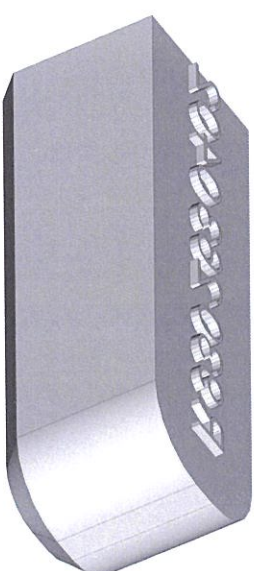
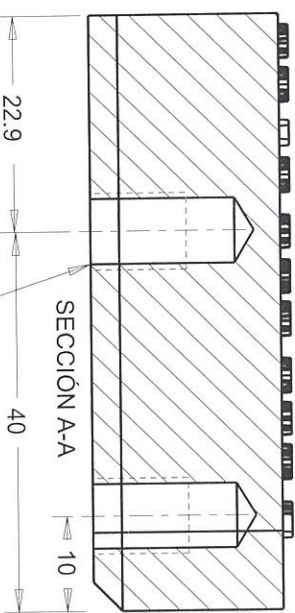
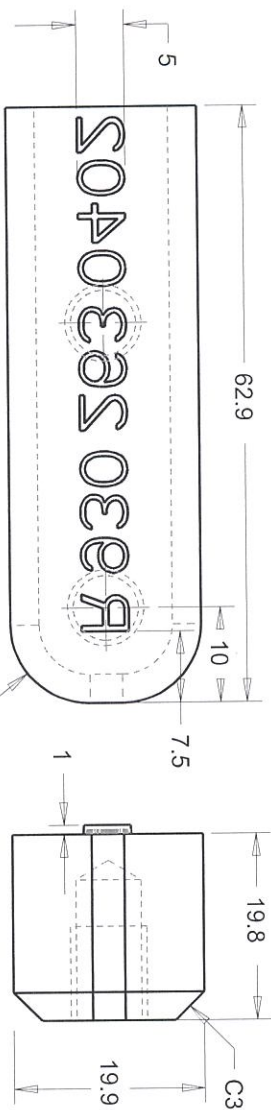


MODIFICACIONES				DESCRIPCION		FECHA
No.	AUT.	LOC.				
OR	JOC			Se libera para produccion Rev. JGDV		18/06/18



(2 AGUJEROS)
M8x1.25 ISO - H TAP ∇ 10.000
6.8 TALADRAR (6.800) ∇ 15.000 - (1) TALADRO

# DE PARTE	# CLIENTE
1.024	R9302630402
1.025	R7162620105
1.026	R7162630101
1.031	R9602620105
1.032	R9472632402
1.033	R9472621505

SIMBOLO	UNIDAD	DESCRIPCION
6.3	mm	ACABADO SUPERFICIAL (Rz)
3.2	mm	ACABADO SUPERFICIAL (Rz)
1.6	mm	ACABADO SUPERFICIAL (Rz)
0.8	mm	ACABADO SUPERFICIAL (Rz)
0.4	mm	ACABADO SUPERFICIAL (Rz)
0.2	mm	ACABADO SUPERFICIAL (Rz)
0.1	mm	ACABADO SUPERFICIAL (Rz)

MATERIAL		TRATAMIENTO		MATERIAL		TRATAMIENTO		MATERIAL		TRATAMIENTO	
D2 TEMP. ADO		4452 HRC		D2 TEMP. ADO		4452 HRC		D2 TEMP. ADO		4452 HRC	
EQUIPO DE BIFIDA		4/0 15		EQUIPO DE BIFIDA		4/0 15		EQUIPO DE BIFIDA		4/0 15	
CLIENTE		EDM		CLIENTE		EDM		CLIENTE		EDM	
FECHA		18/06/18		FECHA		18/06/18		FECHA		18/06/18	
REF. F. de M.		NU. 17.2.1		REF. F. de M.		NU. 17.2.1		REF. F. de M.		NU. 17.2.1	
REV.		1 DE 1		REV.		1 DE 1		REV.		1 DE 1	

INSERTO MARCAJE NO DE PARTE

