

NOTAS



- HACER RECORTES Y DOBLECES NECESARIOS.
- ELIMINAR FILOS.

DOBLEZ



PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN
CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO
DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE GUARDA SOPORTE Y SUJECION DE CABLES							
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI												
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE												
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI												
QUITAR FILOS	✓	ANGULARES ± 15'		PANDURA 0.003"/PIE						ESCALA 1:3	MATERIAL LAM. NEGRA CAL.14 (.0747")	NÚMERO FAMA 221929	CAMBIO				
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND.		RADIOS NO IND.		-	-	1	221965			NÚMERO SAP 7000144559					
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	DIBUJO I.C.A.H. REVISÓ J.C.R.S.					FECHA 09-FEB-22 FECHA 09-FEB-22		FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	TAMAÑO C