



CARBURIZAR A 1/64 PROF. Y TEMPLAR A 60 R.C.

		FRACC. 0" A 12"	± 1/64	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE	
		FRACC. 12" A 24"	± 1/32	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E				PERNO CON HOMBRO LARGO LADO BOMBILLO	
		FRACC. 24" EN	± 1/16	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE		D				ESCALA MATERIAL	
		DECIMALES	±0.005"	OVALADO	0.0005" LTI	C		2	301880	1:1 ACERO	
		ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B		2	185680	SAE 8620	
		MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND. =	125	RADIOS NO IND. =	A	2	175924	FECHA	
REF.		261031-010/3		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS		CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	
										DIBUJO	
										O. GAR.M	
										17-03-83	
										FECHA	
										FABRICACION DE MAQUINAS	
										S.A. DE C. V.	
										MONTERREY, N.L. MEXICO	
										TAMANO	
										A	
										B	