

Ficha técnica: Conexión de codo 58º tubo de respirador de 22 mm

V1.0



1. Descripción de la pieza

Adaptador de repuesto para la conexión a 58º de tubo de 22 mm para su uso en sistemas de respiración asistida.

El adaptador consta de una única pieza fabricada por impresión 3D mediante tecnología FDM (deposición de filamento fundido) o SLA/DLP (estereolitografía en resina fotopolimerizable). Se ha modelado una angulación de 58º con el objetivo de obtener el mejor resultado de impresión sin la necesidad de usar soportes de impresión.



2. Materiales usados

En el caso de las piezas impresas en FDM, se usa PETG homologado para dispositivos médicos por Smart Materials 3D.

En el caso de las piezas impresas en SLA/DLP, se usa resina acrílica fotopolimerizable homologada para dispositivos médicos (aplicación en férulas de descarga para bruxismo).

3. Recomendaciones de uso

Las piezas impresas en PETG se pueden esterilizar mediante: etanol, solución desinfectante, óxido de etileno. No se puede esterilizar en autoclave.

Las piezas impresas en PETG se pueden esterilizar mediante: solución desinfectante y óxido de etileno. Es posible su esterilización en etanol o autoclave, aunque no se recomienda al poder degradar el material.

4. Documentación adjunta

- Ficha técnica PETG Natural (SmartMaterials3D)
- Certificado de biocompatibilidad PETG Natural (SmartMaterials3D)
- Ficha técnica resina OrthoRigid (NextDent)
- Certificado de biocompatibilidad resina OrthoRigid (NextDent)
- Manual de impresión de conexión de codo 58º tubo de respirador de 22 mm _V1.0.

5. Datos del documento

Autores:	Sergio Forcén Asensio (@sergiocalipso)
Revisor:	@kermithenson
Fecha de publicación:	30 de marzo de 2020

6. Hoja de cambios

Fecha	Versión	Autor	Cambios
30 de marzo de 2020	v.1.0	Sergio Forcen Asensio	Creación del documento