



Forja de Monterrey S.A. de C.V.

Solicitante: Jose F. Estrada Hdz



Fecha de Solicitud: 21-oct-21



Fecha Requerida: 21-nov-21

Orden de Servicio

Herramental (Modelo): 1034

Proveedor: -

N° de Orden: OS-11325

Hoja: 1 de 1

Herramienta(s)	Descripción del Servicio	Localización de Ingeniería (FTP)	Rev.	Proceso Sugerido
Punch Holder 5a sta	Fabricacion	DRIVE\FMTING-COMPRAS\OS-11325	A	Fresa-TT

Ayudas Visuales:

Fabricación de Punch Holder 5a sta 1034

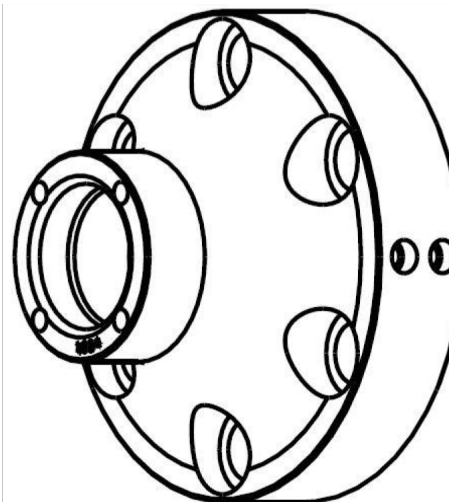
El material será proporcionado por FdM.

(Acero H13)

Marcar de la siguiente manera

1034 "XX"

Donde "XX" es el número de serie de piezas fabricadas.



Reportes Requeridos para Validación de Servicio

Reporte Dimensional

Si

Reporte de Dureza

NO

Notas:

Reportes Opcionales para Validación de Servicio

Registro de Temperaturas

NO

Líquidos Penetrantes

NO

Identificaciones requeridas para Validación de Servicio

Identificación de revision

No

Marcajes sobre figura

No

Identificación de herramienta

Si

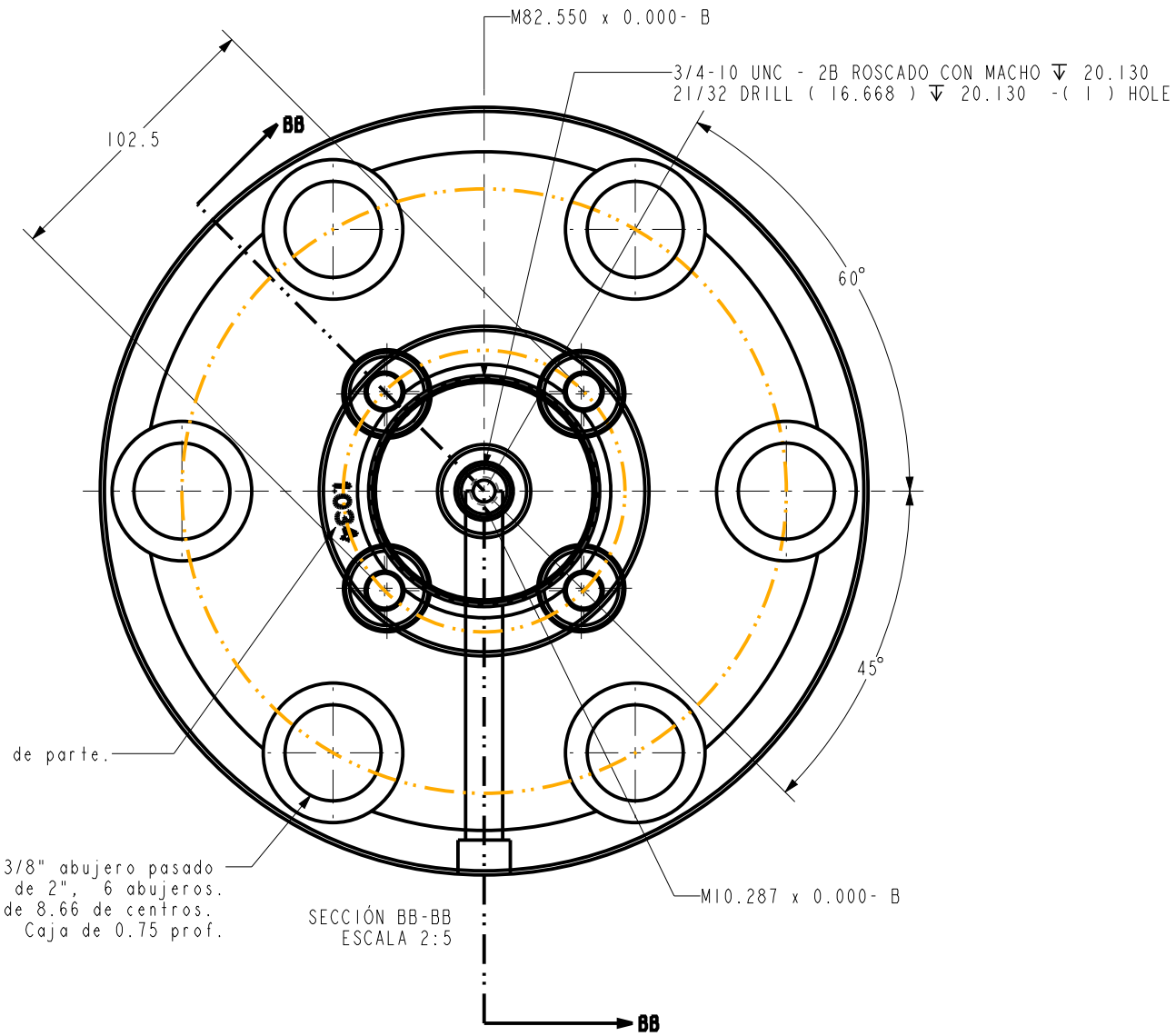
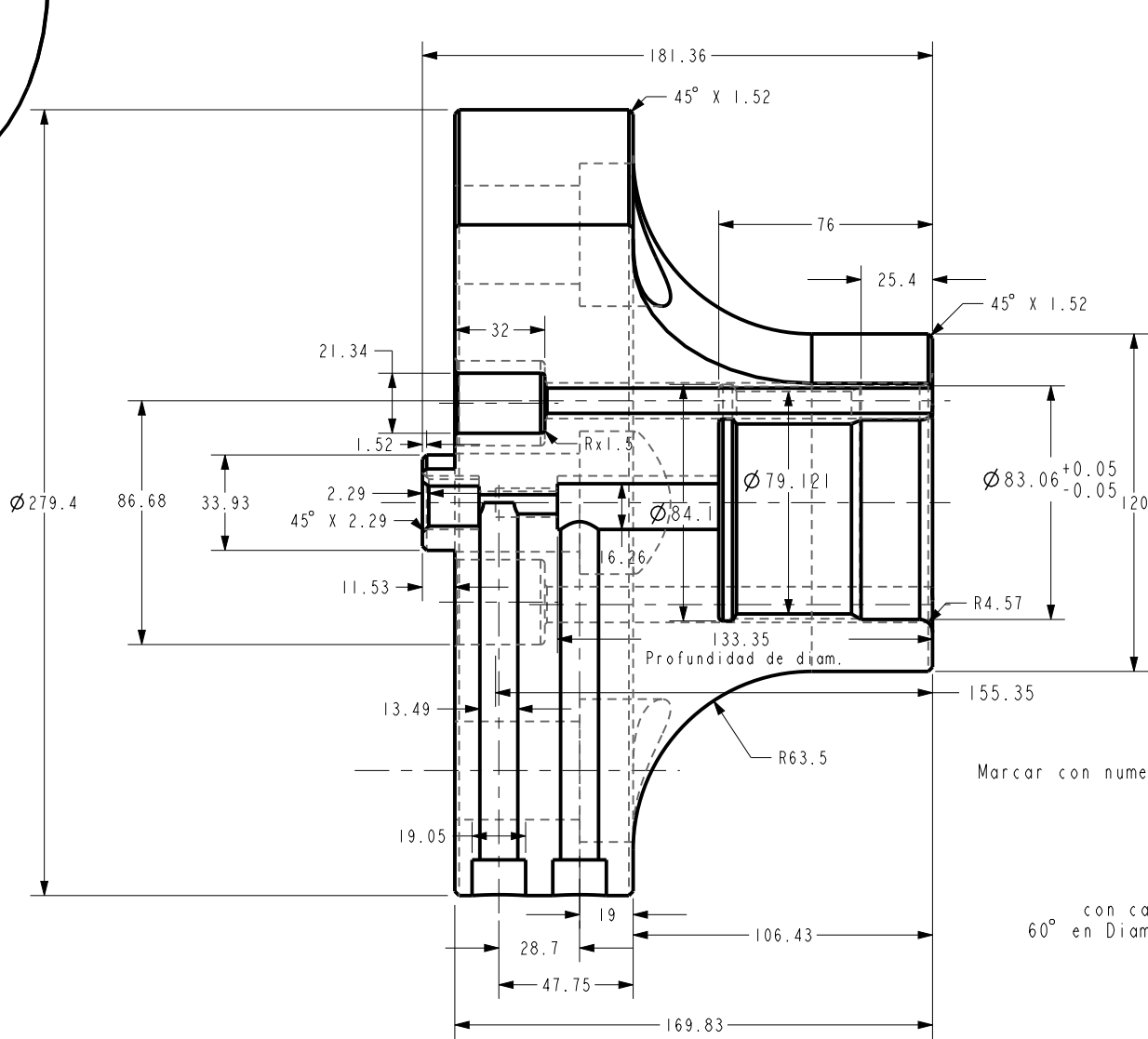
Razon de la Orden de Servicio:

Para programa de producción del mes de Noviembre 2021

RG-PPP32-3

MODIFICACIONES				
No.	AUT.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC		Liberacion para fabricacion de AMC	6/Dic/17
A	JOC		Correccion de diametro para punzon.	18/Dic/17

3 1/4-8" UN THREADS TO BE SIZED:
PITCH DIAMETER MIN. 3.169/MAX. 3.177
CLASS 3B



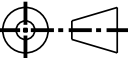


1 3/8" agujero pasado
con caja de 2", 6 agujeros.
60° en Diam. de 8.66 de centros.
Caja de 0.75 prof.

SECCIÓN BB-BB
ESCALA 2:5

ACABADO SUPERFICIAL (Ra)			TODOS LOS SIMBOLOS GEOMETRICOS, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS SEGUN "ASME Y14.5 M-1994"									
SIMBOLO	µm	µin	ALABEO RADIAL (RUNOUT)	ALABEO AXIAL (TOTAL RUNOUT)	CONDICION DE MATERIAL MAXIMO (MAXIMUM MAT'L CONDITION)	CONDICION DE MATERIAL MINIMO (LEAST MAT'L CONDITION)	ZONA PROYECTADA DE TOLERANCIA (PROJECTED TOL. ZONE)	ENTRE (BETWEEN)	DIMENSION BASICA (BASIC DIMENSION)	DATO ESPECIFICO (DATUM TARGET)	SIMBOLO DE CARACTERISTICA DATUM (DATUM IDENT. SYMBOL)	
✓ N9	6.3	250	✓ POSICION (POSITION)	✓ CILINDRICIDAD (CYLINDRICITY)	✓ PERPENDICULARIDAD (PERPENDICULARITY)	✓ RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)	✓ PLANICIDAD (FLATNESS)	✓ PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE)	✓ PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	✓ CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)		
✓ N8	3.2	125	✓ SIMETRIA (SYMMETRY)	✓ ANGULARIDAD (ANGULARITY)	✓ RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)	✓ PLANICIDAD (FLATNESS)	✓ PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE)	✓ PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	✓ CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)			
✓ N7	1.6	63	✓ ACABADO NORMAL	✓ ANGULARIDAD (ANGULARITY)	✓ RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)	✓ PLANICIDAD (FLATNESS)	✓ PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE)	✓ PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	✓ CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)			
✓ N6	0.8	32	✓ ACABADO FINO	✓ ANGULARIDAD (ANGULARITY)	✓ RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)	✓ PLANICIDAD (FLATNESS)	✓ PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE)	✓ PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	✓ CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)			
✓ N5	0.4	16	✓ RECTIFICADO	✓ ANGULARIDAD (ANGULARITY)	✓ RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)	✓ PLANICIDAD (FLATNESS)	✓ PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE)	✓ PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	✓ CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)			
✓ N4	0.2	8	✓ RECTIFICADO	✓ ANGULARIDAD (ANGULARITY)	✓ RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)	✓ PLANICIDAD (FLATNESS)	✓ PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE)	✓ PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	✓ CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)			
✓ N3	0.1	4	✓ SUPER ACABADO	✓ ANGULARIDAD (ANGULARITY)	✓ RECTILINEIDAD (STRAIGHTNESS)	✓ PLANICIDAD (FLATNESS)	✓ PERFIL DE LINEA (PROFILE OF LINE)	✓ PERFIL DE SUPERFICIE (PROFILE OF SURFACE)	✓ CIRCULARIDAD (CIRCULARITY)			

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO: FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.		MATERIAL: AISI L6 (Op. H13)	
TRATAMIENTO: Temp. Rev. 48-52 HRc y Nit		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO: 5TH.STATION.PUNCH.HOLDER	
PESO: 35946 kg		NOM. ARCHIVO SOLIDO: 5TH.STATION.PUNCH.HOLDER	
TOLERANCIA: ±0.5		DIBUJO: SJG	FECHA: 6/Dic/17
EQUIPO DE MFA: Fresa		REVISO: JGD	FECHA: 6/Dic/17
CLIENTE: Linea 3		AUTORIZO: JOC	FECHA: 6/Dic/17

 FORJA DE MONTERREY	FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.	UNA EMPRESA DEL  GRUPO QUIMMCO
DESCRIPCIÓN:		
Punzón de 5ta estación		
PROYECCIÓN: 	REF. CLIENTE: 10048580	HOJA 1 DE 1
	REF. F. de M. NU1034.02.02.4	ESC: 1:5
		COTAS: mm
		REV: 