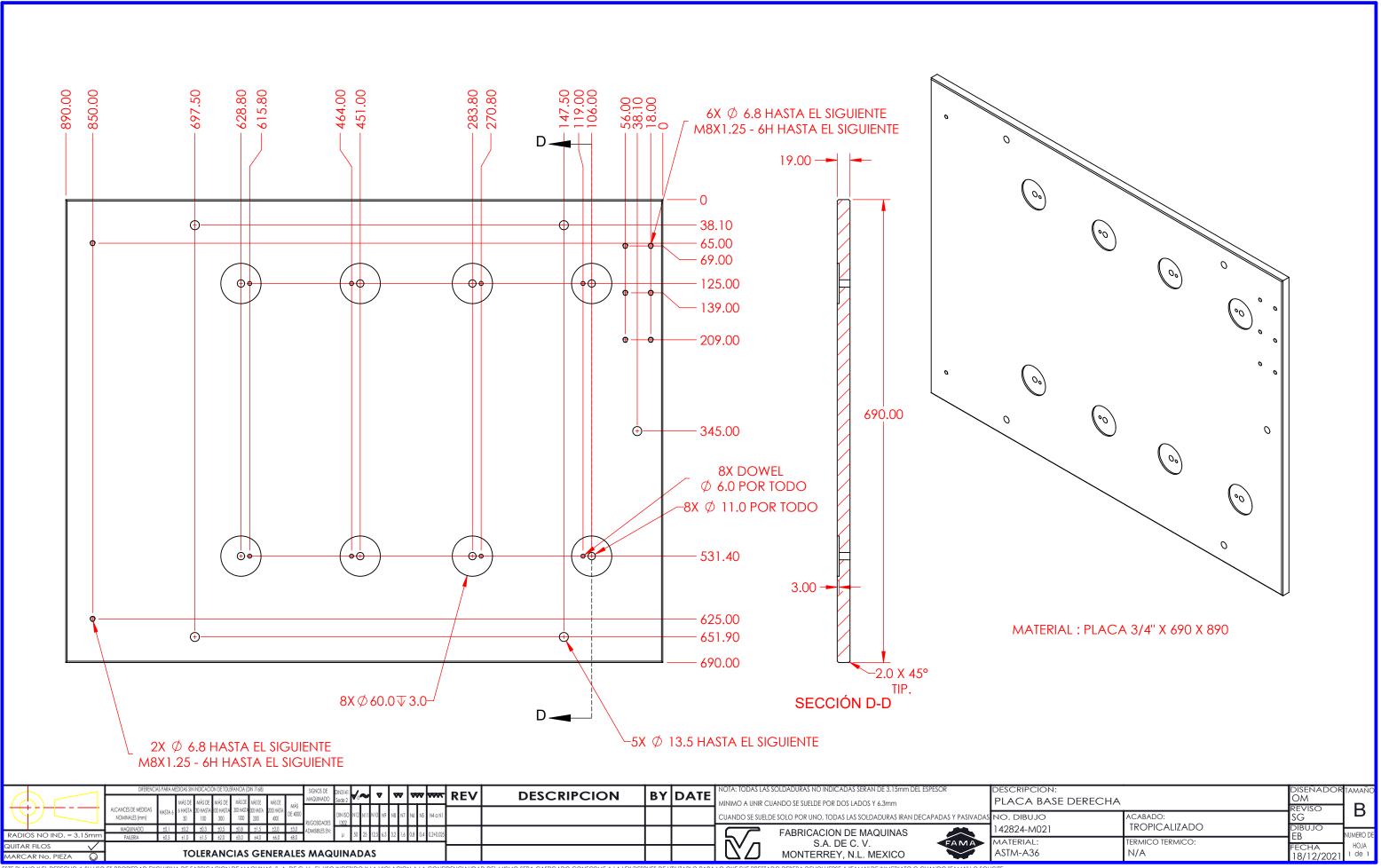
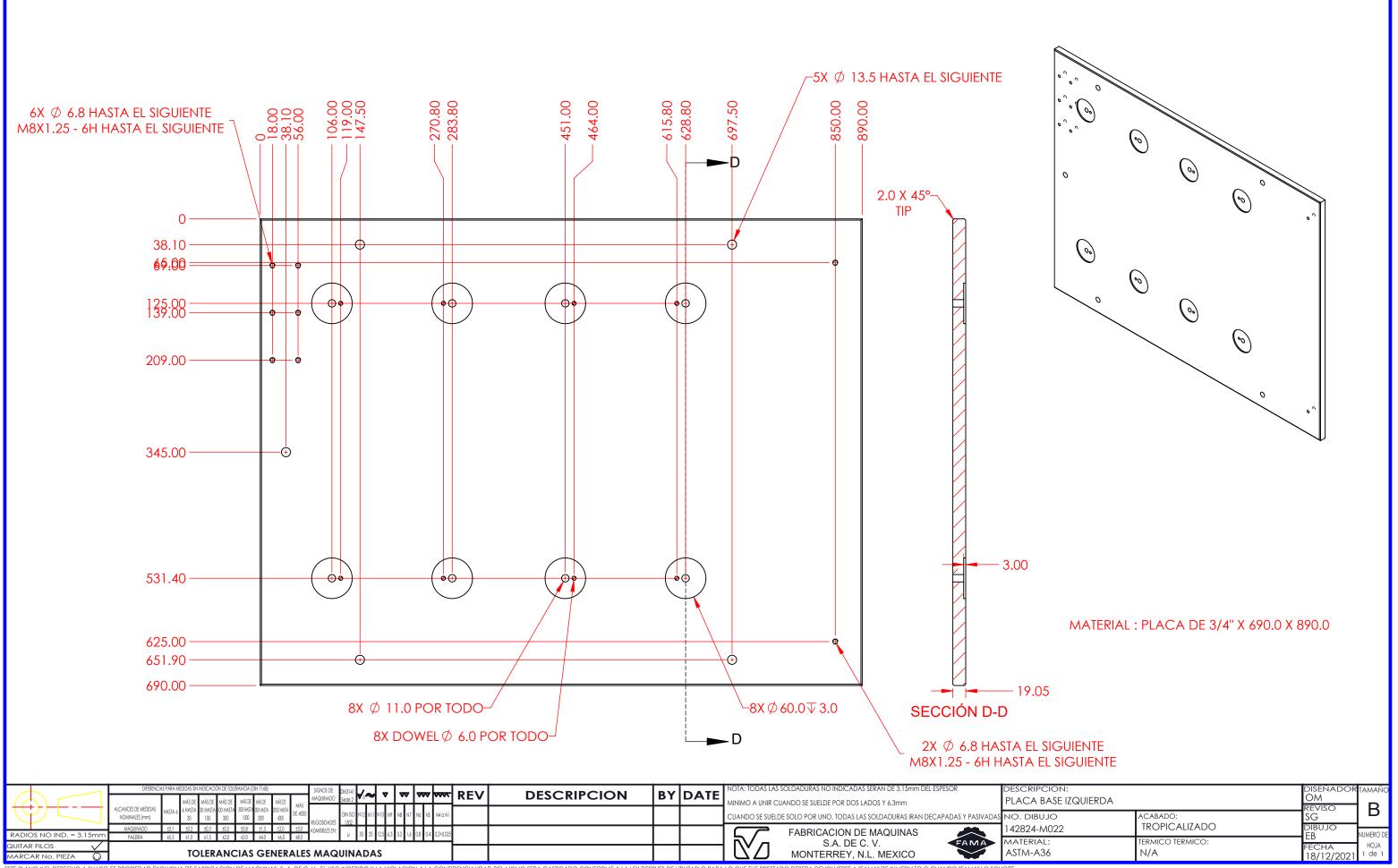
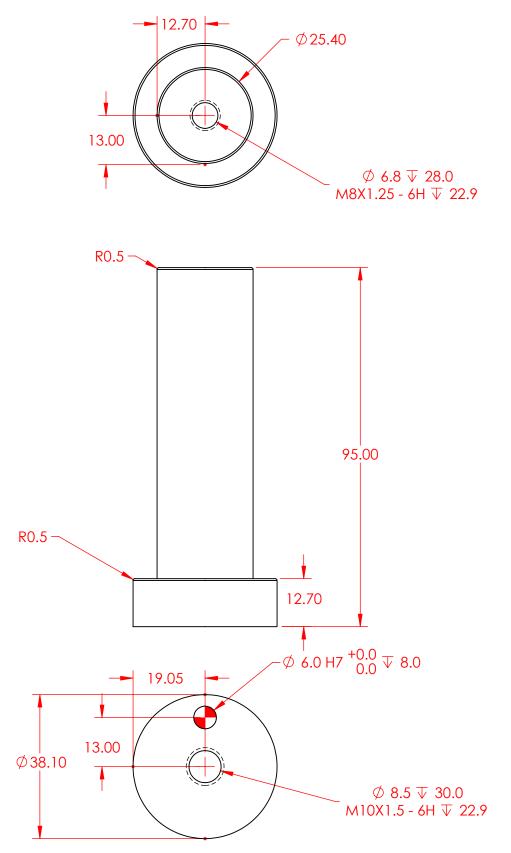


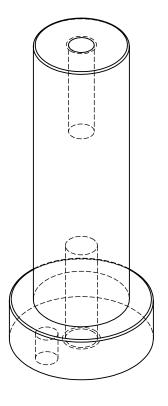
MATERIAL :SOLERA 3/16"

	DIFFERNCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168) MÁS DE	REV	DESCRIPCION	BY	DATE		descripcion: Soporte conector		DISENADORTA OM REVISO	TAMAÑO
RADIOS NO IND. =	MOMNALES (mm) HASTA 6 8 PROVIS OF PROVISOR OF P					CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS FABRICACION DE MAQUINAS	no. dibujo 142824-m020	acabado: TROPICALIZADOS	SG DIBUJO	NIIMERO DE
QUITAR FILOS MARCAR NO. PIEZA	TOLEDANCIAS CENEDALES AAAOUUNADAS					S.A. DE C. V. FAMA	material: ASTM-A36	TERMICO TERMICO: N/A	FECHA 18/12/2021	HOJA 1 de 1









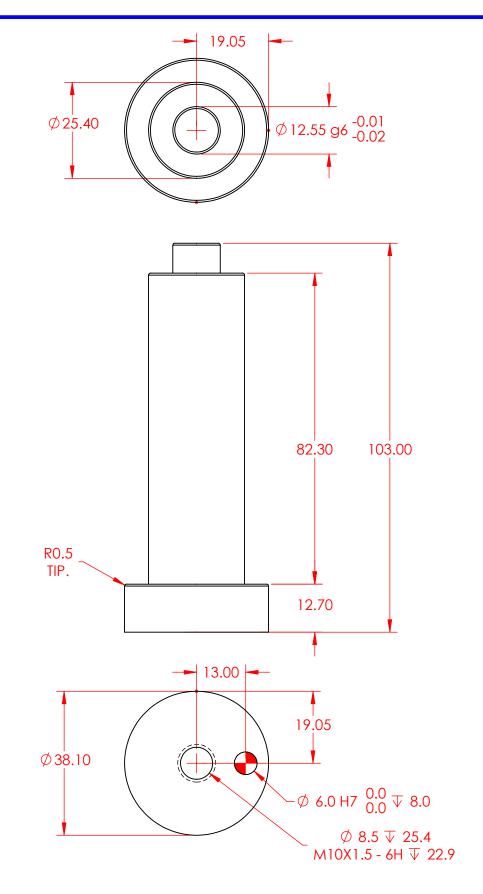
MATERIAL: BARRA REDONDA 1.5" X 95.0mm

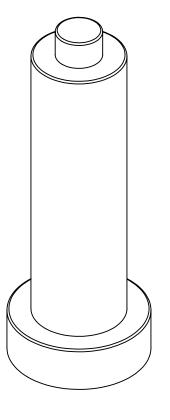
4 –	DIFERENCI	AS PARA M	EDIDAS SIN	INDICACI	ÓN DETOL	ERANCIA (DIN 7168)			SIGNOS DE	DIN3141	7.	J	_		T.	_		DEV	DESCRIPCION	BV	DATE	NO.
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE		MAQUINADO	Sede 2	ó	٣_	<u> </u>	w	ľ	~	w	REV	DESCRIPCION	BI	DATE	MIN
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HAST/ 1000	000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	MAS DE 4000	RUGOSIDADES	DIN ISO	N12 1	N11 N10	N9	N8 N	7 N6	N5	N4 a N1					CU
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN		r0	25 12.5		20 1		۸,	0.0.000					1
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50	25 12,5	6,3	3,2 1,	0,8	U,4	0,2+0,025	1			1	1 5
QUITAR FILOS 🗸																							11
MARCAR No. PIEZA 🔘			TC	LER	ANG	CIAS	GE	NER	ALE:	S MAG	UIN	ΑD	AS										(

MOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR
MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm
CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS
FABRICACION DE MAQUINAS

S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO FAMA MA AS

descripcion: POSTE SUJECION		diseñador OM	TAMA
no. dibujo 142824-m023	acabado: TROPICALIZADO	reviso SG Dibujo EB	NUMFR
material: ASTM-A36	TERMICO TERMICO: N/A	гь FECHA 18/12/2021	HO. 1 de





MATERIAL: BARRA REDONDA 1.5" X 103.0 mm

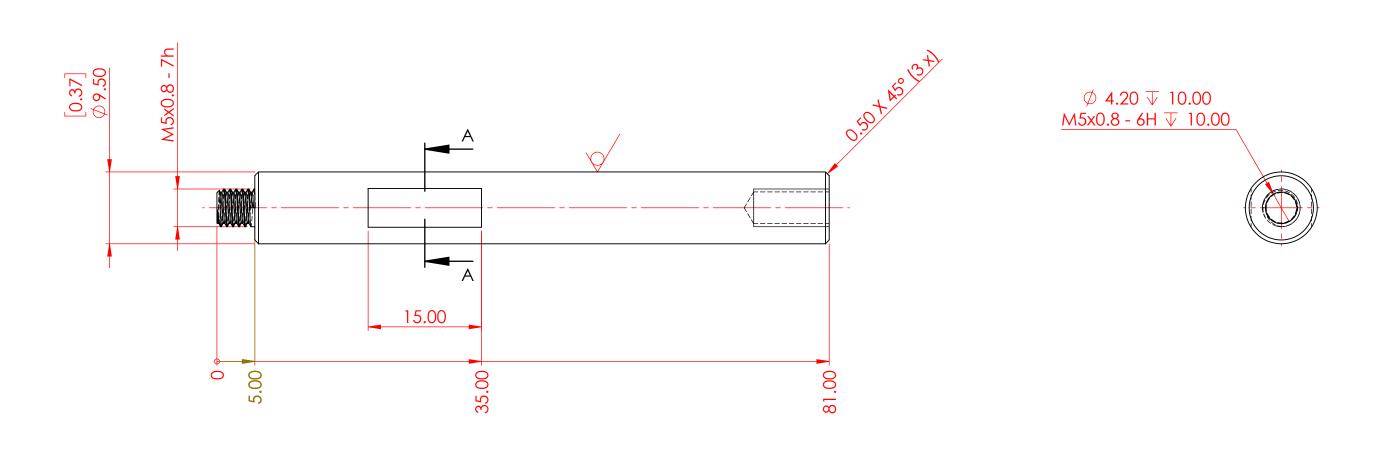
	_	DIFERENCI	IAS PARA N	iedidas sin	INDICACI	ÒN DE TOL	ERANCIA (DIN 7168)			SIGNOS DE	DIN3141	7.		\Box	_				DEV	DESCRIPCION	DV	DATE	NOI
				MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS	MAQUINADO	Sede 2	Øó~	1	_	**		<u> </u>		REV	DESCRIPCION	BI	DATE	MIN
7		ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HAST <i>A</i> 300	300 HAST. 1000	000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADES	DIN ISO 1302	N12 N	11 N10	N9	N8 N7	N6	N5 N	l4 a N1					CUA
DAG	DIOS NO IND. = 3.15mm	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:		50 0	15 12 5	43	32 14	0.8	04 04	240.025					17
_		PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		Р	30 2	.0 12,0	0,0	J,Z 1,0	0,0	0,4 0,1	210,020					J
_	AR FILOS	l		TC) I FR	ΔΝα	CIAS	GF	NFR	ΔIF	S MAG	IIIN	ΔD	Δς					- [11
MAR	CAR No. PIEZA				- L L IX	7111	J., ~ .	, JL		~-L	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	CIII												

ı	FABRICACION DE MAQUINAS	142
ļ	CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	NO
٦	MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm	РО
1	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR	DES

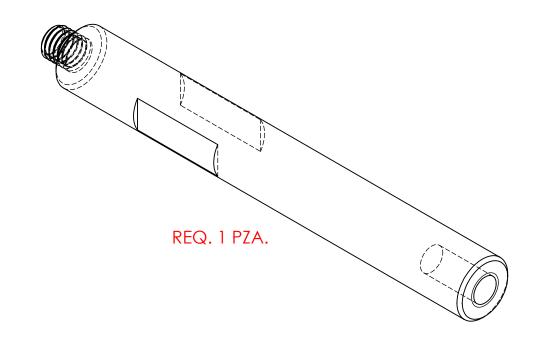
S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

OSTE GI O. DIBU 12824-N MATERIAL ASTM-A36

CION: GUIA		diseñador OM Reviso	TAMAÑO B
ujo M024	acabado: TROPICALIZADO	SG DIBUJO EB	NUMERO DE
AL: 36	TERMICO TERMICO: N/A	FECHA 18/12/2021	HOJA 1 de 1







	DIFERRICIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7148) MÁS DE	REV	DESCRIPCION	BY	DATE	MINIMO A UNIK CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3MM
	NOMINALES (mm) 30 100 300 1000 2000 4000 DE 4000 DE 302 NI 2 NI 1 NI 0 N9 N8 N7 N6 N5 N4	N1				CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS NO. DIBUJO ACABADO:
RADIOS NO IND. = 3.15mm	MAQUINADO ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,5 ±2,0 ±3,0 ADMISRIES EN: µ 50 25 12,5 4,3 3,2 1,6 0,8 0,4 0,2 0,2 0,2 0,3 0,4 0,2 0,2 0,4 0,4 0,2 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4 0,4	025				FABRICACION DE MAQUINAS 142824_M028 TROPICALIZADO
QUITAR FILOS MARCAR No. PIEZA	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS	ightharpoonup				S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO MATERIAL: SAE 1018 TERMICO TERMICO: N/A