

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户：乔山

CUSTOMER

品名：2057共阴白光数码管

DESCRIPTION

型号：JCP-2057AW

MODEL

日期：2024.06.25

DATE

承 制 方

MANUFACTURER:

制 表 DRAFTING	审 核 CHECK	核 准 APPROVE
李 丽	肖孟飞	

使 用 方

USER:

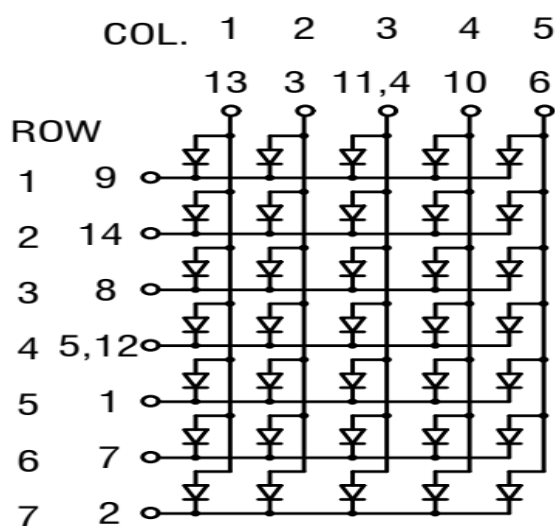
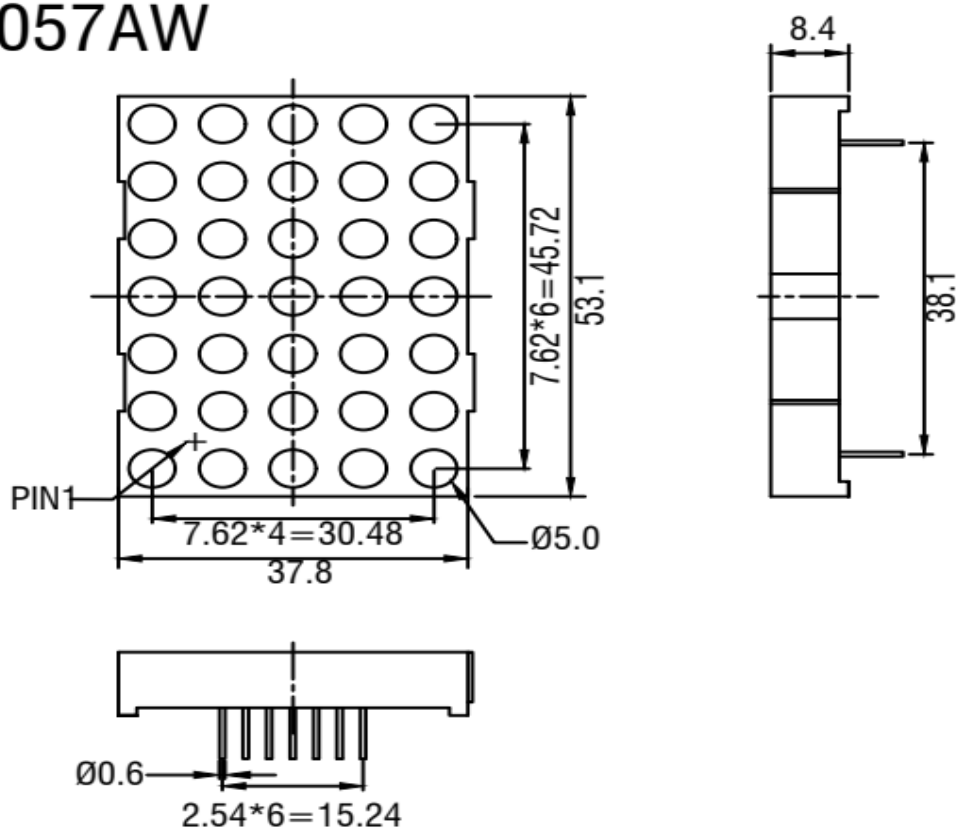
核 准 APPROVE	签 章

公司名称 上海彩尚实业有限公司 电话 TEL 021-22811028

地 址 中国上海市静安区江场一路45号增美都市工业园区9号楼

一．外型尺寸及引脚排布：

HQ-2057AW



图中所有尺寸单位为 mm；未标注误差范围的尺寸误差范围为±0.25mm。

二、光电参数 Photoelectricity Parameter

(环境温度 Ambient temperature: 25℃ 湿度 humidity: RH60%)

项目 Item	符号 Symbol	测试条件 Test condition	最小值 Min	典型值 Type	最大值 Max	单位 Unit
正向电压 Forward voltage	VF	IF=20mA	2.7	3.0	3.6	V
反向电流 Reverse current	IR	VR=5V	—	—	10	μA
发光强度 Luminous intensity	IV	IF=20mA	80	—	120	mcd
主波长 Dominant wavelength	λd	IF=20mA	460	—	470	nm
静电解除极限 ESD Withstand limit	ESD	—	—	—	1000	V

三、极限参数 Absolute Maximum Rating

环境温度 Ambient temperature: 25℃ 湿度 humidity: RH60%)

项 目 Item	符号 Symbol	数值 Value	单位 Unit	备注 Remark
正向电流 Forward Current	IF	20	mA	—
正向峰值电流 Peak forward current	IFM	75	mA	—
反向电压 Reverse Voltage	VRP	5	V	—
耗散功率 Power Dissipation	Pm	85	mW	—
工作环境温度 Operation temperature	Tamb	-25 至 +80	℃	—
贮藏温度 Storage temperature	Tstg	-35 至 +85	℃	—
焊接温度 Soldering temperature	Tsol	260	℃	波峰焊, 离环氧体 3mm 处 ≤ 3S Wave soldering, 3mm out of physical body, ≤ 3S

四、使用条件: (推荐恒流使用, 恒压会出现亮度不均现象。)

- a、段及小数点上加限流电阻
- b、使用电压: 段: 根据发光颜色决定; 小数点: 根据发光颜色决定
- c、使用电流: 静态: 总电流 80mA (每段 10mA); 动态: 平均电流 4~5mA 峰值电流 100mA

五、使用注意事项说明:

- (1) 数码管表面不要用手触摸;
- (2) 焊接温度: 260 度; 焊接时间: 5 S
- (3) 表面有保护膜的产品, 可以在使用前撕下来。
- (4) 蓝色、翠绿色、白色数码管在使用时请采取防静电措施。