THERMICjet® HR





HIGHTECH FÜR BELGISCHES **TRADITIONSUNTERNEHMEN**

Das Unternehmen Dacor aus der belgischen Stadt Gent schafft den Brückenschlag zwischen Tradition und Fortschritt. Für den Hersteller feinster Pasteten und Schinken hat Schröter eine Heißrauch-Kochanlage entwickelt, deren Luftführung eine absolut gleichmäßige Produktbehandlung gewährleistet.

Klaus Schröter, Geschäftsführer bei Schröter, blickt zufrieden auf die Zusammenarbeit mit dem belgischen Spezialitätenhersteller zurück: "Der hohe Qualitätsanspruch des Unternehmens Dacor war für uns eine Herausforderung, der wir uns gerne und erfolgreich gestellt haben. In enger Abstimmung mit den Mitarbeitern bei Dacor haben wir eine 5,50 Meterhohe Heißrauch-Kochanlage entwickelt, in der bereits gekochte Kochschinkenspezialitäten auf elf Etagen getrocknet und geräuchert werden." Durch das ausgeklügelte Luftführungssystem werden die hochwertigen Produkte absolut gleichmäßig behandelt. Verschlossen wird die Kochanlage, die für Hängebahnwagen bis 3,60 Meter Höhe konzipiert ist, mit einer speziellen, aufblasbaren Türdichtung.



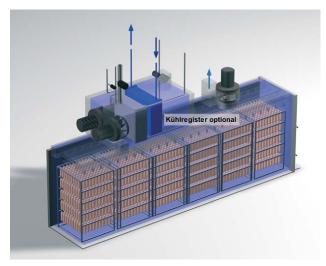
Auf bis zu elf Etagen werden die Qualitätsprodukte gleichmäßig behandelt.



DIE KLASSISCHEN ANWENDUNGEN

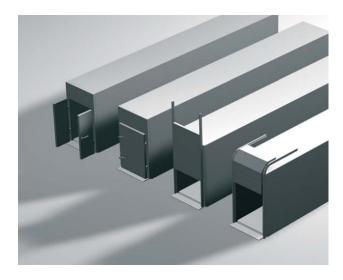


KÜHLEN OPTIONAL



VERSCHIEDENE TÜRSYSTEME:

- > doppelflügelige Tür
- > "normale" Tür
- > Hubtor
- > Sektionaltor



EINBLASSYSTEME

KLASSISCHES EINBLASVERHALTEN:

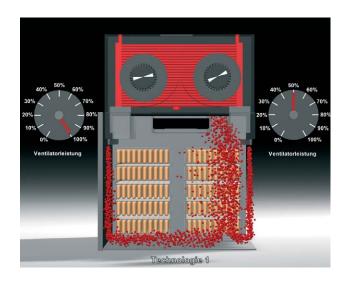
Links und rechts vertikale Einblasung mit variabler Ventilatorleistung.

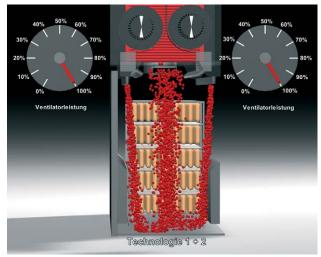
Absaugung mittig unterhalb der Decke.

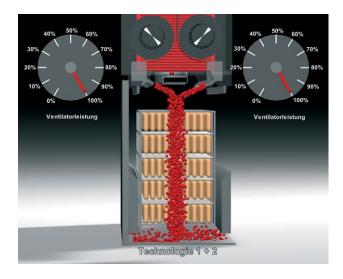
MEHRKANALSYSTEM:

Vertikale und diagonale Einblasung möglich.

Absaugung mittig unterhalb der Decke und im unteren Bereich der Seitenwände.







THERMIC*jet*®-HEISSRAUCHANLAGEN: MASSE UND ANSCHLUSSWERTE

EINREIHIGE ANLAGEN										
MASSE	EINHEIT	1-Wg	2-Wg	3-Wg	4-Wg	5-Wg	6-Wg	7-Wg	8-Wg	10-Wg
Länge A Kompaktanlage *	mm	1200	3100	4200	5510	6610	7930			
Länge A Transitanlage	mm		2360	3460	4560	5660	6760	7860	8960	11160
Breite B	mm	1440	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760
Höhe H Kompaktanlage	mm	2650	2550	2550	2550	2700	2700			
Raumhöhe für Kompaktanlage	mm	3200	3250	3250	3250	3400	3400			
Höhe H Transitanlage	mm		3500	3500	3500	3800	3800	3800	3800	4000
Raumhöhe für Transitanlage	mm		3700	3700	3700	4000	4000	4000	4000	4200
ANSCHLUSSWERTE	EINHEIT									
Elektro	kW	4,5	10	10	15	16	21	21	25	34
Heizung: Dampf, Elektro, Öl, Gas	kW	27	72	96	120	132	156	175	200	250
Befeuchtung und Kochen: Dampf	kg/h	65	125	150	200	250	300	325	350	450
Dusche: Kaltwasser	l/min	18	36	54	72	90	108	125	144	180
Gewicht	kg	1250	1600	1850	2100	2350	2600	2800	3100	3600

ZWEIREIHIGE ANLAGEN										
MASSE	EINHEIT	4-Wg	6-Wg	8-Wg	10-Wg	12-Wg	14-Wg	16-Wg	18-Wg	20-Wg
Länge A Kompaktanlage *	mm	3310	4410	5510	6610	7710	8980	10080	11480	12580
Länge A Transitanlage	mm	2360	3460	4560	5660	6760	7860	8960	10060	11160
Breite B	mm	2860	2860	2860	2860	2860	2860	2860	2860	2860
Höhe H Kompaktanlage	mm	2550	2550	2550	2700	2700	2700	2700	2850	2850
Raumhöhe für Kompaktanlage	mm	3200	3200	3200	3400	3400	3600	3600	3800	3800
Höhe H Transitanlage	mm	3600	3600	3700	3900	3900	3900	3900	4100	4100
Raumhöhe für Transitanlage	mm	3800	3800	3900	4100	4100	4100	4100	4300	4300
ANSCHLUSSWERTE	EINHEIT									
Elektro	kW	16	21	25	30	34	42	48	53	65
Heizung: Dampf, Elektro, Öl, Gas	kW	120	156	200	250	300	350	400	450	500
Befeuchtung und Kochen: Dampf	kg/h	200	300	350	450	525	600	675	750	825
Dusche: Kaltwasser	l/min	72	108	144	180	216	252	288	324	360
Gewicht	kg	2500	2800	3250	3900	4400	5000	5700	6200	6700

Maße beziehen sich auf Wagengröße: 1,0 x 1,0 x 2,0 m. Energiezuleitungen sind maximale Anschlußwerte. Die Verbrauchswerte sind produktabhängig niedriger. Hinter den Anlagen ist ein Servicegang von ca. 800 mm erforderlich.
*Für öl- bzw. gasbeheizte Anlagen wird das Maß "A" jeweils 500 mm größer.

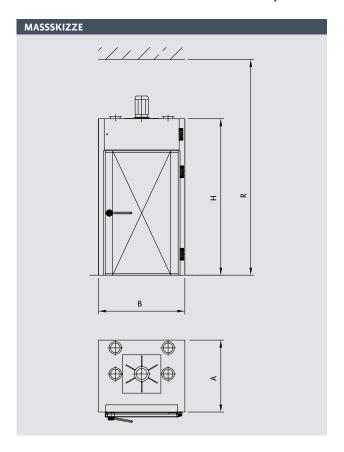
TECHNISCHE DETAILS

MASSSKIZZE ₩.





1 WAGEN – KLEINANLAGE/HANDWERK

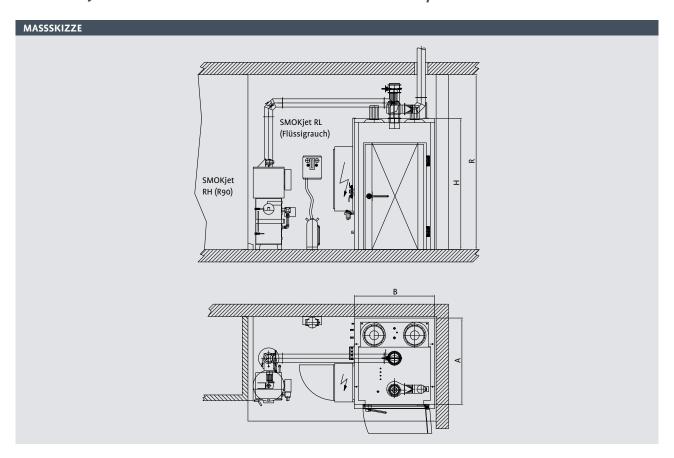




MASSE UND ANSCHLUSS	WERTE			
		1/1600	1/1800	1/2000
Durchführbare Prozesse	HR*	HR*	HR*	
MASSE	EINHEIT			
В	mm	1450	1450	1450
A	mm	1200	1200	1200
Н	mm	2250	2450	2650
R	mm	2800	3000	3200
ANSCHLUSSWERTE				
Elektro 220/380 V	kW	4,5	4,5	4,5
Heizung:				
Dampf, 8 bar	kg/h	40	40	50
Elektr./Öl/ Gas	kW	24	27	27
Befeuchtung und Koche				
Dampf, 0,5 bar	kg/h	50	55	65
Wasser		1/2"	1/2"	1/2"
Elektr. bei Öl/Gas-Hzg.	kW	15	15	15
Duschen:				
Wasser 1/2"	l/min	24	24	24
Druckluft 6 bar	l/min	3	3	3
Gewicht	kg	1100	1150	1250

^{*} HR = Heißräuchern

1 WG – JETSMOKER – UNIVERSALANLAGE/INDUSTRIESTANDARD



MASSE UND ANSCHLUSSWERTE					
	JetSmoker				
Durchführbare Prozesse	HR/KR/BA*				
MASSE	EINHEIT				
В	mm	1560			
A	mm	1680			
Н	mm	2550			
R	mm	3600			
ANSCHLUSSWERTE					
Elektro 220/380 V	kW	5,5			
Heizung:					
Dampf, 8 bar	kg/h	30			
Elektr./Öl/ Gas	kW	54			
Befeuchtung und Koche					
Dampf, 0,5 bar	kg/h	65			
Wasser		1/2"			
Elektr. bei Öl/Gas-Hzg.	kW	15			
Duschen:					
Wasser 1/2"	l/min	20			
Druckluft 6 bar	l/min	5			
Gewicht	kg	1350			

^{*}HR = Heißräuchern; KR = Kalträuchern u. Klimatisieren; BA = Backen

SCHRÖTER KONZEPT KOMPAKT: THERMICjet® HR

KONSTRUKTIVE MERKMALE

- > Konstruktive Dampf- und Gasdichtheit des Chassis und aller relevanten Komponenten
- > Optimale Dimensionierung aller Komponenten wie Isolierung, Motoren, Ventilatoren und Kanäle

KUNDENNUTZEN

- > Geschwindigkeit
- > Homogenität
- > Energieeinsparung
- > Minimaler Gewichtsverlust
- > Schnelles Erreichen von SOLL + Präzises Halten von SOLL
- > Konstante Ergebnisse
- > Präzise Wiederholbarkeit eines definierten Ergebnisses
- > Optimale Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- > Absolut schonende und gleichmäßige Behandlung der Produkte



SCHRÖTER TECHNOLOGIE GMBH & CO. KG | BAHNHOFSTRASSE 86 | D-33829 BORGHOLZHAUSEN | GERMANY





