Soldadura 311

Twin-Line Welding Grade T - Type VD





Especificaciones del producto

Aplicación

Utilizada para servicios de soldadura. Cumple con los estándares ARPM IP-7-2011 y CGA E-1 para mangueras de soldar Grado T. No conductiva

Construcción

> Tubo

Hule sintético Wingprene® compatible con todos los gases combustibles comunes para soldar

> Cubierta

Hule sintético Chemivic™ acabado liso

> Refuerzo

Cuerda sintética en espiral

Rango de Temperatura

-40°F a 120°F (-40°C a 49°C)

Empaque

Carrete con 500' (152.4m)

Marca Impresa

Ejemplo: Twin-Line 1/4" Grade T Fuel Gas Std Duty Max WP 200 psi Meets ARPM IP-7/CGA E-1 Made In USA Continental

Ensambles

Consulte con el fabricante de conexiones para una adecuada recomendación y procedimiento de ensamble



Disponible en longitudes ensambladas.

Código de Producto

569-618

Twin-Line Welding Grade T

SAP#	DI Nominal		DE Nomi	DE Nominal		de Trabajo	Pe	Peso		
	pulg.	mm	pulg.	mm	psi	MPa	lb/ft	kg/m		
20027443	3/16	4.8	0.44	11.2	200	1.38	0.13	0.19		
20027465	1/4	6.4	0.53	13.5	200	1.38	0.18	0.27		
20027480	5/16	7.9	0.59	15.0	200	1.38	0.22	0.33		
20027498	3/8	9.5	0.66	16.8	200	1.38	0.26	0.39		

Relación de diseño de la manguera (presión de ruptura) de 4:1

Nota: Precauciones en la utilización de mangueras para soldar, vea el Apéndice C.

Aire y Multiservicios

Uso General Servicio Pesado Push-on

Transferencia Química

Equipos de Limpieza

Alimentos

Transferencia Seca Transferencia Líquida Lavado

Marina

Manejo de Materiales

Abrasivos
Transferencia a Granel
Cemento y Concreto

Minería

Petróleo Aeronaves

Despacho Muelles Equipo de Perforación Transferencia Descarga

Especialidades

Transferencia S&D

Vapor

Vacío

Agua

Descarga Succión y Descarga Lavado Jardín

Soldadura

Sistemas de Acoplamiento

Equipos

Apéndice



Twin-Line Welding Grade RM - Type VD





Transferencia Ouímica

Equipos de Limpieza

Alimentos

Transferencia Seca Transferencia Líquida Lavado

Marina

Manejo de Materiales

Abrasivos Transferencia a Granel Cemento y Concreto

Minería

Petróleo
Aeronaves
Despacho
Muelles
Equipo de Perforación
Transferencia Descarga
Transferencia S&D

Especialidades Vapor Vacío

Agua

Descarga Succión y Descarga Lavado Jardín

Soldadura

Sistemas de Acoplamiento

Equipos

Apéndice

Especificaciones del producto

Aplicación

Utilizada para servicios de soldadura. Cumple con los estándares ARPM IP-7-2011 para mangueras de soldar Grado RM. No conductiva

Construcción

> Tubo

Hule sintético SBR compatible con gases de oxígeno y acetileno

> Cubierta

Hule sintético Chemivic™ acabado liso

> Refuerzo

Cuerda sintética en espiral

Rango de Temperatura

-40°F a 120°F (-40°C a 49°C)

Empaque

Carrete con 500' (152.4m)

Marca Impresa

Ejemplo: Twin-Line 1/4" Grade RM Acetylene Only Std Duty Max WP 200 psi Meets ARPM IP-7 Made in USA Continental

Ensambles

Consulte con el fabricante de conexiones para una adecuada recomendación y procedimiento de ensamble

Código de Producto

569-598

Twin-Line Welding Grade RM

SAP#	DI Nomi	nal	DE Nomi	nal	Presión	de Trabajo	Pe	eso
	pulg.	mm	pulg.	mm	psi	MPa	lb/ft	kg/m
20027317	3/16	4.8	0.44	11.2	200	1.38	0.15	0.22
20027342	1/4	6.4	0.53	13.5	200	1.38	0.21	0.31
20027356	5/16	7.9	0.59	15.0	200	1.38	0.25	0.37
20189609	3/8	9.5	0.66	16.8	200	1.38	0.29	0.43

Relación de diseño de la manguera (presión de ruptura) de 4:1

Nota: Precauciones en la utilización de mangueras para soldar, vea el Apéndice C.



Soldadura 313

Twin-Line Welding Grade R - Type VD



Especificaciones del producto

Aplicación

Utilizada para servicios de soldadura. Cumple con los estándares ARPM IP-7-2011 para mangueras de soldar Grado R

Construcción

> Tubo

Hule sintético EPDM compatible con gases de oxígeno y acetileno

> Cubierta

Hule sintético EPDM acabado liso

> Refuerzo

Cuerda sintética en espiral

Rango de Temperatura

-40°F a 120°F (-40°C a 49°C)

Empague

Carrete con 500' (152.4m)

Marca Impresa

Ejemplo: Twin-Line 1/4" Grade R Acetylene Only Std Duty Max WP 200 psi Meets ARPM IP-7 Made in USA Continental

Ensambles

Consulte con el fabricante de conexiones para una adecuada recomendación y procedimiento de ensamble

READY @ GO

Disponible en longitudes ensambladas.

Código de Producto

569-588

Twin-Line Welding Grade R

SAP#	DI Nominal		DE Nomi	DE Nominal		ı de Trabajo	Pes	60
	pulg.	mm	pulg.	mm	psi	MPa	lb/ft	kg/m
20027120	3/16	4.8	0.44	11.2	200	1.38	0.13	0.19
20027170	1/4	6.4	0.53	13.5	200	1.38	0.18	0.27
20027203	5/16	7.9	0.59	15.0	200	1.38	0.22	0.33
20027224	3/8	9.5	0.66	16.8	200	1.38	0.26	0.39

Relación de diseño de la manguera (presión de ruptura) de 4:1

Nota: Precauciones en la utilización de mangueras para soldar, vea el Apéndice C.

Aire y Multiservicios

Uso General Servicio Pesado Push-on

Transferencia Química

Equipos de Limpieza

Alimentos

Transferencia Seca Transferencia Líquida Lavado

Marina

Manejo de Materiales

Abrasivos
Transferencia a Granel
Cemento y Concreto

Minería

Petróleo Aeronaves

Despacho Muelles Equipo de Perforación Transferencia Descarga

Transferencia S&D

Especialidades

Vapor

Vacío

Agua

Descarga Succión y Descarga Lavado Jardín

Soldadura

Sistemas de Acoplamiento

Equipos

Apéndice



Soldador Línea Sencilla Grado T





Transferencia Química

Equipos de Limpieza

Alimentos

Transferencia Seca Transferencia Líquida Lavado

Marina

Manejo de Materiales

Abrasivos Transferencia a Granel Cemento y Concreto

Minería

Petróleo Aeronaves Despacho Muelles Equipo de Perforación Transferencia Descarga Transferencia S&D

Especialidades

Vapor

Agua

Descarga Succión y Descarga Lavado Jardín

Soldadura

Sistemas de Acoplamiento

Equipos

Apéndice

Especificaciones del producto

Aplicación

Utilizada para servicio de soldadura. Cumple con los estándares ARPM IP-7-2011 y CGA E-1 para mangueras de soldar Grado T. No conductiva

Construcción

> Tubo

Hule sintético Wingprene® compatible con todos los gases combustibles comunes para soldar

> Cubierta

Hule sintético Chemivic™ cubierta estriada

> Refuerzo

Cuerda sintética en espiral

Rango de Temperatura

-40°F a 120°F (-40°C a 49°C)

Empaque

Carrete con 500' (152.4m)

Marca Impresa

Ejemplo: 1/4" Grade T Fuel Gas Std Duty Max WP 200 psi Meets ARPM IP-7/CGA E-1 Made in USA Continental

Ensambles

Consulte con el fabricante de conexiones para una adecuada recomendación y procedimiento de ensamble

Código de Producto

569-619 (cubierta roja) (acetileno u otros gases combustibles comunes para soldar) 569-620 (cubierta verde) (oxígeno)

Single Line Welding Grade T

SAP#	DI Nominal		DE Non	DE Nominal		Presión de Trabajo		Peso	
Roja (Acetileno)	Verde (Oxígeno)	pulg.	mm	pulg.	mm	psi	MPa	lb/ft	kg/m
20685102	Call for information	3/16	4.8	0.44	11.1	200	1.38	0.08	0.12
20027506	20683454	1/4	6.4	0.53	13.5	200	1.38	0.10	0.15
20309892	20308955	5/16	7.9	0.60	15.1	200	1.38	0.12	0.18
20027510	20027514	3/8	9.5	0.66	16.7	200	1.38	0.14	0.21

Relación de diseño de la manguera (presión de ruptura) de 4:1

Nota: Precauciones en la utilización de mangueras para soldar, vea el Apéndice C.



Soldadura 315

Soldador Línea Sencilla Grado RM





Especificaciones del producto

Aplicación

Utilizada para servicio de soldadura. Cumple con los estándares ARPM IP-7-2011 para mangueras de soldar Grado RM

Construcción

> Tubo

Hule sintético SBR (no conductivo)

> Cubierta

Hule sintético Chemivic™ cubierta estriada

> Refuerzo

Cuerda sintética en espiral

Rango de Temperatura

-40°F a 120°F (-40°C a 49°C)

Empaque

Carrete con 500' (152.4m)

Marca Impresa

Ejemplo: 1/4" Grade RM Oxygen Std Duty Max WP 200 psi Meets ARPM IP-7 Made in USA Continental

Ensambles

Consulte con el fabricante de conexiones para una adecuada recomendación y procedimiento de ensamble

Código de Producto

569-589 (cubierta roja) (acetileno) 569-590 (cubierta verde) (oxígeno)

Single Line Welding Grade RM

SAP#		DI Nominal		DE Nom	DE Nominal		de Trabajo	Pe	Peso	
Roja (Acetileno)	Verde (Oxígeno)	pulg.	mm	pulg.	mm	psi	MPa	lb/ft	kg/m	
20027237	20027249	1/4	6.4	0.53	13.5	200	1.38	0.10	0.15	

Relación de diseño de la manguera (presión de ruptura) de 4:1 Nota: Precauciones en la utilización de mangueras para soldar, vea el Apéndice C.

Aire y Multiservicios

Uso General Servicio Pesado Push-on

Transferencia Ouímica

Equipos de Limpieza

Alimentos

Transferencia Seca Transferencia Líquida Lavado

Marina

Manejo de Materiales

Abrasivos
Transferencia a Granel
Cemento y Concreto

Minería

Petróleo Aeronaves

Despacho Muelles Equipo de Perforación Transferencia Descarga Transferencia S&D

Especialidades

Vapor

Vacío

Agua

Descarga Succión y Descarga Lavado Jardín

Soldadura

Sistemas de Acoplamiento

Equipos

Apéndice



Aire y Multiservicios

Servicio Pesado Push-on

Transferencia Ouímica

Equipos de Limpieza

Alimentos

Transferencia Seca Transferencia Líquida Lavado

Marina

Manejo de Materiales

Abrasivos Transferencia a Granel Cemento y Concreto

Minería

Petróleo

Aeronaves Despacho Muelles Equipo de Perforación Transferencia Descarga Transferencia S&D

Especialidades

Vapor

Vacío

Agua

Descarga Succión y Descarga Lavado Jardín

Soldadura

Sistemas de Acoplamiento

Equipos

Apéndice

Soldador Línea Sencilla Grado R



Especificaciones del producto

Aplicación

Utilizada para servicios de soldadura. Cumple con los estándares ARPM IP-7-2011 para mangueras de soldar Grado R

Construcción

> Tubo

Hule sintético EPDM

> Cubierta

Hule sintético EPDM cubierta estriada

> Refuerzo

Cuerda sintética en espiral

Rango de Temperatura

-40°F a 120°F (-40°C a 49°C)

Empaque

Carrete con 500' (152.4m)

Marca Impresa

Ejemplo: 1/4" Grade R Acetylene Only Std Duty Max WP 200 psi Meets ARPM IP-7 Made in USA Continental

Fnsambles

Consulte con el fabricante de conexiones para una adecuada recomendación y procedimiento de ensamble

Código de Producto

569-591 (cubierta roja) (acetileno) 569-592 (cubierta verde) (oxígeno)

Single Line Welding Grade R

SAP#	DI Nominal		DE Non	DE Nominal		Presión de Trabajo Peso			
Roja (Acetileno)	Verde (Oxígeno)	pulg.	mm	pulg.	mm	psi	MPa	lb/ft	kg/m
20027257	20027276	3/16	4.8	0.44	11.1	200	1.38	0.08	0.12
20027261	20027280	1/4	6.4	0.53	13.5	200	1.38	0.10	0.15
20027267	20027292	5/16	7.9	0.60	15.1	200	1.38	0.11	0.16
20027271	20027295	3/8	9.5	0.66	16.7	200	1.38	0.13	0.19

Relación de diseño de la manguera (presión de ruptura) de 4:1

Nota: Precauciones en la utilización de mangueras para soldar, vea el Apéndice C.