

樣品承認書

SAMPLE SPECIFICATION FOR APPROVAL

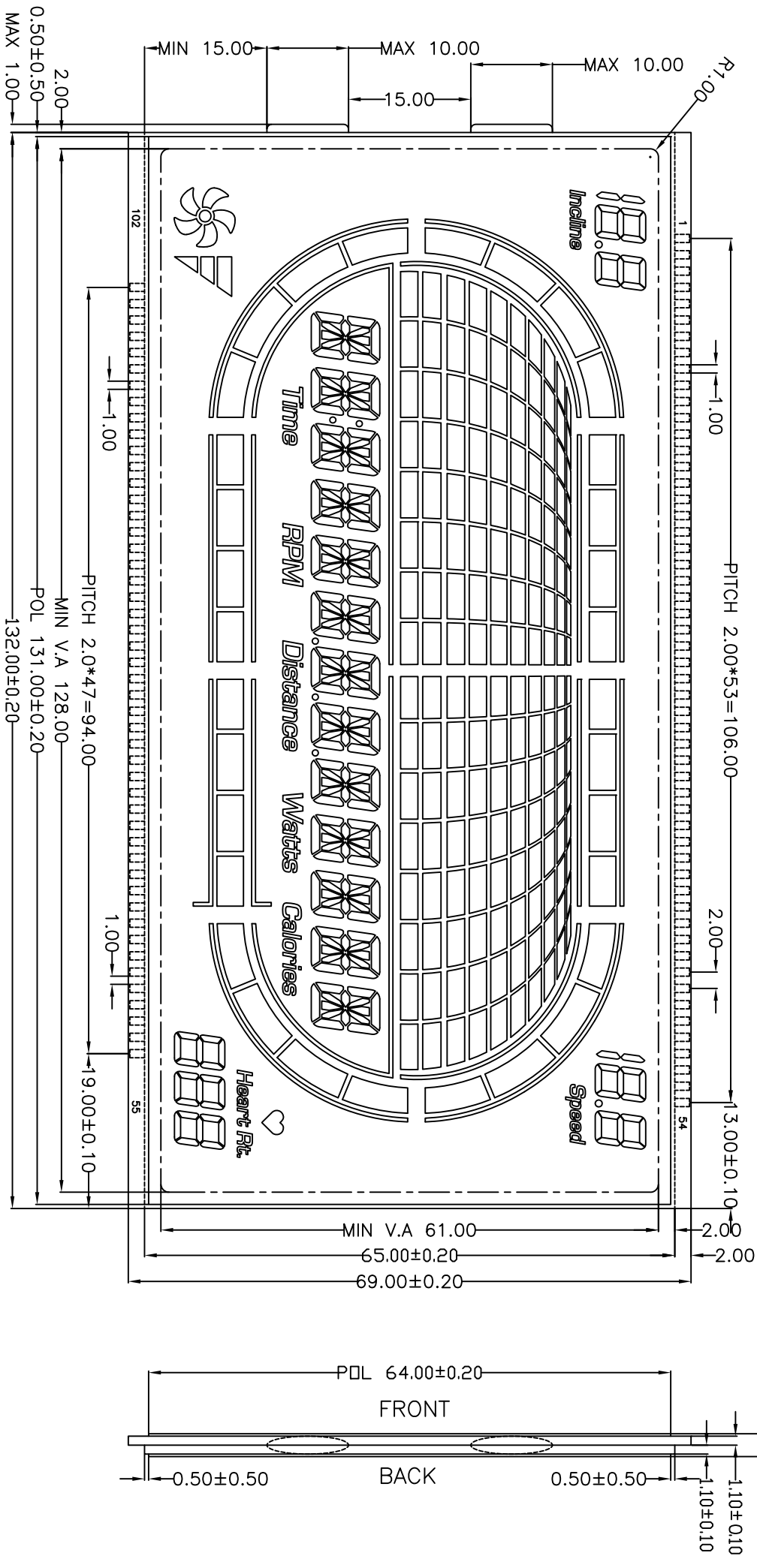
品名: 液晶屏 料号: 1000223394
圖号: _____ 機種: T202-06

☐新產品 ☐模具確認 ☐設計變更 ☐其它

廠 商	承認章	核 準		校 對	主 辦
	APPROVED	APPROVAL BY		CHECKED BY	PREPARED BY
				何小杰 8/10	曹 8/10
喬 山 公 司	資材核準			資材主辦	
	是否需要測試	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	測試主辦	
	是否安規認證	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	認證主辦	
	承認章	核 準			主 辦
	APPROVED	APPROVAL BY			PREPARED BY
		業 務			
			<input type="checkbox"/> 認可 <input type="checkbox"/> 有條件認可 <input type="checkbox"/> 不予以認可		
		品 保			
			<input type="checkbox"/> 認可 <input type="checkbox"/> 有條件認可 <input type="checkbox"/> 不予以認可		
		研 發			
<input type="checkbox"/> 認可 <input type="checkbox"/> 有條件認可 <input type="checkbox"/> 不予以認可					

廠商名稱 上海康巴思电子科技有限公司 電話 TEL 02158602156
地 址 浦东新区张杨路 1589 号 傳真 FAX 02158854396
廠商資歷: ☐ISO9001 ☐ISO14001 ☐其他

送樣履歷: ☐首次送樣 ☐二次送樣 ☐三次送樣



由 Autodesk 教育版产品制作


确认此型号所有图纸；签字确认：

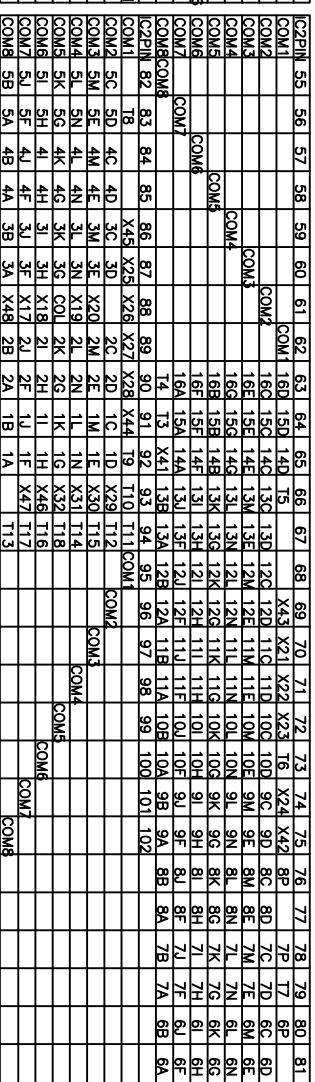
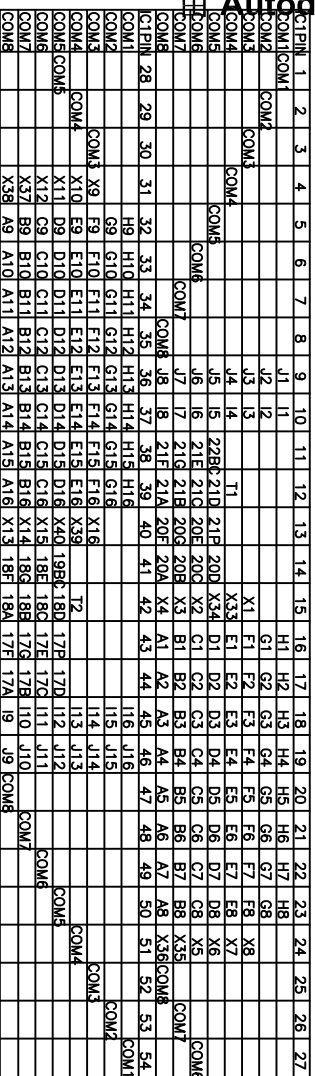
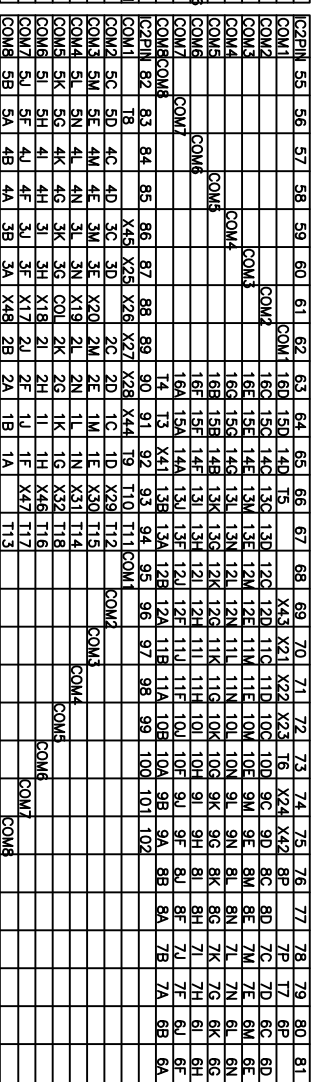
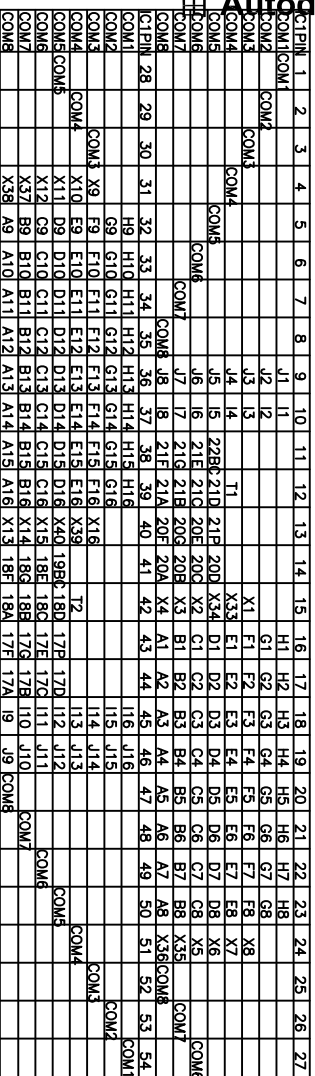
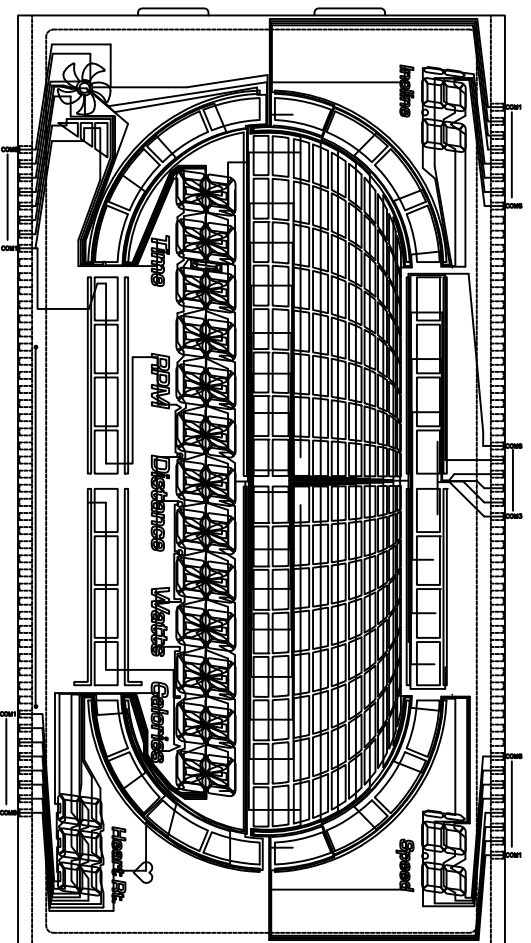
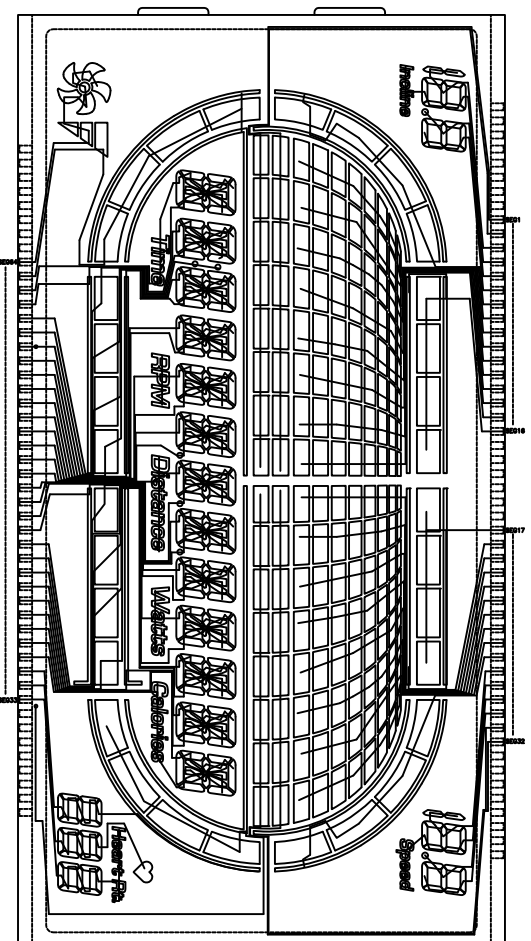
**** CROSS POINTS IN THE VA (SIZE 0.06MM*0.06MM)**

上海康巴思电子科技有限公司												
DISPLAY TYPE	HTN,NEGATIVE	DRIVER METHOD	1/8DUTY,1/4BIAS		修改次数	修改内容	日期	绘图员				
VIEW DIRECTION	6 O'CLOCK	OPERATING VOLTAGE	4.5V									
POLARIZER MODE	TRANSMISSIVE	OPERATING TEMPERATURE	-20 °C TO 70 °C									
CONNECTION	ZEBRA	STORAGE TEMPERATURE	-30 °C TO 80 °C									
										批准		
										审核		
										LYK		
										客户编号		
										QHA17432		
										图纸版本		
										0		
										日期		
										2011.09.05		
										页码		
										1/4		




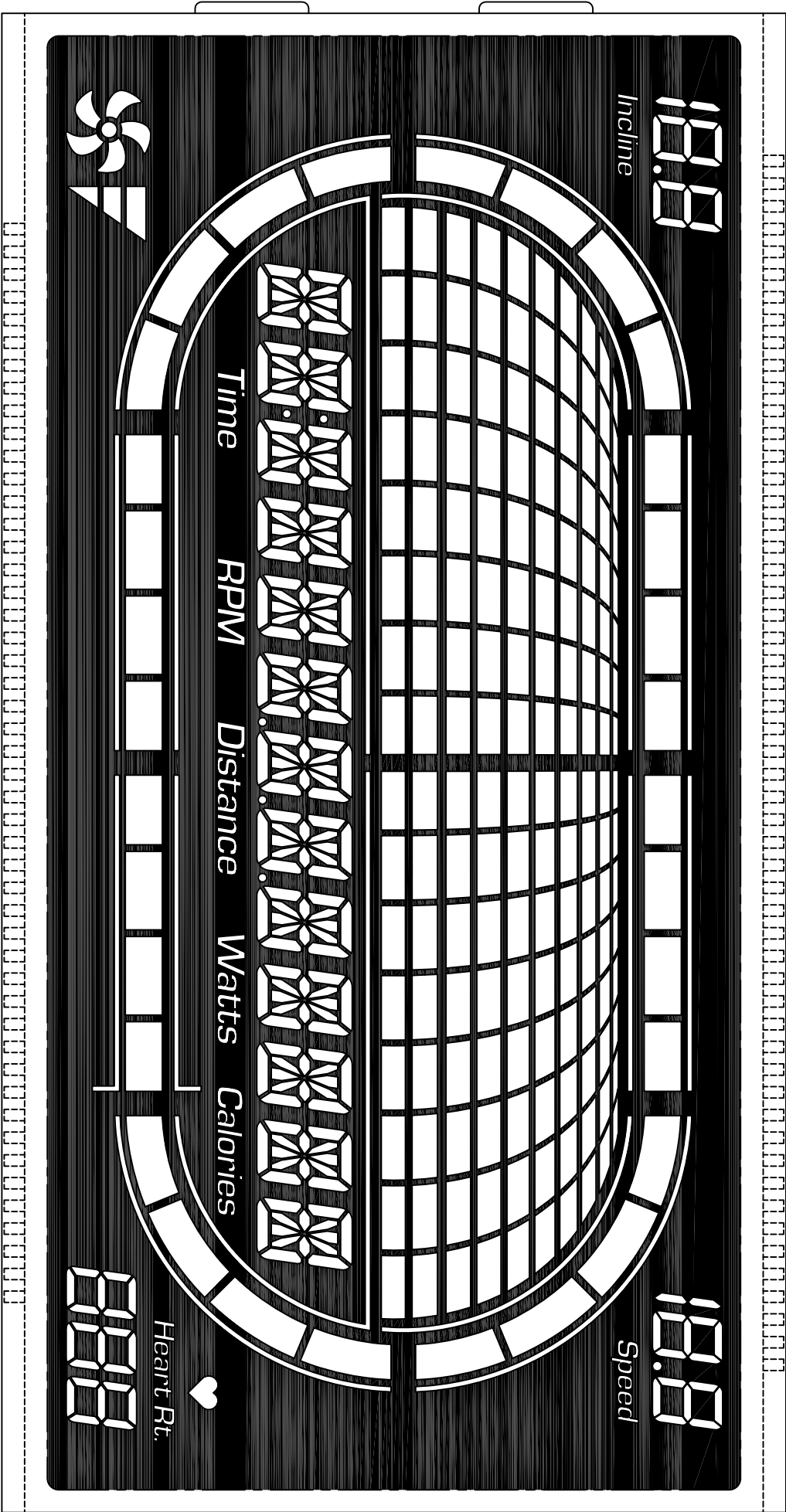
上海康巴思电子科技有限公司

上海康巴思电子科技有限公司				
批准		编号	KY-5232-0-HTZW	
审核	LYK	客户编号	QHA17432	
出图	ZQ	图纸版次	0	
		单位		
		日期	2011	
		页数		



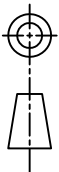
此页图面仅供参考

上海康巴思电子科技有限公司					
批准		编号	KY-5232-0-HTZW	单位	mm
审核	LYK	客户编号	QHA17432	日期	2011.09.05
绘图	ZQ	图纸版次	0	页数	3/4



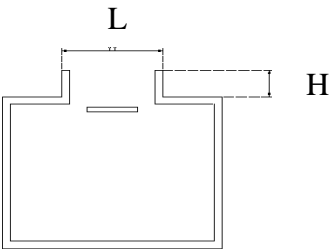
显示效果图

上海康巴思电子科技有限公司



批准		编号	KY-5232-0-HTZW	单位	mm
审核	LYK	客户编号	QHA17432	日期	2011.09.05
绘图	ZQ	图纸版次	0	页数	4/4

编号:	GY/T-PG-002-H14	上海康巴思电子科技有限公司	编制:	
版本:	01		审核:	
页数:	共4页第1页		批准:	
更改状态:			生效日期:	2010/7/31
成检检验标准				
不良项	图例	判定标准	结论	
非导电台阶角破损		$X \geq 1/8$ 大片玻璃宽 Y 进入可视区 $Z >$ 玻璃厚度	拒收	
导电台阶角破损		$X \geq 1/8$ 大片玻璃宽未及PIN $Y \geq$ 导电台阶宽 深不计	拒收	
		$X \geq 1/8$ 大片玻璃宽 或PIN崩触及1/4PIN长 宽 $\geq 1/3$ PIN长		
周边破损		$X > 1/8$ 大片玻璃宽 ----- Y 破损进入可视区	拒收	
		$Z \geq$ 玻璃厚度		
导电台阶破损		正面: $X > 1/8$ 大片玻璃宽 $Y > 1/4$ 导电台阶宽 $Z >$ 玻璃厚度 ----- 反面: $X > 1/8$ 边长 Y 进入可视区 $Z > 1/2$ 玻璃厚度	拒收	
切割不良		$X > 1/2$ 边长 ----- $Y > 1/3$ PIN宽 ----- 或依工程图尺寸为准	拒收	
斜边及凹边		X 与 Y 触及框胶、银点1/2以上 ----- $Z > 1/3$ 玻璃厚度	拒收	
编号:	GY/T-PG-002-H14	上海康巴思电子科技有限公司	编制:	
版本:	01		审核:	
页数:	共4页第2页		批准:	
成检检验标准				

更改状态:		成检检验标准		生效日期:		2010/7/31	
不良项	图例		判定标准			结论	
封口胶宽高偏移量			以工程图为准			拒收	
内污 污点 φ =(长+宽)2		范围	区域		B		允收
		$\varphi \leq 0.10\text{mm}$		不计			
		$0.10\text{mm} < \varphi \leq 0.15\text{mm}$		3			
		$0.15\text{mm} < \varphi \leq 0.20\text{mm}$		3			
		$0.20\text{mm} < \varphi \leq 0.25\text{mm}$		3			
		$\varphi > 0.25\text{mm}$		0			
		可视区外可忽略不计 两 φ 之间的距离大于5mm					
彩虹			有明显分色 (或以限度样片为准)			拒收	
渗胶			$1/4h > \text{涌入量} > h$			拒收	
灌晶不良			灌晶气泡、未滿等			拒收	
刮伤		范围		区域			
		长	宽		B		
		$\leq 5.0\text{mm}$	$\leq 0.02\text{mm}$		不计		
		$\leq 3.0\text{mm}$	$\leq 0.03\text{mm}$		2		
		$\leq 2.0\text{mm}$	$\leq 0.05\text{mm}$		1		
		可视区外可忽略不计				允收	
凸边			封口边: $\text{长} \leq 1.0\text{mm}$ $\text{宽} \leq 1.0\text{mm}$ $\text{高} \leq 0.2\text{mm}$ 非封口边磨边处理			允收	
封口边脱落						拒收	
框线不良			$1/2\text{框胶宽度} > \text{宽度} > 4/3\text{框胶宽度}$ 气泡 $> 1/2\text{框胶宽度}$ ，色泽相同			拒收	
彩框						拒收	
编号:	GY/T-PG-002-H14	上海康巴思电子科技有限公司 成检检验标准		编制:			
版本:	01			审核:			
页数:	共4页第3页			批准:			
更改状态:				生效日期:		2010/7/31	
不良项	图例		判定标准			结论	

裂痕			拒收		
指印			拒收		
银点外露			拒收		
导电台阶不洁		目视有油污异物	拒收		
定向不良		散射状线条及明显分色引起的线条进入可视区	拒收		
涂布不良		进入可视区	拒收		
静电			拒收		
偏光片贴歪、偏移		偏光片贴歪超过玻璃边缘，最小超过玻璃向内1.0mm	拒收		
偏光片气泡折痕		气泡进入框胶1/2，可视区内任何折痕	拒收		
偏光片贴反			拒收		
保护膜翘起		保护膜翘起>1/3同轴方向	拒收		
纤维偏光片刮伤 外刮伤		范围	区域	允收	
		长	宽		B
		≤5.0mm	≤0.02mm		不计
		≤3.0mm	≤0.03mm		2
		≤2.0mm	≤0.05mm		1
		可视区外可忽略不计			
表面丝印		1、框内图案超出背框	拒收		
		2、图案歪斜	拒收		
		3、线条宽度公差：±1/4宽度（标准书明确规定除外）	允收		
		4、毛边>0.15mm	拒收		
		5、图案浓淡不均	拒收		
		6、断线>0.3mm	拒收		
		7、图案不全面积>0.3mm	拒收		
		8、杂质、墨迹以外观检验标准为准			
夹PIN不良		1、PIN之夹头有胶（含PIN脚）	拒收		
		2、PIN胶未完全硬化	拒收		
编号：	GY/T-PG-002-H14	上海康巴思电子科技有限公司 成检检验标准	编制：		
版本：	01		审核：		
页数：	共4页第4页		批准：		
更改状态：			生效日期：	2010/7/31	
不良项	图例	判定标准		结论	
		3、PIN胶渗入偏光片与玻璃		拒收	
		4、PIN之下部无胶		拒收	
		5、最边之PIN外侧无胶		拒收	

夹PIN不良	6、碳点外露超出导电层间距1/2以上	拒收
	7、PIN歪斜与标准值相差 $\pm 0.05\text{mm}$ （或依工程图）	拒收
	8、PIN胶断胶，正面断胶拒收背面 $> 3\text{mm}$	拒收
	9、PIN夹头之间距： $1/6\text{标准值} > \text{实测值} > 1/3\text{标准值}$,允许2个	拒收
	10、PIN胶气泡、破洞：	
	①有气泡已破洞	拒收
	②破洞深入到导电层， (穿透)且 $\varphi > 0.25\text{mm}$	拒收
	③若有客户特别要求者另订	

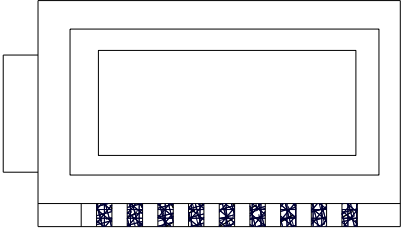
备注：

1、LCD面积

检查面积：装机后图案显示区面积(可视区A)

装机后可以看到的区域即离玻璃边缘制造标准书所规定的非可视区距离之外的面积(可视区B)

非检查面积：装机后覆盖的面积（可视区C）



→ 非可视区

→ 可视区B

2、检验条件

2.1 检验在40W的日光灯下进行，距离30cm。

2.2 检验透射性LCD，采用反射灯或反射板。

2.3 检验范围为LCD垂直面30°内。

3、不良分类

3.1 外观主要不良包括：切裂、彩框、混料、PI刮伤、外刮伤、偏光片贴反、偏光片贴错、漏贴片、夹PIN不良、丝印不良。其余不良项均为次要不良。