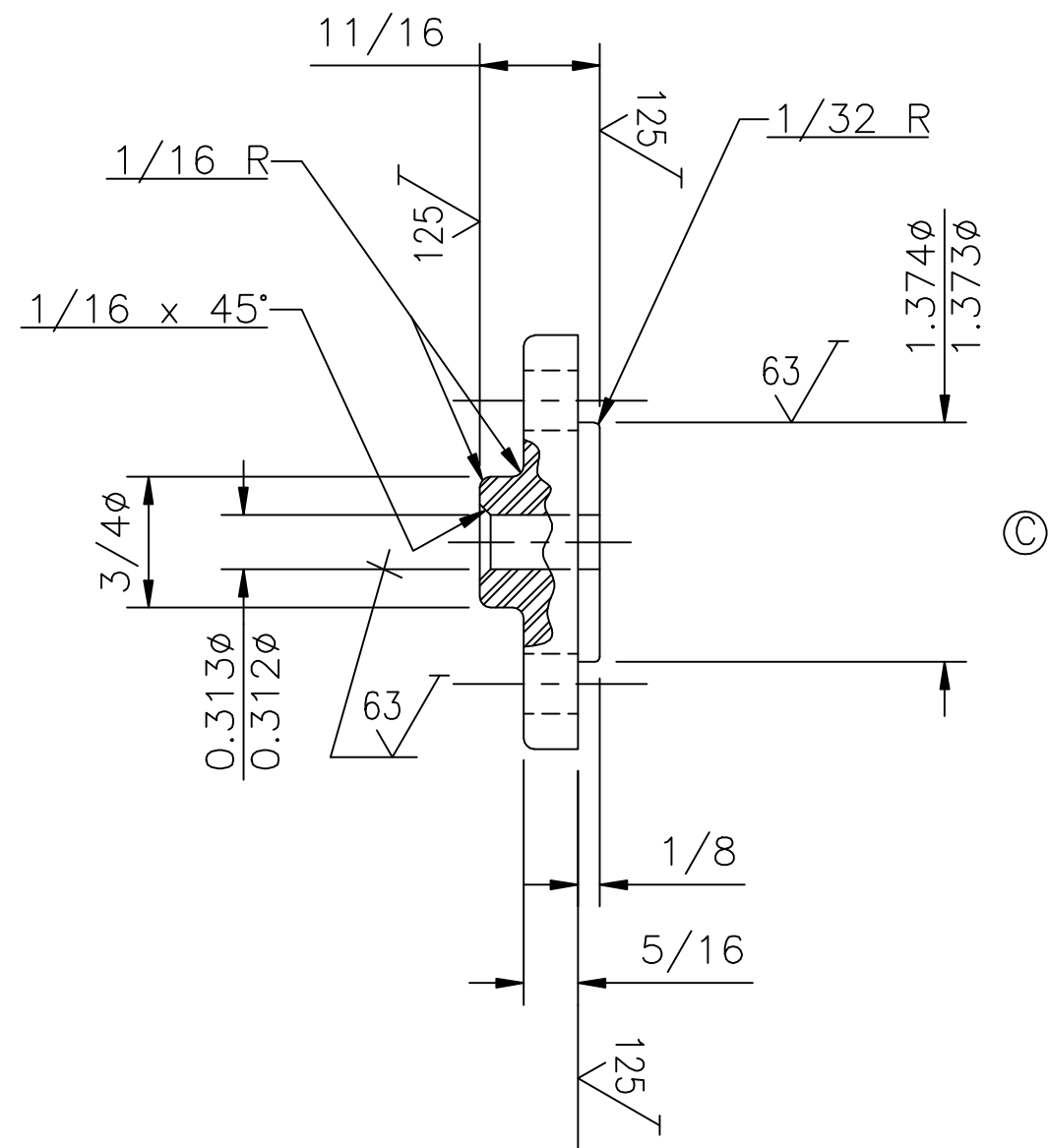
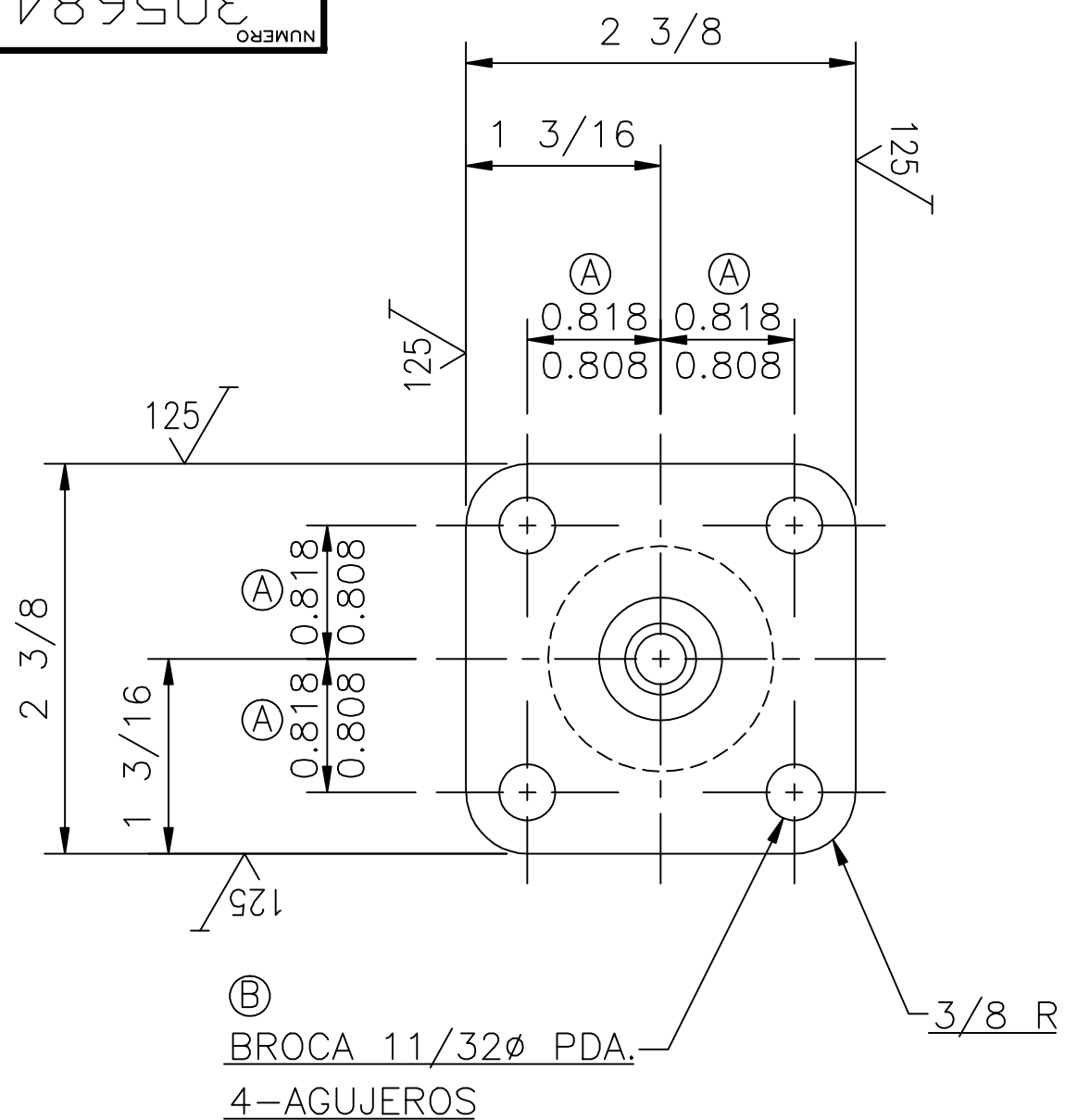
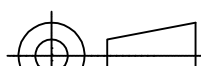



CAMBIO C 305684 NUMERO



	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	F			185943	NOMBRE	TAPA PARA EL CUERPO DE LA VALVULA			
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E			610145					
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D			308850					
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	C	01-SEP-08		305665					
	QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B	17-JUN-04		302291					
	MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND. = 250		RADIOS NO IND. =		A	19-ABR-73	1	311895					
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS			CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	302274	DIBUJO	FECHA		FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	TAMAÑO	
								317742	TREVINO	JUN-04				B
									310615	REVISOR	FECHA			
									306920	CONT	JUN-04			

AUTORIZADO
FECHA DE IMPRESIÓN: 22/03/2022

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK