










NOTA:

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN3141 Sepe 2						REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: TAPA PORTA RODAMIENTO	DISEÑADOR MU	TAMAÑO B														
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	DIN ISO 1302	N12 50	N11 25	N10 12.5	N9 6.3	N8 3.2	N7 1.6									N6 0.8	N5 0.4	N4 a N1 0.2+0.025											
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6									0.8	0.4	0.2+0.025											
	PALERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0																													
RADIOS NO IND. = 3.15mm	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																																					
QUITAR FILOS																																						
MARCAR No. PIEZA																																						
FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO																							NO. DIBUJO 142825-M043		ACABADO: TROPICALIZADO		REVISO SG		DIBUJO MU		MATERIAL: AISI 1045		TERMICO TERMICO: N/A		FECHA 17/01/2022		NUMERO DE HOJA 1 de 1	