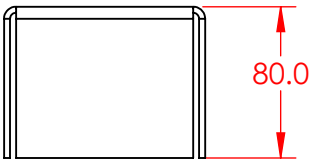
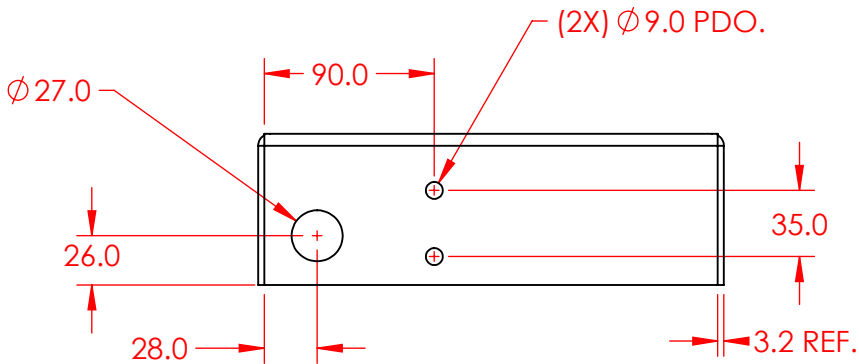
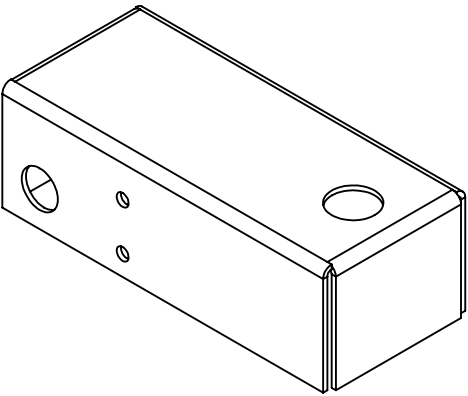
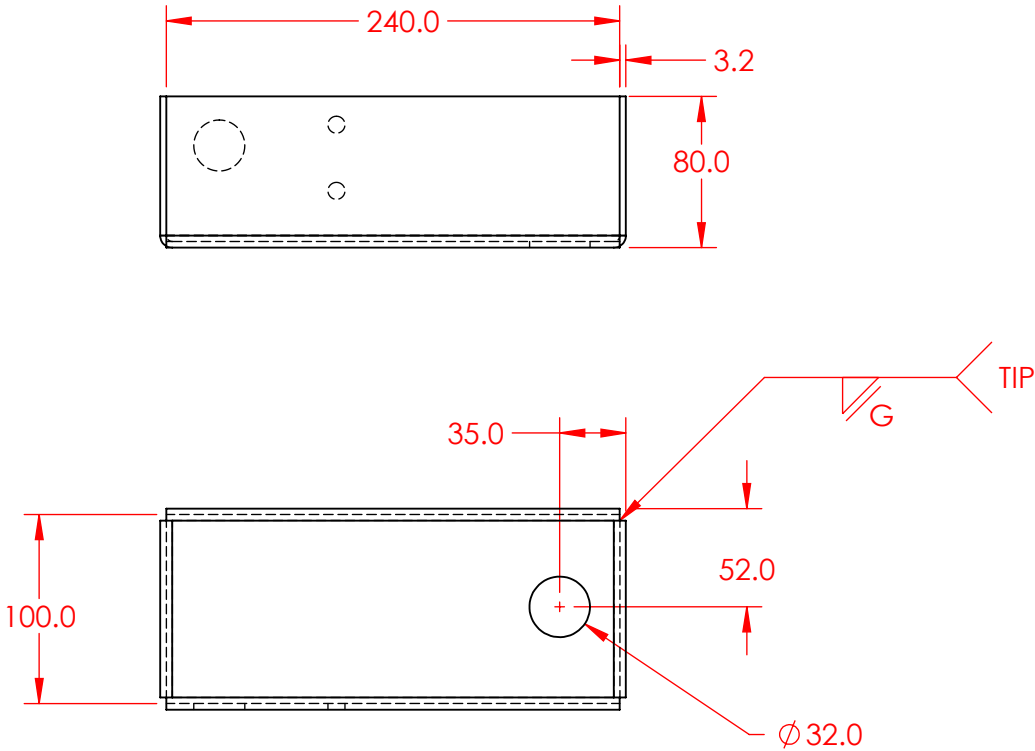


ESTA PIEZA ES SIMETRICAMENTE OPUESTA AL DET. 142824-W004 PARA DESARROLLO DE LAMINA VER ESE DETALLE



CONJUNTO SOLDADO

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)										SIGNOS DE MAQUINADO		DIN 3141	REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS		DESCRIPCION: SOPORTE BOTONERA DER.		DISENADOR	TAMAÑO				
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)										MAQUINADO		DIN 3141									OM	B				
											RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:		DIN 3141									REVISOR					
											MAQUINADO		DIN 3141									SG					
											PALETERA		DIN 3141									DIBUJO	OM	NUMERO DE			
RADIO NO IND. = 3.15mm																										HOJA 1 de 1	
QUITAR FILOS																											
MARCAR No. PIEZA																											
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																											