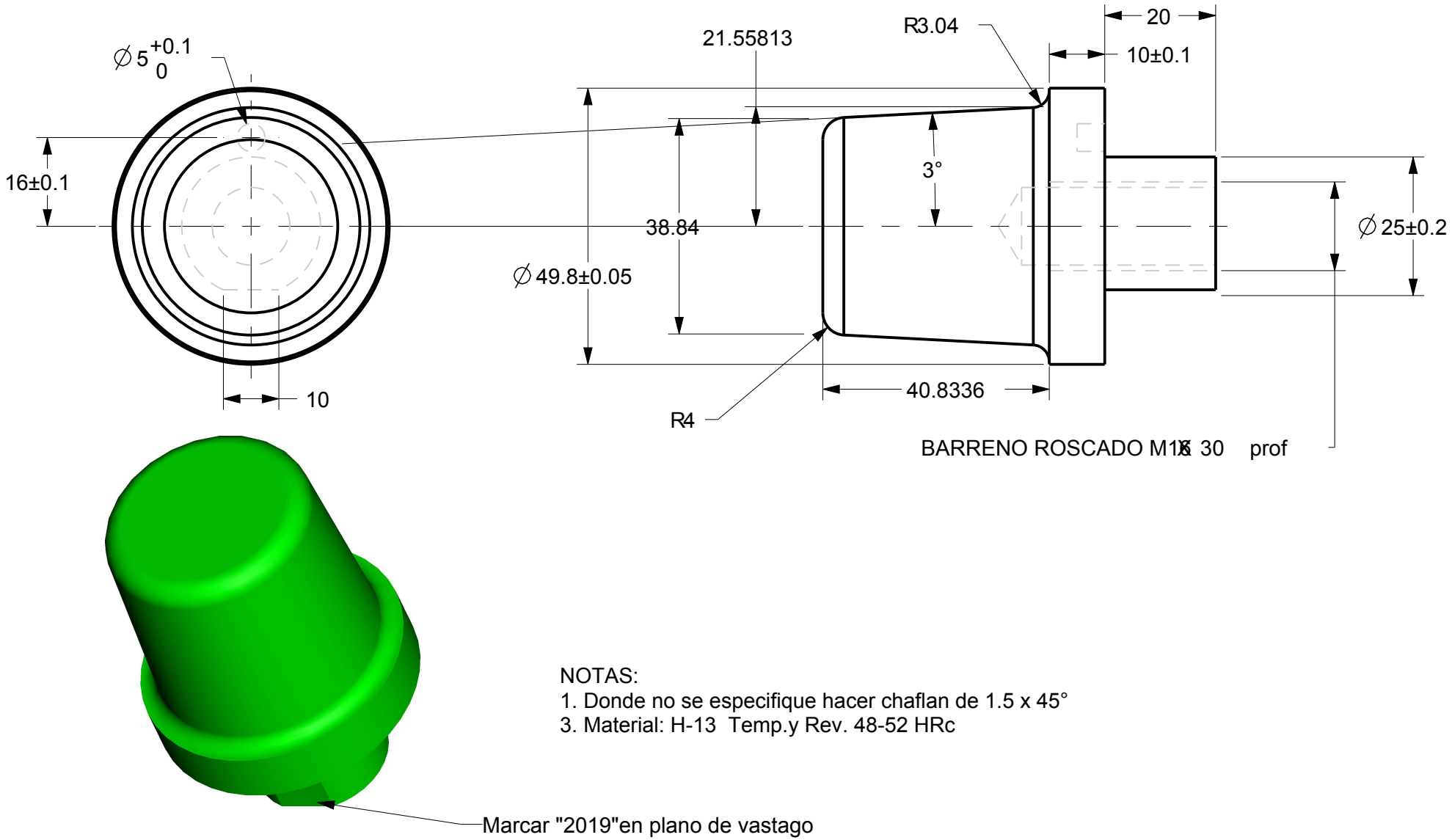


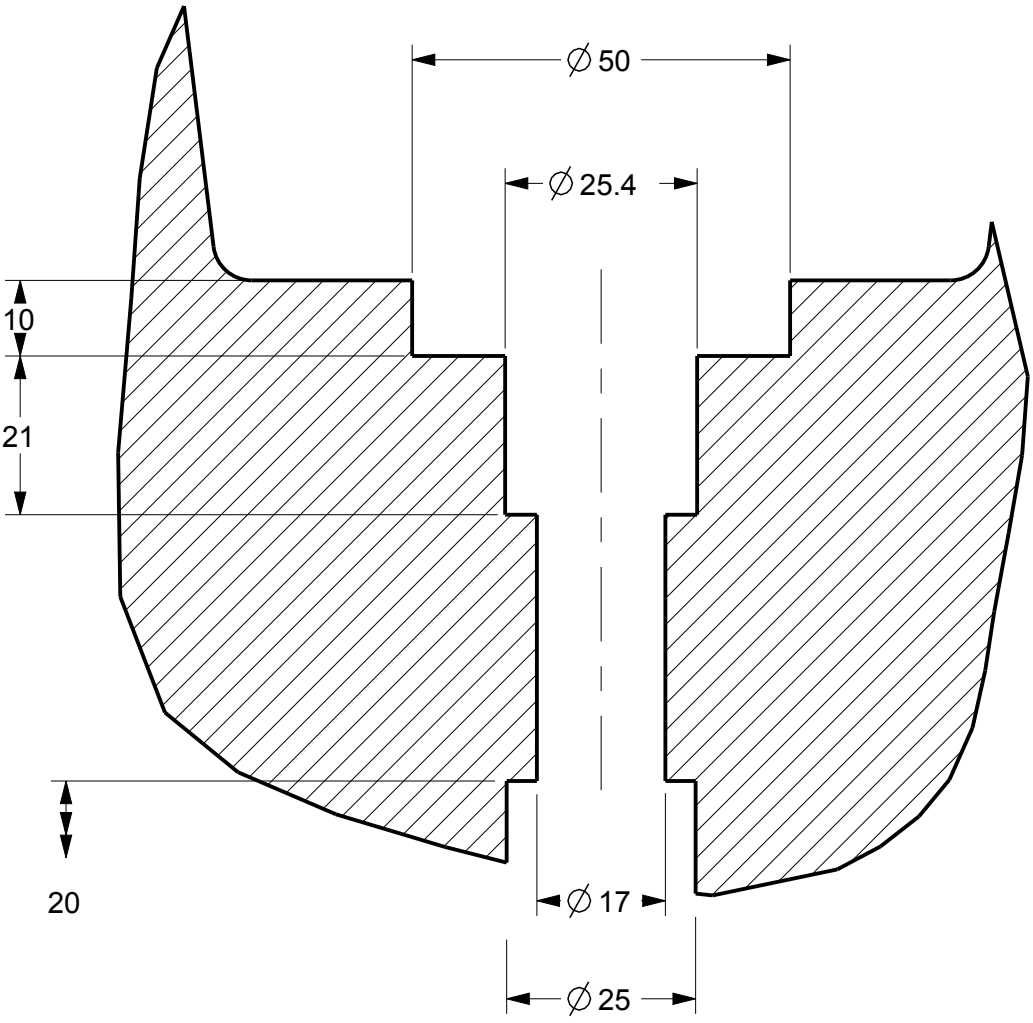
No.	APRB.	LOC.	DESCRIPCION	FECHA
Or	JOC	-----	Se libera para fabricacion. Rev. AMC	23/ABR/18

INSERTO INF 2019



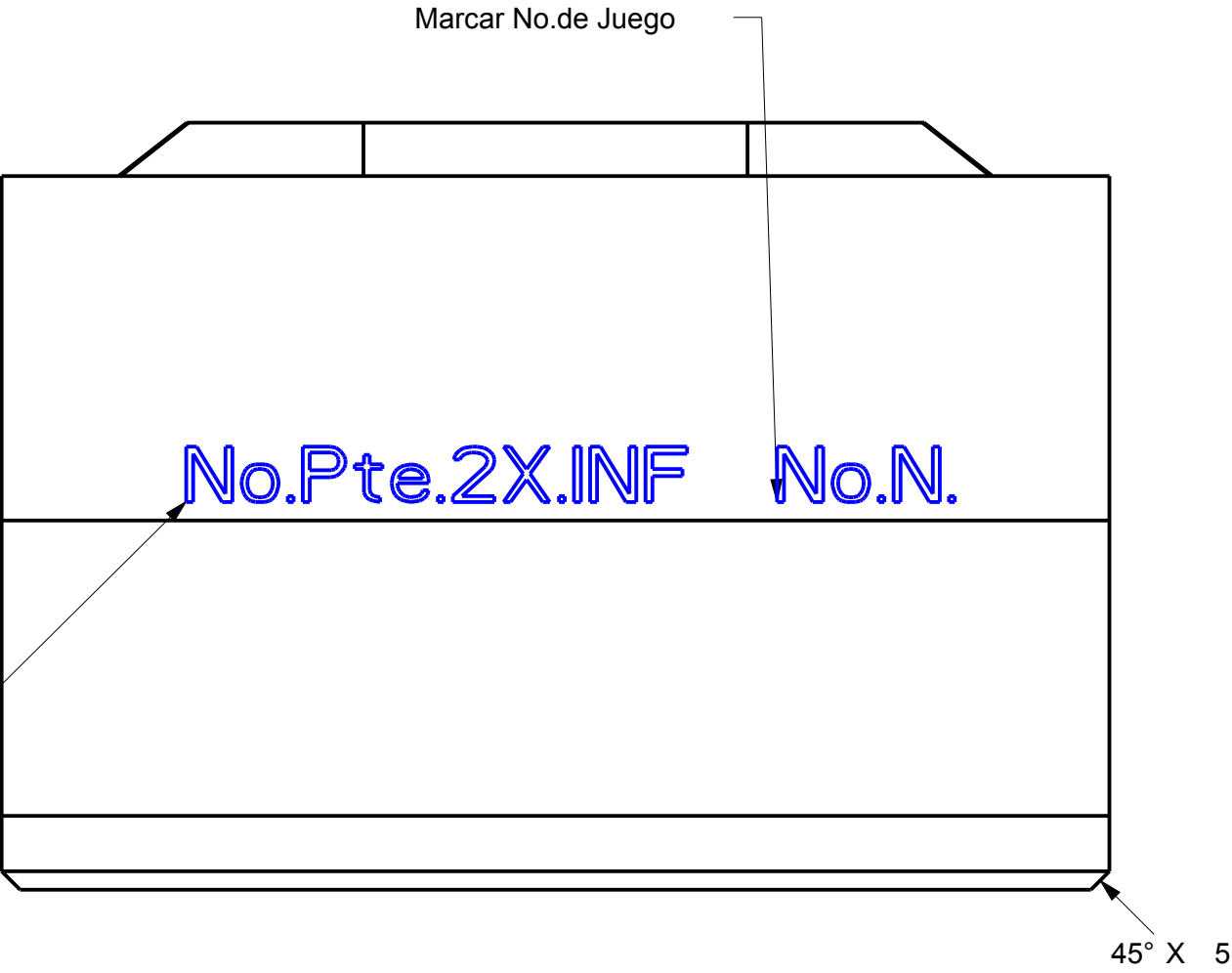
NOTAS:
1. Donde no se especifique hacer chaflan de 1.5 x 45°
3. Material: H-13 Temp.y Rev. 48-52 HRC

Marcar "2019"en plano de vastago



SECCIÓN A-A
ESCALA 1:1

Marcar No.de parte.2X.INF





Marcar No.de Juego

No.Pte.2X.INF No.N.

45° X 5

- NOTAS:
1. Donde no se especifique hacer chaflan de 1.5 x 45°
 2. Tolerancia general en las dimensiones del bloque ± 0.5
 3. Material: WF Temp.y Rev. 42-46 HRC (Opcional H13).
 4. Tolerancia sobre el grabado de la figura del modelo matematico 3D de +/-0.2mm.
 5. Modelo de la cavidad: 2019_MATRIZ20PINF_REVOR
 6. Factor de expansion: 1.45%
 7. E: Espesor de rebarba= 4.5mm
 8. Pulido de Figura maximo 1.6 micras Ra.
 9. Radio de contorno suavizar a minimo R3.
 10. Deben ser radios tangenciales en todo el contorno de la figura.
 11. Libre de poros y grietas.
 12. Eliminar obstrucciones en barrenos c/ pasa no pasa.

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ESTA PROTEGIDA POR LAS LEYES DE DERECHO DE AUTOR Y PROPIEDAD INTELECTUAL Y SE PROHIBE SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL POR CUALQUIER MEDIO SIN AUTORIZACION DE SU PROPIETARIO. FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V.				 FORJA DE MONTERREY		FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. CARR. MONTERREY COLOMBIA Km.6.5 CD. GENERAL ESCOBEDO C.P. 66050 NUEVO LEON, MEXICO.				 GRUPO QUIMICO			
MATERIAL:		NOTA 3		NOM. ARCHIVO DE DIBUJO:		2019_MATRIZ20PINF_REVOR		DESCRIPCION:					
TRATAMIENTO:		NOTA 3		NOM. ARCHIVO SOLIDO:		2019_MATRIZ20PINF_REVOR		2019 2aOp INF					
PESO:		227.5 Kg		DIBUJO:		AMC		FECHA:		23/ABR/18		PROYECCION:	
CANTIDAD:		1		REVISO:		JMN		FECHA:		23/ABR/18		REF. CLIENTE:	
EQUIPO DE MIRA:		xxx		AUTORIZO:		JOC		FECHA:		23/ABR/18		REF. F. de M.	
CLIENTE:		xxx										ESC:	
												1/2	
												COTAS:	
												MM	
												REV:	