

NOTAS
-HACER RECORTES Y DOBLECES COMO SE INDICAN.




- APLICAR SOLDADURA CONTINUA EN LAS UNIONES DONDE SE REQUIERA.
- ELIMINAR FILOS.

-PINTAR DE COLOR RAL # 5024

PIEZAS SERAN LIBERADAS SI CUMPLEN CON TODOS LOS PUNTOS DEL ARCHIVO DE ESPECIFICACIONES DE DIBUJO.



ESTE PLANO Y EL DERECHO A SU USO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DE FABRICACION DE MAQUINAS, S. A. DE C. V., EL USO INDEBIDO Y LA VIOLACION A LA CONFIDENCIALIDAD DEL MISMO SERA CASTIGADO CONFORME A LA LEY, DESPUES DE UTILIZARLO PARA LO QUE FUE PRESTADO DEBERA DEVOLVERSE A "FAMA" DE INMEDIATO O CUANDO "FAMA" LO SOLICITE.

	R A N G O	FACC.	DECM.	PARALELISMO	0.003"/PIE	L					NOMBRE GUARDA CON SUJECION PARA CABLES DE MOTOR DOSIFICADOR					
	DE 0" A 12"	± 1/64	±0.005	CONCENTRICIDAD	0.001" LTI	K										
	DE 12" A 24"	± 1/32	±0.007	PERPENDICULARIDAD ±0.003"/PIE	J	D										
	DE 24" EN ←	± 1/16	±0.010	OVALADO	0.0005"LTI	I	C									
	QUITAR FILOS	✓	ANGULARES	± 15'	PANDURA	0.003"/PIE	H	B								
MARCAR No. PIEZA	●	ACABADOS NO IND. =	250	RADIOS NO IND. =		G	A	1	F221970	REV. FPAZL	FECHA 24-02-2022	 FABRICACION DE MAQUINAS S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	 GERENCIA DE TECNOLOGIA ELECTRONICA	TAMAÑO		
REF GIE	TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS					CAMBIO	FECHA	CAMBIO	FECHA	CAN	SE USA				DESIGNADOR CIVILEGASB	FECHA 24-02-2022