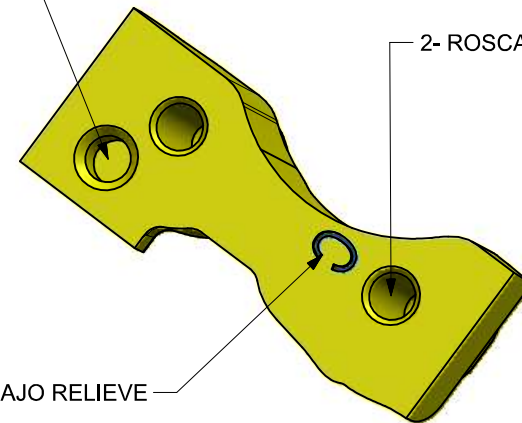


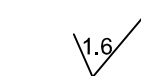
— 2- ROSCAS DE 1/4-20 HLS



GRABAR EN BAJO RELIEVE
1 mm

INSERTO C

NOTAS



- 1.- MATERIAL AC. H13 T.T. 44-52 HRC.
- 2.- FABRICAR DEACUERDO A MODELO MATEMATICO 3D
CON TOLERANCIA DE ± 0.03 mm EN FIGURA.
- 3.- REALIZAR LIMPIEZA MECANICA, ELIMINANDO REBABAS.
- 4.- SOLICITAR MODELO A DEPARTAMENTO C
- 5.- REALIZAR Y AGREGAR REPORTE DE ESCRIBIDO Y COMPARACION
DIGITAL EN 3D DE CADA PZA FABRICADA.

DIB. REF. —		HOJA —		DET. —		CANT. —			
TOLERANCIAS DE COTAS NO ESPECIFICADAS NO APLICA FIGURA 30		△						DESCRIPCION: INSERTO C	
PULGADAS		MILIMETROS						DEPTO.: TAILFR 2 HTAL.: CAJA GALERIAS	
X ±.020		X ±.50						SUBENSAMBLE: DRAG	
XX ±.010		X ±.25							
XXX ±.005		XX ±.13							
FRACC. ±1/64"								MATERIAL: INDICAR	
ANGULOS ±30°		ANGULOS ±30°						No. ARTICULO: PENDIENTE	
⊥ .002 " .05		MARCA		DESCRIPCION		ELABOR		DIA MES AÑO FECHA	
⊙ .002 " .05				MODIFICACIONES		ACOT.: MM		FECHA: 24-NOV-2020	
								No. DIBUJO: H-10250-1	