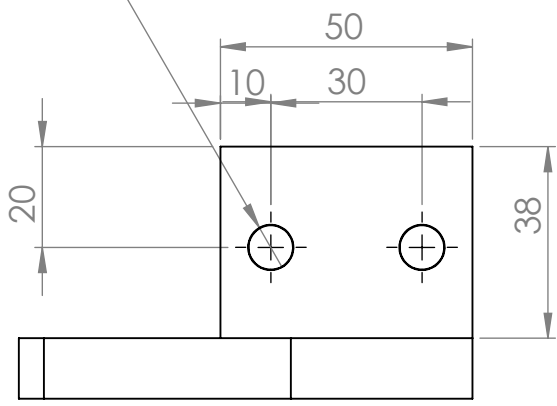
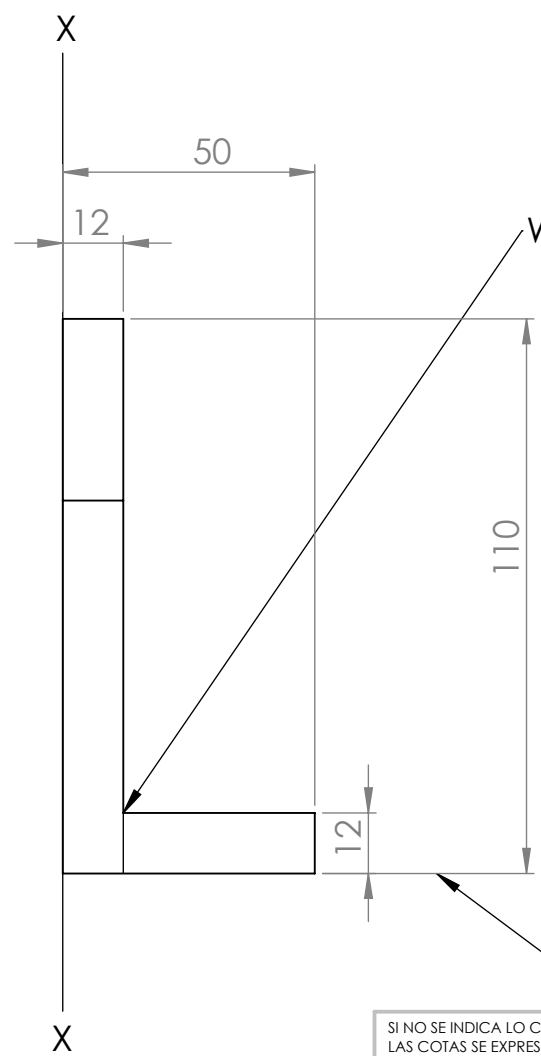
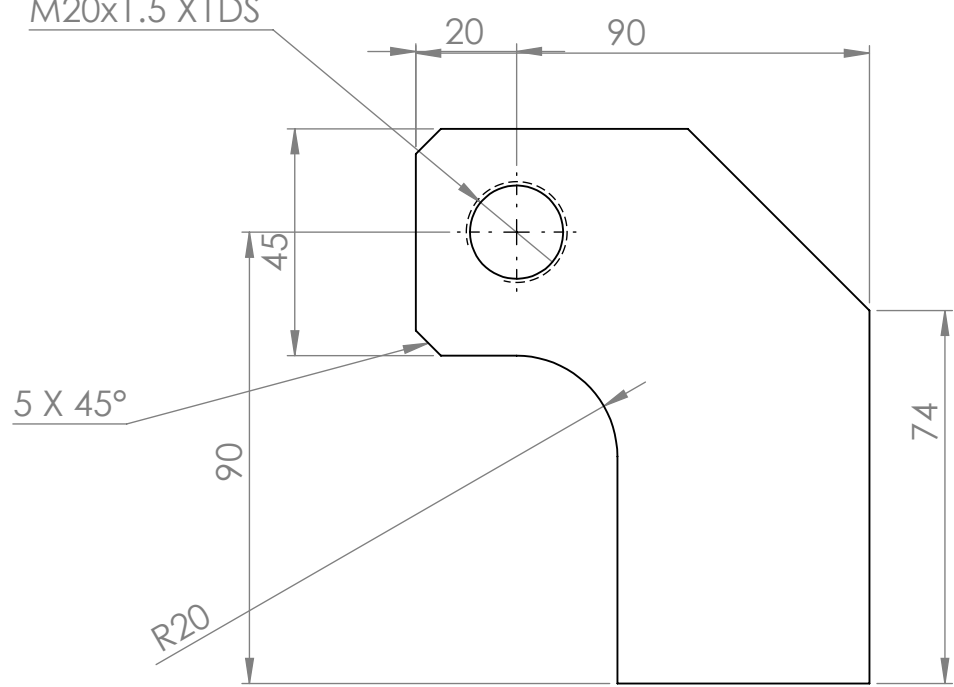


2 x Ø 9.00 ∇ DRILL THRU



M20x1.5 X1DS



WELDING PORTION

FABRICAR DOS PIEZAS IZQUIERDAS  
Y DOS DERECHAS CON RESPECTO AL EJE X-X  
WELDING PARTION  
Fabricar en:  
SUS 304

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:				ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
	NOMBRE		FIRMA		FECHA				TÍTULO:		
DIBUJ.											
VERIF.											
APROB.											
FABR.											
CALID.									N.º DE DIBUJO		A3
									BRACKET		
							PESO:		ESCALA:1:1		HOJA 1 DE 1