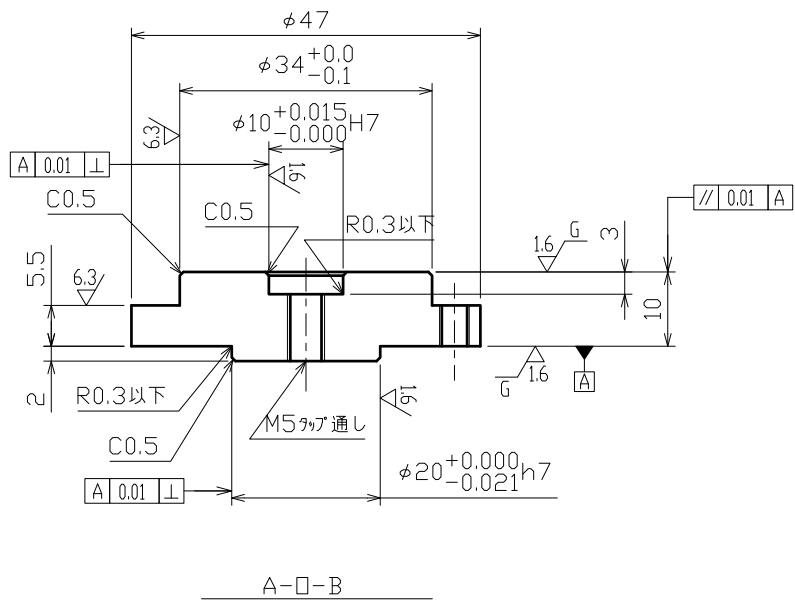
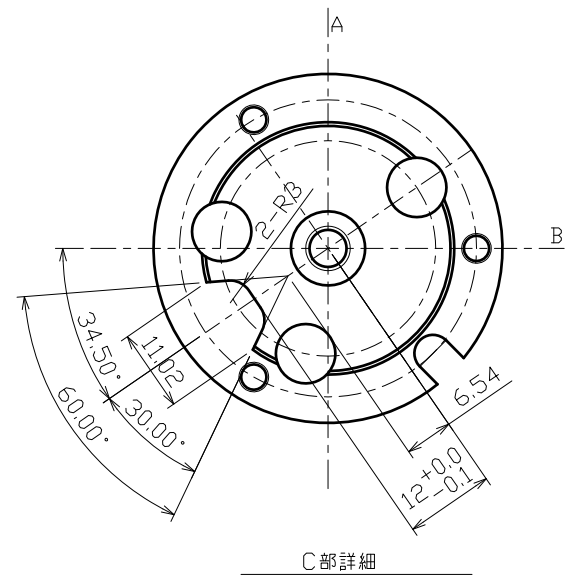
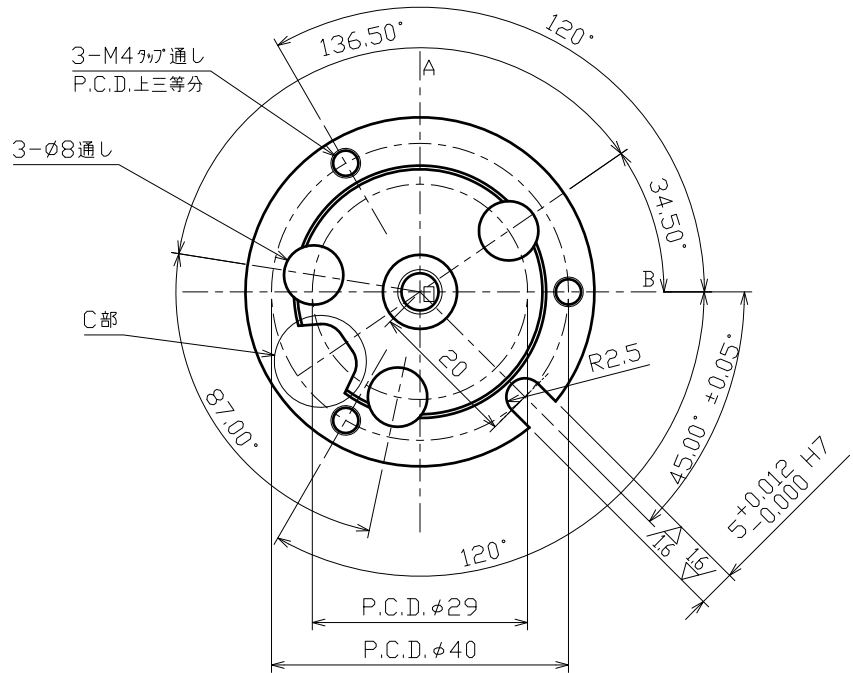


② 25 (6.3 1.6 1.6 ^G)



寸法公差は表面処理後の公差とする

指示無き角部は糸面取りの事

製作数 1

表 面 処 理		SURFACE TREATMENT		熱 処 理		HEAT TREATMENT		質 量	単 位			
硬質クロムメッキ 20 ± 4 μm				QT(真空焼入れ) HRC61~63				WEIGHT	UNIT			
材 質				MATERIAL		類 似 品 品 番			RESEMBLANCE PART NO.	重点管理区分	内外区分	
SKD11									IMP CODE	I/O CODE		
品 名	PART NAME L 4 フロントブッシング圧入 ワーク受け											
株式会社デンソー					DENSO CORPORATION		品 番	PART NO. A160204-150-02		図サイズ DR. SIZE 3	ASP CODE	シート SHEET
承認 APPROVED	検計 CHECKED	検図 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN	アクト 16.02.24 近藤		備考	REMARK VCT手組みライン Frブッシング圧入機		尺度	SCALE 1/1	