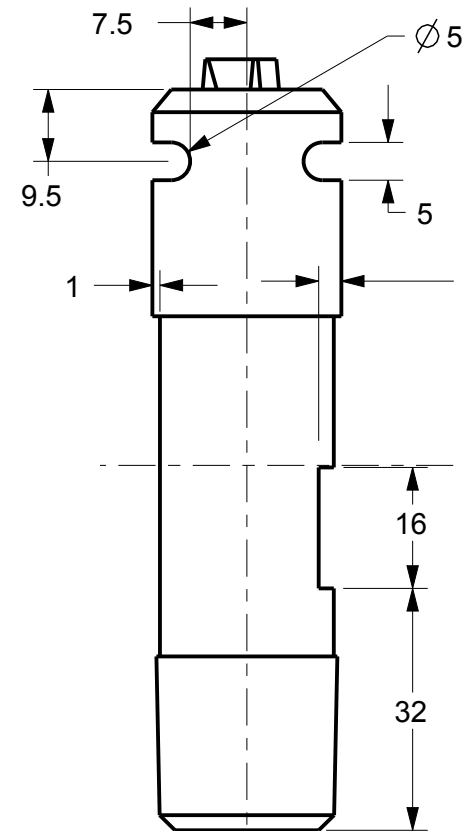
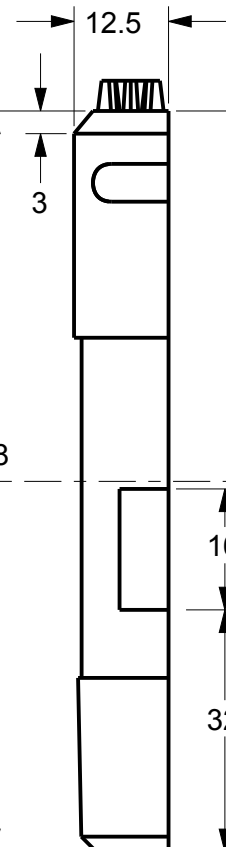


9.4

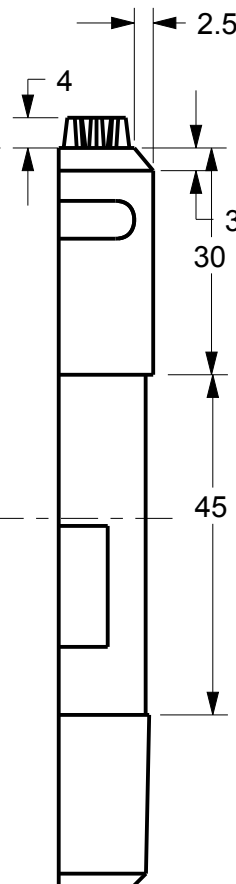
ESPESOR DE LETRA
PARTE SUPERIOR : 0.8mm



TIPO I



TIPO II



TIPO III

③	No. PARTE	LETRA	TIPO	No. PARTE	LETRA	TIPO	No. PARTE	LETRA	TIPO
	NU04.2.A-1	A	1	NU04.2.A-2	A	11	NU04.2.A-3	A	111
	NU04.2.B-1	B	1	NU04.2.B-2	B	11	NU04.2.B-3	B	111
	NU04.2.C-1	C	1	NU04.2.C-2	C	11	NU04.2.C-3	C	111
	NU04.2.D-1	D	1	NU04.2.D-2	D	11	NU04.2.D-3	D	111
	NU04.2.E-1	E	1	NU04.2.E-2	E	11	NU04.2.E-3	E	111
	NU04.2.F-1	F	1	NU04.2.F-2	F	11	NU04.2.F-3	F	111
	NU04.2.G-1	G	1	NU04.2.G-2	G	11	NU04.2.G-3	G	111
	NU04.2.H-1	H	1	NU04.2.H-2	H	11	NU04.2.H-3	H	111
	NU04.2.I-1	I	1	NU04.2.I-2	I	11	NU04.2.I-3	I	111
	NU04.2.J-1	J	1	NU04.2.J-2	J	11	NU04.2.J-3	J	111
	NU04.2.K-1	K	1	NU04.2.K-2	K	11	NU04.2.K-3	K	111
	NU04.2.L-1	L	1	NU04.2.L-2	L	11	NU04.2.L-3	L	111
	NU04.2.M-1	M	1	NU04.2.M-2	M	11	NU04.2.M-3	M	111
	NU04.2.N-1	N	1	NU04.2.N-2	N	11	NU04.2.N-3	N	111
	NU04.2.O-1	O	1	NU04.2.O-2	O	11	NU04.2.O-3	O	111
	NU04.2.P-1	P	1	NU04.2.P-2	P	11	NU04.2.P-3	P	111
	NU04.2.Q-1	Q	1	NU04.2.Q-2	Q	11	NU04.2.Q-3	Q	111
	NU04.2.R-1	R	1	NU04.2.R-2	R	11	NU04.2.R-3	R	111
	NU04.2.S-1	S	1	NU04.2.S-2	S	11	NU04.2.S-3	S	111
	NU04.2.T-1	T	1	NU04.2.T-2	T	11	NU04.2.T-3	T	111
	NU04.2.U-1	U	1	NU04.2.U-2	U	11	NU04.2.U-3	U	111
	NU04.2.V-1	V	1	NU04.2.V-2	V	11	NU04.2.V-3	V	111
	NU04.2.W-1	W	1	NU04.2.W-2	W	11	NU04.2.W-3	W	111
	NU04.2.X-1	X	1	NU04.2.X-2	X	11	NU04.2.X-3	X	111
	NU04.2.Y-1	Y	1	NU04.2.Y-2	Y	11	NU04.2.Y-3	Y	111
	NU04.2.Z-1	Z	1	NU04.2.Z-2	Z	11	NU04.2.Z-3	Z	111
	NU04.2.1-1	1	1						
	NU04.2.2-1	2	1						
	NU04.2.3-1	3	1						

- 1.- LAS LETRAS TIPO ARIAL NARROW SERAN GRABADAS CON UN TAMANO DE 9.6mm, CON UNA ALTURA DE RELIEVE DE 4mm Y UN ESPESOR DE LINEA DE 0.8mm
- 2.- EL ANGULO DE SALIDA (DRAFT) TIPICO DE LAS LETRAS ES DE 5±
- 3.- TOLERANCIA GENERAL ± .1
- 4.- ACABADO SUPERFICIAL: RECTIFICADO SIN SENAL DE HERRAMIENTA
- 5.- MATERIAL DIN 2344, EQUIV. H13 S/AISI (RC 48-52)
- 6.- TRATAMIENTO TERMICO: TEMPLADO, REVENIDO Y NITRURADO
- 7.- LAS LETRAS SERAN GRABADAS AL REVES DE MANERA QUE CUANDO ESTAMPE SU FIGURA, EL GRABADO SEA EL CORRECTO

8.- EL ANCHO DE CADA LETRA ES PROPORCIONAL AL TAMANO SEGUN TIPO ARIAL NARROW A EXCEPCION DE LA LETRA "W" QUE EL ANCHO SERA DE 9.00mm

9.- PARA EL TIPO 1 TODAS LAS LETRAS DEBEN DE ESTAR CENTRADAS

10.-EL REDONDEO (ROUND) ES DE R.4 EN TODO EL PERIMETRO DE CADA LETRA

11.- FLECHA MAXIMA: ± 0.2

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA
PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD
INTELLECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL
POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO.
FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.



MATERIAL: H13 S/AISI			
TRATAMIENTO: 48-52 Hrc		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: PUNTERO_COLADA	
PESO: XX kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: PUNTERO_COLADA	
TOLERANCIA: NOTA 3		DIBUJO:	FECHA: 23/OCT
EQUIPO DE MFRA. NOTA 4		REVISO: JBP	FECHA: 23/OCT
CLIENTE: XXX		AUTORIZO: JBP	FECHA: 23/OCT



FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.
CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5
CD. GENERAL ESCOBEDO
C.P. 66050
NUEVO LEON, MEXICO.



DESCRIPCIÓN:	PUNTERO DE IDENTIFICACION DE COLADA
--------------	-------------------------------------

PROYECCIÓN	REF. CLIENTE:	HOJA	REV:
	NORMATIVA	1 DE 1	
	REF. F. de M.	ESC:	COTAS:
	NU.04.2	1:1	MM

ⓈX 2

① D x1

Ⓒ x1

EX1

C

B

A |