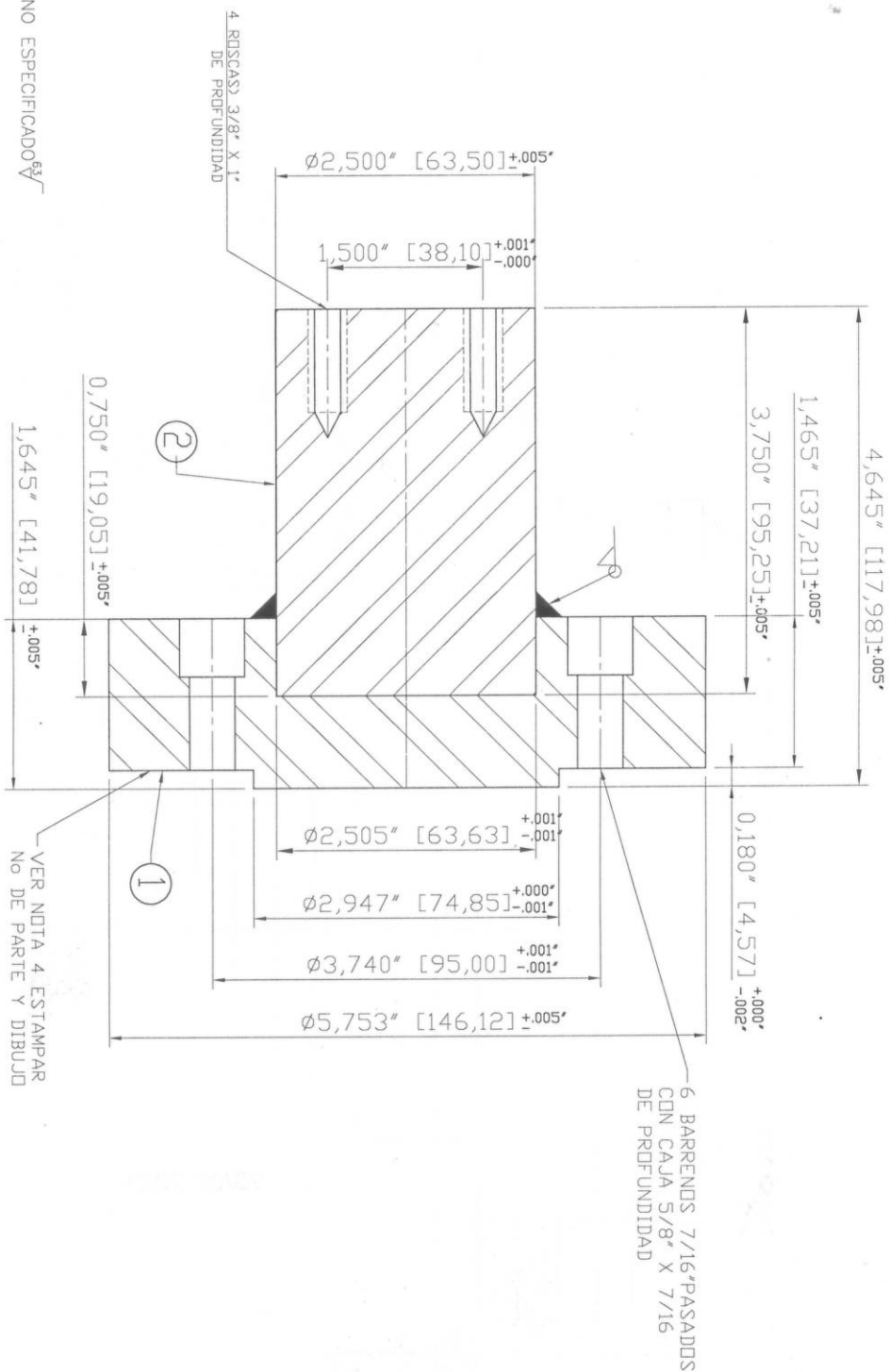


LISTA DE MATERIAL

| No. PARTE | CANT. | DESCRIPCION                          | MTL. |
|-----------|-------|--------------------------------------|------|
| 1         | 1     | QUESO Ø6" X 2" LGD                   | 1045 |
| 2         | 1     | QUESO Ø 2 3/4" X <del>1045</del> LGD | 1045 |



NOTAS:

1. ACABADO SUPERFICIAL NO ESPECIFICADO  $\sqrt{RMS}$ .
2. IMPORTANTE LA SUPERFICIE DEBERA DE VENIR TOTALMENTE LISA, NO GOLPES, RAYADURAS O POZOS.
3. TOLERANCIA DE RONOUT 0.003"
4. ESTAMPAR: No. DIB. Y No. PARTE ALTURA DEL CARACTER DE 6mm. CE-20724-21S CONTRA PUNTO SALIDA CHICA TORNO DENN

|  |  |       |                    |  |    |                   |  |             |             |           |              |                 |
|--|--|-------|--------------------|--|----|-------------------|--|-------------|-------------|-----------|--------------|-----------------|
| REV.   |  | FECHA | MOTIVO DEL CAMBIO: |  | KG | PESO              |  | ESCALA      | ACOTACIONES | MM(IN)    | CE-20724-21S | 00              |
| <p>TOLERANCIAS:</p> <p>X/XX = ± 0.005"</p> <p>X/X = ± 1/64</p> <p>ANG. = MAX. ± 0.5° MIN. ± 0.5°</p> |  |       |                    |  |    | <p>TORNO DENN</p> |  | <p>1045</p> |             | <p>SS</p> |              | <p>21/07/21</p> |
| <p>VER NOTA 4 ESTAMPAR NO DE PARTE Y DIBUJO</p>  |  |       |                    |  |    | <p>1</p>          |  | <p>2</p>    |             | <p>3</p>  |              | <p>4</p>        |
| <p>4 ROSCAS 3/8" X 1" DE PROFUNDIDAD</p>   |  |       |                    |  |    | <p>5</p>          |  | <p>6</p>    |             | <p>7</p>  |              | <p>8</p>        |
| <p>6 BARENDOS 7/16" PASADOS CON CAJA 5/8" X 7/16 DE PROFUNDIDAD</p>                                  |  |       |                    |  |    | <p>9</p>          |  | <p>10</p>   |             | <p>11</p> |              | <p>12</p>       |



CEDINOR S.A de C.V.

ADAPTADOR

CONTRAPUNTO SALIDA CHICA

TORNO DENN

No. DE DIBUJO

CE-20724-21S

LOS CAMBIOS SON DE RESPONSABILIDAD DEL DISEÑADOR Y DEBE SER APROBADO POR EL JEFE DE DISEÑO Y EL JEFE DE FABRICACION.

TEL. 206-27-57 (12 LINEAS)

FAX 206-14-47

HOLAS 1 DE 1

REVISION