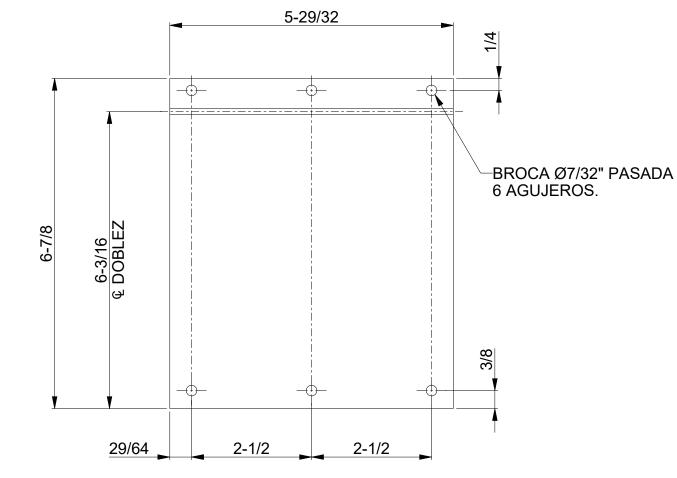
CAMBIO

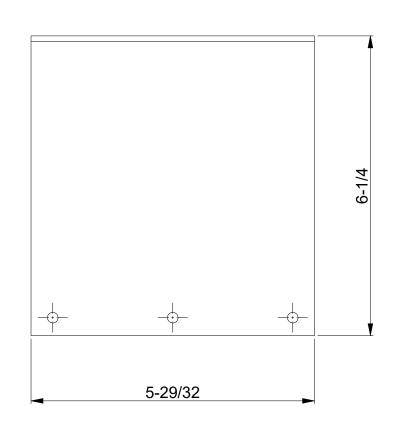
221931

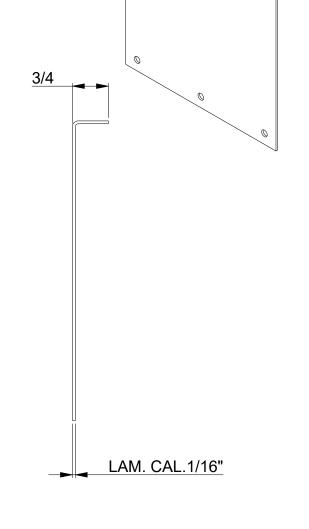
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI **CUMPLEN CON TODOS LOS** PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

NOTAS

- HACER RECORTES Y DOBLECES NECESARIOS.
- ELIMINAR FILOS.







DESARROLLO

DOBLEZ



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE TARA RARA CITARRA					
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					TAPA PARA GUARDA					
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA N	LAM. NEGRA CAL.1/16"		NÚMERO FAMA 22	21931	CAMBIO
	DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:2			NÚMERO 70001	44711	
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE								SAP 70001		
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.		-	-	1	221965	DIBUJÓ I.C.A.H.	FECHA 09-FEB-22	FABR	CACION DE MAQUINAS		TAMAÑO
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	RANTOR	SE USA EN	REVISÓ FECHA J.C.R.S. 09-FEB-22			S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		В