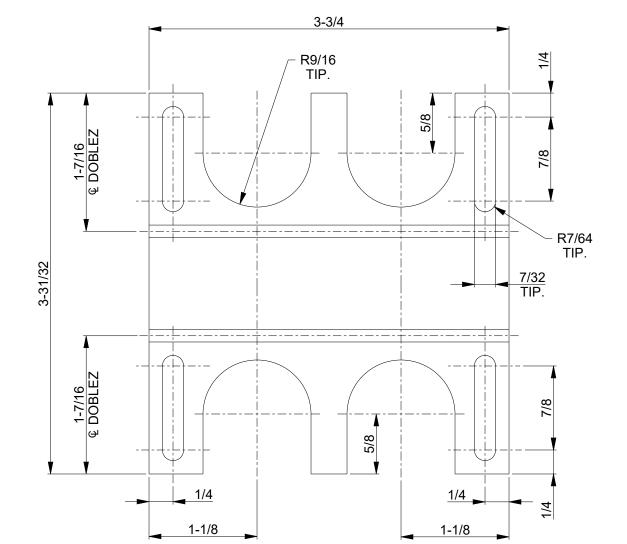
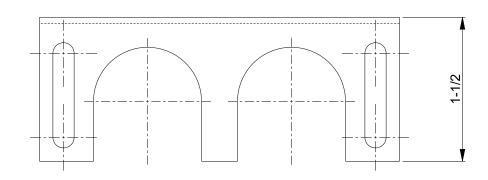
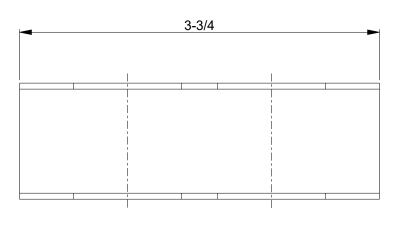
221932

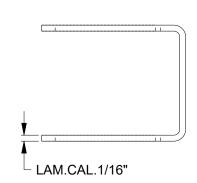
CAMBIO



DESARROLLO







DOBLEZ

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

NOTAS

- HACER RECORTES Y DOBLECES NECESARIOS.
- ELIMINAR FILOS.





ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

		RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE			MACHO DADA CADLES		
		DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI						GRAPA MACHO PARA CABLES				
		DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL NÚMERO FAMA				CAMBIO
1		DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:1	LAM. NEGRA CAL.1/16"			2	
QUITAR FILOS	/	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE								SAP 700014471	_	
MARCAR No. PIEZA		ACABADOS NO IND			RADIOS NO IND.		-	-	1	221965	DIBUJÓ I.C.A.H.	FECHA . 09-FEB-22	FABF	RICACION DE MAQUIN	AS	TAMAÑO
REF.		TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISÓ J.C.R.S			S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		B