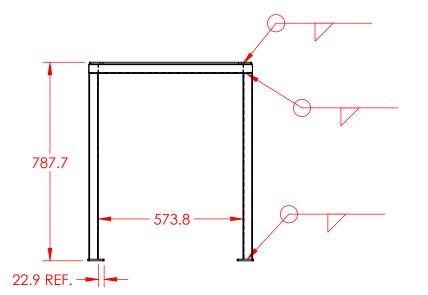
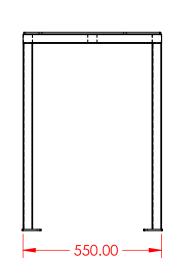
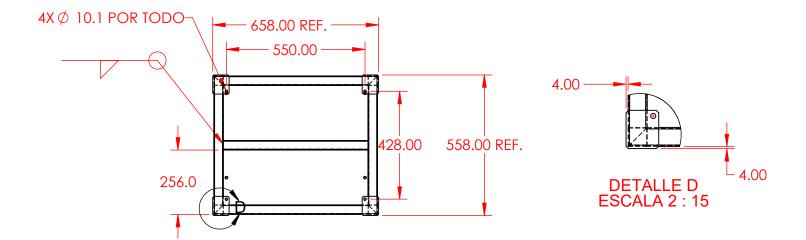
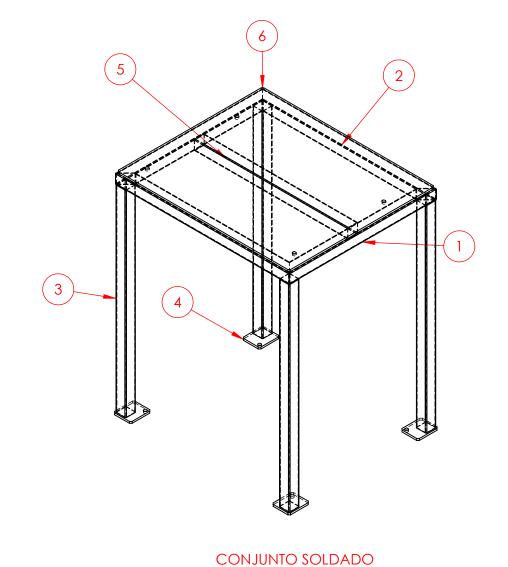


N.º DE ELEMENTO	CANTIDAD	DESCRIPCION	DIMENCIONES EN (mm)
1	2	PTR 1.5" X 1.5", CAL.11	550
2	2	PTR 1.5" X 1.5", CAL.11	650
3	4	PTR 1.5" X 1.5", CAL.11	736.9
4	4	PLACA 0.25"	65.0 X 76.0
5	1	PTR 1.5" X 1.5", CAL.11	573.8
6	1	PLACA 0.25"	544.0 X 644.0









Œ	NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERAN DE 3.15mm DE MINIMO A UNIR CUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm
	CUANDO SE SUELDE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN D

DESCRIPCION:
BASE CONTROLADOR

I DECAPADAS Y PASIVADAS

NO. DIBUJO
142824-W002

MATERIAL:
ASTM A36

DESCRIPCION:
BASE CONTROLADOR

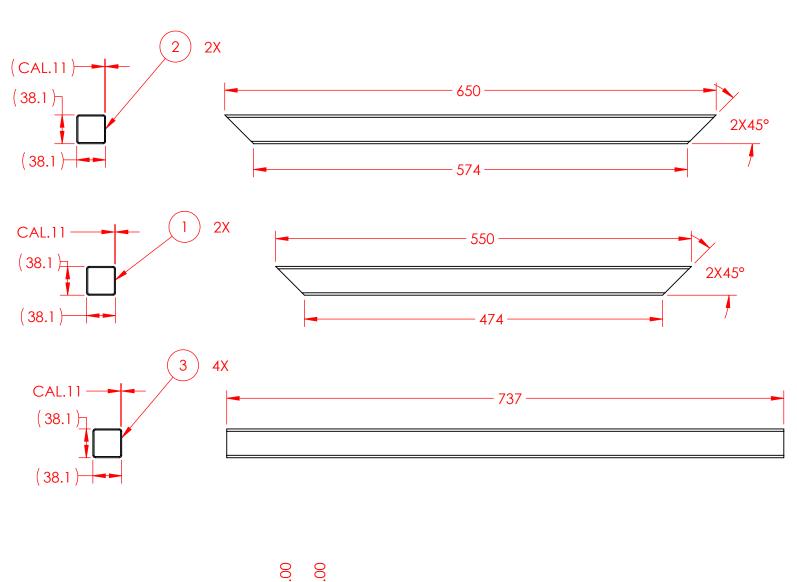
ACABADO:
RAL#5002

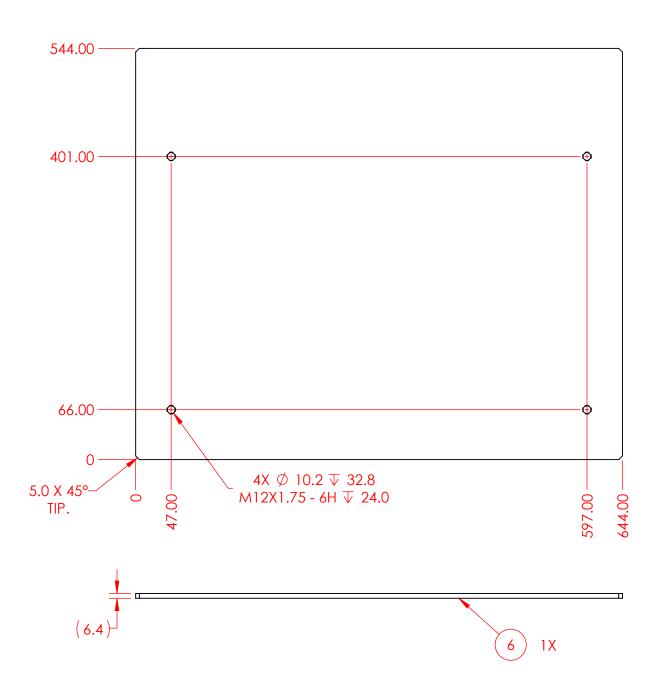
TERMICO TERMICO:
N/A

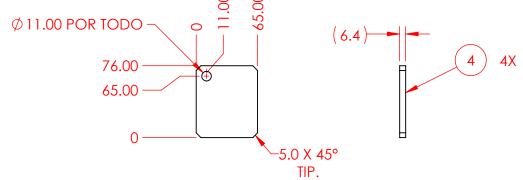
В

142824-W002

	DIFERENCIA:				DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)															DEV	DECCRIRCION		DATE	NOT
				MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	uás	MAQUINADO	Sede 2	ó	٦_	<u> </u>		Ľ	<u>~</u>	w	REV	DESCRIPCION		DATE	MIN
		ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HAST/ 1000	000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	MAS DE 4000	RUGOSIDADES	DIN ISO	N12 N	N11 N1	0 N9	N8 N	N6	N5	N4 a N1					CUA
		MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0	±3,0	ADMISIBLES EN	1002		05 10		20 1		١,,	0.0.000					17
	O IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50 .	25 12,	5 6,3	3,2 1,1	0,8	0,4	U,Z+U,UZ5			l		1 5
QUITAR FILO	QUITAR FILOS MARCAR NO PIEZA TOLERANCIAS GENERALES MAQUINADAS															1 1								
MARCAR No	o. PIEZA 🔘			IC) LEK	ANG	JIAS	GE	NEK	ALE	2 MAG	MIN	ΑD	'AS										(







	÷												-	-			-	_				•	_
	DIFERENCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA (DIN 7168)									SIGNOS DE	DIN3141	1 -	Ι.	_ I	'	I	_L		DEV.	DECCRIRCION	$ \mathbf{n}_{\mathbf{v}} $	DATE	П
			MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	MÁS DE	uís	MAQUINADO	Sede 2	ó	1	<u>* </u>	<u>~~</u>		<u> </u>	**	REV	DESCRIPCION	BI	DATE	L
	ALCANCES DE MEDIDAS NOMINALES (mm)	HASTA 6	6 HASTA 30	30 HASTA 100	100 HASTA 300	300 HAST <i>A</i> 1000	000 HASTA 2000	2000 HASTA 4000	DL 4000	RUGOSIDADES	DIN ISO	N12 N1	11 N10	N9 I	N8 N7	N6	N5 N	44 a N1					Ŀ
	MAQUINADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,5	±2,0		ADMISIBLES EN:	_			П		11							Γ
RADIOS NO IND. = 3.15mm	PAILERIA	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±8,0		μ	50 25	5 12,5	6,3	3,2 1,6	0,8	0,4 0,	2+0,025			I I	1	ı
QUITAR FILOS V MARCAR No. PIEZA Q			TC	LER	ANC	CIAS	GE	NER.	ALE	S MAG	UIN	AD	AS		•								

	RUANDO SE SUELDE POR DOS LADOS Y 6.3mm DE SOLO POR UNO, TODAS LAS SOLDADURAS IRAN DE FABRICACION DE MAQUINAS	CAPADAS Y PASIVAL
M	S.A. DE C. V. MONTERREY, N.L. MEXICO	FAMA

	descripcion: Base controlador		diseñador OM reviso	TAN
SIVADAS	no. dibujo 142824-W002	acabado: RAL#5002	SG DIBUJO	NUM
A	material: ASTM A36	TRATAMIENTO TERMICO: N/A	EB fecha 17/12/2021	1 1 2