

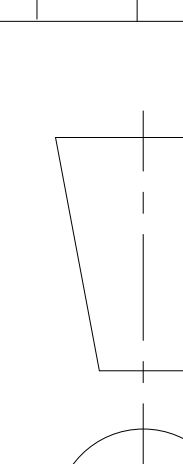
DIBUJO DE REFERENCIA : P-13-KT-1_004





ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE
DE 0" A 12"	± 1/64	± 0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI
DE 12" A 24"	± 1/32	± 0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE
DE 24" EN →	± 1/16	± 0.010	OVALADO	0.0005" LTI
ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE
ACABADOS NO IND.		125	RADIOS NO IND.	.015"
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				



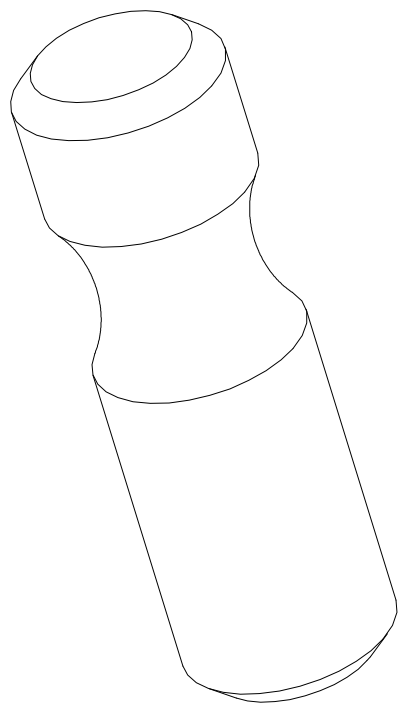
✓

QUITAR FILOS

●

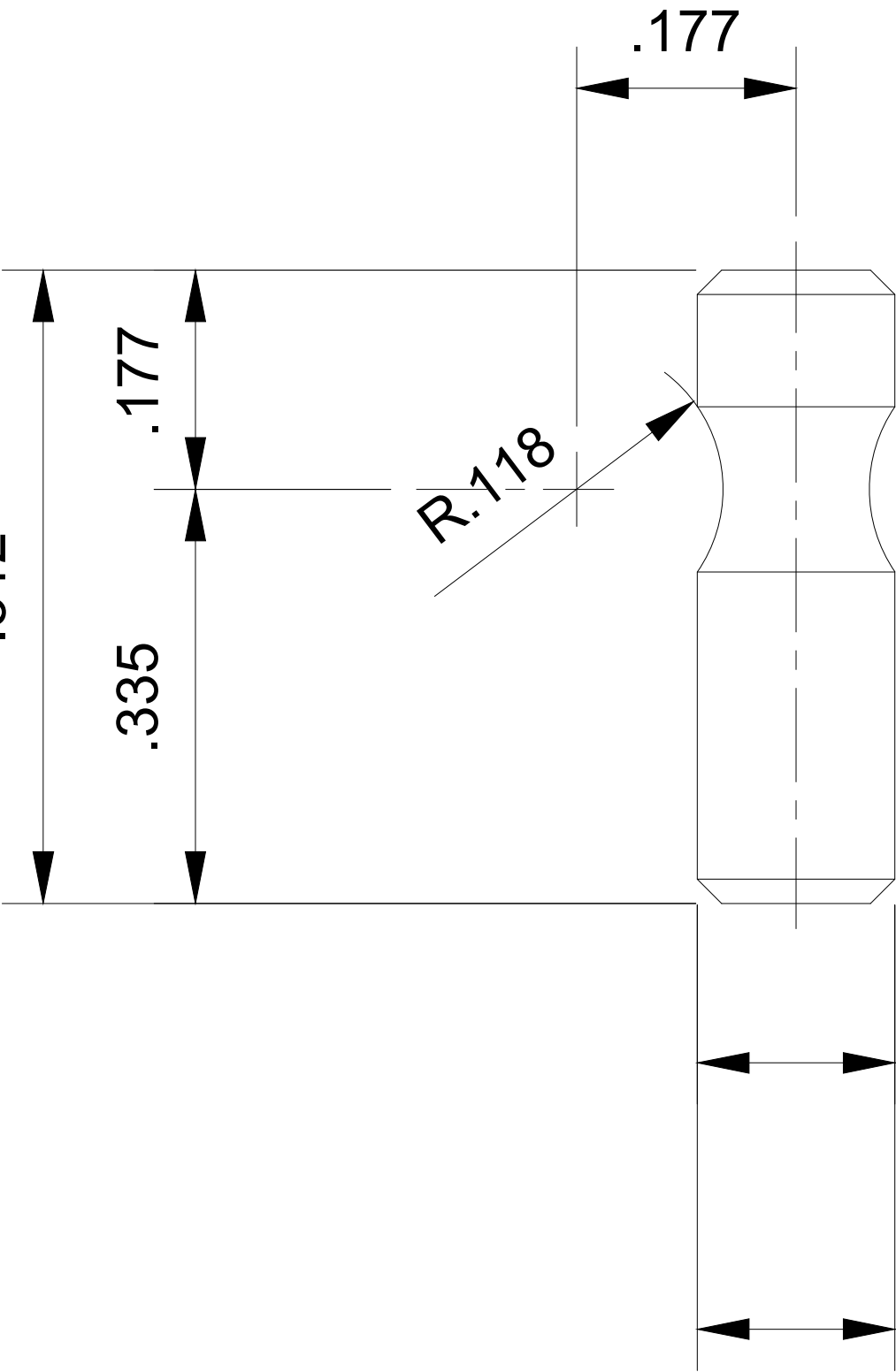
MARCAR No. PIEZA

REF.



VISTA ISOMETRICA

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



Ø.1590 (MEDIDA DESPUES DE TRATAMIENTO)
Ø.1586

Ø.1582 (MEDIDA ANTES DE TRATAMIENTO)
Ø.1578

- NOTAS:
- 1.- MARCAR NUMERO DE PIEZA.
 - 2.- ACABADO GENERAL EXCEPTO INDICADO.
 - 3.- ELIMINAR FILOS.
 - 4.-TRATAMIENTO TERMICO: NITRURADO
 - 5.-CHAFLANES DE 1/64 x 45°

				NOMBRE				
				CUÑA COPLE LADO TRANSMISION S.I. & S.S. FSS500				
				ESCALA	MATERIAL		NÚMERO FAMA	CAMBIO
				2:1	ACERO AISI 9840		760236	-
						NÚMERO SAP	7000139148	
-	-	4	760240	DIBUJÓ J.A.S.	FECHA 16-MAR-21		FABRICACION DE MAQUINAS	TAMAÑO
CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISÓ -	FECHA -			S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO