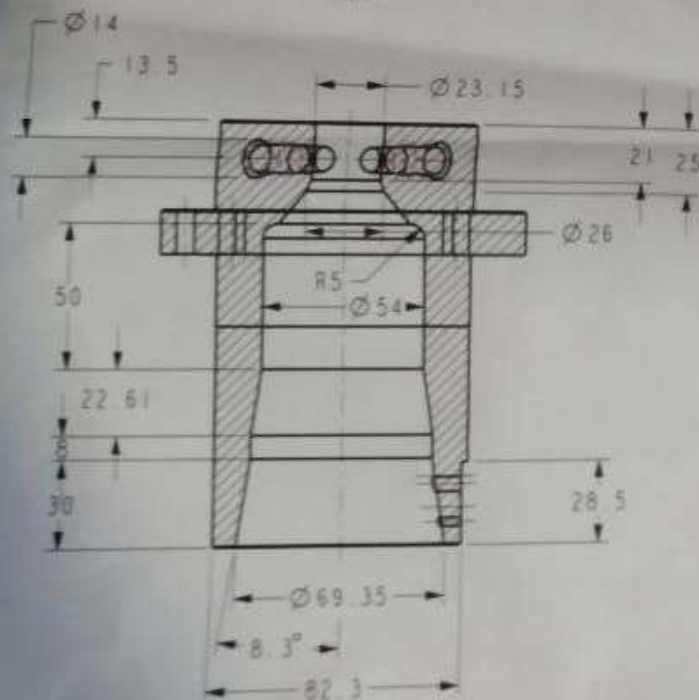
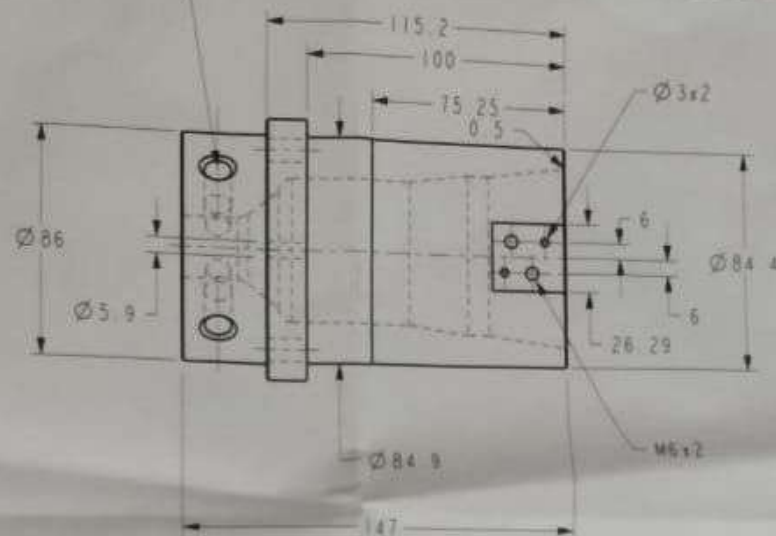
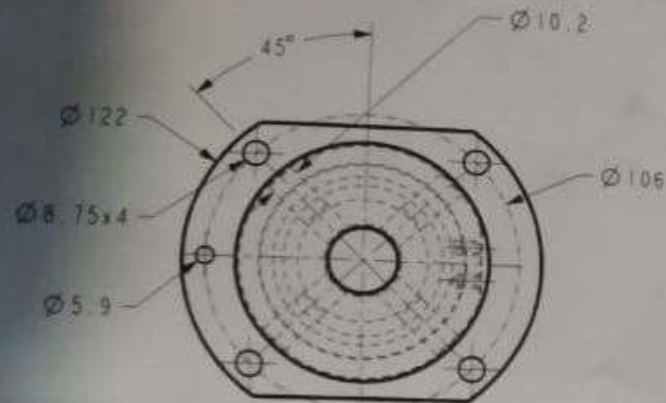


10 2 TALADRAR ( 10.200 )  $\nabla$  20.000 ( 4 ) TALADRO



SECCIÓN A-A

FIRMAS

NO PRECISA ACABADO/ROSCADO NO CALADO DIM

ACABADO SUPERFICIAL Ra	VALOR	UNIDAD
1	1.2	250
2	1.2	25
3	1.4	50
4	1.6	50
5	1.6	50
6	1.6	50
7	1.6	50
8	1.6	50
9	1.6	50
10	1.6	50

INFORMACIÓN TÉCNICA DE LA PARTE: MATERIAL: SAE 4140 TRATADO Y NITRURADO

SAE 4140	TRATADO Y NITRURADO
Temp. 4852 HRC 7 Nc	
0.000 kg	
+0.05	
CNC	
Máquina	

FORJA DE MONTESOL S.A. DE C.V. CALLES MONTESOL Y COLUMBIA KM 4.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 84000 MONTE LON, NEX. CO.

Parte XXX	
Normativa	1 DE 1
NUEGP175	12

NOTAS

- 1.-Material SAE 4140 Tratado y Nitrurado
- 2.-Tolerancias no indicadas  $\pm 0.2$  mm
- 3.-Eliminar filas con chafilas de 0.5 mm
- 4.-abc