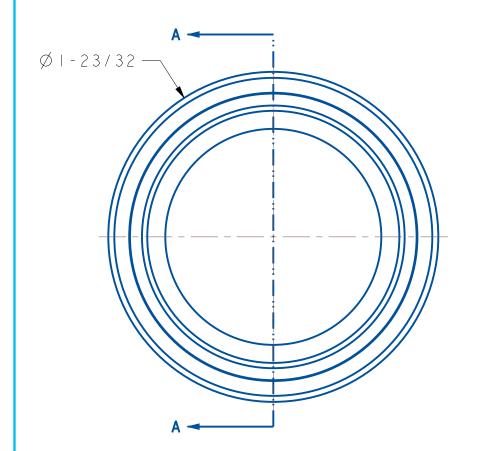
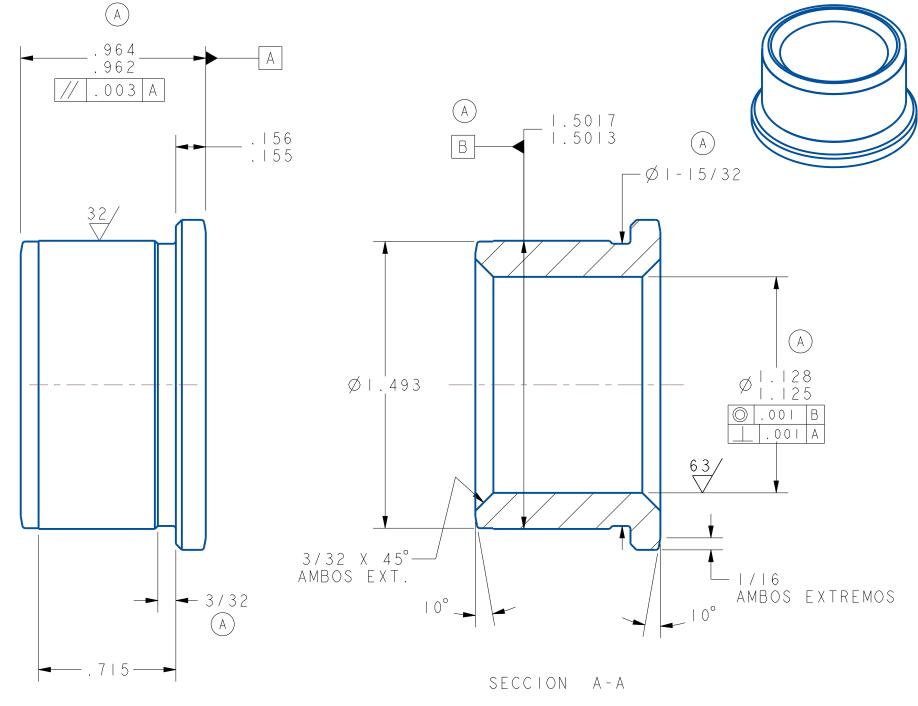


rsestt AMA-



PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



NOTA:

A - ACABADO GENERAL V EXCEPTO INDICADOS





ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	RANGO	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE CASOLULLO O INCERTO				
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					CASQUILLO 2 INSERTO				
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	\pm 0.003"/PIE					ESCALA I	SAE 8620 CARBURIZADO 1/64 DE PROF. 60 RC. MIN.		NÚMERO 773381	CAMBIO
	DE 24" EN 👈	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					2:1			NÚMERO 7000122622	$\exists A$
QUITAR FILOS	ANGULARES ± 15'		PANDURA 0.003"/PIE									SAP 1000122022		
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.		Α	05-FEB-20	2	777120	DIBUJÓ ADM	FECHA 13-DIC-18	FABF	FABRICACION DE MAQUINAS	
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	<u> </u>	RIZEUSAEN	REVISÓ JCRS	FECHA 13-DIC-18		S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	B