







NOTA:

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE MAQUINADO	DIN141 Sede 2						REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: BRIDA DE TRASMISION		DISEÑADOR MU	TAMAÑO B	
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000													MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000			REVISOR SG
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5													±2.0	±3.0			DIBUJO MU
	PAILERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0													±6.0	±8.0			FECHA 17/01/2022
RADIO NO IND. = 3.15mm								RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:	μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2±0.025	ACABADO: TROPICALIZADO		NUMERO DE HOJA 1 de 1			
QUITAR FILOS								TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS											MATERIAL: AISI 1045			TERMICO TERMICO: N/A		
MARCAR NO. PIEZA																			FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		FAMA			