

4-015-11-31 MATERIAL-AISI-8620 (E)  
PLUNGER MECHANISM-SLEEVE CLAMP

CASE HARDEN  $\frac{1}{32}$ " DEEP-  
MIN. HARDNESS 60 RC.

NOTE-  
HALVES TO BE NUMBERED  
& KEPT IN PAIRS.

CHAMFER INSIDE  
CORNERS AS SHOWN

HOLD THESE DIMENSIONS

ENLARGED VIEW  
SCALE 2 TO 1

ALL FRACTIONAL  
DIMENSIONS  $\pm .007''$

CHAMFER MUST BE AT  
LEAST 64 AND NOT  
MORE THAN 32

PLUNGER MECHANISM  
SLEEVE CLAMP

**OWENS-ILLINOIS GLASS COMPANY**

DWG. BY..... DATE 12-2-46 SCALE 1/2"=1'-0"  
DRAWN BY AGL TRACED BY..... CHECKED BY.....

**DRAWING NUMBER:**

015-11-31

STAMP PART NUMBER ON  
THIS SURFACE USING  
LETTER NOT LESS THAN  
1/8 HIGH

OIS-0659 OIS-0718  
OIS-0661 OIS-0664

MAKE THESE CORNERS  
SHARP OR UNDERCUT SLIGHTLY

**Vitro**

ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO E  
PROPIEDAD DE FABRICACIÓN DE MAQUINA  
S.A. DE C.V. EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN  
A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA  
CASTIGADO CONFORME A LA LEY. DESPUES  
UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO  
DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" D  
INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE

FECHA DE IMPRESIÓN: 08/03/2022

## ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK