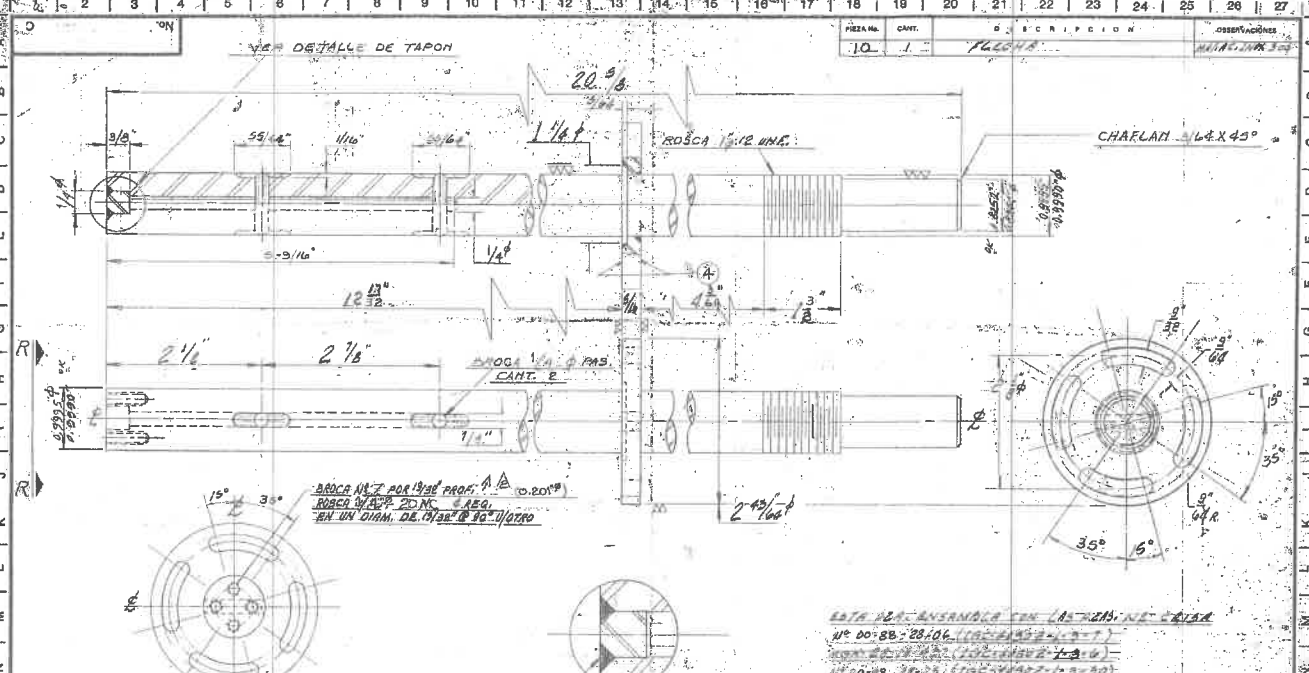

PIEZA No.	CANT.	DESCRIPCION	OBSERVACIONES
10	1	TUERCA	

NOTAS:

1.- MATERIAL AC. INOX. AISI 304

2.- ACABADO NO INDICADO

3.- MATAR FILOS

4.- MAQUINAR Y RECTIFICAR DESPUES DE APLICAR LA SOLDADURA

- PERPENDICULARIDAD TAB. C

TOLERANCIAS	
MEDIDAS FRACC.	±.007"
ANGULARES	±0°-15'
OVALADO LTI	±.0005"
CONCENTRICIDA LTI	±.001"
PERPENDICULA	±.003"/PIE
PARALELISMO	±.003"/PIE
MEDIDAS DE FUND.	±1/8"/PIE

CRISA

PLANTA "C" | DEPARTA. PROD. DESARROLLO DE PROCESO

DESCRIPCION: TUERCA

MECANISMO BEZA DE SOPLO

MH28 - FABRICA GM AUTOMOTRICA

ESCALA 1:1 | No. 00-88-28-07

REFACCION "SIN UNIFICADO"