





FABRICACION DE MAQU						
S.A. DE C. V.						
MONTERREY, N.L. MEXIC						

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR

	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	FAMA		
nota: todas l	as soldaduras no indicadas seran de 3.15	mm DEL ESPESOR	RADIOS NO IND. = 3.1	5mm
MINIMO A UNIR	CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm	CUANDO SE	QUITAR FILOS	
SUELDE SOLO PO	OR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAP	ADAS Y PASIVADAS	MARCAR No. PIEZA	

DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)						SIGNOS DE	DE DIN3141			$\nabla$			<del> </del>		DEV		DECCRIPCION	DOD	FFCIIA			
		MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE		2 À A A	MAQUINADO	Sede 2	Sede 2   √ó   ✓ó	$\underline{\mathbb{L}}$		$\nabla$			<b>VVVV</b>	REV	DESCRIPCION	POR	FECHA	
ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	DIICOSIDADES	DIN ISO 1302	N12 N	N11 N1	10 N9	N8 1	17 N6	N5	N4 a N					
MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:				- 1									
PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50	25   12	2,5 6,3	3,2	,6 0,8	0,4	0,2+0,02					

4	DESCRIPCION:		diseñador OMC	TAMAÑO
	L-BLOCK		REVISO	D
	NO. DIBUJO	ACABADO:	CQC	D
	144998-M011	TROPICALIZADO	DIBUJO OMC	NUMERO DE HOJA
	MATERIAL:	TRATAMIENTO TERMICO:	FECHA	1 1
	ASTM A36	N/A	4/5/2022	de