

PATRIMONIO	NOTA	1-ene.-2020	DISMINUCIONES	AUMENTOS	31-dic.-2021
CAPITAL SOCIAL	1	68.950.315	817.138	0	68.133.177
APORTES SOCIALES		68.950.315	817.138	0	68.133.177
RESULTADOS DEL EJERCICIO	2	-19.390.652	0	25.367.184	5.976.533
EXCEDENTE NEGATIVO		-19.390.652	0	25.367.184	5.976.533
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	3	-35.249.403	0	-16.829.147	-52.078.549
EXCEDENTE NEGATIVO		-35.249.403	0	-16.829.147	-52.078.549
TRANSICIÓN POSTERIOR AL NUEVO MARCO TEORICO		-4.768.680	0	0	-4.768.680
OTROS IMPACTOS POR TRANSICIÓN		-4.768.680	0	0	-4.768.680
TOTAL PATRIMONIO		9.541.580			17.262.481

NOTA

1. CAPITAL SOCIAL - APORTES SOCIALES

AUMENTO: Por el aporte mensual de cada uno de los asociados y por la revalorización del patrimonio acumulada (via asamblea aprobada por los asociados) para incrementar los aportes .

DISMINUCIONES: Por la entrega a los asociados en el momento del retiro

2 RESULTADOS DEL EJERCICIO EXCEDENTE

AUMENTO: Por aumento del excedente del año 2021.

3 RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES EXCEDENTE NEGATIVO

AUMENTO: Por aumento del excedente negativo del año 2020

LUZ MARINA SALAZAR GALLEGO

Gerente

Ver certificación adjunta

JULIO CESAR ARANGO JARAMILLO

Revisor Fiscal

T.P. 26310-T

Ver dictamen adjunto

LILIAN SALDARRIAGA MARTÍNEZ

Contador

T.P 54.701-T

Ver certificación adjunta