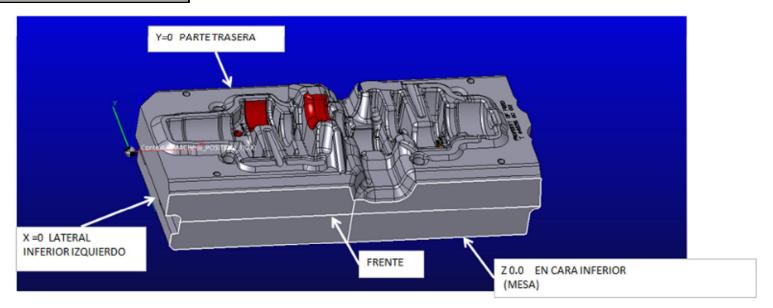


FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.

Hoja de Proceso

Maquina: VF-4 Folio: 4449 Nombre Pieza: 18002 2A SUPERIOR (MARCAJE) Е Orden de Servicio: 10337 Rev: 18002matriz2a-sup-reve-fig37.igs Archivo IGS: Unidades: Fecha: 07-Jul-2020 mm

Ayudas Visuales de la Pieza:



Alineación de la pieza: X=			Lateral Izquierdo				Y=	Al frente					
Valores de 0 de trabajo X=					Y=				Operador que sacó cero pieza:				
	I:/Maquina HASS VF4/Programas/18000s/18002/2A_OP/15-Abr-15 REV_C-3/CAM18002_M2SUP_REV_D.tap									2_M2SUP_REV_D.tap			
Secuencia	Pr Off artists		Herramienta de Corte			Tiempo (Hr:min:seg)		T. Maquinado  Desbaste		Stock	Condiciones de Corte		Nombre del Operador y Fecha en que se
Secu			Ø	Tipo Cortador	L	Estinado	Real	Semi-Acabado Acabado		Ste	REV= S	AVANCE= F	corre el Programa CAM.
44490	MARCAJE_FOMOCO		0.4	Р	16	1:25:43		Acabado		0	5000	50	
44491	MARCAJE_21		0.4	Р	16	0:23:01		Acabado		0	5000	50	
44492	MARCAJE_RFBC3Q-CA		0.4	Р	16	1:40:15		Acabado		0	5000	50	
44493	MARCAJE_GM12A		0.4	Р	16	0:20:19		Acabado		0	5000	150	
44494	MARCAJE	_FIG_37	0.4	Р	16	0:21:20		Acaba	ıdo	0	5000	50	
Abreviaciones: Tipo de Cortador (P=Plano, TR=Torico, B=Bola, IR=Inserto Redondo, IC=Inserto Cuadrado)													
Nombre del personal que genero el programa CAM:													
Notas:													