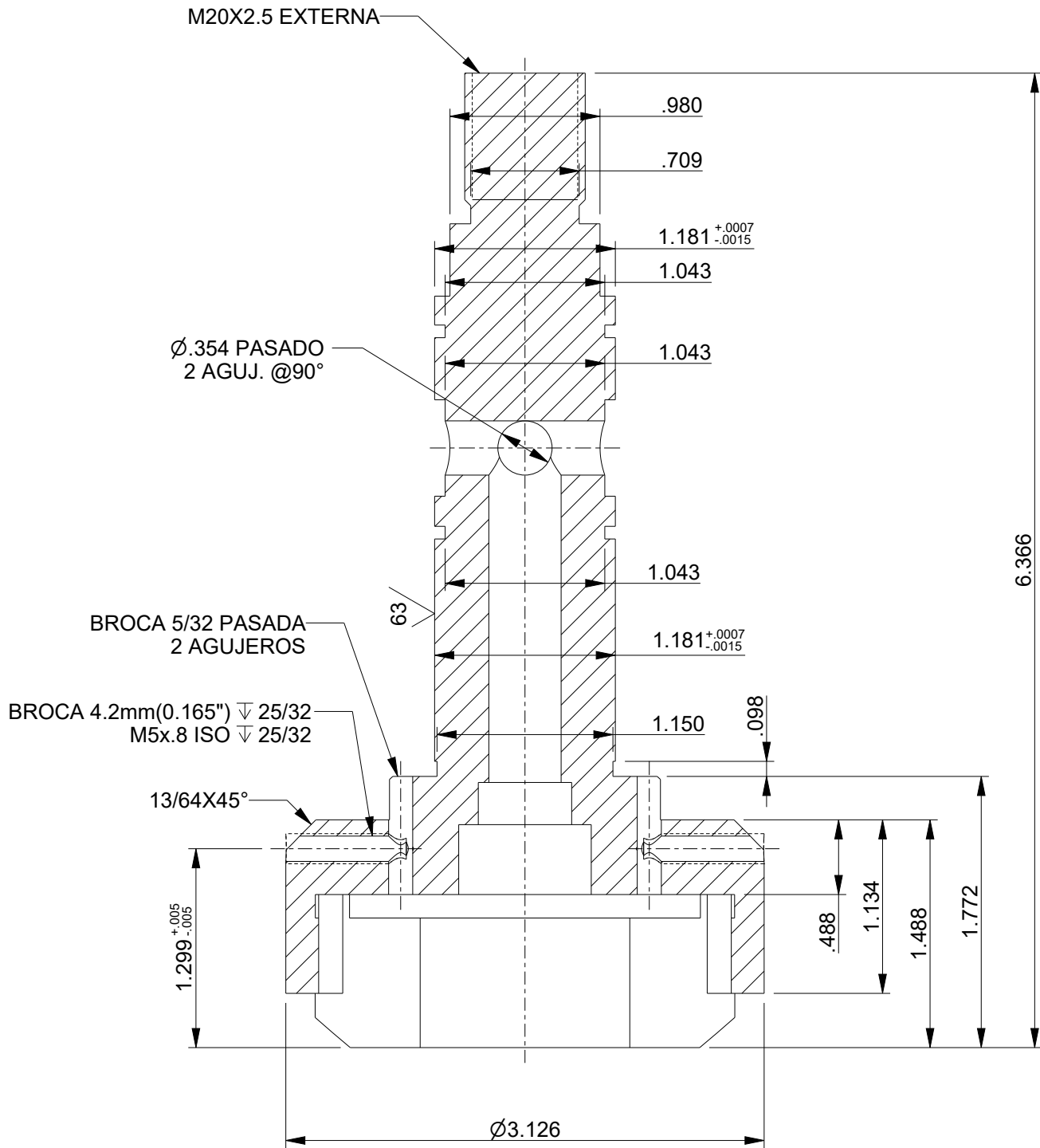
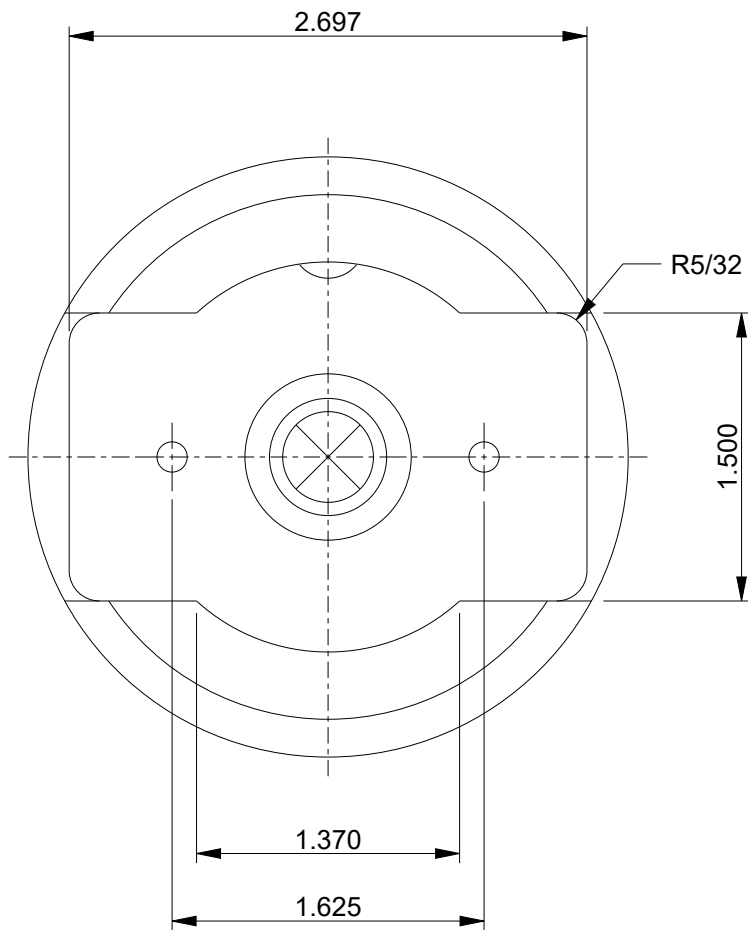


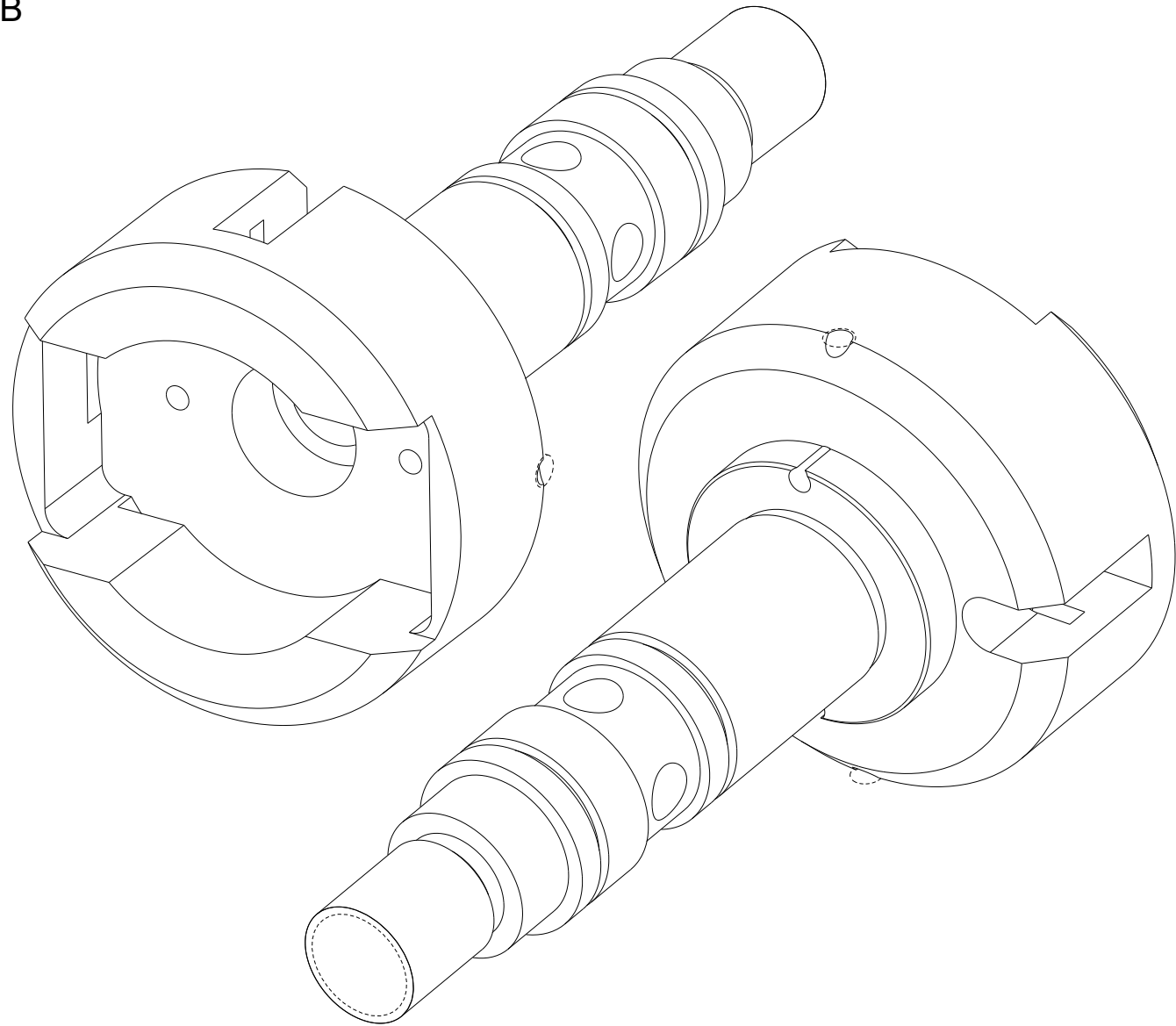
SECTION B-B



SECTION A-A





VISTA INFERIOR



- NOTA:
- LOS DIAMETROS DEBERAN SER CONCENTRICOS DENTRO DE 0.001"
 - TRATAMIENTO TERMICO: CEMENTADO A PROF. DE 0.050"-0.060" TEMPLADO Y REVENIDO, HASTA ALCANZAR DUREZA DE 61-62 Rc.
 - PROTEGER ROSCA DE CEMENTACION
 - ACABADO GENERAL EXCEPTO INDICADOS

REF: P-15BVB5_004

	R A N G O	FRACC.	DECIM.	PARALELISMO	0.003"/PIE					NOMBRE				
	DE 0° A 12°	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI					FLECHA OBTURADOR				
	DE 12° A 24°	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD	± 0.003"/PIE					ESCALA	MATERIAL	NÚMERO FAMA	CAMBIO	
	DE 24° EN ➡	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005" LTI					1:2	AISI 3415	760264		
QUITAR FILOS	ANGULARES	± 15'		PANDURA	0.003"/PIE							NÚMERO SAP	7000140292	
MARCAR No. PIEZA	ACABADOS NO IND.			RADIOS NO IND.		-	-	-	-	DIBUJO GGC	FECHA 18/05/21		FABRICACION DE MAQUINAS	TAMAÑO C
REF.	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS				CAMBIO	FECHA	CANT.	SE USA EN	REVISO JAS	FECHA 18/05/21	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO			