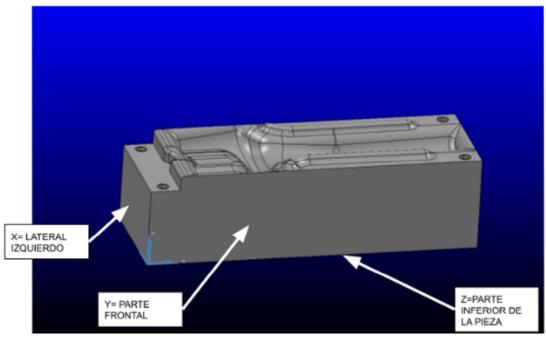
FOR IA

FORJA DE MONTERREY S.A. DE C.V. Hoja de Proceso Maquina: VF-1 Folio: 4874 Orden de Servicio: Nombre Pieza: 25001 DOBLADOR INFERIOR (Parte Superior) Rev: С PEND. Archivo IGS: 25001_dob_inf_revc.prt.203 Unidades: Fecha: 25-Jun-2021 mm

Ayudas Visuales de la Pieza:

LARGO= 450.0 MM ANCHO= 150.0 MM ALTURA TOTAL= 137.0 MM



Alineación de la pieza:			X=	X= Lateral Izquierdo				Y= Al Frontal				
Valores de 0 de trabajo			X=			Y=		Opera		or que sacó cero pieza:		
	D	irección del Programa:		I:/Maquina HASS VF4/Programas/25000s/25001/Dobladores/CAM25001_DOBLINF_REV_C.tap								
Secuencia	Proganas		Herramienta de Corte		Tiemp (Hr:min:			T. Maquinado Desbaste	Stock	Condiciones de Corte		Nombre del Operador y Fecha en que se
Secu			Ø	Tipo Cortador	L	Estrado	Real	Semi-Acabado Acabado	Ste	REV= S	AVANCE= F	corre el Programa CAM.
48740	2500	1_DOBLINF_DESB_PT25R2	25	TR-2	100	0:49:27		Desbaste	0.15	1650	3960	
48741	2500	1_DOBLINF_DESB_PT16R2	16	TR-2	60	0:25:01		Desbaste	0.15	2500	2500	
48742	2500	1_DOBLINF_DESB_ET10R1	10	TR-1	50	0:09:57		Desbaste	0.15	4500	1500	
48743	2500	01_DOBLINF_ACAB_EMB10	10	В	50	1:57:26		Acabado	0	4500	1800	
48744	2500	1_DOBLINF_BROCA 14mm	14	Broca	120	0:03:19		Acabado	0	1200	80	
48745	250	01_DOBLINF_ROSCA_M16	13.5	H.Roscas	60	0:23:26		Roscado	0	1638	45	
Abrevi	aciones:	Tipo de Cortador (P=Plano, TR=	Torico, B	Bola, IR=Inse	rto Red	ondo, IC=Inse	rto Cuadi	ado)		-	-	
		Nombre del personal que genero el programa CAM:										
	Notas:											