

	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACION DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE MAQUINADO		DIN 3141 Sede 2											REV	DESCRIPCION	BY	DATE	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS	DESCRIPCION: TAPA POSTERIOR INFERIOR		DISENADOR OM	TAMAÑO B			
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)								RUGOSIDADES ADMISIBLES EN:		DIN ISO 1302	N12	N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4 G N1	REVISOR SG												
									MAQUINADO		μ	50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2-0.025	DIBUJO EB												
	RADIO NO IND. = 3.15mm								PALETERIA			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±6.0						±8.0		NUMERO DE HOJA 1 de 1				
QUITAR FILOS MARCAR No. PIEZA										TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS																FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			NO. DIBUJO 142824-M016		ACABADO: RAL#7035	FECHA 18/12/2021	
																												MATERIAL: ASTM-A36		TERMICO TERMICO: N/A			