



I-BROCA 3/16ø A COM.

8-AGUJEROS

DIAMETROS CONCENTRICOS ENTRE SI
DENTRO DE 0.001" L.T.I.

-CARBURIZAR A 1/32 PROF.
Y ENDURECER A 58-60 R. C

*-TUBO MECANICO SIN COSTURA
ESTIRADO EN FRIIO

	FRACC. 0" A 12"	± 1/64	PARALELISMO	0.003"/PIE	F				NOMBRE CASQUILLO 3 31/32 LGO.			
	FRACC. 12" A 24"	± 1/32	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E				ESCALA 1: 1	MATERIAL * AISI-C1018	NUMERO 186104	CAMBIO
	FRACC. 24" EN →	± 1/16	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE		D							
	DECIMALES	±0.005"	OVALADO	0.0005"LTI	C							
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B		2	186120	DIBUJO CSAR	FECHA 03-01	MONTERREY, N.L. MEXICO	TAMAÑO B
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. = 125	RADIOS NO IND. = 1/64	A		2	186060						
REF. OIS-22-218	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISOR CONT	FECHA 03-01	VITRO ENVASES-DIRTEC	