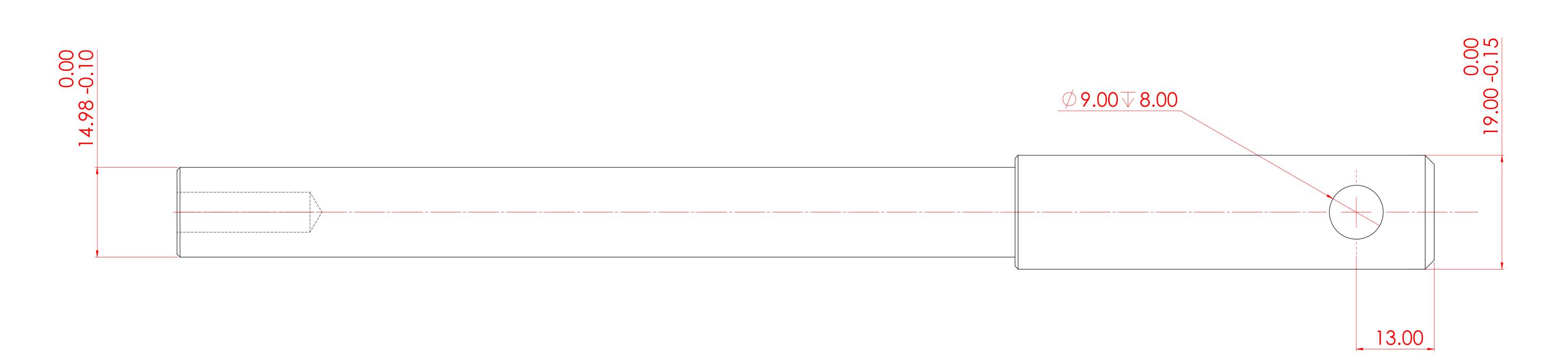


M8 X 1.25 ▼ 16.0



	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)							SIGNOS DE	DIN3	141		∇		7 \		, 	DEV	DECCDIDCION	DV	DATE		
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE		MÁS	MAQUINAD) Sede	e 2 🔽 (<u> </u>	~ ~	V V V V	REV	DESCRIPCION	DI	DATE
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	l ne	RUGOSIDADI		ISO N12	2 N11	N10 N9	N8 N	7 N6	N5	N4 a N1				
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES E			1									
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		ļ	u 50) 25	12,5 6,3	3,2 1,	6 0,8	0,4	0,2+0,025				
QUITAR FILOS																-	-					
MARCAR No. PIEZA	1																					

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR	
MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE	
SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	

			LLLIVILINIO					- (
			1	VER BOM	REDONDO 3/4" DIAMET	RO	210	LG
SOR	DESCRIPCION:						ÑADOR	TAMAI
	POSTE					OM		D
VADAS	NO. DIBUJO	ACA	BADO:			REV CQ		B
	144998-M028	TRO	OPICAI	LIZADO		DIBI OM		NUMERC HOJ <i>A</i>
A	MATERIAL:		MICO TER	MICO:		FEC		-
	ASTM A36	N/ <i>P</i>	1		4/12	2/2022	1 de	

DIMENSIONES (mm

FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO