

001

D51

KTC[®] 设计稿、样稿确认

(相同样稿以最新承认日期为准)

D51系列 (49D51/H、55D51/H) ;

物料编号: 49D51/H 55D51/H 拼接单元 中性说明书

物料描述: (3458方案)(140mmX200mm)

备注: 颜色: 内页、封面单黑印刷

材质: 内页、封面均为80g双胶纸

此页不印刷



液晶拼接单元使用说明书

注意：使用产品前，请仔细阅读说明书！
请不要试图拆卸本产品。如果产品无法正常使用，
请及时联系当地经销商或者本公司。

重要安全注意事项

非常感谢您购买本公司生产的高性能液晶拼接单元，它是一种非常珍贵的产品，将给您带来更好的视觉享受。本产品在设计时已经考虑了确保人身安全的因素，并在出厂时经过严格的测试。但不正确的使用可能会导致电击与火灾，为了确保安全及延长本产品的使用寿命、保证本机的最佳性能得到充分发挥，请您在使用本产品之前仔细阅读以下规定，并认真遵守以下安全注意事项。

注意：

- 出现下列情况时，先从插座上拔下本机电源插头并请合格的维修人员进行维修：
- 电源线或电源插头受损或磨坏；
 - 出现明显异常，您已按说明书进行操作，但本机仍不能正常工作；
 - 有不寻常的声音或气味发出。
- * 机内有高压，内部不含用户可自行维修的部件，为防止发生危险，请用户不要自行打开机壳。如果需要维修可请合格的维修人员进行维修。
- * 请勿将本机置于过热、冷或太潮湿的环境中，请勿置于阳光直射的地方。
- * 机壳上的开孔是为通风散热而设，保证机内元件长期可靠工作，防止其过热。放置本机时需注意防止堵塞开孔。
- * 如果您长时间不使用本机，请将本机的电源线从插座拔下，不要让机器长期工作在待机状态。
- * 在使用本机前，必须阅读并理解所有使用说明及铭牌标示，妥善保存好使用说明书，以备日后使用。
- * 请勿使用未经生产厂家推荐的配件，否则可能带来危险。
- * 电源线应妥善放置，避免被人踩踏和物体挤压。
- * 请勿让电源插座过载或扩长电源线，否则容易造成起火、电击。
- * 液晶屏是娇贵的部件，屏的表面极易被划伤，请勿用硬物敲击、挤压、刻画拼接单元，否则会对屏造成伤害。
- * 本说明书内及外包装上所有的技术规范允许变更，恕不另行通知。如说明书与实际操作有细微差异，请以实际操作为准。
- * 当电源插头或器具耦合器用作断接装置时，断接装置应便于操作。

- * 机器不应遭受水滴或水溅，不要将盛有水（或其他液体等）的容器放置在本机上，因为这样可能导致火灾或电击。
- * 电源插头要完全插入电源插座，如松脱可能会引起火花，导致火灾。
- * 请勿将蜡烛、烟灰缸、熏香、可燃气体或易爆炸物质放置在本机附近。
- * 请不要将任何锐利物、金属或液体伸入或触碰信号接头或散热孔内，以免电路短路及产品损坏，还可能导致电击危险，儿童在场时尤其要注意。
- * 移动本机时要小心，避免被撞击，特别要注意保护好屏幕部分。此外还要特别注意，如果使用手推车，要提防由于急刹车，用力过猛和地面不平导致产品从手推车上翻倒引起伤害。

警告：

此为A级产品，在生活环境巾，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施，还需要添加电源插头作为断接装置。



为防止火灾或电击，请勿使本设备遭受雨淋或受潮。

请确认本设备的极性插头能够完全插入插座，否则请勿开机使用。

本设备内部有高压组件，请勿打开机壳（或后盖），应请有资质的维修人员进行维修。

为彻底切断本设备电源，请从交流电插座上拔掉电源线，拔出电源线时，请始终拔动插头，切勿拉扯电线缆。

声明

VGA和XGA是IBM的注册商标。

VESA是视频电子标准协会的商标。

HDMI、HDMI标志以及High-Definition Multimedia Interface (高清晰多媒体数字接口)都是HDMI Licensing LLC.的商标或者注册商标。即使并未特别说明公司或者产品商标，商标也已经得到了充分的认可。不得对本产品上安装的软件进行更改、反编译、反汇编、解密或者进行反向工程，以上行为均属违法。

中国大陆ROHS法规标识要求

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr ⁶⁺)	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
显示屏	×	○	○	○	○	○
外壳	○	○	○	○	○	○
电路板组件*	×	○	○	○	○	○
电源线及连接线	×	○	○	○	○	○
金属件	○	○	○	○	○	○
包装材料*	○	○	○	○	○	○
遥控器	×	○	○	○	○	○
附件*	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T11364 的规定编制。

*： 电路板组件包括PCB及构成其的电子元件；

包装材料包括包装箱、保利龙等；

其它附件包括说明书等；

○： 表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在

GB/T26572-2011 标准规定的限量要求以下。

×： 表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出

GB/T26572-2011 标准规定的限量要求。

本表格表明机器内部含有有害物质，数据是根据材料类型，由材料供应商提供并经我们验证后做成的。某些材料包含的有害物质，按照现在的技术基准不能被替代，我们一直在为改善此项而努力。

本产品的环保使用期限为10年，污染控制标

签式样见右图。



产品使用期限是指用户按照产品说明书上面的正常使用条件使用时才有效。

《废弃电器电子产品回收处理管理条例》提示性说明

为了更好地关爱及保护地球，当用户不再需要此产品或产品寿命终止时，请遵守国家废弃电器电子产品回收处理相关法律法规，将其交给当地具有国家认可的回收处理资质的厂商进行回收处理。

目录

一、产品说明	1
二、主要技术参数	1
三、随机附件清单	3
四、安装	3
4. 1 方向	3
4. 2 安装位置	3
4. 3 维护	4
4. 4 连接安装件	4
4. 5 通风要求	4
4. 6 防止倾斜	4
五、名称和结构	5
5. 1 遥控器	5
5. 2 端口	6
5. 3 环接	7
六、拼接单元	8
6. 1 作为拼接单元有三种方案推荐	8
6. 2 隐藏接缝视讯功能	10
七、基本操作	11
八、菜单操作	11
8. 1 如何使用OSD屏幕显示系统	11
8. 2 拼接设定	14
8. 3 拼缝调整	15
8. 4 预案设置	15
8. 5 随机码菜单(用于设置单元地址)	15
九、拼接软件操作方法	16
9. 1 控制软件界面	16
9. 2 通讯设置	17
9. 3 功能设置	18

目录

9. 4 附加功能	20
9. 5 关于	21
9. 6 帮助	21
9. 7 信号选择和电源	22
9. 8 屏参设置和系统配置	23
9. 9 单元序号	23
9. 10 场景模式	24
十、清洁和故障排除	25
10.1 清洁	25
10.1 故障排除	26
十一、开关机RS232通讯指令及相关配置	27

一、产品说明

- 在开始操作本拼接单元前, 请先全面理解有关先决条件, 如硬件和软件的规格或者局限性等。我们对于使用不恰当造成的任何损失、损坏或者伤害不承担任何责任。
- 在没有事先获得书面许可的情况下, 禁止全部或者部分的复制、使用、修改、或者传播该手册。
- 在本手册中使用的所有其它产品名称和公司名称都属于商标或者其各自所有者的注册商标。
- 如有任何有关手册的意见或者问题, 请与您所在地的经销商或者我们的客户服务中心联络。
- 本设备使用器具输入插座作为断接装置; 设备放置的时候要考虑方便拔掉电源输入插座上的电源线。

二、主要技术参数

机型尺寸	49"(001)	49"(001-H)
物理分辨率	1920×1080 (pixels)	
像素点距	0.55926mm × 0.55926mm	
屏幕比例	16:9	
最小拼缝	3.5mm	
亮度	450cd/m ²	700cd/m ²
可视角度	178° / 178°	
色彩度	1.07B	
系统功能	对比度、亮度、清晰度、色饱和度、色调、信号切换、色温、调节、刷新率切换、运行状态显示	
控制方式	RS232集中控制、红外控制	

输入电压	AC 100-240V	
最大功率	100W	150W
外形尺寸(长×宽×厚)	1077.58×607.8×104.8mm	
净重	24.1Kg	
壁挂孔位及安装方式	600mm×(360+400+440)mm自带挂墙孔位(螺孔大小:M6)	
外壳材质	钣金	
环保标准	所有元器件及包装辅料符合国际环保标准	

机型尺寸	55"(001)	55"(001-H)
物理分辨率	1920×1080 (pixels)	
像素点距	0.630mm × 0.630mm	
屏幕比例	16:9	
最小拼缝	3.5mm	
亮度	500cd/m ²	700cd/m ²
可视角度	178° / 178°	
色彩度	1.07B	
系统功能	对比度、亮度、清晰度、色饱和度、色调、信号切换、色温、调节、刷新率切换、运行状态显示	
控制方式	RS232集中控制、红外控制	
输入电压	AC 100-240V	
最大功率	180W	
外形尺寸(长×宽×厚)	1213.4×684.2×125.85mm	
净重	28.0Kg	
壁挂孔位及安装方式	600mm×(360+400+440)mm自带挂墙孔位(螺孔大小:M6)	
外壳材质	钣金	
环保标准	所有元器件及包装辅料符合国际环保标准	

本说明书及外包装上所有技术参数可能设计有变更, 恕不另行通知; 说明书与实际操作有细微差异, 请以实际操作为准。

三、随机附件清单

*拼接单元包装箱标准配置应当包含下列物品：

物件名称	
液晶拼接单元×1	●
电源线×1	●
RS232线×1	●
(选配)DP线×1	●
(选配)DVI线×1	●
(选配)HDMI线×1	●
使用说明书×1	●
遥控器×1	●

注：①客户端配合使用DVI线材时需选择DVI-D线材

②市面上DP线材有多个种类，请使用我司推荐的DP线材

四、安装

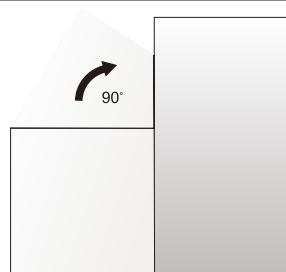
*首先应确保在有支架的情况下，才能安装。

4.1 方向

纵向使用拼接单元时，应顺时针旋转，使左侧移到上面，这样可以确保正常通风和延长拼接单元的使用寿命。通风不良可能缩短拼接单元的使用寿命。

4.2 安装位置

- 天花板或墙壁必须足够牢固，能够支撑显示器和安装件。
- 请勿安装在本设备可能被撞到的位置。
- 请勿安装在本设备容易受到剧烈震动或尘多的区域。
- 请勿安装在主电源进入建筑物的位置附近。



安装方向示意图

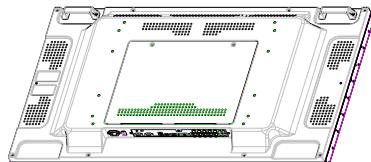
- 请勿安装在本设备会妨碍人员活动的位置。
- 若安装在墙内，请务必在拼接单元和墙壁之间至少留出10CM空间，以确保正常通风。
- 确保拼接单元周围通风良好或安装空调器，以使安装装置正常散热。

4.3 维护

- 定期检查安装装置是否存在螺丝松动、间隙、变形或其它问题。
- 定期检查安装位置是否经过一定时间后存在破损或质量下降等。

4.4 连接安装件

- 勿使拼接单元倾斜(右图)。可以在拼接单元正面朝下的情况下连接安装件，为避免损坏屏幕表面，在桌子和拼接单元之间放置一层保护膜。



(请以实物为准)

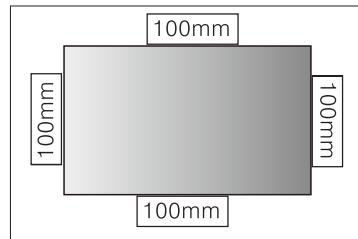
4.5 通风要求

当安装在封闭的或嵌入的区域时，在拼接单元和封闭墙之间留出足够的空间，以确保正常散热，如右图所示。

4.6 防止倾斜

在安装了桌面底座的情况下使用拼接单元时，使用能够支撑拼接单元重量的绳索或链条将其栓在墙壁上，以防拼接单元掉落。使用随机提供的固定夹和螺丝将绳索或链条固定在拼接单元上。

(工程安装时请用固定夹和螺丝将绳索或链条固定在拼接单元上)



通风要求示意图

五、名称和结构

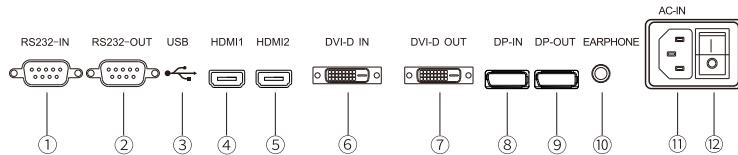
5.1 遥控器

遥控器按键说明

	按键名称	功能说明
数字键	电源 信源 静音 数字键 静像 地址 声音模式 图像模式 光标键 确认 音量+/- 菜单 退出 合成 分解 信息 比例 HDMI1/HDMI2 OPS/DVI/DP/ USB	开机/待机切换键 打开/关闭信号源列表 打开/关闭声音 输入数字 打开/关闭图像静止功能 设置地址 快速切换声音模式 快速切换图像模式 快速切换图像模式 快速切换图像模式 确认当前的操作 调整音量大小 显示/隐藏主菜单 退出当前操作 一键全屏显示功能 一键单屏显示功能 查看当前信号信息 切换屏幕显示比例 快速切换到指定信源
光标键	(▶) (◀) (▲) (▼) 确认 菜单 退出 合成 分解 播放(▶) 暂停(⏸) 停止(⏹) 旋转(⟳) 上一曲(⏮) 下一曲(⏭) 快退(⏪) 快进(⏩)	用于多媒体功能的操作

备注：遥控器实物外观可能与图片不一样，请以实物为准。

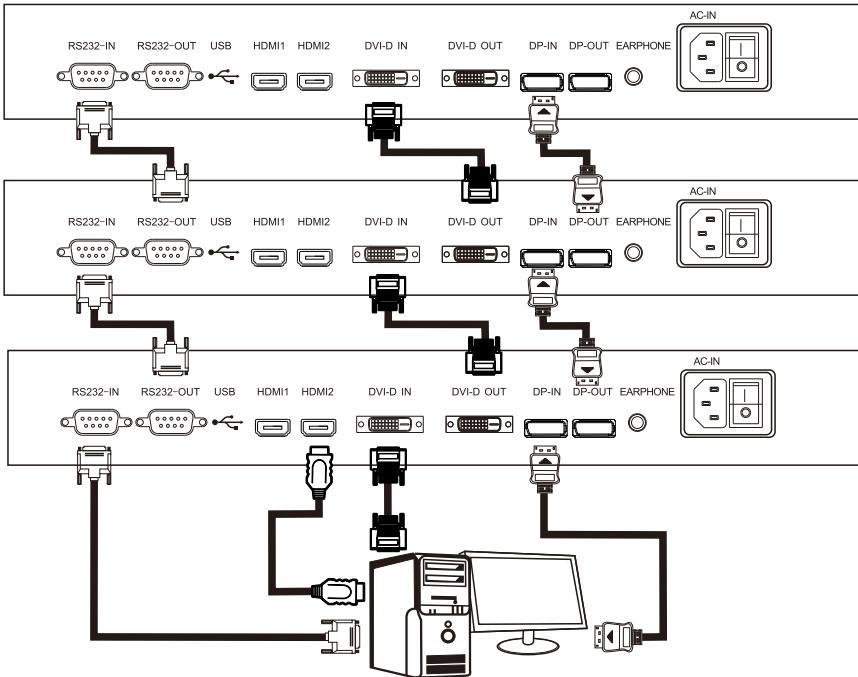
5.2 端口



视频信号端口	说明	视频信号端口	说明
1	RS232-IN接口	7	DVI-D输出接口
2	RS232-OUT接口	8	DP输入接口
3	USB接口	9	DP输出接口
4	HDMI1输入接口	10	耳机输出接口
5	HDMI2输入接口	11	电源输入接口
6	DVI-D输入接口	12	电源开关

5.3 环接

从环接输入口得到信号，再把信号从环接输出口送出，传给下一级拼接单元。



本机支持的环接模式，如下表所示。

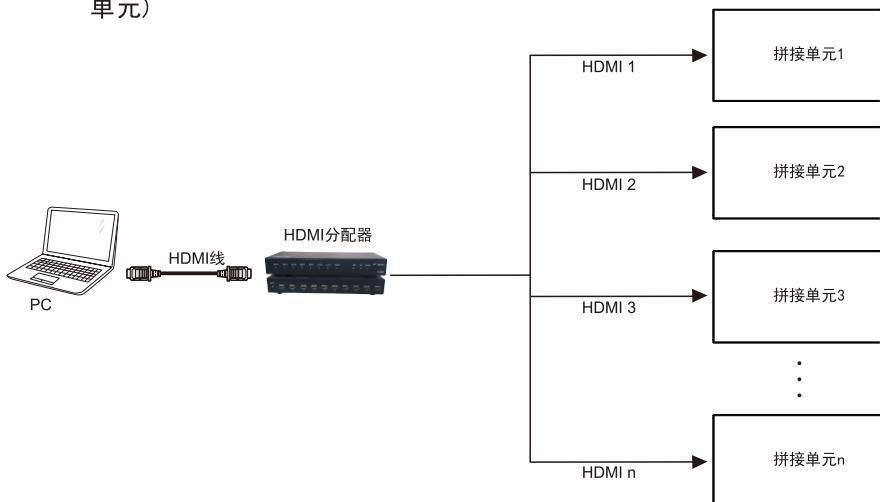
环接输入端口	环接输出端口
RS232-IN	RS232-OUT
HDMI-IN	DVI-OUT
DVI-IN	DVI-OUT
DP-IN	DP-OUT

上表仅供参考，具体以实际情况为准。

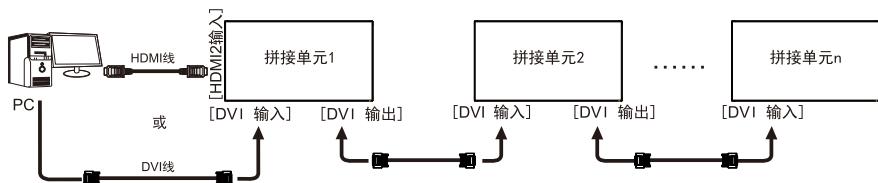
六、拼接单元

6.1作为拼接单元有三种方案推荐：

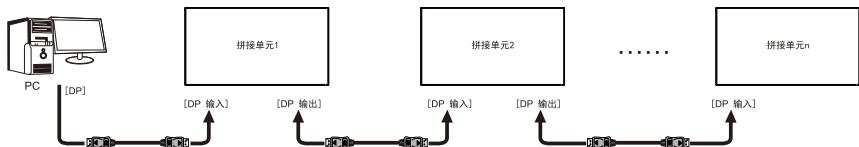
方案1:HDMI1+HDMI分配器作为拼接功能(通过HDMI分配器连接每一个拼接单元)



方案2:使用DVI-OUT环接方式作为拼接功能



方案3: 使用DP环接作为拼接功能



*方案1可支持的显示模式:

序号	模式	分辨率	频率
1	SD	800×600	50/60Hz
2		1024×768	50/60Hz
3		1280×720	50/60Hz
4		1280×960	50/60Hz
5		1280×1024	50/60Hz
6		1360×768	50/60Hz
7		1600×900	50/60Hz
8	HD	1920×1080	50/60Hz
9	UD	3840×2160	30/60Hz

*方案2可支持的显示模式:

序号	模式	分辨率	频率
1	SD	800×600	50/60Hz
2		1024×768	50/60Hz
3		1280×720	50/60Hz
4		1280×960	50/60Hz
5		1280×1024	50/60Hz
6		1360×768	50/60Hz
7		1600×900	50/60Hz
8	HD	1920×1080	50/60Hz

*方案3可支持的显示模式:

序号	模式	分辨率	频率
1	SD	800×600	50/60Hz
2		1024×768	50/60Hz
3		1280×720	50/60Hz
4		1280×960	50/60Hz

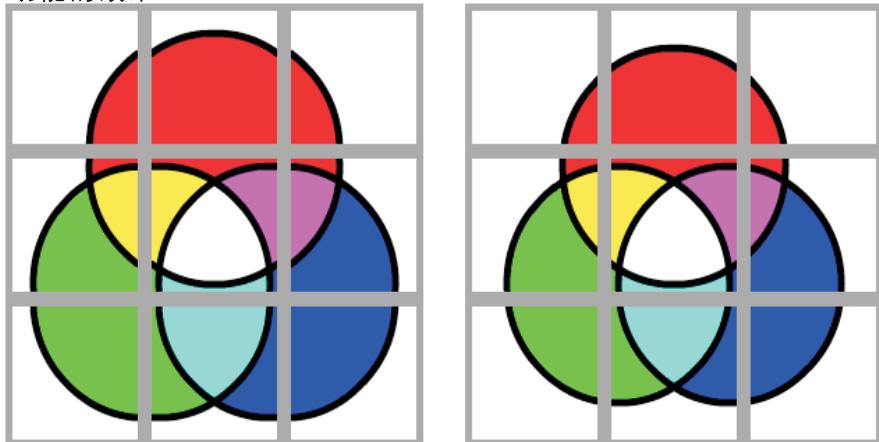
5	SD	1280×1024	50/60Hz
6		1360×768	50/60Hz
7		1600×900	50/60Hz
8	HD	1920×1080	50/60Hz
9	UD	3840×2160	30Hz

*备注：

- ①使用方案1时，拼接功能的显示效果依赖于HDMI分配器，为达到最优的显示效果，请使用推荐的HDMI2.0分配器。
- ②使用方案2/3时，拼接单元的数量增加，连接线的数量增多，信号的传输距离增大，信号减弱，因此信号源设备的驱动能力越强，线材质量越好，线距越短，支持环接的数量就越多。建议使用我司标配的线材和推荐的信号均衡器。

6.2 隐藏接缝视讯功能

接缝的物理信息是在软件中自动设置。每个拼接单元都有边框，因此拼接时，显示面积并不是100%。为了使拼接出来的画面不产生断裂感，必须将拼接单元的边框也当作有效显示面积。因此，以牺牲部分图像内容的方式，使得画面的连续感不被破坏。如下图所示：左边是关闭隐藏接缝视讯功能的效果，右边是开启了隐藏接缝视讯功能的效果。



七、基本操作

打开拼接单元的电源

- 将电源线插入电源插座内。
- 按下遥控器上的电源按钮，或使用软件的开机按钮。

关闭拼接单元的电源

- 按下遥控器上的“电源”按钮，或使用软件的关机按钮，系统将转入“待机模式”。
- 当你想完全切断电源时，请拔下电源线。

您可以通过按下输入选择键来选择输入信号。

您也可以通过控制软件来完成输入信号的选择（在此之前请将电脑与拼接单元连接好）。

可选输入源有以下几种：HDMI1、HDMI2、OPS(可选)、DVI、DP、USB。

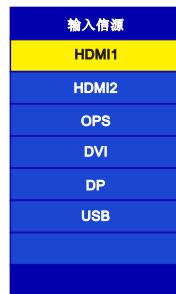
八、菜单操作

8.1 如何使用OSD屏幕显示系统

您可以通过OSD，即屏幕显示系统，来体验本产品的各种特性和功能。

信号源选择

按遥控器的“信源”键，屏幕将显示出“输入信源”菜单，这时可按遥控器的“▲、▼”键选择信号源，如HDMI1、HDMI2、OPS(可选)、DVI、DP、USB按遥控器的“确认”键，机器将切换到您选定的输入信号源。



本章节菜单操作说明，均以液晶监视器状态下为例，其它状态下菜单操作和液晶监视器状态下基本一样，请用户自行参考。智能模式下的操作，请参照后面的智能平台操作说明。

按遥控器或面板上的“菜单”键，屏幕将显示出主菜单：

1. 按遥控器的“◀/▶”键可选择调整类别菜单，调整类别菜单包括：**图像**、**声音**、**设置**、**拼接**。
2. 按遥控器的“▲/▼”键可选择类别菜单中需要调整的项目。
3. 按遥控器的“确认”键可进入调整的项目。
4. 按遥控器的“◀/▶”键可改变被选择调整项目的模拟量或设定。
5. 当屏幕上主菜单显示时，按“菜单”键可退出主菜单；
6. 在菜单操作过程中，当前状态下不能操作的选项图标颜色将变为灰色。



图像	图像模式	选择图像模式(在不同信源下选项不同)
	色温	调整图像的整体色温：标准、暖色、冷色。
	比例模式	调整画面显示比例。
	降噪	设置降噪等级。
	倒屏	设置画面倒转显示。
	智能润屏	开启/关闭智能润屏功能，保护液晶屏幕。
声音	声音模式	选择声音的音效模式。
	平衡	调整左右声道平衡度
	环绕声	开启/关闭环绕声功能
	AVC	开启/关闭自动音量控制
设置	语言选择	中英文菜单语言切换
	透明度	设置菜单的透明程度
	菜单显示时间	设置菜单显示时间的长短
	软件升级(USB)	用U盘装载升级程序后系统升级
	恢复默认	用户复位，恢复用户设置的参数
	蓝屏	开启/关闭蓝屏功能(在无信号情况下，开启时屏幕背景为蓝色，关闭时屏幕背景为黑色)
拼接	拼接设定	设置拼接功能的行起始/结束地址，列起始/结束地址，执行合成功能及分解功能。调整MHL自动
	拼缝调整	切换：开、关两种模式
	预案设置	调整屏与屏拼接之后缝隙的大小 保存单屏的拼接参数设定

备注：不同的机型、不同的信源下，菜单选项功能可能会存在差异，请以实际为准。

8.2 拼接设定

在【拼接设置】里有如图1.1所示按钮, 当如图1.1所示的设定来【拼接合成】，其显示如图1.2所示



图1.1



图1.2

举例：当在 2×2 的拼接行列中需要用1、2、3、4单元来拼接整个画面，可进行以下操作，左上角单元坐标为(1,1), 右下角单元坐标为(2,2)。所以其【拼接设置】的起始坐标如图1.3所示，分屏调整的画面如图1.4所示。



图1.3



图1.4

无论由几个屏幕来拼接一个整体画面时，只要注意其开始位置的坐标和结束位置的坐标，(拼接的几个单元起始结束坐标设置相同)。单屏的画面显示为单屏坐标在整体坐标系的相对位置。

8.3 拼缝调整

在【拼缝调整】里面有如图2.1所示按钮，在开启模式，在选中操作区域后，水平位置移动，左键减小表示往外侧移动，右键增加表示往内侧移动（注意：不是左键往左移，右键往右移）。在选中区域后垂直位置移动，左键减小表示往外移动，右键增加表示往内侧移动（同水平坐标移动原理相同，增加都是向拼接中点移动，减小都是向外侧移动）。



图2.1



图3.1

8.4 预案设置

在【预案设置】里有如图3.1所示选项，当拼接设定完后需要以后继续修改或者查看，可以先选择一个预案号对它进行保存，需要时对相应的预案号回调就可以查看。

8.5 随机码菜单(用于设置单元地址)

随机码(IDSET)的输入设置仅仅是为了防止客户误操作改动了单元地址等参数。当随机码输入正确后，可方便在下位机的菜单中修改拼接地址。下位机遥控的【IDSET】键触发后出现如图4. 1界面，输入随机码后出现4. 2画面，行地址和列地址用于修改本单元的地址(如图3. 1的红色字体的地址)，行总数和列总数为上位机控制的拼接行列数。群组为拼接的合成组号，拼接可分组合成。

随机码	54602
输入随机码	5 4 6 0 2
确认	

图4.1

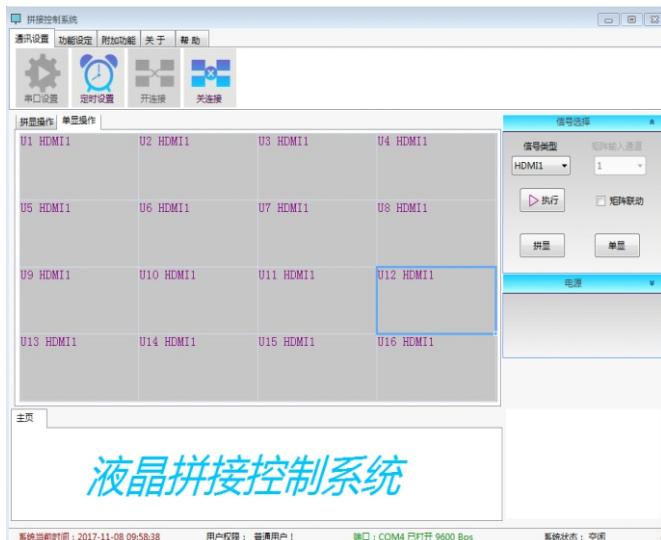
随机码	54602
行地址	0 1 列地址 0 1
行总数	0 4 列总数 0 4
群组	0
重置随机码	确认

图4.2

九、拼接软件操作方法

9.1 控制软件界面

- 注1：由于软件更新，您的软件打开后部分菜单和选项可能与此有些许差异，但操作基本相同。
- 注2：在使用拼接控制软件之前，一定要将RS232线连接到电脑主机，同时各个拼接单元之间RS232线成功环通。



9.2 通讯设置

【通讯设置】里的【关连接】和【开连接】为连接串口按键，当【关连接】时再点击【串口设置】如图5.1所示，按照串口连接方式配置【多串口】选择默认单串口、【串口号1】连接电脑控制端RS232线占用的COM口(如图5.2)、【串口选择】选择默认串口1，【波特率】默认为9600不变，配置完成点击【确定】。



图5.1

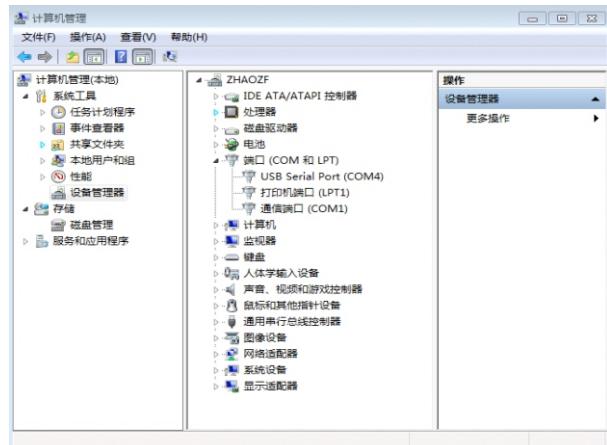


图5.2

【通讯设置】里【定时设置】用来定时开关机或延时开关机，开机和关机会根据系统时间来管理，设置好时间后要勾选【启用】和【应用】如图5.3。到了设定时间后有倒计时30秒提示，如图5.4。在这30秒内继续选择是否执行开关机命令。



图5.3

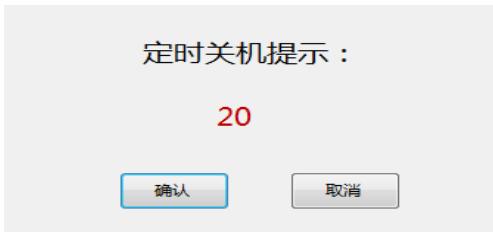


图5.4

9.3 功能设置

为了方便使用本软件请先注册。

在【功能设定】里的【软件注册】里填写本公司发行的正确密钥，如图5.5。



图5.5

在【功能设定】里的【管理员】里以管理员登录可以了解更多的功能。密码为：333。如图5. 6



图5.6

在【功能设定】里的【拼接设置】。如图5. 7所示，选择对应拼接行列数，拼接的行、列决定分屏的个数(示例为4*4)。新场景文件夹为保存的路径名。用户标志图片可以通过【选择】键在图片路径中选择并【应用】。

如图5. 7所示【矩阵设置】对应拼接设定端口数，如【DVI端口】、【HDMI端口】、为投放到整个大屏合成的信号路数。其数值的大小由【输入通道设置】决定。其影响图5. 8中的信号选择的【矩阵输入通道】数。对应地址如【DVI地址】、【HDMI地址】、为外加矩阵设备地址，具体数值设定可查看说明书或咨询对应矩阵厂家，如图5. 9所示，【矩阵选用】为内置不同厂家矩阵控制协议的编号选择。

注：使用本公司拼接软件联合控制矩阵时，需提前告知矩阵厂家及矩阵类型，部分矩阵可能由于未添加进软件，需要矩阵厂家提供的RS232串口通信协议，以便写入控制软件联控，矩阵地址【XXX地址】需参考说明书设置，或咨询矩阵厂商设置。



图5.7(未外接矩阵设备下常规拼接设定)



图5.8

2 串口命令功能概述

- 1) 串行数据格式为：
10bit模式，其中 8位数据，1位起始位，1位停止位，无校验位。
 - 2) 切换器在出厂时，波特率被初始化为9600 bps；设备地址为初始化为1。
本系统共有6条命令，主要包括如下几方面的功能：
- (1) 通道状态设置；
 - (2) 通道状态读取；
 - (3) 保存场景；
 - (4) 恢复场景；
 - (5) 系统参数查询；
 - (6) 设备地址修改。

矩阵设备地址
初始值

图5.9

9.4 附加功能

【附加功能】里的【遥控控制】相当于虚拟遥控器界面，如图5.10所示。可以进入菜单，利用虚拟按钮进行菜单的选择切换和退出。同时也可选中对应屏，右键选择【屏幕参数调整】，如图5.11所示。可以对单个单元和拼接所有单元的用户色彩、白暗平衡和色彩复位调整。【用户色彩】中可以自由选择适合的屏幕色彩。【白平衡】【暗平衡】的红、绿、蓝可对应调节个别屏偏色。【色彩复位】可以把用户色彩和白暗平衡数据还原到初始数据。【边缘融合】可以微调单个单元水平和垂直方向的拼缝。在选中区域内，左键减小表示往外侧移动，右键增加表示往内侧移动（注意：不是左键往左移，右键往右移）。在选中区域内，左键减小表示往外移动，右键增加表示往内侧移动（同横坐标移动原理相同，增加都是向拼接中点移动，减小都是向外侧移动）。【本地通道】切换当前显示通道，【矩阵XXX】可配合矩阵实现联动，切换单个或整个拼接画面的输入信号显示通道。

注：【本地通道】切换针对单屏切换显示信号通道，若要将整个合成大屏信号切换显示通道可利用【矩阵XXX】切换。



图5.10



图5.11

9.5 关于

在【关于软件】里有软件的版本信息如图5.12



图5.12

9.6 帮助

【帮助】里的【用户手册】介绍拼接控制系统的使用；
【中英文】来切换语种。

9.7 信号选择和电源

【信号类型】可根据实际输入信号来选择，

【矩阵输入通道】个数由图5.8的【输入通道设置】决定，如图5.13。



图5.13

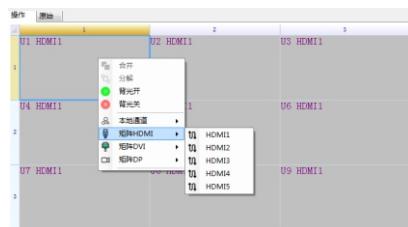


图5.14

当选好【信号类型】和通道数后点击【执行】便将信源信息切入到所选区域。外接矩阵时，可联控矩阵与大屏，选中需要矩阵联动切换的拼接单元，右键【矩阵XXX】，联控矩阵切换输入信号，如图5.14所示。矩阵联控切换后显示当前矩阵为第一路信号输入DVI, 通道为2。

【拼接】和【单屏】用来实现合成与分解功能。

按住鼠标左键选中要合成的屏区域，右键选择【合并】键或点击右侧的【拼接】键，如图5.15。（软件默认为本地通道的第一个信源接口（如图5.16），示例为HDMI1单屏显示）。若为其它信号合成时可利用右键【矩阵XXX】切换，拼接画面也可以选择右击按【分解】键或【单屏】键，将大画面分解成小画面。



图5.15

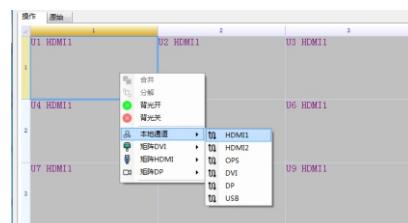


图5.16

【开机】和【关机】用于控制所选区域的屏幕电源。

9.8 屏参设置和系统配置

如图5.17和5.18所示，屏参设置和系统配置都为默认值，都可以在菜单中根据需求选择，程序升级密码为8202。

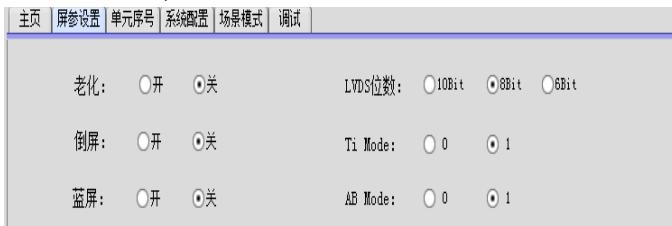


图5.17

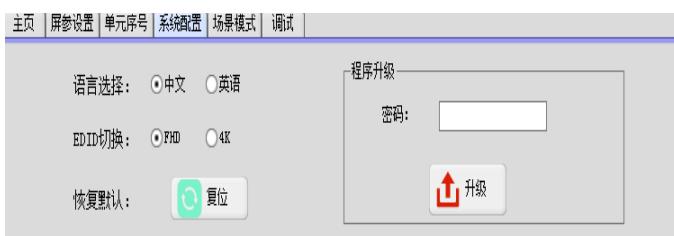


图5.18

9.9 单元序号

如图5.15所示的16个方格，他们的显示序号由3458主板决定(示例主板显示序号为0)，显示地址从左到右从上到下为1-16。如果要对一片区域的方格进行操作时，可将它的显示地址更新为显示序号(示例地址单元为0)，如图5.19，在拼接区域点击选中要更新的地址单元或写入行数和列数的坐标，然后在【单元序号】中写入“0”，再点击【应用】就更新完毕。也可以在【出厂设置】的【拼接地址】处修改【单元地址】来锁定修改的屏幕区域，如图5.20。



图5.19

出厂设置	
水平地址	2
垂直地址	1
水平单元总数	4
垂直单元总数	4
单元地址	5
单元序列号	0
群组	1

图5.20

9.10 场景模式

如图5.21所示，依次新建不同的拼接并保存场景，点击下一个数字，会提示是否保存对上一个场景的修改，选择【确定】后可保存场景并进行调用，如图5.22。也可以对场景进行轮询播放，如图5.23，点击【自动轮询】，然后选择需要播放的场景，再选择间隔时间（间隔时间大于30秒），再点击【开始】。需要静止时点击【停止轮巡】，如图5.24。



图5.21



图5.22



图5.23



图5.24

十、清洁和故障排除

10.1 清洁

使用拼接单元时的注意事项

- 请勿将手、脸或其他物体放在机器通风孔附近。由于从通风孔排出的高温气体，机器顶部通常非常热。如果您身体的任何部位太靠近此位置，可能会引起灼伤。将任何物体放在机器顶部也可能因高温而对物体或机器本身造成损坏。
- 在移动机器前，务必断开所有线缆。在线缆连接的情况下移动机器可能会损坏线缆，并导致火灾或触电。
- 为安全起见，在进行任何类型的清洁或维护操作之前，应从墙壁插座拔掉电源插头。

前面板清洁说明

- 机器前部已经过特殊处理。请只使用清洁布或柔软、不掉毛的布轻轻擦拭表面。
- 如果表面变脏，请将柔软、不掉毛的布在温和的清洁剂中浸湿。然后，将布拧干。用布擦拭机器表面以去除污渍。然后，使用同类型的干布擦干。
- 请勿用手指或其他任何硬物刮擦或敲击面板表面。
- 请勿使用诸如喷雾剂、溶剂及稀释剂等挥发性物质。

机壳清洁说明

- 如果机壳变脏，请使用柔软的干布进行擦拭。
- 如果机壳非常脏，请将不掉毛的布在温和的清洁剂中浸湿，将布尽量拧干，然后擦拭机壳。再使用另一块布擦干。
- 请勿让任何水或清洁剂接触到机器表面。如果水或湿气进入设备内部，可能会造成操作问题和触电危险。
- 请勿用手指或其他任何硬物刮擦或敲击机壳。

- 请勿在机壳上使用诸如喷雾剂、溶剂及稀释剂等挥发性物质。
- 请勿将任何塑料或PVC制品长期放在靠近机壳的位置。

10.2 故障排除

现象	可能的原因	解决方法
无画面显示	1、电源线已断开。 2、机器背面的主电源开关未打开。 3、选择的输入未连接。 4、拼接单元处于待机模式。	1、插上电源线。 2、确保电源开关打开。 3、将信号接入机器。
拼接单元上出现干扰或可以听到噪音	由周围的电气设备或荧光灯所造成。	将机器移到其他位置看看干扰是否可以减小。
颜色不正常	信号线未正确连接。	确保信号线牢固连接到机器后部。
画面扭曲，有不正常的图案	1、信号线未正确连接。 2、输入信号超过机器的能力。	1、确保信号线连接牢固。 2、检查视频信号源，看看它是不是超出了机器范围。请对照此拼接单元的技术规格部分检查其规格。
显示图像未填满整个屏幕	纵横比未正确设置。	使用屏幕菜单中的纵横比或比例功能来微调屏幕几何形状和时钟频率参数。
有些画面元素不亮	屏幕上的有些像素可能未激活。	此机器在制造过程中采用了非常高的精密技术。但是，有些时候，机器上的有些像素仍可能不显示。这并非故障。
机器断电后，机器屏幕上仍然出现图像残留。	静止画面的显示时间过长。	请勿让静止图像的显示时间过长，否则会在机器上出现永久性的图像残留。

十一、开关机RS232通讯命令及相关配置

为方便部分客户中控二次开发，现将开关机RS232通讯命令及相关配置进行如下描述：

- RS232通讯设定：

波特率：9600bps

奇偶校验位：无

数据位：8bits

停止位：1bits

- 开关机RS232通讯命令：

开机RS232命令：0x69 0xD0 0xC6

关机RS232命令：0xE5 0xFD 0x20 0x71 0x8C

以上命令均为16进制，若有进一步需要，可联系本公司技术人员沟通。

本手册仅供参考，具体功能有所变动时请以实物为准，恕不另作说明。

V1.3