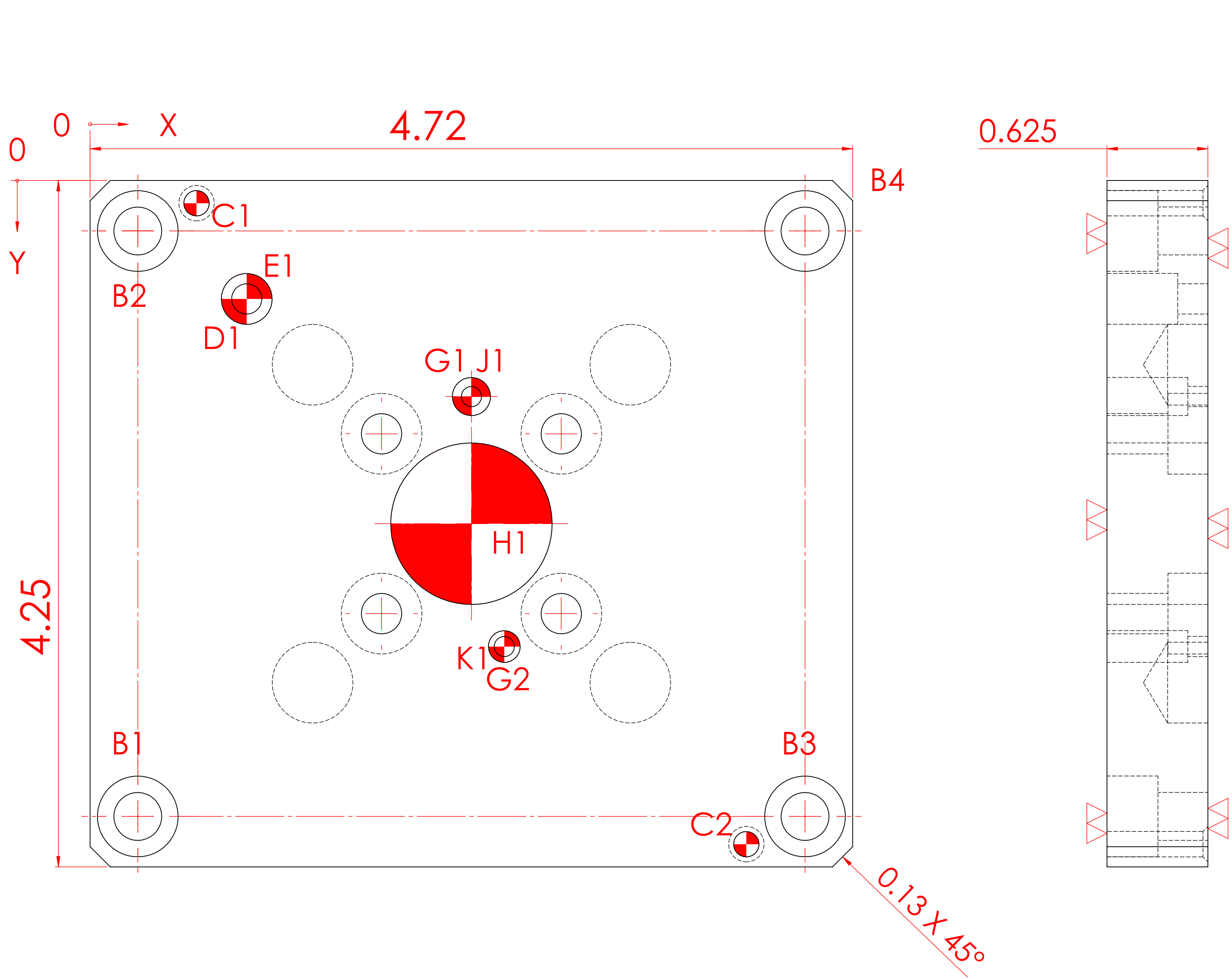
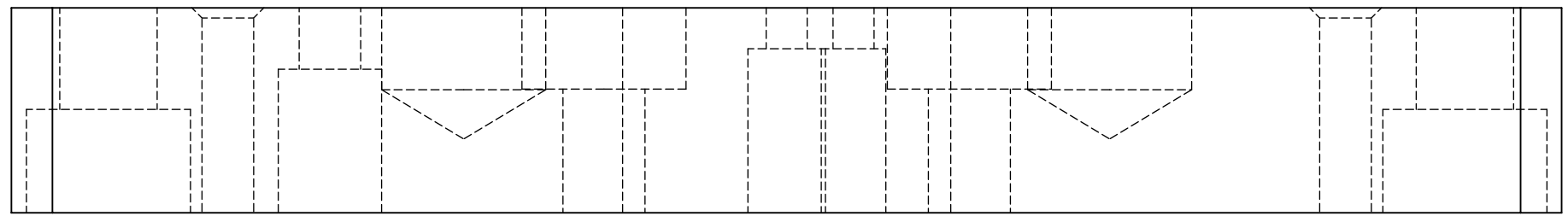
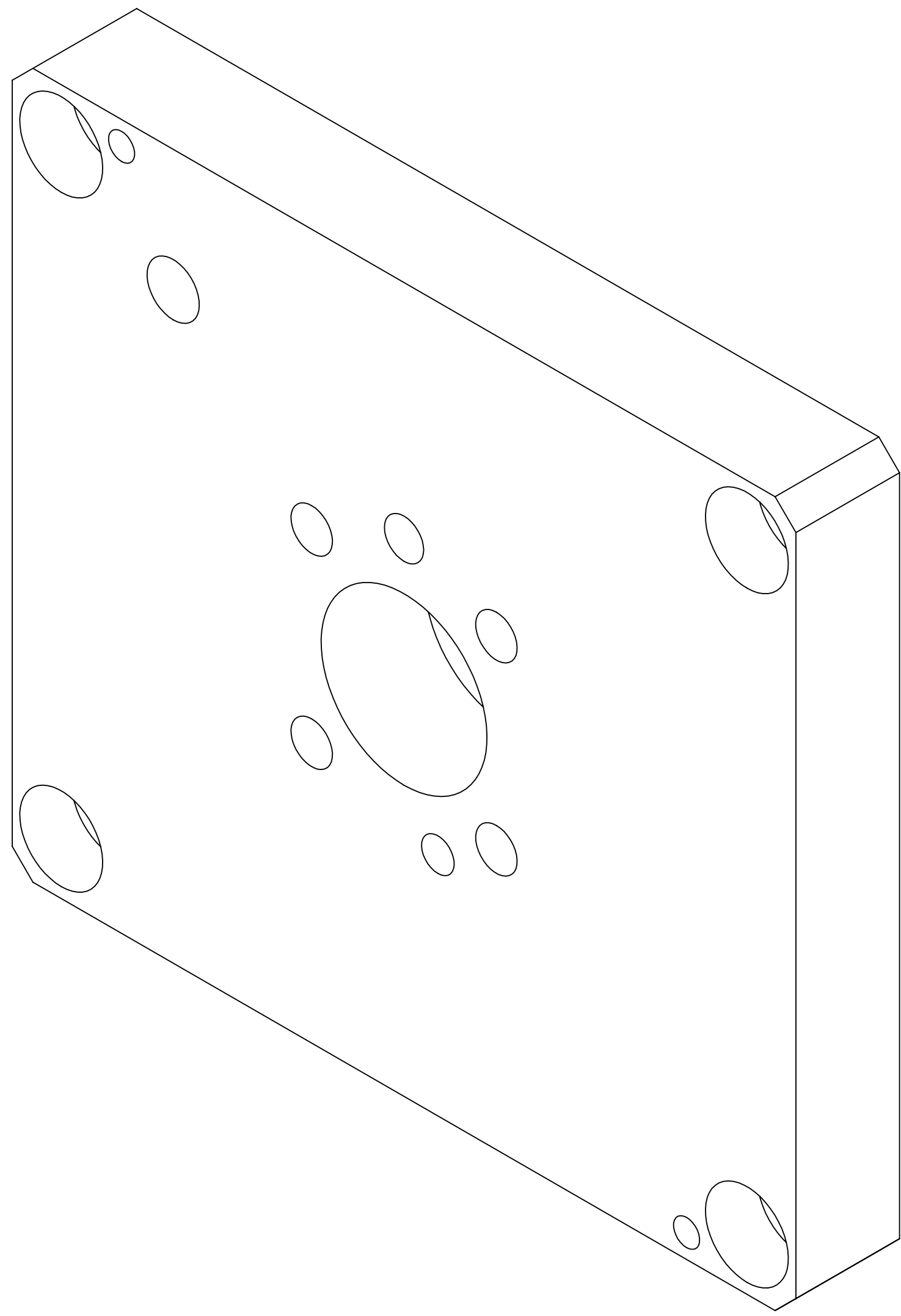
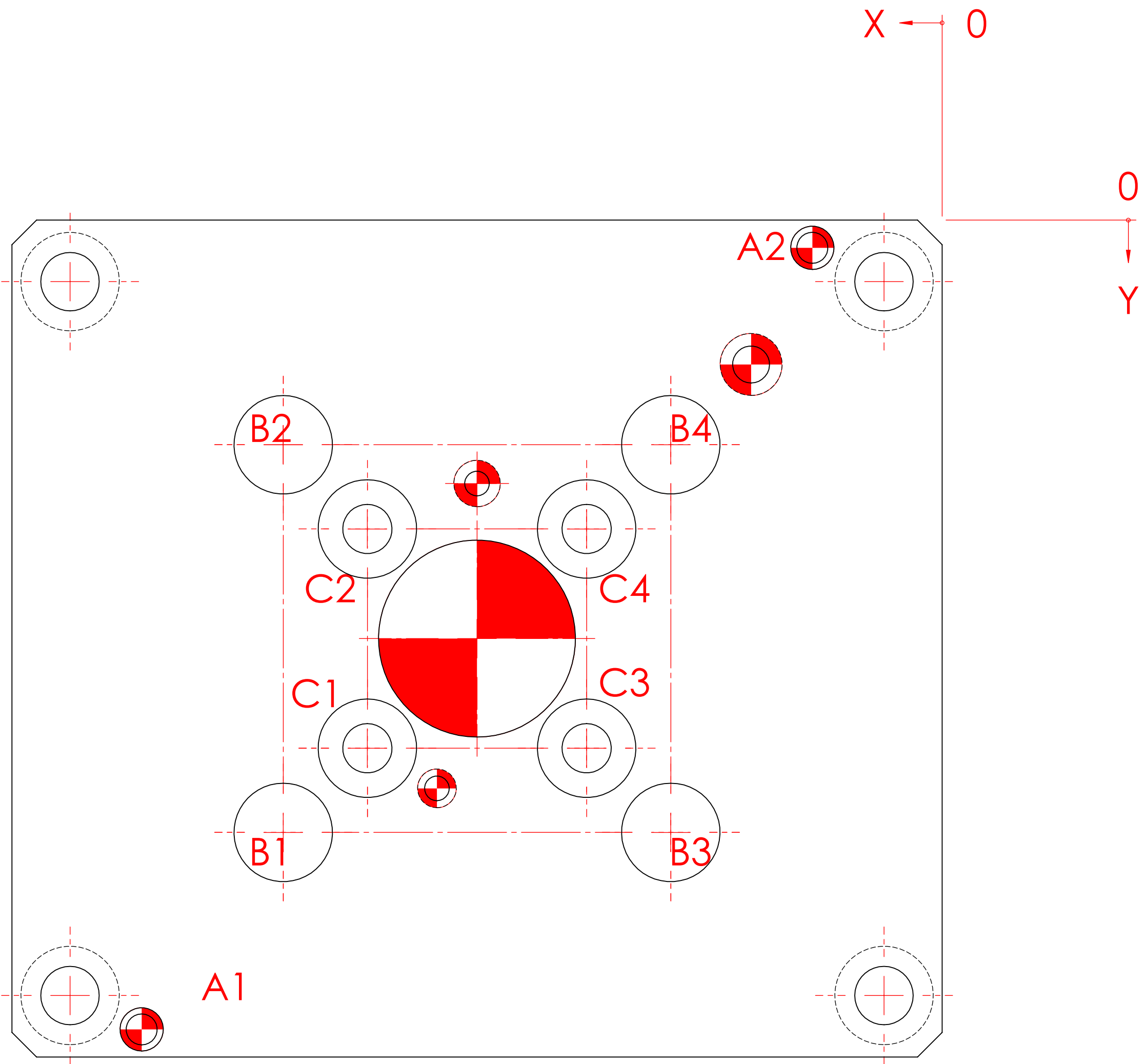
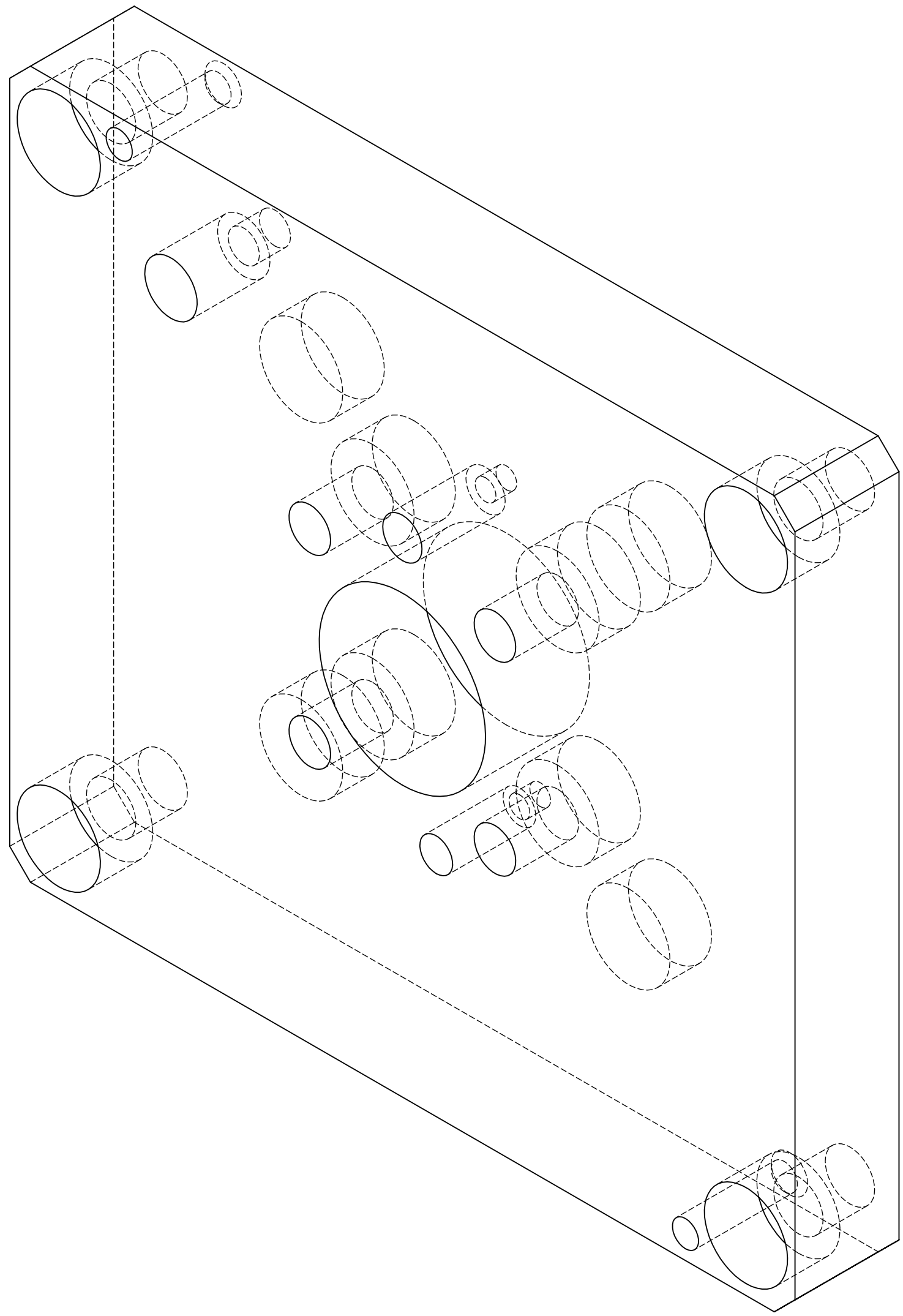








TAG	X LOC	Y LOC	SIZE
B1	0.2953	3.9375	Ø 0.30 THRU ALL └─┐ Ø 0.50 ▾ 0.31
B2	0.2953	0.3125	
B3	4.4291	3.9375	
B4	4.4291	0.3125	
C1	0.6591	0.1406	Ø 0.16 THRU ALL
C2	4.0653	4.1094	
D1	0.9702	0.7331	Ø 0.31 ▾ 0.44
E1	0.9702	0.7331	Ø 0.19 THRU ALL
G1	2.3622	1.3376	Ø 0.13 THRU ALL
G2	2.5660	2.8856	
H1	2.3622	2.1250	Ø 1.00 THRU
J1	2.3622	1.3376	Ø 0.24 ▾ 0.50
K1	2.5660	2.8856	Ø 0.20 ▾ 0.50



TAG	X LOC	Y LOC	SIZE
A1	4.07	4.11	Ø 0.22 ▾ 0.03
A2	0.66	0.14	
B1	3.35	3.11	Ø 0.50 ▾ 0.25
B2	3.35	1.14	
B3	1.38	3.11	
B4	1.38	1.14	
C1	2.92	2.68	Ø 0.25 THRU ALL └─┐ Ø 0.50 ▾ 0.25
C2	2.92	1.57	
C3	1.81	2.68	
C4	1.81	1.57	



	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE MAQUINADO		DIN 3141 Sede 2						REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: PLACA UNION BRIDA ROBOT		DISEÑADOR CL	TAMAÑO B									
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:												DIN ISO 1302	N12	N11		N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 a N1	REVISO CL	
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0												μ	50	25		12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2±0.025	DIBUJO CL	NUMERO DE HOJA
	PAILERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0																						FECHA 18/03/22	1 de 1	
RADIOS NO IND. = 3.15mm																																	
QUITAR FILOS <input checked="" type="checkbox"/>																																	
MARCAR NO. PIEZA <input type="checkbox"/>																																	