









	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)								SIGNOS DE	DIN3141	1 / ~		∇			A A 7	<u> </u>	В	DEV	DECCRIRCION	DATE		
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE			MÁS	MAQUINADO	Sede 2						~		KI	REV	DESCRIPCION	BI	DATE
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HASTA 1000	1000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DE 4000	RUGOSIDADES	DIN IS 1302	O N12 N	N11 N10	0 N9	N8 N7	N6	N5	N4 a N1					
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN:	-	1				<u> </u>			_				
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50 2	25 12,5	5 6,3 3	3,2 1,6	0,8	0,4	0,2+0,025	5				
QUITAR FILOS													·										
MARCAR No. PIEZA																							

NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DEL ESPESOR
MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm CUANDO SE
SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DECAPADAS Y PASIVADAS



	DESCRIPCION:		DISEÑADOR	TAMAÑO
	SOPORTE MXS 2		CL REVISO	D
S	NO. DIBUJO	ACABADO:	CL	D
	144997-M014	OXIDO NEGRO	DIBUJO	NUMERO DE HOJA
•	MATERIAL: ACERO 1018 C.R.	TERMICO TERMICO:	FECHA 22/03/22	1 de 1