





	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	FAMA	
NOTA: TODAS LA	RADIOS NO IND. = 3.15		
MINIMO A UNIR	QUITAR FILOS		
SUELDE SOLO PO	or uno, todas las soldaduras iran decap	PADAS Y PASIVADAS	MARCAR No. PIEZA

<b>-</b>	
Υ	RADIOS NO IND. = 3.15mm
	QUITAR FILOS

	DIFERENC	IAS PARA	WEDIDAS	SIN INDIC	CACION D	E IOLERAI	NCIA (DIN	1/168)		SIGNOS DE	DIN3141	/		$\nabla$	_	<del>* *</del>		,		DEM	DECC		■ la		
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MAGC	MAQUINADO	Sede 2	Øó				abla				REV	DE2C	RIPCION	<b>4</b>	POR	FECHA
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADES	DIN ISO 1302	N12	N11 N	V10 N	9 N8	N7	N6 N	5 N4 c	a N1						
7	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:			05 1	0.5. / /		1 ,			2005						
mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50	25	2,5 6,	3   3,2	1,6	0,8 0,	4 0,2+0	),025						
/																									

DESCRIPCION:	DISEÑADOR TAM. OMC	AÑO	
ANGULO DE AJUSTE N	REVISO E	)	
VO. DIBUJO	ACABADO:	CQC	<b>5</b>
144998-M039	TROPICALIZADO	DIBUJO NUMEI HO	RO DE
MATERIAL:	TRATAMIENTO TERMICO:	FECHA 1	7
ASTM A36	N/A	4/8/2022	le <b>I</b>