



	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA [DIN 7168]								SIGNOS DE MAQUINADO								REV	DESCRIPCION	POR	FECHA	DESCRIPCION: PORTA DEDO		DISENADOR OMC	TAMAÑO B				
			ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES [mm]		HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	DIN 9141 Sede 2		✓ ~	▽	▽	▽									▽			
			MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7									N6	N5	N4 a N1	
			PALEIRA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0	μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6									0.8	0.4	0.2+0.025	
NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO. TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS			RADIO NO IND. = 3.15mm		RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:																									
			QUITAR FILOS																											
			MARCAR NO. PIEZA																											
																									</					