

# 樣品承認書

SAMPLE SPECIFICATION FOR APPROVAL

品名: 背光源 料号: 1000353923  
圖号: \_\_\_\_\_ 機種: \_\_\_\_\_

☐新產品 ☐模具確認 ☐設計變更 ☐其它

廠	承認章	核 準		校 對	主 辦	
	APPROVED	APPROVAL BY		CHECKED BY	PREPARED BY	
商					齐伟 11/13	
喬 山 公 司	資材核準			資材主辦		
	是否需要測試	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	測試主辦		
	是否安規認證	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	認證主辦		
	承認章	核 準		主 辦		
	APPROVED	APPROVAL BY		PREPARED BY		
		業務				
			<input type="checkbox"/> 認可 <input type="checkbox"/> 有條件認可 <input type="checkbox"/> 不予以認可			
		品保				
	<input type="checkbox"/> 認可 <input type="checkbox"/> 有條件認可 <input type="checkbox"/> 不予以認可					
	研發					
<input type="checkbox"/> 認可 <input type="checkbox"/> 有條件認可 <input type="checkbox"/> 不予以認可						

廠商名稱 上海康巴思电子科技有限公司 電話 TEL 02158602156

地 址 浦东新区张杨路 1591 号 傳真 FAX 02158854396

廠商資歷: ☐ISO9001 ☐ISO14001 ☐其他

送樣履歷: ☐首次送樣 ☐二次送樣 ☐三次送樣



# 上海康巴思电子科技有限公司

## 样 品 承 认 书 产 品 规 格 书 SPECIFICATION

客 户 名 乔山健身器材上海限公

称: 司

产 品 名 LED 侧背光源

称:

产 品 型 KBS21980W12

号:

送 样 日 2014-12-17

期:

	核准	审 核	制定
客户	核准	确认	

签章		
<input type="checkbox"/> ACC (接受) <input type="checkbox"/> REJ (拒收) <input type="checkbox"/> 有条件接受_____PCS		
(客户意见)		

TEL: 021-58602156    FAX: 021-58854390    版本: A0

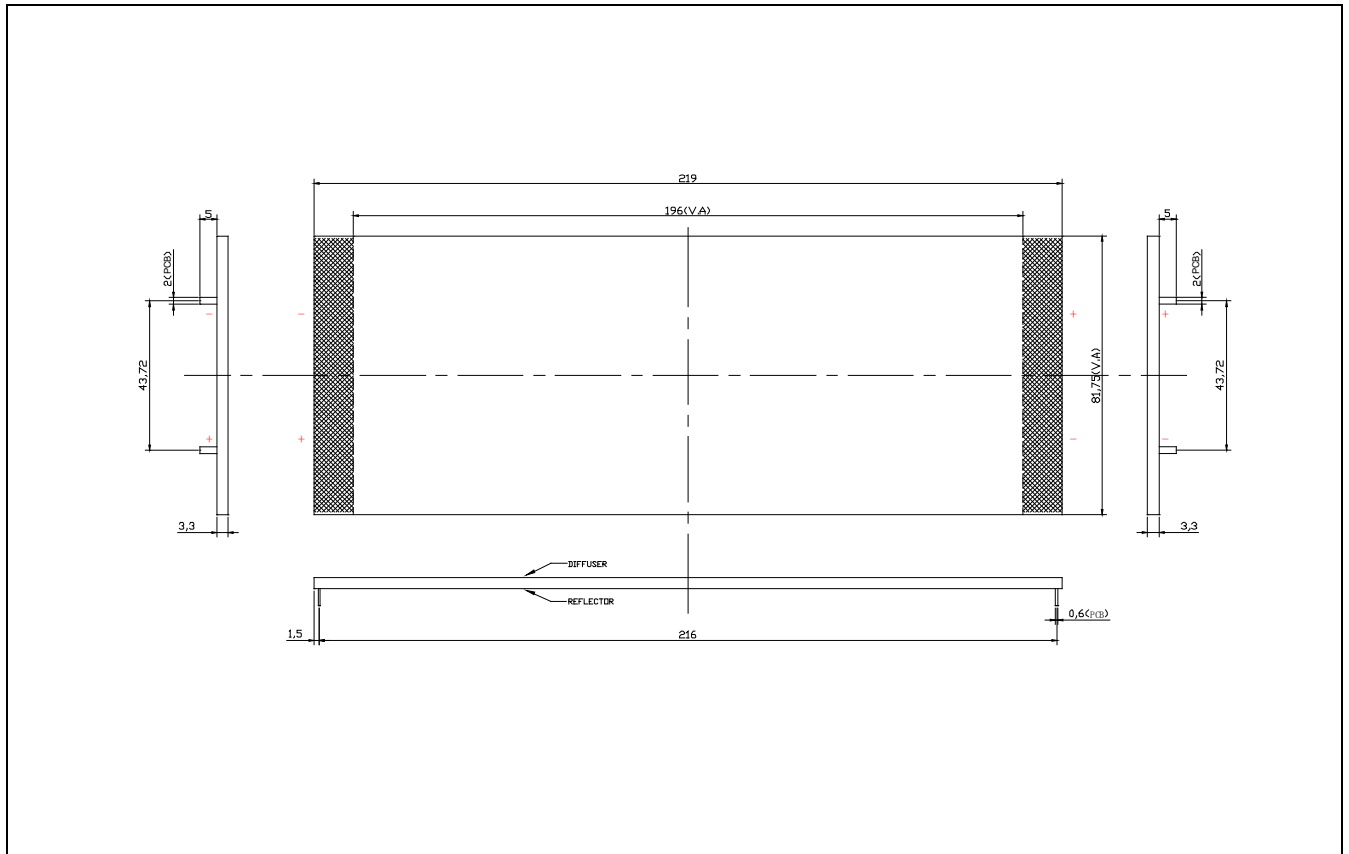
## 1. 简述:

-KBS21980W12 是一个侧光式的超高亮背光源产品;

有效可视区域 ( V.A ) 196×81.75 毫米 ( mm );

发光颜色为:白色.

## 2. 尺寸规格: ( 全部的尺寸单位都为毫米&lt;mm&gt;;未标公差:XX.=±0.3,X.=±0.2 )

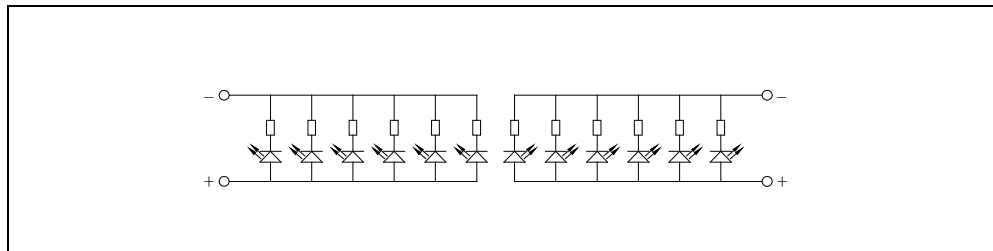


### 3. 光电特性 ( 除非特别说明,环境温度 $T_a=25^{\circ}\text{C}$ )

#### 1) 测试电路:

( 见下图,A=正极,K=负极,LED 数量:2\*6=12 SMD , 电阻阻值 0 欧姆 )

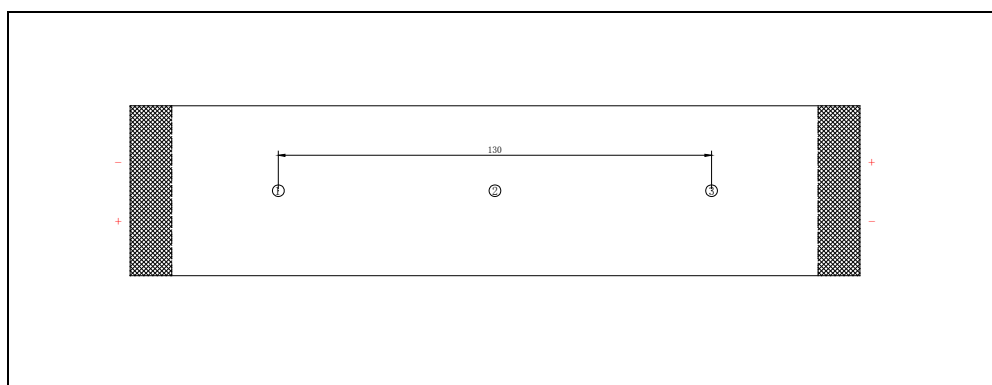
正向电流( $I_f$ )=2\*40mA(恒流) 驱动电压( $V_f$ )=2\*3.3V(Max.)



#### 2) 测试方法:

检测仪器:ST-86LA,恒流电源

检测位置:检测位置见下图,检测背光源的“三点”光学特性.


3) 数值:(除非特别说明,环境温度  $T_a=25^{\circ}\text{C}$ )

项目	符号	最小值	典型值	最大值	单位	条件
正向电压	$V_f$	$2*2.8$	$2*3.0$	$2*3.3$	V	$I_f=2*40\text{mA}$
反向漏电流	$I_r$			$2*60$	$\mu\text{A}$	$V_r=2*5\text{V}$
主波长	$\lambda_d$					
色纯度	$P_e$					
色度坐标(白光)	X					$I_f=2*40\text{mA}$
	Y					
亮度	$L_v$	210		260	$\text{cd}/\text{m}^2$	$I_f=2*40\text{mA}$
※均匀度	$\Delta\%$	80			%	$I_f=2*40\text{mA}$

※均匀度=最小亮度值/最大亮度值 $\times 100\%$ (测量3点)

4. 极限参数:(除非特别说明,环境温度  $T_a=25^{\circ}\text{C}$ )

项目	符号	条件	数值	单位
极限正向电流	$I_{fm}$		$2*300$	mA
脉冲驱动时极限正向电流	$I_{fp}$	1msec 脉冲 1/10 占空比	$2*600$	mA
反向电压	$V_r$		$2*5$	V
极限功耗	$P_d$		$2*990$	mW
工作温度	$T_{opr}$		$-40 \sim +80$	$^{\circ}\text{C}$

贮存温度	Tstg		-40 ~ +80	°C
------	------	--	-----------	----

## 5. 使用注意事项:

- 1) 当工作温度高于 25°C 时,  $I_{fm}$ 、 $I_{fp}$  和  $P_d$  必须降低; 电流降低率是  $-0.36\text{mA}/^\circ\text{C}$  ( 直流驱动 ) , 或  $-0.86\text{mA}/^\circ\text{C}$  ( 脉冲驱动 ) ; 功耗降低率是  $-0.75\text{mW}/^\circ\text{C}$ ; 产品的工作电流不能大于对应工作温度条件  $I_{fm}$  和  $I_{fp}$  的 60%.
- 2) 注意保存. 保存条件不好时, 会降低各光学膜片的粘附力. 推荐保存条件为: 环境温度  $25^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$ , 湿度  $65^\circ\text{C}$   $\text{RH} \pm 25^\circ\text{CRH}$ .
- 3) 焊接条件: 烙铁最大功率 30W, 最高温度  $280^\circ\text{C}$ , 焊接的最长时间 3 秒, 焊接位置距离产品实体最小 1.6mm.
- 4) 防静电: 如果 LED 有被静电损害, 会显示一些不良特性, 如漏电流增加、静态顺向电压降低或上升、低电流测试不亮或发光不正常(偏暗等); 所以, 所有接触产品的设备及仪器必须可靠接地; 所有接触产品的人员必须配戴防静电用具(如防静电手腕带或防静电手套等).
- 5) 过流保护: 给 LED 串联保护电阻使其工作稳定, 保护电阻的计算公式:  $R = (V_{cc} - V_f) / I_f$ , 其中:  $V_{cc}$  为电源电压,  $V_f$  为 LED 驱动电压,  $I_f$  为正向电流.
- 6) 检测和使用背光时, 必须给每个 LED 提供与  $I_f$  规定相符且相同的电流 ( 即使用恒流源 ) , 才能确保背光达规定一致的亮度.
- 7)  $V_f$ 、 $I_f$  值请勿超过规格书上规定的额定值以免损坏 LED.

## 6. 外形尺寸检测

- 1) 测量器具: 二次元取像量测仪, 游标卡尺, 投影机等.
- 2) 判定基准: 尺寸测试结果在“RXS-KBS21980W12”图纸要求范围内为合格.
- 3) 抽验数: 依照 <GB/2828> 抽样表进行随机抽检, 一般地按主缺点 AQL0.65, 次缺点 AQL1.0 判其品质状况.

## 7. 外观效果检测(点亮发光时)

项 目	标 准	说 明
杂物	在有效可视区内不能有肉眼明显可见的杂物	
机械划伤	在有效可视区内不能有肉眼明显可见的机械划伤	
黑白点	在有效可视区内不能有肉眼明显可见的黑白点	



翘曲变形	不能有大于 0.7mm 的翘曲变形	
脏物污染	不能有肉眼可见之脏物污染	
破裂损伤	不能有肉眼可见的破裂损伤	