








NOTA:

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN3141 Sepe 2						REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: NIDO DE INSERTO		DISEÑADOR MU	TAMAÑO B						
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	MÁS DE 6 HASTA 30	MÁS DE 30 HASTA 100	MÁS DE 100 HASTA 300	MÁS DE 300 HASTA 1000	MÁS DE 1000 HASTA 2000	MÁS DE 2000 HASTA 4000	MÁS DE 4000	RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:	DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8						N7	N6			N5	N4 a N1	NO. DIBUJO 142825-M046	ACABADO: TROPICALIZADO	REVISOR SG	NÚMERO DE HOJA
	MAQUINADO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6						0.8	0.4			0.2+0.025	 FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	MATERIAL: AISI 1045	TERMICO TERMICO: N/A	DIBUJO MU	
	PALLERIA	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0	±8.0	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS												FECHA 20/01/2022	1 de 1								