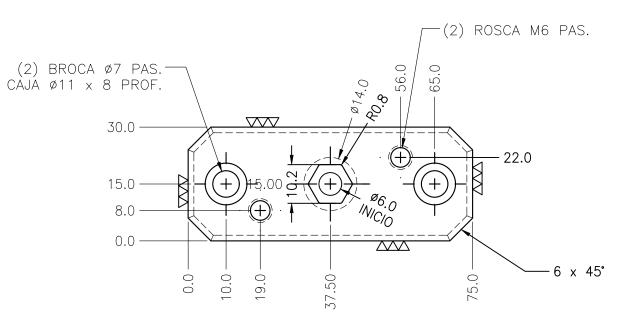
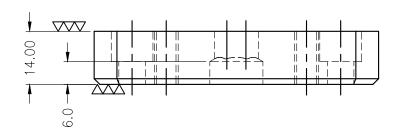


В



В



MAQUINADOS GENERALES	MICROPULG.			RANCIAS				AREA:		HIDROFORMADO		
	050 /			IFIQUE DE OTRA FORMA				DEPARTAMENTO:		CENT-TRAS-TANQ		
SIERRA, FORJA, FUNDICION EN MOLDE	250	SISTEMA INGLES X.X +/- 0.010 X.XX +/- 0.005		METRICO				PROYECTO:		DJ		
TORNEADO, TALADRADO, CEPILLADO, FRESADO	125/			X.X X.XX	+/- 0.15 +/- 0.05	Metalsa		NOMBRE DE HTA.:		PUNZONADO DE ALMAS		
TORNEADO FINO, CEPILLADO, FRESADO,	63 /		+/- 0.001	X.XXX ANGULOS	+/- 0.025 +/-0.5	Metalsa		NUMERO DE HTA.:		OP10		
MANDRINADO, ESCARIADO	03/		+/-0.5			"Calidad co	mo forma de vida"	NOMBRE DE	PARTE:	CENTRAL RH		
RECTIFICADO, TORNEADO LISO Y PULIDO	32/	MARCAR: PIEZA NUMERO HERRAMIENTA NUMERO ESPECIFICACION DE MATERIAL TRATAMIENTO TERMICO		\oplus		DESCRIPCION: MATRIZ-OP10-CDJ-033						
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	16				\Box	FECHA:	MATERIAL:	CANTIDAD:	TRAT. TERMICO:	RECUBRIMIENTO:	ESCALA:	ACOTACION:
RECTIFICADO HUMEDO BRUÑIDO	8/				12-FEB-19	D2	1	58-60 HRC	N/A	S/E	MM	
LAPEADO, PULIMENTADO, SUPER ACABADO	4/			PROYECTO 3er. CUADRANTE		ELABORÓ: S. CABALLERO	APROBÓ: ALFREDO MAR	HOJA: 1 DE 1	DIBUJO:	O: CTT-CENTDJRH-PUNZ-OP10C-Matriz033		
	2					<u>—</u>			1			