

NOTAS:

1- MATÉRIA PRIMA:


- TODOS OS MATERIAIS DEVERÃO SER CERTIFICADOS.

2- MARCAÇÃO DA PEÇA:

- ANEXAR ETIQUETA COM O NÚMERO DO DESENHO COM REVISÃO E O NÚMERO DE RASTREABILIDADE DA ORDEM DE FABRICAÇÃO.

3- TRATAMENTO DE NÃO CONFORMIDADES:

- AS NÃO CONFORMIDADES RELACIONADAS A ESTE DESENHO DEVERÃO TER UM RNC ABERTO CONFORME O PROCEDIMENTO TN002.

4- ACABAMENTO: 

- REMOVER CANTOS VIVOS.

5- TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS:

- CALDERARIA CONFORME ISO 13920-C.
- USINAGEM DE (DIÂMETROS) CONFORME ISO 2768-M.
- USINAGEM DE (COMPRIMENTOS) CONFORME ISO 2768-C

--	--	--	--