

# 承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户：建扬技术

CUSTOMER

品 名：0.36英寸三位蓝光数码管

DESCRIPTION

型 號：JCP-3631B-1652

MODEL

日 期：2024.08.13

DATE

承 制 方

MANUFACTURER:

制 表 DRAFTING	审 核 CHECK	核 准 APPROVE
李 丽	肖孟飞	

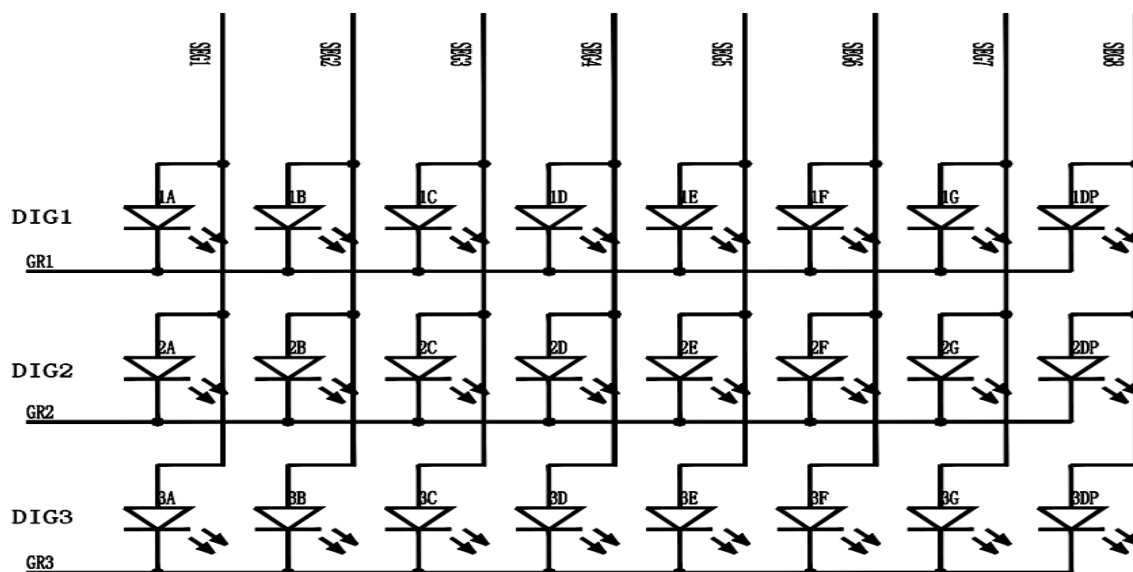
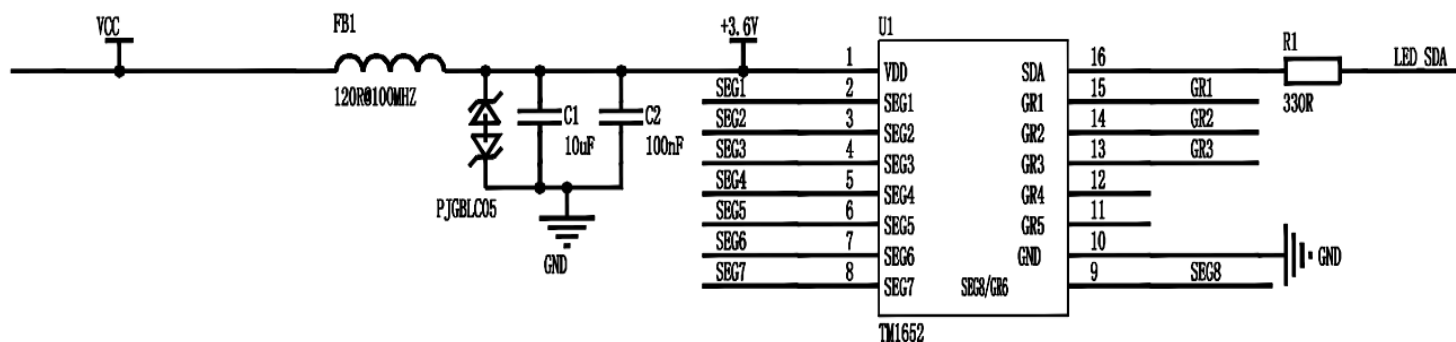
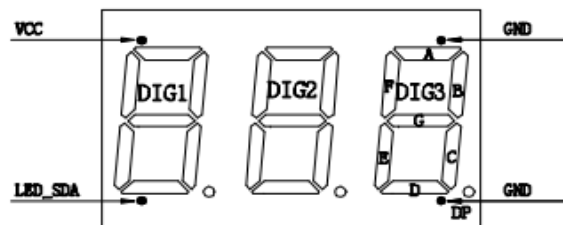
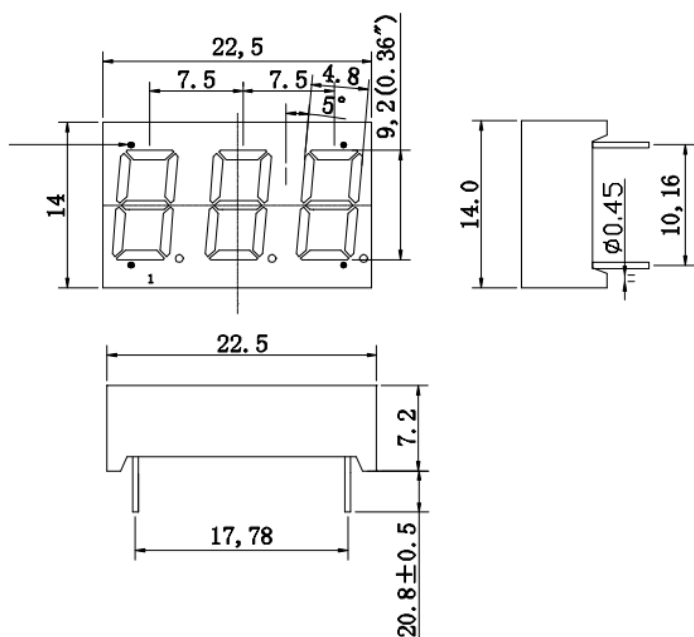
使 用 方

USER:

核 准 APPROVE	签 章

公司名称 上海彩尚实业有限公司 电话 TEL 021-22811028

地 址 中国上海市静安区江场一路45号增美都市工业园区9号楼



图中所有尺寸单位为 mm；未标注误差范围的尺寸误差范围为 ±0.25mm。

### 3. 极限参数(Ta=25℃):

下表是一个发光二极管的极限参数:

参数		超高亮红色	高亮红	黄绿色	黄色	蓝色	翠绿色	白色	单位
反向电压	Vr	5	5	5	5	5	5	5	V
正向电流	If	20	20	20	20	20	20	20	mA
峰值电流	Ipeak	100	100	100	100	100	100	100	mA
功耗	Pt	40	36	44	42	66	66	66	mW
工作温度	Ta	-30~+70							℃
储存温度	Tsta	-30~+80							℃

### 4. 光电参数(Ta=25℃):

下表是一个发光二极管的光电参数:

发光颜色	波长 (nm)		正向压降 IF=20mA (v)		反向电流 VR=5v(uA)	光强 IF=20mA(mcd)
	λ P	△ λ	TYP	MAX	MAX	TYP
超高亮红色	625	20	2.1	2.5	20	100
高亮红	630	20	2.1	2.5	20	20
黄绿色	571	30	2.2	2.6	20	12
黄色	590	35	2.1	2.5	20	60
蓝色	470	40	3.3	3.5	20	30
翠绿色	517	40	3.3	4.0	20	200
白色	10000K		3.3	4.0	20	

### 5. 数码管焊接条件

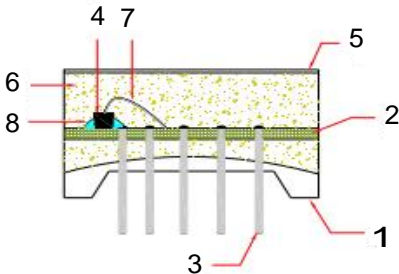
- 1、手工焊接温度: <250度; 焊接时间: 3s
- 2、浸锡、波峰焊预热温度: 100度 (不超过120度, 升温平稳)  
焊接温度: 235-245度 (寻找最佳温度)  
焊接时间: <3s

**超出以上条件, 数码管失效急剧上升**

### 6. 使用条件: (推荐恒流使用, 恒压会出现亮度不均现象)。

- 1、使用时, 电流和电压必须正确; 段及小数点上加限流电阻;
- 2、产品不得在有腐蚀的气体下存储和使用, 并且曝露在空气下的时间不能太久, 否则会导致氧化;
- 3、所有接触数码的设备及仪器必须接地;
- 4、表面有保护膜的产品, 可以在使用前撕下来;
- 5、保护膜撕掉后, 不要用手触摸数码管表面;
- 6、使用电压: 段: 根据发光颜色决定; 小数点: 根据发光颜色决定
- 7、使用电流: 动态: 平均电流4-5mA 峰值电流100mA
- 8、**蓝色、翠绿色、白色数码管在使用时请采取防静电措施。**

8.产品内部结构



物料清单 BOM

材料名称 Material Name		规格 Specification	单位 Unit	用量 Q'ty	供应商 Vendor
1.	屏蔽盖 REF	PP0	pcs	1	华大 永乾 威利广
2.	线路板 PCB	CEM-3 /FR-4	Pcs	1	华大 永乾 威利广
3.	PIN 脚	0.51*10.28*0.73	Pcs	11	超赢 振兴 凯修
4.	晶片	RED	Pcs	30	洲磊 乾照 三安 凯迅
5.	高温胶带	扩散	Pcs	1	ZD
6.	环氧树脂	高温胶水	g	1.5	广州惠利
7.	铝线	1.25	MM	21	世星 KS CCC
8.	底胶	银胶	g	0.05	汉高 84-1

库存超出 3 个月的产品建议退我司返测后上线使用，  
 库存超过6个月的产品一定要退回我厂返测再上线使用。

Toland suggest that customer return the inventory products more than 3 months to our company to re-test  
 Products in stock for more than 6 months must be returned to our factory for retest and then put into use.