
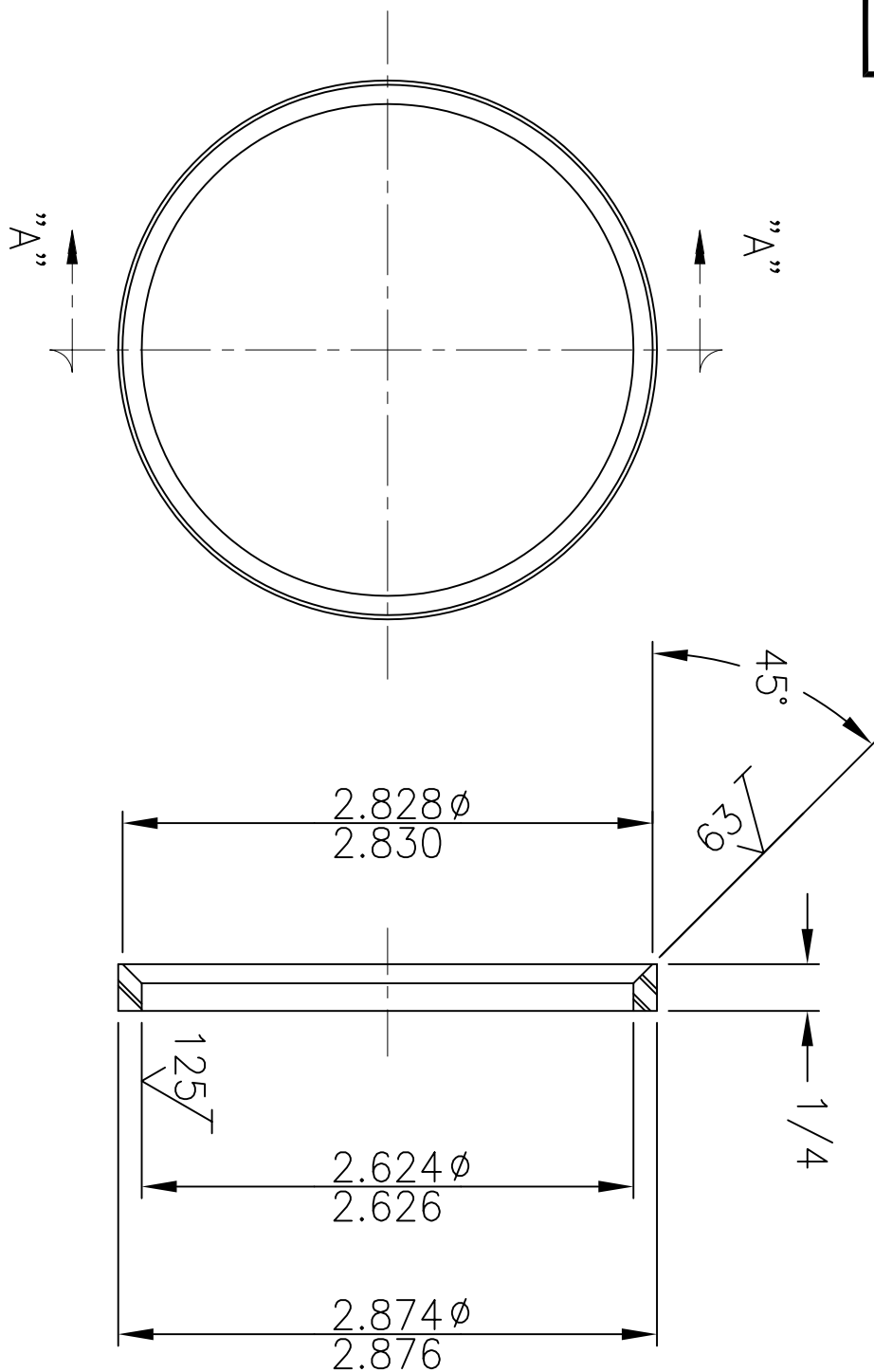
	FRACC. 0" A 12" $\pm 1/64$	PARALELISMO 0.003"/PIE
	FRACC. 12" A 24" $\pm 1/32$	CONCENTRICIDAD 0.001" LTI
	FRACC. 24" EN — $\pm 1/16$	PERPENDICULARIDAD $\pm 0.003"/PIE$
	DECIMALES $\pm 0.005"$	OVALADO 0.0005" LTI
QUITAR FILOS	ANGULARES $\pm 15'$	PANDURA 0.003"/PIE
MARCAR No. PIEZA ●	ACABADOS NO IND. = 250	RADIOS NO IND. =
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS	

F				NOMBRE			ANILLO			
E										
D										
C		2	284390	ESCALA	MATERIAL	NUMERO			CAMBIO	
B		2	284260	1 : 1	AISI-C1018	284046				
A		2	284010	DIBUJO JPG	FECHA 7-90	 FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			TAMAÑO A	
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO WONG	FECHA 7-90					



NUMERO	284046
CAMBIO	