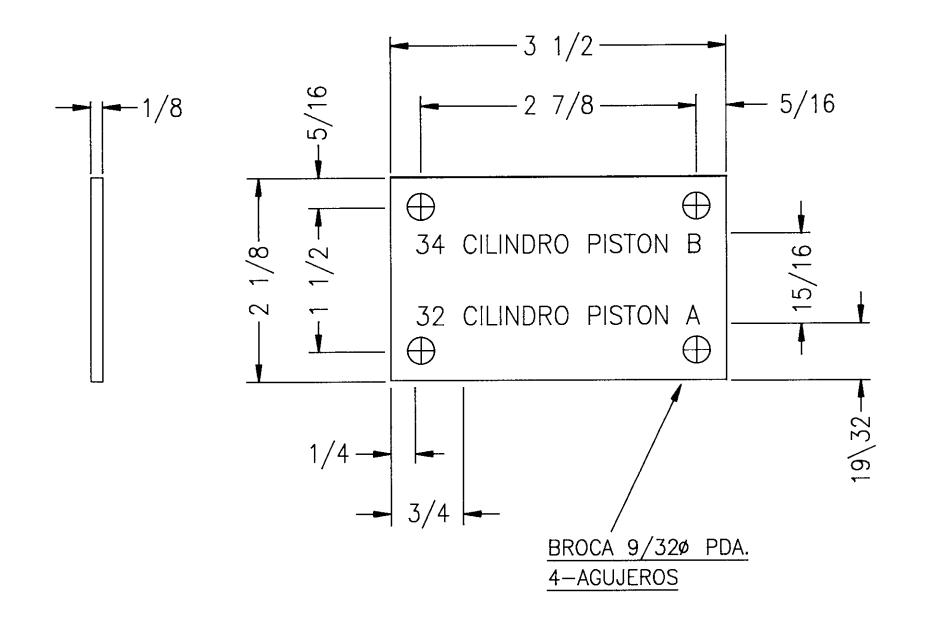
182237 g

- -ESTAMPAR LETRAS 3/16 DE ALTO
- -ESTAMPAR NUMEROS 3/16 DE ALTO
- APLICAR UNA CAPA LIGERA DE CROMO
- -LLENAR HUECO DE LETRAS Y NUMEROS ESTAMPADOS, CON PINTURA ALQUIDALICA ESPECIAL COLOR NEGRO
- APLICAR POLIS PARA DAR UN ACABADO LISO EN TODA LA SUPERFICIE



	FRACC. 0" A 12" ± 1/8	PARALELISMO 0.003"/PIE	F				NOMBRE		חר	LEVENDAC	
	FRACC. 12" A 24" ± 1/3	CONCENTRICIDAD 0.001" LTI	E				7	PLACA	\ UE	LEYENDAS	
	FRACC. 24" EN -> ± 1/16	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE	D				ESCALA MA	TERIAL		NUMERO	CAMBIO
	DECIMALES ±0.000	5" OVALADO 0.0005"LTI	С]1:1 4	ATON DUREZA	MEDIA	185/3/	
QUITAR FILOS	ANGULARES ± 15'	PANDURA 0.003"/PIE	В				DIBUJO	FECHA		MONTERREY, N.L. MEXICO	TAMAÑO
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND 125	RADIOS NO IND. =	A		2	340350	G.C.M.	10-97			T
NEF.	TOLERANCIAS GEN	ERALES MAQUINADAS	CAMBIO	FECHA	CANT.	se usa en	REVISO WONG	10-97	VITRO	ENVASES-DIRTEC	$ \mathbf{D} $