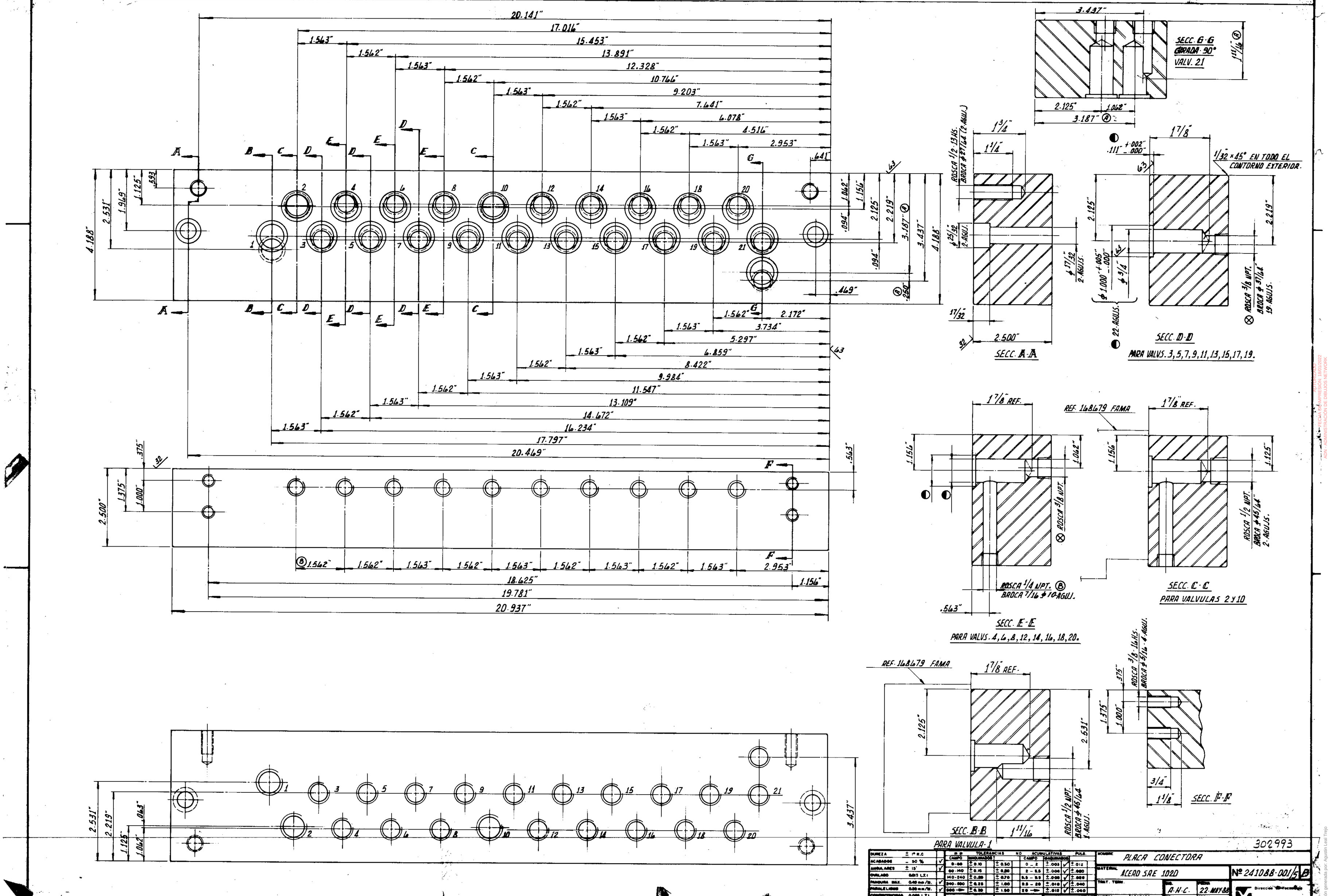
B	5/10/88	241088-001/5	A: CAMBIO MEDIDA DE 3.343 a 3.187" PARA LOGRAR COMUNICACION CON 168679-(21-JUNIO-88) B: SE MODIFICO AGUJERO INFERIOR EN VALV. Nº 2, COTA ESTABA INDICADO EN LA SECC. C-C (5-DIC-1988)



DUREZA	± 1º R.C		TOLERANCIAS		NO ACUMULATIVAS			PULS.	
ACABADOS	— 50 %	✓	⌀ ⌀ CAMPO	MAQUINADO		CAMPO	MAQUINADO		
ANGULARES	± 15'	✓	0 - 60	± 0.10	± 0.50	0 - 2	± .003	✓ ± .012	
CIRULADO	0.015 L.T.I		60 - 140	± 0.15	± 0.80	2 - 8.5	± .006	✓ ± .020	
RANGURA MAX.	0.40 m/m.	✓	140 - 240	± 0.20	± 0.70	8.5 - 30	± .008	✓ ± .025	
PARALELISMO	0.20 m/m.	✓	240 - 500	± 0.25	± 1.00	30 - 50	± .010	✓ ± .040	
CONCENTRICIDAD	0.005 L.T.I		500 →	± 0.30	± 1.50	50 →	± .012	✓ ± .040	
RUGOSIDAD	0.25 mm/m	✓	Entamper ⌀ en piezas ●		MATAR FILOS ✓			ESCALA 1:1	

NOMBRE: PLACA CONECTORA

MATERIAL: ACERO SAE 1020 — Nº 241088-001/5 B

TRAT. TERM.: — NO.: A.H.C. — FECHA: 22-MAYO-88

DUREZA — ACABADO 125 — REV. — FECHA

Dirección Mecánica — VITRO ESPAÑOLA

18 JUL. 1988 A 13 JUL. 1988

FECHA DE IMPRESIÓN: 18/03/2022 ADM. ADMINISTRADOR DE DIBUJOS NETWORK

Copia generada por Agustín Leal Trejo