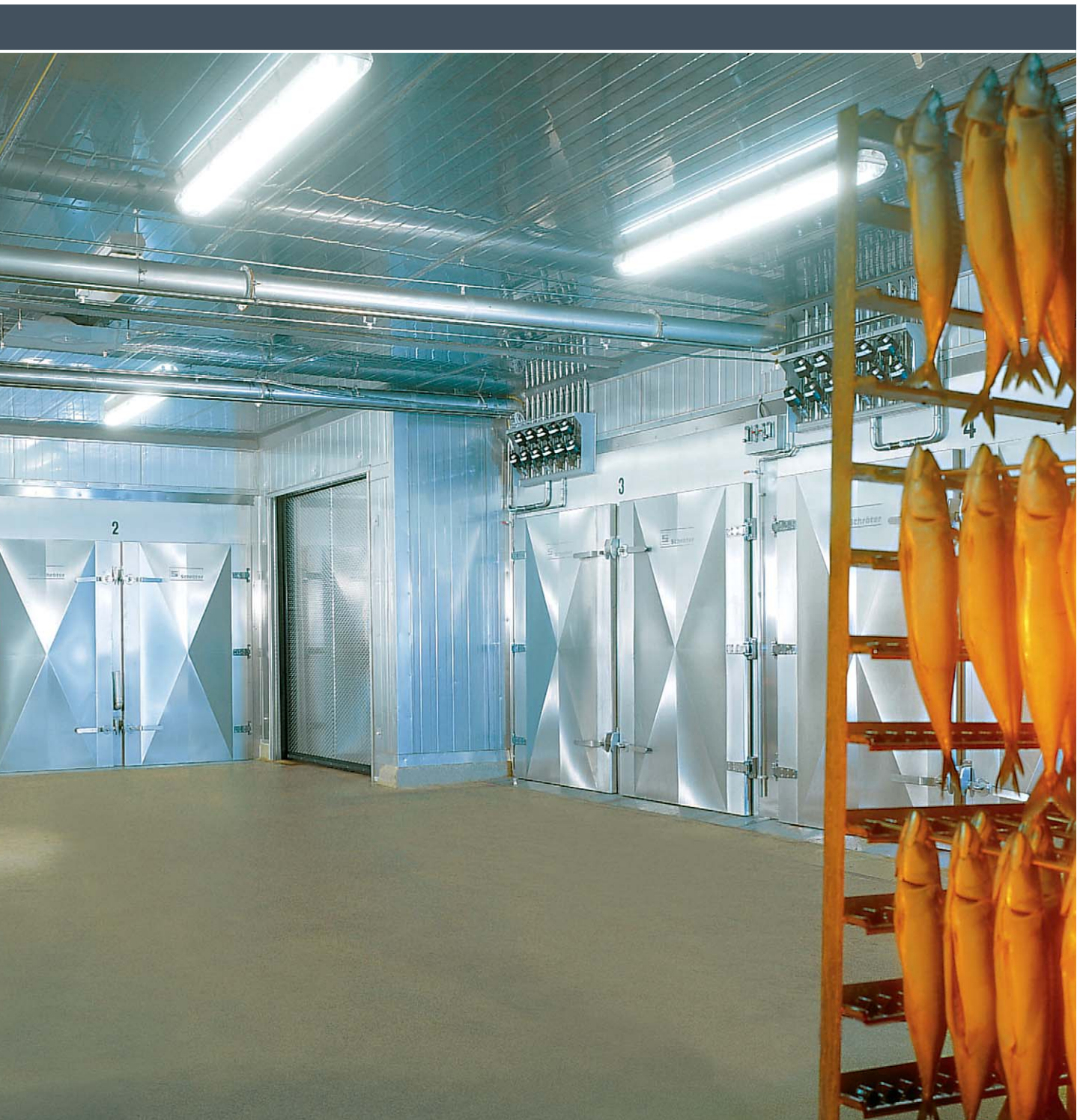


FISHjet®



FISCH ZEITGEMÄSS VEREDELN

Schröter hat mit seinen Anlagen zum Trocknen und Räuchern von Fisch eine traditionelle Methode neu interpretiert. Die hochmodernen Trocken- und Räucheranlagen verbessern nicht nur die Haltbarkeit der Produkte, sie bringen auch den charakteristischen Geschmack der verschiedensten Fischepezialitäten optimal zur Geltung.

HOMOGENE ERGEBNISSE

Schröter richtet sich im Segment FISHjet an Kunden, die Rohfisch zu einem ebenso wohlschmeckenden wie gesunden Fischgenuss veredeln wollen. In den individuell angepassten Anlagen gelingt Räucherfisch wie Aal oder Makrele – zum Beispiel durch den Einsatz der direkten Gasbeheizung – ebenso wie getrockneter Klippfisch, Stockfisch und viele andere Fischepezialitäten. Die überragende Qualität wird durch homogene, schonende Trocknung erreicht und zeigt sich im geringen Gewichtsverlust und der appetitlichen Farbgebung.

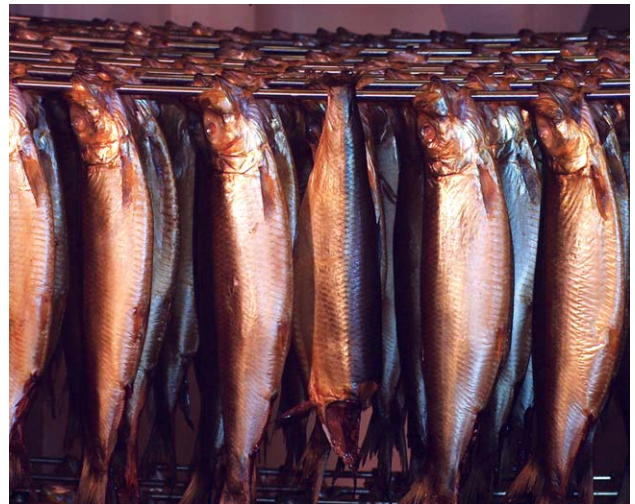
INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

Von der angepassten 1-Wagen- bis zur vollkontinuierlichen Durchlaufanlage: Die FISHjet-Anlagen eignen sich für hängende und liegende Fischearten. Hohe Heiz-, Kühl- und Entfeuchtungsleistungen sowie frequenzgesteuerte Umluftmotoren zur stufenlosen Steuerung des Umluftsystems mit hoher Frischluftleistung und kräftigem Rauchvolumen garantieren absolut homogene Ergebnisse. Pasteurisationsanlagen zum Konservieren von Fischrogen in Dosen und Gläsern und vakuumverpackten Surimivariationen gehören ebenso zur Schröter Produktlinie wie speziell für die Fischindustrie entwickelte Auftauanlagen zum Auftauen von Fischblöcken. Die individuell angepasste Steuerungs- und Regelungstechnik ermöglicht eine effiziente und wirtschaftliche Prozesssteuerung.



MEHR PRODUKTIVITÄT

Durch den Einsatz modernster Fördertechnik und die Verwendung von Gestellen oder Trays werden die verschiedenen Prozessschritte wie Trocknen, Räuchern und Kühlen effizient und hochproduktiv umgesetzt. Ohne zeitaufwändiges Spitten der Fische erfolgt die manuelle Auflage bzw. Entnahme in Trays und Leerdosen in der Auflage- bzw. Ausgabebzone. In Verbindung mit der vollautomatischen Zu- oder Abführung der Leer- und Volldosen entsteht das Plus an Produktivität und Wirtschaftlichkeit der Schröter Durchlaufanlagen.



FISHjet® HEISSRAUCHANLAGEN: MASSE UND ANSCHLUSSWERTE

EINREIHIGE ANLAGEN										
MASSE	EINHEIT	1-Wg	2-Wg	3-Wg	4-Wg	5-Wg	6-Wg	7-Wg	8-Wg	10-Wg
Länge A Kompaktanlage *	mm	1200	3100	4200	5510	6610	7930			
Länge A Transitanlage	mm		2360	3460	4560	5660	6760	7860	8960	11160
Breite B	mm	1440	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760
Höhe H Kompaktanlage	mm	2650	2550	2550	2550	2700	2700			
Raumhöhe für Kompaktanlage	mm	3200	3250	3250	3250	3400	3400			
Höhe H Transitanlage	mm		3500	3500	3500	3800	3800	3800	3800	4000
Raumhöhe für Transitanlage	mm		3700	3700	3700	4000	4000	4000	4000	4200
ANSCHLUSSWERTE	EINHEIT									
Elektro	kW	4,5	10	10	15	16	21	21	25	34
Heizung: Dampf, Elektro, Öl, Gas	kW	27	72	96	120	132	156	175	200	250
Befeuchtung und Kochen: Dampf	kg/h	65	125	150	200	250	300	325	350	450
Dusche: Kaltwasser	l/min	18	36	54	72	90	108	125	144	180
Gewicht	kg	1250	1600	1850	2100	2350	2600	2800	3100	3600

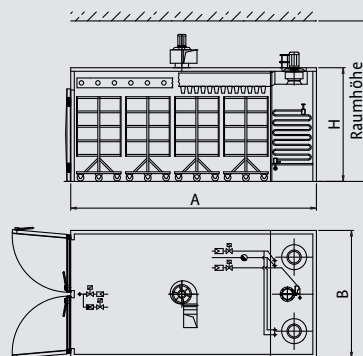
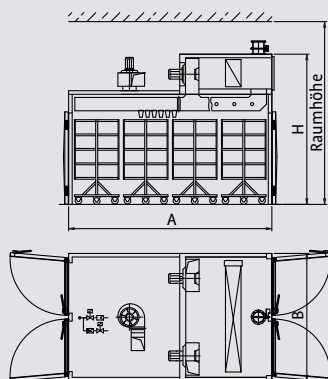
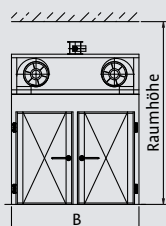
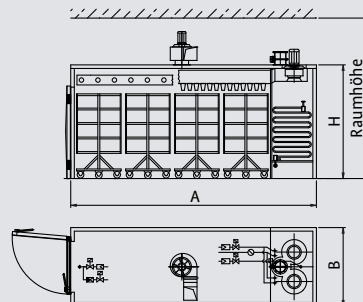
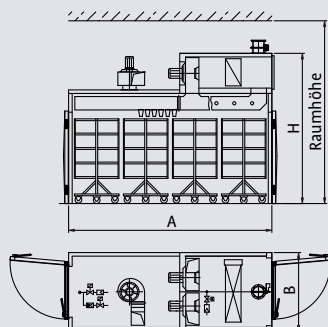
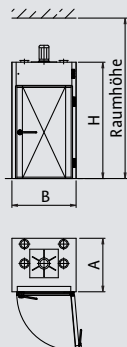
ZWEIREIHIGE ANLAGEN										
MASSE	EINHEIT	4-Wg	6-Wg	8-Wg	10-Wg	12-Wg	14-Wg	16-Wg	18-Wg	20-Wg
Länge A Kompaktanlage *	mm	3310	4410	5510	6610	7710	8980	10080	11480	12580
Länge A Transitanlage	mm	2360	3460	4560	5660	6760	7860	8960	10060	11160
Breite B	mm	2860	2860	2860	2860	2860	2860	2860	2860	2860
Höhe H Kompaktanlage	mm	2550	2550	2550	2700	2700	2700	2700	2850	2850
Raumhöhe für Kompaktanlage	mm	3200	3200	3200	3400	3400	3600	3600	3800	3800
Höhe H Transitanlage	mm	3600	3600	3700	3900	3900	3900	3900	4100	4100
Raumhöhe für Transitanlage	mm	3800	3800	3900	4100	4100	4100	4100	4300	4300
ANSCHLUSSWERTE	EINHEIT									
Elektro	kW	16	21	25	30	34	42	48	53	65
Heizung: Dampf, Elektro, Öl, Gas	kW	120	156	200	250	300	350	400	450	500
Befeuchtung und Kochen: Dampf	kg/h	200	300	350	450	525	600	675	750	825
Dusche: Kaltwasser	l/min	72	108	144	180	216	252	288	324	360
Gewicht	kg	2500	2800	3250	3900	4400	5000	5700	6200	6700

Maße beziehen sich auf Wagengröße: 1,0 x 1,0 x 2,0 m. Energiezuleitungen sind maximale Anschlußwerte. Die Verbrauchswerte sind produktabhängig niedriger. Hinter den Anlagen ist ein Servicegang von ca. 800 mm erforderlich.

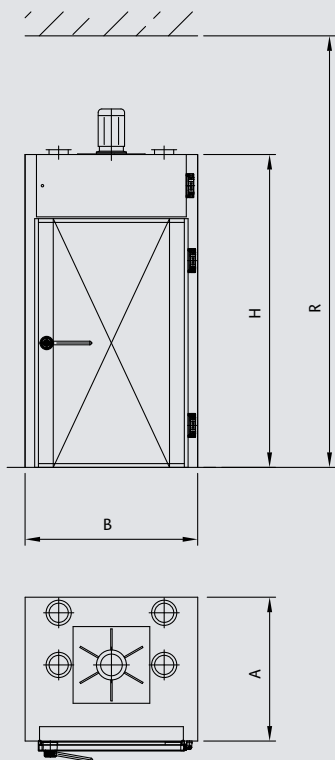
* Für öl- bzw. gasbeheizte Anlagen wird das Maß „A“ jeweils 500 mm größer.

TECHNISCHE DETAILS

MASSSKIZZE



1 WAGEN – KLEINANLAGE/HANDWERK

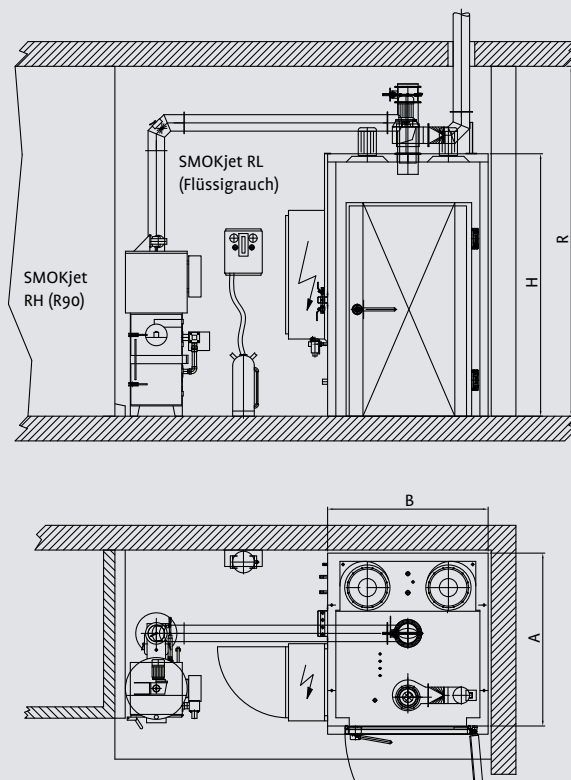
MASSSKIZZE


MASSE UND ANSCHLUSSWERTE				
		1/1600	1/1800	1/2000
Durchführbare Prozesse		HR*	HR*	HR*
MASSE	EINHEIT			
B	mm	1450	1450	1450
A	mm	1200	1200	1200
H	mm	2250	2450	2650
R	mm	2800	3000	3200
ANSCHLUSSWERTE				
Elektro 220/380 V	kW	4,5	4,5	4,5
Heizung:				
Dampf, 8 bar	kg/h	40	40	50
Elektr./Öl/ Gas	kW	24	27	27
Befeuchtung und Kochen:				
Dampf, 0,5 bar	kg/h	50	55	65
Wasser	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Elektr. bei Öl/Gas-Hzg.	kW	15	15	15
Duschen:				
Wasser 1/2"	l/min	24	24	24
Druckluft 6 bar	l/min	3	3	3
Gewicht	kg	1100	1150	1250

*HR = Heißräuchern

1 WG – JETSMOKER – UNIVERSALANLAGE/INDUSTRIESTANDARD

MASSSKIZZE



MASSE UND ANSCHLUSSWERTE		
		JetSmoker
Durchführbare Prozesse		HR/KR/BA*
MASSE	EINHEIT	
B	mm	1560
A	mm	1680
H	mm	2550
R	mm	3600
ANSCHLUSSWERTE		
Elektro 220/380 V	kW	5,5
Heizung:		
Dampf, 8 bar	kg/h	30
Elektr./Öl/ Gas	kW	54
Befeuchtung und Kochen:		
Dampf, 0,5 bar	kg/h	65
Wasser	1/2"	
Elektr. bei Öl/Gas-Hzg.	kW	15
Duschen:		
Wasser 1/2"	l/min	20
Druckluft 6 bar	l/min	5
Gewicht	kg	1350

*HR = Heißräuchern; KR = Kalträuchern u. Klimatisieren; BA = Backen



SCHRÖTER TECHNOLOGIE GMBH & CO. KG | BAHNHOFSTRASSE 86 | D-33829 BORGHOLZHAUSEN | GERMANY



Tel. +49 (0) 54 25.95 00
Fax +49 (0) 54 25.18 28

info@schroeter-technologie.de
www.schroeter-technologie.de