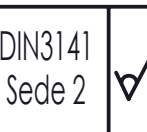


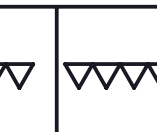



	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE MAQUINADO		DIN 3141 Sede 2								REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: TENAZA 1 (NORMAL)		DISEÑADOR CL	TAMAÑO B									
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:														DIN ISO 1302	N12	N11		N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 a N1	REVISOR CL	
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0														μ	50	25		12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2+0.025	DIBUJO CL	NÚMERO DE HOJA 1 de 1
	PALETERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0																								FECHA 22/03/22		