

樣品承認書

SAMPLE SPECIFICATION FOR APPROVAL

品名: 液晶屏 料号: 1000436909
 圖號: _____ 機種: 7.8AT

新產品 模具確認 設計變更 其它

廠商	承認章	核準	校對	主辦
	APPROVED	APPROVAL BY	CHECKED BY	PREPARED BY
			姚濤 6/22	孙玲 6/22
喬山公司	資材核準		資材主辦	
	是否需要測試	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	測試主辦	
	是否安規認證	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	認證主辦	
	承認章	核準	主辦	
	APPROVED	APPROVAL BY	PREPARED BY	
	業務			
			<input type="checkbox"/> 認可 <input type="checkbox"/> 有條件認可 <input type="checkbox"/> 不予以認可	
	品保			
		<input type="checkbox"/> 認可 <input type="checkbox"/> 有條件認可 <input type="checkbox"/> 不予以認可		
研發				
		<input type="checkbox"/> 認可 <input type="checkbox"/> 有條件認可 <input type="checkbox"/> 不予以認可		

廠商名稱 上海康巴思電子科技有限公司 電話 TEL 02158602156

地址 浦东新区张杨路 1589 号 傳真 FAX 02158854396

廠商資歷: ISO9001 ISO14001 其他

送樣履歷: 首次送樣 二次送樣 三次送樣



上海康巴思电子科技有限公司

样品承认书

SAMPLE APPROVED SHEET

客户名称 (CUSTOMER) : 乔山健康科技（上海）有限公司

型号产品 (MODEL) : 7.8AT 液晶屏/1000436909

我司型号 (TYPE) : COM30362

送样日期 (DATE) : 2019年2月5日

改善内容		
改设计	<input type="checkbox"/> 图纸	<input type="checkbox"/> 电压
改工艺	<input type="checkbox"/> 液晶	<input type="checkbox"/> 鬼影
		<input type="checkbox"/> ITO

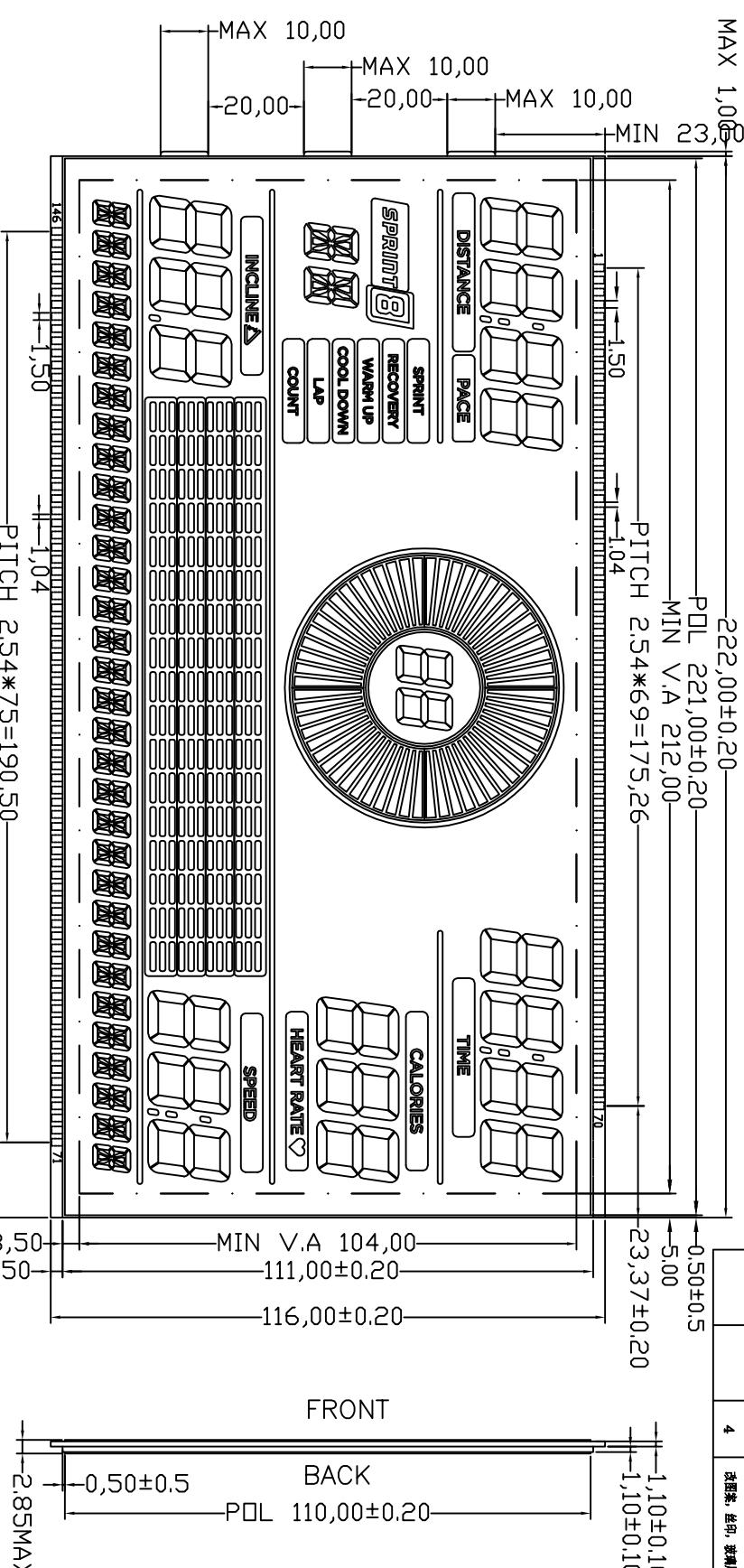
客户反馈记录		
客户意见	客户要求改善内容	客户签名
<input type="checkbox"/> OK/接受		
<input type="checkbox"/> NG/拒收		

已确认此版本的所有图纸

签名:

日期:

受控版本	修改版本	序号	修改履历	绘图员	日期
	1		初稿版本	XV	2019-01-17
A0	2		更改PMU, 逻辑分段, 逻辑主线	XV	2019-01-24
	3		更改全局角	XV	2019-02-13
	4		改图案, 丝印, 故障强度	PIA	2019-03-06



SPECIFICATIONS

DISPLAY MODE : VA NEGATIVE MODE
 DRIVE CONDITION : 1/8 DUTY 1/3 BIAS
 VIEWING DIRECTION : 6 O'CLOCK
 OPERATING TEMP : -20°C TO +70°C
 STORAGE TEMP : -30°C TO +80°C
 OPERATING VOLTAGE: 5.0 V
 FRAME FREQUENCY: 64 Hz
 FRONT POLARIZER : TRANSMISSIVE,ADHESIVE
 BACK POLARIZER : TRANSMISSIVE,ADHESIVE
 CUSTOMER NO.: ZEBRA
 CONNECTORS : 有害物质管理: ROHS2.0要求 REACH要求 无卤要求

VIEWING DIRECTION

未标注公差按±0.2MM

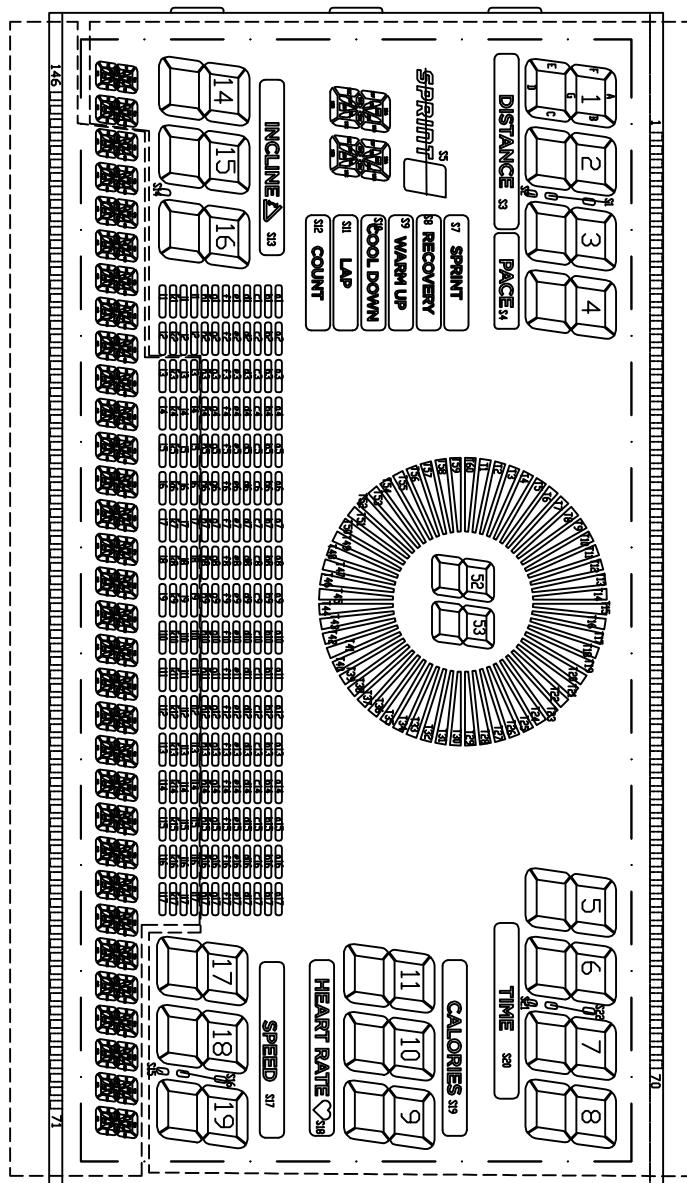
上海康巴思电子科技有限公司

GENERAL TOL ALL UNITS: 0.20 mm	DATE: 2019-01-17	MODEL NUMBER : HVA30362-DNTNZ-A0	SHEET: 1 OF 7
DWN: XY	CHK: ZYQ	APP: ZENG	DATE: 17/01/2019
DO NOT SCALE THIS DRAWING. PROJECTION			

已确认此版本的所有图纸
签名: _____ 日期: _____

受控版本	修改版本	序号	修改履历	绘图员	日期
	1		初版	XV	2019-01-17
A0	2		更改DWT, 逻辑分段, 逻辑主线	XV	2019-01-24
	3		更改全局角	XV	2019-02-13
	4		改图案, 丝印, 改制厚度	PIA	2019-03-06

IC1



IC2

上海康巴思电子科技有限公司

GENERAL TOL ALL UNITS: 0.20 mm	DATE 2019-01-17	MODEL NUMBER : HVA30362-DNTNZ-A0	PROJECTION	SHEET: 2 OF 7
DWN: XY	CHK: ZYQ	APP: ZENG		
				DATE: 17/01/2019
				DO NOT SCALE THIS DRAWING.

已确认此版本的所有图纸
签名： 日期：

特殊工艺:

10

已确认此版本的所有图纸	
签名:	日期:

上海康巴思电子科技有限公司

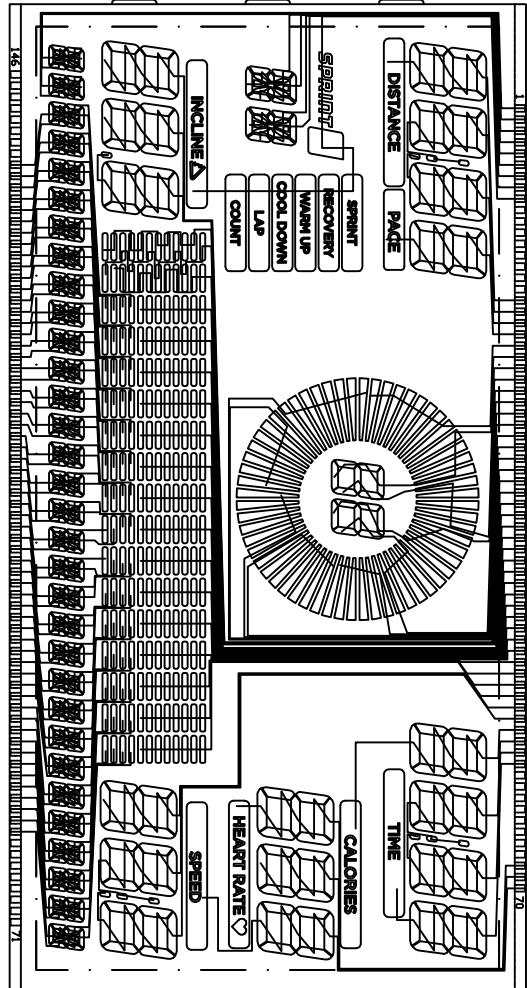
上海康巴思电子科技有限公司

已确认此版本的所有图纸

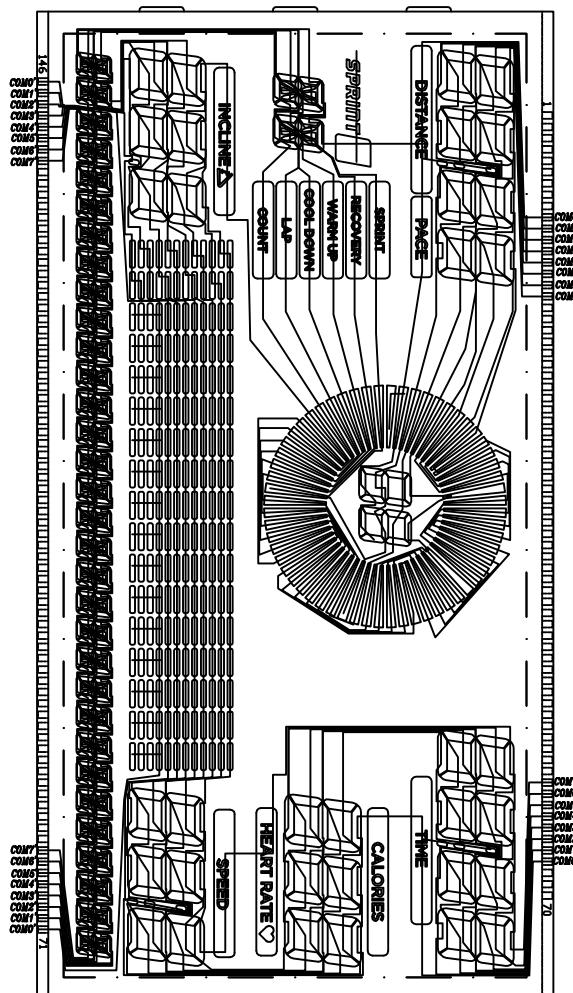
签名:

日期:

受控版本	修改版本	序号	修改履历	绘图员	日期
	1		初稿版本	XV	2019-01-17
A0	2		更改01, 逻辑分段, 连接主线	XV	2019-01-24
	3		更改全局角	XV	2019-02-13
	4		放图案, 丝印, 放置厚度	P1A	2019-03-06



S E G



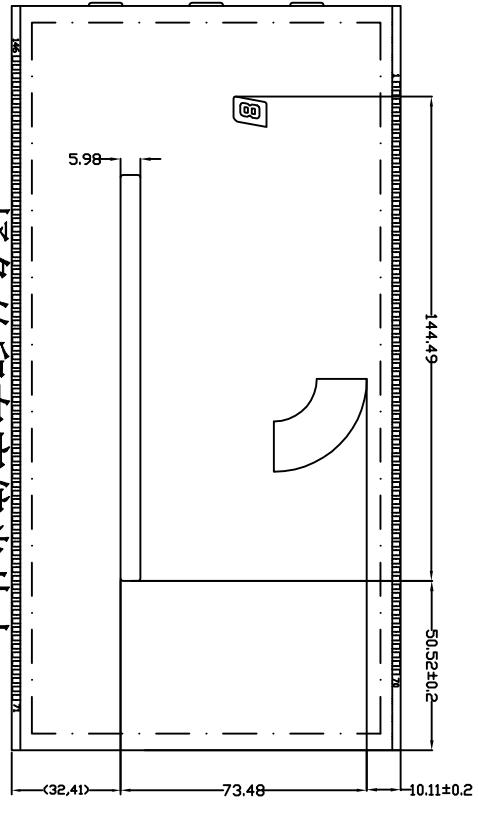
C □ M

上海康巴思电子科技有限公司

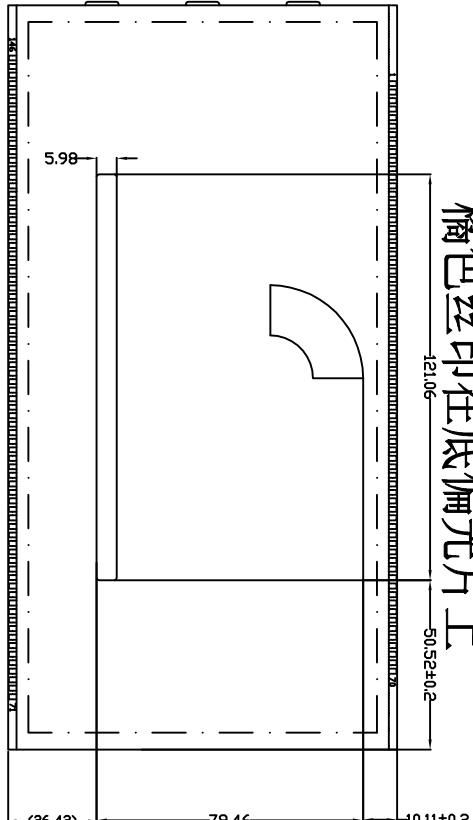
GENERAL TOL ALL UNITS: 0.20	DATE DWN: XY CHK: ZYQ APP: ZENG	MODEL NUMBER : H/A30362-DNTNZ-A0	SHEET: 4 OF 7 DATE: 17/01/2019
--------------------------------	--	-------------------------------------	--------------------------------------

已确认此版本的所有图纸
签名: _____ 日期: _____

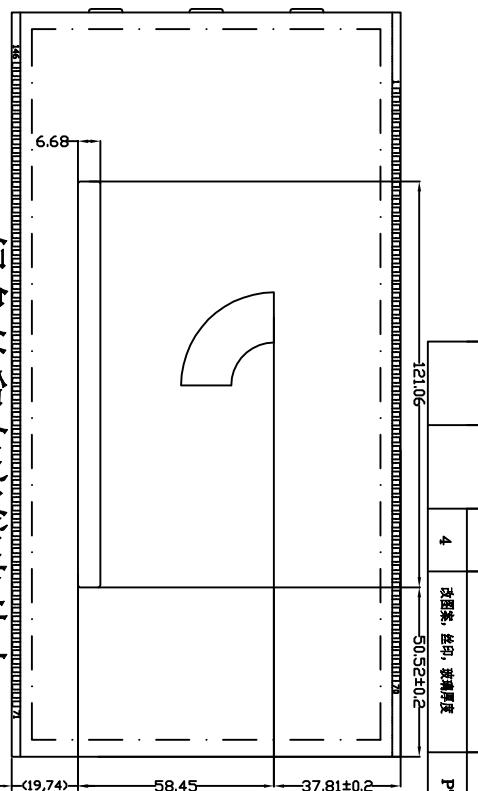
受控版本	修改版本	序号	修改履历	绘图员	日期
A0	1		初稿版本	XV	2019-01-17
	2		更改0101, 逻辑分段, 逻辑主线	XV	2019-01-24
	3		更改全局角	XV	2019-02-13
	4		放图案, 丝印, 放置度	P1A	2019-03-06



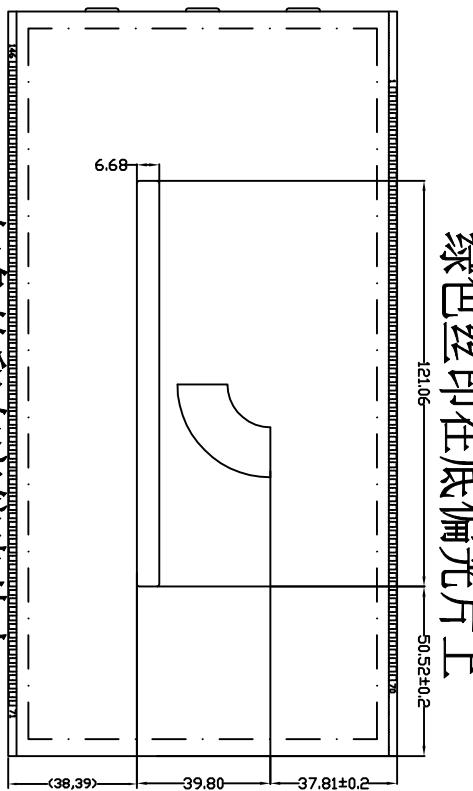
橘色丝印在底偏光片上



黄色丝印在底偏光片上



绿色丝印在底偏光片上



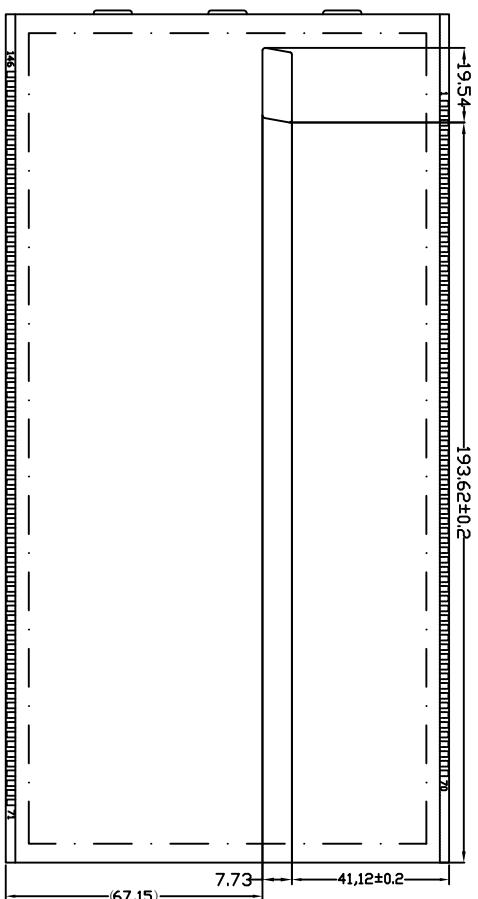
红色丝印在底偏光片上

上海康巴思电子科技有限公司

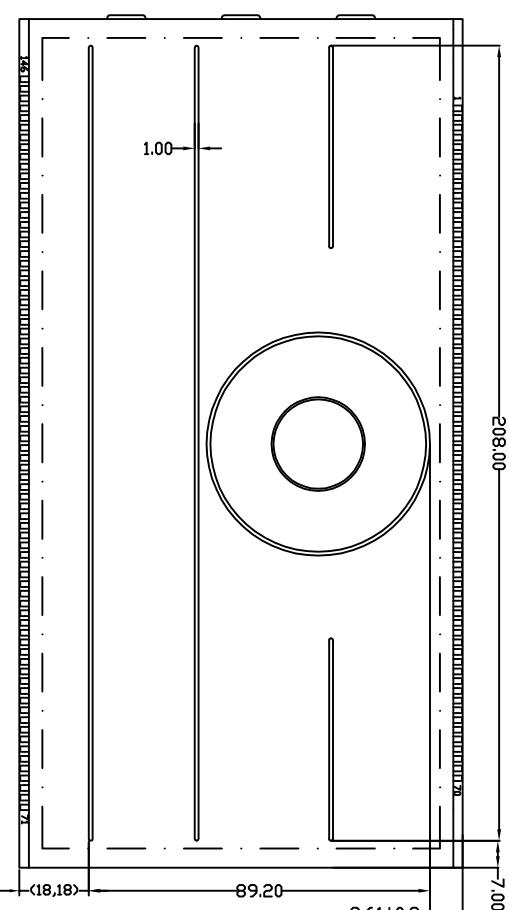
GENERAL TOTAL UNITS: 0.20 mm	DATE: 2019-01-17	MODEL NUMBER : HVA30362-DNTNZ-A0	SHEET: 5 OF 7
DWN: XY	CHK: ZYQ	APP: ZENG	DATE: 17/01/2019
DO NOT SCALE THIS DRAWING.			
PROJECTION			

已确认此版本的所有图纸
签名: _____ 日期: _____

受控版本	修改版本	序号	修改履历	绘图员	日期
	1		初稿版本	XV	2019-01-17
A0	2		更改01, 逻辑分段, 逻辑主线	XV	2019-01-24
	3		更改全局角	XV	2019-02-13
	4		放图案, 丝印, 纹理厚度	PIA	2019-03-06

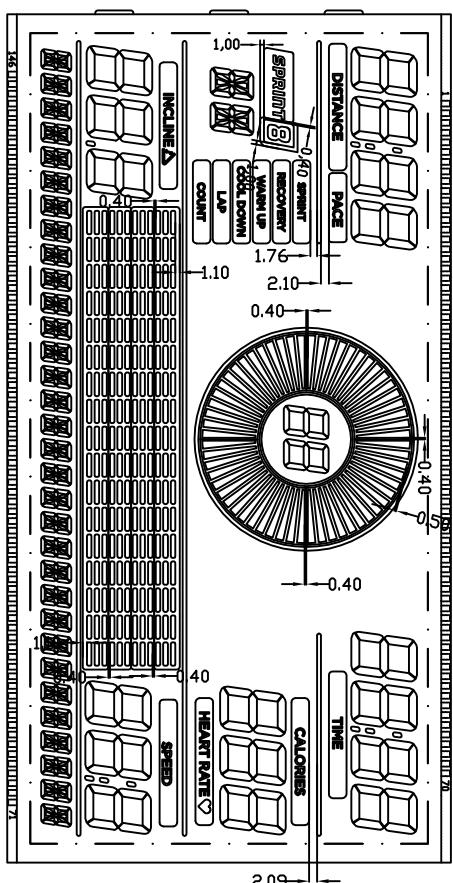


灰色丝印在底偏光片上



灰色丝印在面玻璃上

*丝印与图案的距离

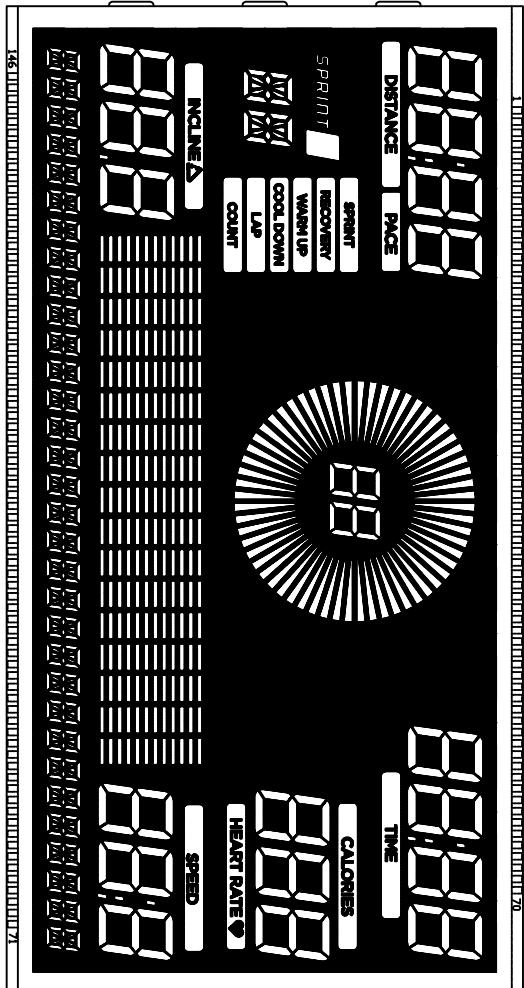


上海康巴思电子科技有限公司

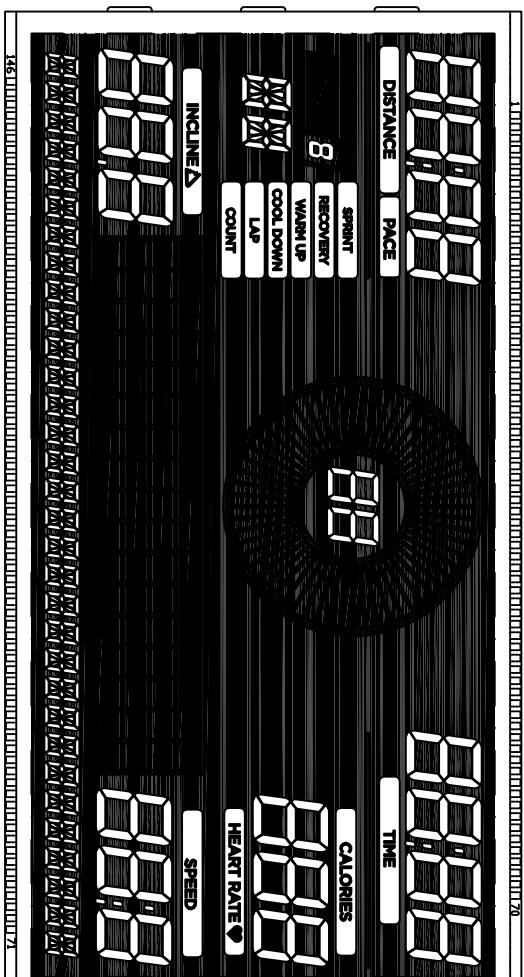
GENERAL TOL ALL UNITS: 0.20	DATE 2019-01-17	MODEL NUMBER : HVA30362-DNTNZ-A0	SHEET: 6 OF 7
DWN: XY	CHK: ZYQ	APP: ZENG	DATE: 17/01/2019
DO NOT SCALE THIS DRAWING.			
PROJECTION			

已确认此版本的所有图纸
签名: _____ 日期: _____

受控版本	修改版本	序号	修改履历	绘图员	日期
	1		初稿版本	XV	2019-01-17
A0	2		更改01, 逻辑分段, 追加注释	XV	2019-01-24
	3		更改全局角	XV	2019-02-13
	4		放图象, 丝印, 放置厚度	P1A	2019-03-06



LCD全显效果图

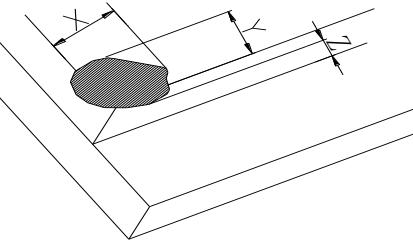
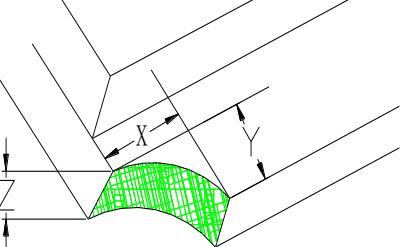
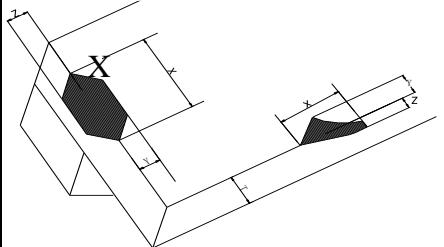
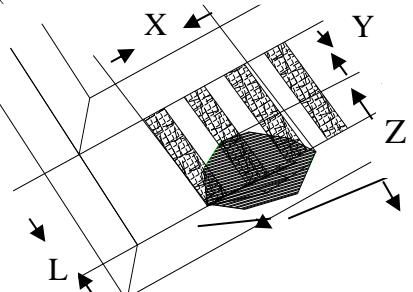
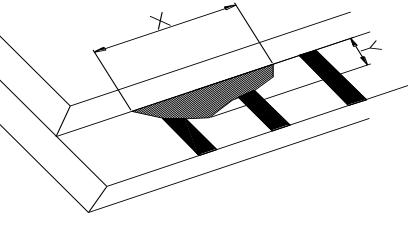
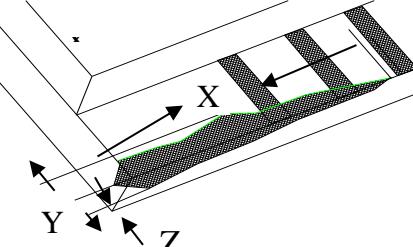


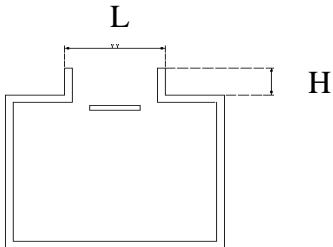
LCD成品效果图

上海康巴思电子科技有限公司

GENERAL TOL ALL UNITS: 0.20	DATE DWN: XY CHK: ZYQ APP: ZENG	MODEL NUMBER : HVA30362-DNTNZ-A0 DO NOT SCALE THIS DRAWING.	SHEET: 7 OF 7 DATE: 17/01/2019
--------------------------------	--	---	--------------------------------------

特殊工艺:

编号:	GY/T-PG-002-H14	上海康巴思电子科技有限公司 成检检验标准	编制:	
版本:	01		审核:	
页数:	共4页第1页		批准:	
更改状态:			生效日期:	2008/7/31
不良项	图例	判定标准		结论
非导电台阶角破损		$X \geq 1/8$ 大片玻璃宽 Y 进入可视区 $Z >$ 玻璃厚度		拒收
导电台阶角破损		$X \geq 1/8$ 大片玻璃宽未及PIN $Y \geq$ 导电台阶宽 深不计 $X \geq 1/8$ 大片玻璃宽 或PIN崩触及1/4PIN长 宽 $\geq 1/3$ PIN长 Z 不计		拒收
周边破损		$X > 1/8$ 大片玻璃宽 Y 破损进入可视区 $Z \geq$ 玻璃厚度		拒收
导电台阶破损		正面: $X > 1/8$ 大片玻璃宽 $Y > 1/4$ 导电台阶宽 $Z >$ 玻璃厚度 反面: $X > 1/8$ 边长 Y 进入可视区 $Z > 1/2$ 玻璃厚度		拒收
切割不良		$X > 1/2$ 边长 $Y > 1/3$ PIN宽 或依工程图尺寸为准		拒收
斜边及凹边		X 与 Y 触及框胶、银点1/2以上 $Z > 1/3$ 玻璃厚度		拒收

编号:	GY/T-PG-002-H14	上海康巴思电子科技有限公司 成检检验标准	编制:																									
版本:	01		审核:																									
页数:	共4页第2页		批准:																									
更改状态:			生效日期:	2008/7/31																								
不良项	图例	判定标准	结论																									
封口胶宽高偏移量		以工程图为准		拒收																								
内污 污点 $\phi = (\text{长} + \text{宽})/2$		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">范围</th> <th style="text-align: center;">区域</th> <th style="text-align: center;">B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">$\phi \leq 0.10\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">不计</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">$0.10\text{mm} < \phi \leq 0.15\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">$0.15\text{mm} < \phi \leq 0.20\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">$0.20\text{mm} < \phi \leq 0.25\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">$\phi > 0.25\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">可视区外可忽略不计</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">两 ϕ 之间的距离大于 5mm</td> </tr> </tbody> </table>	范围	区域	B	$\phi \leq 0.10\text{mm}$	不计		$0.10\text{mm} < \phi \leq 0.15\text{mm}$	3		$0.15\text{mm} < \phi \leq 0.20\text{mm}$	3		$0.20\text{mm} < \phi \leq 0.25\text{mm}$	3		$\phi > 0.25\text{mm}$	0		可视区外可忽略不计			两 ϕ 之间的距离大于 5mm				允收
范围	区域	B																										
$\phi \leq 0.10\text{mm}$	不计																											
$0.10\text{mm} < \phi \leq 0.15\text{mm}$	3																											
$0.15\text{mm} < \phi \leq 0.20\text{mm}$	3																											
$0.20\text{mm} < \phi \leq 0.25\text{mm}$	3																											
$\phi > 0.25\text{mm}$	0																											
可视区外可忽略不计																												
两 ϕ 之间的距离大于 5mm																												
彩虹		有明显分色 (或以限度样片为准)		拒收																								
渗胶		$1/4h > \text{涌入量} > h$		拒收																								
灌晶不良		灌晶气泡、未满等		拒收																								
刮伤		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">范围</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">区域</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">长</th> <th style="text-align: center;">宽</th> <th style="text-align: center;">B</th> <th style="text-align: center;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">$\leq 5.0\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">$\leq 0.02\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">不计</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">$\leq 3.0\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">$\leq 0.03\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">$\leq 2.0\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">$\leq 0.05\text{mm}$</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">可视区外可忽略不计</td> </tr> </tbody> </table>	范围		区域		长	宽	B		$\leq 5.0\text{mm}$	$\leq 0.02\text{mm}$	不计		$\leq 3.0\text{mm}$	$\leq 0.03\text{mm}$	2		$\leq 2.0\text{mm}$	$\leq 0.05\text{mm}$	1		可视区外可忽略不计				允收	
范围		区域																										
长	宽	B																										
$\leq 5.0\text{mm}$	$\leq 0.02\text{mm}$	不计																										
$\leq 3.0\text{mm}$	$\leq 0.03\text{mm}$	2																										
$\leq 2.0\text{mm}$	$\leq 0.05\text{mm}$	1																										
可视区外可忽略不计																												
凸边		封口边: 长 $\leq 1.0\text{mm}$ 宽 $\leq 1.0\text{mm}$ 高 $\leq 0.2\text{mm}$ 非封口边磨边处理		允收																								
封口边脱落				拒收																								
框线不良		1/2框胶宽度 $>$ 宽度 $>$ 4/3框胶宽度 气泡 $>$ 1/2框胶宽度, 色泽相同		拒收																								
彩框				拒收																								

编号:	GY/T-PG-002-H14	上海康巴思电子科技有限公司 成检检验标准	编制:	
版本:	01		审核:	
页数:	共4页第3页		批准:	
更改状态:			生效日期:	2008/7/31
不良项	图例	判定标准	结论	
裂痕			拒收	
指印			拒收	
银点外露			拒收	
导电台 阶不洁		目视有油污异物	拒收	
定向不良		散射状线条及明显分色 引起的线条进入可视区	拒收	
涂布不良		进入可视区	拒收	
静电			拒收	
偏光片贴 歪、偏移		偏光片贴歪超过玻璃边缘, 最小超过玻璃向内1.0mm	拒收	
偏光片 气泡折痕		气泡进入框胶1/2, 可视区内任何折痕	拒收	
偏光片贴反			拒收	
保护膜翘起		保护膜翘起>1/3同轴方向	拒收	
纤维 偏光片刮伤 外刮伤		范围	区域	允收
		长	宽	
		≤5.0mm	≤0.02mm	
		≤3.0mm	≤0.03mm	
		≤2.0mm	≤0.05mm	
		可视区外可忽略不计		
表面丝印		1、框内图案超出背框		拒收
		2、图案歪斜		拒收
		3、线条宽度公差: ±1/4宽度 (标准书明确规定除外)		允收
		4、毛边>0.15mm		拒收
		5、图案浓淡不均		拒收
		6、断线>0.3mm		拒收
		7、图案不全面积>0.3mm		拒收
		8、杂质、墨迹以外观检验标准为准		
夹PIN不良		1、PIN之夹头有胶(含PIN脚)		拒收
		2、PIN胶未完全硬化		拒收

编号:	GY/T-PG-002-H14	上海康巴思电子科技有限公司 成检检验标准	编制:	
版本:	01		审核:	
页数:	共4页第4页		批准:	
更改状态:			生效日期:	2008/7/31
不良项	图例	判定标准	结论	
夹PIN不良		3、PIN胶渗入偏光片与玻璃	拒收	
		4、PIN之下部无胶	拒收	
		5、最边之PIN外侧无胶	拒收	
		6、碳点外露超出导电层间距1/2以上	拒收	
		7、PIN歪斜与标准值相差±0.05mm (或依工程图)	拒收	
		8、PIN胶断胶, 正面断胶拒收背面>3mm	拒收	
		9、PIN夹头之间距: 1/6标准值>实测值>1/3标准值,允许2个	拒收	
		10、PIN胶气泡、破洞: ①有气泡已破洞	拒收	
		②破洞深入到导电层, (穿透)且 $\phi > 0.25\text{mm}$	拒收	
		③若有客户特别要求者另订		

备注:

1、LCD面积

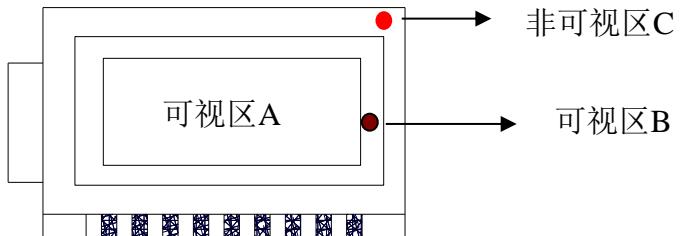
检查面积: 装机后图案显示区面积(可视区A)

装机后可以看到的区域即离玻璃边缘

制造标准书所规定的非可视区距离

之外的面积(可视区B)

非检查面积: 装机后覆盖的面积 (可视区C)



2、检验条件

2.1 检验在40W的日光灯下进行, 距离30cm。

2.2 检验透射性LCD, 采用反射灯或反射板。

2.3 检验范围为LCD垂直面30℃内。

3、不良分类

3.1 外观主要不良包括: 切裂、彩框、混料、PI刮

伤、外刮伤、偏光片贴反、偏光片贴错、漏贴

片、夹PIN不良、丝印不良。其余不良项均为次要不良。