



TRATAMIENTO TERMICO
CALENTAR A 1475-1525°F
TEMPLAR EN ACEITE 110-140°F
REVENIR A 680°F
DUREZA 40 R.C

QUITAR LOS FILOS
 TODAS LAS DIMENSIONES
 FRACCIONARIAS + .015
 EXCEPTO LAS INDICADAS

NO.	FECHA
1	5-68

1 72284	RESORTE	75705A
1 86387	MATERIAL	NAT
1 84682	FABRICACION DE MAQUINAS, S.A.	LOPEZ

15 MAYO 1968

5 DIC. 1968

15 MAYO 1977

21 MAYO 1981

S. Rivera 2-21-64 07 OCT. 1993