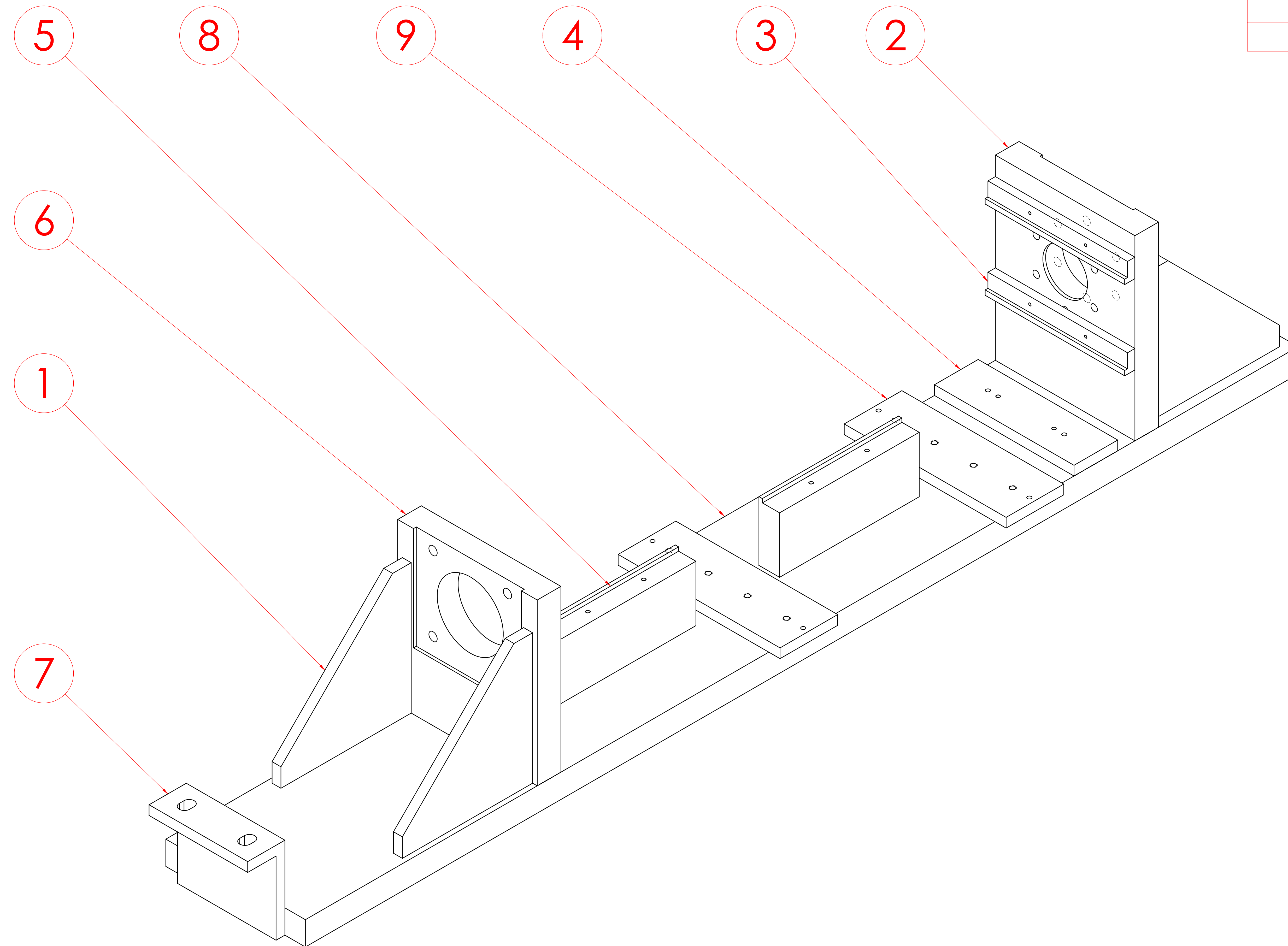








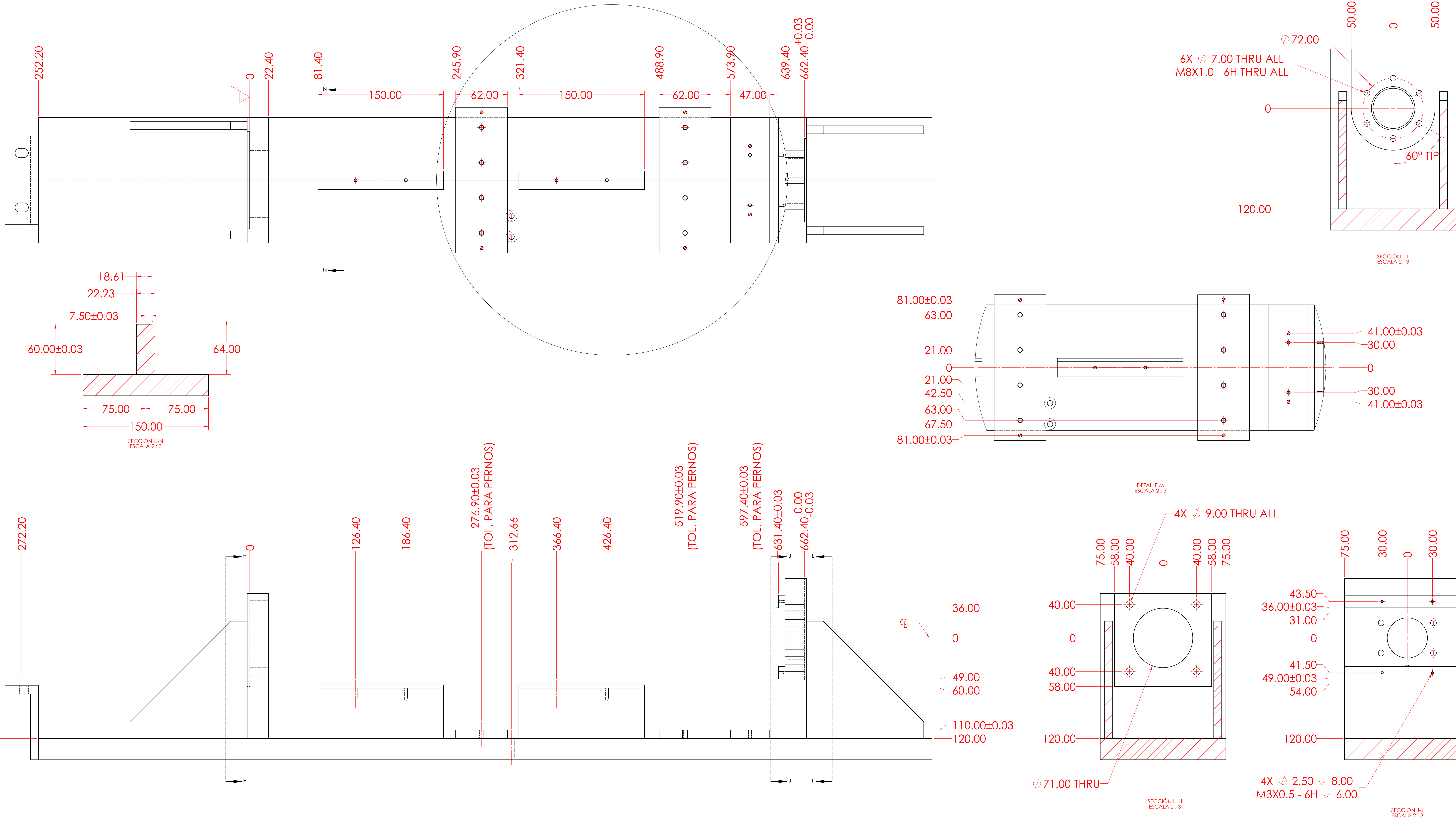


LISTA DE PARTES			
POSICION	CANTIDAD	DESCRIPCION	DIMENCIONES (ancho x altura x espesor)
1	4	CARTELA	PL - 140 x 140 x 3/8"
2	1	PORTA RODAMIENTO	PL - 150 x 191 x 1"
3	2	PORTA GUIAS 1	PL - 150 x 20 x 1/2"
4	1	BASE DE PINZA 1	PL - 150 x 47 x 1/2"
5	2	PORTA GUIAS 2	PL - 150 x 64 x 7/8"
6	1	PORTA CILINDRO ELEC.	PL - 150 x 191 x 1"
7	1	SOPORTE DE CILINDRO ELEC.	L - L1 40 x L2 90 x LARGO 106 ESPESOR 3/8"
8	1	BASE DE CONJUNTO	PL - 150 x 1067 x 1"
9	2	BASE DE PINZA 2	PL - 174 x 62 x 1/2"

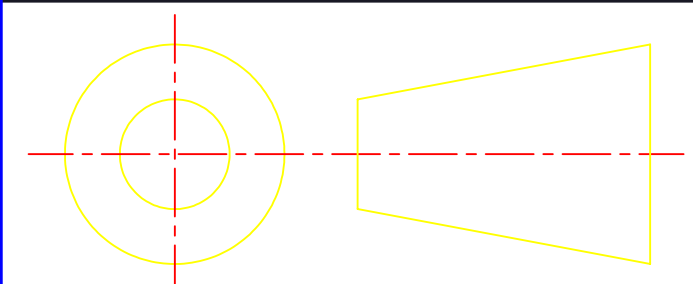










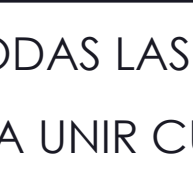
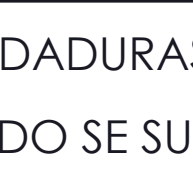
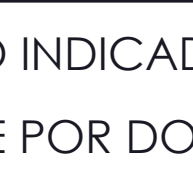
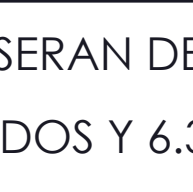














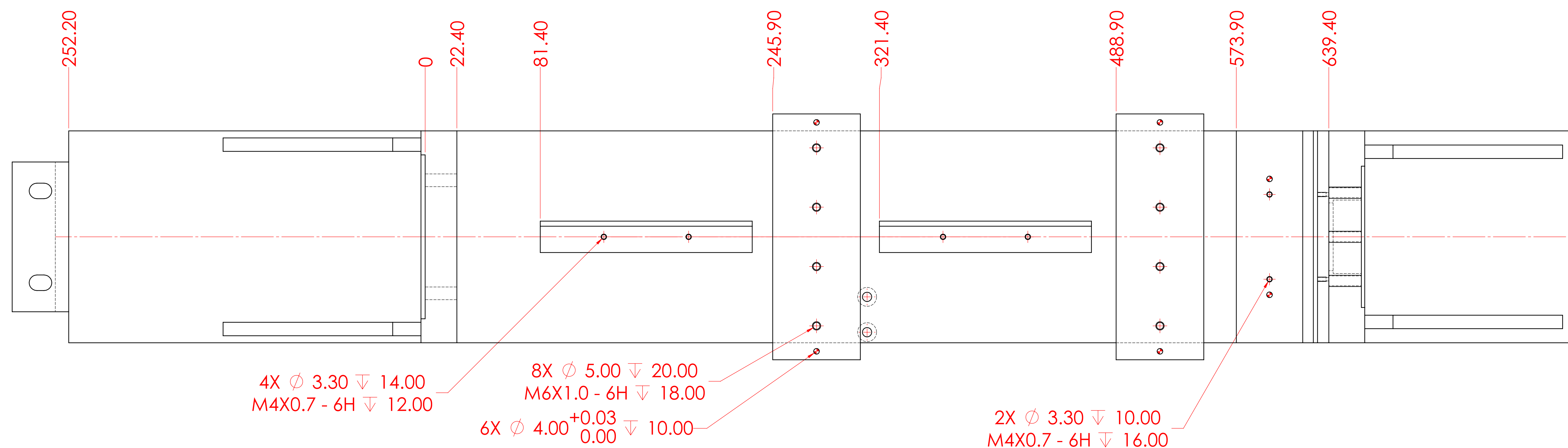
NOTA:
VER DET. MAQUINADO HOJA 2

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN3141 Sege 2							REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: CONJUNTO SOLDADO BASE DE ENSAMBLE	DISEÑADOR MU	TAMAÑO B					
ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)		HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7	N6									N5	N4 o N1			
MAQUINADO		+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.5	+2.0	+3.0	+4.0	+6.0	+8.0	μ	50	25	12.5	6.3									3.2	1.6	0.8	0.4	0.2+0.025
PAILERIA		+0.5	+1.0	+1.5	+2.0	+3.0	+4.0	+6.0	+8.0																					
RADIOS NO IND. = 3.15mm																				FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	MATERIAL: AISI 1045	ACABADO: TROPICALIZADO	FECHA 17/01/2022	1 de 4						
QUITAR FILOS																														
MARCAR No. PIEZA																														
TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																														









NOTA:
VER DETALLES DE PARTES HOJA 1

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)										SIGNOS DE MAQUINADO DIN 3141 Sede 2																																																																																																																																																																																																																																																																						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



NOTA:
VER DETALLES DE PARTES HOJA 1

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN3141 Sege 2						REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: CONJUNTO SOLDADO BASE DE ENSAMBLE		DISEÑADOR MU	TAMAÑO B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)		HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8						N7	N6			N5	N4 o N1	REVISO SG	ACABADO: TROPICALIZADO	DIBUJO MU	NUMERO DE HOJA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	MAQUINADO		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0	μ	50	25						12.5	6.3			3.2	1.6	0.8				0.4	0.2±0.025	FECHA 17/01/2022	3 de 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	PALIERA		±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
RADIO NO IND. = 3.15mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

