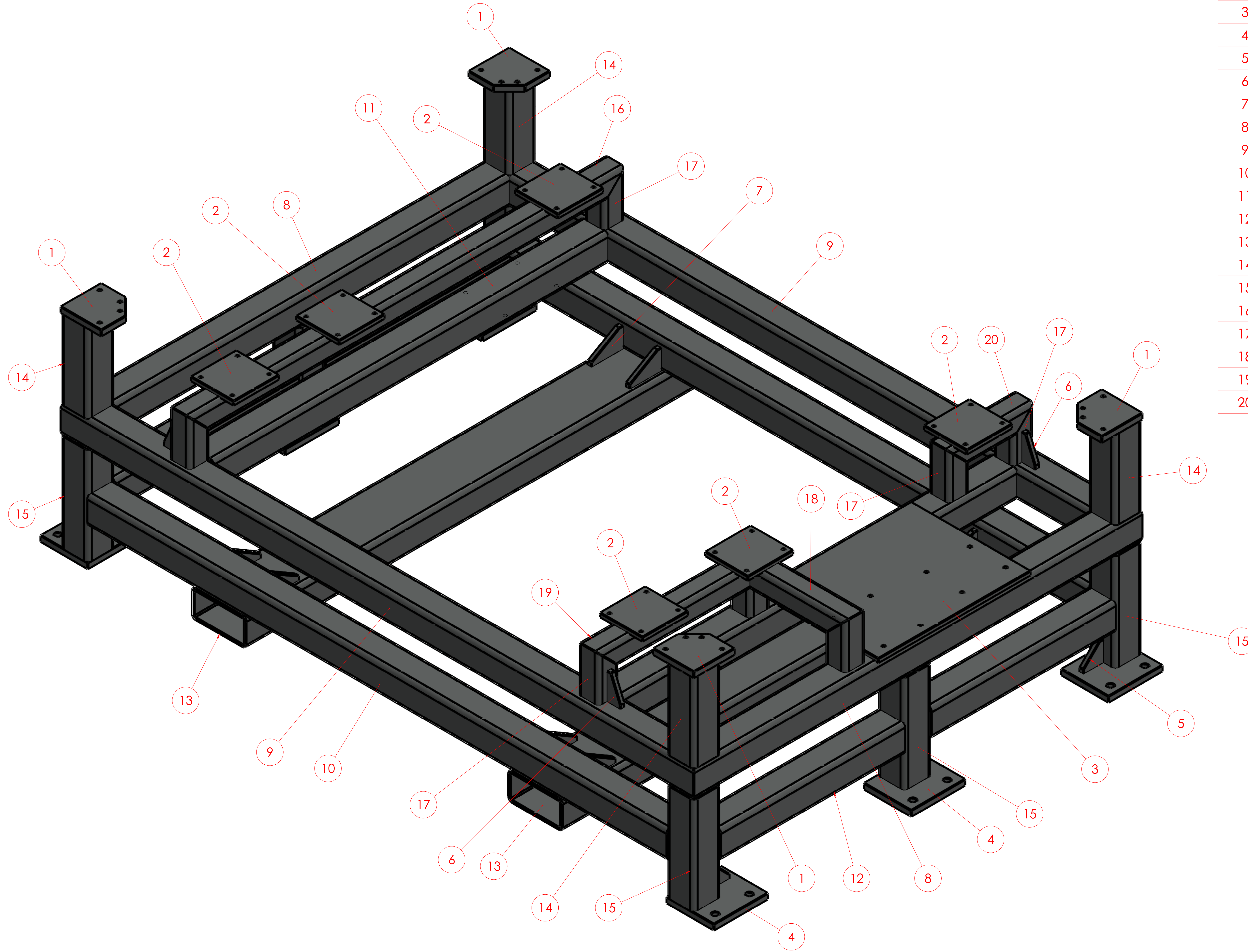


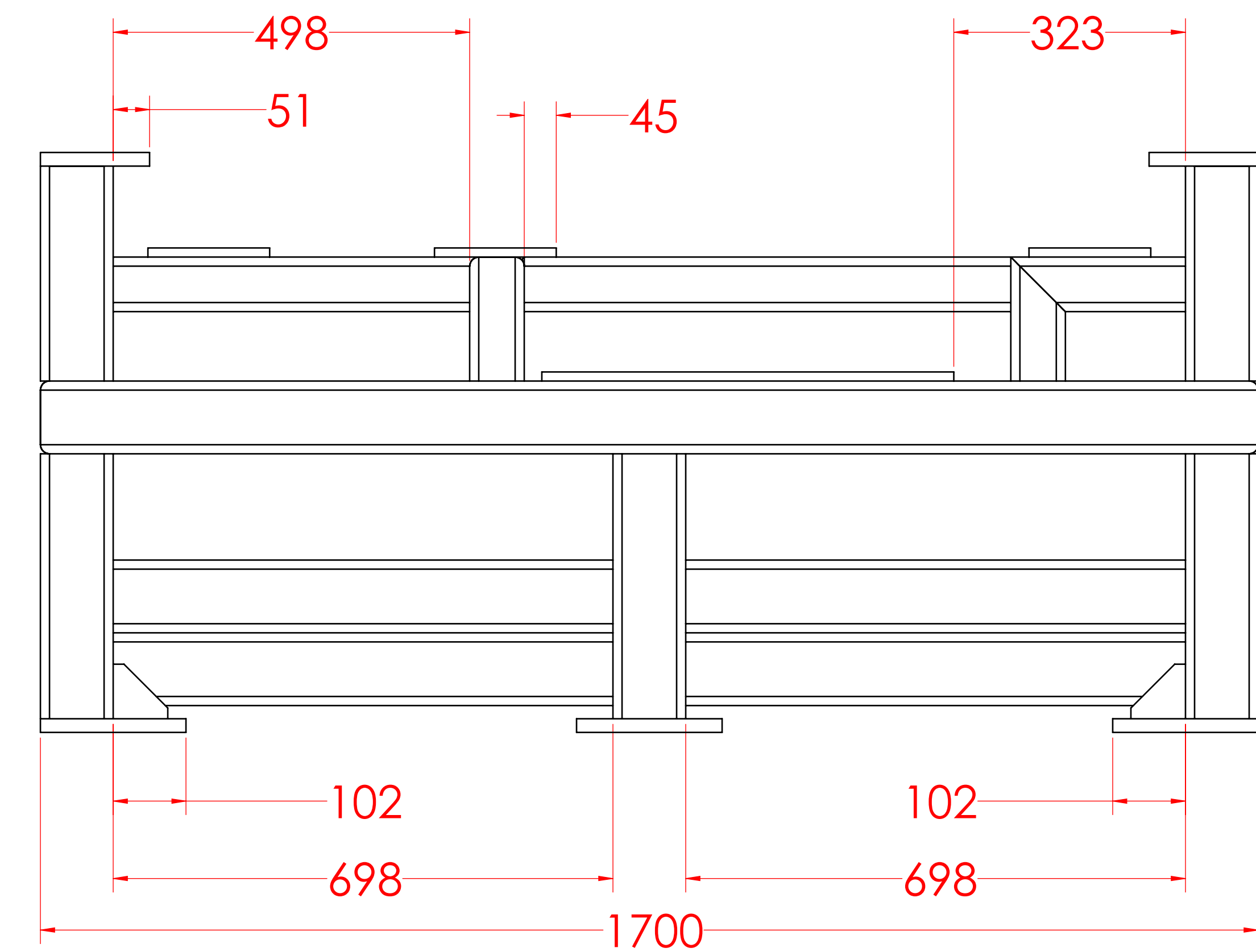
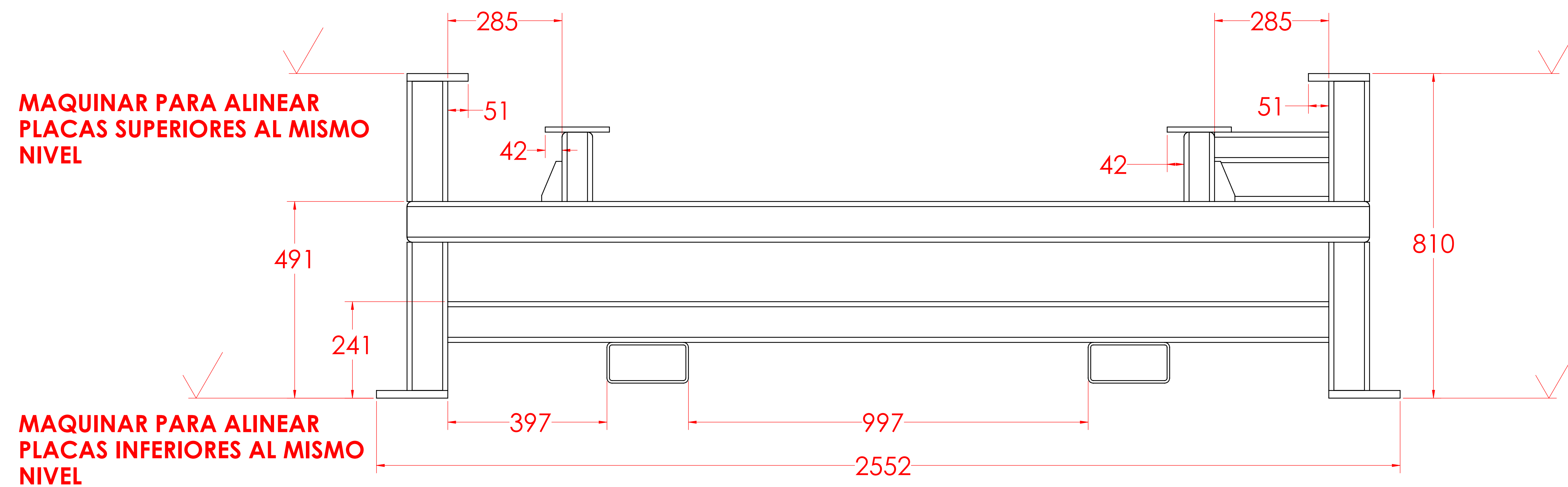
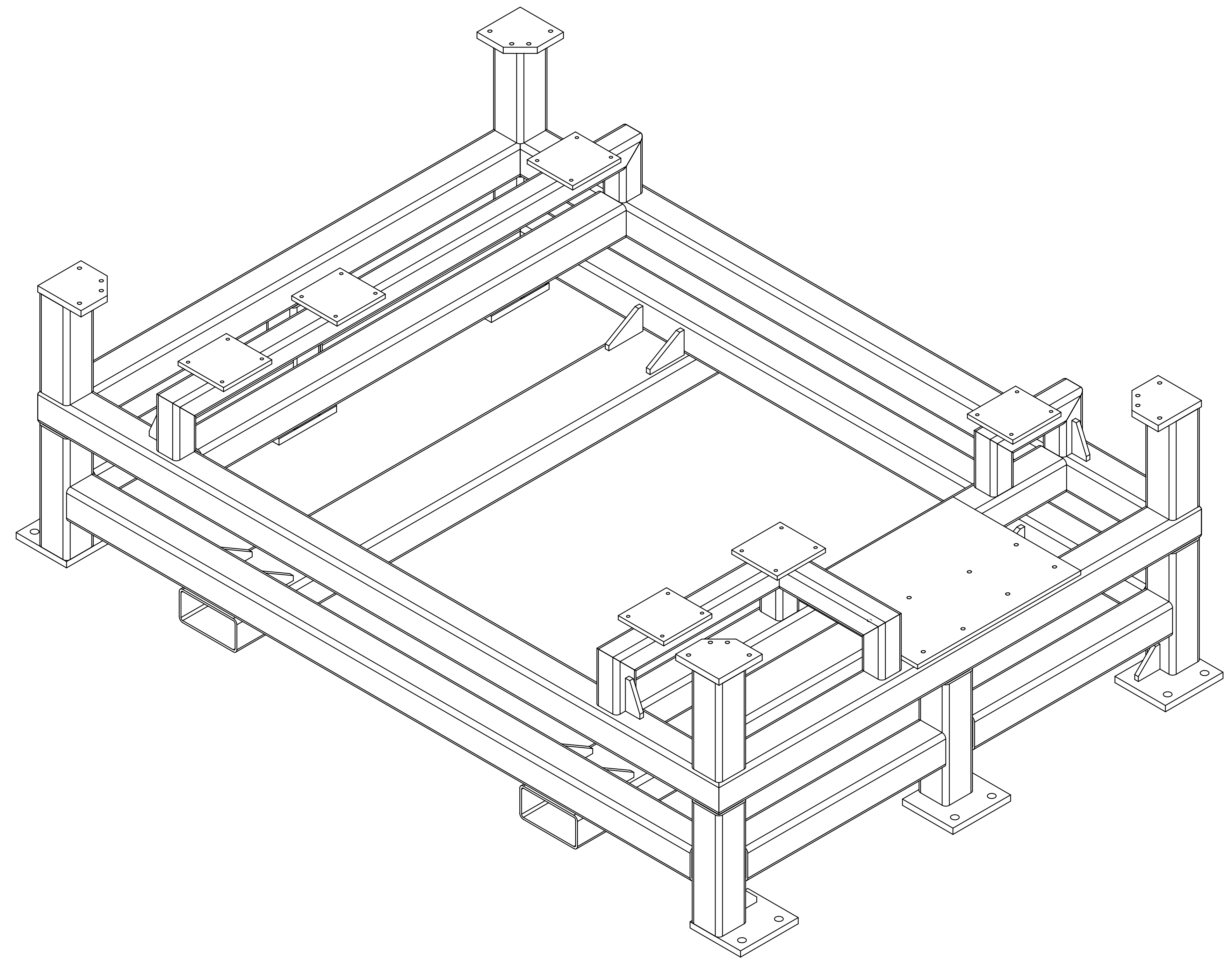
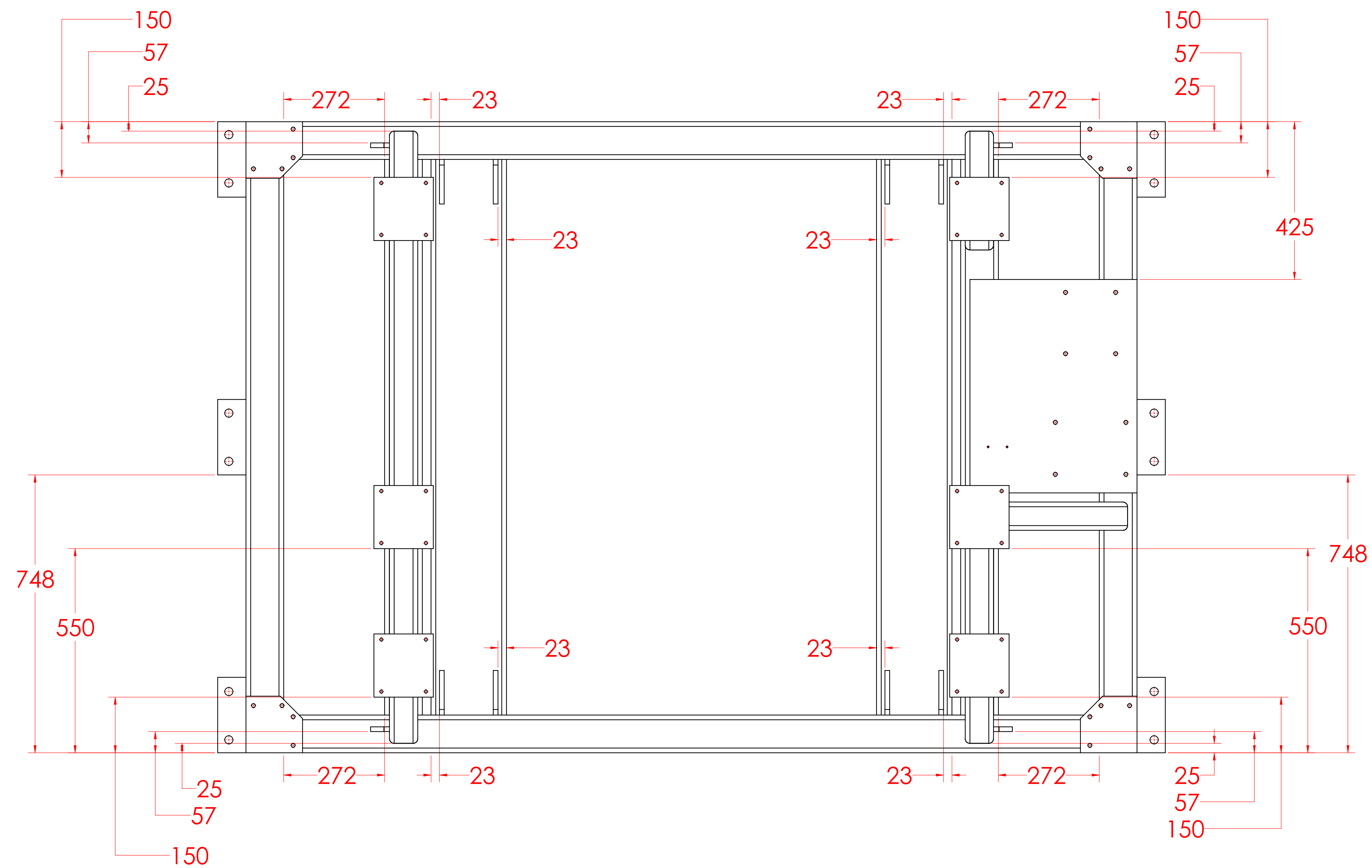



CONJUNTO SOLDADO



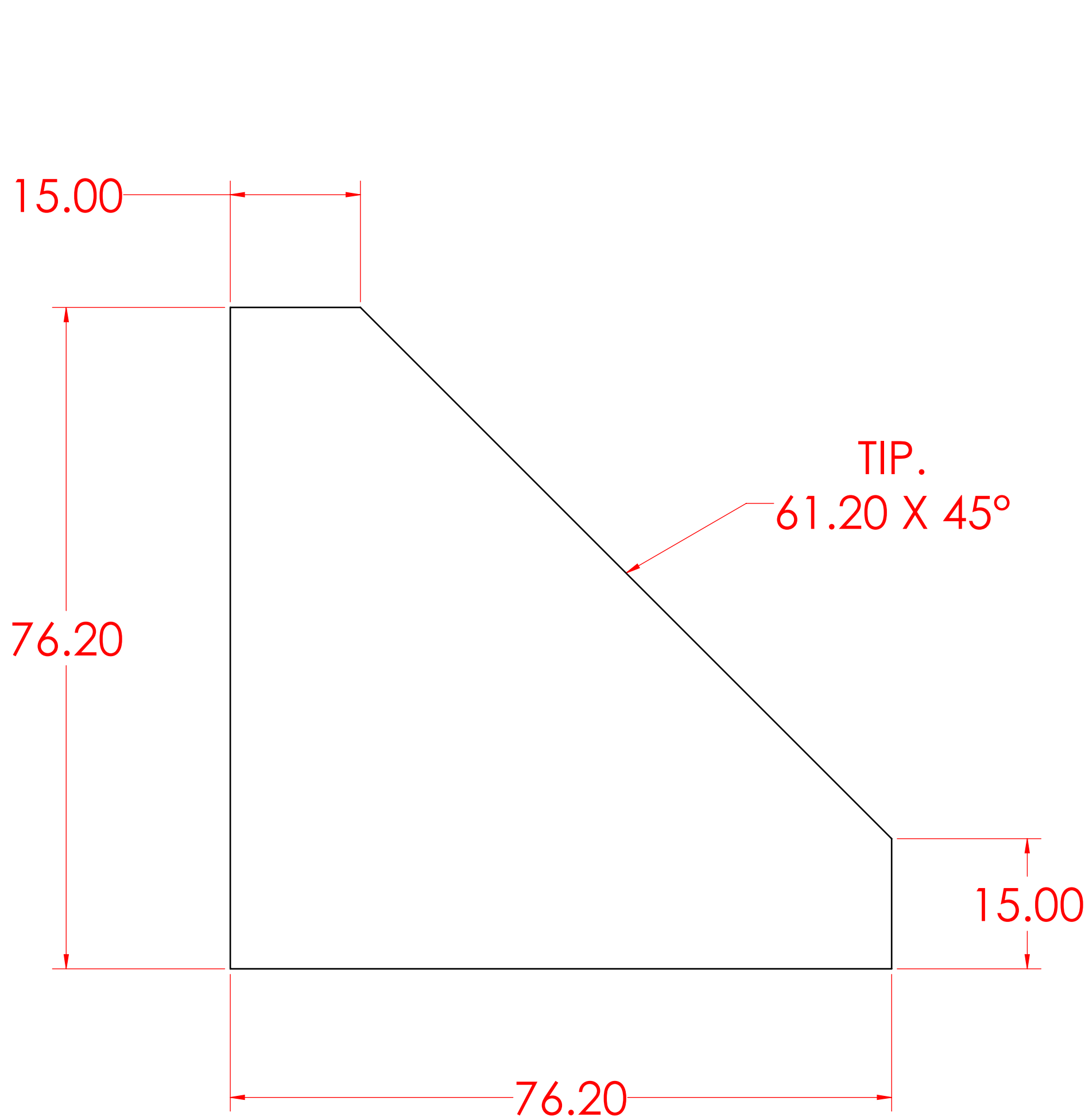
ITEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	LARGO
1	4	PLACA 3/4" X 6" X 6", CHAFLAN 45° X 60mm	
2	6	PLACA 1/2" X 170mm X 160mm	
3	1	PLACA 1/2" X 575mm X 450mm	
4	6	PLACA 3/4" X 8" X 7"	
5	4	CARTABON 1/2" X 3" X 3", VER EN HOJA 4	
6	4	CARTABON 1/2" X 2" X 100mm, VER EN HOJA 4	
7	8	CARTABON 1/2" X 3" X 120mm, VER EN HOJA 4	
8	2	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	1700mm
9	2	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	2400mm
10	2	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	2197mm
11	2	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	1497mm
12	4	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	698mm
13	2	PTR 8" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	1700mm
14	4	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	300mm
15	6	PTR 4" X 4" X 1/4", CORTES RECTOS	370mm
16	1	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	1649mm
17	7	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN UN LADO	173mm
18	1	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN UN LADO	361mm
19	1	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	650mm
20	1	PTR 3" X 3" X 1/4", CORTE A 45° EN AMBOS LADOS	320mm

 FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN 9141 Sede 2	✓	~	▽	▽	▽	▽	▽	REV	DESCRIPCION	POR	FECHA	DESCRIPCION: ESTRUCTURA BASE		DISEÑADOR JD	TAMAÑO B					
		ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:		DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7					N6	N5			N4 o N1	NO. DIBUJO 137586-W001	ACABADO: PINTURA RAL 424	REVISO SGL	NÚMERO DE HOJA
		MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4					0.2 ±0.025								
		PALETERA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																					
NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS		RADIO NO IND. = 3.15mm		QUITAR FILOS		MARCAR NO. PIEZA																	DESCRIPCION: ESTRUCTURA BASE		FECHA 06/JUL/2021		1 de 4					

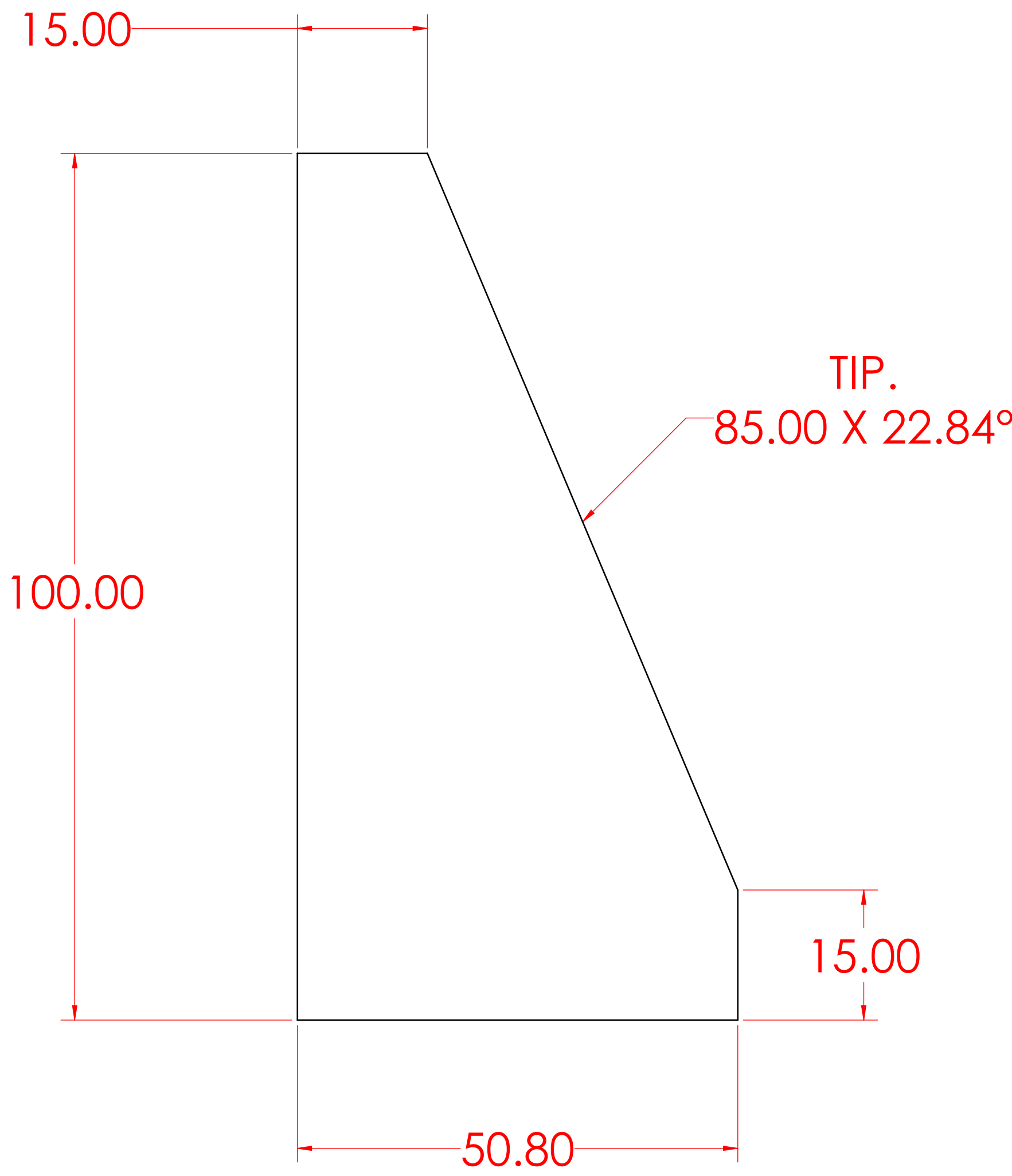


<div></div> <div>FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO</div>	<div></div> <div>RADIOS NO IND. = 3.15mm</div> <div>QUITAR FILOS <input checked="" type="checkbox"/></div> <div>MARCAR NO. PIEZA <input checked="" type="checkbox"/></div>	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA [DIN 7168]							SIGNOS DE MAQUINADO		DIN3141 Serie 2	<div><div>√</div><div>~</div><div>▽</div><div>▽</div><div>▽</div><div>▽</div><div>▽</div></div>	REV	DESCRIPCION	POR	FECHA	DESCRIPCION: ESTRUCTURA BASE		DISEÑADOR JD	TAMAÑO B											
		ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	RUCOSIDADES ADMISIBLES EN:	DIN ISO 1302					N12	N11			N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 α N1	NO. DIBUJO 137586-W001		ACABADO: PINTURA RAL 424	REVISO SGL
		MAQUINADO	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.5	+2.0	+3.0		μ					50	25			12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2+0.025				DIBUJO JD
		PAILERIA	-0.5	-1.0	-1.5	-2.0	-3.0	-4.0	-6.0	-8.0															FECHA 06/JUL/2021						
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																															

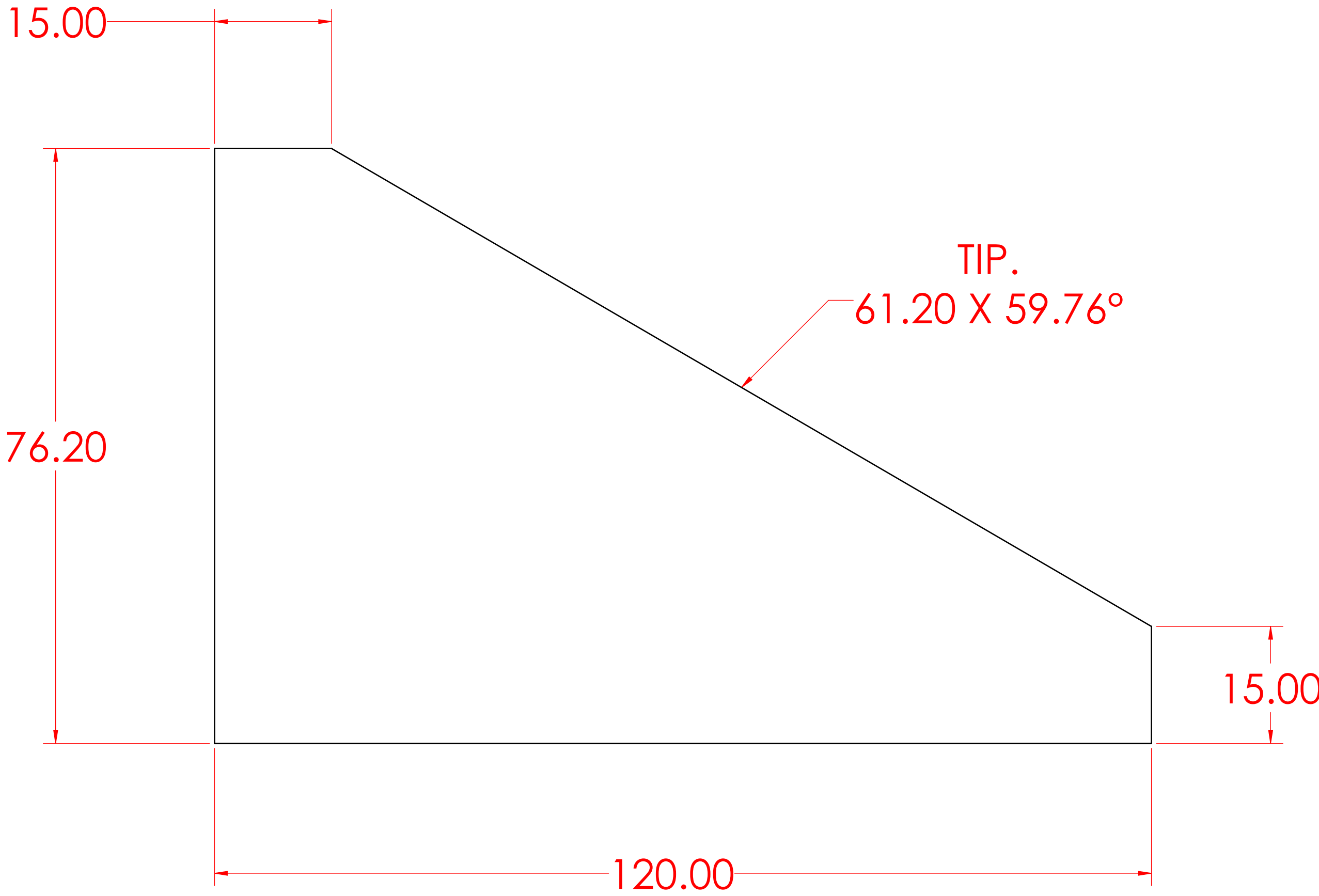
ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY. DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.



ITEM 5



ITEM 6



ITEM 7