

		LISTA DE PARTES	
POSICION	CANTIDAD	DESCRIPCION	DIMENCIONES (ancho x altura x espesor)
1	4	CARTELA	PL - 140 x 140 x 3/8"
2	1	PORTA RODAMIENTO	PL - 150 x 191 x 1"
3	2	PORTA GUIAS 1	PL - 150 x 20 x 1/2"
4	1	BASE DE PINZA 1	PL - 150 x 47 x 1/2"
5	2	PORTA GUIAS 2	PL - 150 x 64 x 7/8"
6	1	PORTA CILINDRO ELEC.	PL - 150 x 191 x 1"
7	1	SOPORTE DE CILINDRO ELEC.	L - L1 40 x L2 90 x LARGO 106 ESPESOR 3/8"
8	1	BASE DE CONJUNTO	PL - 150 x 1067 x 1"
9	2	BASE DE PINZA 2	PL - 174 x 62 x 1/2"

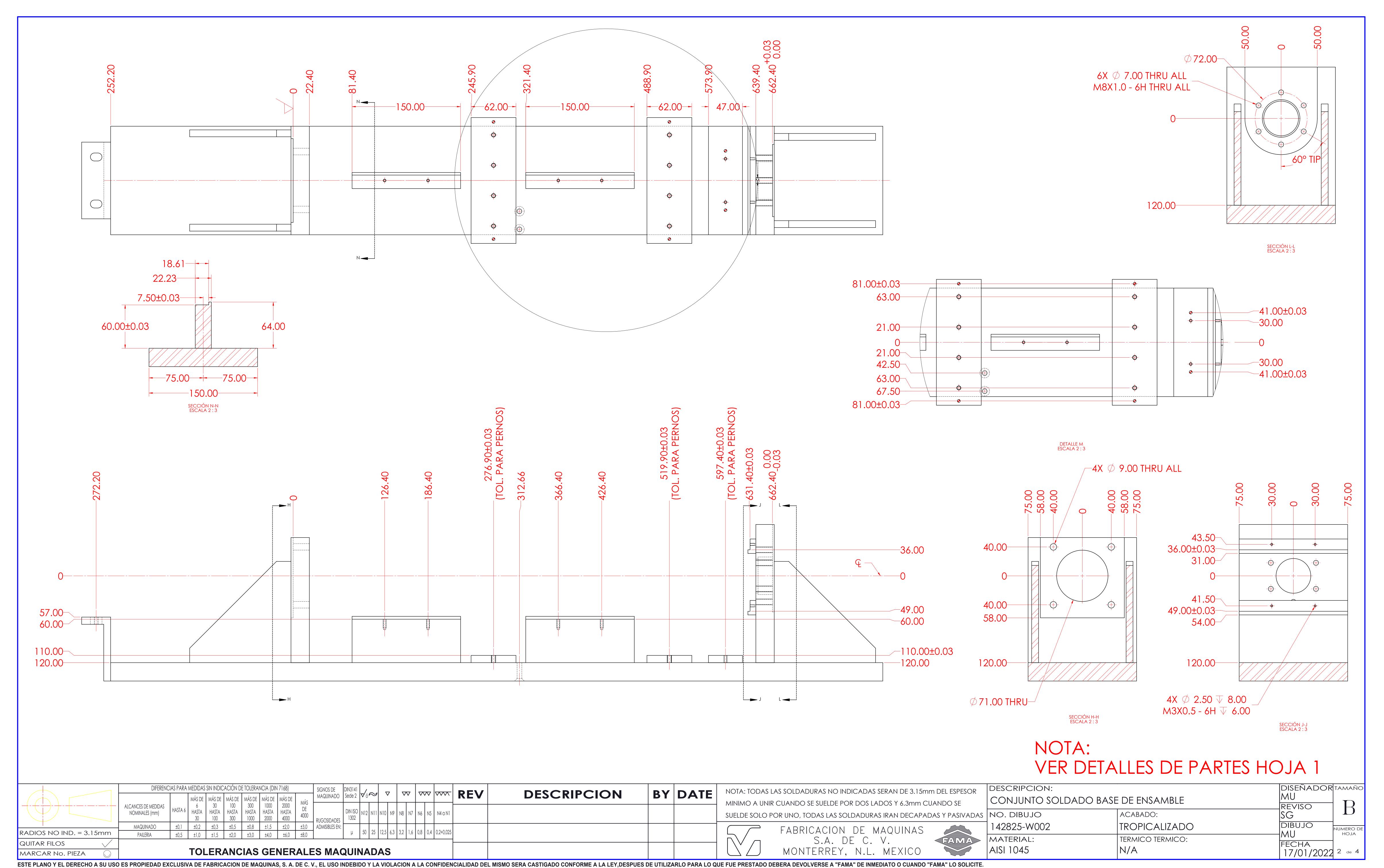
## NOTA: VER DET. MAQUINADO HOJA 2

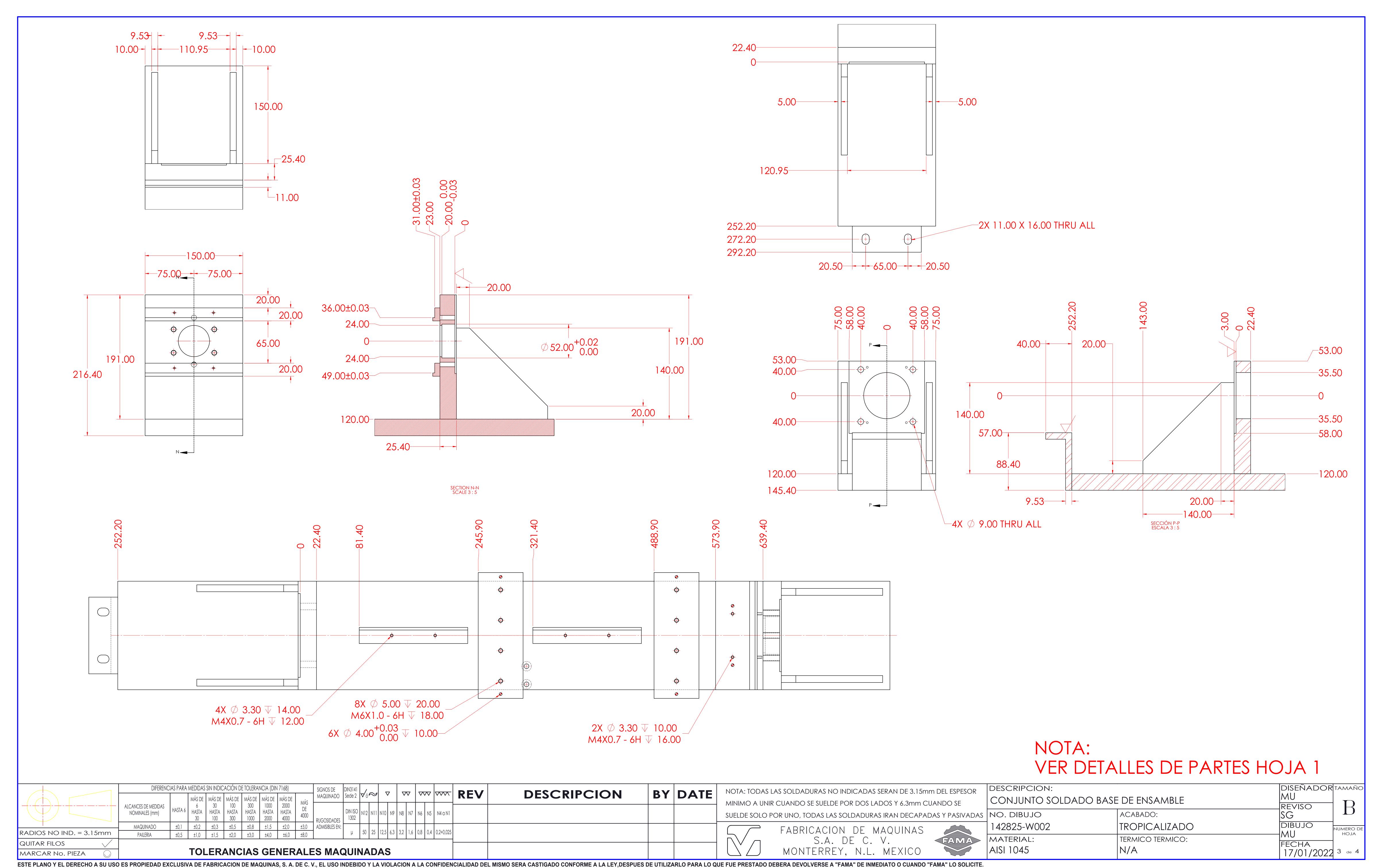
<u> </u>																									
	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)									SIGNOS DE	SIGNOS DE DIN3141						BE		DESCRIPCION			DV	DATE	NC	
			MÁS DE	MÁS DE	: MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	1,46	MAQUINADO	Sede 2	$\sim  $					RE	: <b>V</b>	DE	2CKII	CION	<b>V</b>	BY	DATE	
<del></del>	ALCANCES DE MEDIDAS	LI A CT A Z	, 6	30	100	300	1000	2000	MAS DE		DIV 1 10 C														- MII
	nominales (mm)	HASTA 6	P HASTA 30	HASTA 100	HASTA 300	1000	HASTA 2000	HASTA 4000	4000	RUGOSIDADES	1 1200	12 N11	N10 N	N9 N8 N7	N6 N5	5 N4 a N1	1								SU
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:															
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0	1	μ   5	50   25	12,5 6,	5,3 3,2 1,6	0,8 0,4	4 0,2+0,02	25								
QUITAR FILOS									· ·	•		· ·	•	$\neg$								\			
MARCAR NO PIEZA TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																									

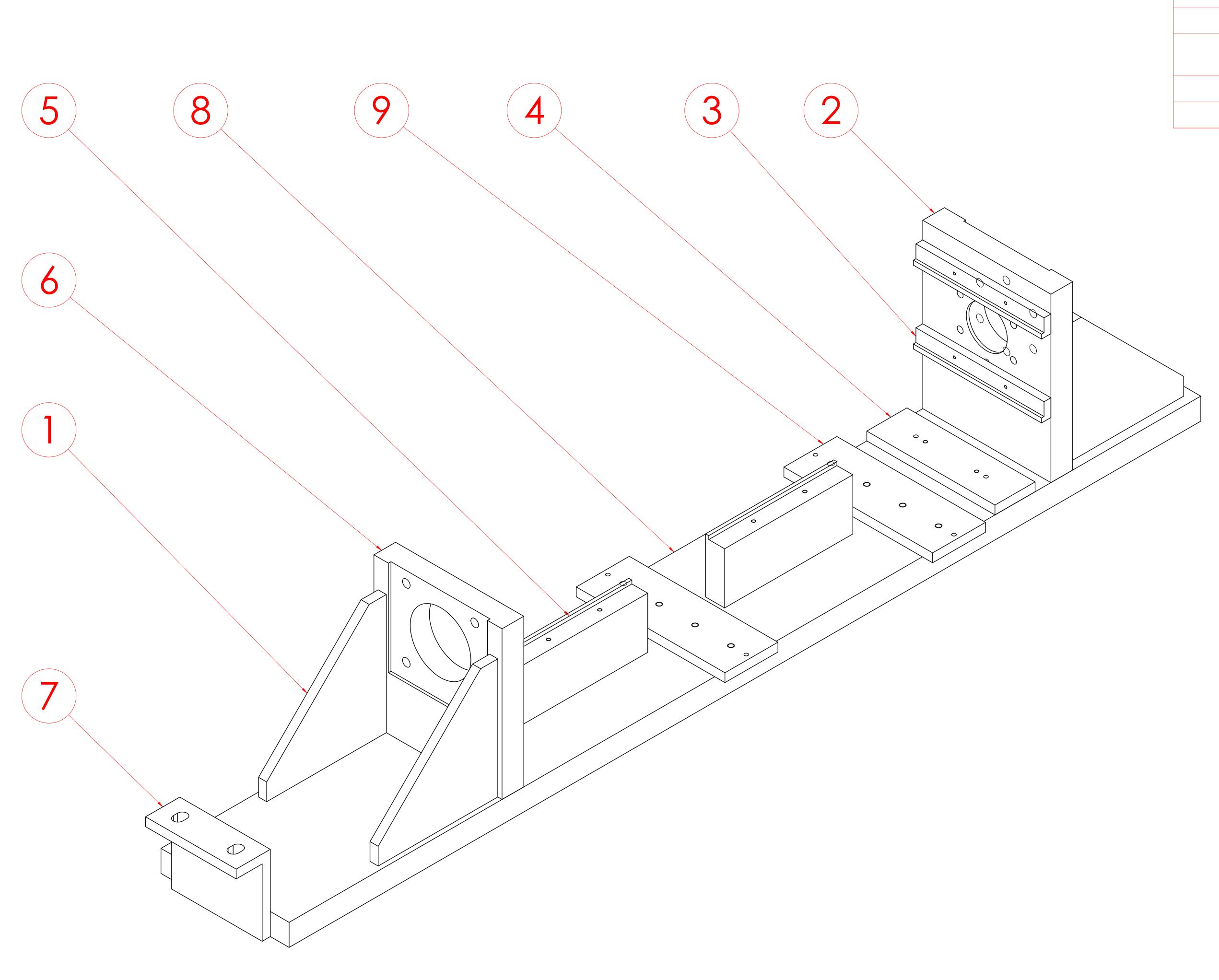
-	
	SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS
$\dashv$	minimo a unir cuando se suelde por dos lados y 6.3mm cuando se
	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR

INAS	
(ICO	FANA

ESCRIPCION:		DISEÑADOR	TAMAÑO
CONJUNTO SOLDADO BASE	DE ENSAMBLE	MU REVISO	B
O. DIBUJO	ACABADO:	SG	
42825-W002	TROPICALIZADO	DIBUJO	numero de hoja
NATERIAL: ISI 1045	TERMICO TERMICO:	-MU FECHA 17/01/2022	







	1107	A DE DADTEC	
	LIS I	A DE PARTES	
POSICION	CANTIDAD	DESCRIPCION	DIMENCIONES (ancho x altura x espesor)
1	4	CARTELA	PL - 140 x 140 x 3/8"
2	1	PORTA RODAMIENTO	PL - 150 x 191 x 1"
3	2	PORTA GUIAS 1	PL - 150 x 20 x 1/2"
4	1	BASE DE PINZA 1	PL - 150 x 47 x 1/2"
5	2	PORTA GUIAS 2	PL - 150 x 64 x 7/8"
6	1	PORTA CILINDRO ELEC.	PL - 150 x 191 x 1"
7	1	SOPORTE DE CILINDRO ELEC.	L - L1 40 x L2 90 x LARGO 106 ESPESOR 3/8"
8	1	BASE DE CONJUNTO	PL - 150 x 1067 x 1"
9	2	BASE DE PINZA 2	PL - 174 x 62 x 1/2"

## NOTA: VER DET. MAQUINADO HOJA 2

DIFERENC			MÁS DE MÁS DE MÁS DE MÁS DE MÁS DE MÁS DE							SIGNOS DE MAQUINADO	DIN3141 Sede 2	$/_{\circ} \approx$		,   5	$\overline{\qquad}$			REV	DESCRIPC	CION	BY	DATE	
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	MAS DE 4000	RUGOSIDADES	1 1200 I	I12 N11	1 N10	N9 N8	3 N7	N6 N5	N4 a N1						- MIN SUE
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN	:	$\top$	1 1	$\top$	11								1 ~
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0	7	μ ,	50   25	12,5	6,3   3,2	2   1,6	0,8   0,4	0,2+0,025						
QUITAR FILOS   MARCAR No. PIEZA		•	TO	LER	ANC	CIAS	GE	NER	RALI	ES MA	QUIN	AD	AS			'							1

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS

FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

)R	DESCRIPCION:		DISEÑADOR	TA
	CONJUNTO SOLDADO BASE	: DE ENSAMBLE	MU REVISO	
DAS	NO. DIBUJO		SG	
<del>)</del>	142825-W002	TROPICALIZADO	DIBUJO	NUN
	MATERIAL: AISI 1045	TERMICO TERMICO: N/A	MU FECHA 17/01/2022	4

DO CONFORME A LA LEY DESPUES DE UTILIZARI O PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" L