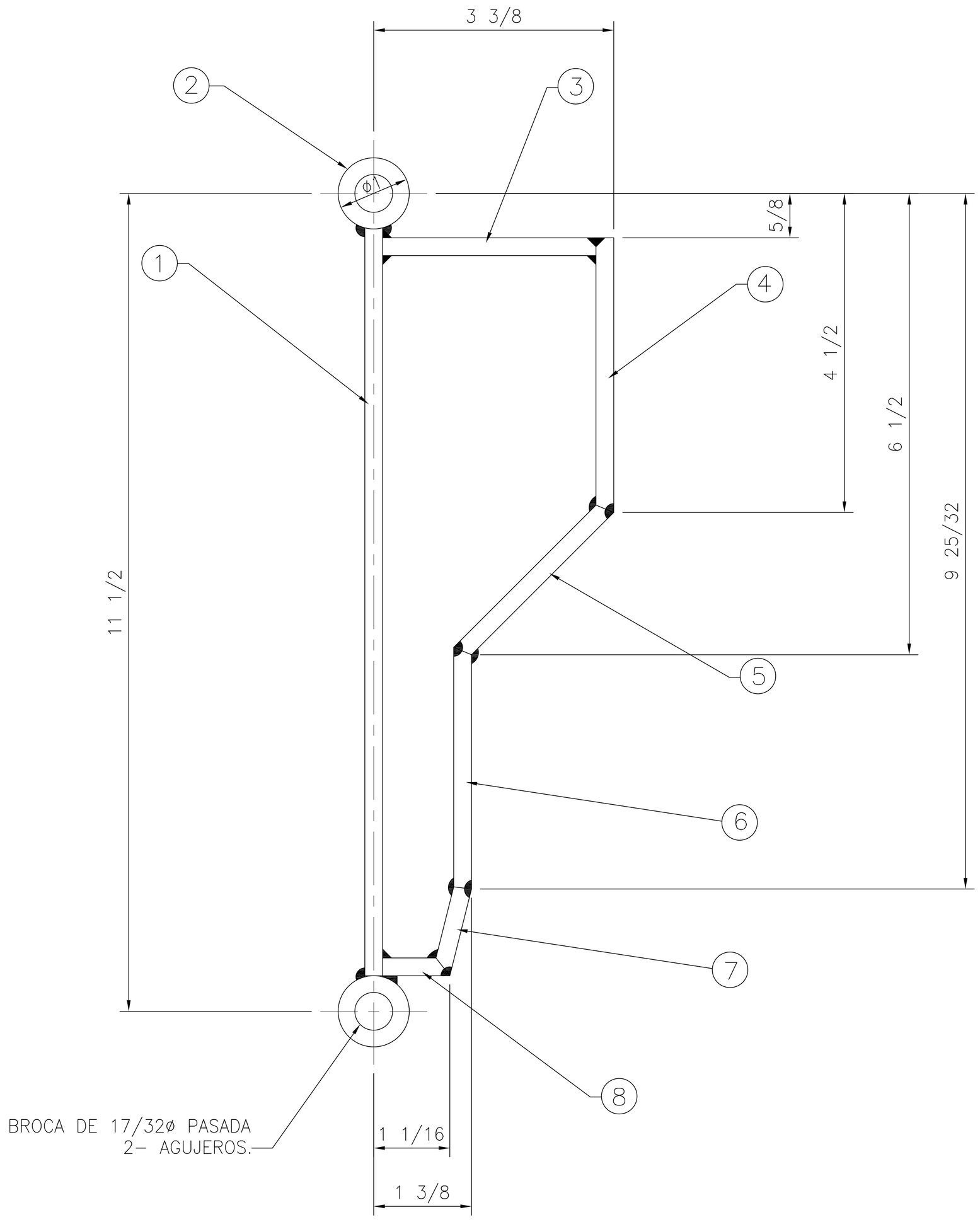

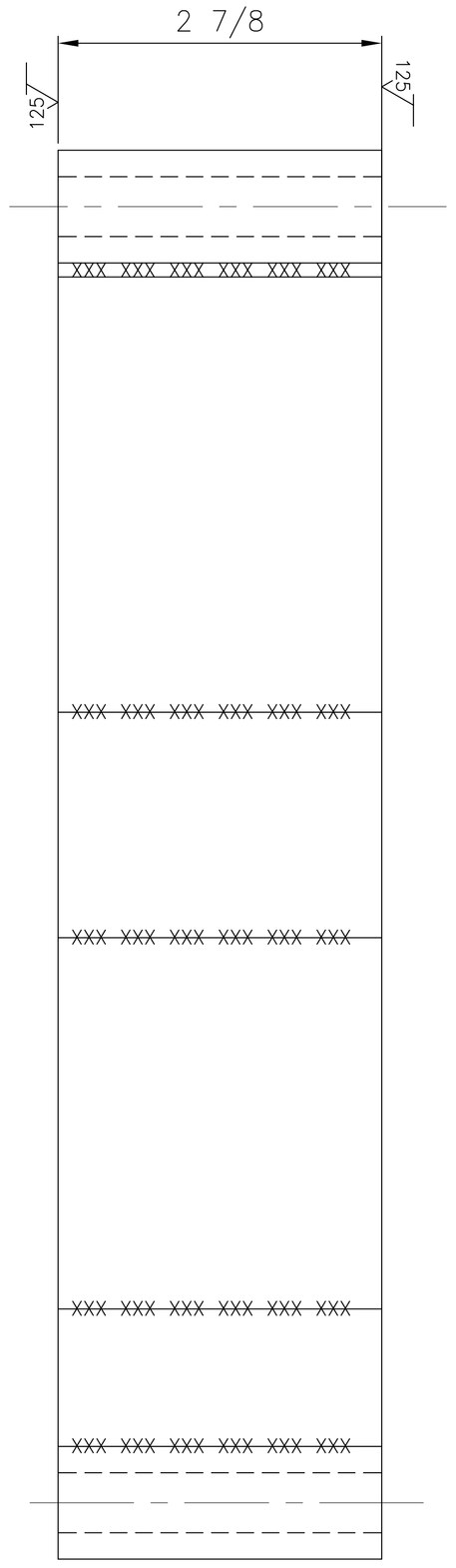

IND.	CANT.	DESCRIPCION	MATERIAL
8	1	PLACA DE 1/4 x 1 x 2 7/8	AISI-1018
7	1	PLACA DE 1/4 x 1 1/4 x 2 7/8	AISI-1018
6	1	PLACA DE 1/4 x 2 7/8 x 3 3/8	AISI-1018
5	1	PLACA DE 1/4 x 2 7/8 x 2 7/8	AISI-1018
4	1	PLACA DE 1/4 x 2 7/8 x 3 7/8	AISI-1018
3	1	PLACA DE 1/4 x 2 7/8 x 3"	AISI-1018
2	2	BARRA DE 1" DIAM. x 2 7/8 LGO.	AISI-1018
1	1	PLACA DE 1/4 x 2 7/8 x 10 1/2	AISI-1018

RANGO	FRACC.	DECIM.			
DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	PARALELISMO	0.003"/PIE	F
DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	E
DE 24" EN →	± 1/16	±0.010	PERPENDICULARIDAD	±0.003"/PIE	D
			OVALADO	0.0005"LTI	C
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	B
MARCAR No. PIEZA ●	ACABADOS NO IND. =	250	RADIOS NO IND. =	1/8	A
REF. 310544	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				

CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN
		1	348080

NOMBRE: CUERPO SEPARADOR PARA L.I. Y L.D.

ESCALA: 1:1 | MATERIAL: ESTRUCTURAL | NUMERO: 186329 | CAMBIO

DIBUJO: HCQ | FECHA: OCT-04 | REVISO: HCQ | FECHA: OCT-04

FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO

TAMAÑO: D

NUMERO 186329 CAMBIO

PD-MA-DYC-7.3/1-1

Impresión generada por: Jesus Angel Garcia Saldaña
FECHA DE IMPRESION: 15/02/2022
ADN - ADMINISTRACION DE DIBUJOS NETWORK