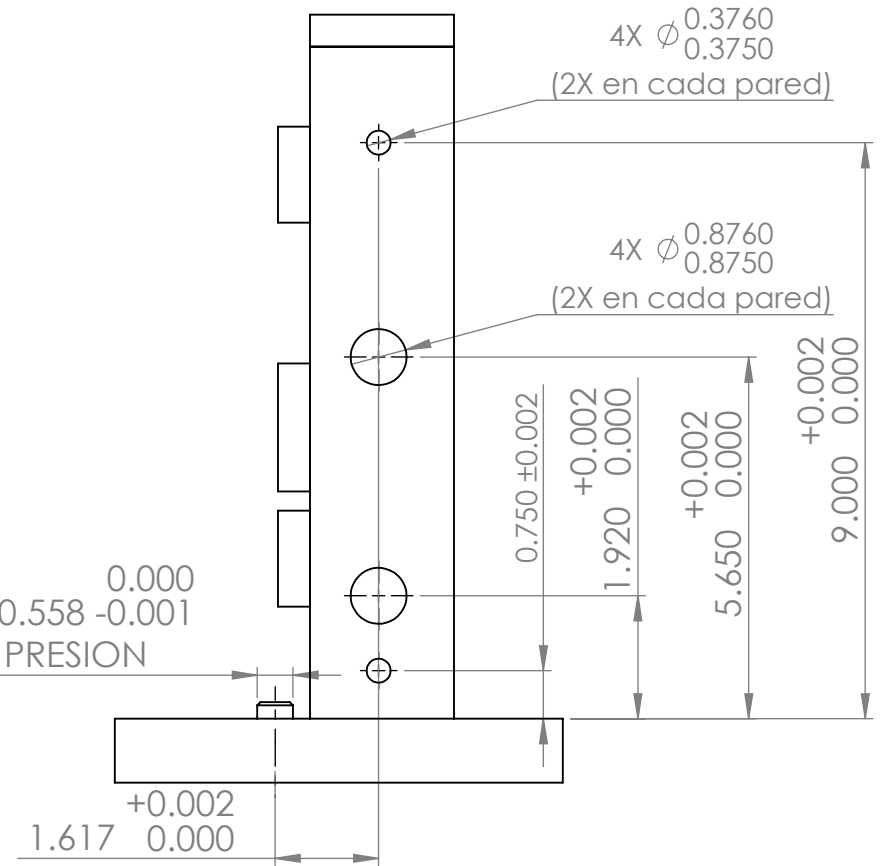
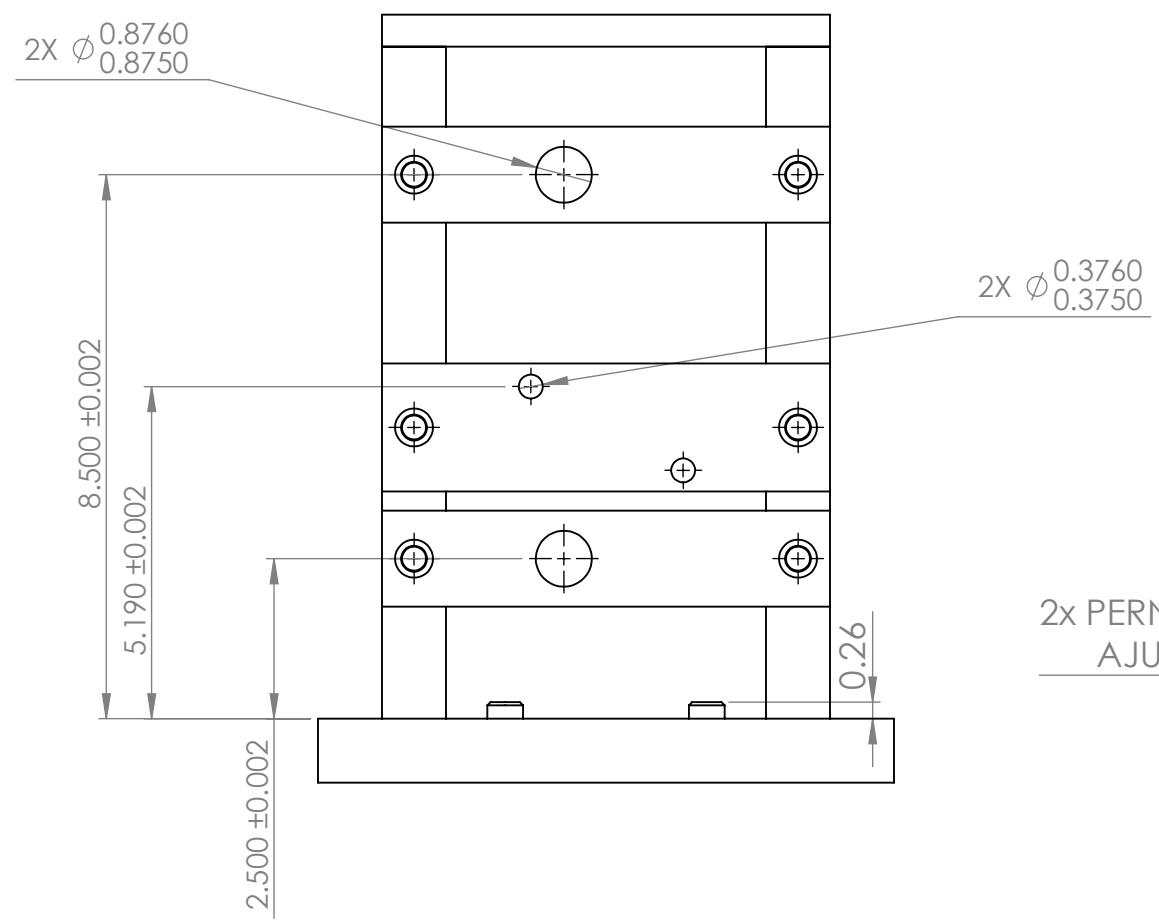
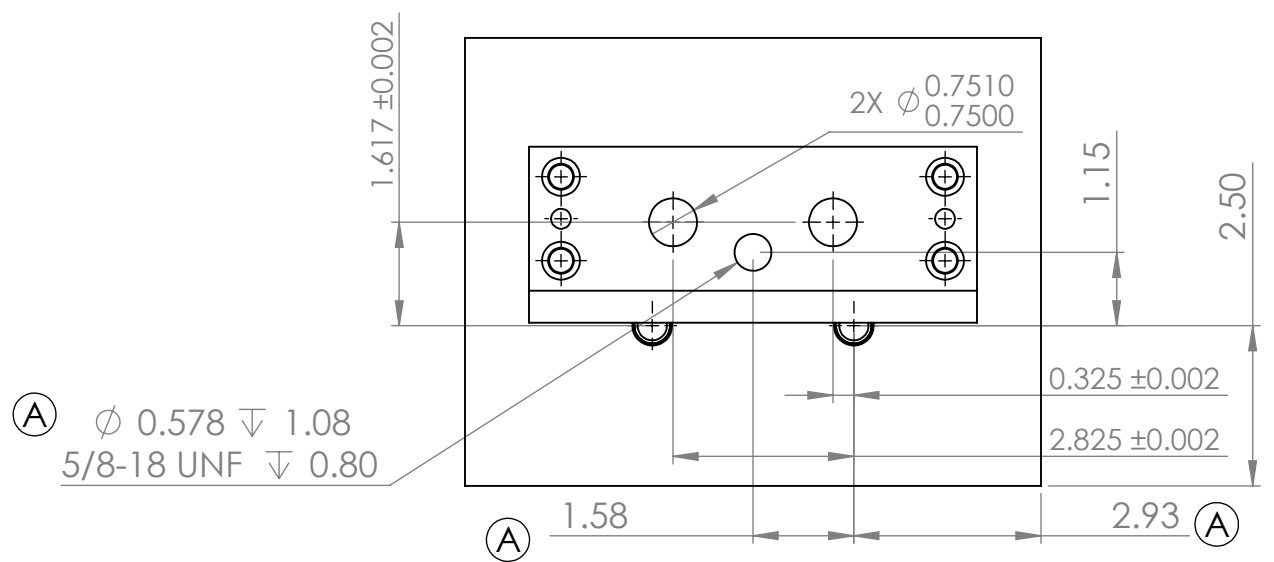


B

A

B

A



N.º DE ELEMENTO	N.º DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	FX-INS-CY06 rev 1	ENSAMBLE GENERAL CHECKING FIXTURE CY0600LR	1
2	cl-150-tpc	CARRLANE Toggle clamp ,Tapped Plunger, Threaded Body	1
3	cl-410-gbf	CARRLANE Gripper Swivel Contact Bolt	1

REVISIONES				
ZONA	REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	APROBADO
B3, B4	A	SE AGREGA ROSCA 5/8-18 , PARA TOOGGE CLAMP, SE ANAGREGA BOM	10/01/2022	

INFORMACIÓN CONFIDENCIAL Y DE MARCA

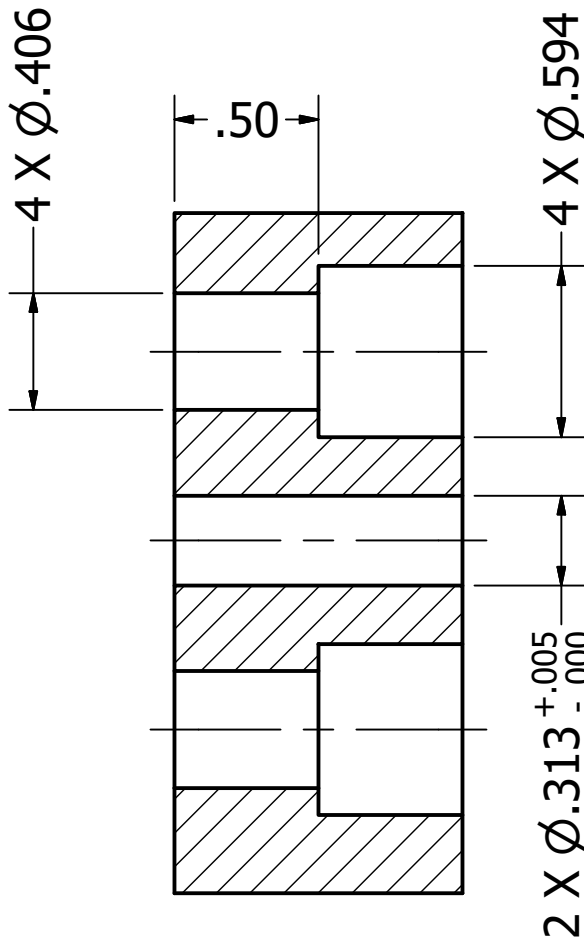
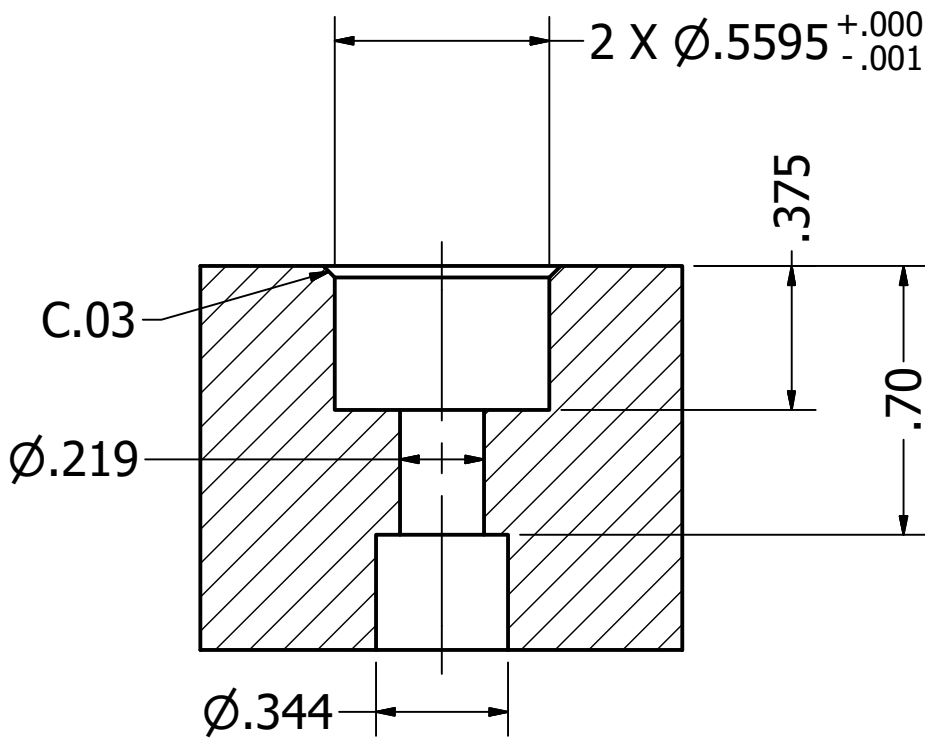
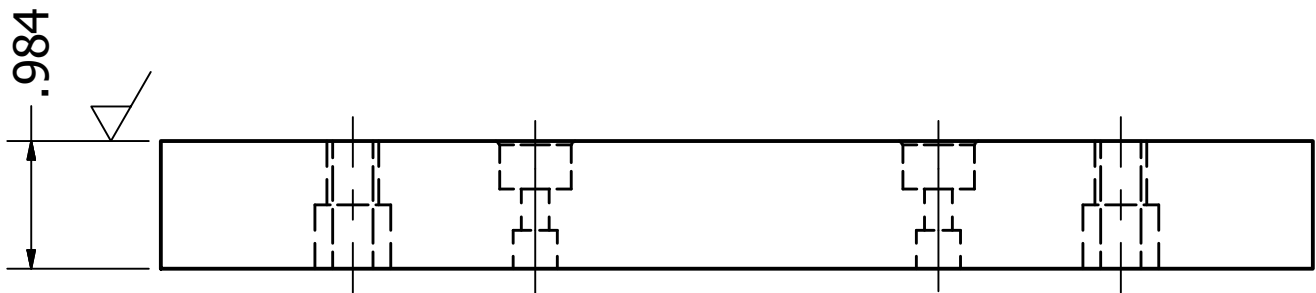
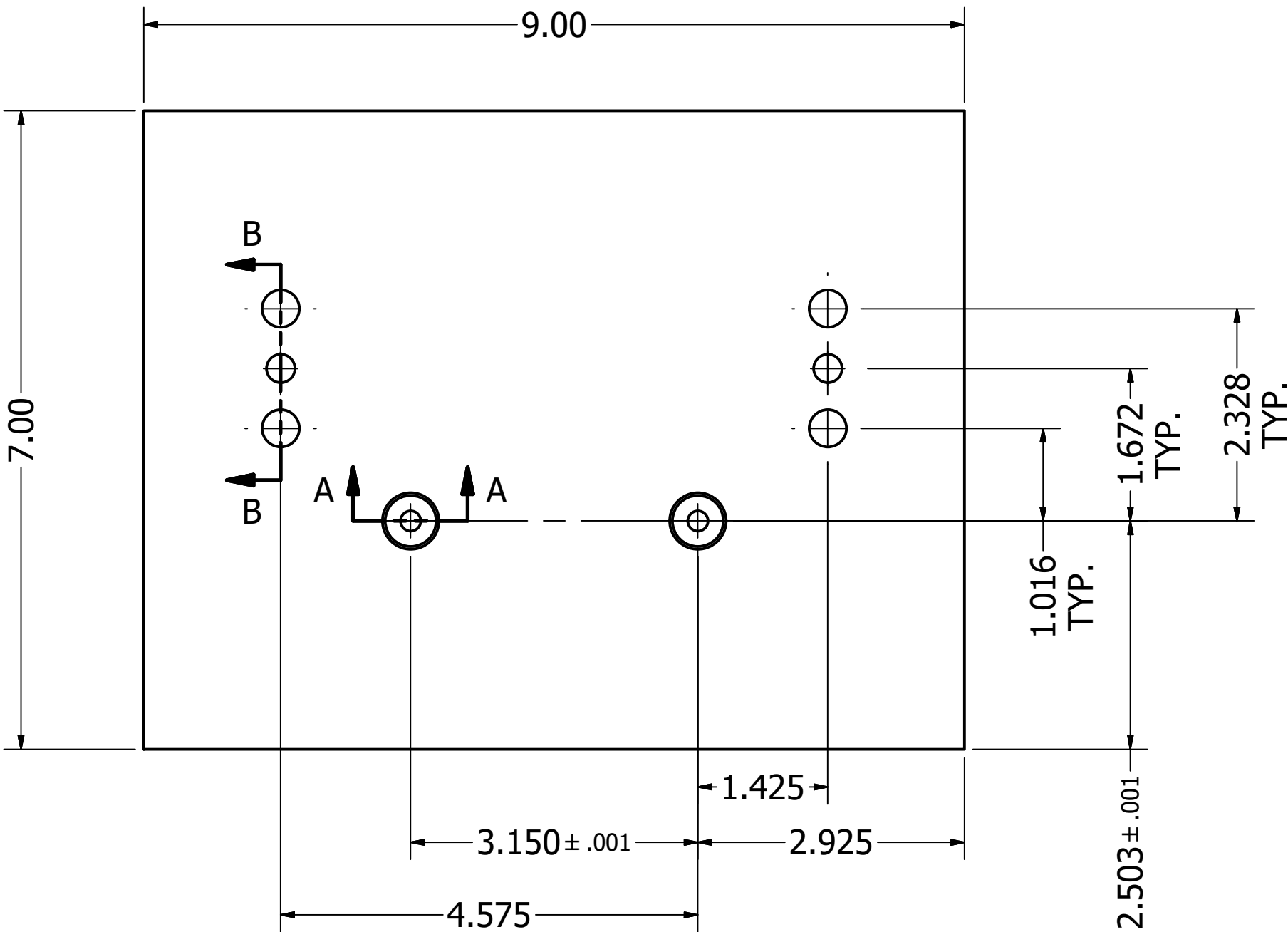
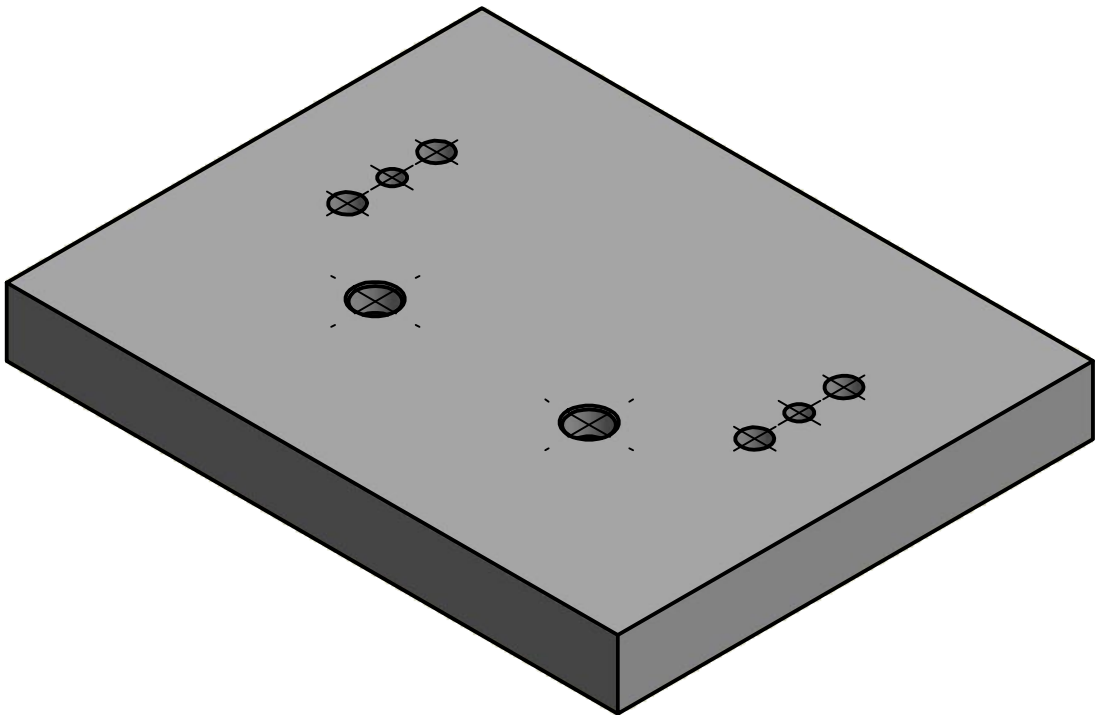
LA INFORMACIÓN INCLUIDA EN ESTE DIBUJO PERTENECE EXCLUSIVAMENTE A WEIR GROUP TRADING MEXICO S.A. DE C.V.

QUÉDA PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN TOTAL OPARCIAL SIN EL PREVIO CONSENTIMIENTOPOR ESCRITO DE WEIR GROUP TRADING MEXICO S.A. DE C.V.

		SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:	NOMBRE	FECHA	<div><div>WEH</div><div>Minerals</div></div> <div>WEIR GROUP TRADING MÉXICO</div> <div>TÍTULO:</div> <div>MAQUINADO ENSAMBLE GENERAL CHECKING FIXTURE CY0600LR</div>	
		LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS TOLERANCIAS: FRACCIONAL ± 1/16 ANGULAR: MÁQUINA ± .5° PLEGUE ± 1° 2 LUGARES DECIMALES ± 0.010" 3 LUGARES DECIMALES ± 0.005"	DIBUJADO	OEC		03-01-2022
		INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR: ASME Y14.5	VERIFICADO			
		MATERIAL	INGENIERÍA			
		ACABADO	FABRICACIÓN			
SIGUIENTE ENSAMBLAJE	UTILIZADO EN	PAVONADO	CALIDAD			
			COMENTARIOS:			
APLICACIÓN		NO CAMBIE LA ESCALA				
			<div><div>TAMAÑO</div><div>N.º DE DIBUJO</div><div>REV</div><div>B</div><div>CHFXCY06MAQ</div><div>A</div></div> <div>ESCALA: 1:5</div> <div>PESO:</div> <div>HOJA 1 DE 1</div>			



LISTA DE MATERIALES				
No.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	CANTIDAD	UNIDAD
FX-INS-CY06-BP	PLACA 9" X 7" X 1"	AC 1018	1	PZA

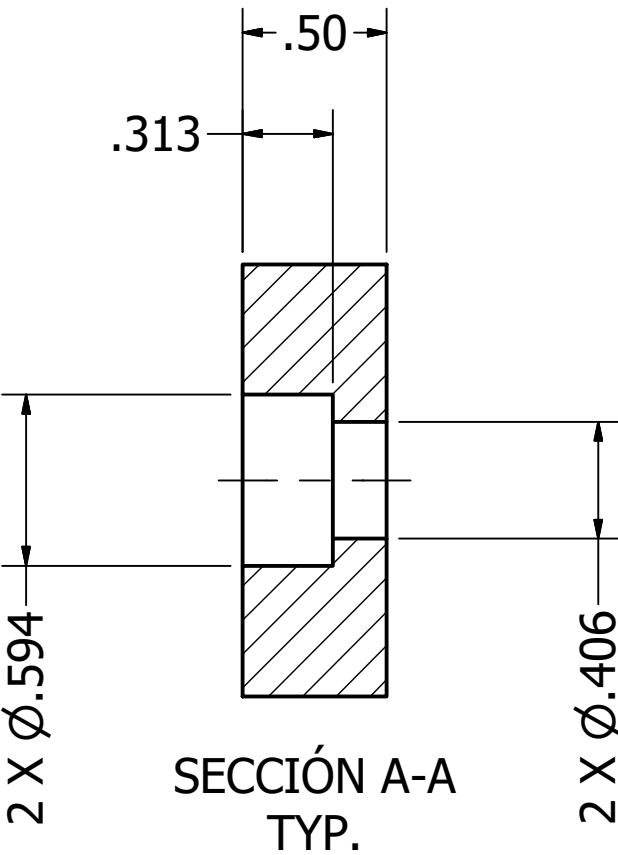
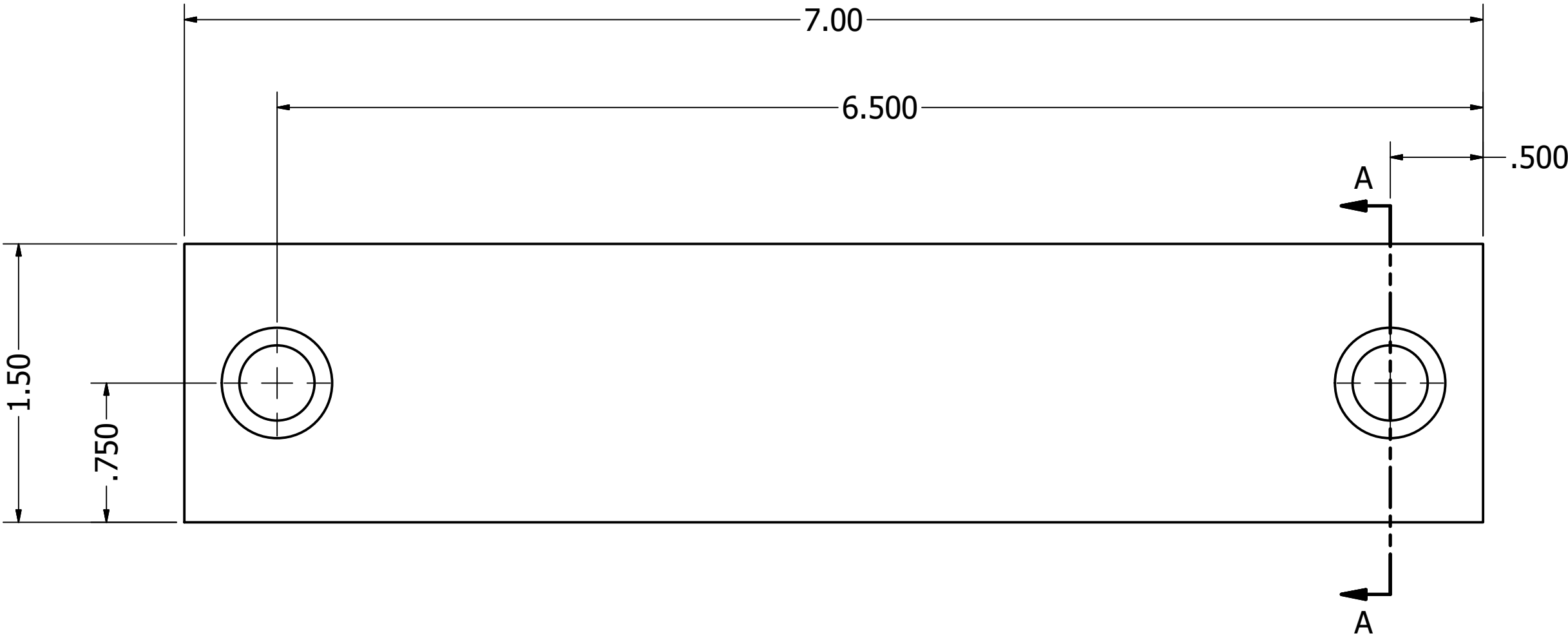
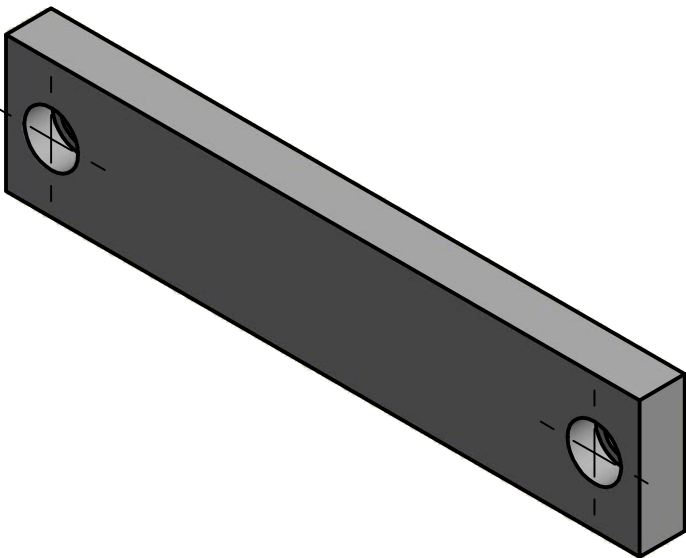


- NOTAS**
- 1.- TOLERANCIA GENERAL:  
2 LUGARES DEC. ± .015"  
3 LUGARES DEC. ± .005"  
EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
  - 2.- REMOVER CON MAQUINADO 1/64" DE ESPESOR, CARA SUPERIOR.
  - 3.- REMOVER Y LIMPIAR REBABA.

No.	Descripción	Aprobó	Fecha
Revisión			

Cliente:			
Equipo: COMBO YOKE 06			
Titulo: DETALLE DE BASE PLATE CY06			
Orden de trabajo no.:		DIBUJO No.:	
Dibujó: EAI		Fecha: 26-AGO-21	
Revisó:		Fecha:	
Aprobó:		Fecha:	
TAMAÑO DE HOJA: C		REVISION: -0-	
ACOT: pulg.		ESC: S/E	

LISTA DE MATERIALES				
No.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	CANTIDAD	UNIDAD
FX-INS-CY06-FP1	PLACA 7" X 1.5" X 0.5"	AC 1018	2	PZA

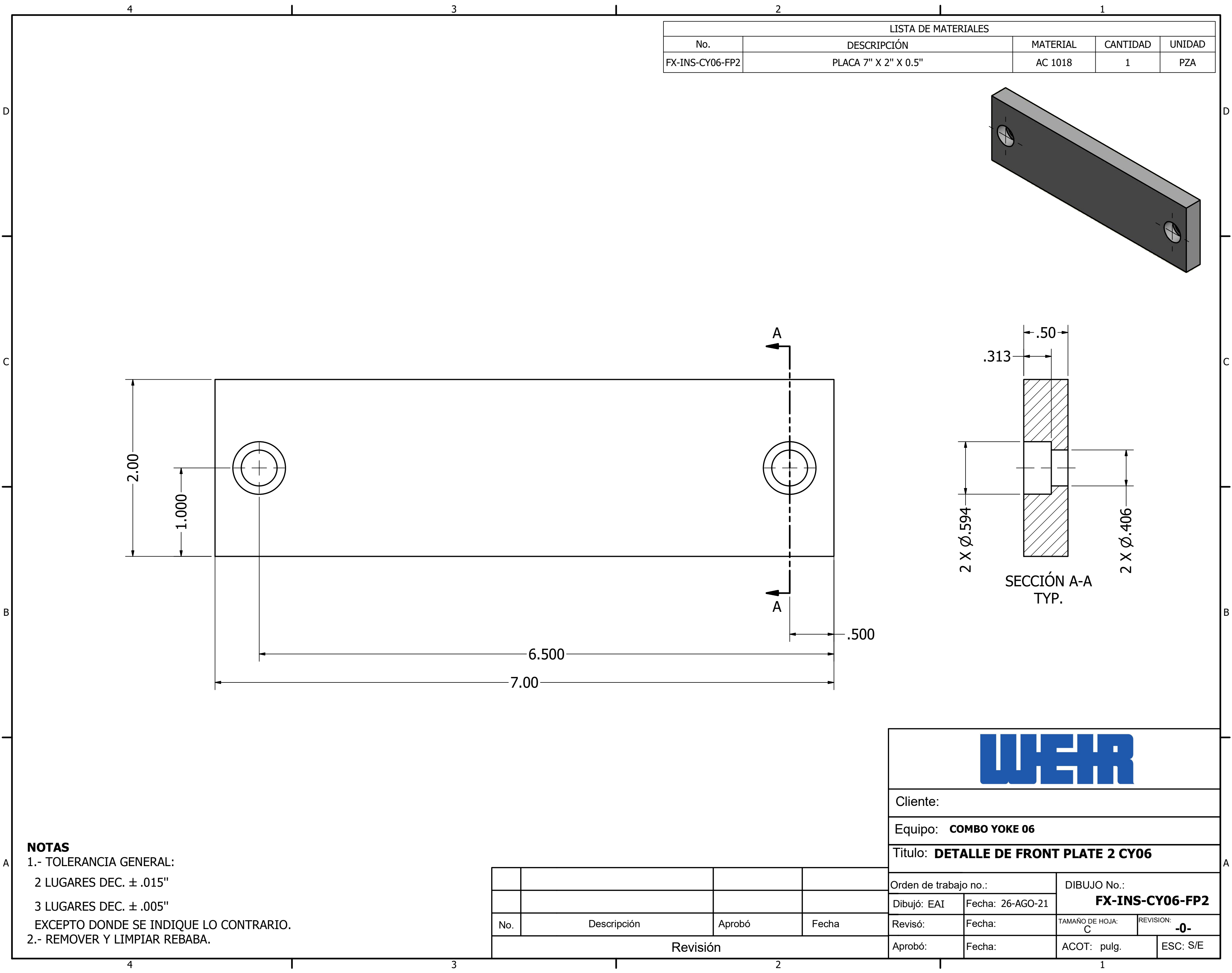


**NOTAS**  
1.- TOLERANCIA GENERAL:  
2 LUGARES DEC.  $\pm$  .015"  
3 LUGARES DEC.  $\pm$  .005"  
EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.  
2.- REMOVER Y LIMPIAR REBABA.



Cliente:			
Equipo: COMBO YOKE 06			
Titulo: DETALLE DE FRONT PLATE 1 CY06			
Orden de trabajo no.:		DIBUJO No.:	
Dibujó: EAI		Fecha: 26-AGO-21	
Revisó:		Fecha:	
Aprobó:		Fecha:	
TAMAÑO DE HOJA:		REVISION:	
C		-0-	
ACOT: pulg.		ESC: S/E	

No.	Descripción	Aprobó	Fecha
Revisión			

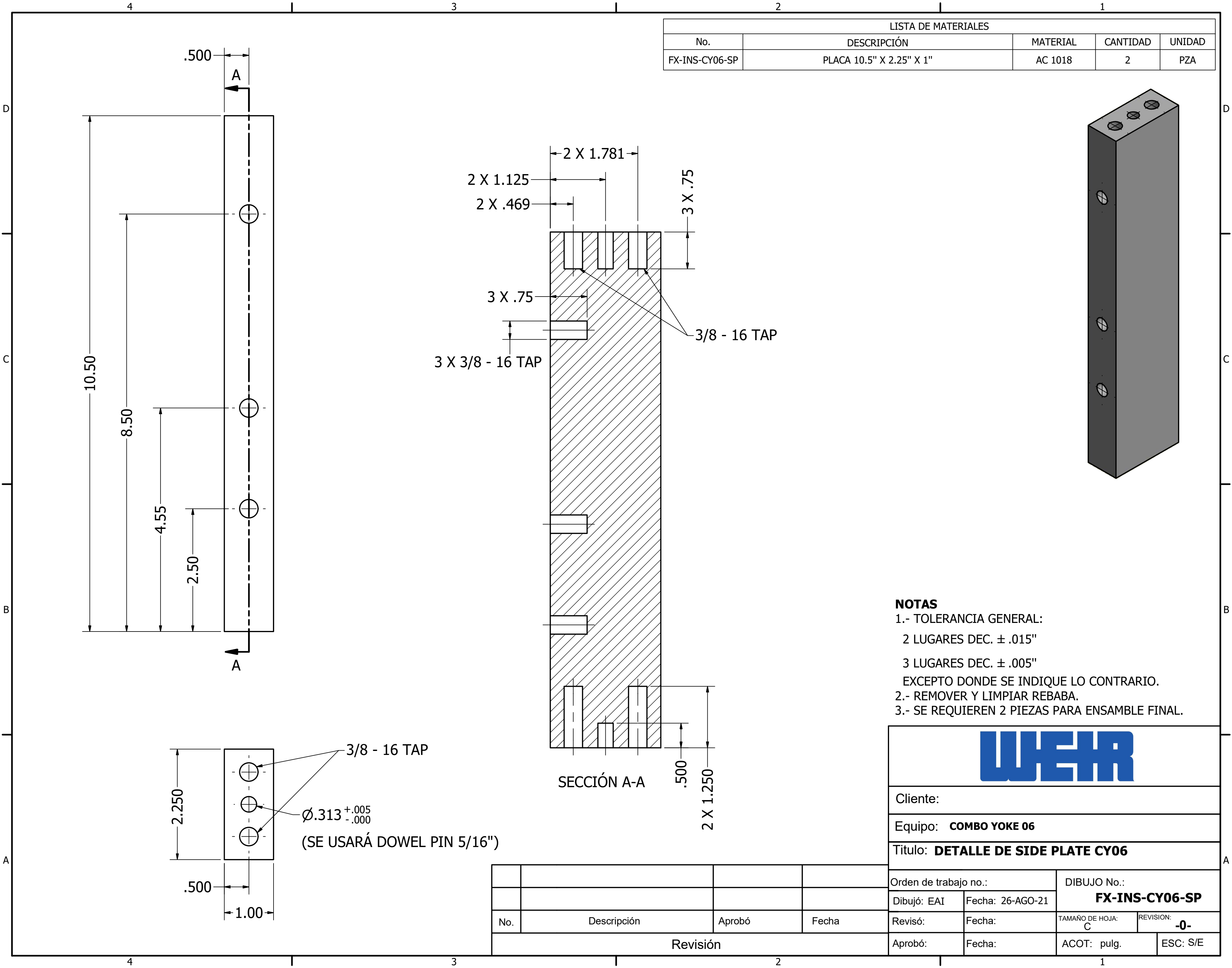


LISTA DE MATERIALES				
No.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	CANTIDAD	UNIDAD
FX-INS-CY06-FP2	PLACA 7" X 2" X 0.5"	AC 1018	1	PZA

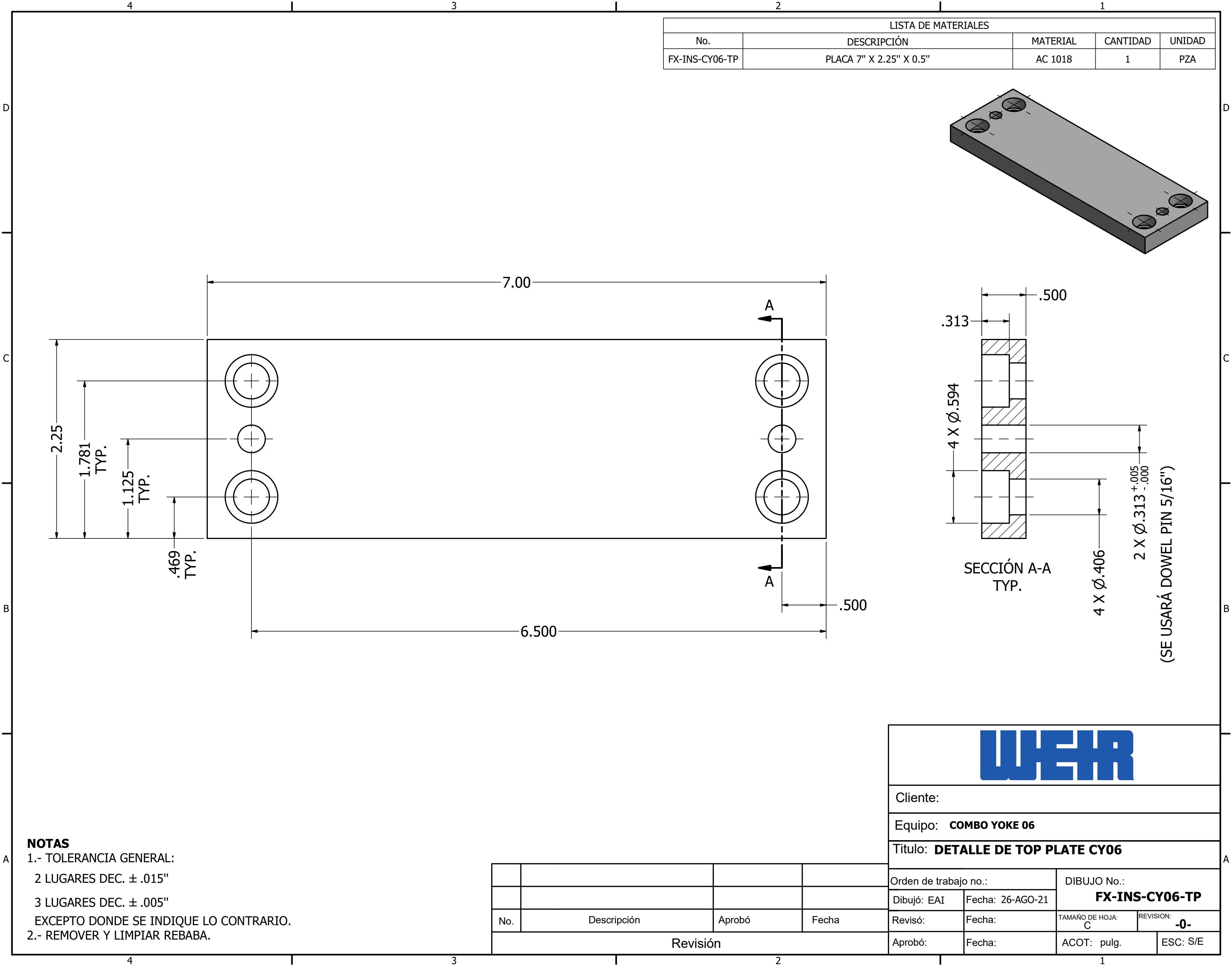
**NOTAS**  
1.- TOLERANCIA GENERAL:  
2 LUGARES DEC. ± .015"  
3 LUGARES DEC. ± .005"  
EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.  
2.- REMOVER Y LIMPIAR REBABA.

No.	Descripción	Aprobó	Fecha
Revisión			

Cliente:			
Equipo: COMBO YOKE 06			
Titulo: DETALLE DE FRONT PLATE 2 CY06			
Orden de trabajo no.:		DIBUJO No.: FX-INS-CY06-FP2	
Dibujó: EAI	Fecha: 26-AGO-21		
Revisó:	Fecha:	TAMAÑO DE HOJA: C	REVISION: -0-
Aprobó:	Fecha:	ACOT: pulg.	ESC: S/E







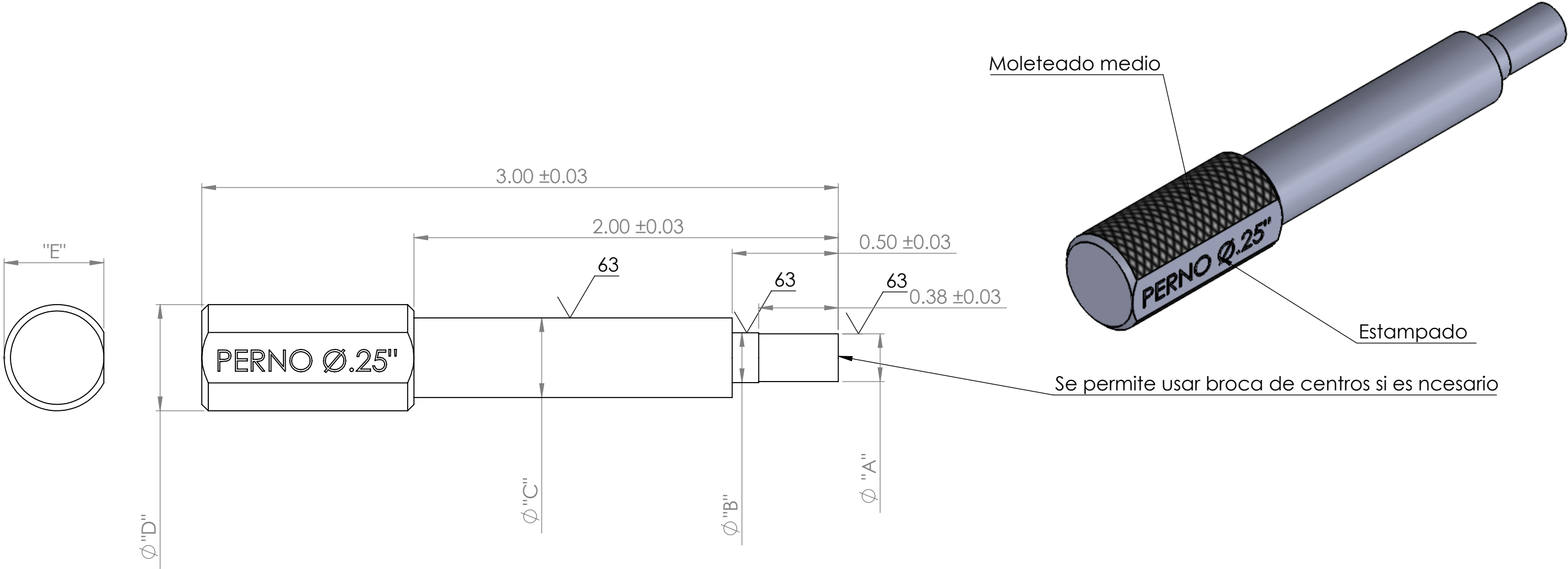
4

3

2

1

DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	$\phi A \begin{smallmatrix} +0.000 \\ -0.001 \end{smallmatrix}$	$\phi B \begin{smallmatrix} +0.001 \\ -0.000 \end{smallmatrix}$	$\phi C \begin{smallmatrix} +0.000 \\ -0.001 \end{smallmatrix}$	$\phi D \pm 0.03$	Distancia "E" $\pm 0.03$	Estampado
ROSCA 10-24	1	0.1250	0.1350	0.3750	0.50	0.44	ROSCA 10-24
ROSCA 1/4-20	1	0.1760	0.1860	0.3750	0.50	0.44	ROSCA 1/4-20
TALADRO 1/4	1	0.2250	0.2350	0.3750	0.50	0.44	PERNO $\phi .25"$
ROSCA 1/2-13	1	0.3970	0.4070	0.7500	1.00	0.94	ROSCA 1/2-13
ROSCA M18 X 1	1	0.6440	0.6540	0.8750	1.00	0.94	ROSCA M18
TALADRO 3/4	1	0.7250	0.7350	0.8750	1.00	0.94	PERNO $\phi .75"$



INFORMACIÓN CONFIDENCIAL Y DE MARCA

LA INFORMACIÓN INCLUIDA EN ESTE DIBUJO PERTENECE EXCLUSIVAMENTE A WEIR GROUP TRADING MEXICO S.A. DE C.V.

QUÉDA PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL SIN EL PREVIO CONSENTIMIENTO POR ESCRITO DE WEIR GROUP TRADING MEXICO S.A. DE C.V.

		SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:	NOMBRE	FECHA	WEIR GROUP TRADING MÉXICO						
		LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS	DIBUJADO	OEC	03-01-2022	TÍTULO:  PERNOS CHECKING FIXTURE CY0600					
		TOLERANCIAS:	VERIFICADO								
		FRACCIONAL ± 1/16	INGENIERÍA								
		ANGULAR: MÁQUINA ± .5° PUEGUE ± 1°	FABRICACIÓN								
		2 LUGARES DECIMALES ± 0.010"	CALIDAD								
		3 LUGARES DECIMALES ± 0.005"	COMENTARIOS:			TAMAÑO <b>B</b>					
		INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR: ASME Y14.5						N.º DE DIBUJO <b>PGCHFXCY06</b>			
		MATERIAL AISI 4140 TR @ 38-42 HRC								REV <b>0</b>	
		ACABADO PAVONADO									
SIGUIENTE ENSAMBLAJE	UTILIZADO EN										
APLICACIÓN		NO CAMBIE LA ESCALA	ESCALA: 2:1 PESO:								
			HOJA 1 DE 1								

4

3

2

1