



No DE ELEMENTO	CANTIDAD	DESCRIPCION	DIMENCIONES (mm)
1	1	SOLERA 3/8" x 1 "	50
2	2	ANGULO 1 1/2" X 1 1/2" X 1/8"	700
3	1	ANGULO 1 1/2" X 1 1/2" X 1/8"	789
4	1	SOLERA 1/8" X 1 1/2"	789
5	2	SOLERA 1/8" X 1 "	300
6	2	SOLERA 1/8" X 1 "	100
7	1	LAMINA CAL"14	670 X 813.5

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)										SIGNOS DE MAQUINADO	DIN 3141 Sede 2							REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION:		DISEÑADOR OM	TAMAÑO B				
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)										RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7						N6	N5			N4 o N1	COMPUERTA		REVISOR SG
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	μ		50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8						0.4	0.2+0.025			NO. DIBUJO 142824-W016		ACABADO: RAL# 7035	DIBUJO OM
	PALEIRA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0																						
	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																							TRATAMIENTO TERMICO:				FECHA 17/12/21			
																					HOJA 1 de 1										

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.