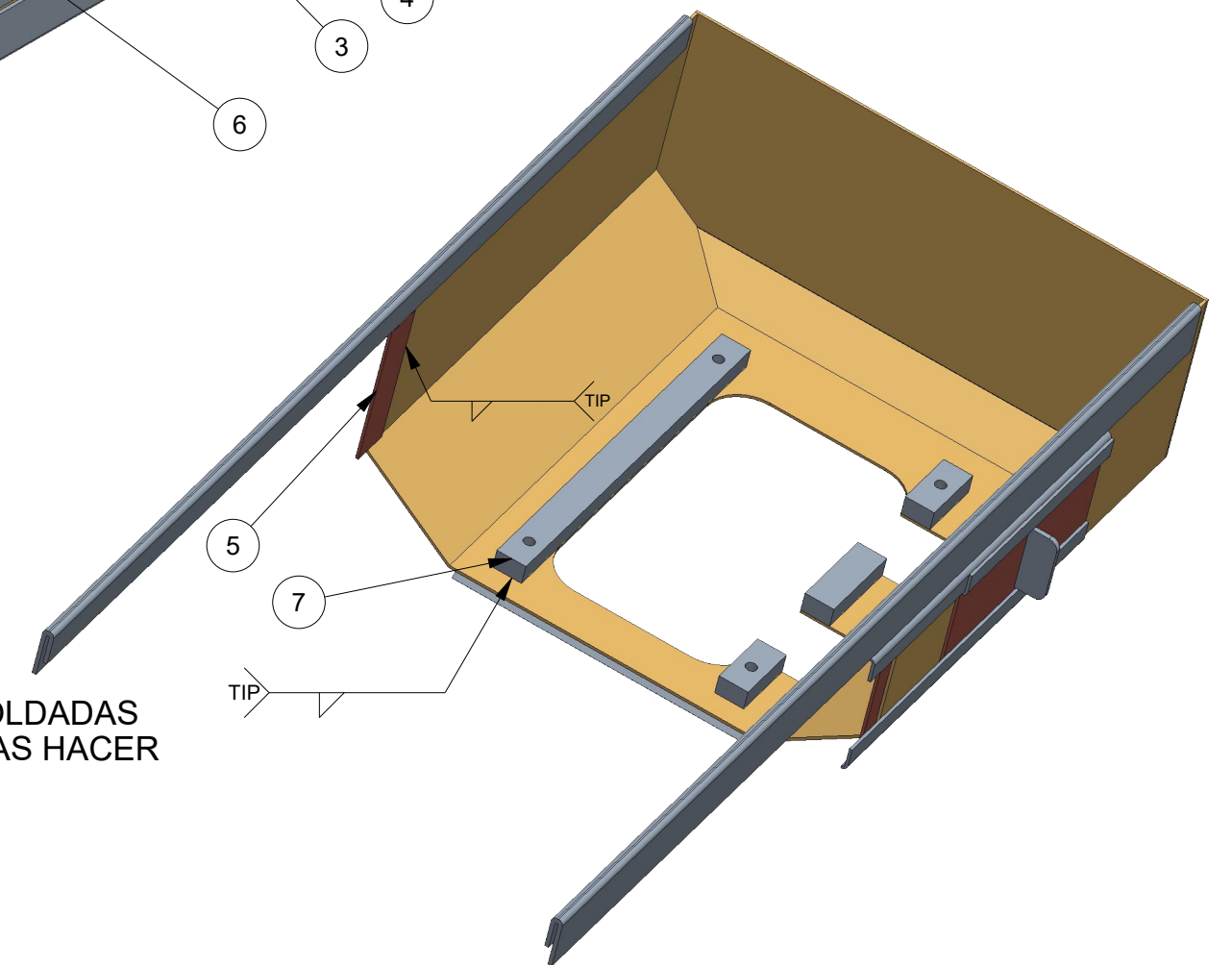
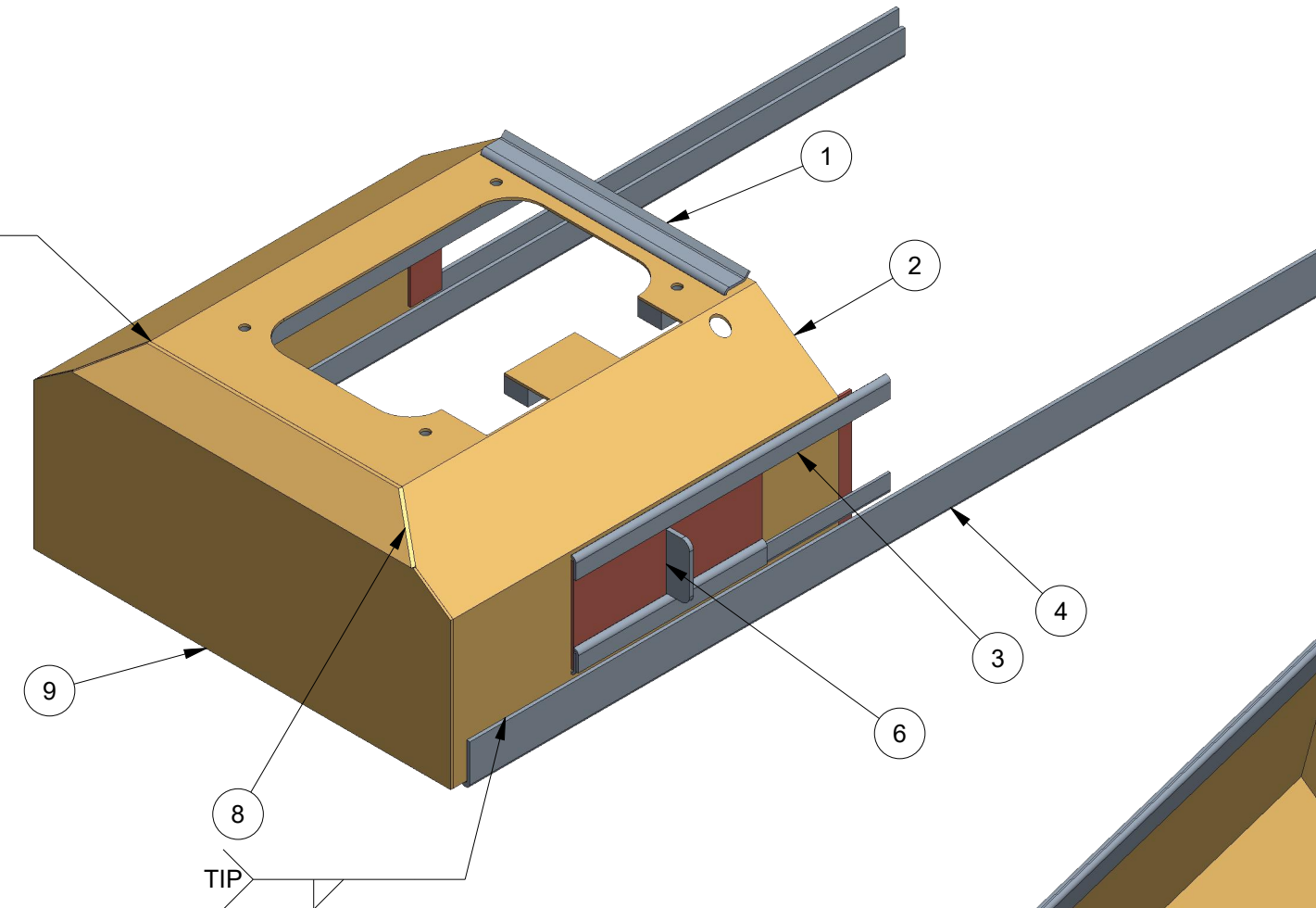
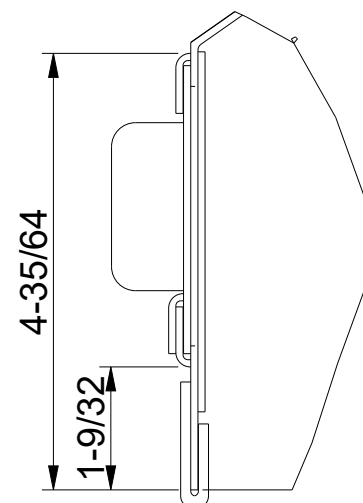
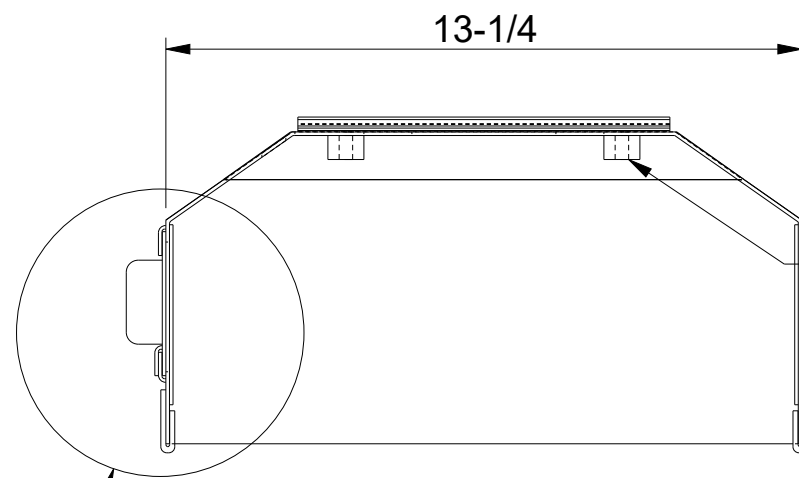


**A PULIR FILOS  
DESPUES DE SOLDAR**



—UNA VEZ SOLDADAS  
LAS SOLERAS HACER  
AGUJEROS.

VER DETALLE A



DETALLE A  
ESCALA 1:2

NOTAS:


- ELIMINAR FILOS

- APLICAR SOLDADURA CONTINUA EN TODAS LAS UNIONES

- HACER TODOS LOS  
RECORTES NECESARIOS  
PARA ENSAMBLAR

① I- BROCA  $\varnothing 9/32"$  PASADO  
4 AGUJEROS

A	9	1	TAPA DE GUARDA	LAMINA NEGRA CAL. 14
	8	1	TAPA ANGULAR	LAMINA NEGRA CAL. 14
	7	2	SOLERA 1/2" ESP. X 3/4 X 9-1/2" LGO.	A-36
	6	1	PUERTA MIRILLA	LAMINA NEGRA CAL. 14
	5	2	LAMINA NEGRA CAL#14 1" X 3-3/4"	LAMINA NEGRA CAL. 14
	4	2	GUIA GUARDA MOTOR	LAMINA NEGRA CAL.12
	3	2	GUIA DESLIZABLE	LAMINA NEGRA CAL.14
	2	1	GUARDA FIJA	LAMINA NEGRA CAL.14
	1	1	CLIP SUPERIOR	LAMINA NEGRA CAL.14
	IND.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL

			NOMBRE					GUARDA FIJA SDG FSS500				
			ESCALA	MATERIAL			NÚMERO FAMA		776945		CAMBIO	
			1:5	MONTAJE			NÚMERO SAP		7000142381		A	
21	1	776940	DIBUJO GGC	FECHA 14/SEP/21				FABRICACION DE MAQUINAS				TAMAÑO
	CANT.	SE USA EN	REVISO ---	FECHA ---				S. A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO				C



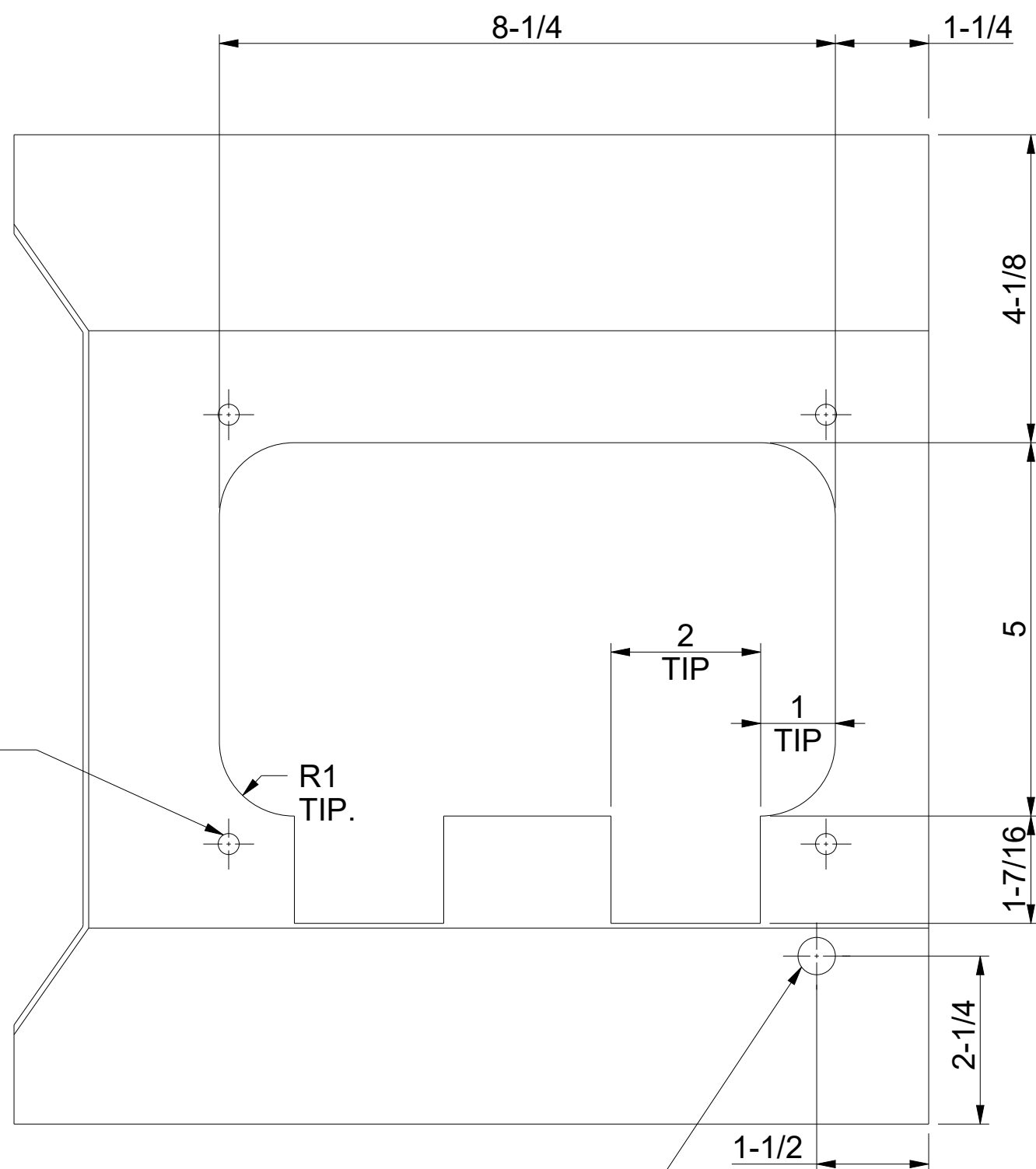
ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S.A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI  
CUMPLEN CON TODOS LOS  
PUNTOS DEL ARCHIVO DE  
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

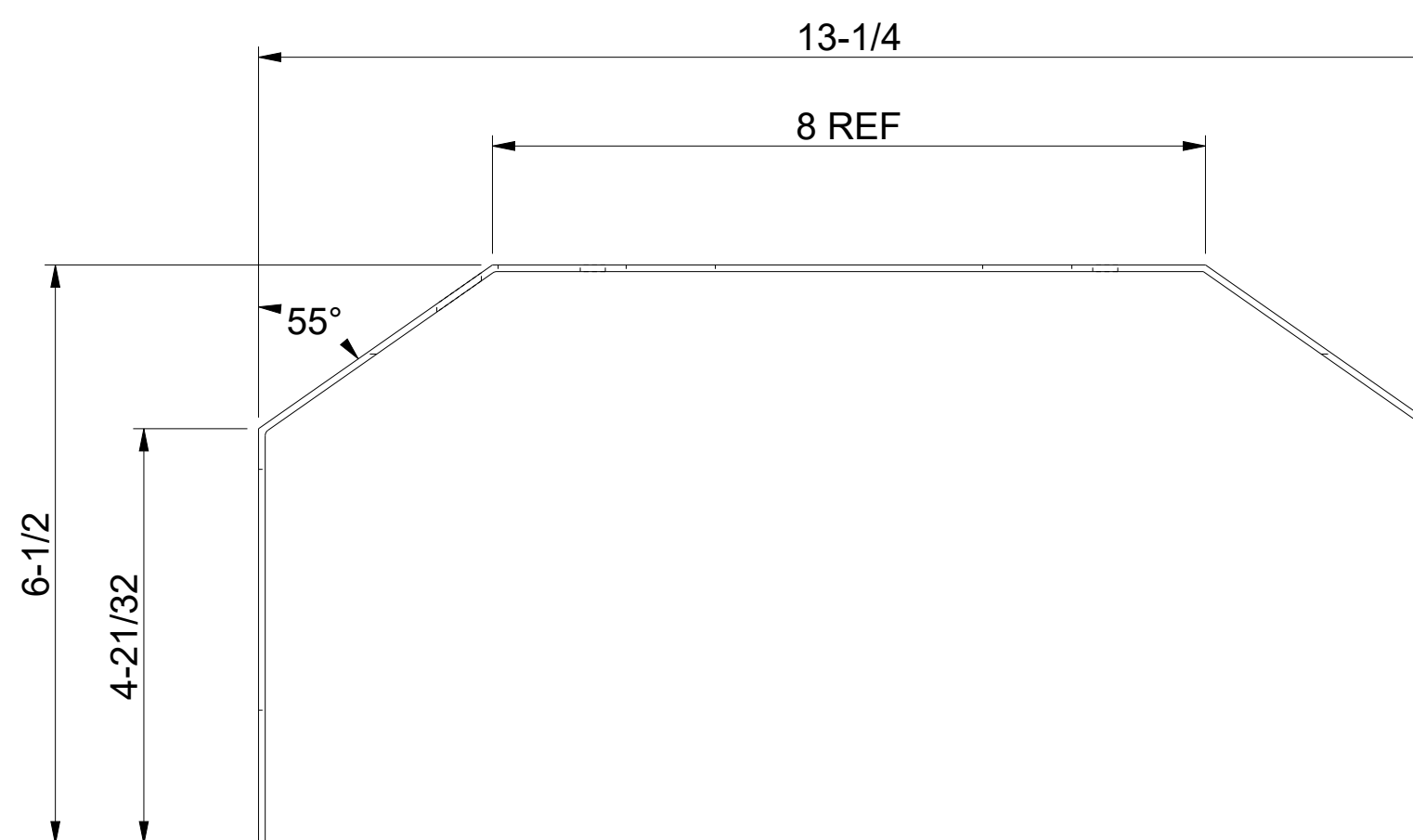
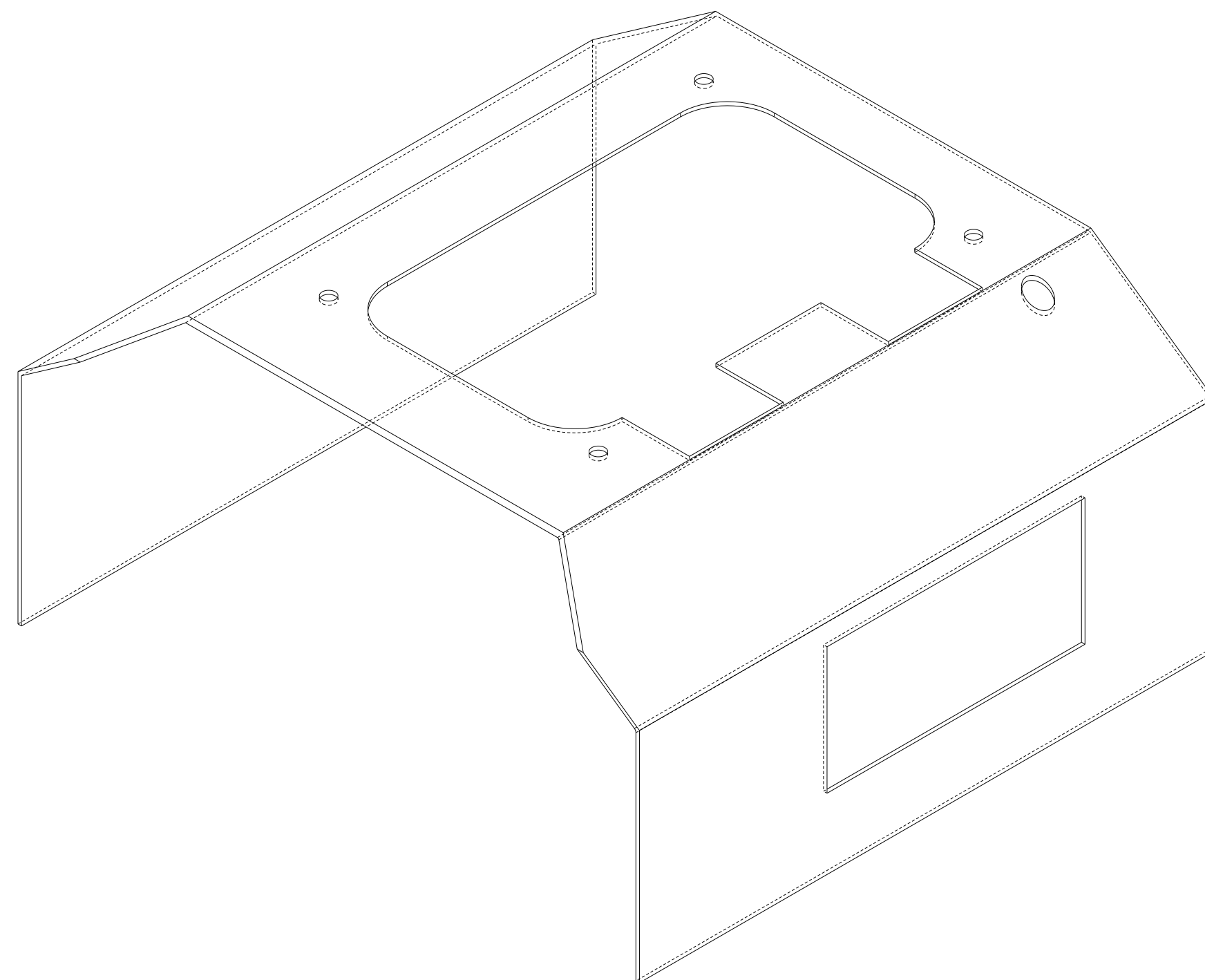
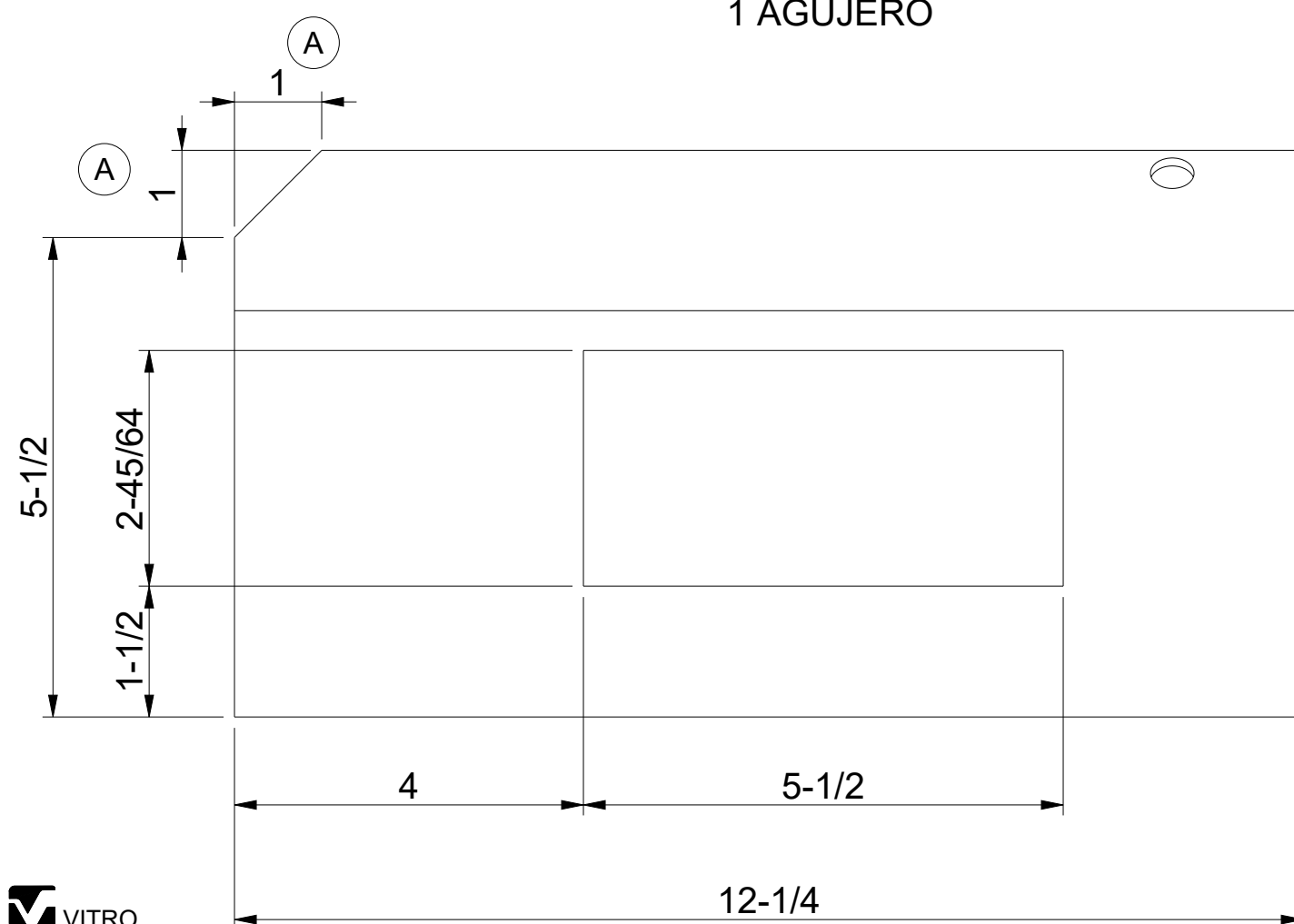
HOJA 1 DE 5.

		R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE							GUARDA FIJA SDG FSS500		
		DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI						ESCALA	MATERIAL	MONTAJE		NÚMERO FAMA	776945	CAMBIO	A	
		DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE										NÚMERO SAP	7000142381			
		DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI														
QUITAR FILOS		ANGULARES		± 15'	PANDURA		0.003"/PIE					1:5	DIBUJO GGC		FECHA 14/SEP/21		FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO	C
MARCAR No. PIEZA		ACABADOS NO IND.		RADIO NO IND.		A	11/NOV/21	1	776940											
REF.		TOLERANCIAS GENERALES		MAQUINADAS		CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO	---									

DETALLE DE AGUJEROS  
VER HOJA #1



BROCA Ø1/2 PDA.  
1 AGUJERO



NOTAS:  
- ELIMINAR FILOS  
- MARCAR PIEZA

**DETALLE INDICE: 2**  
ADECUAR PARA ENSAMBLE SOLDADURA  
VER CANTIDAD EN LISTA DE PARTES

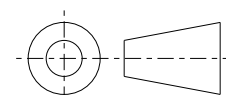
HOJA 2 DE 5.





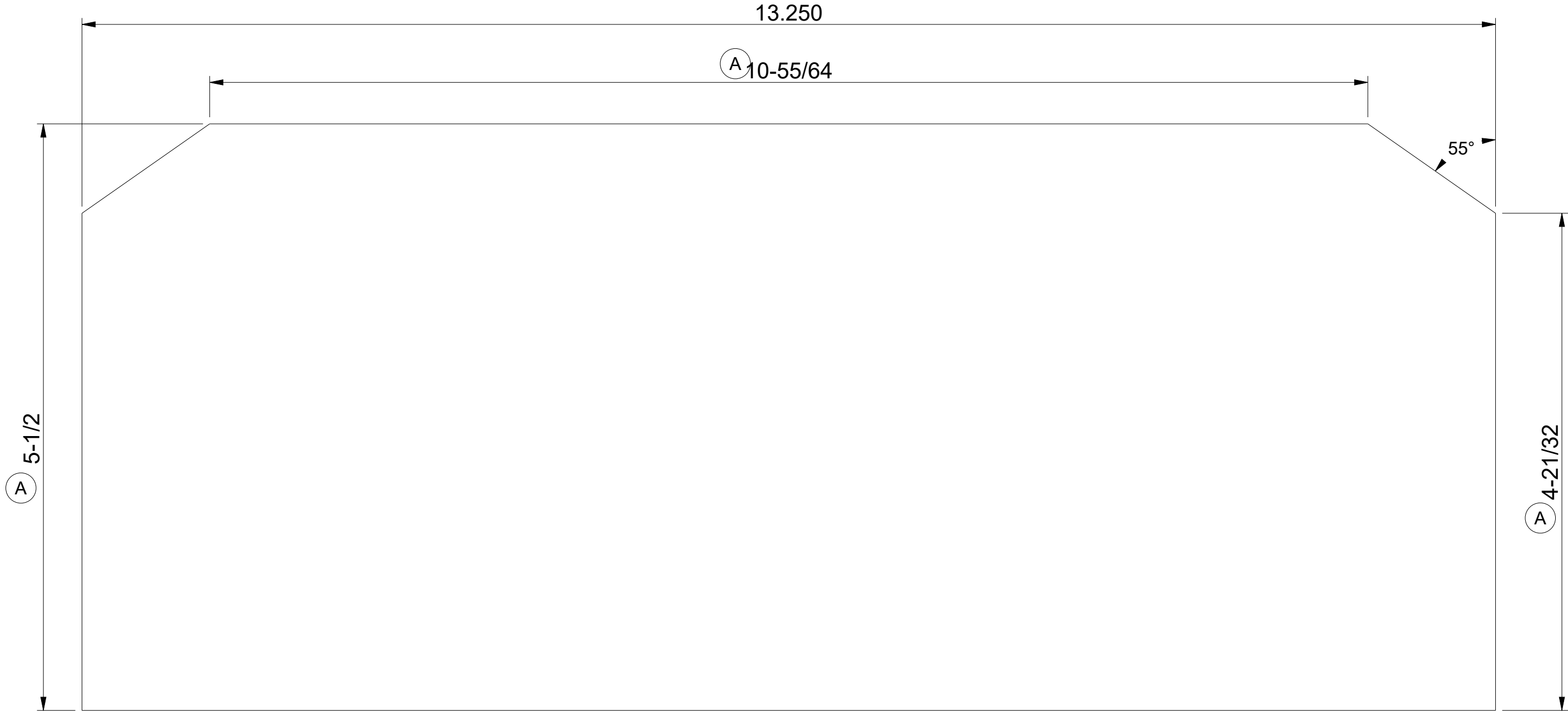
ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI  
CUMPLEN CON TODOS LOS  
PUNTOS DEL ARCHIVO DE  
ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

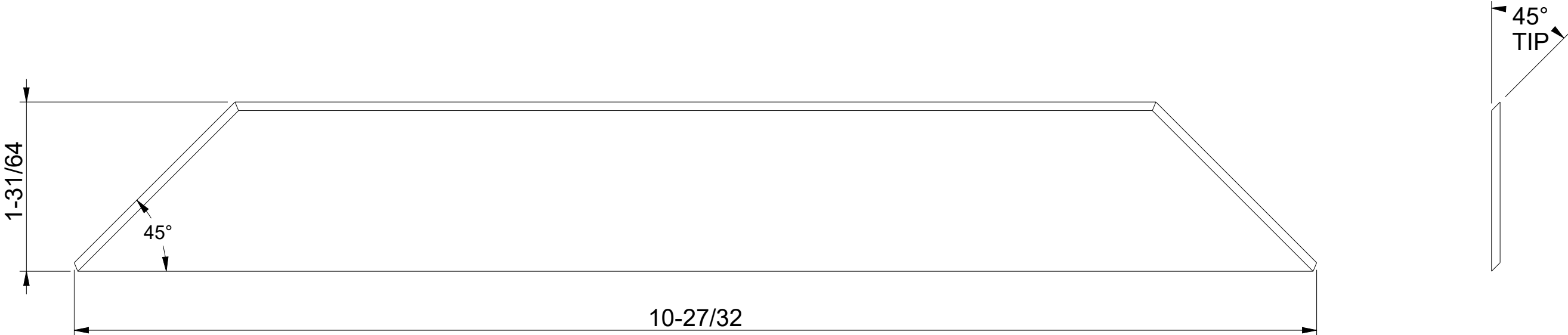
A \* SE REORDENAN VISTAS Y DIMENSIONES  
\* SE UNEN ELEMENTOS EN UNA SOLA PIEZA  
\* SE AGREGA ANGULO 45°



	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE				NOMBRE	GUARDA FIJA SDG FSS500				CAMBIO	TAMAÑO	
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					ESCALA	MATERIAL	MONTAJE	NÚMERO FAMA			776945
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE								NÚMERO SAP			7000142381
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI											
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE				DIBUJO GGC	FECHA 14/SEP/21		FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO		
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.		A	11/NOV/21	1	776940	REVISÓ ---		FECHA ---	S.A. DE C.V. MONTERREY, N.L. MEXICO		C	
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN							



DETALLE INDICE: 9  
ADECUAR PARA ENSAMBLE SOLDADURA  
VER CANTIDAD EN LISTA DE PARTES



DETALLE INDICE: 8  
ADECUAR PARA ENSAMBLE SOLDADURA  
VER CANTIDAD EN LISTA DE PARTES

NOTAS:  
- ELIMINAR FILOS  
- ACABADO GENERAL  $\sqrt{250}$  EXCEPTO IND.  
- MARCAR PIEZA  
- AJUSTAR ANGULOS Y CORTES EN CAMPO

HOJA 3 DE 5.

**FAMA**  
ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.



PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

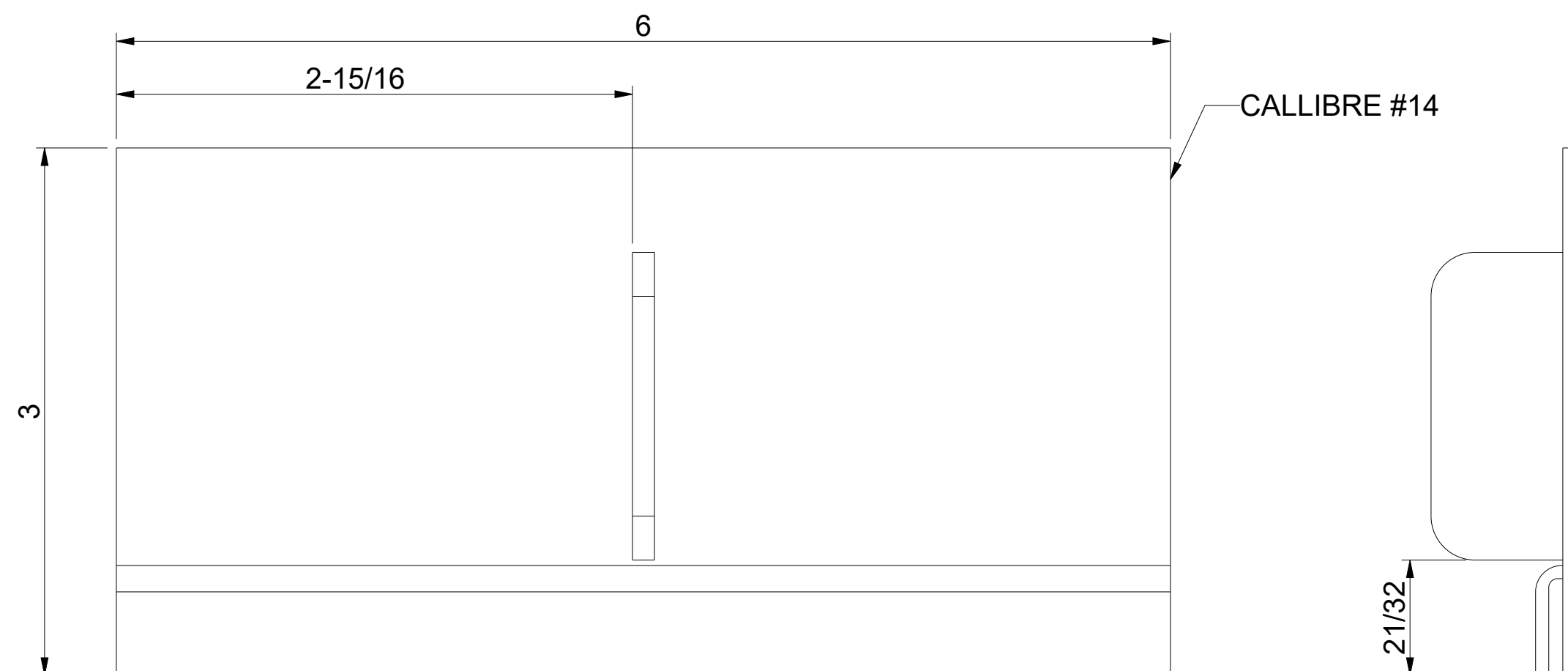
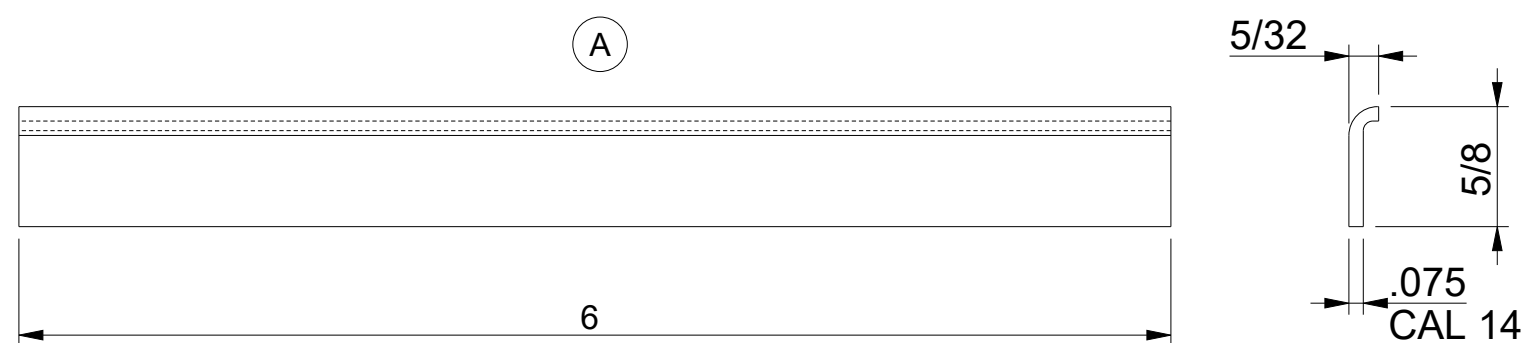
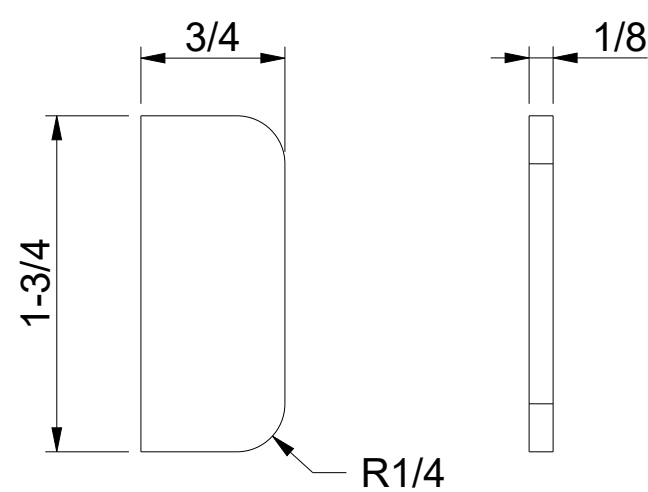
	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE			
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					GUARDA FIJA SDG FSS500			
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	CAMBIO
	DE 24" EN ▶	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:5	MONTAJE	776945	A
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE						DIBUJO GGC	FECHA 14/SEP/21	NÚMERO SAP	TAMAÑO
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.	RADIOS NO IND.			A	11/NOV/21	1	776940		---	---	7000142381	C
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO				

FECHA DE IMPRESIÓN: 05/04/2022

ADN - ADMINISTRACIÓN DE DIBUJOS NETWORK



**DETALLE INDICE: 3**  
ADECUAR PARA ENSAMBLE SOLDADURA  
VER CANTIDAD EN LISTA DE PARTES





**DETALLE INDICE: 6**  
ADECUAR PARA ENSAMBLE SOLDADURA  
VER CANTIDAD EN LISTA DE PARTES



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MÁQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY. DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

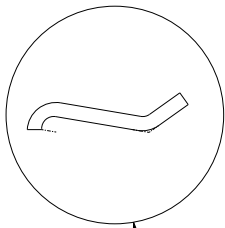
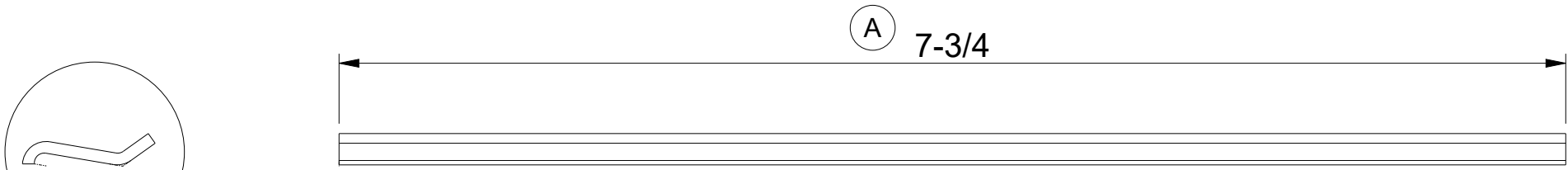
PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS  
PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

HOJA 4 DE 5.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE					GUARDA FIJA SDG FSS500					
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					ESCALA 1:5	MATERIAL	MONTAJE		NÚMERO FAMA	776945	CAMBIO A				
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE							NÚMERO SAP	7000142381							
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI															
QUITAR FILOS	ANGULARES		± 15'	PANDURA	0.003"/PIE					DIBUJO GGC	FECHA 14/SEP/21		FABRICACION DE MAQUINAS		TAMÁN C					
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND.	RADIOS NO IND.	A	11/NOV/21	1	776940						S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO							
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISÓ ---	FECHA ---										

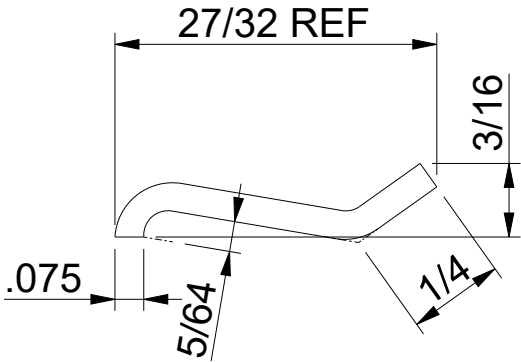
NOTAS:

- ELIMINAR FILOS
- ACABADO GENERAL <sup>250</sup>✓ EXCEPTO IND.
- MARCAR PIEZA

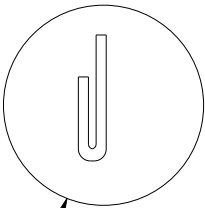
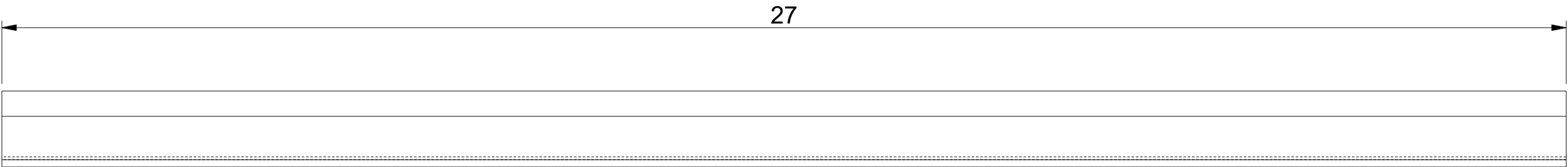


VER DETALLE C

**DETALLE INDICE: 1**  
ADECUAR PARA ENSAMBLE SOLDADURA  
VER CANTIDAD EN LISTA DE PARTES

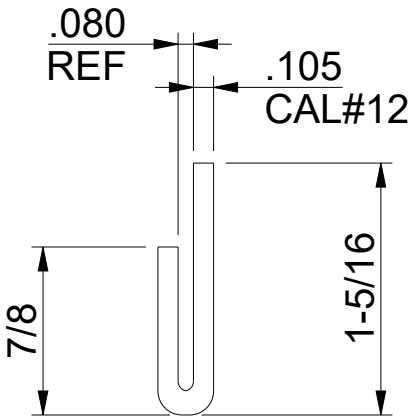


**DETALLE C**  
ESCALA 2:1



VER DETALLE B

**DETALLE INDICE: 4**  
ADECUAR PARA ENSAMBLE SOLDADURA  
VER CANTIDAD EN LISTA DE PARTES



**DETALLE B**



NOTAS:  
- ELIMINAR FILOS  
- ACABADO GENERAL 250  
- MARCAR PIEZA EXCEPTO IND.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACIÓN DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACIÓN A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO, SERÁ CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUÉS DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERÁ DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.

HOJA 5 DE 5.

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE					
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					GUARDA FIJA SDG FSS500					
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	776945	CAMBIO <b>A</b>	
	DE 24" EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:5	MONTAJE	NÚMERO SAP	7000142381		
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'		PANDURA	0.003"/PIE					DIBUJO GGC	FECHA 14/SEP/21		FABRICACION DE MAQUINAS		TAMAÑO <b>C</b>
MARCAR No. PIEZA	● ACABADOS NO IND.	RADIOS NO IND.				A	11/NOV/21	1	776940	REVISÓ ---	FECHA ---		S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO		
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN						